





操作期间的按键功能

要在不更改设置的情况下恢复或退出：

Esc

要选择一个设置项目：

OK

要确认设置：

OK

创建设备管理标签

1 按下

OK

。

显示“是否覆盖文本？”时，按下

OK

。

2 如以下示例中A所示，输入“设备名”。

3 按下

OK

进入下一行，然后输入文本。

4 按下

OK

。

屏幕

标签

自动输入。

A中的文本用于本单元格。

管理编号

购买日

部门

Note PC

设备名

管理编号

购买日

部门

Note PC

01001

2012/7/17

Market communication

备注

要创建除设备管理标签之外的标签，按下

OK

或

OK

。

设置特殊打印

连续打印

选择了“直至停止”时，将会连续打印标签直至按下任意键。

ABC

ABC

ABC

...

镜像打印

开 关

QBA

ABC

1 按下

OK

。

2 使用

OK

选择一个功能并按下

OK

。

3 使用

OK

选择一个选项并按下

OK

。

4 使用

OK

选择“是否开始打印？”并按下

OK

。

打印开始。

打印设置

打印强度

可在 7 个等级之间调节。通常使用“0”。

自动裁切

选择了“关”时，将不会自动裁切标签。

要裁切标签时，请使用“传送并裁切”进行裁切。

“传送标签”

1 按下

OK

 + 

OK

。

2 使用

OK

选择一个功能并按下

OK

。

3 使用

OK

选择一个选项并按下

OK

。

切换文字输入法

1 按下

OK

。

切换到拼音输入或英文输入。

备注

当前设定可通过指示灯确认。

“屏幕”

切换大小写

1 按下

OK

 + 

OK

。

要输入部分大写字符，按住

OK

并输入字符。

该指示灯显示使用模式。

转换长句

长句可分成短语进行转换并确认输入文字。

例如：输入“我爱她”

1 在设为拼音输入后，按下以下按键。

W

、

O

、

A

、

I

、

T

、

A

2 按下

转换/空格

。

显示转换画面，并显示候选文字。

3 按下

OK

或

转换/空格

，然后选择“我”并按下

OK

。

确认输入“我”。

然后执行相同操作转换“爱她”。

改变转换对象的长度

因转换对象的长度不正确而无法转换时，需要改变转换对象的长度。

1 按下

转换/空格

后在显示文字的状态下，按下

OK

。

长度改变后按下

转换/空格

。

使用文字编码输入文字

使用文字编码GB18030进行输入。

1 按下

OK

 + 

OK

。

2 输入文字编码。

3 显示对应的备选文字，按下

OK

。

显示信息时

该部分介绍屏幕上出现以下信息时应采取的措施。

请检查电池！

更换碱性干电池。

请检查电池！

更换镍氢电池。

标签盒盖打开！

关闭电源。

安装标签色带盒

检查标签

更换为24\*标签！

标签宽度不足

行数过多

打印长度过长！

文本过长，是否继续？

连号数组超过上限

条形码数组超过上限

QR CODE太大！

打印头过热！

电机发生异常！

电池电量耗尽。关闭电源并使用新电池更换全部电池。有关如何更换电池，请参见以下内容：

“使用电池（市售）”

上盖被打开。关闭盒盖，然后再打开电源。

检查是否安装或正确安装标签色带盒。有关如何安装标签色带盒，请参见以下内容：

“安装标签色带盒”

不支持所装入的标签。安装一个正确的标签色带盒。

仅可对 24 mm 标签进行打印。使用 24 mm 标签。

无法在所装入的标签上打印。更换为更宽的标签。

删除数行，因为行数超过指定值。

缩短文本。无法打印，因为文本长度超过 16 m。

指定长度的文本溢出。缩短文本或按下

OK

以文本长度打印标签。

一次仅可设定一个串号。

一次仅可创建一个条形码。

执行以下任意一项：  
使用更宽的标签。减小文本或单元格尺寸。设定更低的“纠错率”。

打印头过热。关闭电源并拆下标签色带盒，然后使本产品冷却。

电机发生异常。电源会自动关闭。再次打开电源。若仍出现故障，请联系您当地的爱普生认证服务机构。

创建线缆用标签

缠绕:V

缠绕:H

旗帜:V

旗帜:H

USB A001

USB A001

USB A001

USB A001

1 按下

OK

。

2 使用

OK

选择一个功能并按下

OK

。

3 选择长度并按下

OK

。

4 输入字符和 / 或符号。

5 按下

OK

。

备注

•创建“缠绕:H”标签时，使用 24mm 标签。

•要创建线缆用标签之外的标签：

1. 按下

OK

。

2. 选择“退出”并按下

OK

。

创建垂片及多个标签

垂片:V

垂片:H

TV

DVD

Blu-ray

面板

在“定长打印”中指定了长度时创建相同宽度的标签。

当在“定长打印”中选择了“自动”，标签的余白会相同。

1 按下

OK

。

2 使用

OK

选择一个功能并按下

OK

。

3 选择长度并按下

OK

。

4 输入字符和 / 或符号。

5 按下

OK

。

备注

•6 mm 标签不可使用该功能。

•要创建除垂片或多个标签之外的标签：

1. 按下

OK

。

2. 选择“退出”并按下

OK

。

汉字转换、空格输入

转换/空格

将反显的拼音转换成汉字。没有反显文字时，输入空格。

添加标点符号

按下

OK

时

按下

OK

并按下

OK

时

按下

OK

添加下一个标点符号。

初始化设置

若 LW-700 不能正常操作（如显示中断），请初始化设置。

注意

该功能会初始化设置。在执行初始化时务必极为小心。所有创建的文本将会丢失并会重置所有设置。

1 如果已打开电源，按下

OK

将其关闭。

2 按住

Esc

 + 

OK

，并按下

OK

。

3 显示一条信息时，按下

OK

。

备注

要取消初始化，按下

OK

之外的按键。

清洁

注意

开始清洁前，请关闭电源并拔下交流电适配器插头。

外部

请使用软布擦拭灰尘。若机器很脏，请使用拧干水的抹布进行擦拭。

注意

请勿使用化学物质、溶剂（如汽油、稀释剂或酒精）或化学制品掸子。

打印头

请使用棉签擦拭打印头。

创建标签或编辑已创建的标签

关闭 LW-700 之前已输入的文本会被保存，除非您将其删除或初始化所有设置。

所以，当打开 LW-700 时，屏幕上会显示您在上次关闭 LW-700 之前输入的文本。

出现文本时：

•覆盖显示的文本。（会删除被覆盖的文本。）

•按下

OK

或

OK

并选择一个其中无文本的标签编号，然后输入文本。

未出现文本时：

在相应位置输入文本。

连续创建下一个标签：

按下

OK

或

OK

并选择一个要使用的标签编号，然后输入文本。

备注

标签编号为 00 至 99 之间。一次最多可创建 100 个标签。

修饰标签（编辑）

您可以设置以下项目来修饰标签。

定长打印

> 自动, 3.0cm 至 40.0cm

设定标签长度。

选择了“自动”时，标签长度会被调整至与当前文本相符的长度。

设定了标签长度后，请从“左对齐”“居中对齐”“等距对齐”和“右对齐”中选择文本对齐样式。

英文字体

> 黑体、SansS、SansS.HG、SansS.ST、B.Gothic、Roman、US Roman、CL Roman、Mincho、Gyosho、Reisho、BR、CB、ScriptPL

更改英文字母和数字的字体类型。

外框·表格

> 见另附的“符号列表”

通过添加外框或插入表格来修饰文本。

留白

> 极少 1mm、少 3mm、普通 10mm、多 18mm、标签宽度 /3、等于标签宽度

设定左侧和右侧余白。

对齐

> 左对齐、居中对齐、等距对齐、右对齐

使用多行时调整对齐样式。

文字修饰

> 空心、普通、阴影、中空阴影

对文本进行字符修饰。

字间距

> 极少、小、普通、大

设定字符间距。

字框·网格

> 删除线、下划线、无、方角框、圆角框、网点、方角网、圆角网

给文本加字框、下划线、网点等。

文字宽度

> 极小、小、缩短、普通、伸长

该项目可让您更改字符的宽度和高度。

背景

> 无 00、波浪 01、菱形 02、花杂 03、扑克 04、花纹 05、细点 06、粗点 07

设定背景样式。

斜体·加粗

> 斜体、正体、加粗、斜粗

更改粗体或斜体等文本样式。

添加符号

1 按下

OK

。

2 使用

OK

选择一个类别并按下

OK

。

3 使用

OK

选择一个符号并按下

OK

。

备注

有关可用的符号，请参见另附的“符号列表”。

更改文字大小

1 按下

OK

。

反复按

OK

直至显示合适的文字大小。

创建连号标签

1 按下

OK

。

2 输入数字（0-9 或 00-99）或字母（A-Z 或 a-z）并按下

OK

。

3 使用

OK

选择重复次数并按下

OK

。

若重复次数为 2 或更多，相同的标签会打印数次，然后编号 / 字母序号会增大。

若在步骤 2 中输入了一位数（如“2”），则会显示以下信息。

连号 2位进位

有

无

开：“9”后变为“10”，最高为“99”。

A-9 → A-10 A-11 ...

关：“9”后回归为“0”。

A-9 → A-0 A-1 ...

添加条形码

支持的条形码种类：

EAN-8、EAN-13、CODE128、CODE39、QR CODE、ITF、CODABAR、UPC-A、UPC-E

1 按下

OK

 + 

OK

。

2 使用

OK

选择一个项目并按下

OK

。

3 当屏幕上出现 [ ] 时，输入条形码编号。

备注

仅可将一个条形码插入一个标签中。

回车键

添加一行

1 按下

OK

。

要断行，将光标置于要断行的位置并按下

OK

。

备注

若显示“行数过多。”，请减少行数。

添加新区块

通过将文本分隔为区块，您可以按区块更改修饰样式和行数。

屏幕

区块 1

区块 2

标签

Office Extension

Room 1 #101

Room 2 #102

Room 3 #103

1 按下

OK

 + 

OK

。

将会从光标处的字符分隔出新的区块。

删除键

删除字符

1 按下

Esc

。

光标左侧的字符会被删除。

删除行

1 光标处于行编号上时按下

Esc

。

删除全部文本

1 按下

OK

 + 

Esc

。

2 显示“是否删除所有输入的内容？”时，按下

OK

。

注意

该操作会删除用于当前标签的全部文本。删除后无法恢复。

备注

要退出而不删除任何文本，按下

Esc

。

改变标签方向

1 按下

OK

。

会显示信息，标签方向变为纵写或横写。

要改回原来的标签方向，再次按下

OK

。

备注

按下

OK

可查看标签图像。

首选项菜单

您可以设置以下项目调整 LW-700 以便更易于使用。

对比度

您可以调整屏幕上明暗之间的差异程度。

字典

详细信息请参见以下内容。

字典菜单

背景光

打开 / 关闭屏幕的背景光。

电池种类

若您使用镍氢电池，请选择“镍氢”默认选择“碱性干电池”。

设置步骤

1 按下

OK

。

2 使用

OK

选择一个功能并按下

OK

。

3 使用

OK

选择一个项目并按下

OK

。

字典菜单

将转换困难的词组等注册到字典后，可快捷调用。

注册词组到字典

1 按下

OK

并使用

OK

选择“字典”，然后按下

OK

。

2 使用

OK

选择“注册”并按下

OK

。

3 使用

OK

选择注册编号并按下

OK

。

4 输入要注册的词组和读音，然后按下

OK

。

会显示信息，注册完成。

删除注册的词组

1 按下

OK

并使用

OK

选择“注册”，然后按下

OK

。

2 使用

OK

选择“删除”并按下

OK

。

3 使用

OK

选择要删除的编号并按下

OK

。

会显示信息，词组被删除。

备注

•可注册5个字以内的词组。

•最多可注册30个词组到字典。

接前页