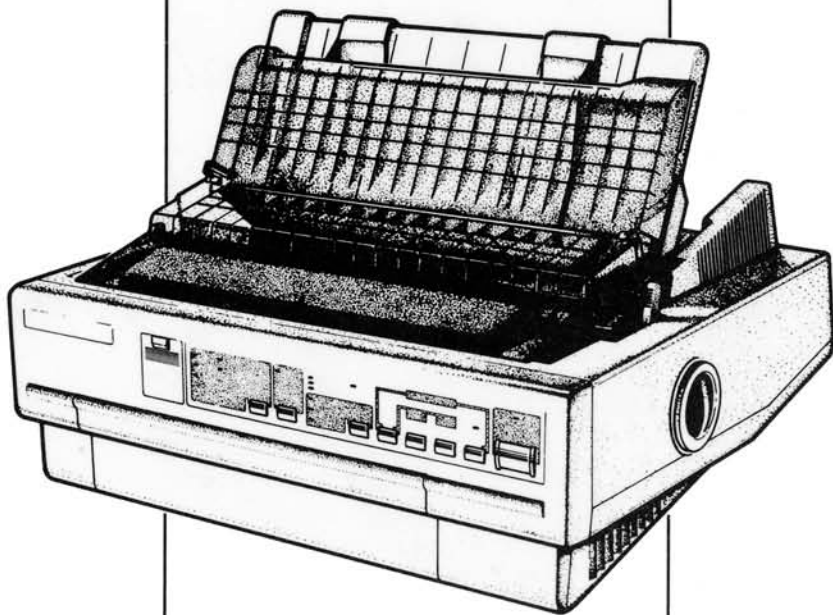


操作手册

LQ-1600KII

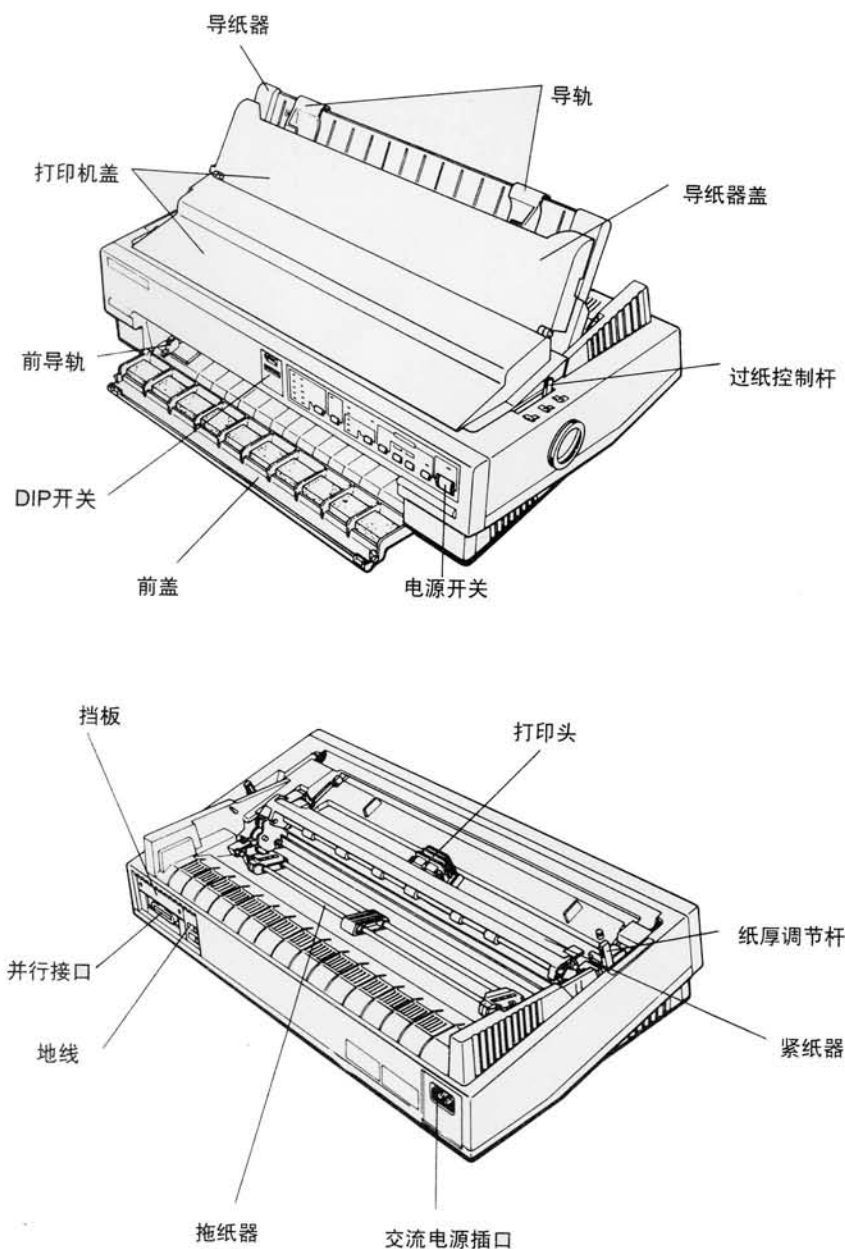
ESC/P
EPSON



EPSON®

4003952
C01-00

各部件名称



EPSON®

中英文打印机

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. No patent liability is assumed with respect to the use of the information contained herein. While every precaution has been taken in the preparation of this book, Seiko Epson Corporation assumes no responsibility for errors or omissions. Neither is any liability assumed for damages resulting from the use of the information contained herein.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by purchaser or third parties as a result of: accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable against any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

版权所有。禁止未经事先书面许可的翻印、修改或翻译。版权法允许的情况不在其列。Epson、Epson ESC/P 和 Epson ESC/P2 分别是 Seiko Epson Corporation 的注册商标和商标。

Microsoft Windows is a trademark of Microsoft Corporation.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective companies.

Copyright © 1994 by Seiko Epson Corporation

Nagano, Japan

单页纸打印的几点注意事项

您应该了解单页纸打印与连续纸打印中的一些事项。在使用单页纸打印时，您也许会发现打印机在打印第一页时是正确的，而打印下一页时就显得打印位置太低，或者把上一页当中的最后几行打印到下一页中。

这种打印位置不对的情况十分容易调整；您可根据以下的描述修改您软件中的设置从而得到正确的打印结果。

1. 当您安装软件时，通常它会询问您使用何种打印机。您应选择一个正确的打印机型号。请参照第一章选择正确的打印机型号。
2. 许多程序都包含一个用于设定每页最大打印行数的选项。如果您的打印程序有该选项，并且您使用的是 A4 纸，则将每页打印行数设置为 65。

注意：

如果不是 A4 纸，为得到正确的每页打印行数，可用您的软件来产生一个测试文件。设置顶部空白量和底部空白量为 0，生成一个行编号由 1~66 的文件。当打印该文件时，查看打印到第一页的最后一个数字，这就是一页所能设置的最大行数。

3. 如果您的程序中无每页打印行数设定选项，可减少顶部空白量或增加底部空白量，或同时进行这二个动作，直到得到您想要的打印结果。
4. 您也可以调整页长设定。对 A4 尺寸的纸，将页长设置为 10.5 英寸。
5. 有些程序要求您设定是单页纸还是连续纸打印，请选定单页纸打印。

重要的安全指导

1. 阅读所有的指导并保留以供以后参考。
2. 严格遵循下列所有警告和指导。
3. 在清洁打印机之前，拔下在墙上插座上的插头。不要使用液体清洁剂和汽油清洁剂。使用抹布来清洁。
4. 不要在靠近水的地方使用打印机。
5. 不要把打印机放在不稳定的车、台、或桌上。如果打印机摔下来会造成严重损坏。
6. 机壳的背面以及底部的开孔或小槽是用于通风的；为使机器能够完全可靠地操作，不要堵上或盖住这些开口。不要把机器放在床上、沙发上或地毯上，或其它类似物品的表面上，以防堵住通风孔。不要把机器放到离热源或加热器很近的地方。除非采取了相应的通风措施，该产品不要放在封闭的容器中。
7. 打印机可使用的电源标注在不干胶标签上。如果您不能确认可用电源的类型，请与销售商或当地电力公司联系。
8. 地线是绿色(或绿色或黄色螺纹)线。

9. 不要把打印机安放在电缆线易被踩到的地方。
10. 如果该打印机需使用加长电缆，请注意要使用加长电缆的打印机的总安培比率不可超过加长电缆的安培比率。并且所有插在墙上插座上的打印机总量不可超过 15 安培。
11. 不要把任何物体从打印机通风孔推入打印机内，因为它会接触到高压电或造成短路，从而导致失火或电冲击。不要把任何种类的液体溅到打印机上。
12. 除非手册中已有措施，请不要自行检修打印机，打开或移动标有“不要移动”的机盖，否则会给您造成碰到高压电或其它的危险。这些部位的维修应交给专业人员。
13. 出现以下情况时，请从墙上拔下插头并由专业人员维修。
 - A. 当电缆线或插头损坏或断裂
 - B. 当液体物质溅入打印机内
 - C. 当打印机被暴露在雨中或水中
 - D. 如按照操作指导操作时打印机不能正常运行。只能调整操作指导中的控制，由于对其它控制的不正确的调整会造成打印机的损坏并且会经常给专业维修人员造成额外的工作量。
 - E. 当打印机被摔或机壳被损坏。
 - F. 如果打印机的特性有明显改变的话，则表示需要维修。

目录

引言

特性	1
关于 ESC/PK2 的进一步说明	2
选件	2
各章简介	4
警告、告诫和注意	4

第一章 安装打印机

打印机拆封	1-2
核查部件	1-2
选择打印机的安放位置	1-3
组装打印机	1-4
除去保护材料	1-4
安装色带	1-4
装配导纸器	1-8
测试打印机	1-9
连接电源线	1-9
运行自检程序	1-9
打印机与计算机相连	1-12
使用软件	1-14
Microsoft Windows 3.1 及 Windows 程序	1-14
什么是打印机驱动程序?	1-14
使用 Windows 字体	1-14
非 Windows 软件程序	1-15

第二章 打印纸处理

选择进纸方式	2-2
设定过纸控制杆	2-2
使用单页纸	2-3
从顶部装单页纸	2-3
从前部装单页纸	2-5

使用连续纸	2-7
拖纸器位置和有效进纸通道	2-7
改变拖纸器位置	2-8
安装在推动式拖纸器位置—安装在牵引式拖纸器位置	
用推动式拖纸器装入连续纸	2-10
从推动式拖纸器取下连续纸	2-13
用牵引式拖纸器装入连续纸	2-14
从牵引式拖纸器取下连续纸	2-18
连续纸与单页纸之间的切换	2-18
切换到单页纸	2-18
切换到连续纸	2-20
打印特殊纸	2-20
纸厚调节杆	2-21
多层拷贝纸	2-22
不干胶标签	2-22
信封	2-24

第三章 使用打印机

控制面板	3-2
指示灯	3-2
操作键	3-3
特殊功能	3-5
DIP 开关	3-6
改变 DIP 开关设置	3-6
DIP 开关表	3-7
DIP 开关功能	3-8
打印机方式—自动接口选择—自动接口等待时间	
—打印方向—输入缓冲区—连续纸页长—跳过页缝	
—切纸—自动换行	
微调功能	3-10
使用微调功能	3-10
调整装入位置	3-11

切纸	3-13
自动切纸方式	3-13
使用切纸键	3-14
调整切纸位置	3-15
字体选择	3-16
中文和 ASCII 模式	3-16
字体	3-16
字符间距	3-21
数据 Dump 方式	3-22

第四章 使用打印机选件

单页送纸器	4-2
安装单页送纸器	4-2
使用单槽单页送纸器进纸	4-3
使用高容量单页送纸器进纸或信封	4-6
组装双槽单页送纸器	4-8
连续纸和单页送纸器之间的切换	4-11
切换到连续纸—切换到单页送纸器	
牵引式拖纸器	4-12
使用推动式拖纸器和牵引式拖纸器选件进纸	4-12
接口卡	4-14
安装接口卡	4-14
C823061 串行接口卡	4-16
选择波特率—握手时序—错误处理	

第五章 维护和运输

打印机的清洁	5-2
更换色带	5-3
打印机的运输	5-3

第六章 故障查找

电源	6-2
打印	6-2
打印纸处理	6-7

第七章 技术说明

打印机技术说明	7-2
打印	7-2
打印纸	7-4
电气部分	7-7
机械部分	7-7
使用环境	7-8
接口技术说明	7-9
技术说明与信号线分配	7-9
接口时序	7-12
选件技术说明	7-12
单页送纸器	7-12
初始化	7-14
缺省设置	7-14

第八章 命令汇编

使用命令汇编	8-2
汉字模式	8-2
一般操作	8-2
进纸	8-3
页格式设定	8-3
打印位置移动	8-4
字体选择	8-5
增强型打印	8-5
间距	8-6
字符处理	8-6
图像	8-7

附录

字符表	A-2
斜体字符表	A-2
图形字符表	A-3
国际字符集	A-5

词汇表

引言

特性

以下功能使您的 EPSON 打印机具有杰出的使用价值：

- ❑ 安静的操作。这一打印机比以前的点阵打印机噪声明显降低。
- ❑ 高速的打印。在 12CPI 草体方式下,打印速度最快可达到 269 字符/秒。
- ❑ 方便的纸张处理。打印机提供四个进纸通道以满足您的打印要求:顶部、后部、底部、前部。
- ❑ EPSON ESC/P K2。点阵打印机的新一代控制语言,它可提供缩放字体及增强的图形打印功能。
- ❑ 兼容性。该打印机兼容 EPSON ESC/P K 体系命令,这一命令体系已在各种应用软件中广泛使用。

关于 ESC/P K2 的进一步说明

EPSON 增强的打印机控制语言 ESC/P K2, 提供了字型的平滑变倍功能。如果您的软件支持这一功能的话, 就可使用这一特性。对于 DOS 平台上的字处理软件, 采用新的 ESC/P K2 驱动程序可以使您的软件使用字型的平滑变倍功能。关于专用的 ESC/PK2 驱动程序请与您的软件制造商或 EPSON 公司联系。

对基于图形的软件, 例如 Microsoft Windows, ESC/P K2 应用于您的软件可为您提供增强的图形打印功能。

选件

关于选件的详细内容请参照第 4 章。

☐ 单槽单页送纸器(C806392)

这一经济型单页送纸器可向打印机自动输送单页纸最多可达 50 页。您也可以在不取下单页送纸器的情况下装入连续纸和手动装入单页纸。

☐ 高容量单页纸送纸器(C806402)

这一送纸器可以自动向打印机输送最多 150 页单页纸或 25 个信封, 您可以把它和上述单槽单页送纸器连接在一起使用, 组成一个双槽单页送纸器。

☐ 牵引式拖纸器(C800222)

这一选件和标准拖纸器一起使用来增强打印精度。对打印多层拷贝纸尤其有用。

☐ 胶片色带盒(# 7770)

胶片色带具有比标准织品色带更高质量的打印效果。

☐ 接口卡

选件接口卡用于补充打印机内装的并行接口。详细内容请参照第四章。

各章简介

本手册给您提供足够的插图，一步一步地详细描述了打印机的安装和操作。

- ❑ 第一章的内容包括拆封、安装、测试及连接打印机。您应该首先阅读这一章。
- ❑ 第二章和第三章的内容包括打印纸处理和打印机日常操作的重要知识。
- ❑ 第六章的内容包括有关故障诊断的知识。如果打印机工作不正常或者打印结果不是您所希望的，请参照第六章的问题及解决方法。
- ❑ 其它各章内容有选件、日常维护、技术说明及打印机命令。此外还在最后附有打印机词汇表和附录。

警告、告诫和注意



警告必须照办，以免伤害人体



告诫必须遵守，以免损坏设备

注意给出了打印机操作的重要信息及有用的提示

第一章

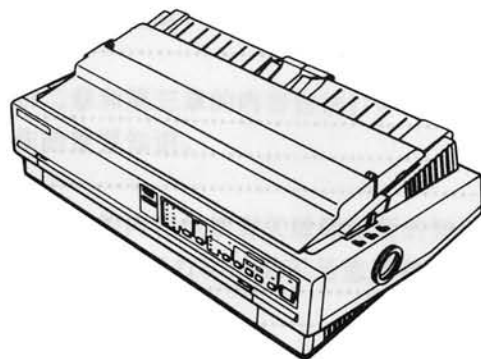
安装打印机

打印机拆封.....	1-2
核查部件.....	1-2
选择打印机的安放位置.....	1-3
组装打印机.....	1-4
除去保护材料.....	1-4
安装色带.....	1-4
装配导纸器.....	1-8
测试打印机.....	1-9
连接电源线.....	1-9
运行自检程序.....	1-9
打印机与计算机相连.....	1-12
使用软件.....	1-14
Microsoft Windows 3.1 及 Windows 程序	1-14
什么是打印机驱动程序?	1-14
使用 Windows 字体	1-14
非 Windows 软件程序	1-15

打印机拆封

核查部件

在拆封的同时，请确认下列部件是否齐全，且没有在运输中损坏。



打印机



电源线



色带盒

注意：

地线是绿色(或绿色和黄色螺纹)线。

请妥善保存打印机的包装材料，以便在下次运输时使用。



告诫：

有几种不同类型的打印机，它们是为不同的电压而设计的。每种打印机只适用于一种电压而不能做任何调整。如果您的打印机背面的不干胶标签上未标出贵国可用的正确电压，请与销售商联系。

选择打印机的安放位置

选择打印机的安放位置时，请考虑以下事项：

- ☐ 请将打印机放在一个平稳的平面上。
- ☐ 请将打印机放在离计算机较近的地方，以便接口电缆的连接。
- ☐ 在打印机的周围留出充分的空间，以便操作和维护。



告诫：

避免放在阳光直射、过热、潮湿或多尘的地方。

- ☐ 使用带有地线的电源插座；不要使用适配器插座。
- ☐ 把打印机放在易于拔下电源线的地方。
- ☐ 避免使用受墙壁开关或自动定时器控制的电源，突然的断电会破坏打印机和计算机内存中的信息。
- ☐ 不要与大型电机或其它大功率设备串入同一电路使用，因为这些设备会导致线路电压不稳。
- ☐ 使整个计算机系统离开电磁干扰，例如大功率音箱或无线电话主机。

如果您打算使用打印机架，请遵守如下规则：

- ☐ 至少可承受 22.0 公斤的重量。

❑ 不要使用使打印机与地面夹角大于 15°的打印机架,如果安装了单页送纸器,打印机架必须保持打印机绝对水平。

❑ 如果您打算通过打印机底部安装连续纸,则应选择一个能提供畅通的走纸通道的打印机架。

❑ 安置好打印机电源线和接口电缆线,以免其影响走纸。如有可能,可将它们固定在打印机架上。

❑ 使打印纸水平对正打印机,使连续纸能顺利进入拖纸器齿轮。

组装打印机

除去保护材料

在打印机运输时,有一些包装材料保护着打印机。这些材料在组装打印机之前必须按照附带的提醒单(Notice Sheet)除去。

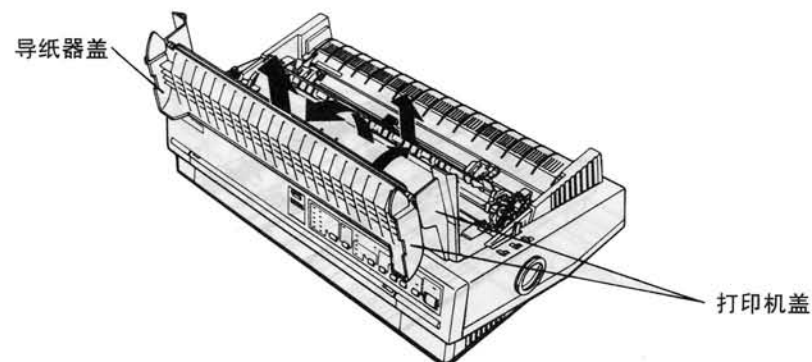
注意:

妥善保存取下的保护材料,以便在下次运输时使用。

安装色带

在安装色带之前,请确认打印机电源线未插入电源插座。

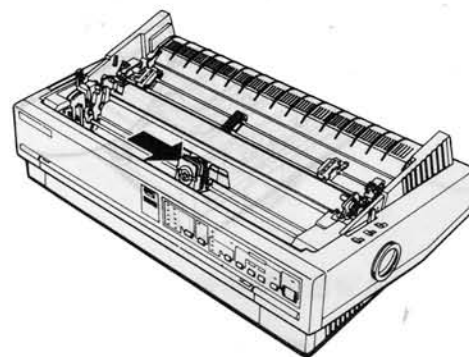
1. 抬起导纸器盖并把它放在打印机盖上。提起导纸器并将其卸下。提起打印机盖并将其卸下。抓住塑料紧纸器的两端,提起它的前部即可取下紧纸器。



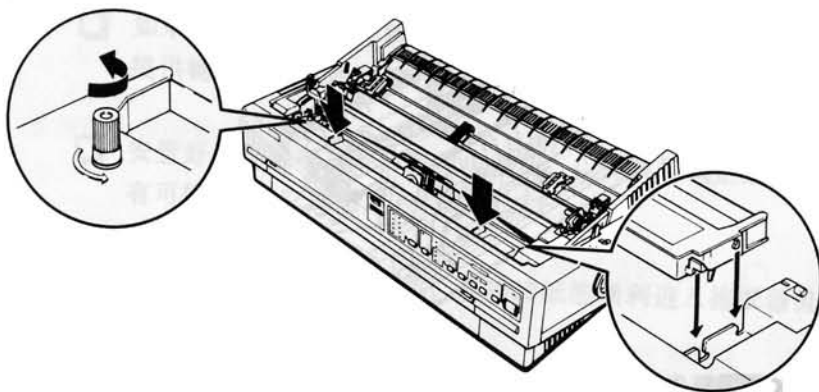
警告:

在打印机接通电源时,切勿移动打印头;否则会损坏打印机。此外,如果您刚使用过打印机,打印头可能很热,等它冷却后再去碰它。

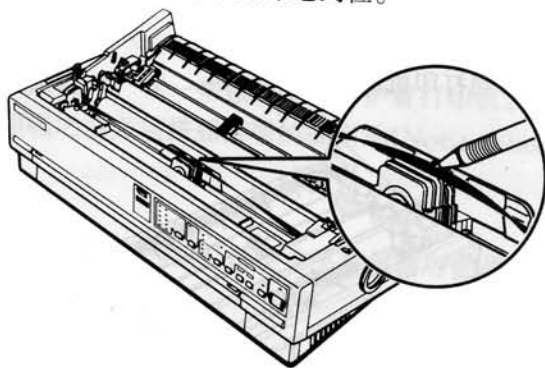
2. 把打印头移到打印机的中间。



3. 接箭头方向旋转色带张紧旋钮。这样可以把有折的部分绷紧,使装配更容易。然后,拿住色带盒的手柄并用力向下将色带盒推到位,再按色带盒的两端以确认塑料钩是否已挂到打印机内的槽上。

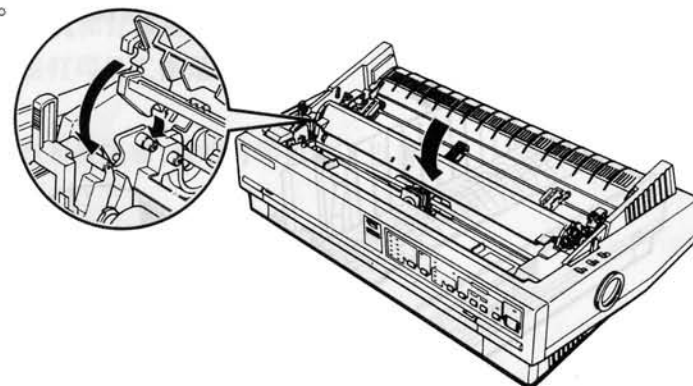


4. 用尖的物质,如圆珠笔,把色带拨到打印头和色带导片之间。旋转色带张紧旋钮,以便色带更好地到位。

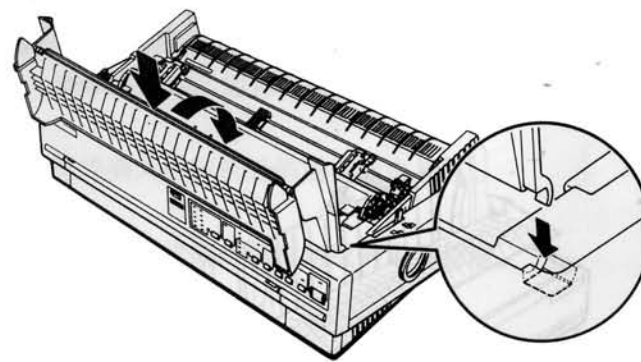


5. 把打印头从一端到另一端反复滑动几次,以确认打印头是否可平滑移动。并检查色带是否发生皱折或扭卷。

6. 重新安装紧纸器,把它放在打印机内的安装小钉上,然后将其放下,再向下按紧纸器的两端,直到您感到已经挂在打印机上为止。



7. 重新安装打印机盖,先将机盖前面的固定片插入打印机上的固定槽中,然后放下打印机盖使之到位。



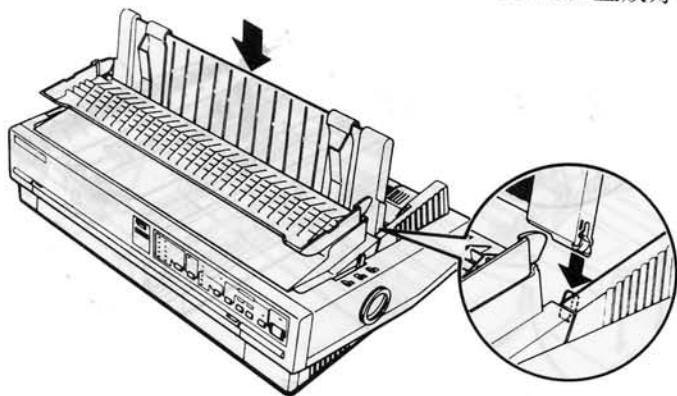
注意:

安装选件 # 7770 胶片色带的方法与安装色带盒的方法相同。但在使用时应注意以下几点:

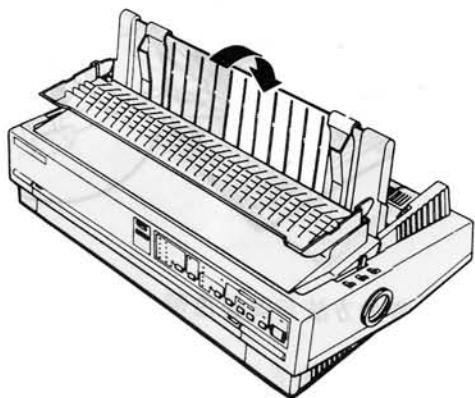
- ☐ 只能在普通纸上打印。
- ☐ 将纸厚调节杆放到最低位置。

装配导纸器

1. 把导纸器上的安装槽对准打印机上的安装位置放好即可。



2. 放下导纸器直到它停留在朝向位置上。抬起导纸器盖并使其靠在导纸器上。



测试打印机

在打印机和计算机连接之前，请使用打印机内装的自检功能，以检查打印机工作是否正常。

在运行自检之前，请给打印机插上电源。

连接电源线

1. 确认打印机为关机状态。
2. 检查打印机背后的不干胶标签，确认打印机所需的额定电压与电源插座的电压是否匹配。



告诫：

如果标明的电压和插座电压不符，请与您的供货商协调解决方案。切勿将电源线插入电源插座。

3. 将电源线插入打印机后部的交流电插孔。
4. 将打印机电源线插入带有地线的电源插座。

运行自检程序

运行自检程序时，可使用连续纸或单页纸。此外，可从顶部、后部、前部或底部四个不同位置装纸。下面描述使用单页纸从顶部装纸来运行自检程序的过程。详细内容参照第二章打印纸处理。

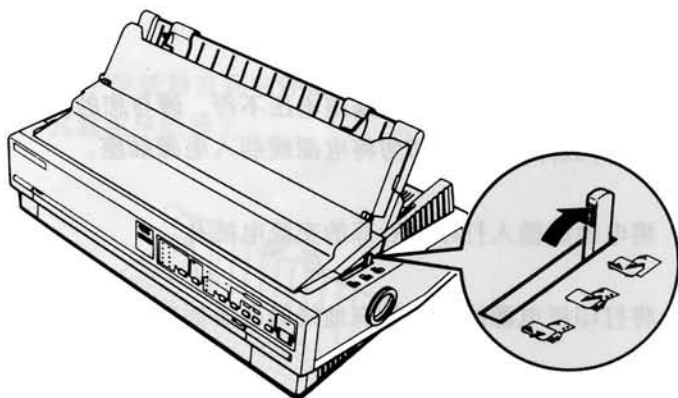
只要您在打开打印机电源的同时按下某一键,您就可以在汉字或 ASCII 方式下运行自检程序,或打印出当前 DIP 开关的设定表。

这些按键如下:

进纸/退纸	汉字方式自检
换行/换页	ASCII 方式自检
控制	DIP 开关设定表

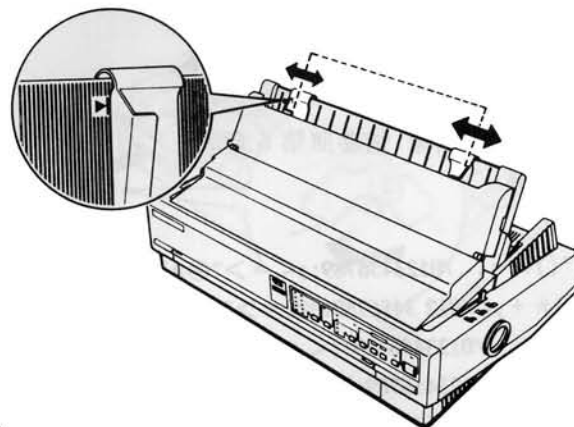
按下述步骤运行自检程序:

1. 确认打印机为关机状态。过纸控制杆在单页纸位置。



2. 在按下适当的键的同时,打开打印机电源。此时,打印机蜂鸣器鸣叫若干声,并且面板闪亮几秒钟,表示打印机处于自检方式。

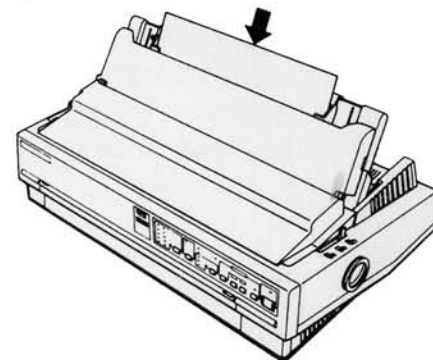
3. 移动导纸器的左导轨使其位于指示标志旁,然后调整右导轨使左右导轨之间的距离与打印纸的宽度一致。



告诫:

运行自检程序时所使用的打印纸的宽度至少为 360 毫米 (14 英寸), 否则打印头将直接打印在卷轴上 (黑色胶滚上)。

4. 在两个导轨之间插入一张纸, 使其自然滑下直至遇到阻力为止。几秒钟后, 打印机自动进纸到位并开始打印自检程序。



5. 按**暂停键**来停止自检(如果您想恢复自检可再按一次**暂停键**)。
6. 按**进纸/退纸键**将纸从打印机中退出,然后关闭打印机电源。

以下是一部分在汉字方式下的自检打印样本。

如果打印结果不令人满意,请参照第 6 章。

Roman

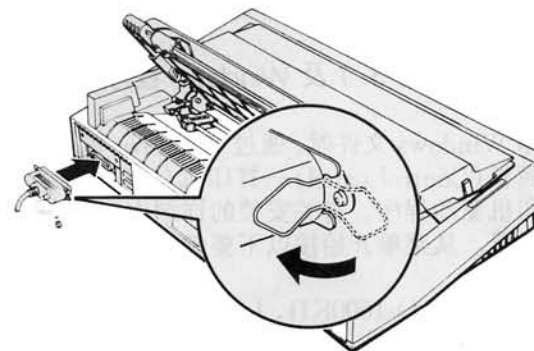
!"#\$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK
!"#\$%&'()*+,-./012 3456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKL
!"#\$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLM
!"#\$%&'()*+,-./0123456789:"<=>?@ABCDEFGHIJKLMN
!"#\$%&'()*+,-./0123456789:"<=>?@ABCDEFGHIJKLMNO

打印机与计算机相连

如果自检正确,您就可以把打印机与计算机连接起来。使用屏蔽的绞股并行电缆把计算机连接到打印机内装的并行接口上。

按以下步骤连接并行接口电缆:

1. 确认已关闭打印机和计算机的电源开关,将电缆的接口插头插入打印机的并行接口插座。再将固定用的钢丝扣扣向内侧,使插头固定。



注意:

如果电缆有地线,请将这条地线连接到打印机接口连接器旁边的地线连接器上。

2. 将接口电缆的另一端插入计算机。(如果在计算机电缆末端有地线的话,把它连在计算机背面的地线连接器上。

使用软件

为了充分发挥您的打印机的功能,请参照以下关于软件程序的指导。

Microsoft Windows 3.1 及 Windows 程序

在打印 Windows 文件时,通过 Windows 的主菜单(MAIN)——控制面板(Control panel)——打印机(Printer)菜单,装入您需要的打印机驱动程序。有关安装的详细内容,请参照 Windows 的有关手册。从菜单开始按以下要领选择打印机。

- 中文方式: LQ-1600KII, LQ-1800K, LQ-1900K, LQ-1600K
- ASCII 方式: LQ-1070, LQ-1170, LQ-1050, LQ-1000

什么是打印机驱动程序?

它是格式化您的文件代码和运行(或驱动)打印机的软件。这些文件代码可以选择字体、空白量、页尺寸、行间距、及其它您要打印的文件的特点。因此,选择正确的打印驱动程序并由软件包正确地安装是十分重要的。如果您的文件输出有毛病,可能是软件设定造成的。

使用 Windows 字体

Microsoft Windows 的标准驱动程序使用了可缩放的 TrueType 字体而不是使用打印机内装字库。Windows 字体在屏幕上的和打印出来的是不一样的(该特点被称为 WYSIWYG, 即所见即所得)。所有在 Windows 下运行的程序都可以用 Windows 打印机驱动程序来打印它们的文件。因此,如果您使用上面列出的任何一个 Windows 驱动程序,就可得到所有 TrueType 字体。由于 LQ-1600KII 中具有光栅图像功能,所以选择 LQ-1600KII、LQ-1070 或 LQ-1170 的驱动程序最为理想。

如果您既想使用 TrueType 字体又想使用打印机内装字库,请与 Microsoft Windows 技术支持部门联系,以获得使用二种字体的驱动程序。

非 Windows 软件程序

大多数软件需要指定所用打印机的类型以充分发挥该打印机的功能。在软件中可能有一个安装或起动部分,以提供一个打印机清单。

LQ-1600KII 有汉字模式和 ASCII 模式。这些模式可由 DIP 开关 1-3(参照第三章)选择,也可通过软件命令设定。按照以下指导,可以满足您的需要。

如果您使用中文打印软件,从下表选择一个驱动软件。打印机名称按首选顺序列出。

LQ-1600KII	ESC/P K2
LQ-1800K	
LQ-1900K	
LQ-1600K	ESC/P-K
LQ-1000K	
LQ-1500K	

在 ASCII 方式中, LQ-1600KII 向上兼容其它 EPSON LQ 系列打印机。作为 ASCII 打印机使用时,把打印机设置为 ASCII 方式,从下表选出一个驱动软件。打印机名称按首选顺序列出:

LQ-1070+
LQ-1170
LQ-1050+
LQ-1050
LQ-1000

如果在您的应用软件选项中没有上述打印机中的任何一种,则选择任何 EPSON 打印机或标准打印机或草体打印机都可以。

打印纸处理

选择进纸方式·····	2-2
设定过纸控制杆·····	2-2
使用单页纸·····	2-3
从顶部装单页纸·····	2-3
从前部装单页纸·····	2-5
使用连续纸·····	2-7
拖纸器位置 and 有效进纸通道·····	2-7
改变拖纸器位置·····	2-8
用推动式拖纸器装入连续纸·····	2-10
从推动式拖纸器取下连续纸·····	2-13
用牵引式拖纸器装入连续纸·····	2-14
从牵引式拖纸器取下连续纸·····	2-18
连续纸与单页纸之间的切换·····	2-18
切换到单页纸·····	2-18
切换到连续纸·····	2-20
打印特殊纸·····	2-20
纸厚调节杆·····	2-21
多层拷贝纸·····	2-22
不干胶标签·····	2-22
信封·····	2-24

选择进纸方式

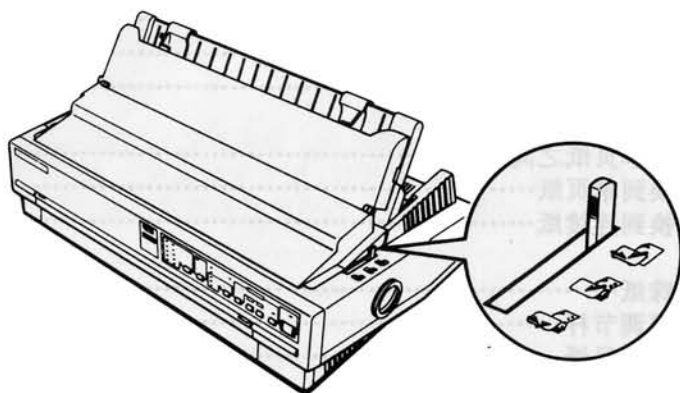
该打印机可以从顶部和前部进单页纸,从后部、前部及底部进连续纸。同时您也可以使用推动式拖纸器或牵引式拖纸器进连续纸。

在标准配置下,您只要使用其中的一种或二种方式。

这一章将向您讲述各种打印纸处理方法,包括对您的特定需要最为适用的进纸方式。

设定过纸控制杆

过纸控制杆有三个位置,用像标表示纸的类型和每个位置上纸的通道。



单页纸位置

用于单页纸进纸



推动式拖纸器位置

用于从后部进连续纸,拖纸器位于推动式拖纸器位置。



牵引式拖纸器位置

用于从后部、前部或底部进连续纸,拖纸器位于牵引式拖纸器位置。当您既安装了推动式拖纸器又安装了选件牵引式拖纸器时使用该位置。



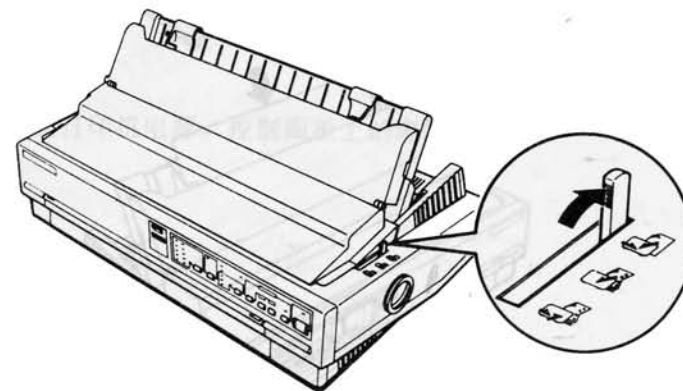
使用单页纸

该打印机可打印的单页纸宽度从 148 毫米到 420 毫米。

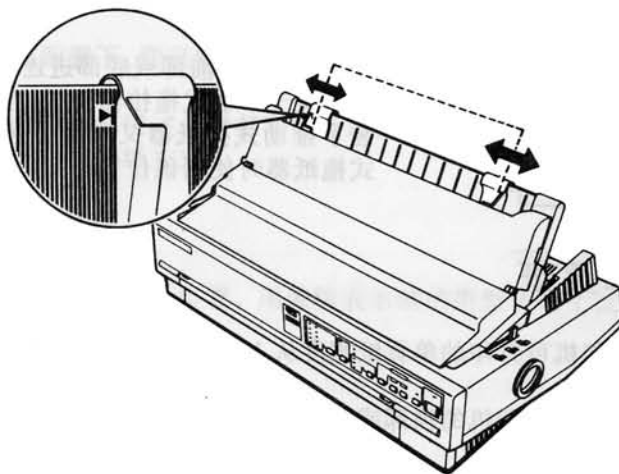
您可以从打印机的顶部或前部装入单页纸。

从顶部装单页纸

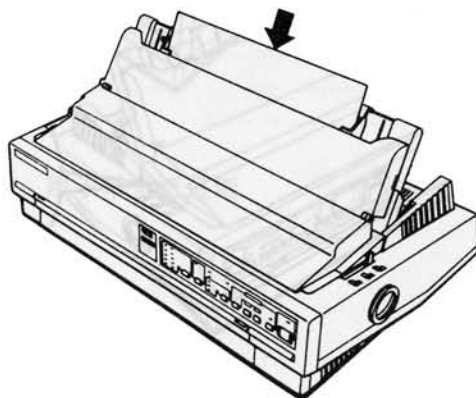
1. 将过纸控制杆放在单页纸位置。确认导纸器处于直立位置。



2. 接通打印机电源。控制面板上的电源灯亮。
3. 移动左导轨使其与导纸器上的三角标志对齐。然后调整右导轨位置,使左右导轨之间的距离与打印纸的宽度一致。



4. 将打印纸插入两导轨之间使其沿导轨滑下,直到遇到阻力为止;几秒钟后,打印机将纸自动装入到位。



告诫:

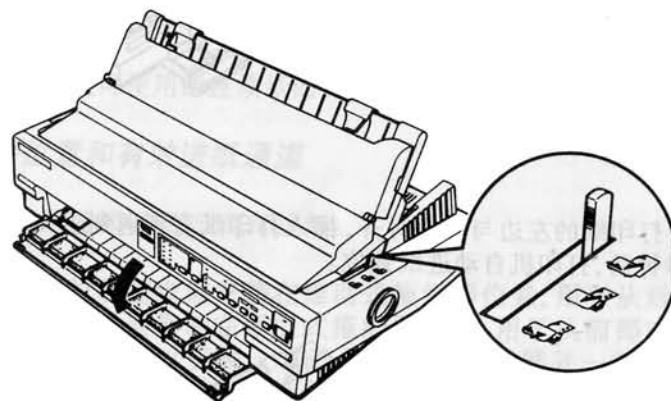
只有当关闭打印机电源并且清除夹纸时,使用打印机右边的卷轴旋钮。否则,会损坏打印机或改变页顶打印位置。

如果卷轴空转而打印机不进纸,则将纸取出,再重新插入。

退纸可按进纸/退纸键。

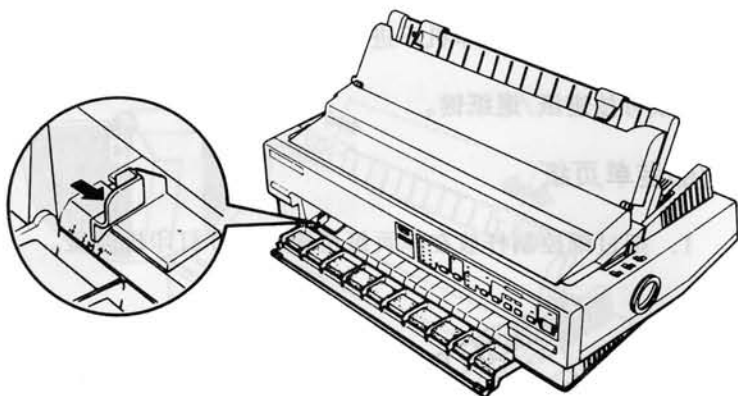
从前部装单页纸

1. 把过纸控制杆放在单页纸位置并打开打印机前盖。

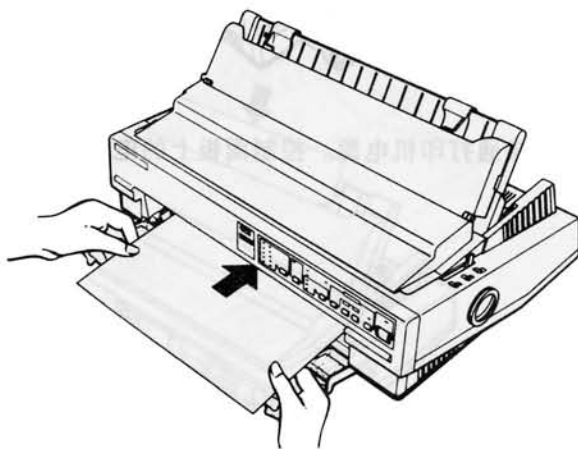


2. 接通打印机电源。控制面板上的电源灯亮。

3. 移动导轨直到感到它已卡入导纸器标志处。您可以向左移动导轨以 1/10 英寸的增量来增加打印纸左边空白量的尺寸。



4. 将打印纸的左边与导轨对齐, 插入打印纸直到遇到阻力为止; 几秒钟后, 打印机自动进纸到位。



告诫:

只有当关闭打印机电源并且清除夹纸时, 使用打印机右边的卷轴旋钮。否则, 会损坏打印机或改变页顶打印位置。

如果卷轴空转而打印机不进纸, 则将纸取出, 再重新插入。

退纸可按进纸/退纸键。

注意:

打印机内装的导纸器前部的容纸器最多可以容纳 50 页打印输出单页纸。

使用连续纸

该打印机可使用的连续纸的宽度从 101 毫米到 407 毫米。

拖纸器位置 and 有效进纸通道







可以从后部、前部或底部进纸。

该打印机将拖纸器安装在推动式拖纸器位置, 用于从后部进纸。将拖纸器安装在牵引式拖纸器位置, 用于从前部或底部进纸。您也可以安装一个选件牵引式拖纸器并一起使用推动式拖纸器和牵引式拖纸器。

将过纸控制杆移到标记着您想要的进纸方式的位置, 如第 2-8 页所示。

请确认打印纸已对准装纸的拖纸器, 以使其可以平滑地进入打印机。

如果您希望从底部装纸槽进纸,请使用打印机架,该打印机架有一足够大的开口用于底部平滑进纸。

拖纸器位置	过纸控制杆位置	进纸方式
推动式拖纸器		
牵引式拖纸器		  

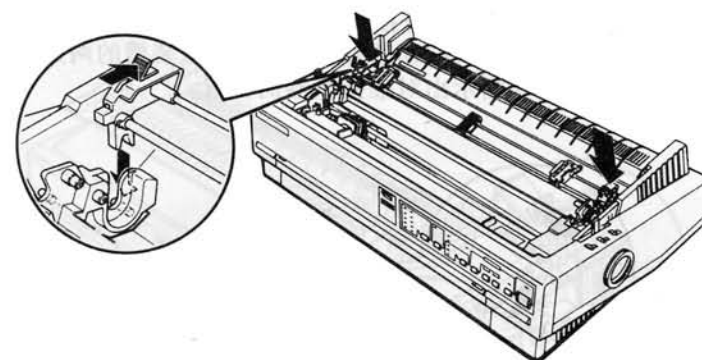
改变拖纸器位置

您既可以使用推动式拖纸器,也可以使用牵引式拖纸器。可以根据进纸方式,改变拖纸器位置。打印机出厂时,拖纸器安装在推动式拖纸器位置。

安装在推动式拖纸器位置

1. 确认打印机为关机状态。提起打印机盖和导纸器将它从打印机上取下。
2. 如果必要的话,按住拖纸器的锁定杆将其打开,向上提出安装槽即可将拖纸器从牵引式拖纸器位置取下。

3. 按住拖纸器锁定杆将其打开。握住拖纸器于打印机水平上方,并垂直向下放入打印机后部的安装槽中。



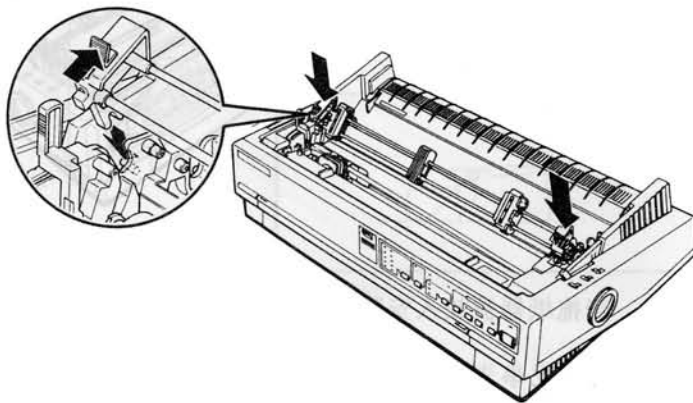
4. 当拖纸器被放入安装槽中后,释放锁定杆。
5. 如果已事先取下透明的塑料紧纸器,再将其重新放入打印机的安装槽柱中,然后按下到位。按住紧纸器的两端直到感到卡进位置为止。
6. 重新安装打印机盖。
7. 将打印机过纸控制杆放在推动式拖纸器位置。

现在已作好推动式拖纸器安装连续纸的准备。有关的指导请参照第 2-10 页。

安装在牵引式拖纸器位置

1. 确认打印机为关机状态。提起导纸器盖放在打印机盖上。取下导纸器。提起打印机盖将其取下。
2. 抓住透明的塑料紧纸器两端并从前部提起,将其从打印机上取下。

3. 如果必要的话,按住拖纸器的锁定杆将其打开,向上提出安装槽即可将拖纸器从推动式拖纸器位置取下。
4. 将拖纸器的锁定杆按到打开位置。将拖纸器向前倾斜并向下插入打印机前部的安装槽中。在安装槽的两边各有一个箭头向您指示出对准拖纸器的位置。



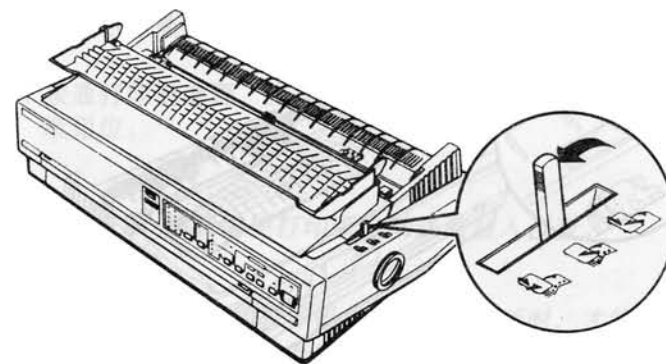
5. 当拖纸器被放入安装槽中后,释放锁定杆。
6. 将过纸控制杆放在牵引式拖纸器位置。

现在已作好安装连续纸的准备。有关的指导请参照第 2-14 页。

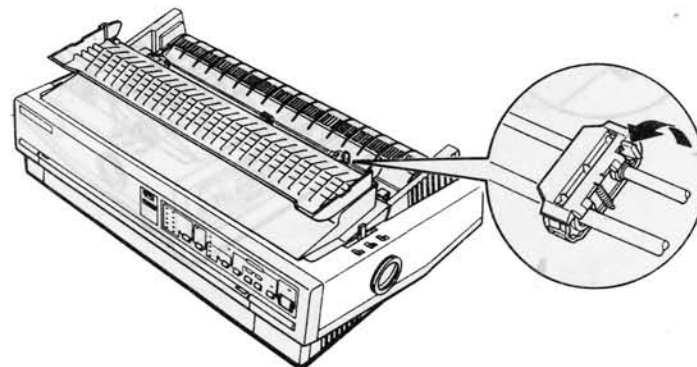
用推动式拖纸器装入连续纸

1. 确认打印机为关机状态,导纸器盖放在打印机盖上,并将导纸器取下。

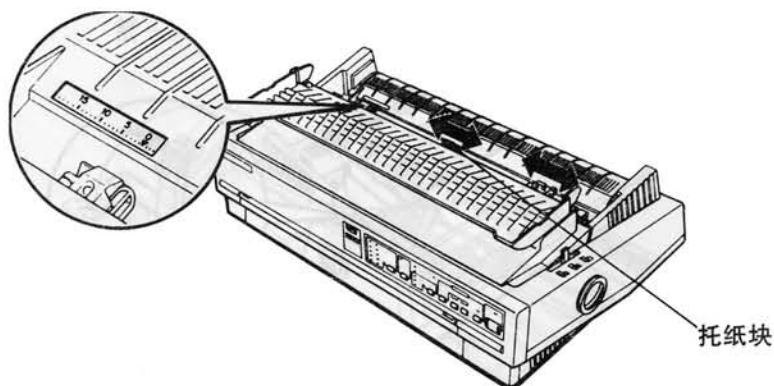
2. 确认拖纸器在推动式拖纸器位置,并且过纸控制杆放在推动式拖纸器位置。



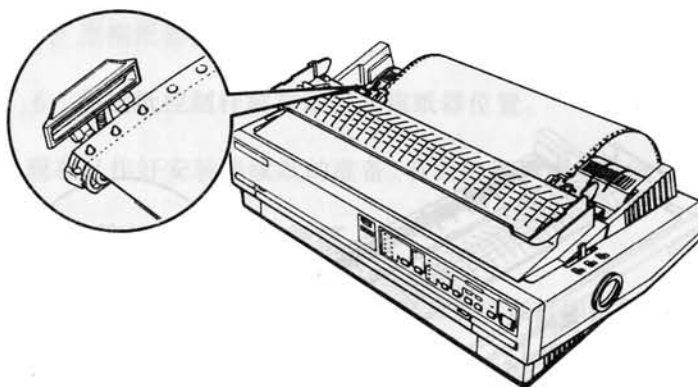
3. 向前推拖纸器链齿锁定杆使得链齿松开。



- 参照打印机上的刻度滑动左链齿。打印机可以打印到刻度 0 的位置的右侧。按下链齿锁定杆将其固定在此位置。然后滑动右链齿直到与打印纸的宽度一致为止,但不锁定。将托纸块滑到两边链齿的中间。



- 确认打印纸的边缘干净平整。然后,打开链齿盖,将连续纸的前三个孔穿进拖纸链齿的齿上。



- 关上链齿盖。
- 移动右链齿将纸拉平。然后将右链齿固定在该位置。

- 把导纸器两端的插槽直接卡入打印机上的安装位置。
- 轻轻抬起导纸器,然后将它平放在打印机上。抬起导纸器盖放在导纸器上。
- 把左右导轨移到导纸器中间。
- 接通打印机电源,当打印机接收到数据后,打印机自动进纸到位。

注意:

也可以按进纸/退纸键使打印纸自动送到装入位置。



告诫:

只有当您在关闭打印机电源并清理卡纸时,才使用打印机右边的卷轴旋钮,否则您会损坏打印机或改变页顶打印位置。

从推动式拖纸器取下连续纸

- 按下切纸键使纸走到撕纸位置(参照第三章),撕下打印完的连续纸。



告诫:

一般在反向走纸前撕纸,反向走纸太多则容易造成夹纸。

- 按进纸/退纸按键使纸回到打印备位。
- 从拖纸器上取下打印纸。

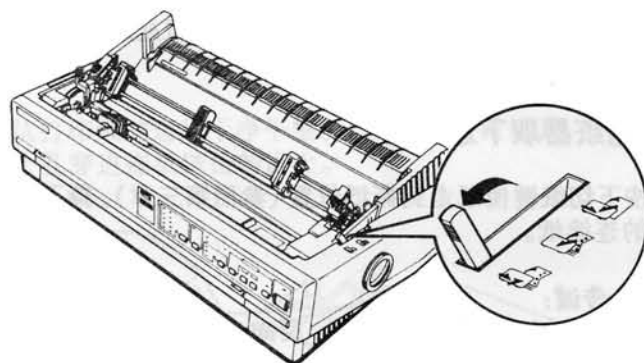
用牵引式拖纸器装入连续纸

把拖纸器安装在牵引式拖纸器位置,您可以从后部、前部或底部装纸,其步骤对所有装纸通道相同。

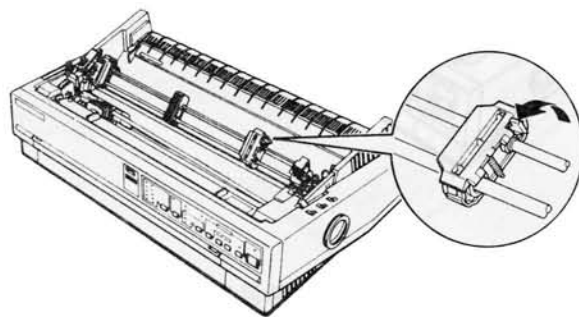
注意:

当拖纸器位于牵引式拖纸器位置时,不要使用切纸键或进纸/退纸键使纸回到打印备位。

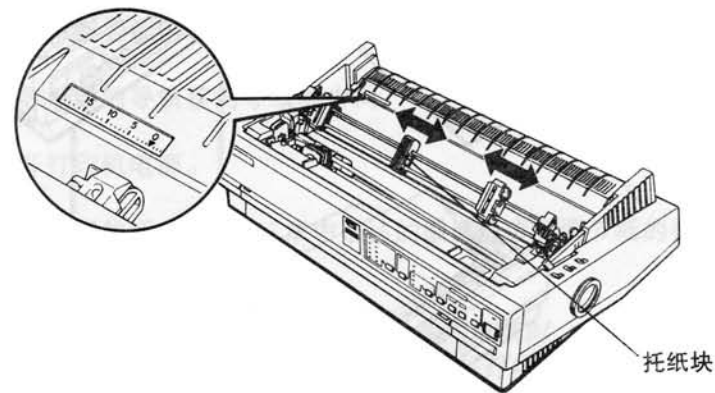
1. 确认打印机为关机状态,导纸器和打印机盖已被取下。
2. 确认拖纸器在牵引式拖纸器位置,过纸控制杆也在牵引式拖纸器位置。



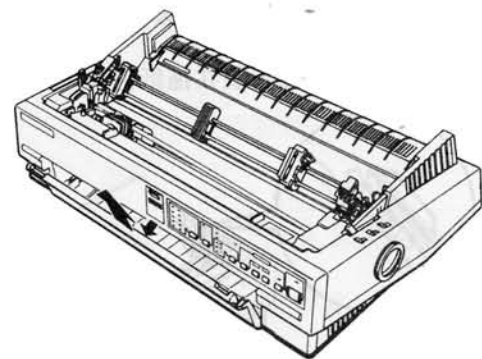
3. 向前拉拖纸器链齿锁定杆使得链齿松开。



4. 参照打印机上的刻度滑动左链齿,打印机可以打印到刻度为0的位置的右侧。按下链齿锁定杆固定左链齿,然后滑动右链齿直到大约与打印纸宽度一致,但不要锁定,把两个托纸块滑动到两个链齿中间。

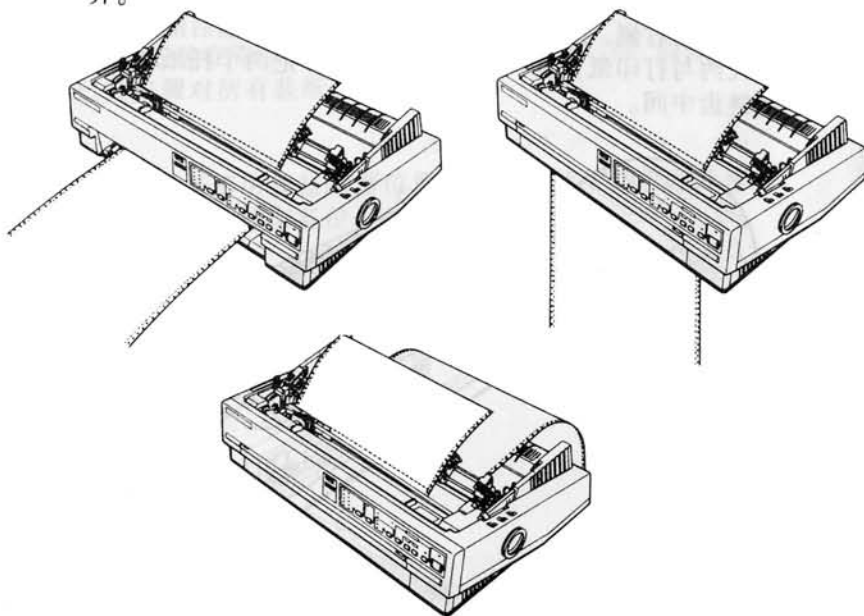


5. 如果从前部纸槽装纸,取下前盖并滑动导轨到最左端。



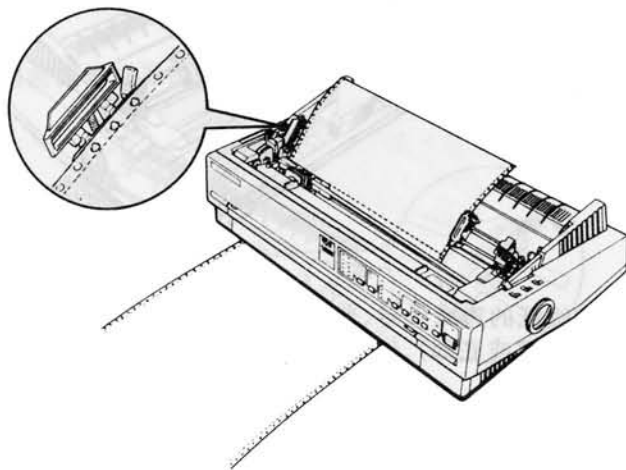
6. 保证连续纸的边缘干净、平整。将连续纸送入要使用的上纸槽(后部、前部或底部),使得连续纸在卷轴和色带导片之间出来。

7. 把纸拉出直到第一页和第二页之间的页缝和打印机色带顶部对齐。



8. 如果从前部上纸槽装纸,重新装上前盖。

9. 把打印纸的前三个孔安装在拖纸链齿上。



10. 盖上链齿盖。

11. 移动右链齿将纸拉平,然后锁住右链齿。

12. 把导纸器放在打印机中的安装位置。

13. 轻轻抬起导纸器,然后将它平放在打印机上。

14. 把导纸器的导轨移到导纸器中间。

15. 打开打印机电源。

16. 如果必要的话,使用第三章中描述的微调整功能调节纸的位置。



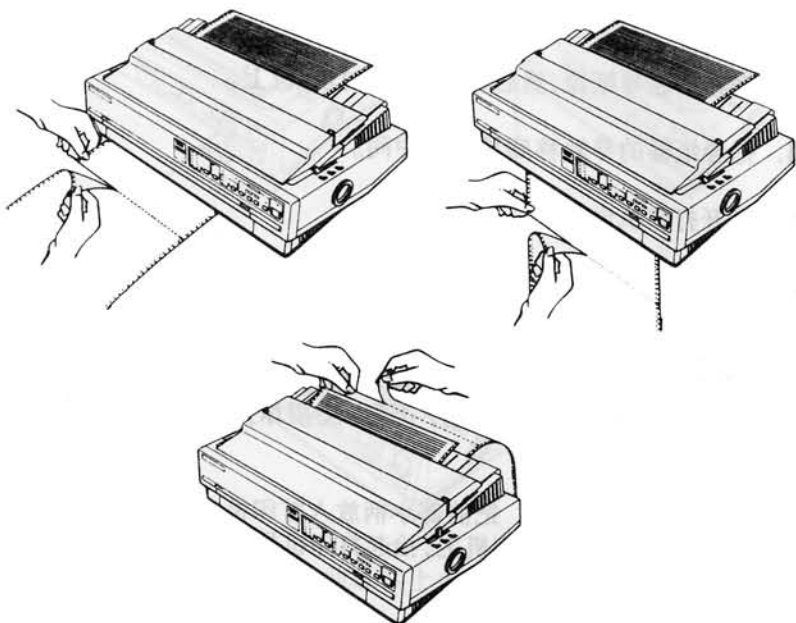
告诫:

只有当在关闭打印机电源并清理卡纸时,才使用打印机右边的卷轴旋钮,否则,会损坏打印机或改变页顶打印位置。

17. 重新安装打印机盖,把前部小柄放入打印机上的小槽中,然后把打印机盖放入打印机上,抬起打印机导纸器盖放在导纸器上。

从牵引式拖纸器取下连续纸

1. 在使用牵引式拖纸器时取下连续纸，在页缝未进入送纸槽之前，切断打印纸。



2. 按换行/换页按键把剩余纸张退出打印机。

连续纸与单页纸之间的切换

在使用推动式拖纸器时，您可以不取下连续纸而很容易地切换到单页纸打印。

切换到单页纸

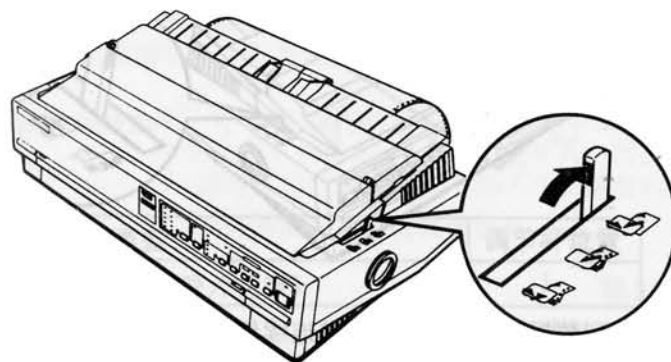
从连续纸切换到单页纸，可按照如下步骤进行：

1. 如果已打印过的纸留在打印机内时，按切纸键使纸走到切纸位置。
2. 撕下打印好的纸张。



告诫：

- ❑ 一般在反向走纸之前撕纸，反向上纸太多，则容易造成夹纸。
 - ❑ 切勿反向送进不干胶标签纸，不干胶标签纸的衬纸脱落会使打印机夹纸。
3. 按下进纸/退纸键。连续纸回到打印备位上。打印纸仍然停留在推动式拖纸器上，但不占用输纸通道。
 4. 把过纸控制杆移动单页纸位置。



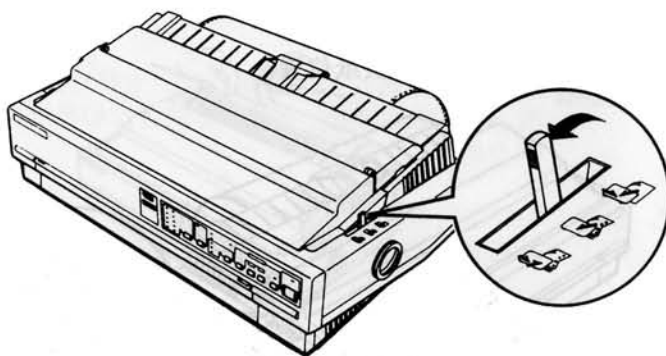
5. 抬起导纸器到垂直位置。
6. 调整导轨，使其适应纸宽。

您可以按照本章中描述的“使用单页纸”来安装单页纸。

切换到连续纸

按如下步骤从单页纸方式再切换回推动式拖纸器上的连续纸：

1. 如果单页纸在纸通道中,按**进纸/退纸**键退出这张纸。
2. 轻轻抬起导纸器,然后将它平放在打印机上。
3. 把导轨滑到导纸器中间。
4. 把过纸控制杆移动推动式拖纸器位置。



当接收到数据时,打印机自动进连续纸到位。

打印特殊纸

除了打印单页纸和连续纸,该打印机还可以打印其它类型的纸,例如:信封、不干胶标签及多层拷贝纸,在打印这些纸之前,应先调整纸厚设定。



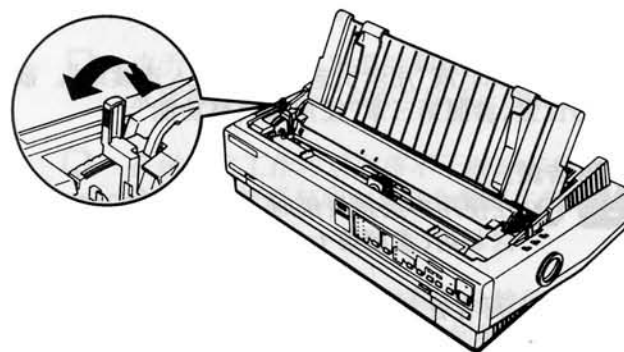
告诫:

☐ 在打印不干胶标签或多层拷贝纸时,请确认您的软件设定使打印全部落在可打印区域当中。

☐ 当您恢复打印普通纸时,请把纸厚调节杆调到 0。

纸厚调节杆

按照如下表来设定纸厚调节杆的位置,使其与打印纸的厚度一致。



打印纸类型	调节杆位置
普通纸(使用胶片色带)	-1
薄纸	-1 或 0
普通纸(单页纸或连续纸)	0
多层拷贝纸(无碳)	
2 层(原件 + 1 份拷贝)	1
3 层(原件 + 2 份拷贝)	2
4 层(原件 + 3 份拷贝)	2 到 3
不干胶标签	2
信封	2 到 5

注意:

当纸厚调节杆设定为 2 或更高,会使打印速度下降。

多层拷贝纸

您的打印机可以打印单页和连续多层拷贝纸，安装单页多层拷贝纸只能在前部上纸槽。

您可使用多达 4 层(包括原件)的多层拷贝纸。请确认您已经恰当地设定了纸厚调节杆的位置，只能使用无碳多层拷贝纸。

安装多层拷贝纸的方法与安装普通单页纸或连续纸的方法相同。为了得到连续多层拷贝纸的最佳打印效果，推荐使用安装在推动式拖纸器位置的拖纸器和选件牵引式拖纸器。

详见“使用单页纸”或“用牵引式拖纸器装入连续纸”。欲仔细调整装纸的位置，参照第三章“使用微调整功能”。



告诫：

❑ 在使用多层拷贝纸时，请确认打印完全在可打印区域内(参照第七章关于可打印区域的描述)。

❑ 只有在正常的打印条件下，才能使用四层拷贝纸。

❑ 从前部安装单页多层拷贝纸。

不干胶标签

打印不干胶标签时，一般选用衬纸带有齿孔的连续纸，因为这样可以使拖纸器上纸，如使用单页衬纸，会发生打滑错位。

推荐的上纸方式为从前部或底部上纸使用牵引式拖纸器，上不干胶标签纸的方法同上普通连续纸一样(使用牵引式拖纸器)，区别仅在于这时应把纸厚调节杆调到 2。

参照本章前面有关“用牵引式拖纸器装入连续纸”。



告诫：

❑ 切勿使用进纸/退纸键或切纸键使不干胶标签反向退纸，否则，不干胶标签纸容易从衬纸上脱落粘在打印机上造成夹纸。

❑ 由于不干胶标签对温度和湿度都十分敏感，只有在正常操作条件下，才能打印不干胶标签。

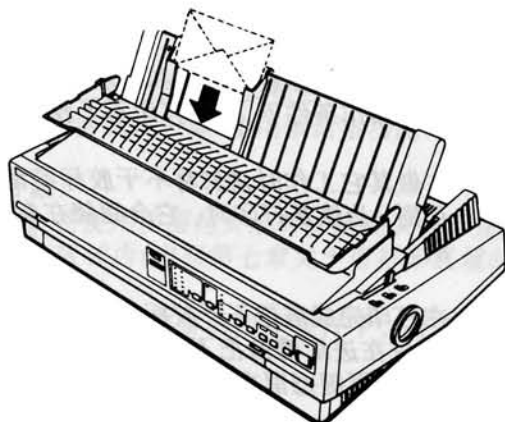
❑ 在做其它工作时请勿将不干胶标签留在打印机内，否则，当恢复打印时，它会缠绕在卷轴上造成夹纸。

❑ 在打印完成需把不干胶标签从输纸通道取出时，首先应在进纸槽前把不干胶标签撕下，然后使用换行/换页键把留在打印机中的不干胶标签向前退出打印机。

信封

您可以从顶部像安装单页纸一样安装信封,然而,您必须注意如下原则:

- ☐ 把纸厚调节杆依据信封厚度设定在 2、3 或 4。
- ☐ 推动信封的宽边使其进入打印机直到遇到阻力停止。



告诫:

- ☐ 只能在正常操作条件下,打印信封。
- ☐ 在信封边缘上打印有可能损坏打印头,确认打印完全落在信封可打印区域内(参照第 7-8 页)。

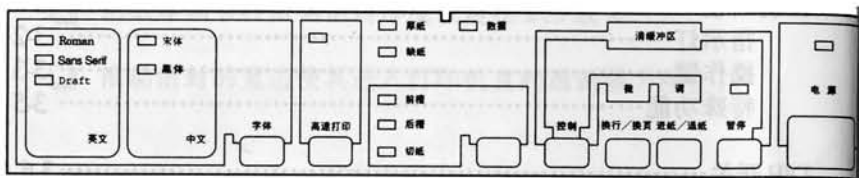
第三章

使用打印机

控制面板.....	3-2
指示灯.....	3-2
操作键.....	3-3
特殊功能.....	3-5
DIP 开关.....	3-6
改变 DIP 开关设置.....	3-6
DIP 开关表.....	3-7
DIP 开关功能.....	3-8
微调功能.....	3-10
使用微调功能	3-10
调整装入位置.....	3-11
切纸.....	3-13
自动切纸方式.....	3-13
使用切纸键.....	3-14
调整切纸位置.....	3-15
字体选择.....	3-16
中文和 ASCII 模式	3-16
字体.....	3-16
字符间距.....	3-21
数据 Dump 方式	3-22

控制面板

指示灯用于指示打印机目前的状态，操作键可控制打印机各种设定。



指示灯

电源(绿色)

当打印机电源接通时此灯亮

暂停(橙色)

当打印机没有准备好打印数据时此灯亮，除非您按下**暂停**键来暂停打印。

厚纸(绿色)

当您把纸厚调节杆调整到 2 或更高位置时此灯亮。
当此灯亮时，打印速度下降，当此灯闪烁时，您可以使用微调功能。

缺纸(红色)

当打印机无纸或纸用尽 时此灯亮。

前槽(绿色)

当前槽单页送纸器作为进纸通道时此灯亮。

后槽(绿色)

当后槽单页送纸器用作作为进纸通道时此灯亮。

切纸(橙色)

当您按下切纸按键来使纸走到切纸位置时此灯亮。

高速打印(绿色)

当您在控制面板上选择高速打印时此灯亮。

字体(绿色)

当某种特定字体被选择后，此灯亮。

操作键

暂停

按下该键暂时停止打印，再按可恢复打印。

进纸/退纸

按下此键可使单页纸或连续纸进纸到位，然而，打印机一般情况下自动进纸，如果单页纸已在装好位置，按下此键可退出此页纸，如果连续纸在装好位置或切纸位置上，按下此键可退纸并使它处于待用状态。

换行/换页

短暂按下此键可使打印纸走一行，按住该键可以退出一页单页纸或使连续纸走到下一页的顶端。您也可以使用此键使打印机从单页纸送纸器中装纸或把连续纸向前进纸到下一页的页顶位置。

控制

在按下此键的同时再按下以下键来完成以下功能：

清缓冲区(暂停键)	清除打印机缓冲区并初始化打印机设定。
-----------	--------------------

注意：

只清除缓冲区而保留页顶的设定时，按下暂停键，然后按下换行/换页键把纸走到下一页的页顶位置，再同时按下控制和暂停键。

微调 ↑ (进纸/退纸键)	进纸增量为 1/180 英寸。
---------------	-----------------

微调 ↓ (换行/换页键)	退纸增量为 1/180 英寸。
---------------	-----------------

参照本章后面的“微调整功能”。

单页槽选择/切纸

该键在两个选件单页纸送纸器都已安装而您又在打印单页纸时选择送纸槽，在使用连续纸时，按一下该键可使打印纸装入位置走到撕纸位置，再按一下该键，纸又退回到装入位置。

高速打印

按下该键选择高速打印。选择高速打印时，打印机通过减少每个字符的点数来增加打印速度。再按一次该键返回到正常速度。

字体

选择打印机内装字体。

注意：

在控制面板上的字体样例是一个示例，真实的打印效果也许稍有不同。

特殊功能

控制面板为您还提供以下两种特殊功能：

自检：	按住换行/换页键(ASCII方式)或进纸/退纸键(汉字方式)同时开机。自检是为了让您检查打印机能否正常工作。按住控制键同时开机，会打印出一份 DIP 开关设定表。
-----	---

参照第 1 章中有关打机测试的内容。

数据 Dump：	按住换页/换行及进纸/退纸键，同时开机以进入数据 Dump 方式，数据 Dump 方式可以使高级打印机使用者来发现打印机和计算机之间的通讯问题。
----------	--

数据 Dump 方式在本章后面有进一步说明。

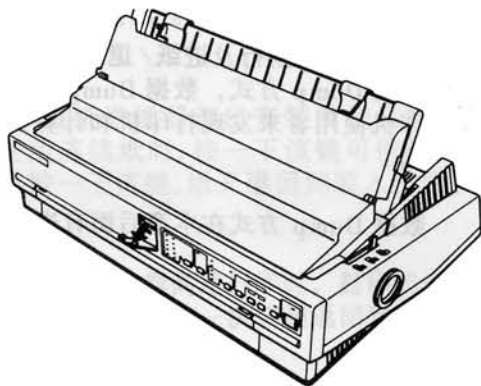
DIP 开关

通过设定两组 DIP 开关，您可以控制打印机多种功能，例如图形字符集和页长，每次接通打印机电源，设置生效。DIP 开关安装在控制面板旁的小盒内。

改变 DIP 开关设置

按以下步骤改变 DIP 设置：

1. 关闭打印机电源开关。
2. 在前面板上打开 DIP 开关盒盖。



3. 使用尖状物，如钢笔，把开关置为开或关 (ON 或 OFF)，DIP 开关功能一节列出了每个开关的设置。



告诫：

不要使用铅笔来改变 DIP 设定，铅笔折断会造成开关损坏。

4. 关上 DIP 开关盒盖。

在接通打印机电源后，新设置生效。

DIP 开关表

下表列出 DIP 开关的功能。只需按第一章有关运行自检的描述去做，您可以在任何时候查看 DIP 开关的设置。

DIP 开关 1

SW	用 途	ON(开)	OFF(关)
1-1	保留	—	—
1-2	保留	—	—
1-3	打印模式	ASCII	汉字*
1-4	自动接口选择	ON	OFF *
1-5	自动接口等待时间	30 秒	10 秒*
1-6	打印方向	单向	双向*
1-7	输入缓冲区	8KB	0KB *
1-8	保留	—	—

* 表示出厂设定。

DIP 开关 2

SW	用 途	ON(开)	OFF(关)
2-1	页长(连续纸)	12 英寸	11 英寸
2-2	跳过页缝	ON	OFF*
2-3	切纸	ON	OFF*
2-4	自动换行	ON	OFF *

* 表示出厂设定。

DIP 开关功能

本节描述 DIP 开关功能。

打印机方式

DIP 开关 1-3 为 OFF(关)打印机工作于汉字方式。DIP 为 ON(开)打印机工作在 ASCII 方式下。

自动接口选择

这一功能在选件接口卡安装上后,且并口和选件接口上都有接口电缆时才使用。

当这一功能置为 ON(开),打印机确定要接收数据的接口,然后控制到该接口,直到打印作业结束(打印机在自动接口等待时间内没有接收到数据)。

当这一功能置为 OFF(关),打印机从选件接口卡上的 DIP 开关设定的接口上接收数据。

自动接口等等时间

在自动接口选择置为 ON 时,需要此功能,如果在限定的时间内没有接收到数据,打印机重新确定新数据的来源,打印机只接收当前选定接口的数据而不管其它接口的数据。您可以设定 10 秒或 30 秒。

打印方向

一般地打印是双向的,然而,只需把 DIP 开关 1-6 置为 ON(开)就可进行单向打印,此时,打印头单向打印。它适用于垂直方向要求严格对准的场合。这对于打印诸如线或方块等图形时很理想。如果 DIP 开关 1-6 为 ON(开),即使您使用软件命令 ESC U 0 设定了双向打印,打印机仍单向打印。

输入缓冲区

输入缓冲区存贮从计算机来的数据,使用 DIP 开关 1-7,您可以选择 8KB 输入缓冲区有效或无效。

如果您想在打印机工作时使计算机控制到其它任务。设置开关 1-7 为开。

连续纸页长

当您使用连续纸时,DIP 开关 2-1 允许您选择两种页长之一,12 英寸或 11 英寸。

跳过页缝

在使用连续纸时,把 DIP 开关 2-2 置为开使跳过页缝功能生效。在打印上一页的最后一行与下一页的第一行间留有一英寸(25.34mm)的空白,这样就可跳过连续纸之间的夹缝。

许多应用软件对顶部和底部空白量已有设定,不要打开跳过页缝功能除非您的软件没有提供此边界空白量。

使用微调键可使上页的底空白量和下一页的顶空白量之间空间一半在上,一半在下。

切纸

置 DIP 开关 2-3 为 ON(开)选择此功能,参看本章后面关于“切纸”的更进一步描述。当连续纸安装在推动式拖纸器上时,置此功能有效。不要在使用牵引式拖纸器时使用切纸功能。

自动换行

当自动换行有效时(DIP 开关 2-4 为 ON),打印机给每一个回车命令(CR)加上一个换行命令(LF)。

如果您的打印机跳行,请置 DIP 开关 2-4 为关(OFF)。如果您的打印机的每一行重叠打印,置 DIP 开关 2-4 为开(ON)。

微调功能

微调功能使您可以控制打印纸以 1/180 英寸增量向前或向后走纸,可使用这个功能调整纸装入位置和切纸位置。

在您调整装入位置之前,它是按照出厂设定(8.5mm)将纸退回调节,您可以把装入位置调到离顶部 5.3mm,这样您就可以打印更多行。

对连续纸的装入或切纸位置进行调整后,即使关了打印机电源,打印机也能记住新调整的位置。

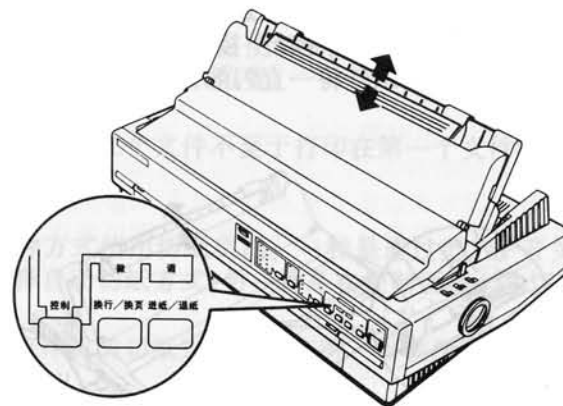
对单页纸的装入位置调整后,打印机能记住新调整的位置,直到关上打印机电源为止,当重新接通打印机电源时,单页纸装入位置恢复到工厂设置。

使用微调功能

像控制面板显示那样,同样按住**控制**和**进纸/退纸**或**换行/换页**按键就可使用微调功能。按如下步骤,使用微调功能:

1. 请确认打印机已停止打印,如果需要,拿起打印机盖以使您能看清纸的位置。

2. 按下控制键的同时,按**进纸/退纸**键则打印纸向前进纸;按**换行/换页**键则打印机向后退纸。



调整装入位置

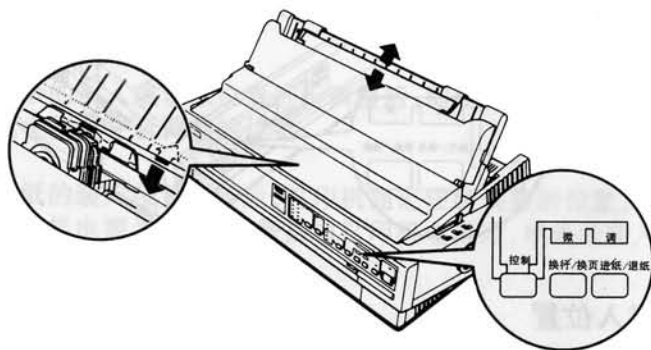
装入位置是指打印机自动进纸后的打印位置,如果页顶的打印位置太高或太低,请使用微调功能调整装入位置,步骤如下:

1. 确认打印机上电,如果需要,打开打印机盖以使您看得见打印纸的位置。
2. 装入连续纸或单页纸(请使用**进纸/退纸**键装入连续纸),厚纸指示灯开始闪烁。

注意:

只有当厚纸指示灯正在闪烁时,方可调整装入位置。

3. 在控制键被按下的同时,再按进纸/退纸键可调整装入位置,使打印纸向下移动;若按下换行/换页键时,可使打印纸向上移动。这时,厚纸指示灯将一直闪烁,并一直到打印机接收到数据。



注意:

- ☐ 对于连续纸,即使打印机关电再加电,打印机也将记忆这个新的装入位置。
- ☐ 打印机进纸的装入位置有上限和下限,如果走纸时打印纸的位置要超过上限和下限时,打印机将鸣叫并停止走纸。
- ☐ 当打印纸移动到工厂设置的位置时,打印机将鸣叫并暂时停止走纸。调整装入位置时可以使用工厂设置的值进行参考。
- ☐ 在使用单页纸时,在打印机关电以前,打印机将记忆新的装入位置。在打印机关电再加电以后,打印机的装入位置将回到工厂设置的位置。

切纸

打印完成以后,使用切纸功能,可使推动式拖纸器上的连续纸的页缝移动到打印机的切纸边,使切纸变得十分容易。重新打印时,打印纸能自动回到装入位置。

这个功能可使第二个文件不至于打印在第一个文件的最后一张纸上。

可以用两种方式使用切纸功能:一种是通过把 DIP 开关 2-3 设为 ON,选择自动切纸方式;另一种是在控制面板上按切纸键。

当页缝与打印机的切纸边没有对齐时,可使用微调整功能调整切纸位置。



告诫:

- ☐ 当安装不干胶标签时,切勿使用切纸功能。否则不干胶标签容易从衬纸上脱落,并阻塞打印机。
- ☐ 不要用拖纸器反向进纸连续纸,这样会导致连续纸从牵引式拖纸器上脱落并阻塞打印机。

自动切纸方式

通过 DIP 开关 2-3 可以选择自动切纸方式,在打印完成以后,打印机可自动将连续纸的页缝移动到切纸位置。

只有当打印机收到整页的数据或换页命令以后,并且在 3 秒钟内没有再收到数据,打印机才自动将连续纸送到切纸位置。

自动切纸方式由以下的步骤完成：

1. 关闭打印机电源。
2. 把 DIP 开关的 2-3 位设置成 ON。
3. 打开打印机电源。

当自动切纸方式设置并使用推动式拖纸器拖动连续纸时，打印机自动把打印的最后一页的页缝移动到切纸边，就可以撕下打印的所有内容。

如果页缝与切纸边没有对齐时，可以遵照本章后面关于调整切纸位置一节调整切纸位置。

重新恢复打印时，打印纸能自动回到装入位置并开始打印（也可以用**进纸/退纸键**或**切纸键**手动送纸）。

使用切纸键

无论打印机是否在自动切纸方式下，都可以使用**切纸键**使连续纸移到切纸位置，步骤由以下组成：

1. 打印已经完成。按下**切纸键**，打印机移动打印纸到切纸位置，**切纸指示灯**亮。
2. 撕下打印的纸。如果页缝没有与切纸边对齐，按下一节所述调整切纸位置。
3. 恢复重新打印时，打印纸能自动回到装入位置并开始打印（也可以用**进纸/退纸键**或**切纸键**手动送纸）。

调整切纸位置

如果页缝与切纸边没有对齐，可通过以下步骤调整切纸位置：

1. 确认连续纸在切纸位置并且**切纸指示灯**亮。
2. 按下**控制键**的同时，按**进纸/退纸键**向下移动连续纸，或按**换行/换页键**向上移动连续纸。打印机将记忆新设定的切纸位置。
3. 撕下打印的纸。
4. 重新开始打印时，打印纸能自动回到装入位置并开始打印（也可以用**进纸/退纸键**或**切纸键**手动送纸）。

注意：

- 打印机切纸位置有上限和下限，如果走纸要超过上限和下限时，打印机将鸣叫并停止走纸。
- 当打印纸移动到工厂设置的切纸位置时，打印机将鸣叫并暂时停止走纸，调整切纸位置时可以参考工厂设置的切纸位置。

字体选择

通过结合不同的字体、字符宽度和其它增强型打印功能，可产生丰富的打印效果。可使用控制面板或软件命令选择字体。

中文和 ASCII 模式

LQ-1600KII 打印机具有汉字模式和 ASCII 模式，可以通过 DIP 开关 1-3 或软件命令控制。

字体

LQ-1600KII 打印机有两种内置的汉字字体，宋体和黑体，以及三种内置的 ASCII 字体，即 Epson draft、Epson Roman 和 Epson Sans Serif 字体。

选择字体时，按**字体**键，直到绿色指示灯指向所选择的字体。

在按**字体**键时，**字体**指示灯按下面所示变化。

注意：

即使打印机电源关闭再打开，打印机也将记住面板设定的字体。但是，应用软件可以解除面板设定的字体。因此，最好用软件选择字体。

使用 EPSON 公司 ESC/P K2 打印机控制语言，还可以选择平滑变倍字型打印。

通过适当的软件控制，可以使平滑变倍字型打印出不同大小的字型，下面显示出各种字号的打印范例。

宋体

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

黑体

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

祝你今生永交好运

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

with best wishes

下面显示出各种字体的范例。

宋体

啊阿埃挨哎唉哀皑癌藹矮艾碍爱隘鞍氨安俺按暗岸胺案肮昂盎凹敖
薄雹堡堡饱宝抱报暴豹鲍爆杯碑悲卑北辈背贝钡倍狈备惫焙被奔苯
病并玻菠播拨钵波博勃搏铂箔伯帛舶脖膊泊驳捕卜哺补埠不布步
场尝常长偿肠厂敞畅唱倡超抄钞朝嘲潮巢炒炒车扯撤掣彻澈郴臣辰

黑体

啊阿埃挨哎唉哀皑癌藹矮艾碍爱隘鞍氨安俺按暗岸胺案肮昂盎凹敖
薄雹堡堡饱宝抱报暴豹鲍爆杯碑悲卑北辈背贝钡倍狈备惫焙被奔苯
病并玻菠播拨钵波博勃搏铂箔伯帛舶脖膊泊驳捕卜哺补埠不布步
场尝常长偿肠厂敞畅唱倡超抄钞朝嘲潮巢炒炒车扯撤掣彻澈郴臣辰

Draft

!"#\$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK
LMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~Çüéäää&çêëèïîïÀĀĒæŒôöûüÿÖÜç£¥ƒáíó
úñÑ&Q¿¡¬½¼;«»

Epson Roman

!"#\$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK
LMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~Çüéäää&çêëèïîïÀĀĒæŒôöûüÿÖÜç£¥ƒáíó
úñÑ&Q¿¡¬½¼;«»

Epson Roman Proportional

!"#\$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK
LMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~Çüéäää&çêëèïîïÀĀĒæŒôöûüÿÖÜç£¥ƒáíó
úñÑ&Q¿¡¬½¼;«»

Epson Sans Serif

!"#\$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK
LMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~Çüéäää&çêëèïîïÀĀĒæŒôöûüÿÖÜç£¥ƒáíó
úñÑ&Q¿¡¬½¼;«»

Epson Sans Serif Proportional

!"#\$%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJK
LMNOPQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz
~ÇüéäääçêëèïîËÄÉæÆÖöûüÿÖÜø£¥Ptfaíó
úñÑ&O¿¼½¾¿

字符间距

使用软件应用程序, 字符间距可以选择 10、12、15 cpi (每英寸字符数) 以及比例打印方式。参照第七章有关各种字体有效的字符间距的说明。

在字符间距为 10、12、15 cpi 方式下, 每个字符占有相同空间。在比例打印方式下, 每个字符的字符间距是不同的, 较窄的小写字母 i 与大写字母 W 相比占有较小的空间。

下面的输出对不同的字符间距类型进行了比较。

This is 10 cpi printing.

This is 12 cpi printing.

This is 15 cpi printing.

This is proportional printing.

数据 Dump 方式

数据 Dump 方式（十六进制倾印方式）是打印的一种特殊功能，使有经验的用户很容易发现打印机和计算机之间通讯问题的原因。在数据 Dump 方式下，打印机把收到的代码准确无误地打印出来。

请按以下步骤使用数据 Dump 方式：

1. 确认打印机电源是关闭的。
2. 按住换行/换页键及进纸/退纸键的同时，打开打印机电源。
3. 装上纸张。

4. 然后运行应用程序，打印机将打印出接收到的代码。如下所示：

Data Dump Mode

1B 40 1B 52 00 1B 74 01 1B 36 12 1B 50 20 20 20	.@..6..P
20 20 54 68 69 73 20 69 73 20 61 6E 20 65 78 61	This is an exa
6D 70 6C 65 20 6F 66 20 61 20 64 61 74 61 20 64	mple of data d
75 6D 70 20 70 72 69 6E 74 6F 75 74 2E 20 54 68	ump printout.Th
69 73 20 69 73 20 66 65 61 74 75 72 65 20 6D 61	is is feature ma
68 65 73 20 69 74 20 65 61 73 79 20 66 6F 72 20	kes it easy for

5. 取消数据 Dump 方式。可按下暂停键，停止打印后关闭打印机电源即可。

再看第 4 步中显示的范例，打印输出的左边是以十六进制数的方式打印出来，右边打印出相应的可视的字符。对于不可视的代码，比如控制码等，则打印出黑点。

通过打印出的十六进制数和相应的字符，就可以看到打印机收到的准确代码。

使用打印机选件

单页送纸器	4-2
安装单页送纸器	4-2
使用单槽单页送纸器进纸	4-3
使用高容量单页送纸器进纸或信封	4-6
组装双槽单页送纸器	4-8
连续纸和单页送纸器的切换	4-11
牵引式拖纸器	4-12
使用推动式拖纸器和牵引式拖纸器选件进纸	4-12
接口卡	4-14
安装接口卡	4-14
C823061 串行接口卡	4-16

单页送纸器

LQ-1600KII 打印机可使用两种单页送纸器。其中,单槽单页送纸器可装 50 张单页纸,高容量单页送纸器可装 150 张单页纸或 30 个航空邮件或 25 个普通信封。

单槽单页送纸器	高容量单页送纸器
C806392	C806402

通过连接两个单页送纸器,可以当做双槽单页送纸器使用(参照 4.10 页)。这样, LQ-1600KII 打印机可装载两种不同类型的打印纸。

在安装单页送纸器之前,请按单页送纸器的手册说明进行组装。

安装单页送纸器

按以下步骤安装单槽单页送纸器或高容量单页送纸器。

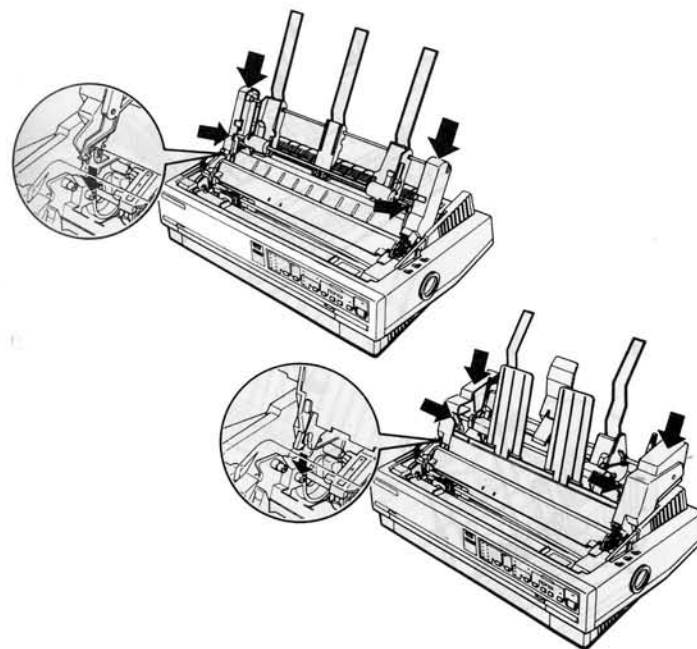
1. 关闭打印机电源,取下导纸器,打开打印机盖。
2. 如果在装牵引式拖纸器的地方装有标准拖纸器,取下标准拖纸器并将其装到推动式拖纸器的位置上,如果装有牵引式拖纸器选件,也将其取下。另外,确认紧纸器已安装好。

注意:

- ☐ 将导纸器和牵引式拖纸器选件放好,在取下单页送纸器时会用到它们。
- ☐ 在安装好单槽单页送纸器,打印机进纸后,应重新装上导纸器。

3. 确认过纸控制杆在单页纸位置上。

4. 双手握住单页送纸器,按住活门杆向后压,使单页送纸器的槽口卡入打印机上的槽架中。松开活门杆,直到安装在打印机上。



5. 重新安装打印机盖。

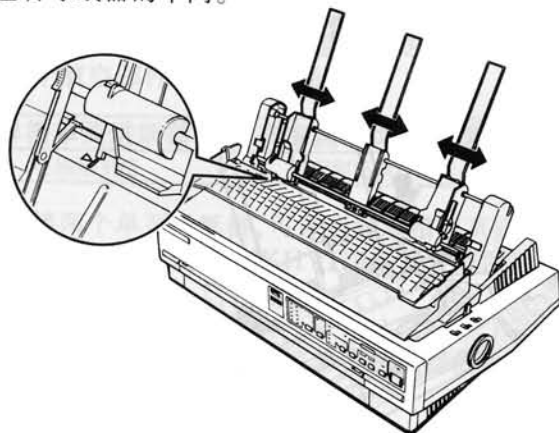
现在,单页送纸器已安装完毕。拆除单页送纸器,可按照以上相反的步骤进行。

使用单槽单页送纸器进纸

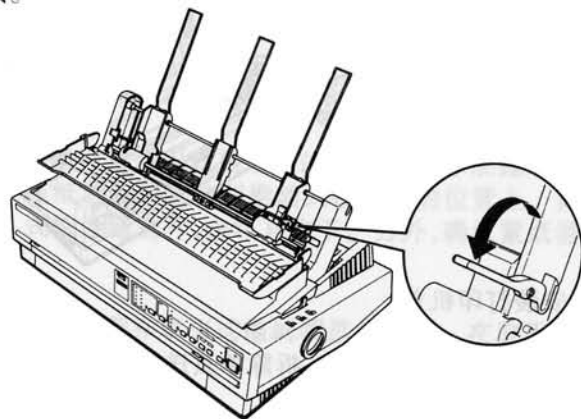
如下使用单槽单页送纸器进纸:

1. 关闭打印机电源,如果必要的话,抬起导纸器盖,将其放在打印机盖上,再取下导纸器。

2. 滑动左导纸器使之与三角箭头对齐,再移动右导纸器使左右导纸器的间距与打印纸的宽度相一致,滑动单页纸支架使之移动到左右导纸器的中间。



3. 向前拉装纸杆直至纸架归位,打开锁定,使得可以装入单页纸。



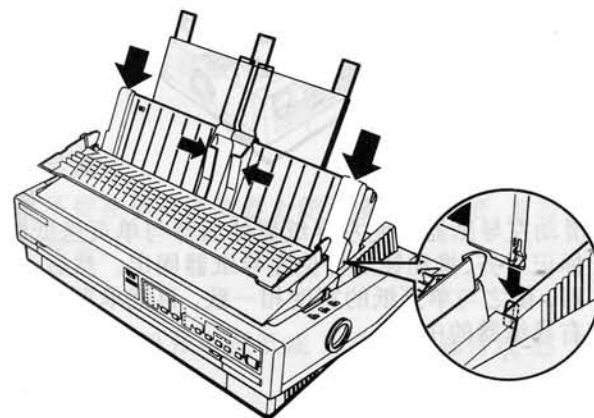
4. 将一叠单页纸抖散,在一个平整的平面上将纸码齐。



告诫:

不要在单页送纸器使用多层拷贝纸、复写纸或不干胶标签。

5. 沿着左导纸器放入至多 50 张单页纸。
6. 调整右导纸器使之与单页纸的宽度相一致,并确认单页纸能上、下自由地移动。
7. 将装纸杆向后推到尽头,使单页纸顶在导纸滚轴上。
8. 如果必要的话,将两个出纸金属托架(随单页送纸器)分别安装到导纸器的左、右导轨上。
9. 把导纸器的槽口直接向下放入打印机的槽柱内,向下放下导纸器到头,把导纸器的左、右导轨移到中间。



10. 抬起导纸器盖,并使其靠在导纸器上。

注意:

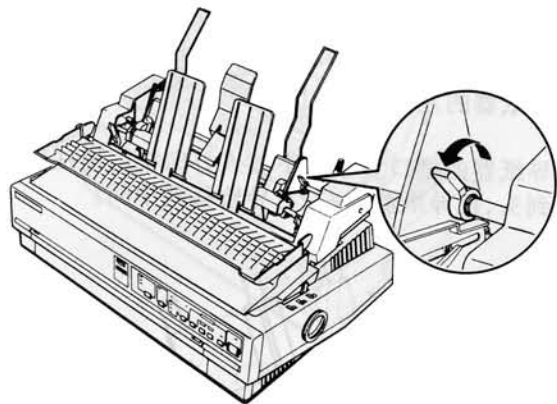
当单页送纸器安装以后,仍可以使用顶部的导纸器和前部进纸槽安装单页纸。

当打印机收到数据后,单页送纸器就会自动进纸(这时暂停指示灯是灭的),或者使用进纸/退纸键进纸。

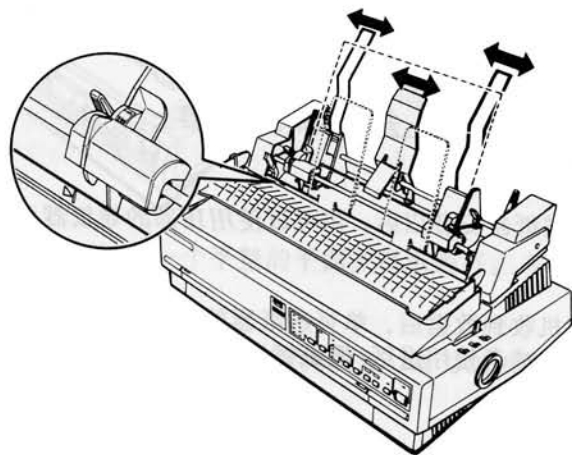
使用高容量单页送纸器进纸或信封

按以下步骤使用高容量单页送纸器进纸：

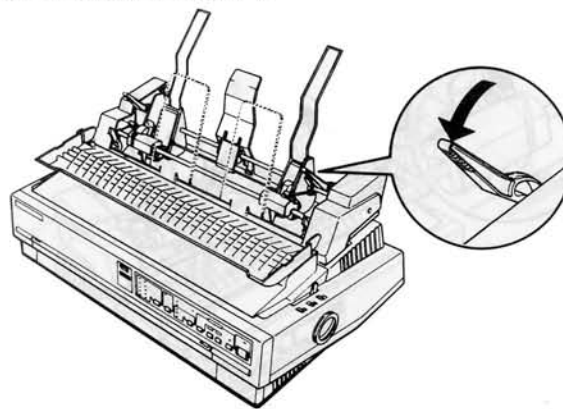
1. 将左、右导纸器上的锁定杆向前拉起。



2. 滑动左导纸器，使左导纸器的后背与单页送纸器上的三角标记对齐，推动锁定杆使左导纸器固定。然后，滑动右导纸器，使之与单页纸的宽度相一致，再把单页纸支架移到左、右导纸器的中间。



3. 向前拉动单页送纸器两边的装纸杆，将其归位，锁定打开，就可以装入单页纸了。



4. 将一叠单页纸抖散，在一个平整平面上将纸码齐。

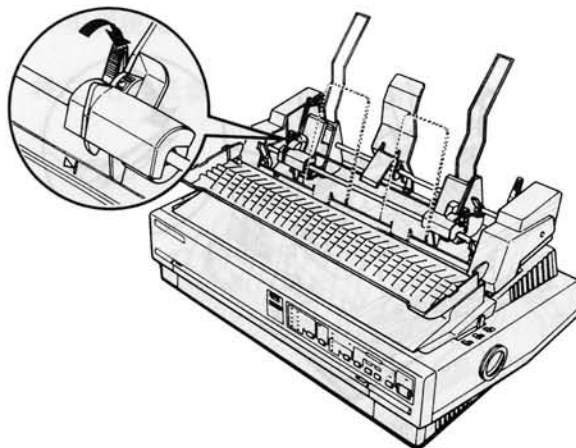
！ 告诫：

不要在单页送纸器上使用多层拷贝纸、复写纸或不干胶标签。

5. 放入最多 150 张单页纸或 30 个航空邮件或 25 个普通信封。

6. 调整右导纸器，使之与打印纸的宽度相一致。确认单页纸能上、下自由移动，然后推动右导纸器的锁定杆，固定右导纸器。

7. 设定单页送纸器两边的信封操作杆。向前推为设定单页纸，向后推为设定信封。



8. 将装纸杆向后推到尽头，使单页纸或信封顶在导纸滚轴上。

注意：

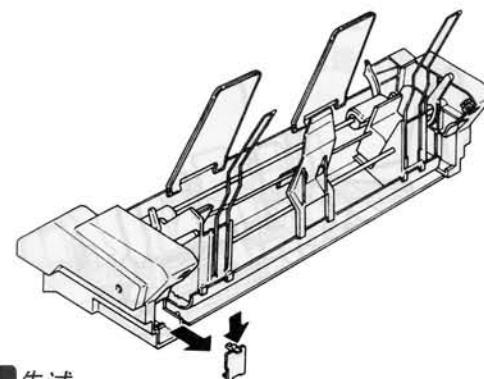
当单页送纸器安装以后，仍可以使用前部进纸槽或导纸器与容纸器之间的进纸槽，安装单页纸。

当打印机收到数据后，单页送纸器就会自动进纸（这时暂停指示灯是灭的），或者使用进纸/退纸键进纸。

组装双槽单页送纸器

可以把单槽单页送纸器和高容量单页送纸器连接起来，组成双槽单页送纸器。请按以下步骤：

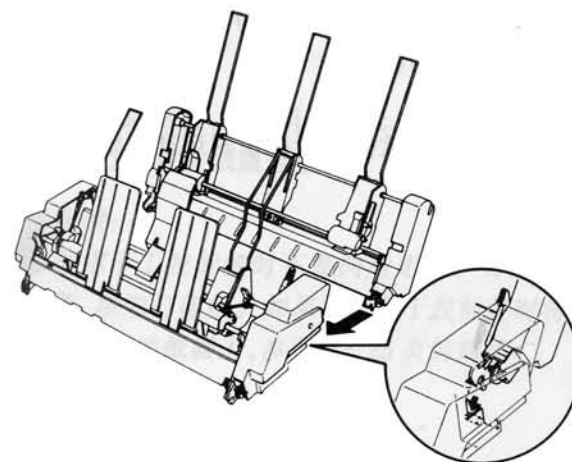
1. 将齿轮盖从高容量单页送纸器后部取下，放好。



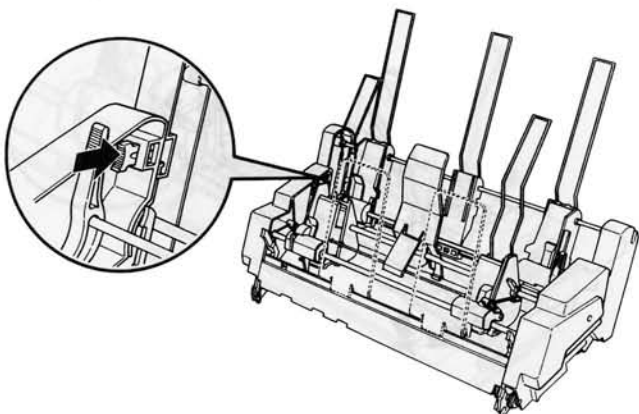
告诫：

一旦单槽单页送纸器和高容量单页送纸器连接起来，用户自己不能将其分开。如果用户要将其分开，请与代理商联系。

2. 双手握住单槽单页送纸器，使单槽单页送纸器的槽口插入高容量单页送纸器后部的槽杠，固定。



3. 把单槽单页送纸器推向高容量单页送纸器，用力压连接锁定钮，将两个单页送纸器推到一起，直至被固定。



4. 安装组装好的双槽单页送纸器，请参照本章前面安装单页送纸器一节。

5. 在两个单页送纸器中装入打印纸，装纸请参照本章前面进纸一节。

这时，高容量单页送纸器为前槽，单槽单页送纸器为后槽。通过槽选择键可以选择前槽和后槽，

相应的装纸槽灯亮。使用软件也可以控制选择装纸槽，具体的使用请参考软件使用手册。

连续纸和单页送纸器的切换

LQ-1600KII 打印机在不取下连续纸的情况下，就能十分容易地在连续纸与单页送纸器之间进行切换。

切换到连续纸

1. 如果有单页纸在进纸通道，按进纸/退纸键将其退出。
2. 把过纸控制杆推到推动式拖纸器位置上。

注意：

在打印多张连续纸时，当纸孔从打印机盖下显露出来以后，从页缝向前折叠起打印过的纸。这有助于打印机的走纸并可防止打印机堵塞。

切换到单页送纸器

1. 如果打印机上仍有打好的连续纸，按切纸键使连续纸移到切纸位置。
2. 撕下打印过的纸。
3. 按进纸/退纸键，打印机将退纸。连续纸可在推动式拖纸器上，但已不在进纸通道上。



告诫：

使用不干胶标签时不要向后走纸，否则会导致标签脱落，堵塞打印机。如果打印不干胶标签时将打印机切换到单页送纸器上，参照 2-26 页的描述。

4. 把过纸控制杆放到单页纸位置。

牵引式拖纸器

牵引式拖纸器选件 C800222 提供了有效使用连续纸的功能。对多层拷贝纸尤其有用。如果把牵引式拖纸器与打印机内置的标准拖纸器一起使用,可获得最佳效果。

使用推动式拖纸器和牵引式拖纸器选件进纸

1. 关闭打印机电源,标准拖纸器已安装在推动式拖纸器的位置上,过纸控制杆放在推动式拖纸器位置上。
2. 取下打印机盖、导纸器和紧纸器。
3. 把牵引式拖纸器选件安装在牵引式拖纸器位置上,安装方法在第二章有描述。

注意:

牵引式拖纸器不能装在推动式拖纸器的位置上。

4. 按第二章所述,用推动式拖纸器装纸。
5. 打开打印机电源,按进纸/退纸键进纸,然后按换行/换页键过两页纸。



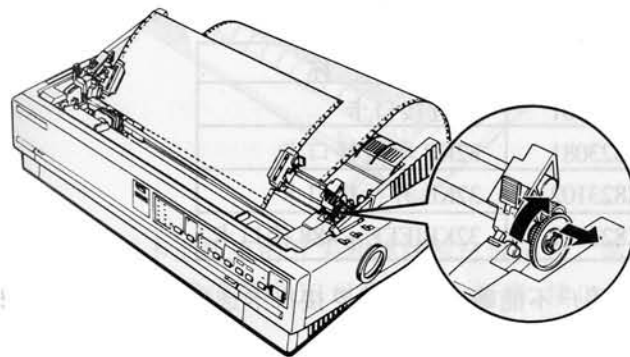
告诫:

只有当打印机电源关闭时,使用打印机右边的卷轴旋钮清除打印机内堵塞的打印纸。否则,有可能损坏打印机并丢失设定的页顶位置。

6. 把过纸控制杆拨到牵引式拖纸器位置。

7. 按第二章所述使用牵引式拖纸器进纸。

8. 从牵引式拖纸器的右边拉动齿轮,使两种拖纸器之间的打印纸平整。



9. 把导纸器的槽口卡入打印机上的槽柱中。

10. 滑动左、右导轨到导纸器的中间,轻轻抬起导纸器,然后将它平放在打印机上。

11. 把打印机盖上的接头片插入打印机上的槽中,然后放下打印机盖使之定位,抬起导纸器盖,置于导纸器上。

注意:

在打印多张连续纸时,当纸孔从打印机盖下显露出来以后,从页缝向前折叠起打印过的纸。这有助于打印机的走纸,并可防止打印机堵塞。

接口卡

LQ-1600KII 打印机可使用接口卡选件来补充打印机内置的并行接口。

下列 EPSON 接口卡与 LQ-1600KII 打印机兼容。

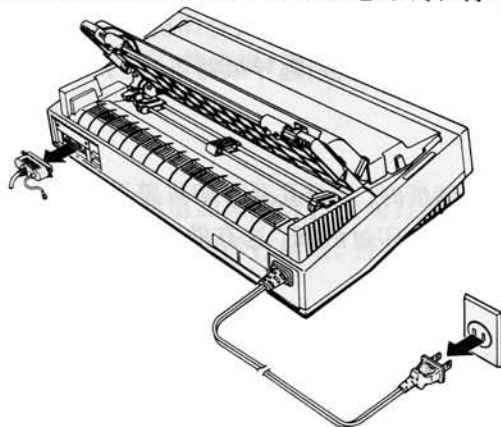
型 号	名 称
C823061	串行接口卡
C823081	32KB 串行接口卡
C823102	32KB 并行接口卡
C823132	32KBIEEE - 488 接口卡

如果用户不能确定是否需要接口卡选件, 或者想进一步了解有关信息, 请与代理商联系。

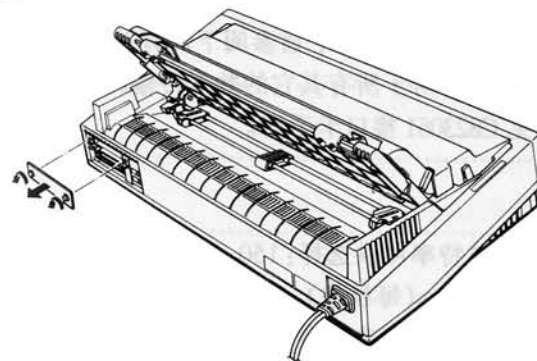
安装接口卡

请按以下步骤安装接口卡。

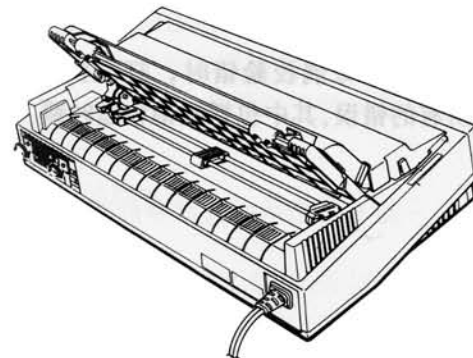
1. 关闭打印机电源, 拔下打印机电源线和打印机接口电缆。



2. 拧下接口挡板上的螺丝, 取下接口挡板。



3. 确信接口卡上所有的开关和跳线都已设定好。参见接口卡的操作手册, 确信跳线 JG 已置成 ON, 否则, 接口卡无法正常工作。
4. 沿着接口两边卡槽滑动接口卡, 用力把接口卡背面的连接器插入打印机内部的插槽中。
5. 重新拧紧螺丝, 这样就完成了接口卡选件的安装。



按以上相反的步骤就可取下接口卡选件。

C823061 串行接口卡

如果使用 C823061 接口卡, 请参阅下面有关波特率、握手时序和错误处理的部分。对于所有其它的数据传输约定, 比如字结构和通信协议, 参见 C823061 接口卡手册。

选择波特率

可以有列波特率可供选择: 150, 300, 600, 1200, 2400, 4800, 9600 和 19200bps(每秒位)。要选择波特率, 参见 C823061 接口卡手册中的波特率选择表。

握手时序

当打印机输入缓冲区的剩余空间只剩下256个字节时, 打印机输出一个 X-OFF 码或者将 DTR 标志位置 1, 这表明打印机已不能接收数据。当输入缓冲区的剩余空间增加到 528 个字节时, 打印机将输出一个 X-ON 码或者 DTR 标志位置 0, 表示打印机已准备接收数据。

错误处理

当打印机检测到一个奇偶校验错时, 打印机会打印出星号 (*), 并忽略其它所有的错误, 其中包括帧错和超时错。

第五章

维护和运输

打印机的清洁.....5-2

更换色带.....5-3

打印机的运输.....5-3

打印机的清洁

为了使您的打印机保持最佳状态，打印机在一年中至少要彻底清洁几次。

1. 关闭打印机电源。取下纸张、导纸器、拖纸单元以及已安装的牵引式拖纸器选件和单页送纸器。
2. 用软刷仔细将灰尘、脏物扫净。
3. 如果打印机外壳或导纸器有污垢，用蘸上中性洗涤剂的干净柔软的布擦拭。此时应盖好打印机盖，以防止水进入打印机。



告诫：

- ☐ 不要使用酒精或稀释剂清洁打印机，这类化学物质可能损坏打印机部件和外壳。
- ☐ 不要使用硬的粗糙的刷子。
- ☐ 不要将液体溅入打印机的内部，不合适的润滑油会损坏打印机的机械部分，如果需要使用润滑油，请与代理商联系。



警告：

要小心，一定不要把水洒到打印机机械部分或电子元件上。

更换色带

如果打印模糊，就应更换色带。请使用下面列出的色带。原装的EPSON 色带是 LQ-1600KII 打印机可选择的最佳色带，它所具有的高品质可以延长打印头和打印机其它部件的寿命。而使用其它色带可能会损坏打印机。

标准织物色带	胶片色带
# 7754	# 7770

更换色带盒，请参照第一章中“安装打印机色带”部分。

注意：

- ☐ 使用胶片色带选件，可以用于专用高质量的打印。对于日常的使用，请使用标准色带。
- ☐ 不要使用 9 针打印机的色带。

打印机的运输

如果打印机需要运输，应用原来的纸箱和材料对打印机进行包装。可参照以下说明：

1. 关闭打印机电源。
2. 从电源插座上拔下电源线，并取下数据电缆。
3. 取下导纸器。

- 4. 取下牵引式拖纸器选件、单页送纸器或其它已安装的送纸器。
- 5. 取下打印机的色带盒。
- 6. 取下紧纸器,把保护插片插到紧纸器上,然后重新安装紧纸。参见 1~5 页。
- 7. 确认标准拖纸器置于推动式拖纸器的位置上。
- 8. 用原包装材料包装打印机、色带盒、导纸器和电源线,并放在原来的纸箱中。

第六章
故障查找

电源..... 6-2

打印..... 6-2

打印纸处理..... 6-7

用户使用打印机时遇到的大部分问题一般都比较简单, 阅读相应的章节找到发生的问题, 并按后面的方法操作。如果仍无法解决问题, 请与代理商或合格的服务机构联系。

电源

打印机不工作并且**电源**指示灯不亮。

检查电源线是否正确插入电源插座。

如果电源插座由外部开关或定时器控制, 请使用别的电源插座。

使用另外一台电器, 以确认电源插座是否工作正常。

电源指示灯短暂闪亮后即熄灭, 即使再次打开打印机电源, 电源指示灯仍不亮。

检查打印机额定电压是否与电源插座上的电压匹配, 如果电压不匹配, 请拔出打印机电源线插头并与代理商联系。切勿再将电源线插入电源插座。

打印

打印机不打印, 并且**暂停**指示灯亮。

按下**暂停**键

暂停指示灯不亮, 但打印机仍不打印。

检查是否正确安装了打印软件, 检查软件中对打印机的参数设置。

检查连接计算机与打印机电缆的两端, 确认电缆满足打印机与计算机的技术规格。

如果使用打印机内置的并行接口, 应使用屏蔽的绞股并行电缆。

打印机不打印, 并且**缺纸**指示灯亮。

装入打印纸。

有打印机打印的声音, 但打印机并未打印。

色带盒可能未装好, 参见第一章中有关色带安装一节。

色带可能已用旧。请按第五章中的描述更换打印机色带。

打印纸厚度的设置不正确。参见第二章中有关设定纸厚调节杆的功能。

打印机发出奇怪的噪声, 蜂鸣器响了几声以后, 打印机突然停止打印。

关闭打印机电源, 检查是否有纸堵塞、色带堵塞或其它问题。如果打印机仍不能正确打印, 请与代理商联系。

打印出的字符不全, 字符下部没有打印出来。

色带盒安装得不合适。参见第一章中有关色带安装一节。

暂停指示灯闪烁,且打印机不打印,或突然停止打印。

打印头过热。当打印头冷却以后,打印机会自动恢复打印。

打印输出模糊。

色带可能已用旧,请按第五章的描述更换色带。

检查纸厚调节杆的位置,以适应所使用的打印纸。参见第二章中有关“设定纸厚调节杆”的描述。

打印输出中丢失一行打印点。

打印头损坏。停止打印,与代理商联系并更换打印头。

在随机位置丢失打印点。

色带松弛。请按第一章所述重新安装色带盒。

在应用程序中设置的字体类型没有打印出来。

检查应用程序,对打印机的设置是否正确。

打印机不打印在控制面板上所选择的字体。

应用程序可能解除了打印机面板设置的字体。检查应用程序中对字体的设定。

打印错误字符。

字符集或国际字符集选择错误。检查应用程序中的设置和控制面板的设置,参见 A-2 页。

打印位置过高或过低。

通过软件或使用微调整功能调整页顶空白量,参见 3-13 页。

所有文字都打印在一行上。

将 DIP 开关 2-4 设置为 ON,打印机会在每一个回车符后自动增加一个换行符。

在正文的两行之间出现一多余的空白行。

连续发送了两个换行符。将 DIP 开关 2-4 设置为 OFF。

换行量不正确。通过软件调整换行量。

页长与打印纸的长度不匹配。

检查软件中的页长设置,如有必要则调整。对于单页纸,参见第 3 页的单页纸打印警告。对于连续纸,通过设定 DIP 开关 2-1 改变页长设置。参见 3-9 页。

打印输出中出现规则的间隔。

可能设置了一英寸跳过页缝功能,把 DIP 开关 2-2 置成 OFF。

设置了跳过页缝功能,但页缝并未落在所跳过区域的中间。

确认通过 DIP 开关设置的页长与打印纸的页长相一致。参见 3-9 页。

如果应用软件设置了页顶、页底空白量,把 DIP 开关 2-2 置为 OFF。

垂直打印的行无法打齐。

将 DIP 开关 1-6 置成 ON,改为单向打印。

打印起始位置过低,或一页底部的打印输出打印到了下一页的顶部。

在应用软件中选择正确的打印机类型。参见 1-4 页。

在应用软件中选择正确的纸张大小。

在应用软件中减少、削除顶部空白量,或跳过页缝间距,以减少页长。

在清除打印缓冲区时,设定的页顶位置丢失。

在清除打印缓冲区以前,应按换行/换页键,把打印纸进纸到下一页的顶端。

在使用接口选件时,打印机不打印或打印输出不正确。

由自动接口选择功能选择了另外的接口。通过把 DIP 开关 1-4 置成 OFF 关闭自动接口选择,将 DIP 开关设置在接口选件卡上。可能使用了错误规格的接口电缆。检查接口电缆的技术规格,确认电缆是 LQ-1600KII 指定使用的。

计算机和打印机接口的设置不匹配。确认计算机和打印机的接口设置正确。

接口可能被关闭了。确认接口连接器旁边的开关置为 ON。

注意:

可以用自检检查打印机(参见第一章的“运行自检”)。如果自检正常,则打印机没有问题。问题可能出在计算机、软件或电缆上。如果自检不工作,请与代理商联系。

打印纸处理

当打印数据发出,卷轴不转动,并且不进纸。

暂停指示灯亮。按下暂停键。

插入单页纸时,卷轴不转动,并且不进纸。

单页纸距右边太远。请调整左导轨位置,使之与导纸器上的箭头对齐。

检查过纸控制杆是否在单页纸位置。

当插入页纸时,卷轴转动,但不进纸。

重新平稳插入单页纸。

所进单页纸扭曲或打印纸堵塞。

关闭打印机电源,并将过纸控制杆推到牵引式拖纸器位置上,拉出纸。

确认单页纸尺寸在指定范围之内,参见 7-4 页内容。

确认单页纸与左、右导轨对齐。

单页纸没有完全退出。

用**进纸/退纸**键退出单页纸,但不要使用**换行/换页**键。

也可能单页纸过长,请使用规定的单页纸尺寸,参照 7-4 页。

当发送数据或按下**进纸/退纸**键以后,卷轴转动,但推动式拖纸器不进纸。

过纸控制杆的位置不正确,把过纸控制杆放到推动式拖纸器的位置上。

打印纸从推动式拖纸器上脱离。重新把打印纸安装到推动式推纸器上。

连续纸进纸扭曲或连续纸堵塞。

检查过纸控制杆是否在正确的位置上。

检查纸厚调节杆的位置是否与打印纸的厚度相一致,参照 2-21 页。

确认连续纸未被电缆或其它物体所妨碍,确认放打印纸的位置与打印机的距离不超过 1 米。

检查连续纸两边的纸孔是否对齐安装,并检查拖纸器上的链齿是否锁住,链齿盖是否合上。

检查打印纸厚度和大小是否在规定的范围内,参照 7-4 页。

连续纸不能正确退纸。

页的长度过长,撕下这页纸。请使用在指定长度范围内的连续纸。参照 7-6 页。

从计算机发出打印指令,卷轴转动,但单页送纸器不进纸。

单页送纸器可能安装不正确。取下单页送纸器并按第四章中所述重新安装。

检查过纸控制杆是否在单页纸位置。参照 2-2 页。

装纸杆可能推到了前面。请将装纸杆推到后面。

打印纸在打印头附近堵塞。

单页送纸器中只有一张纸,请增加新纸。

在单页送纸器中放了太多的单页纸。在单槽单页送纸器中只能放 50 页单页纸,在高容量单页送纸器中可放 150 页单页纸或 30 个航空邮件或 25 个普通信封。

在同一时刻,有两张或更多的单页纸进纸。

在单页送纸器中装入了过多的单页纸。

右能在装纸前忘记将单页纸抖散,取出单页纸并将其抖散。

单页送纸器进纸扭曲。

单页纸可能旧了或有皱折。请使用新的、平整的单页纸。

装纸槽中装纸过多,请取出一部分纸。

检查单页纸的尺寸和质量,参照第七章。

使用牵引式拖纸器进纸扭曲或堵塞。

推动式拖纸器和牵引式拖纸器的齿链可能没有对齐,请确认两个拖纸器的链齿已对齐。

打印的连续纸松弛。调整链齿位置,并展平连续纸,通过转动牵引式拖纸器选件右边的齿轮,拉出纸张松弛的部分。

第七章

技术说明

打印机技术说明	7-2
打印	7-2
打印纸	7-4
电气部分	7-7
机械部分	7-7
使用环境	7-8
接口技术说明	7-9
技术说明与信号线分配	7-9
接口时序	7-12
选件技术说明	7-12
单页送纸器	7-12
初始化	7-14
缺省设置	7-14

打印机技术说明

打印

打印方式： 24 点阵击打式

打印速度：

打印方式	每英寸字符数(cpi)	字符/秒	
		草体	信函质量
汉字	6.7	98	50
ASCII	10	225	75
	12	269	90

可打印列数：

打印方式	字符大小	最大打印字符数(列数)
汉字	6.7cpi	90
ASCII	10cpi	136
	12cpi	163
	15cpi	204

打印方向： 正文为双向逻辑寻找打印。
图形为单向打印。
(可通过 DIP 开关和软件命令选择单向、双向打印)

行间距： 1/6 英寸或 1/360 英寸为增量进行调整。

进纸速度： 当行距 1/6 英寸时,81.1 毫秒/行。
当连续走纸时,2.8 英寸/秒。

缓冲区： 0KB 或 8KB(用 DIP 开关选择)。

字体： Epson Drart 10,12,15cpi
Epson Roman 10,12,15cpi, 比例打印
Epson Sans Serif 10,12,15cpi, 比例打印
Epson Roman 8pt - 32pt
Epson Sans Serif 8pt - 32pt
宋体 6 号(16×16) - 1 号(64×64)
黑体 6 号(16×16) - 1 号(64×64)

字符： 1. 斜体字符表
2. PC437
3. PC850
4. GB2312 - 80

打印纸

单页纸:

宽度	
顶部	148~420mm
前部	182~364mm
长度	364mm
厚度	0.065~0.14mm
重量	52.3~90 克/平方米

单页多层拷贝纸:

宽度	182~364mm
长度	257~297mm
拷贝层数	4 页(总共)
厚度	0.12~0.32mm
重量	40~58 克/平方米

☐ 只能使用前部进纸槽装单页多层拷贝纸。

☐ 只能使用没有炭粉的多层拷贝纸。

信封:

大小尺寸	N0.6	166×92mm
	N0.10	240×104mm
厚度	0.16~0.52mm	
重量	45~91 克/平方米	

☐ 只有在正常温度及湿度的条件下,才能打印信封。

☐ 只能从顶部进纸槽装信封。

连续纸:

宽度	101~406mm
拷贝层数	4 页(总共)
厚度	0.065~0.10mm(每页纸) 0.065~0.32mm(总共)
重量	52.3~82 克/平方米(每页单页纸) 40~58 克/平方米(每页多层拷贝纸)

☐ 只能使用没有炭粉的多层拷贝纸。

不干胶标签:

尺寸大小	63.5×23.8mm
	101×23.8mm
	101×27mm
厚度	0.07×0.09mm
	底纸为 0.16×0.19mm(总共)

☐ 可使用连续不干胶标签纸。

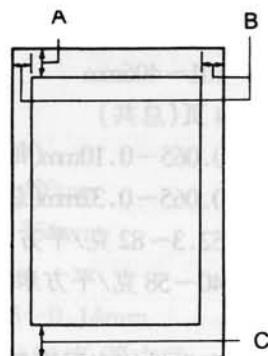
☐ 只能在正常温度和湿度下打印不干胶标签。

注意:

可以使用再生纸打印,但这可能造成色带消耗增加,并造成打印纸堵塞。如果这种情况发生,请使用更好的纸。

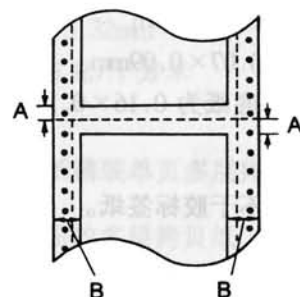
可打印区域

单页纸



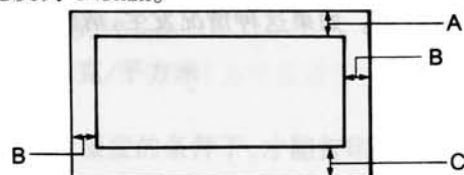
- A 最小的页顶空白量为 5.3mm。
B 最小的左边空白量和右边空白量为 3mm，
最大的打印宽度为 345mm。
C 最小的底部空白量为 9mm。

连续纸



- A 最小的底部、顶部空白量为 9mm。
B 最小的左边、右边空白量为 13mm，
最大的打印宽度为 345mm。

信封



- A 最小的顶部空白量为 5.3mm。
B 最小的左边、右边空白量为 3mm。
C 最小的底部空白量为 13.5mm。

电气部分

220/240V 电压模式：

额定电压：	AC 220~240V
电压范围：	AC 198~264V
额定频率：	50~60Hz
输入频率范围：	49.5~60.5Hz
额定电流：	1.0A
消耗功率(自检)：	约 36W

注意：

检查打印机后部标签上的电压说明。

机械部分

进纸方式：

- 摩擦进纸
- 推动式拖纸器
- 牵引式拖纸器
- 推动式——牵引式拖纸器
- 单槽单页送纸器(选件)
- 高容量单页纸器(选件)
- 双槽单页送纸器(由两种单页送纸器组成)

色带: 黑色色带盒 # 7754

寿命: 信函字体, 48 点/每字符: 可打印 2 百万个字符
草体, 28 点/每字符: 可打印 3.42 百万个字符

胶片色带盒 # 7770(选件)

寿命: 信函字体, 48 点/每字符: 可打印 30 万个字符。

平均无故障时间: 加电 6000 个小时

打印头寿命 2 亿次击打/每针(对织品色带)
1 亿次击打/每针(对胶片色带)

尺寸及重量:

高度: 160mm

宽度: 609mm

长度: 368mm

重量: 9.5 公斤

使用环境

温度:

运行时: 5°C~35°C

贮藏时: -30°C~60°C

湿度:

运行时: 10%~80% RH

贮藏时: 5%~85% RH

接口技术说明

LQ-1600KII 打印机内装有一个平行接口。

技术说明与信号线分配

打印机内置的并行接口有以下的特性:

数据格式: 8 位并行

同步信号: $\overline{\text{STROBE}}$ 脉冲

握手时序: BUSY 和 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 信号

信号电平: TTL 兼容电平

连接器 36 针 57-30360 电缆接头或规格相同的

下表列出了连接器的信号线分配及应答信号。

信号芯	返回芯	信 号	方 向	说 明
1	19	$\overline{\text{STROBE}}$	进	$\overline{\text{STROBE}}$ 脉冲读数据。在接收终端脉冲宽度必须大于 0.5 微秒。
2	20	DATA1	进	这些信号分别表明 1 到 8 位并行数据的信息。每个信号当数据为逻辑 1 时是高电平, 当数据为逻辑 0 时是低电平。
3	21	DATA2	进	
4	22	DATA3	进	
5	23	DATA4	进	
6	24	DATA5	进	
7	25	DATA6	进	
8	26	DATA7	进	
9	27	DATA8	进	
10	28	$\overline{\text{ACKNLG}}$	出	这是一个约 11 微秒的脉冲。低电平表明数据已收到, 打印机已经准备好再次接收数据。

信号芯	返回芯	信 号	方 向	说 明
11	29	BUSY	出	高电平信号表明打印机不能接收数据。在下列情况下信号为高电平： 1) 数据输入时 2) 在打印期间 3) 暂停指示灯亮时 4) 在打印出错状态
12	30	PE	出	一个高电平信号表明打印机缺纸。
13	—	SLCT	出	通过 3.3K Ω 电阻把电平拉到 +5V。
14	—	$\overline{\text{AUTO FEED XT}}$	进	当该信号为低电平时，打印后自动走一行纸（这个信号电平可通过接通 DIP 开关 2-4 来设定。
15	—	NC	—	无用。
16	—	GND	—	逻辑地电平。
17	—	CHASSIS GND	—	打印机机壳地，与逻辑地隔离。
18	—	NC	—	无用。
19-30	—	GND	—	成对返回信号地电平。
31	16	$\overline{\text{INIT}}$	进	该电平为低时，打印机控制器被复位到高功率状态，打印机缓冲器被清零。该电平通常为高电平。接收终端脉冲宽度必须大于 50 微秒。

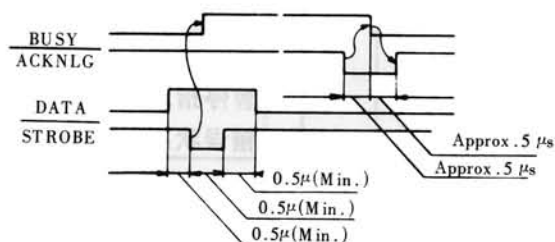
信号芯	返回芯	信 号	方 向	说 明
32	—	$\overline{\text{ERROR}}$	出	打印机在下述情况下，为低电平： 1) 缺纸状态。 2) 暂停指示灯亮。 3) 错误状态。
33	—	GND	—	与 19-30 芯相同。
34	—	NC	—	无用。
35	—		出	通过 3.3K Ω 电阻把电平拉到 +5V。
36	—	$\overline{\text{SLCTIN}}$	进	该信号为高电平时 DC1/DC3 码才有效。 该号电平出厂设定为低。

注意：

- ☐ 纵列表头“方向”是指对打印机而言的信号流动方向。
- ☐ “返回芯”为成对扁平电缆的返回信号管脚，与信号地电平相连。每个信号及其返回端的连接接口线必须使用成对扁平电缆。
- ☐ 数据的传输是由 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 或 BUSY 信号控制的（只有当打印机收到 $\overline{\text{ACKNLG}}$ 信号时或 BUSY 信号电平为低时，打印机才接收数据）。
- ☐ TTL 电平为所有接口条件的基准。信号的上升沿、下降沿应小于 0.2 毫秒。

接口时序

下图为并行接口的时序图



选件技术说明

单页送纸器

尺寸和重量

单页送纸器	高度	宽度	长度	重量
C806392(单槽)	377mm	609mm	444mm	0.75kg
C806402(高容量)	367mm	609mm	434mm	2.15kg

* 尺寸包括了单页送纸器安装以后的打印机尺寸。

装纸槽容量

单页纸:

C806392

50 张单页纸(82 克/平方米)

C806402

150 张单页纸(82 克/平方米)

信封:

C806402

25 个(普通纸)

30 个(航空信封)

打印纸:

特 性	单页纸	信 封
宽度	C806392	182~420mm
	C806402	182~420mm
长度	210~364mm	92~104mm
厚度	0.07~0.12mm	0.25~0.50mm
重量	64~91 克/米 ²	45~91 克/米 ²

打印纸保存环境

温度:

18℃~22℃

湿度:

40%~60% RH

使用环境

温度:

运行时: 5°C ~ 35°C

贮藏时: - 30°C ~ 60°C

湿度:

运行时: 15% ~ 80% RH

贮藏时: 5% ~ 90% RH

注意:

☐ 只能在正常环境下才能使用 90 克/平方米的打印纸。

☐ 只能在正常环境下才能使用高容量单页送纸器打印信封。

初始化

打印机在以下三种情况下, 初始化打印机 (打印机返回一确定的状态)。

硬件初始化	打开打印机电源 打印机从并行接口收到 $\overline{\text{INIT}}$ 信号 (31 芯为低电平)
软件初始化	软件发出 ESC@ 命令
由控制板初始化	同时按下控制键和暂停键

缺省设置

下表列出了打印机初始化时被设定的缺省状态。另外, 硬件初始化和由控制板初始化将清除打印机缓冲区中的数据。

项 目	初始位置
页顶位置	当前打印纸位置
页长	当前 DIP 开关的设定值
左、右空白量	被删除
行间距	1/6 英寸
垂直跳格位置	清除
水平跳格位置	每 8 个字符
字体选择	当前控制面板所选择的字体
字符间距	10 cpi (ASCII) 6.7 cpi (汉字)
特殊打印	被取消, 除非设定高速打印
用户指定字符集	硬件: 清除 软件/控制面板: 无法选择

使用命令汇编·····	8-2
汉字模式·····	8-2
一般操作·····	8-2
进纸·····	8-3
页格式设定·····	8-3
打印位置移动·····	8-4
字体选择·····	8-5
增强型打印·····	8-5
间距·····	8-6
字符处理·····	8-6
图像·····	8-7

使用命令汇编

LQ-1600K II 打印机支持 EPSON 公司 ESC/P K2 打印控制命令码。在下表中列出有效的打印控制码，对这些控制码的详细描述，请参阅命令手册。

命 令	名 称	参数范围
-----	-----	------

汉字模式

FS&	设置汉字模式	
FS.	解除汉字模式	
FS SO	解除倍宽打印	
FS DC4	解除倍宽打印	
FS W n	设定/解除四倍角打印	n=0, 1
FS J	设定纵向打印	
FS K	设定横向打印	
FS D d1 d2	纵向半角两字符并列打印	32≤d1≤127 32≤d2≤127
FS - n	设定汉字下划线	n=0, 1, 2
FS S n1 n2	设定全角汉字字间距	0≤n1 n2≤127
FS T n1 n2	设定半角汉字字间距	0≤n1 n2≤127
FS U	设定半角汉字对全角汉字的补正	
FS V	解除半角汉字对全角汉字的补正	
FS x n	设定高速打印	n=0, 1
FS 2 a1 a2 d1 d2 d3...	用户自定义汉字	a1=248 161≤a2≤245
FS SI	设定半角汉字	
FS DC2	解除半角汉字	
FS m	设定 1/4 角汉字	n=0, 1
FS !n	汉字综合选择	0≤n≤255
FS vn	设定/解除封闭表格线	n=0, 1
FS kn	选择汉字字体	n=0, 1

命 令	名 称	参数范围
ESC(Xn1n2 a1 a2 a3	设定网点打印	n1=3 n2=0 a1=0, 1 0≤a2≤4 a3=0
FS Y m nL nH	选择汉字点阵和汉字宽度	nH=0 nL=32, 40, 48, 56, 64 72, 80, 96, 112, 128
FS c nL nH	设定汉字 HMI(水平移动距离)	0≤nL+nH×256≤540
FS b n	设定汉字基准线	n=0, 1
ESC I n	选择中文 CC-DOS 打印方式	n=A, B, C, D

一般操作

ESC@	初始化打印机	
ESC U n	设定/解除单向打印方式	n=0, 1
ESC EM n	控制打印纸装入/退出	n="1", "2", "B", "F", "R"

进纸

CR	回车	
LF	换行	
FF	换页	
ESC 0	设定 1/8 英寸换行量	
ESC 2	设定 1/6 英寸换行量	
ESC 3n	设定 n/180 英寸换行量	0≤n≤255
ESC +	设定 n/360 英寸换行量	0≤n≤255

命令	名称	参数范围
----	----	------

页格式设定

ESC (c nLnH mL mH	按定义的单位设定页长	nL=2 nH=0 $0 < 1((mH \times 256) + mL) \times$ (设定单位) ≤ 22
ESC (c nLnH tL tH bL bH	设定页格式	nL=4 nH=0 $(tH \times 256) + tL < ((bH \times 256 + bL)$ 页顶空白量 < 页底空白量 (设定单位) $\times ((bH \times 256) + bL) \leq 22$ 页底空白量 < 22 英寸
ESC C n	以行为单位设定页长	$1 \leq n \leq 127$
ESC C NUL n	以英寸为单位设定页长	$1 \leq n \leq 22$
ESC N n	设定底部空白量	$1 \leq n \leq 127$
ESC O	删除底部空白量	
ESC Q n	设定右边空白量	n = 右边空白量的字符数
ESC I n	设定左边空白量	n = 左边空白量的字符数

打印位置移动

ESC ¥ nL nH	设定绝对水平打印位置	$0 \leq nL \leq 255$ $0 \leq nH \leq 127$
ESC \ nL nH	设定相对水平打印位置	$0 \leq nL \leq 255$ $0 \leq nH \leq 255$
ESC (V nL nH mL mH	设定绝对垂直打印位置	nL=2 nH ≤ 0 $0 \leq mL \leq 255$ $0 \leq mH \leq 127$
ESC (V nL nH mL mH	设定相对垂直打印位置	nL=2 nH ≤ 0 $0 \leq mL \leq 255$ $0 \leq mH \leq 127$
ESC J n	执行 n/180 英寸顺方向走纸	$0 \leq n \leq 255$

命令	名称	参数范围
ESC Dn1 n2 ...nK NUL	设定水平跳格位置	$0 \leq k \leq 32$ $0 \leq n \leq 255$ $nK > n(K-1)$
ESC B n1 n2 ...nK NUL	设定垂直跳格位置	$0 \leq K \leq 16$ $0 \leq n \leq 255$ $nK > n(K-1)$
HT	执行水平跳格	
VT	执行垂直跳格	

字体选择

ESC k n	选择字体	$n = 0, 1$
ESC X m nL nH	选择 ASCII 字符的宽度和高度	$5 \leq m \leq 127, m = 0, 1$ $0 \leq nL \leq 255$ $0 \leq nH \leq 127$
ESC p	设定 10CPI	
ESC M	设定 12CPI	
ESC g	设定 15CPI	
ESC p n	设定/解除比例打印	$n = 0, 1$
ESC x n	选择信函质量或草体	$n = 0, 1$
ESC 4	设定斜体打印	
ESC 5	解除斜体打印	
ESC E	设定粗体打印	
ESC F	解除粗体打印	
ESC ! n	综合选择命令	$0 \leq n \leq 255$

增强型打印

SI	设定压缩打印	
DC2	解除压缩打印	

命 令	名 称	参数范围
SO	设定倍宽打印	
DC4	解除倍宽打印	
ESC W n	设定/解除倍宽打印	$n=0,1$
ESC w n	设定/解除倍高打印	$n=0,1$
ESC G	设定重叠打印	
ESC H	解除重叠打印	
ESC -n	设定/解除下划线打印	$n=0,1$
ESC (-nL nH md1 d2	设定字符划线	$nL=3$ $nH=0$ $m=1$ $1 \leq d1 \leq 3$ $d2=0,1,2,5,6$
ESC S n	设定上标/下标打印	$n=0,1$
ESC T	解除上标/下标打印	
ESC q n	特殊字形综合选择	$0 \leq n \leq 3$

间距

ESC SP n	设定字符间距	$0 \leq n \leq 127$
ESC (U nL nH m	定义单位	$nL=1$ $nH=0$ $m=10,20,30,40,50,60$
ESC c nL nH	设定 HMI(水平移动距离)	$0 \leq nH \leq 4$ $0 \leq nL \leq 255$ $0 < ((nH \times 256) + nL) \leq 1080$ $HMI \leq 3.00$ 英寸

字符处理

ESC (t nL nH m d1 d2 d3	分配符表	$nL=0$ $nH=3$ $0 < d1 < 3$ $d2=0,1,2$ $d3=0$
ESC t n	选择字符表	$0 \leq n \leq 3$

命 令	名 称	参数范围
ESC R n	选择国际字符集	$0 \leq n \leq 13, n=64$
ESC & NUL n1 n2...d1 d2...dn	用户自定义字符	$0 \leq n \leq 127$ $0 \leq m \leq 127$ $n \leq m$
ESC:NUL n NUL	拷贝 ROM 到 RAM	$0 \leq n \leq 127$
ESC % n	选择用户自定义字符集	$n=0,1$ $0 \leq nH \leq 127$
ESC (^ nL nH d1...dk	字符方式打印数据	$0 \leq nL \leq 255$ $k = (nL + nH \times 256)$
ESC 6	允许可打印字符	
ESC 7	取消可打印字符	

图像

ESC * m nL nH	设定图像模式	$m=0,1,2,3,4,6,32,33,38,39,40$ $0 \leq nL \leq 255$ $0 \leq nH \leq 31$
ESC (G nL nH m	选择光栅图像	$nL=1$ $nH=0$ $m=1,49$
ESc.c v h nL nH d1 d2 ...dk	光栅图像打印方式	$c=0,1$ $v=10,20$ $h=10,20$ $0 \leq m \leq 24$ $0 \leq nL \leq 255$ $0 \leq nH \leq 127$ $0 \leq d \leq 255$

附录

字符表·····	A-2
斜体字符表·····	A-2
图形字符表·····	A-3
国际字符集·····	A-5

字符表

通过使用 ESC t 和 ESC (t 软件命令可以选择这些字符表。

对图形字符表, ESC 6 和 ESC 7 软件命令可用来选择十六进制代码 80-9F 是字符(ESC 6)还是控制代码(ESC 7)。

从十六进制数 00 到 7F 的图形字符表是相同的, 所以, 这里只完整地列出了第一张字符表。

斜体字符表

CODE	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		SP	0	@	P	`	p	NUL	SP	0	@	P	`	p	
1			!	1	A	Q	a	q		!	1	A	Q	a	q	
2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2	"	2	B	R	b	r
3			#	3	C	S	c	s		#	3	C	S	c	s	
4		DC4	\$	4	D	T	d	t		DC4	\$	4	D	T	d	t
5			%	5	E	U	e	u		%	5	E	U	e	u	
6			&	6	F	V	f	v		&	6	F	V	f	v	
7			'	7	G	W	g	w		'	7	G	W	g	w	
8			(8	H	X	h	x		(8	H	X	h	x	
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y	HT	EM)	9	I	Y	i	y
A	LF		*	:	J	Z	j	z	LF		*	:	J	Z	j	z
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	VT	ESC	+	;	K	[k	{
C	FF		,	<	L	\	l		FF		,	<	L	\	l	
D	CR		-	=	M]	m	}	CR		-	=	M]	m	}
E	SO		.	>	N	^	n	~	SO		.	>	N	^	n	~
F	SI		/	?	O	_	o		DEL SI		/	?	O	_	o	

图形字符表

PC437(美国)

CODE	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		SP	0	@	P	`	p	Ç	É	Á	␣	␣	␣	␣	␣
1			!	1	A	Q	a	q	Ú	Æ	Í	␣	␣	␣	␣	␣
2		DC2	"	2	B	R	b	r	ú	æ	ó	␣	␣	␣	␣	␣
3			#	3	C	S	c	s	â	ø	ú	␣	␣	␣	␣	␣
4		DC4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	␣	␣	␣	␣	␣
5			%	5	E	U	e	u	å	ò	ñ	␣	␣	␣	␣	␣
6			&	6	F	V	f	v	ä	ù	â	␣	␣	␣	␣	␣
7			'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	ö	␣	␣	␣	␣	␣
8			(8	H	X	h	x	ø	ÿ	ö	␣	␣	␣	␣	␣
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y	è	ÿ	ö	␣	␣	␣	␣	␣
A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	ÿ	ö	␣	␣	␣	␣	␣
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣
C	FF		,	<	L	\	l		ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣
D	CR		-	=	M]	m	}	ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣
E	SO		.	>	N	^	n	~	ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣
F	SI		/	?	O	_	o		ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣

PC850(多国语言)

CODE	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		SP	0	@	P	`	p	Ç	É	Á	␣	␣	␣	␣	␣
1			!	1	A	Q	a	q	Ú	Æ	Í	␣	␣	␣	␣	␣
2		DC2	"	2	B	R	b	r	ú	æ	ó	␣	␣	␣	␣	␣
3			#	3	C	S	c	s	â	ø	ú	␣	␣	␣	␣	␣
4		DC4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	␣	␣	␣	␣	␣
5			%	5	E	U	e	u	å	ò	ñ	␣	␣	␣	␣	␣
6			&	6	F	V	f	v	ä	ù	â	␣	␣	␣	␣	␣
7			'	7	G	W	g	w	ç	ÿ	ö	␣	␣	␣	␣	␣
8			(8	H	X	h	x	ø	ÿ	ö	␣	␣	␣	␣	␣
9	HT	EM)	9	I	Y	i	y	è	ÿ	ö	␣	␣	␣	␣	␣
A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	ÿ	ö	␣	␣	␣	␣	␣
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣
C	FF		,	<	L	\	l		ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣
D	CR		-	=	M]	m	}	ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣
E	SO		.	>	N	^	n	~	ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣
F	SI		/	?	O	_	o		ï	ø	ÿ	␣	␣	␣	␣	␣

对 ESC (^) 命令有效的字符

CODE	0	1	7
0			
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
A			
B			
C			
D			
E			
F			

如果要打印左边的字符，
应先发 ESC (^) 命令。

国际字符集

通过 ESC R 软件命令可以选择下列国际字符集。

Country	ASCII code(hex)															
	23	24	40	5B	5C	5D	5E	60	7B	7C	7D	7E				
0 U.S.A.	#	\$	@	[\]	^	`	{		}	~				
1 France	#	\$	a	.	c	s	^	`	e	u	e	"				
2 Germany	#	\$	s	A	O	U	^	`	a	o	u	B				
3 United Kingdom	£	\$	@	[\]	^	`	{		}	~				
4 Denmark I	#	\$	@	Æ	Ø	Å	^	`	æ	ø	å	~				
5 Sweden	#	¤	E	Å	Ö	Ä	Ü	é	ä	ö	ä	ü				
6 Italy	#	\$	@	.	\	é	^	ù	à	ò	è	ì				
7 Spain I	¤	\$	@	i	Ñ	¿	^			ñ	}	~				

双向打印精度的调整

打印机出厂时，已全部通过双向打印精度调整。但因装卸、搬运过程中发生振动、冲撞或经长期使用后，在双向打印时可能出现竖线对不齐的现象，发生此类问题时，请按下述方法进行调整。

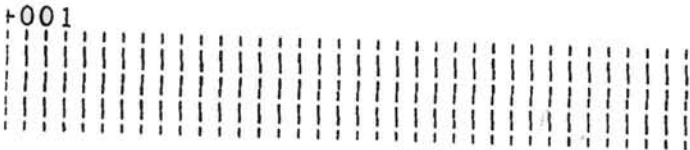
在进行调整之前，请完成以下操作：

- 1. 纸厚调节杆调至“0”挡处
- 2. 确认 DIP 开关 1-1、1-2、1-3、1-6 置于 ON
- 3. 装纸(打印纸的宽度至少为 360 毫米)
- 4. 按换行/换页键，走纸 10 行以上
- 5. 关闭打印机电源

调整步骤

请按以下程序进行调整：

- 1. 同时按住控制、换行/换页、进纸/退纸三键，打开打印机电源
- 2. 打印机自动进入 Draft(草体) 模式并打印竖线，查看竖线是否对齐？
是→进入第 4 步骤
否→进入第 3 步骤



3. 按控制和进纸/退纸或控制和换行/换页两键进行调整。每按一次上述两键,打印机便会打印出当前效果,反复几次直到对齐。
4. 按换行/换页、进纸/退纸两键的同时按控制键,打印机自动进入 LQ 模式并打印竖线,查看竖线是否对齐?
是→进入第 6 步骤
否→进入第 5 步骤
5. 调整方法与第 3 步骤相同
6. 关闭打印机电源
7. 把 DIP 开关 1-3,1-6 调到原来的状态

注意:

尽管调好双向精度,打印机连续打印较长时间,会开始发生竖线不对齐的现象。这时需要等打印头冷却后,再进行打印。因此,如打印对竖线要求较高的表格等时,请使用单方向打印。
(把 DIP 开关 1-6 置于 ON。请参照 3-8)

词汇表

下述定义是专门用于打印机的。

ASCII

美国标准信息交换代码,是用于为字母、符号定义数字代码的标准化代码系统。

bidirectional printing(双向打印)

打印头从两个方向打印,可提高打印的速度。

buffer(缓冲区)

打印机内存,用于存贮打印的数据。

character set (字符集)

字母、数字和符号的集合。

characters per inch(cpi)(每英寸字符数)

打印正文字符大小的度量单位,打印机 ASCII 模式下的缺省设置为 10cpi。

continuous paper(连续纸)

这种纸的左、右两边都有圆孔,并且在两页之间有页缝。

control code (控制码)

用于控制打印机功能的专用代码。

cut - sheet feeder(CSF)(单页送纸器)

一种可分离的选件,能自动将单页纸送入打印机。

data dump (数据 dump)

用于问题的查找,有助于高级用户查找打印机与计算机之间的通信问题。在数据 dump 方式下,打印机以十六进制数和 ASCII 代码形式打印所收到的代码。数据 dump 也称作十六进制 dump。

default (初始设置,缺省)

当打印机接通电源、复位或初始化时即有效的值或状态。

DIP 开关(DIP 开关)

用于控制打印机的各种功能,设置打印机缺省状态的小开关。

dot matrix (点阵)

一种打印的方法,每个字母或符号是由点的矩阵所构成。

double-height printing (倍高打印)

每个打印字符的高度为标准字符的两倍。

double-width printing (倍宽打印)

每个打印字符的宽度为标准字符的两倍。

draft (草体)

打印机中二种有效打印质量之一。草体方式对每个打印字符使用较少的点以求得高速打印。参见信函质量打印(letter Quality)。

ESC/PK2

ESC/P K 打印命令语言的增强版本。ESC/P K2命令语言可以模仿激光打印的特性,比如有平滑变倍字型 and 增强的图形打印功能。

ESC/P

EPSON 标准打印代码的缩写。这套命令体系可以使用户在计算机软件上控制打印机,它是 EPSON 所有打印机使用的标准命令集。大多数个人计算机的应用软件都支持这套标准命令集。

font (字体)

打印字体。

form feed (换页)

打印机进纸到下一页页顶位置的命令码或控制面板操作键。

initialize (初始化)

接通打印机电源或打印机收到 INIT 信号时,打印机设置的初始状态。

interface (接口)

计算机与打印机的连接。并行接口同时传输一个字符或一个代码的数据,串行接口同时只能传输一位数据。

italics (斜体)

一种字符倾斜的字体。字符表中包含了斜体字符和符号。

line feed (换行)

进纸一行的控制码或控制面板操作键。

Letter Quality (LQ) (信函质量)

打印机中二种有效打印质量之一。信函质量的打印效果清晰美观,但打印速度低。参照草体(draft)。

loading position (装入位置)

打印机自动装入打印纸的位置,可以通过微调功能进行调整。

micro feed (微调)

用于调整打印纸装入位置和切纸位置的功能,可以使用控制面板上的按键使打印纸前进或后退,走纸增量为 1/180 英寸。

platen (卷轴)

一个黑色胶滚,打印时用作打印纸的衬垫。

proportional printing (比例打印)

打印时不同的字符宽度互不相同。例如,大写的字符 W 比小写字符 i 占有更多的空间。看起来比打字机的草体更象经过排版的书。

RAM (随机存储器)

打印机内存的一部分,用于存储用户定义的字符。打印机关掉电源时,存储在 RAM 中的数据将丢失。

reset (复位)

发送命令、INIT 信号或重新接通打印机电源可使打印机的设置回到缺省状态。

selftest (自检)

检查打印机操作的一种方法。当执行自检时,打印机打印出存储在 ROM 中的字符和专用信息。

standby position (打印备位)

打印纸安装在推动式拖纸器但没有进入打印机时的位置。

subscript (下标)

打印字符按标准字符高度的三分之二打印在标准字符空间的下半部。

superscript (上标)

打印字符按标准字符高度的三分之二打印在标准字符空间的上半部。

tear off (切纸)

控制面板操作键,可将连续纸自动送到切纸位置,然后将连续纸退回到装入位置。

tear off position (切纸位置)

当按切纸键或自动切纸方式有效时,打印机将连续纸的页缝送到该位置。可以使用微调功能调整切纸位置,使连续纸的页缝与打印机的切纸边对齐。

top of form (页顶)

打印纸可打印的第一行位置。当装入打印纸时,打印机进纸到该位置。

unidirectional printing (单向打印)

打印机按一个方向打印。由于单向打印比双向打印具有更精确的垂直对齐效果,因此对打印图形是非常有用的。

user-defined characters (用户定义字符)

用户定义并存储在打印机中的字符,也叫作下载字符。