

干纤维纸张循环系统 PaperLab A-8000Z

操作指南

请妥善保管本手册,以便随时查阅。 手册中描述了基本操作和故障排除相关的信息。

安全注意事项	3	
使用注意事项	5	
部件名称及功能	6	
基本操作	13	
高级操作	31	
更换色料盒	37	
故障排除	42	
维护	51	
机器规格	60	

请妥善保管此说明书(保留备用)。 安装、使用产品前请阅读使用说明。 本产品使用说明和包装箱上的数据来源于爱普 生实验室测试。 本产品信息以爱普生网页 (http://www.epson.com.cn) 为准, 如有更改, 恕不另行通知。

对其中涉及的描述和图像,以包装箱内实际内容为准,在中国法律法规允许的范围内,爱普生(中国)有限公司保留解释权。

本产品相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的简体中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品,仅供用户对照。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定,爱普生(中国)有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

请不要将本产品放在低温或多尘的地方。

请妥善使用 / 保管本产品, 以避免因使用 / 保管不当 (如鼠害、液体渗入等) 造成故障、损坏。

爱普生产品使用说明或网页等可能描述了其他公司(非爱普生)的硬件/软件产品、功能及服务,爱普生 对于其他公司生产的产品和提供的服务(包括但不限于其内容、性能、准确性、兼容性、可靠性、合法性、 适当性和连续性)不做任何明示和/或默示担保。

其他信息,可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料,包括爱普生网页 (http://www.epson.com.cn)。 请确保将电源线插头的接地插脚插入电源插座的接地插孔。如果插接不正确,可能会导致电击、火灾或 损坏您的设备。且请确保插座已接地。

本文中相关的电源线及插头的示意图和描述仅供参考,在中国大陆地区所销售产品的电源线及插头,符合中国法律法规。

对于中国大陆地区的用户,如果您在使用本产品的过程中遇到问题,可通过以下的顺序来寻求帮助:

- 1、首先可查阅产品的相关使用说明,包括产品的说明书(手册)等,以解决问题;
- 2、访问爱普生网页 (http://www.epson.com.cn), 获得更多产品信息或下载驱动;

3、从爱普生网页中查询其他支持方式。

目录

如何使用本手册	2
安全注意事项	3
	3
总体注意事项	3
耗材注意事项	5
再生纸处理注意事项	5
使用注意事项	5
	5
处理色料盒的注意事项	5
部件名称及功能	6
	6
轮廓图正视图 2	8
轮廓图后视图	9
风扇位置	9
使用控制面板	10
基本操作屏幕配置	10
菜单设置项目列表	11
基本操作	13
工作流程	13
开机	14
开始纸张生产时进行供水	14
岙И/住奋	14
小相加小	
之之,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	16
关: X	
将旧纸装入自动进纸单元	16
手动进纸单元装纸	
更换进纸操作单元	19
再生纸设置	20
选择纸张尺寸	20
选择纰张类型	20
丹土纸颜已仅足	∠ı 21
以定日动行正是我们永 <u>奴</u>	
山	
更改废纸张数	
开始造纸	24
更改设置的注意事项	
再生纸出纸	24
停止造纸	25
紧急停机	25
收集废粉	26
器材准备	
更换废粉袋 A/B	26
纸张生产结束时的操作 关机	28
排水	
器材准备	

停机 (纸张生产结束时停止)	30
高级操作	31
注册 / 加载常用再生纸设置	
造纸过程中调整纸张颜色	32
打印纸来源自动切换	32
显示生产历史列表	
显示生产历史图表	33
更改 PIN 码	34
设置时间和日期	35
更换色料盒	36
色料盒的基本布置	
处理色料盒的注意事项	
更换色料盒	37
故障排除	41
出现错误消息时	41
警示灯和警报声	41
报错信息说明	
一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件一件	43 43
使用手动进纸单元时	
解决卡纸问题(收纸单元)	48
	50
华护	50
维护工作流程	50
长时间停止运行前后需要执行的任务	
)	50
医时间疗用有半点饥缩	
史/兴州/义旦加/亚応心	
清江(1) 在19 10000000000000000000000000000000000	
/f/p/ヘ//೫ 亩-浙-进-红-枳-松	54 51
ていたい。 またしまたは、 またした。 またした またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした。 またした またした。 またした。 またした。 またした またした またした またした またした またした またした またした またした またした またした またした またした また またした またした またした また また またした また また またした また ま	
•••	

机器规格

几器规格	59
机器规格	59
外部视图和所需空间	60
外部视图	60
所需空间	60
如何显示注册信息	60
移动或运输机器	60
消耗品 / 耗材	60
可用旧纸	61
需要注意的旧纸	61
不得使用的纸张	61

如何使用本手册

图标含义

▲ 警告 :	必须遵守警告以免严重伤害人体。
/// 注意:	必须遵守汪意事项以免伤害人体或损坏本产品。
■ 重要:	包含有关本产品操作的重要信息。
注释:	包含有关本产品操作的有用或附加信息。

使用本手册的前提条件

- •本手册中使用的插图和图片仅供参考。实际产品、设置和条件可能有所不同。
- 在本文件中,将使用过的打印纸(包括市售、非本机器生产的再生纸)称为"旧纸",将由本机器生产的纸张称为 "再生纸"。

使用本手册的注意事项

- 禁止对本文件全部或部分进行未经授权的复制。
- •本手册中的内容如有更改,恕不另行通知。
- 如果手册内容存在问题、错误或遗漏,请随时与我们联系。
- 请注意,尽管指明了上述内容,我们对操作产生的任何后果不负任何责任。
- 请注意,对于由于未遵循本手册中的说明进行处理或使用不当,或由我们公司之外的第三方进行的维修和/或更改, 所造成的任何损坏,我们不负任何责任。

商标

EPSON 和 EXCEED YOUR VISION 是 精工爱普生株式会社的注册商标。 于此涉及的所有其他产品之商标或注册商标,其权属归其各自所有者所有,此处仅作说明辨识之用。 产品信息如有变化,恕不另行通知。 The PaperLab A-8000Z uses iWnn IME from OMRON SOFTWARE Co., Ltd. iWnn IME © OMRON SOFTWARE Co., Ltd. 2017 All Rights Reserved.

安全注意事项

为了安全使用本机器,请确保在使用前阅读本手册。如果未按照手册说明进行操作,可能会造成机器故障或损坏。请妥 善保存本手册,以便在机器出现任何问题时,可以快速解决。

符号和图标含义

⚠ 警告	必须遵守带	有"警告"字样的	的提示,以免身体	本严重受伤。				
	I							
▲ 注意	必须遵守带ィ	与"注意"字样的	的提示,以免损坏	「本产品或身体受	伤。			
	\mathbf{A}		\wedge					
	5,		V				\mathbf{U}	
当心碰头	当心夹手	注意高温	禁止操作	请勿拆除	请勿湿水	禁止用火	重要提示	

总体注意事项

严禁去除贴在机器上的警告标签。如果警告标签字迹模糊或脱落,请联系爱普生支持人员,更换新的标签。

	<u> </u>	警告	
	禁止安装非指定的部件,或拆除、拆卸或改动手册 中未指定的位置或部件。 否则可能会因为异常发热或电击而受伤或造成损坏。	\bigcirc	在移除或禁用安全设备(例如安全钥匙)功能后, 请勿使用本机器。 否则可能会造成机器故障,进而产生人身伤害或机 器损坏的风险。
\bigcirc	禁止遮挡机器通风口。 否则可能导致机器发热,造成火灾。 请勿用布盖住机器,或者将机器放置在通风不良的 位置。 此外,确保按照本手册中的说明,预留足够的安装 空间。 ∠⑦ 第 60 页的"外部视图和所需空间"		禁止靠近火种。 否则可能会导致电击或火灾。
\bigcirc	禁止在空气中有易燃或易爆气体风险的地点使用机 器。此外,禁止在机器内部或附近使用含有易燃气 体的喷雾。 否则可能会引燃物品,造成火灾。	\bigcirc	禁止在油烟或粉尘很多的地点,或者产品容易变湿 的潮湿地点使用机器。 否则可能会导致电击或火灾。
\bigcirc	禁止触摸机器内本手册所示位置之外的部件。 否则可能会导致电击或灼伤。	\bigcirc	禁止通过机器开口将金属或易燃物品塞入或掉入机 器中。 否则可能会导致电击或火灾。
	如果有异物、水或其他液体进入机器中,不得继续使用。 否则可能会导致电击或火灾。 立即将产品左侧的机器开关旋转到 [OFF] 位置,然 后联系爱普生支持人员。	0	机器运行时,如有冒烟或异常发热,则立即停止使用。 未能遵守该操作,可能会导致电击或火灾。 立即将产品左侧的机器开关旋转到 [OFF] 位置,然 后联系爱普生支持人员。



耗材注意事项

▲ 警告



否则可能会造成色料(粘合剂)散开点燃,造成灼伤。





再生纸处理注意事项



如果再生纸在激光打印机上卡纸,请等待打印机冷却后再小心将其清除。另外,请勿用力取出夹纸。 否则可能会造成纸张撕裂,对打印机造成损坏。

▲ 注意

使用注意事项

使用注意事项

- 请勿让室内温度升高 / 降低过快。温度升高 / 降低过快会导致机器内部的水汽凝结, 容易发生故障。
- 请勿在机器上放置有水的容器,以免漏水导致机器故障。另外,请勿在机器上放置重物。
- 请勿将本机上的部件安装到其他产品上。
- 机器运行过程中,请勿关闭机身左侧的主电源开关(紧急情况除外)。否则会中断机器操作,从而导致故障。
- 机器运行过程中,请勿让机器受到强烈的震动,以免机器运行错误。
- 请勿使用家用吸尘器来维护本机。请使用符合粉尘防爆规格的吸尘器。
- 请勿将生产出来的纸张放置在收纸器上,以免压坏收纸器。

处理色料盒的注意事项

∠ ⑦ 第 36 页的 "处理色料盒的注意事项"

部件名称及功能

轮廓图正视图 1



左侧

符号	名称	描述
a	主电源开关	将开关旋转到 [ON] 位置,打开机器电源。要关闭电源,将开关旋转到 [OFF] 位置。 除非紧急情况,否则首先通过控制面板进行关机,然后将开关旋转至 [OFF] 位置。 该开关与内锁相配。
b	出纸定位器导板 (前)	抬起可清除出纸器中的卡纸。
с	出纸定位器导板 (后)	抬起可清除出纸器中的卡纸。
d	出纸托盘(上)	收纸单元的出纸托盘(上)。非标准尺寸再生纸从此处出纸。
e	出纸托盘(下)	收纸单元的大容量纸托。
f	收纸单元	可以储存多张再生纸。
g	收纸单元盖	打开可清除收纸单元中的夹纸。
h	收纸连接盖	在使用收纸单元时,打开可清除出纸单元中的卡纸。
i	纸箱开箱键	按下以装入旧纸。
j	自动进纸单元	在此处装入 A4 旧纸,进纸到机器中。在操作过程中,请勿将纸拉出。否则可能会 造成故障,机器将停止运行。
k	自动进纸单元盖板	更换进纸辊轮时取下。
I	纸箱	装入旧纸。
m	进纸定位器导板	抬起可清除进纸部中的卡纸。
n	进纸部盖板	打开可清除进纸部中的卡纸。操作过程中,请勿打开此盖板。否则可能会造成故障, 机器将停止运行。
0	手动进纸单元	装入 A3 旧纸或本机器所造的 A4 再生纸 (除了厚纸之外)。请勿将 A3 纸和 A4 纸混 合使用。使用该单元时,确保将旧纸也装入自动进纸单元中。
р	消音器	降低机器噪音。
q	警示灯	发光和发出警报声,指示机器的运行状态。可使用位于指示灯下部的杠杆,调整 警报声音量。
r	自动进纸器锁杆	用于从主机中取下自动进纸单元的杠杆开关。
s	进纸辊轮	用于旧纸进纸的辊轮。

轮廓图正视图 2



符号	名称	描述
а	停止按钮	停止加水。
b	供水 / 排水按钮	开始向水箱供水,或开始从水箱排水。当需要供水或排水时,按钮灯闪烁。
с	供水指示灯	亮灯时可加水。
d	排水指示灯	亮灯时可排水。
e	给 / 排水喷嘴	通过该喷嘴向水箱加水或从水箱排水。
f	水箱	向该水箱加水。
g	排水瓶	用于收集废水的瓶子。在开始纸张生产操作时,处理该瓶子中收集的废水。
h	供水单元盖板	水箱等盖板
i	色料盒	使用旧纸造纸的色料,存储在该盒中。
j	色料盒盖	色料盒装载部件盖板。
k	离合杠杆	操作该杠杆可连接或拆除色料盒。
I	色料挡板	盖上色料盒开口。
m	启动按钮	按下开机。
n	控制面板	触摸面板显示器。在该面板上显示设置项目和消息。点击屏幕选择设置项目。
0	急停按钮	出现紧急情况时,按此按钮停机。

轮廓图后视图



a 弹簧锁 使用该弹簧锁打开或关闭维护箱。	
b	
c 废粉袋 用于收集需要处理的废粉的袋子。	
d 维护箱 A 盖板 维护箱 A 存储部件的盖板。	
e 维护箱 B 存储废粉袋的箱子。	
f 维护箱 B 盖板 维护箱 B 存储部件的盖板。	
g 加湿滤芯(长) 保持机器内湿度的滤芯。	
h 加湿滤芯 (短) 保持机器内湿度的滤芯。	
i 汽化单元盖板 更换加湿滤芯时需要打开的盖板。	

风扇位置





使用控制面板

基本操作屏幕配置



符号	功能 / 显示区		描述		
а	状态	显示说明当前运行状态的消息。 在运行过程中,显示 [操作中···	显示说明当前运行状态的消息。 在运行过程中,显示 [操作中···],停止时,显示 [等候]。		
b	菜单	显示操作菜单。 ∠중 第 11 页的 "菜单设置项目列	显示操作菜单。 ∠3 第 11 页的 "菜单设置项目列表"		
с	信息显示区	显示产品信息。 显示操作说明,以及发生错误或	显示产品信息。 显示操作说明,以及发生错误或需要维护时的消息。		
d	设置项目区	在右侧设定信息显示区 (e) 切换	显示的项目。图标含义如下:		
		参数 (再生纸设置)信息	纸张进纸 / 环境温度 / 出纸设置信息		
e	设定信息显示区	显示设定信息和状态。			
		参数信息(再生纸设置)	参数编号、自动停止造纸的张数、纸张尺寸、纸张类型、厚度、 颜色设置、颜色更改按钮(仅在运行期间显示)。		
		纸张进纸 / 出纸设置	可以进纸或出纸的单元及其设置		
		耗材信息	使用的色料盒		
		环境温度 / 湿度信息	允许用户查看当前温度和湿度是否在适当的操作环境条件范围内。		
f	开始 / 停止	开始或停止操作。			
g	纸箱余量 / 进纸数量	显示大概的纸箱余量以及一天中机器进纸的总张数。			
h	已生产的张数	显示从开始操作起造纸总张数,	以及一天中造纸总张数。		

菜单设置项目列表

可从菜单中进行设置的项目如下。



菜单	设置项目及说明			
状态	显示基本操作项目			
生产设置	参数	1~10 套参数 纸张参数 (纸张设置,例如:纸张类型、颜色和自动停止造纸的张数)可进行编号并设定 为预置。		
	纸张设置	纸张尺寸	A4, A3 选择再生纸尺寸。	
		纸张类型	普通纸 (白 / 彩色)、厚纸 (白 / 彩色)、特厚纸 ^{*1} (白 / 彩色) 设置生产纸张的类型。	
		颜色设置	白纸 : 白度 彩色纸 : 彩度(黄色、洋红色、青色)	
		厚度	当在纸张类型设置中选择厚纸时,启用该设置。 分为 10 个等级,等级编号越高,生产的纸张越厚。	
		开始时校准纸 张数	从纸张生产开始至纸张质量稳定前,生产的纸张为废纸。可以更改计为 废纸的纸张数量。	
		结束时校准纸 输出	在完成厚纸生产后,纸张厚度恢复到普通纸厚度之前,生产的纸张都为 废纸。更换出纸托盘。 如果没有设定该设置,在获得高质量再生纸之后,废纸将继续出纸到出 纸托盘(下)中。	
	自动停止纸张 *2	^{*2} 50 - 3,000 张,未设定 当生产的纸张达到设定数量,机器自动停止运行。		
进纸 / 出纸单元 设置	进纸设置	选择使用自动进纸单元或手动进纸单元。 当选择手动进纸单元时,选择进纸 A3 旧纸或机器生产的 A4 再生纸。		
	出纸设置	切换张数	10 - 1,000 张,未设定 每次达到设定数量的张数时,就会切换堆放生产纸张的位置。	
设备操作	点击 [解锁], 以 点击 [更换废粉袋 完成废粉袋更换后 点击 [更换加湿滤 点击 [更换进纸轮	以解锁自动进纸单元。解锁时,需要输入 PIN 码。 粉袋],打开废粉袋盖板。 垫换后,点击 [开始]。 湿滤芯],打开汽化单元盖板。完成加湿滤芯更换后,点击 [开始]。 纸轮],更换进纸辊轮。完成进纸辊轮更换后,点击 [开始]。		

部件名称及功能

菜单		设置项目及说明		
设备信息	设备信息	显示产品相关的信息。		
	生产历史列表	用列表显示既往纸张生产操作信息。		
	生产历史图表	周期 : 日、周、月、年 显示类型 : 操作时间、进纸张数、纸张颜色、造纸张数、纸张尺寸、纸张类型 选择周期和显示类型。在条形图中显示所选周期内造纸张数和其他信息。		
	网络信息	显示网络连接状态和设置。		
	注册信息	显示注册信息和版权。		
设备设置	系统设置	更改系统设置。		
	邮箱地址设置	设置用户电子邮箱地址。设置电子邮箱地址时,需要输入 PIN 码。		
	网络设置	设置网络连接的信息。配置网络设置时,需要输入 PIN 码。		
	通知设置	选择是否使用蜂鸣器提醒纸张生产完成时间。 设置在发生错误时,是否发送电子邮件通知到注册的电子邮箱地址。设置电子邮件通知时, 需要输入 PIN 码。		
关机	关机。关机后,将	机器开关切换到 [OFF] 位置,关闭电源。		

*1 不容易折叠的纸张。适用于制作名片。 生产该类型纸张时,色料消耗量增加约 20%。

*2 生产的纸张数量达到设定张数前,机器可能停止运行。

基本操作

工作流程

下面显示了从开始到结束的运行工作流程。以下每一步操作都需要执行。

操作对象	工作详情	参考页面
开始阶段		
主机 (左侧) 控制面板下方	将电源开关从 [OFF] 旋转到 [ON] 位置,打开电源。机器启动后,按下控制 面板下方的启动按钮。	∠ኇ 第 14 页的 "开机"
	₽	
主机(前侧)	要使机器内部湿润,按照控制面板上的说明向水箱加水。将排水瓶取出, 倒掉里面的废水。	<i>△</i> ☞ 第 14 页的 "开始纸 张生产时进行供水"
生产再生纸阶段	↓	
主机 (前侧) 控制面板	将几张旧纸装入机器,作为再生纸造纸的材料,然后配置自动进纸单元的 设置。	∠ኇ 第 16 页的 "装纸"
	₽	
主机(前侧) 控制面板	配置再生纸设置和出纸设置。	<i>∟</i> ☞ 第 20 页的 "再生纸 设置"
	₽	
主机(前侧 / 左侧) 控制面板	点击控制面板上的 💿 (开始),开始纸张生产。	 △3° 第 22 页的 "出纸设置" △3° 第 24 页的 "开始 造纸"
	↓	
主机 (前侧) 控制面板	点击 💿 (停止),停止运行。取出机器生产的再生纸。	_중 第 25 页的 "停止造纸"
结束阶段	₽	
主机 (后侧) 控制面板	从维护箱 A/B 中取出并更换装有废粉的废粉袋 A/B。	<i>∟</i> ፺ 第 26 页的 "收集 废粉"
	↓	
主机 (前侧) 控制面板	关机。机器中的水收集在水箱中。处理收集的水。	<i>∠</i> ⑦ 第 28 页的 "纸张生 产结束时的操作"
	➡	
主机 (左侧)	将机器开关从 [ON] 旋转到 [OFF] 位置,关闭电源。	<i>∟</i> ⑦ 第 30 页的 "停机 (纸 张生产结束时停止)"

开机

开始纸张生产之前,如果环境湿度低于 30% 时,机器 会开始对其内部进行加湿。如果环境湿度不适合生产, 加水后可能需要约 20 分钟,机器才可开始纸张生产。 启动机器之前,先调整环境温度和湿度到适当的范围内。 *C* 第 59 页的"机器规格"

1

将机器开关切换到 [ON] 位置,打开电源。

控制面板显示器打开。



注释:

为了避免未经允许将机器开关旋转到 [[ON] 位置, 使用挂锁将开关锁定在 [OFF] 位置。按照以下步 骤锁定挂锁。

- (1) 按照箭头方向旋转手柄,直至锁片和壳体上 的标记对齐。
- (2) 将锁片推入。
- (3) 推动锁片时,将手柄旋转到 [OFF] 位置。
- (4) 通过手柄中间的孔,用挂锁锁上。



注释:

按照以下步骤解锁机器。

(1) 取下挂锁。

(2) 将手柄逆时针旋转到 [RESET] 位置, 解锁机器 (锁片将滑出)。



按照控制面板上的说明,按下右下角正在闪 烁的启动按钮。

开始纸张生产时进行供水

如果用于纸张生产的水量低,将会显示加水消息。显示 加水消息时,按照以下步骤加水。

器材准备

用于装自来水的容器(塑料罐、桶等)

注释:

需要 20 至 30 升水。

水箱加水



◘ 重要 :

请勿使用淡水自来水以外的任何液体,否则可能 导致机器故障。

注释:

- 启动机器之前准备好水。
- 按照控制面板上的说明执行以下步骤。

2 打开水箱盖板。





4



当加入的水量足够时,控制面板上显示的运行状 态变为[等候 ...], 机器可开始纸张生产。 在机器开始运行之后,也仍保持加水,直至机器 自动停止。

注释:

如果由于水桶注水等原因,需要暂停加水操作, 按下停止按钮。

从桶中取出喷嘴,并将其放回原处。 5

፟፟፟፟ 重要 :

从桶上取下喷嘴时,水可能会滴到机器内或滴到 地板上。 取下喷嘴之前,将喷嘴孔倾斜排空。

处理排水瓶中的水

1

将排水瓶取出,倒掉里面的废水。 如果有水漏到下方出纸托盘上,用布将水擦掉。





3

将排水瓶放回。



关闭水箱盖板。

装纸

装纸时的注意事项

• 装纸前,请将纸抖开,避免纸边有粘连。 纸张有装订痕迹或长时间存放可能导致纸张粘连,并 导致卡纸。



• 如果纸张卷曲,请压平后再使用。卷曲旧纸可能会造 成卡纸。



- 再生纸的纹理取决于旧纸的类型。
- 由于旧纸上打印内容不同,再生纸的颜色可能有所 差异。

将旧纸装入自动进纸单元

- 自动进纸单元用于 A4 旧纸进纸。
- 由本机器生产的再生纸不可装入。

B 重要 :

当纸箱中的旧纸量低时,机器会自动停止运行。装入旧 纸以使机器继续工作。



点击控制面板左上角的 (三)(菜单) 图标。

点击[设备操作]。



3

点击 [进纸单元上锁]中的 [解锁]。

10:42	寺疾
进纸单元上锁	解锁
更换废粉袋	开始
更换加湿滤芯	开始
更换进纸轮	开始



输入 PIN 码, 解锁自动进纸单元。默认 PIN 码为"0000"。



| 基本操作

手动进纸单元装纸

- 可将以下旧纸或再生纸装入手动进纸单元。
 - A3 旧纸 手动进纸单元装纸量少于自动进纸单元,因此,在 纸张生产期间,旧纸可能用完。此时将自动切换至 自动进纸单元进纸,继续纸张生产。 使用前,确保自动进纸单元中装有足够数量的旧纸。
 - 本机器生产的 A4 再生纸 将手动进纸单元中的 A4 再生纸和自动进纸单元中 的旧纸混合,生产纸张。混合比率设定为1:9。每 次手动进纸单元中进纸一张时,自动进纸单元中进 纸九张, 生产纸张时将不断重复此过程。 因此,请确保自动进纸单元中有充足的旧纸。
- 要使用手动进纸单元, 您需要更改进纸设置。 ∠☞ 第 19 页的 "更换进纸操作单元"
- 在运行过程中,无法加纸。

主机标签说明







将导纸轨向外滑动到底。 2

装入 A3 旧纸时,将托架展开。





在装纸托架中装入旧纸, 然后将导纸轨和纸 张边缘对齐。



□重要:

- 装入纸张数不得超过装纸托架容量。
- 装入 A4 再生纸时,横向放入。
 装入 A3 再生纸时,纵向放入,不得折叠。
- •请勿装入与[进纸设置]中所选尺寸不同的纸张。
- •不得将 A3 旧纸和 A4 再生纸混合装入。
- •加纸时,从纸托中取出剩余纸张,将边缘与需要加入 的堆叠纸张对齐,然后装入。

更换进纸操作单元



点击控制面板左上角的 📄(菜单)图标。



点击 [进纸 / 出纸单元设置]。





在[进纸设置]界面,选择用于进纸的单元。 如果选择了[进纸单元(A4)],继续进行 第5步。

(a) 2021/03/22 13:07	候
进纸设置	出纸设置
Ť	1
进纸单元(44)	堆叠张数
玉动进班 单元	
-7-40342.4% +70	
	设定



如果选择了[手动进纸单元],选择装入的纸 张类型。

2021/03/22 13:08	等候	
进纸设置	手动讲纸 单元 🛛 🛽 🔊	
	旧坻(A3拟向) 再生紙(A4模向)	
进纸单元(A4)		不限
于动进筑单元	再生纸指的是本机生产的纸张。	
	ų£	

5 点

点击[设定]。

注释:

当从手动进纸单元装入 A4 再生纸时,初始废纸出纸阶段 结束,开始进纸,然后开始生产高质量再生纸。在初始 废纸出纸阶段,将从自动进纸单元中进纸。



选择纸张类型





在[选择纸张类型]界面,选择纸张类型

40 ML -	选择纸张类型		8		
参数1	普通纸	普通纸	小限		
纸张设置	(白紙)	(色纸)			
紙张尺寸	厚纸 (白纸)	厚纸 (色纸)			
紙张类型	强化厚纸 (白纸)	强化厚纸 (色纸)	Đ		
厚度					
开始阶段废纸强	更改纸张颜色后,大约经过3 选择更新类型时 开始/结束	00张纸后颜色才能稳定。 阶段 将有几十张厚度不一的纲	· #		
停止阶段废纸轴	43.9999-955-2548-93,7130/303-8999797,73397071376年後7、一回345/- 生。				
		iù E			

如果选择了厚纸(白纸)、厚纸(色纸)、强化厚纸(白纸) 或强化厚纸(色纸),在[设置纸张厚度]界面选择厚 度级别。



注释:

如果选择了强化厚纸(白纸)或强化厚纸(色纸), 色料消耗量增加约20%。

再生纸颜色设定

在参数设置界面中设定再生纸颜色。

•针对白纸,请在[颜色设置]中指定白度。



针对彩色纸,分别指定Y(黄色)、M(洋红色)和C(青色)的彩度,或者在右侧调色板中选择一种颜色。

2021/02/16 14:34	等候		?
参数 2		自动停止张数	不限
纸张设置	颜色设置		
纸张尺寸 A4	Y 🔵	0	
紙张类型 普通紙(色紙)	м 🔴	0 🕒	
厚度 1	c 🖨	0	
开始阶段废纸张数 10张		•	_
停止阶段废纸输出 关			
	设定		

- 注释:
- 调色板的颜色与生产出的再生纸颜色并不完全 匹配。
- 如果 Y、M 和 C 的总设定值超过 11,无法进行 设置。更改设置,使总值小于或等于 11。

设定自动停止造纸的张数

如果想要使机器在设定张数的再生纸生产完成后自动停 止造纸,进行此设置。

> 点击自动停止造纸张数的设定字段。 等候.. 参数 1 自动停止张数 不限 纸张设置 颜色设置 纸张尺寸 A4 纸张类型 • • • • • • • • 普通纸(白纸) 厚度 开始阶段废纸张数 10张 停止阶段废纸输出 ×



1

在 [自动停止张数设置] 界面选择或输入张 数,然后点击 [确定]。





点击[设定]。



更改废纸张数

在本手册中,在纸张生产开始和结束时生产的下列纸张, 称为"废纸"。

- 从纸张生产开始阶段到纸张质量稳定之前, 生产出 的几十张纸。
- 在厚纸 / 特厚纸生产操作完成后,纸张厚度恢复到 普通纸厚度,为准备下一次纸张生产操作而生产出的 几十张纸。

以下废纸设置可以更改。

- 开始阶段计为废纸的张数。 如果觉得日常操作中废纸出纸数量过多或过少, 请更 改设置。
- 结束阶段废纸出纸的目的地。 在厚纸 / 特厚纸生产结束时生产出的废纸,出纸到收 纸单元的出纸托盘(上)。如果将该设置更改为[Off], 废纸将会继续出纸到出纸托盘(下),而高质量再生 纸也出纸到这一位置。



点击控制面板左上角的 🗐 (菜单)图标。

点击[生产设置]。





点击 [开始阶段废纸张数]。

2021/02/16 15:21	等候		(1
参数 1		自动停止张数	不限
纸张设置	颜色设置		
紙张尺寸 A4			
纸张类型 普通纸(白纸)		0	•
厚度			
开始阶段废纸张数 10张			
关			
	设定		





点击 [停止阶段废纸输出]。

2021/02/16 15:21	等候	0
参数 1	自动停止张数	不限
纸张设置	颜色设置	
紙张尺寸 A4		
纸张类型 普通纸(白纸)	w 🖨 📃 0	-0
厚度		
开始阶段废纸张数		
停止阶段废纸输出 关		
	设定	



选择开或关。



开始造纸



2

点击控制面板左上角的 🗐(菜单)图标, 然后选择 [状态]。

点击控制面板上的 💽 (开始)。



请按屏幕提示进行操作。 操作状态显示更改为[操作中•••]。

▋重要:

- 如果操作环境(温度和湿度)明显超出适当的范围,则当您点击 (开始)时,会显示一条错误消息。按照显示的消息,调整房间的温度和湿度。更多详细信息,请参见以下章节。
 ① 第 42 页的"环境温度 / 湿度报错"
- 如果显示[调整设备内部湿度。请等待。],在弹出屏 幕消失之前,机器无法开始纸张生产操作。可能需要 等待约 20 分钟。

更改设置的注意事项

更改颜色设置后,将会生产出约 300 张与设置颜色不同 的纸张。如果这些纸张无法使用,请取出。

再生纸出纸

- 生产出的再生纸出纸到收纸单元出纸托盘(下)中。
 机器停止后,取出纸张。废纸出纸到出纸托盘(上)。
- 废纸出纸期间,将会禁用控制面板,无法进行操作。
 废纸出纸完成后,执行控制面板操作,例如:停止造纸。
- 在达到设定的自动停止张数不久,机器会自动停止 运行。

🛛 重要 :

开始操作或更改纸张尺寸设置之前,确保从收纸单元中 取出生产出的再生纸。如果收纸单元中堆叠过多再生纸, 收纸单元可能会被损坏。

停止造纸

如果想要中止操作,点击控制面板上的 ③ (停止)。 然而,在废纸出纸期间,即使点击 ⑤ (停止),也无法 禁用和停止操作。完成废纸出纸后,点击 ⑥ (停止)。



请按屏幕提示进行操作。 当操作正常停止时,操作状态显示更改为 [等候 ...]。

紧急停机

◘重要:

出现紧急情况时,可按下急停按钮停机。



注释:

停机后,将机器开关切换至 [OFF] 位置,然后顺时针旋转急停按钮,将按钮恢复到其原来的状态。 然后联系爱普生支持人员。







点击控制面板上的 [更换完毕]。 维护箱盖板将被锁上。





点击[确定],按下启动按钮。 机器将被初始化,并返回到待机状态。



即使机器电源关闭,也可打开维护箱盖板,更换 废粉袋。

更换后,确保卡扣已锁定,维护箱盖板关闭。 如果在卡扣或维护箱盖板打开时开启机器电源, 则会显示错误。

纸张生产结束时的操作 关机 点击控制面板左上角的 🗐 (菜单)图标。 1 选择[关机]。 2 机器中的水收集在水箱中。 菜单 🕤 生产设置 😩 进纸/出纸单元设置 🕑 设备操作 设备信息 (0) 设备设置 (1) 关机 注释: 按照控制面板上的说明执行以下步骤。

排水

如果机器每天使用,可以在关机时省略排水这一步骤。 为了防止滋生微生物,按照以下步骤,每周排水一次, 或者在机器有长时间停止不用计划时排水。

器材准备

用于装废水的容器(塑料罐、桶等)

注释:

机器可排出 20 至 30 升的水。



准备空水桶。



打开水箱盖板。



3

拔出喷嘴,插入空桶中。



4 确保排水指示灯亮起,供水/排水按钮闪烁, 然后按下供水/排水按钮。

当长按该按钮时,废水排出。 水桶满时,释放该按钮,然后更换新桶继续排水。 当水箱排空时,机器自动转换到完成程序。



从桶中取出喷嘴,并将其放回原处。

🛛 重要 :

5

6

从桶上取下喷嘴时,水可能会滴到机器内或滴到 地板上。 取下喷嘴之前,将喷嘴孔倾斜排空。

关闭水箱盖板。

7 倒掉水桶中的废水。

፟፟፟፟ 重要 :

机器排出的废水不得重复使用。否则可能会造成 机器内滋生霉菌或造成机器损坏。

停	机(纸张生产结束时停止)
1	确保控制面板上显示完成屏幕。
	fār, Kinturār
2	将机器开关切换到 [OFF] 位置,关闭电源。



在[选择参数]界面中,选择想要注册设置 的参数编号(参数 2)。

确保参数编号已更改为所选的编号,然后设 置纸张类型、颜色以及自动停止造纸的张数。

∠ 第 20 页的"选择纸张尺寸" ∠ ⑦ 第 20 页的"选择纸张类型" ∠☞ 第 21 页的"再生纸颜色设定" ∠ 第 21 页的"设定自动停止造纸的张数"

2021/02/16 14:34	等候		0
参数 2		自动停止张费	不限
纸张设置	颜色设置		
纸张尺寸 A4	Y 🔵 🔤	0 🕀	
紙张类型 普通纸(色紙)	м 🔵	0	
厚度 1	c 🔵	0	
开始阶段南纸张教		•	
停止阶段废纸输出 关			
	设定		
		_	

点击 [设定]。设置注册为参数 2, 操作设置 切换为参数 2。

如果要继续将不同设置注册为其他参数编号,则 从步骤1开始重复此过程。

1

造纸过程中调整纸张颜色

按照以下步骤,在操作过程中更改再生纸的颜色。

点击[更改颜色]。

2 针对彩色纸,分别指定Y(黄色)、M(洋红色) 和C(青色)的彩度,或者在右侧调色板中选 择一种颜色。 针对白纸,请指定白度。

3 点击[设定]。

注释:

在操作过程中,无法从白纸转换为彩色纸,或者 从彩色纸转换为白纸。

打印纸来源自动切换

如果当前是从手动进纸单元中进纸,在手动进纸单元已 空时,机器将会自动切换至主进纸单元。 如需在手动进纸单元重新装纸后,切换回手动进纸单元, 则点按[放置纸张]按钮(这同时适用于 A3 旧纸和再 生纸)。

当手动进纸单元已空时,会显示警告。

| 将手动进纸单元重新装入 A3 旧纸或 A4 再生 | 纸,然后点击 [放置纸张]。

▲ 注意: 在手动进纸单元中重新装入当前正在使用的纸张 类型。 如果装入的纸张类型不同,机器可能无法继续 造纸(例如,A3旧纸用尽后,装入A4再生纸)。 如需切换为不同的纸张类型,请暂停纸张生产, 然后在[进纸设置]显示区中选择想要的类型。

 東単
 等候...
 第間時間

 ● 秋志
 0

 ● 秋志
 0

 ● 北市
 2

 ● 北市
 2

 ● 浅田田
 7

 ● 浅田田
 7

 ● 淡田田
 7

 ● 淡田
 7

 ● 淡田

2

选择 [生产历史图表]。

点击条形图,可显示详细信息。

) 202 1	1/02/16 3:42			等候			
主产历史	史图表		\sim				
			<	2021/02/14 - 2021/02/20	>		
迷政 11790	14(周日)	15(周一)	16(周二)	17(周三)	18(周四)	19(周五)	20(周六)
9432							
7074							
4716							
2358							10/副王)
0					_	强化局	4紙: 2005 张
	总共:243	33 张				原紙: 普通和	0 张 E: 5275 张
		普通纸:	6106	厚紙:	0		
5	显示	纸张类型			周	J F	年

5

如需选择其他要查看的项目,点击[显示]。 从[运行时间]、[进纸张数]、[造纸张数]、[纸 张尺寸]、[纸张颜色]和[纸张类型]中进行选择。

点击[周]、[月]或[年],选择显示的日期范围。 可按周、月或年查看生产历史。

5 输入新的 PIN 码。

系统设置	更改PIN码	0
元送	输入新的PIN码	370
时间时间设置:		
日 期:	1 2 3	
	4 5 6	
时();	7 8 9	
	0 0	
管理员锁定设计		

再次输入 PIN 码进行确认。

2021/03/23 13:45	000° A33.		
系统设置	更改PIN码	8	
元送	请再次输入。		7 2
时间时间设置:	1 2 3		
日期:	4 5 6		606.503
时间;	7 8 9		
管理员锁定设1	0 0		
更改PIN码:			

设置[小时]和[分],然后点击[设定]。

更换色料盒

色料盒的基本布置

色料盒按照以下所示顺序安装在机器中。

色料盒						
顺序	P 普通纸	PH 普通厚纸	W 白色	Y 黄色	M 洋红色	C 青色
功能	生产再生纸。	生产厚再生纸。	生产比普通纸所 造纸张更白的再 生纸。	生产带黄色的再 生纸。	生产带红色的再 生纸。	生产带蓝色的再 生纸。

处理色料盒的注意事项

⚠ 注意:

- 请勿拆卸或改动色料盒。
 如果您拆卸色料盒,色料可能掉入眼睛或沾到皮
 肤上。
- 请勿转动色料盒或不按手册说明大力摇动色料盒。
 否则色料可能会从色料盒中漏出。
 ∠3 第 37 页的 "更换色料盒"
- 请勿让儿童接触到色料盒。

- 如果色料沾到皮肤上,请立即用水和肥皂清洗。
- 如果色料掉入眼睛,请立即用水冲洗。否则,可能 会造成眼睛轻微刺激或发红。如果依然感到眼部不 适,请立即就医。
- 如果色料进入口腔,请立即漱口和就医。
- 切勿掉落重物到色料盒上或对其用力按压。否则色料可能会从色料盒中漏出。

⚠ 注意 :

- 色料盒中包含回收部件,但不影响产品的功能或 性能。
- 将色料盒储存在与机器储存相同的环境中(温度: 4-40℃,湿度:10-70%)。此外,避免阳光直射。
- 如果存储色料盒的房间较冷,在移至温暖房间后, 须在室温下静置至少4小时,然后再使用。
- 如果色料盒需要更换,而您没有新的色料盒,则在 获得新的色料盒之前,确保旧色料盒安装在机器内。
 如果闲置的机器中没有安装色料盒,可能导致机器 损坏。
- 如果色料盒用完,请尽快更换新的色料盒。
- 请在开机状态下更换色料盒。
- 如果长期不使用色料,由于色料颗粒间的空气逸出, 色料盒里的色料可能减少。
 除了纸张生产操作之外,其他操作不会消耗色料。

更换色料盒

当需要更换色料盒时,机器会显示错误消息,提示您需 要更换的色料盒,并且机器将停止操作。按照以下步骤 执行操作。

| 准备新的色料盒。

2

1

打开色料盒盖。 ___

拔出挡板。

3

插入挡板。

将挡板向内推入到底。如果挡板未充分插入, 则可能造成色料泄漏。此外,可能无法降低离合 杠杆。

当色料盒无法完全插入时

遵循下面的说明,使用吸尘器清除色料。

▲ 注意: 清洁时,请佩戴口罩、手套和防护眼镜。同时, 请勿使用家用吸尘器。

(1) 将色料盒朝身体方向拉动,将其取出。

(2) 打开盖子,然后使用吸尘器清除堆积在边缘的 色料。

000

9

更换色料盒

11

将色料挡板挂在杠杆上。

关闭色料盒盖。

如果在更换色料盒之后,控制面板上显示错误,则在完成更换后,点击错误信息屏幕上的[解除错误]。

⚠ 注意:

除非是在更换色料盒时,否则保持色料盒盖关闭。 如果盖子开启,可能会造成受伤。

故障排除

出现错误消息时

当在运行过程中出错时,机器会通过警报声和警示灯报错,控制面板上将显示错误消息。 根据显示的错误消息采用适当的解决办法。

警示灯和警报声

警报声和警示灯的颜色告知用户三种类型的错误。根据错误采用适当的解决办法。

警示灯	警报声	解决办法
红灯常亮	警报声 长响	已按下急停按钮。一旦按下急停按钮,必须重置安全电路。请将机器开关关掉,并重置急停按钮。当 操作完成时,点按"解除错误"。
黄灯闪烁	警报声 长响	发生服务呼叫错误。 记下错误代码和控制面板上显示的单元信息,然后联系爱普生认证服务机构。 点击屏幕上的[关机],然后按照屏幕上的说明将机器开关旋转到[OFF]位置。然后,将机器开关 转向[ON]位置,重启机器。 如果重启后仍发生错误,再次点击屏幕上的[关机],然后将机器开关旋转到[OFF]位置,关闭机 器电源。 如果显示器在点击[关机]后10分钟以上仍没有变化,则将机器开关旋转到[OFF]位置,关闭机 器电源。 要关闭警报声音,点击错误信息屏幕上的 () (停止警报)。
黄灯闪烁	警报声 间歇响	发生了错误。检查控制面板上的错误信息,采取措施解决问题。 要关闭警报声音,点击错误信息屏幕上的 【 ② (停止警报)。
黄灯常亮		需要执行某项工作。检查控制面板上的错误信息,执行所需的工作。
绿灯闪烁		机器待机。
绿灯常亮		机器正常运行。

报错信息说明

符号	名称	描述
а	状态栏	显示报错类型。
b	报错位置	显示出错的部件或单元。
с	关机	关机。
d	解除错误	清除错误后点击该按钮。如果已清除错误原因,则解除错误。如果未清除错误原因,将会继 续显示错误信息。
e	报错详情	显示报错详情和解决办法。
f	报错列表	显示报错描述。
g	停止警报	关闭警报声音

环境温度 / 湿度报错

如果操作环境(温度和湿度)明显超出适当的范围,则当您点击 💿(开始)时,会显示一条错误消息,并且纸张生产操作被禁用。

根据消息调节室内温度和湿度,等待直至操作环境恢复到适当的范围。

如需检查大概的环境温度和湿度信息,点击 [解除错误] 按钮,返回到基本操作屏幕,然后点击 [🏠]。下文显示了如何读取环境温度和湿度信息。

当温度和湿度条上的指示灯移到适当范围内,点击 💽 (开始),开始纸张生产。

刻度尺边缘的白色线条,指示预计的适当温度湿度范围。

注释:

如果在运行期间,环境条件超出图表灰色区域所示的范围,则会出现警告 / 错误。 调节室内温度和湿度,等待直至操作环境恢复到适当的范围。

解决卡纸问题(进纸单元)

本节介绍如何取出自动进纸单元或手动进纸单元进纸部 中的卡纸。

■重要:

- 取出夹纸时,请勿用力将其拉出。
- 不要让机器中留有夹纸。

使用自动进纸单元时

1 拉动自动进纸单元的挡片,将单元拉出。

4 点击控制面板左上角的 (菜单) 图标。
 5 点击[设备操作]。

推回自动进纸单元。

3

点击 [进纸单元上锁]旁边的 [解锁] 按钮。

2021/03/15 10:42	等候
进纸单元上锁	\$F15
更换废粉袋	开始
更换加湿滤芯	开始
更换进纸轮	开始

▋重要:

自动进纸单元通过一根线缆与主机连接。小心不 要将其过度拉出。

取出卡塞的纸张。

2

输入 PIN 码,解锁自动进纸单元。默认 PIN 码为"0000"。

打开进纸部盖板。

降低下部盖板或将手动进纸单元朝您的方向降 低,然后将上部盖板向上向里推。

13

▲ 注意: 注意不要将手或手指夹在进纸定位器导板中。

提起进纸定位器导板,取出卡塞的纸张。

放回进纸定位器导板。

14

关闭进纸部盖板。

如果控制面板上显示错误信息屏幕,点击[解除 错误]。

5

取出卡塞的纸张。

如果机器内有卡塞的纸张: 从内侧取出卡塞的纸张。

如果机器内没有卡塞的纸张:

将卡塞的纸张朝身体方向拉动。

放回进纸定位器导板。

7 关闭进纸部盖板。

6

如果控制面板上显示错误信息屏幕,点击[解除 错误]。

通过操作锁杆或旋转辊轮,从指示灯所示的 位置取出夹纸。

关闭收纸单元盖板。

如果控制面板上显示错误信息屏幕,点击[解除 错误]。

维护

维护工作流程

PaperLab 需要进行定期维护,从而保持良好的工作状态。

频率	维护任务	描述
每日一次	排空排水瓶。	排空压缩机排水瓶。
	更换废粉袋。	打开机器背面的维护箱盖板,更换废粉袋 (×2)。
每月一次	清洁风扇滤网。	清洁风扇滤网 (×6)。
每运行 160 小时	更换加湿滤芯。	更换加湿滤芯。
	更换进纸辊轮。	注释:进纸辊轮可根据需要进行更换 (×3)。
每运行 320 小时	运行 320 小时 执行定期维护。 将由一名服务技术人员执行定期维护,更换需要定期更换的管	

长时间停止运行前后需要执行的任务

使机器准备好长时间停用

- 排空机器内的所有水。
 ∠ℑ第28页的"排水"
- 取出进纸单元的旧纸。旧纸留在单元内,没有空气循环时,可能会弯曲变形,例如在长时间停用时就会出现这一情况。

长时间停用后重启机器

在停用数月后,可能会因为干燥或其他因素而难以重启机器。 如有任何疑问,请联系爱普生支持人员。

更换和处置加湿滤芯

加湿滤芯更换时间到期时,控制面板会显示一条错误消息,说明需要进行更换,并且设备将停止运行。按照以下步骤执行操作。 即使在设备由于出错停止运行之前,您也可操作控制面

板,打开机器背面的汽化单元盖板,检查和更换加湿 滤芯。

器材准备

🗙 加湿滤芯 (长、短)

♥ 用于处置旧滤芯的塑料袋

✓ 用于清洁托架的布、桶和其他器材

执行以下其中一个操作,打开机器背面的汽化单元盖板。

- **如果屏幕上出现更换废粉袋的提示信息**: 点击[开始更换]。
- 如果在出现更换提示信息之前,更换滤芯:
 检查机器处于[等候 ...]状态,然后点击左上角的 (菜单)图标。

选择 [设备操作],然后点击 [更换加湿滤芯] 中的 [开始 ...]。

2021/03/15 10:42	等候
进纸单元上铁	解制
更换废粉袋	开始
更换加湿滤芯	开始
更换进纸轮	开始。

点击[是],开始排水。

排水操作完成时,打开汽化单元盖板,以便开始 进行更换工作。

打开机器背面的汽化单元盖板。

关闭汽化器门,拧紧锁扣。

为汽化单元 1、2 和 3 执行上述步骤。 将旧的加湿滤芯作为一般办公室废物进行处置。

11 关闭汽化单元盖板。

点击 [更换完毕]。

如果滤芯已更换,点击[是]。

如果滤芯未更换,点击[否]。

13

点击 [确定],按下启动按钮。 机器将会被初始化,开始供水,并进入待机状态。

清洁风扇

风扇可以确保机器稳定运行。如果风扇滤网被纸粉或粉 尘弄脏,机器内部会变得过热,对机器会产生不利影响。 有六台风扇。有关风扇的位置,请参考"部件名称及 功能"。

确保机器开关处于 [OFF] 位置。

3

从风扇上取下滤网。

使用吸尘器清理滤网上的灰尘。 注意不要吸到滤网本身。

装回滤网。

4

更换进纸辊轮

进纸辊轮更换时间到期时,控制面板会显示一条错误消 息,说明需要进行更换,并且设备将停止运行。按照以 下步骤更换进纸辊轮。

在设备没有因发生错误停止运行的情况下,您也可操作 控制面板,检查和更换进纸辊轮。

器材准备

三种更换轮(进纸轮、取纸轮、阻抗轮)

✓ 进纸辊轮更换工具

检查机器处于 [等候 ...] 状态, 然后从进纸单 元中取出纸张。

取出纸张后,关闭纸箱。

执行以下操作,并准备更换进纸辊轮。

点按左上角 (菜单) 图标。

选择 [设备操作], 然后点击 [更换进纸轮]中的 [开始 ...]。

) ^{2021/03/16}	•
进纸单元上领	8715
更换废粉袋	开始
更换加湿滤芯	开始
更换进纸轮	开始

维 护

安装新的取纸轮。

旋转取纸轮,将其对准推入位置,然后推入取 纸轮。

将导纸轨(底部)朝您的方向拉出,然后使 用进纸辊轮更换工具进行支撑。

维 护

机器规格

机器规格

[1			
机器总览	干纤维纸张循环系统			
外部尺寸	长度:2,848 毫米 *,宽度:1,428 毫米 *,高度:2,009 毫米 (包括 189- 毫米 消音器)** * 不包括手动进纸单元和收纸单元 ** 包括脚轮和调节器,不包括指示灯(230 毫米)			
重量	总重量:1,750 千克 施加在地板上的负载:422 千克力 / 平方米或更高			
安装面积	4.2 平方米或更小			
电源 :	 额定电压:200 伏 交流 (三相、三线) 输入电压范围:额定电压 +/-10% 额定频率:50/60 赫兹 +/-3% 额定电流:40 安 电源线*:长度 5 米,配备 M6 环形端子 * 包装箱内随附该电源线 			
电源	机器运行过程中的平均功率:6.5 千瓦 峰值视在功率:12,470 Va(相当于 18	ī 0 伏,40 安)		
产能	纸张生产	最多每小时约 720 张(90 克 / 平方米,A4 尺寸)		
	处理	最多每小时约 793 张(80 克 / 平方米,A4 尺寸)		
操作环境条件(温湿度范围)	在下文所示范围内的环境下,使用、 ^{湿度} 90% 70% 60% 40% 30% 10% 4°C 12°C	存储和运输机器。 操作环境 存储环境 运输环境 28°C 32°C 40°C 60°C 温度		
噪音	≤ 65 分贝			

外部视图和所需空间

单位:毫米

外部视图

顶视图

正面视图

所需空间

如何显示注册信息

从控制面板菜单 [设备信息] 下选择 [注册信息],检查 该机器已获得的注册信息。

移动或运输机器

移动或运输机器时,请联系爱普生支持人员。

⚠ 警告 :

移动机器时,请联系爱普生支持人员。

- 存在因机器掉落或其他事故产生伤害的风险。
- 存在因为电缆损坏产生电击和火灾的风险。
- 存在更改机器操作环境, 使机器性能下降的风险。

消耗品 / 耗材

下面列出了机器耗材。

产品名称				
色料盒	P(普通纸)			
	PH(普通厚纸)			
	W(白色)			
	Y(黄色)			
	M(洋红色)			
	C(青色)			
废粉袋		(120 个)		
加湿滤芯(长)	(6个)		
加湿滤芯(短)	(6个)		
取纸轮				
阻抗轮				
进纸轮	进纸轮			

可用旧纸

可使用该机器回收以下类型的旧纸。

- 进纸单元:
 A4 打印纸(64 至 108 克 / 平方米)
- 手动进纸单元:
 A3 打印纸(64 至 70 克 / 平方米)
 A4 再生纸(90 至 110 克 / 平方米)*
 *该机器生产的再生纸,不包括厚纸。

注释:

该机器生产的 A4 再生纸 (不包括厚纸),可在使用后重 复回收利用。但是,请注意以下几点。

- 将用过的 A4 再生纸与普通旧纸分开。
- 当使用回收的再生纸造纸时,按照固定比率混合再生 纸和普通旧纸。将普通旧纸装入进纸单元,将用过的 再生纸装入手动进纸单元中。
- 多次回收再生纸, 会造成纸张强度降低。

∠☞ 第18页的"手动进纸单元装纸"

需要注意的旧纸

处于以下条件的旧纸张,在装入机器之前需要进行校正。 装入此类纸张,可能会造成卡纸、再生纸质量下降或生 产出缺陷纸张。

• 折叠旧纸

修剪折叠边角,设置纸张时,使修剪过的边角朝向您。 如果折叠部分是边角以外部分,展开并铺平纸张,直 至折痕高度小于 10 毫米。

设置旧纸时,使展开部分或修剪过的边角朝向您。 ● 卷曲旧纸

将纸张压平直至向上和向下卷曲在下图所示的范围内。 设置旧纸时,使伸直的部分朝向您。

(1) ≤ 10 毫米 (2) ≥ 45 毫米

- 有界旧纸(使用订书钉或没有订书钉)
 修剪边界部分,设置纸张时,使修剪过的一侧朝向您。
- 用夹子夹住的旧纸 装纸之前取下夹子。
- 粘有便利贴或标签的旧纸
 去除粘连的材料。小心不要撕裂纸张。
 如果难以去除粘连的材料,则该纸张不得使用。
- 粘有胶带(包括修正带)或贴纸的旧纸
 去除粘连的材料。小心不要撕裂纸张。
 如果难以去除粘连的材料,则该纸张不得使用。

• 有穿孔的旧纸

检查确认孔未撕开,然后设置纸张时,使穿孔朝向您。 修剪以去除撕开或卷曲部分(如有),然后设置纸张时, 使修剪过的一侧朝向您。

该机器生产的 A4 再生纸(不包括厚纸)
 仅使用手动进纸单元装纸。

□ 重要:

纸上留有订书钉或夹子,可能会造成卡纸或机器故障。

不得使用的纸张

请勿使用以下类型的旧纸。装入此类纸张,可能会造成 卡纸、再生纸质量下降或生产出缺陷纸张。

- A4和A3尺寸以外的纸张 折叠成A4尺寸的A3纸张不可使用
- 折叠成 A4 八寸的 A3 纸纸个可使/
- 破损纸张
- 有折痕的纸张
 清勿使田友次名长痘
 - 请勿使用有许多折痕的旧纸。
- 彩色纸
- 脏纸
- 打印纸之外的纸张(以下给出了一些示例)
 无碳复写纸
 单面复写纸
 热敏纸
 照片
 铜版纸
 日本纸
 - 羊皮纸
 - OHP 片材
 - 薄膜
- 该机器生产的 A4 厚再生纸和 A3 再生纸

主机标签说明

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
主机	×	0	0	0	0	0
电源箱	×	0	0	0	0	0
供水单元	×	×	0	0	0	0
超声波加湿单元	×	×	0	0	0	0

本表格依据 SJ/T11364 的规定编制。

O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

但这只是因为在保证产品性能和功能条件下,现在还没有可替代的材料和技术而被使用。

产品环保使用期限的使用条件

在中国销售的电子电气产品的环保使用期限,表示按照本产品的安全使用注意事项使用的情况下,从生产日开始,在标志的年限内使用,本产品含有的有害物质不会对环境、人身和财产造成严重影响。

<u>MEMO</u>

<u>MEMO</u>

可用旧纸和不可用旧纸

 $\ensuremath{\mathbb{C}}$ 2021 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.