

SC-S80680 SC-S60680 SC-S40680

大幅面彩色喷墨打印机

用户指南

CMP0073-07 SC

请妥善保管此说明书（保留备用）。

安装、使用产品前请阅读使用说明。

本产品资料中使用的示意图仅供参考，本产品实际可能与之存在差异，以包装箱内产品实际为准。

本产品使用说明和包装箱上的数据来源于爱普生实验室测试。

产品驱动光盘盘面上、驱动和软件中所显示的型号可能与实际销售产品的型号稍有不同，不影响产品的使用。

本产品资料适用于多个产品型号，因您所购型号的不同，请仅参考您所购型号的示意图及描述，且其他型号的内容不适用于您所购的产品型号。

因您所购产品型号的不同，包装箱内仅有适用您所购产品型号的光盘。

其他信息，可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料，包括爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>)。

版权和商标

未经精工爱普生株式会社事先书面许可，本出版物（手册）的任何部分，不得被复制，或存储于检索系统中，或以任何形式、任何方式传播，包括电子、手工、复印、录音录像以及其他方式。本出版物（手册）中包含的信息是专用于本爱普生打印机的，爱普生公司对于将此信息应用于其他打印机的任何行为不承担任何责任。

对于本产品的购买者或第三方由于意外、误用或滥用本产品，或未经授权修理、改装本产品，以及未能严格遵守精工爱普生株式会社的操作说明和维护说明（美国除外）所引起的本产品购买者或第三方的损害、损失、成本、费用等，精工爱普生株式会社及其关联公司均不承担任何责任。

对于由于使用非爱普生原装正品耗材和/或选件或使用非精工爱普生株式会社认可的耗材和/或选件所导致的任何损害或问题，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

对于由于使用非精工爱普生株式会社认可的接口线缆而产生电磁干扰所导致的任何损害，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

EPSON 和 EXCEED YOUR VISION 是精工爱普生株式会社在中国的注册商标。

于此涉及的所有其他产品之商标或注册商标，其权属归其各自所有者所有，此处仅作说明辨识之用。

产品信息如有变化，恕不另行通知。

Microsoft®、Windows® 和 Windows Vista® 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

Apple®、Macintosh®、Mac OS® 和 OS X® 是 Apple Inc. 的注册商标。

Intel® 是 Intel Corporation 的注册商标。

PowerPC® 是 International Business Machines Corporation 的注册商标。

Bemcot™ 是 Asahi Kasei Corporation 的商标。

一般通告：在这里使用的其他产品名称仅用于识别目的，可能是其各自所有者的商标。爱普生对这些商标不享有任何权利。

© 2016 精工爱普生株式会社。版权所有。

本产品信息以爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>) 为准，如有更改，恕不另行通知。

对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。

本产品相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的简体中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

爱普生产品使用说明或网页等可能描述了其他公司（非爱普生）的硬件/软件产品、功能及服务，爱普生对于其他公司生产的产品和提供的服务（包括但不限于其内容、性能、准确性、兼容性、可靠性、合法性、适当性和连续性）不做任何明示和/或默示担保。

版权和商标

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON and EPSON EXCEED YOUR VISION or EXCEED YOUR VISION and their logos are registered trademarks or trademarks of Seiko Epson Corporation.

Microsoft[®], Windows[®], and Windows Vista[®] are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple[®], Macintosh[®], Mac OS[®], and OS X[®] are registered trademarks of Apple Inc.

Intel[®] is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC[®] is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Bemcot[™] is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube[®] and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

© 2016 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目录

版权和商标

介绍

打印机部件.....	6
前视图.....	6
右侧视图.....	8
内部.....	9
后部.....	10
操作面板.....	12
显示信息.....	13
功能.....	15
实现高效打印.....	15
高质量打印.....	15
使用超级简便.....	15
使用和存放注释说明.....	16
安装空间.....	16
使用打印机时注释说明.....	16
不使用打印机时的注释说明.....	17
处理墨盒注释说明.....	17
处理介质.....	18
WH/MS 墨水使用注释说明 (SC-S80680).....	19
软件简介.....	20
启动 Epson Edge Dashboard.....	21
退出 Epson Edge Dashboard.....	21
使用 EPSON Software Updater.....	21
卸载软件.....	21

基本操作

装入介质注释说明.....	23
装入介质.....	24
使用自动收纸器.....	30
安装卷纸芯.....	30
打印面向外收纸.....	32
打印面向内收纸.....	34
对装入的介质进行设置.....	37
取下收纸轴.....	38
打印介质剩余量.....	38
剪切介质.....	39
取下介质.....	40
打印前.....	41
保存新的介质设置.....	41
介质类型和摘要设置.....	41
简单介质设置步骤.....	42

介质调整.....	44
介质调整（自动）.....	44
介质调整（手动）.....	44
在打印期间更改设置.....	46
更改加热器温度和烘干设置.....	46
校正条纹.....	47
检查剩余墨量和刮片部件详细信息.....	47
可打印区域.....	49

维护

何时进行各种维护操作.....	51
清洗位置和清洗时间.....	51
耗材位置和更换时间.....	52
其他维护.....	53
您需要准备的内容.....	54
维护的注意事项.....	55
日常清洗.....	55
执行常规清洗.....	56
使用墨水清洁剂.....	56
移动打印头.....	57
清洗打印头的周围.....	58
清洗帽的周围.....	59
完成清洗.....	62
摇晃并更换墨盒.....	62
摇晃.....	62
更换步骤.....	63
处理废墨水.....	64
准备和更换时间.....	64
废墨计数器.....	64
更换废墨瓶.....	64
更换维护部件.....	65
准备和更换时间.....	65
更换维护部件.....	66
更换介质边缘压片.....	68
更换步骤.....	68
使用过的耗材处理.....	71
处理.....	71
检查堵塞的喷嘴.....	71
检查堵塞的方法.....	71
打印喷嘴检查图案.....	72
打印头清洗.....	73
打印头清洗类型.....	73
打印头清洗步骤.....	73

目录

长期存放（存放前维护）	74
存放前维护时间	74
执行存放前维护	75
重新启用打印机	75
更改颜色模式 （仅 SC-S80680）	75
更改注释说明	75
从 10 色更改为 9 色的时间	76
更改颜色模式步骤	76
清洗前盖内部	77
清洗压力滚筒	77
在字车轴上涂抹润滑脂	77
字车轴的位置和使用的垫子	78
字车轴 A 的润滑过程	78
字车轴 B 的润滑过程	79
存放润滑脂	81

使用操作面板菜单

菜单操作	82
菜单列表	83
详细菜单	88
介质设置菜单	88
打印机设置菜单	92
维护菜单	94
打印机状态菜单	96
首先项菜单	96

故障排除

当显示信息时	98
当维护要求 / 维修服务发生时	100
故障排除	101
您不能打印（因为打印机不工作）	101
打印机听起来像在打印而实际未打印	101
打印输出不是您所期望的	102
介质	103
其他	104

附录

选件和耗材	106
支持的介质（消耗品 / 耗材）	108
移动和运输打印机	108
移动打印机	108
运输	109
每个介质类型的介质设置列表	110
系统要求 (Epson Edge Dashboard)	111
规格表	113

客户支持

寻求帮助	116
提供信息	116
保修规定	116

软件许可条款

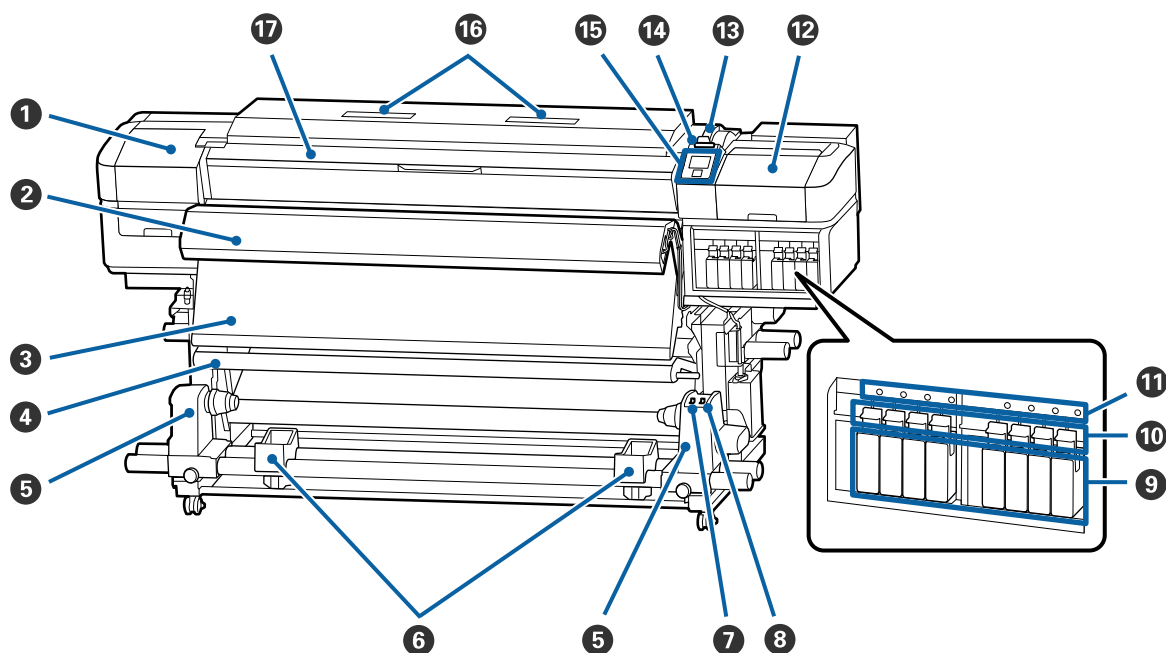
开放源码软件许可	118
Bonjour	118
其他软件许可	124
Info-ZIP 版权和许可	124

介绍

打印机部件

前视图

插图以 SC-S60680 为例。



❶ 维护盖（左）

打开此盖可清洁打印头的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 58 页的“清洗打印头的周围”

❷ 附加打印干燥系统

在打印后此加热器用于快速烘干。这是 SC-S80680/SC-S40680 的选项。

☞ 附加打印干燥系统《首先阅读》

❸ 后加热器

在打印后此加热器用于快速烘干。

☞ 第 46 页的“更改加热器温度和烘干设置”

❹ 张力杆

紧纸器保持拉力以防止在收起介质时松弛。

☞ 第 30 页的“使用自动收纸器”

❺ 卷纸芯支架

将用于收起介质的卷纸芯放在这些支架上。此部件有两个，左侧和右侧相同。

☞ 第 30 页的“使用自动收纸器”

介绍

⑥ 卷纸托架

当取下收纸轴时，剩余的介质暂时放在托架上。此部件有两个，左侧和右侧相同。

⑦ 自动开关

使用此开关来选择自动收纸的方向。选择关禁用收纸器。

⑧ 手动开关

使用此开关来选择手动收纸的方向。当自动开关处于关位置时，选择的选项生效。

⑨ 墨盒

SC-S40680 仅右侧有墨盒插槽。

将所有墨盒安装到对应的插槽中。根据执行的维护操作，按照操作面板屏幕上的指导安装清洗墨盒。

⑩ 锁定杆

抬起锁定杆可解锁墨盒以便取出。在插入墨盒后放下此锁定杆可将墨盒锁定。

⑪ 墨盒检查指示灯


当墨盒发生错误时，此指示灯亮起。

开 出现错误。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关 无错误。

⑫ 维护盖（右）

打开此盖可清洁帽的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

 [第 59 页的“清洗帽的周围”](#)

⑬ 介质加载杆

在装入介质后，放下介质加载杆可将介质固定到位。抬起介质加载杆可预先松开介质以便取下。

⑭ 报警信号灯

当发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮/闪烁 出现错误。错误类型通过信号灯亮或闪烁的状态来指示。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关 无错误。

⑮ 操作面板

 [第 12 页的“操作面板”](#)

⑯ 空气过滤器

随着空气通过打印机，这些过滤器会吸收墨雾。空气过滤器是耗材项目。

请同时更换刮片部件。

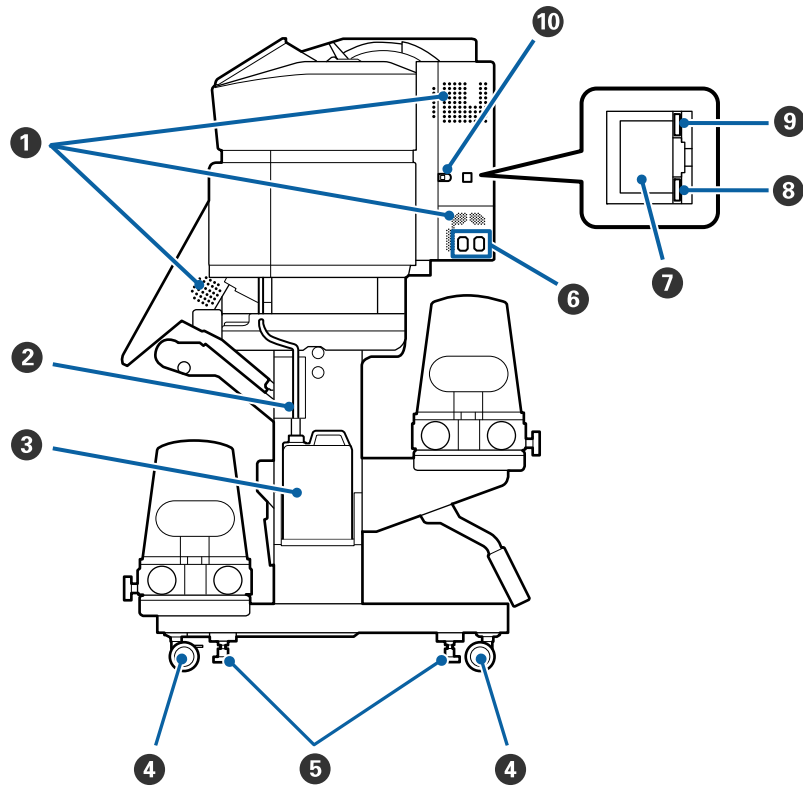
 [第 65 页的“更换维护部件”](#)

⑰ 前盖

当装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开。当使用打印机时通常关闭。

介绍

右侧视图

**❶ 通风口**

允许空气流入打印机。不要盖住这些通风口。

❷ 废墨管

用于弹出废墨的墨管。当使用打印机时，确保此管的末端插入到废墨瓶中。

❸ 废墨瓶

将废墨水收集到此瓶中。

当操作面板上显示一条信息提示您更换废墨瓶时，请使用新的废墨瓶进行更换。

☞ 第 64 页的“处理废墨水”

❹ 轮脚

每条腿上有两个轮脚。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让前面的轮脚保持锁定。

❺ 调节器

在铺有地毯的地面或倾斜地面上安装时，请检查打印机的水平仪并对其进行调整以保持打印机稳定。

☞ 《首先阅读》

❻ 交流电入口 #1/交流电入口 #2

连接电源线。确保连接两个电源线。

❼ 网络接口

连接网络线缆。使用屏蔽双绞线线缆（5 类或更高）。

介绍

⑧ 数据指示灯

数据指示灯亮起或闪烁，以指示网络连接状态以及打印机是否正在接收数据。

亮 已连接。

闪烁 已连接。正在接收数据。

⑨ 状态指示灯

使用彩色指示灯来指示网络通讯速度。

红色 100Base-TX

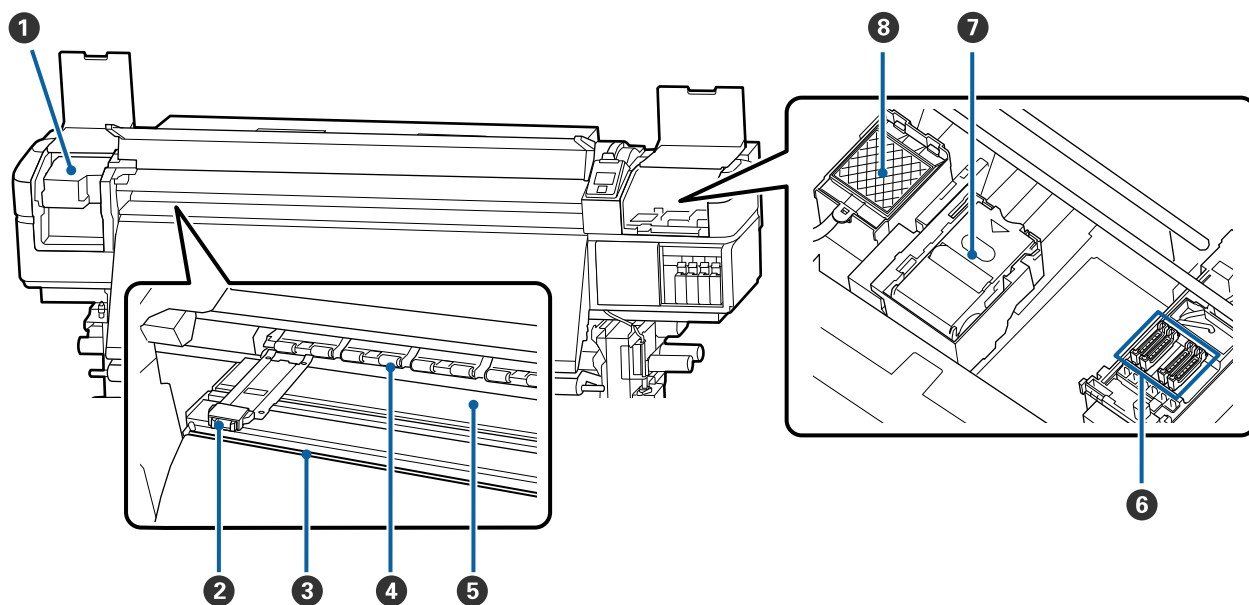
绿色 1000Base-T

⑩ USB 接口

连接 USB 数据线。

内部

下面任何部件上的污物可能会降低打印质量。根据下面部分列出的章节描述来定期清洁或更换这些部件。



① 打印头

打印头通过向左和向右移动喷墨来打印。一个月至少清洗一次。

☞ 第 58 页的“清洗打印头的周围”

② 介质边缘压片

介质边缘压片可防止介质翘起并防止介质裁切边缘纤维触碰到打印头。在打印前，此压片固定在介质的两边。

☞ 第 24 页的“装入介质”

③ 切纸槽

让切纸器（可在市场上购买）刀口朝下沿着此切纸槽来剪切介质。

☞ 第 39 页的“剪切介质”

介绍

4 压力滚筒

打印时这些滚筒向下压着介质。

☞ 第 55 页的“日常清洗”

5 打印加热器

打印加热器以确保墨水均匀附着在介质的表面上。

☞ 第 46 页的“更改加热器温度和烘干设置”

☞ 第 55 页的“日常清洗”

6 帽

不打印时，这些帽用于盖住打印头的喷嘴以防止它们变干。SC-S80680/SC-S60680 有两个块。一个月至少清洗一次。

☞ 第 59 页的“清洗帽的周围”

7 刮片部件

刮片可擦除打印头喷嘴表面的墨水。刮片部件是耗材项目。当操作面板上显示一条信息提示您更换刮片时，请进行更换。

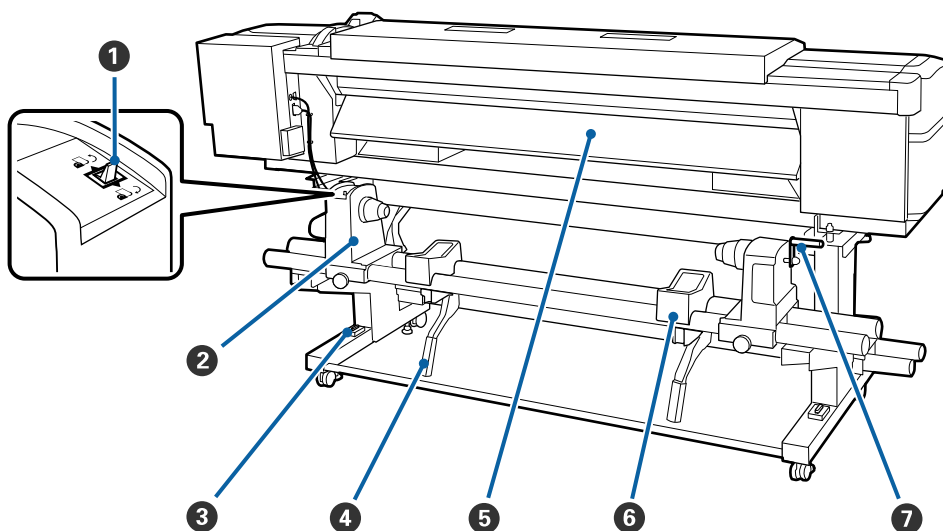
☞ 第 65 页的“更换维护部件”

8 冲洗垫

在冲洗时，墨水会流到此垫上。属于耗材；请同时更换刮片部件。

☞ 第 65 页的“更换维护部件”

后部

**1 驱动器开关**

驱动器开关用于装入介质时进纸和更换时重新卷起介质。

2 卷纸支架

将介质放置在这些支架上。此部件有两个，左侧和右侧相同。

3 水平仪

在铺有地毯的地面或倾斜地面上安装时，请检查打印机的水平位置。此部件有两个，左侧和右侧相同。

☞ 《首先阅读》

介绍

④ 起重杆

如果安装到卷纸支架上的介质很重，使用起重杆可轻松地将介质抬起至卷纸支架的高度。此部件有两个，左侧和右侧相同。

⑤ 预加热器

在打印前加热介质，以使打印区域不会出现温度不均的问题。

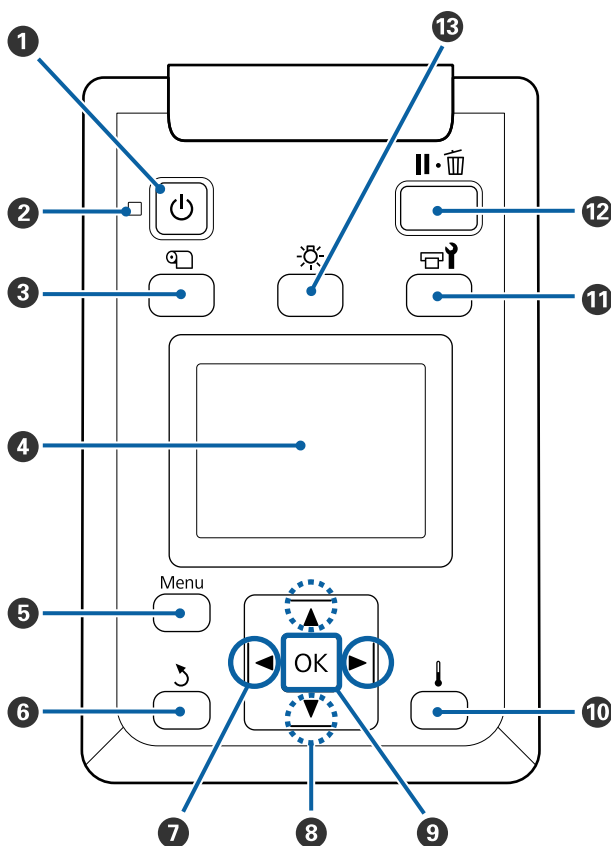
⑥ 卷纸托架

在将介质放置到卷纸支架之前将该介质放在托架上。此部件有两个，左侧和右侧相同。

⑦ 手柄

在将介质放置到右侧的卷纸支架之后，转动手柄可推动支架并用压力来固定卷纸芯。

操作面板



1 电源按钮（电源按钮）

打开和关闭打印机。

2 电源指示灯（电源指示灯）

通过亮或闪烁来指示打印机的操作状态。

亮	打印机电源打开。
闪烁	打印机正接收数据或在关机时正在执行打印头清洗或其他操作。
关	打印机关闭。

3 介质设置按钮（介质设置按钮）

按下此按钮可在屏幕上显示介质设置菜单，以执行进纸到裁切位置、介质剩余量、选择介质、自定义设置和简单介质设置。

[第 88 页的“介质设置菜单”](#)

如果在打印时按下此按钮，则可以调整进纸。

[第 47 页的“校正条纹”](#)

4 液晶显示屏

显示打印机的状态、菜单和错误信息等。 [第 13 页的“显示信息”](#)

5 Menu 按钮

按下此按钮可显示菜单。 [第 82 页的“使用操作面板菜单”](#)

6 返回按钮（后退按钮）

当显示选项时，按下此按钮可退出上一级菜单。 [第 82 页的“菜单操作”](#)

7 左右箭头按钮（向左和向右箭头按钮）

执行任务时在设置菜单中移动光标来输入设置名称或 IP 地址。

8 上下箭头按钮（向上或向下箭头按钮）

- 当介质加载杆处于放下的位置且▼按钮已按下时，介质进纸。如果按下▲按钮，倒回介质。不论装入介质的卷起方向为何，都会发生此情况。
当使用▲按钮倒回时注意，当介质边缘到达起始打印位置时，将停止倒回。松开此按钮并再次按下时，可继续倒回。
- 当介质加载杆处于抬起位置时，根据装入介质的卷起方向倒回介质。
可打印面向外：按下▲按钮。
可打印面向内：按下▼按钮。
继续按着此按钮可倒回多达 25 厘米的介质。
- 当显示菜单时，这些按钮可用于选择菜单项目和选项。 [第 82 页的“菜单操作”](#)

9 OK 按钮（确定按钮）

- 某个菜单项目变亮后按下此按钮将显示所选项目的选项。
- 某个选项变亮后按下此按钮可选择此变亮的选项或执行选择的操作。
- 当发出报警蜂鸣声时按下此按钮可停止报警蜂鸣。

介绍

⑩ [] 按钮（加热/烘干按钮）

按下此按钮可在屏幕上显示加热并烘干菜单，以执行**开始预热、加热器温度、每 Pass 间的干燥时间和后加热器进纸**。如果已安装选件附加打印干燥系统（SC-S60680 标配，SC-S40680 为选件），您还可以调整**附加干燥器**设置。在打印时可调整这些选项。

☞ 第 46 页的“更改加热器温度和烘干设置”

⑪ [] 按钮（维护按钮）

按下此按钮可在屏幕上显示维护菜单，以执行**喷嘴检查、清洗、打印头维护、更换废墨瓶、打印头清洗和存放前维护**。打印时，禁用此按钮。

☞ 第 94 页的“维护菜单”

⑫ [] 按钮（暂停/取消按钮）

□ 当打印时如果按下此按钮打印机进入暂停状态。要解锁暂停状态，再次按下 [] 按钮或在屏幕上选择**暂停取消**，然后按下 OK 按钮。要取消正在处理的打印任务，在屏幕上选择**取消任务**，然后按下 OK 按钮。

□ 当显示菜单时按下此按钮可关闭菜单并将打印机返回至就绪状态。

⑬ [] 按钮（指示灯按钮）

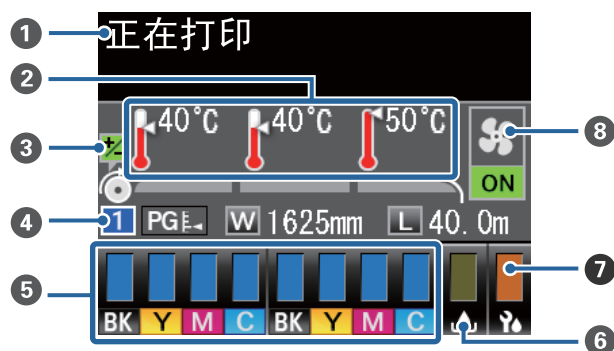
在内部指示灯亮起时按此按钮可关闭指示灯。

在内部指示灯关闭时按此按钮可打开指示灯。

但是，在执行不允许指示灯亮起的操作时按该按钮，该指示灯仍然不亮。

显示信息

以 SC-S60680 插图为例。



① 信息

显示打印机的状态、操作或错误信息。

☞ 第 98 页的“当显示信息时”

② 加热温度

此显示屏从左至右依次显示预加热器、打印加热器和后加热器的设置。温度计图标给出的是加热器当前温度的近似指示。



加热器已达到选择的温度。



加热器没有达到选择的温度。

③ 打印期间的进纸调整信息

如果在打印过程中指定了调整值，则会显示此信息。

☞ 第 47 页的“校正条纹”

④ 介质信息

□ 此显示屏从左至右依次显示所选介质编号、导纸间距、介质宽度和介质剩余量。

□ 选择的导纸间距按下面显示。

PG 1.6

PG 2.0

PG 2.5

□ 如果在**介质剩余量**菜单中将**长度**选择为关，则不显示介质剩余量。

☞ 第 88 页的“介质剩余”

⑤ 墨盒状态

显示墨盒中墨水的大约剩余量和当前状态。当墨量低或发生错误时，液晶显示屏按下面发生变化。

正常



警告或错误



1 状态指示灯

按下面指示墨盒状态。

介绍

-  准备打印。指示针的高度随剩余墨量的多少而改变。
-  墨量低。您需要准备一个新的墨盒。
-  墨盒已到使用寿命。使用一个新的墨盒来更换。
-  墨盒没有锁定。放下锁定杆以确保锁定。
-  没有安装墨盒。插入墨盒并放下锁定杆可确保锁定。
-  出现错误。检查屏幕上的信息，并清除错误。
-  清洗墨盒已安装。指示高度随剩余清洗液的多少而改变。

2 墨盒颜色代码

SC-S80680

- OR : 橙色
- LK : 淡黑色
- BK : 黑色
- C : 青色
- M : 洋红色
- Y : 黄色
- R : 红色
- LC : 淡青色
- LM : 淡洋红色
- WH : 白色
- MS : 金属银色
- CL : 清洗墨盒

SC-S60680/SC-S40680

- BK : 黑色
- Y : 黄色
- M : 洋红色
- C : 青色




6 废墨瓶状态

显示废墨瓶中的大致可用空间量。当废墨瓶快到使用寿命（快满）或发生错误时，液晶显示屏按下面变化显示。




1 状态指示灯

废墨瓶的状态如下所示。

-  无错误。指针的变化可显示空间的可用量。
-  废墨瓶快到使用寿命（快满）。准备一个新的废墨瓶。
-  废墨瓶已到使用寿命（已满）。使用新的废墨瓶进行更换。

7 刮片部件状态


显示刮片的剩余量。


-  指示器会根据剩余量而下降。

8 附加打印干燥系统状态

显示附加打印干燥系统（SC-S80680/SC-S40680 的选项）的设置。

无图标 没有安装，或安装不正确。

 干燥风扇启用。

 干燥风扇未启用。要启动风扇，请在设置菜单中将附加干燥器选择为开。

[第 46 页的“更改加热器温度和烘干设置”](#)

注释：

可以通过设置菜单的余量更加详细地查看 **5** 到 **7**。

[第 96 页的“打印机状态菜单”](#)

功能

此大幅面彩色喷墨打印机支持宽度为 1626 毫米（64 英寸）的卷纸介质。此打印机的主要性能描述如下。

实现高效打印

三个加热器

下面列出的三个加热器用于提供高效率 and 打印质量。

预加热器：打印前对介质进行预热，以防止打印区域温度突然发生变化。

打印加热器：确保墨水均匀附着在介质表面。

后加热器：可用于在打印后快速干燥墨水。

进纸部件最多容纳 45 千克卷纸

进纸部件可处理外直径长达 250 毫米、重达 45 千克的大容量卷纸，确保介质不需要经常更换。

自动收纸器

自动收纸器自动整齐地收起打印完的介质，使其不起褶。您会发现，它为横幅打印、大任务量打印和连续整夜打印带来方便。

大容量墨盒

该打印机使用大容量 700 毫升墨盒（WH 墨盒 600 毫升，MS 墨盒 350 毫升），以确保打印效率。这也减少了频繁更换墨盒的麻烦。

高速打印

SC-S60680 配备两个打印头可快速打印。通过每种颜色的墨水使用两个墨盒来支持高速。

可用的附加打印干燥系统

附加打印干燥系统（SC-S60680 标配，SC-S40680 为选件）可用于增强干燥性能并提高效率。在 SC-S80680 中使用 10 色模式时，我们建议使用此系统，因为 WH/MS 墨水需要一段时间才能变干。

高质量打印

平滑层次度，高保真色彩再现

SC-S80680 配备淡色墨水（LK、LC 和 LM），可减少颗粒，平滑层次度。此外，使用 OR 和 R 墨水可增加高保真色彩再现的色域范围。

这样实现的打印质量可满足在近距离展示的美术作品、车衣和室内显示广告。

配备 WH/MS 墨水

通过为 SC-S80680 配备 WH 或 MS 墨水，可获得各种打印效果。

WH 墨水具有较高的不透明度，适合覆盖在透明介质上（窗口图案）。其他墨水可在 WH 或 MS 墨水上打印（墨水分层），以防止彩色墨水透过并展现各种金属颜色。

使用超级简便

介质设置和收纸轻松

卷纸和卷纸芯支架不需要卷纸轴，在安装介质时不需要卷纸轴。只需直接将介质装入打印机并进行安装。所以，即使空间有限，不需要长长的卷纸轴也使得安装介质变得很轻松。

另外卷纸托架可让您在安装介质时放置剩余介质，打印机提供起重杆可允许将重型的介质轻松地抬高至与卷纸支架平齐的位置。

轻松注册所使用介质的较合适的打印设置

提供了各种设置，从而允许您根据使用的介质的尺寸和类型执行较合适的打印。设置菜单上启用**简单介质设置**后，您可以根据介质类型快速轻松地注册各种设置。

使用 Epson Edge Dashboard 软件时，您可以下载并设置爱普生提供的打印设置文件（EMX）。EMX 是针对每个介质类型的打印设置文件，并包括在市售介质上正确打印所需的打印信息，如已注册到打印机的介质设置、RIP 中要使用的 ICC 特性、步进数和分辨率。您只需将介质设置注册到打印机，然后使用 RIP 指定打印信息以执行较合适的打印。

容易维护


仅通过维护就可以保证打印质量。已通过打印机内置的刮片减少了清洗操作。此外，设计此打印机时保留了维护需要的大量空间，使维护变得很轻松。

您可以防止喷嘴堵塞，或通过定期清洗并运行自动喷嘴检查功能自动改善堵塞症状。

根据您的需求更改颜色模式

可以更改为以下颜色模式。

- 10 色模式 (WH) <=> 10 色模式 (MS)
- 10 色模式 (WH) <=> 9 色模式
- 10 色模式 (MS) <=> 9 色模式

 [第 75 页的“更改颜色模式（仅 SC-S80680）”](#)

介绍

邮件错误 / 警告通知

内置于打印机网络接口的带有 Web 浏览器系统的 EpsonNet Config 可提供电子邮件通知。配置电子邮件通知后，打印机就会将错误和警告发送到选定的电子邮件地址，从而确保在无人监控的夜间操作和其他类似环境中高枕无忧。

启动 EpsonNet Config（带有 Web 浏览器）

🔗 《网络指南》(pdf)

指示灯和蜂鸣器错误报警

当发生错误时，蜂鸣器将发出声音，且报警信号灯亮。大的报警信号灯很明显，即使有一定距离也能看到。

由于错误未被注意到，在停止打印的同时，蜂鸣器也发出声音以防止浪费时间。

High Speed USB/千兆以太网

此打印机配备有 High Speed USB 和 100 Base-TX/1000 Base-T 网络接口。

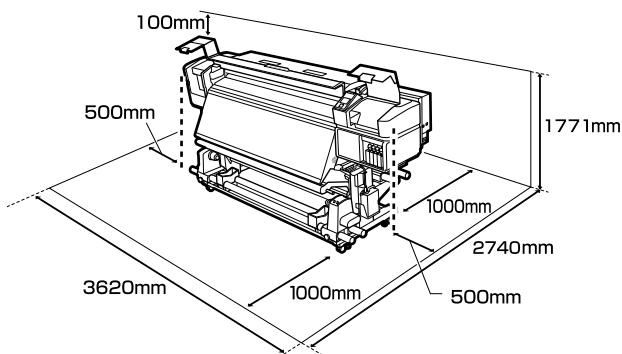
使用和存放注释说明

安装空间

确保有下面空间以保证安全，清除任何异物，以便让退出的打印纸和更换耗材不会受阻。

有关打印机的外部尺寸，请参见“规格表”。

🔗 第 113 页的“规格表”



使用打印机时注释说明

当使用此打印机时注意下面要点以避免损坏、故障和打印质量下降。

使用 WH/MS 墨水时，同样需要遵循以下要点。

🔗 第 19 页的“WH/MS 墨水使用注释说明 (SC-S80680)”

- ❑ 当使用打印机时，观察操作温度和湿度应在“规格表”中描述的范围內。🔗 第 113 页的“规格表”

注释，虽然温度和湿度符合打印机限制范围，但不符合介质的限制范围时，打印输出可能达不到您希望的结果。确保操作环境适合介质。有关详细信息，请参见随介质提供的文档资料。

同样，当在干燥的区域，空调环境或在阳光直射下操作时，请保持合适的湿度。

- ❑ 避免在有热源、通风口或空调直接吹到位置使用打印机。打印头喷嘴可能变干并堵塞。
- ❑ 不要弯曲或用力拉废墨管。墨水可能会溢出到打印机的内部或周围。
- ❑ 应根据使用频率或推荐的时间间隔来执行维护，如：清洗和更换。不执行定期维护可能会导致打印质量下降。在未进行适当维护的状态下，继续使用可能会损坏打印头。

🔗 第 51 页的“清洗位置和清洗时间”

- ❑ 如果在夹纸或发生错误时关闭打印机，可能不能给打印头盖帽（打印头可能不能返回至右侧）。盖帽是自动地给打印头盖上一个帽（盖）以防止打印头变干。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- ❑ 当电源打开时，不要拔下电源插座或通过断路器断开电源。否则打印头可能不能被正确盖帽。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- ❑ 在打印后，打印头自动地按固定的间隔清洗打印头可避免喷嘴堵塞。

确保在打印机电源打开时配备有废墨瓶。

- ❑ 不仅打印时要耗费墨水，在进行打印头清洗和其他维护时也要耗费墨水，以保持打印头正常工作。

不使用打印机时的注释说明

如果您不使用打印机，在存放打印机时注意下面要点。如果不正确存放，您可能在下次使用时不能正确打印。

使用 WH/MS 墨水时，同样需要遵循以下要点。

 [第 19 页的“WH/MS 墨水使用注释说明 \(SC-S80680\)”](#)

- ❑ 如果不计划长期使用打印机（且开关关闭），请使用清洗墨盒（可单独购买）并执行存放前维护。不清洗打印头可能会导致永久的堵塞。

详细信息请参见下面。

 [第 74 页的“长期存放（存放前维护）”](#)

- ❑ 如果您长时间不打印且未执行存放前维护，至少每七天打开打印机电源一次。

如果很长时间未使用打印机，打印头喷嘴可能会堵塞。在打开打印机和启动后，将自动执行打印头清洗。打印头清洗防止堵塞打印头并保持打印质量。在清洗完成之前不能关闭打印机电源。

- ❑ 如果长时间不使用打印机，在您开始打印之前请检查打印头喷嘴是否堵塞。如果打印头堵塞，执行打印头清洗。

 [第 72 页的“打印喷嘴检查图案”](#)

- ❑ 压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起折或卷曲、引起夹纸或导致介质在进纸时接触到打印头。在将打印机放置存放处之前，取出介质。
- ❑ 在确认打印头已经盖帽（打印头在最右边）后再存放打印机。如果打印头长时间未盖帽，打印质量可能下降。

注释：

如果打印头未盖帽，打开打印机，然后再关闭。

- ❑ 在将打印机进行存放之前，关闭所有盖。如果长时间不使用打印机，在打印机上盖上一块防静电的布或盖以防止灰尘。打印头的喷嘴非常小，如果细小的灰尘进入打印头，打印头很容易堵塞，您可能不能正确打印。

- ❑ 当存放打印机时，确保水平存放：请勿歪斜放置、竖着放置或颠倒放置。

处理墨盒注释说明

当处理墨盒时注意下面要点以保持高质量打印。

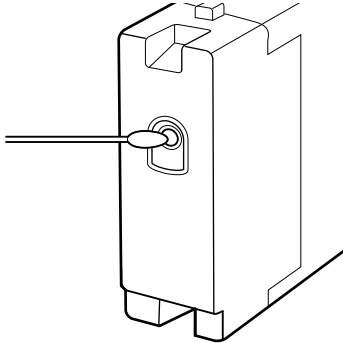
使用 WH/MS 墨水时，同样需要遵循以下要点。

 [第 19 页的“WH/MS 墨水使用注释说明 \(SC-S80680\)”](#)

- ❑ 首次使用打印机时其部分墨水将用于完全填充打印头；与后续使用的墨盒相比，其更换时间会更早。
- ❑ 将墨盒存放于室温下避免阳光直射的地方。
- ❑ 要确保打印质量，在下述的日期前尽早用完。
 - ❑ 确保阅读墨盒包装上关于日期的信息，并按之使用墨盒。
 - ❑ 在打开墨盒包装后六个月内使用完。
- ❑ 如果您将墨盒从冷的地方移至热的地方，在使用墨盒之前请将其在室温下放置至少 4 个小时。
- ❑ 不要触摸墨盒上的 IC 芯片。否则您可能不能正常打印。
- ❑ 如果任何插槽中没有安装墨盒将不能打印。
- ❑ 不要从打印机中取出安装的墨盒。否则打印机中的墨水将变干，打印机将不能执行想要的功能。即使不使用打印机，也要将所有墨盒留在插槽中。
- ❑ 因为绿色 IC 芯片包含有墨盒自己的信息（如：剩余墨量），在从打印机中取出后您仍然可重新安装并使用。

介绍

- 在使用所有墨水之前，使用附带的维护工具包提供的清洗棒来擦拭从打印机中取出的墨盒供墨口处的墨水。当重新插入墨盒并使用时，供墨口处的干墨水可能会引起墨水泄漏。



当存放墨盒时，让供墨口远离灰尘。供墨口有一个阀门，所以不需要覆盖。

- 取下的墨盒在供墨口的周围可能有墨水，所以当取出墨盒时小心不要将墨水滴在周围区域。
- 在墨盒接近使用寿命时，打印机可能会停止打印，这是为了保护打印头。
- 虽然墨盒中可能包含有再生原料，但不影响打印机的功能或表现力。
- 不要拆开或改装墨盒。否则您可能不能正常打印。
- 不要摔落或在硬的物体上敲打墨盒，否则墨盒可能会泄漏。
- 每三周必须取下打印机中安装的墨盒（WH 和 MS 除外）并彻底摇晃一次。

每天必须先取出 WH 和 MS 墨盒并充分摇晃，然后才能开始工作。

无需摇晃清洗墨盒。

摇晃墨盒  [第 62 页的“摇晃”](#)

处理介质

在处理或存放介质时应注意下面要点。存放于不符合介质环境要求的介质不能产生好的打印质量。

确保阅读每种介质类型提供的文档资料。

处理注释说明

- 不要折叠介质或损坏可打印面。
- 不要触碰可打印面。手上的湿气和油脂可能会影响打印质量。
- 当处理介质时，用手拿着介质两边的边缘。我们推荐带上棉质手套。
- 让介质保持干燥。
- 包装材料可用于存放介质，不要将其扔掉。
- 避免放置位置受到阳光直射、过热或潮湿。
- 当不使用时，应该从打印机中取出介质，卷好，并将其插入到原始包装袋中存放。长期将介质留在打印机中可能会损坏打印纸。

在打印后处理介质

要保持长时间高质量打印输出，注意下面要点。

- 不要摩擦或划伤打印的表面。如果摩擦或划伤打印表面，墨水可能脱落。
- 不要触碰打印完的面，否则墨水可能脱落。
- 在折叠或堆放打印输出之前，确保打印输出已完全变干，否则在打印输出被触碰到的地方，可能会出现褪色或其他痕迹。如果将打印输出立即分开并烘干，这些痕迹可能会消失，但是，如果没有将触碰面分开，在变干后将形成永久的痕迹。
- 避免阳光直射。
- 为防止褪色，应按照介质提供的文档资料中的指导陈列和存放打印输出。

WH/MS 墨水使用注释说明 (SC-S80680)

由于墨水特性，WH/MS 墨水可能比其他墨水更容易沉淀（成分堆积在液体的底部）。沉淀导致打印输出的颜色不均匀或堵塞喷嘴。

在使用 WH/MS 墨水之前，请注意以下注意事项。

自动墨水循环注释说明

此功能会定期针对 WH/MS 墨水自动循环打印头或墨管中的墨水，以防止墨水沉淀。

请注意以下要点以便正确使用自动墨水循环功能。

- 我们建议始终保持打印机开启状态。


如果打印机电源关闭，自动墨水循环不能按合适的时间执行，因此可能会发生沉淀无法溶解的情况，进而导致打印机内部出现问题。当长时间不使用打印机时，参见下面部分：

 [第 74 页的“长期存放（存放前维护）”](#)

- 批量打印多份时，可在页面间执行自动墨水循环。在这种情况下，循环之前和之后的色彩可能会有所差异，因而需要一些时间才能完成打印任务。

我们建议，先手动完成**墨水循环**，然后再开始打印，以避免因自动墨水循环产生的暂停情况。

 [第 94 页的“维护菜单”](#)

- 要取消自动墨水循环，请在操作面板屏幕上显示**正在循环墨水 ...**时按下  按钮。但是，如果在取消自动墨水循环后使用 WH/MS 打印，则打印输出中可能会出现颜色不均匀的情况。

此外，需要进行墨水循环时，无法取消。

每 24 小时摇晃一次

必须每 24 小时取出墨盒并充分摇晃一次。

摇晃墨盒  [第 62 页的“摇晃”](#)

墨盒存放

墨盒必需平放保存（即一侧平放）。

如果将墨盒立着存放，即使在使用前摇晃墨盒，也可能无法溶解存放期间出现在墨水中的沉淀物。

打印输出中检测到颜色不均匀时在操作面板菜单上执行**再循环**。

 [第 94 页的“维护菜单”](#)

介绍

软件简介

对于 Windows，可从随附的软件光盘获得以下应用程序。对于 Mac OS X 和不带光盘驱动器的计算机，您可以从 <http://epson.sn> 安装该软件。根据需要安装。

注释：



访问此链接时，如需要改变其页面显示的语言，可在页面的右上方，从其下拉式菜单所列出的语言选项中选择即可。

本产品可支持的操作系统以爱普生网页(<http://www.epson.com.cn>)为准，如有更改，恕不另行通知。

有关这些应用程序的详细信息，请参见《网络指南》（电子手册）或相关应用程序的联机帮助。

注释：

不提供打印机驱动程序。打印需要一个 RIP 软件(需要用户购买)。可从爱普生网页下载软件光盘中未包含的软件（打印机的插件）。

软件名称	摘要
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 您可以在互联网上轻松获取爱普生提供的以下各种信息。 <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 打印设置 (EMX) 文件 <input type="checkbox"/> 打印机固件更新信息（可以通过 Epson Edge Dashboard 轻松更新固件） <input type="checkbox"/> 使用附带的软件光盘和 Setup Navigator 安装的软件和手册的更新信息（更新信息可用时，启动 EPSON Software Updater 以执行更新）。 <input type="checkbox"/> 爱普生信息 <input type="checkbox"/> 安装 Epson Edge Dashboard 后，您可以通过网络或 USB 连接监控连接到计算机的打印机的状态。 <input type="checkbox"/> 可通过计算机轻松进行介质设置和更改介质设置，并写入到打印机。 <ul style="list-style-type: none">  第 21 页的“启动 Epson Edge Dashboard”  第 21 页的“退出 Epson Edge Dashboard”
EPSON Software Updater	该软件检查互联网上是否提供了新软件或更新信息，并在可用时进行安装。您还可以更新打印机的手册和 Epson Edge Dashboard。
爱普生通讯驱动程序	（仅限 Windows） 使用 Epson Edge Dashboard 和通过 USB 将计算机连接到打印机时，您需要安装爱普生通讯驱动程序。确保已安装这些驱动程序。
Epson Network Utilities	安装并弹出一个向导以便帮助您输入简单网络连接的 IP 地址
EpsonNet Config	使用此软件，您可从计算机对打印机配置各种网络设置。此功能很有用，它允许您使用键盘输入地址和名称。

* 版本 1.5 或更低版本称为 **Epson Control Dashboard**

启动 Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard 是一个 Web 应用程序。

- 1 使用下列方法来打开应用程序。

Windows

通过单击桌面工具栏的 [Epson Edge Dashboard] 图标，并选择打开 Epson Edge Dashboard。



Mac OS X

通过单击桌面菜单栏上显示的 [Epson Edge Dashboard] 图标，并选择打开 Epson Edge Dashboard。



Linux

单击应用程序 - 应用程序 - 其他 - Epson Edge Dashboard。

- 2 Epson Edge Dashboard 启动。

有关详细信息，请参见 Epson Edge Dashboard 帮助。

退出 Epson Edge Dashboard

关闭 Web 浏览器。

使用 EPSON Software Updater

- 1 检查以下状态。

- 计算机已连接到互联网。
- 打印机和计算机可以进行通讯。

- 2 启动 EPSON Software Updater。

Windows 8.1/Windows 8

在搜索超级按钮中输入软件名称，然后选择显示的图标。

除 Windows 8.1/Windows 8 之外

单击开始 > 所有程序 (或程序) > 爱普生软件 > EPSON Software Updater。

Mac OS X

单击前往 - 应用程序 - 爱普生软件 - EPSON Software Updater。

注释:

在 Windows 中，您还可以通过单击桌面工具栏的打印机图标并选择**软件更新**来启动。

- 3 更新软件和手册。

请按屏幕提示继续进行操作。



重要:

更新时请不要关闭计算机或打印机。

注释:

无法使用 EPSON Software Updater 更新列表中未显示的软件。请查看爱普生网站是否提供了软件的最新版本。

<http://www.epson.com.cn>

卸载软件



重要:

- 登录到“计算机管理员”帐户 (具有管理员组权限的帐户)。
- 当提示时输入管理员的口令，然后继续其他剩余的操作。
- 退出任何可能正在运行的其他应用程序。

此部分描述如何卸载爱普生通讯驱动程序。

- 1 关闭打印机电源，然后拔下接口数据线。

- 2 转至**操作面板**，然后从**程序类别**中单击**卸载程序**。



介绍

3 选择 [EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer 卸载], 然后单击 [卸载/更改]。

型号显示在 XXXXX 中。

4 选择目标打印机图标, 然后单击**确定**。

5 请按屏幕提示继续进行操作。

出现删除确认消息时, 请单击**是**。

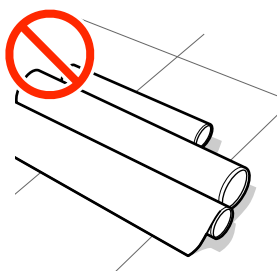
如果您正在重新安装爱普生通讯驱动程序, 请重新启动计算机。

基本操作

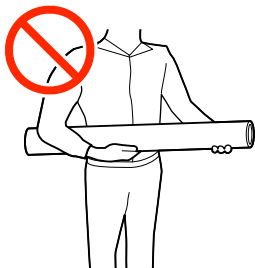
装入介质注释说明

当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和绒毛可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点。

不要将介质直接曝露地放置在地面上。
介质应该卷起并插入到原包装袋中存放。



不要让介质的面紧靠着衣服来携带介质。
在将介质装入打印机之前，请将介质放在其单独的包装中进行操作。



注意：

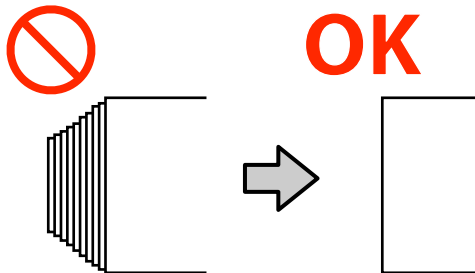
- ❑ 加热器和介质边缘压片可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 因为介质比较重，不能由一人抬起。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。
- ❑ 小心介质边缘会划伤您的手。因为介质边缘很锋利，可能会导致伤害。

请在打印前再装入介质。

压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起褶或卷曲、引起夹纸或导致介质在进纸时接触到打印头。

如果介质的右边缘或左边缘不齐，不要装入介质。

如果装入介质时卷纸的右边缘和左边缘不平，在打印时进纸问题可能引起介质移动。可重新卷起介质以对齐边缘或使用一卷没有问题的打印纸。



基本操作


装入介质

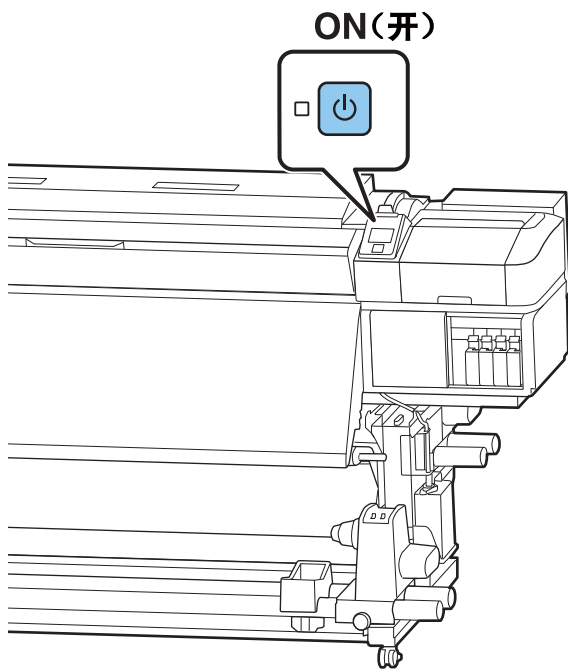
您可通过视频来查看此步骤。

[SC-S40680 视频手册](#)

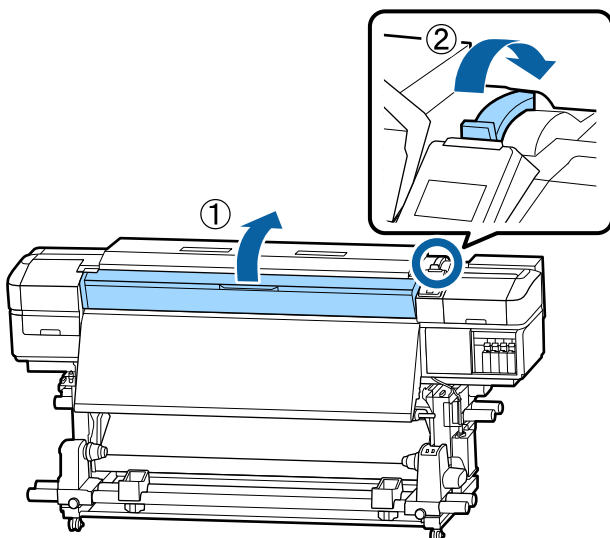
[SC-S60680 视频手册](#)

[SC-S80680 视频手册](#)

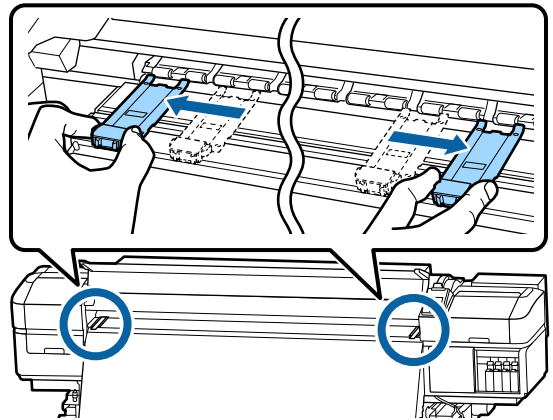
- 1 按下  按钮，等待直到屏幕上显示装入介质。



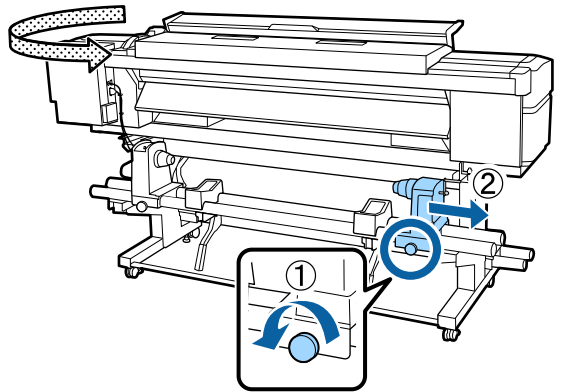
- 2 打开前盖，然后放下介质加载杆。



- 3 捏着介质边缘压片两边的小片，将压片移动到加热器的两侧。



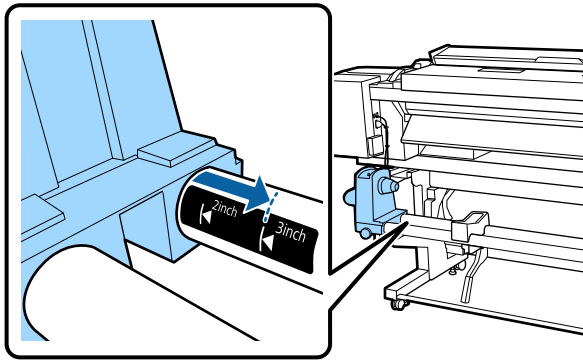
- 4



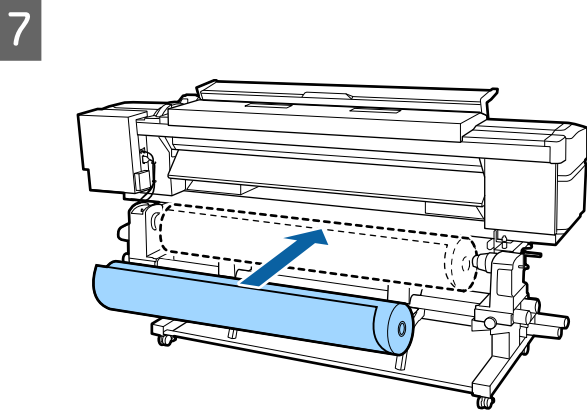
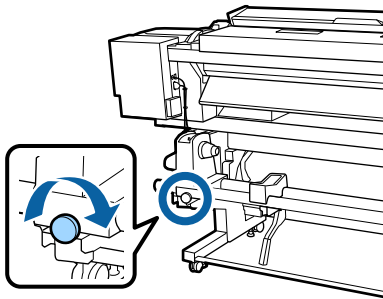
重要:
如果右侧支架的手柄的转动轴被隐藏，向前旋转手柄直到将它转到头。如果手柄的转动轴隐藏，介质可能不能正确装入。

基本操作

- 5 根据要装入的介质的卷纸尺寸将卷纸支架移动到设定位置。

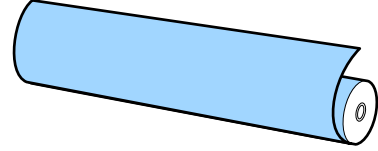


- 6 拧紧螺丝直到它不能再转动。

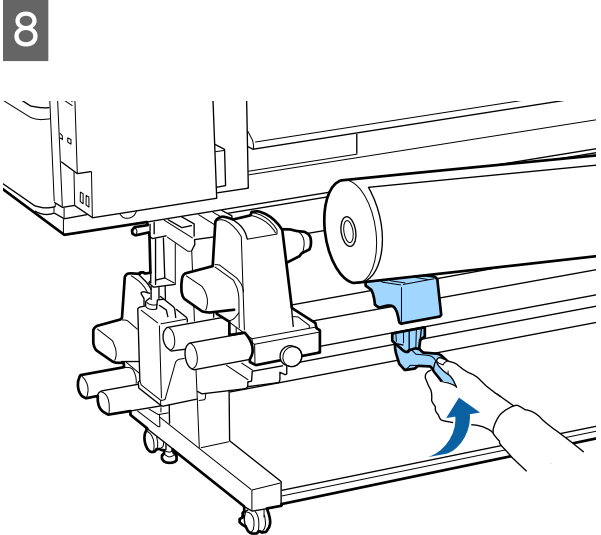
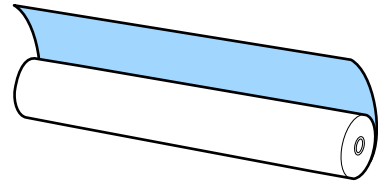


注释:
放置卷纸介质的方式取决于卷纸的卷起方向。

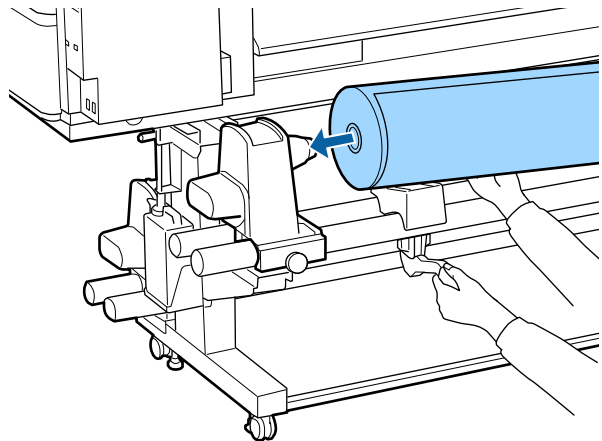
可打印面向外



可打印面向内



- 9 将介质的卷纸芯牢固地插入到卷纸支架。



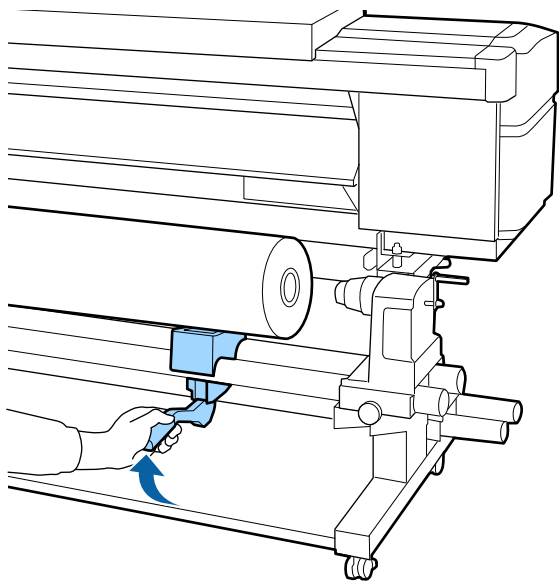
基本操作

注释:

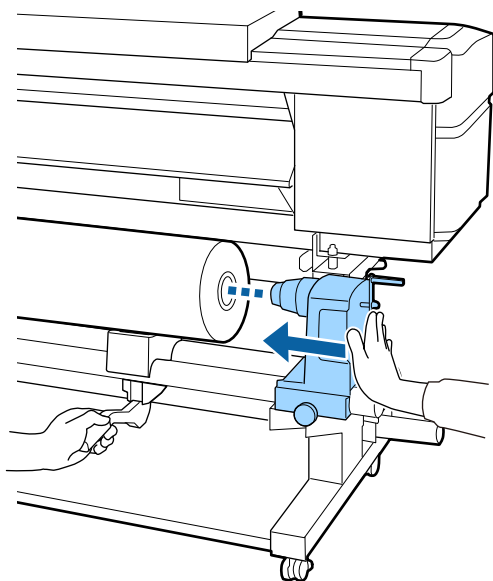
如果介质卷纸的外径小于140毫米，当使用起重杆来抬起介质时，卷纸芯的高度达不到卷纸支架的高度。

用手将其托起，然后将卷纸芯插入到卷纸支架。

10



11



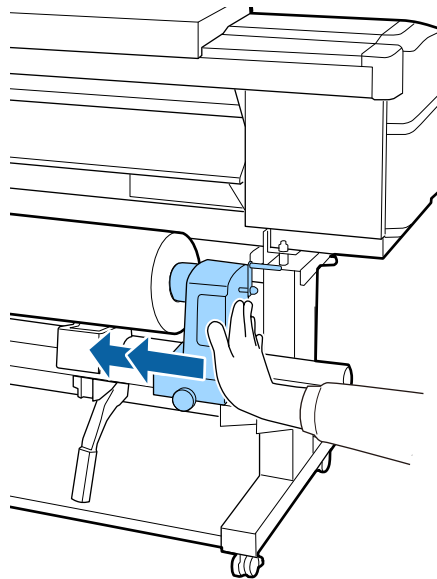
注释:

如果介质卷纸的外径小于140毫米，当使用起重杆来抬起介质时，卷纸芯的高度达不到卷纸支架的高度。

用手将其托起，然后将卷纸芯插入到卷纸支架。

12

要确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，请推动它两次。



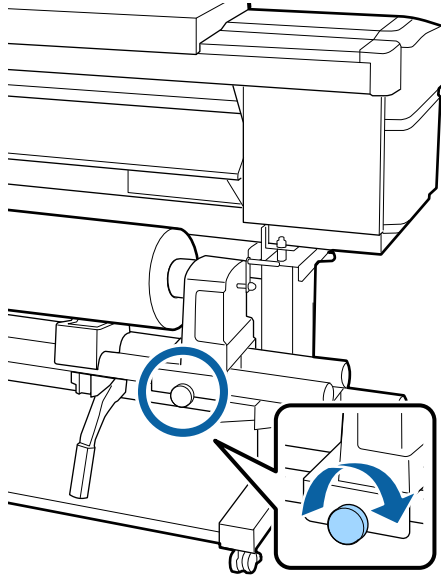
重要:

如果卷纸支架没有完全地插入到卷纸芯，卷纸支架和卷纸芯之间可能会滑动，导致在打印时介质不能正确进纸。

这可能引起打印输出产生条纹。

基本操作

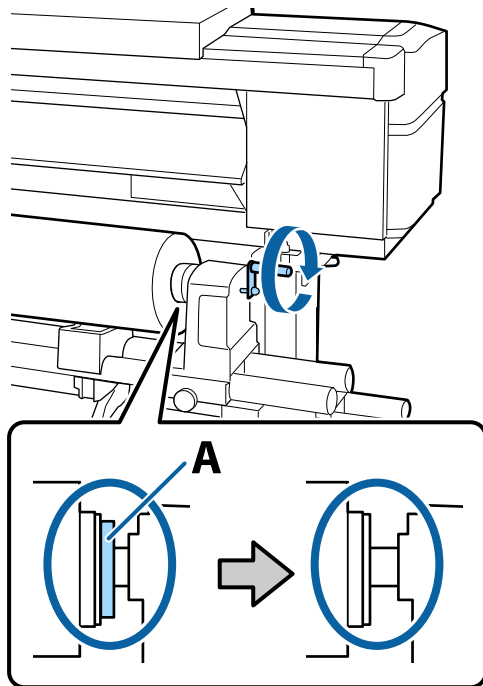
13 拧紧螺丝直到它不能再转动。



! **重要:**

- 如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和色彩不均匀。
- 如果卷纸的右侧边缘和左侧边缘没有对齐，请重新将它们对齐。

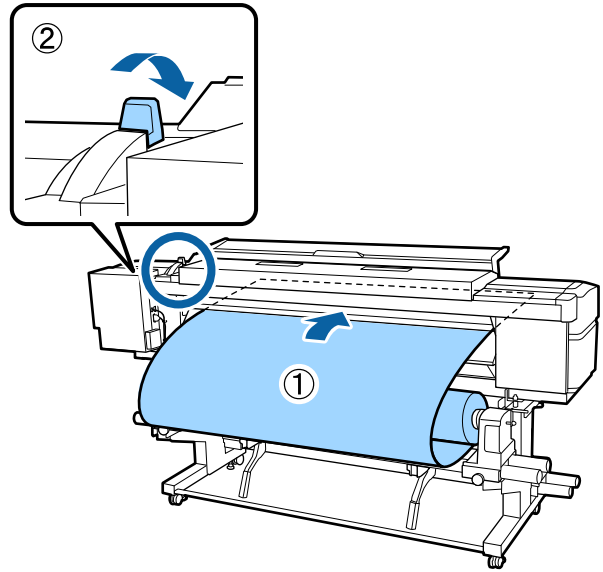
14 旋转手柄直到下面图示的 A 部分完全隐藏。



! **重要:**
一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

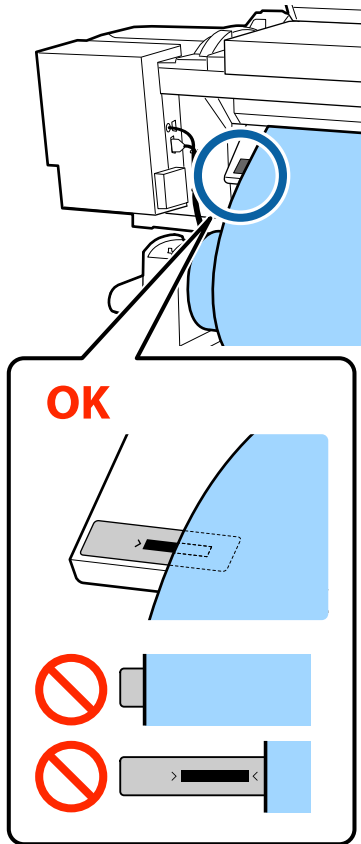
如果在手柄已转到头的情况下 A 部分仍然可见，请重新转回手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝，然后从步骤 4 重新开始执行。

15 将介质插入到打印机中大约 30 厘米，然后放下介质加载杆。



基本操作

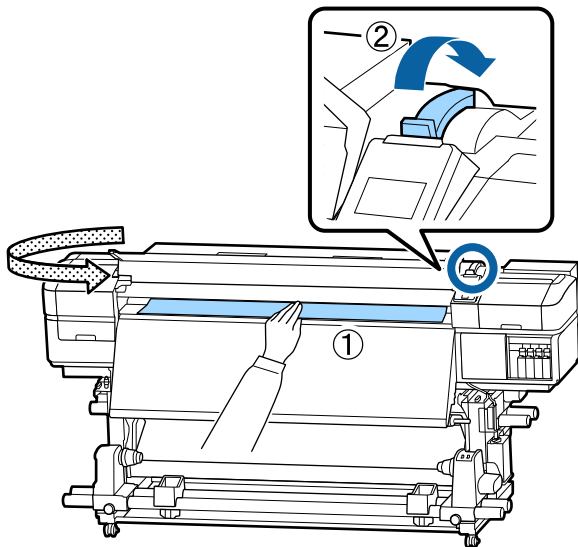
16 确认介质的左侧边缘位于标签矩形的范围内，如下面的插图所示。



注释:

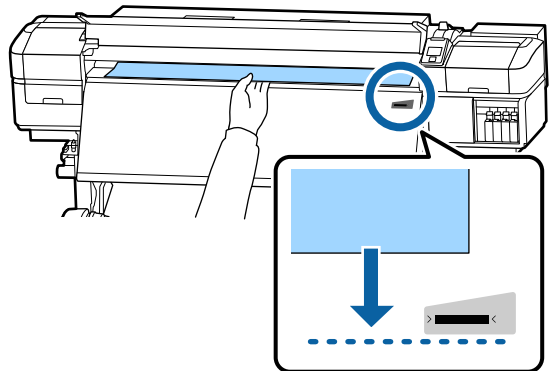
如果介质的左边缘突出到标签的黑色矩形之外，请务必返回第16步，反向执行各个步骤直到第5步为止，调整卷轴支架的位置。请在装入介质时，不要移动卷轴支架的位置。

17

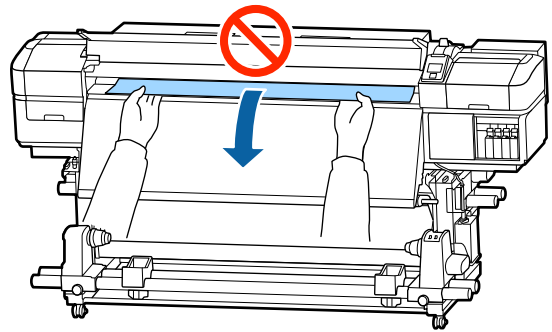


18

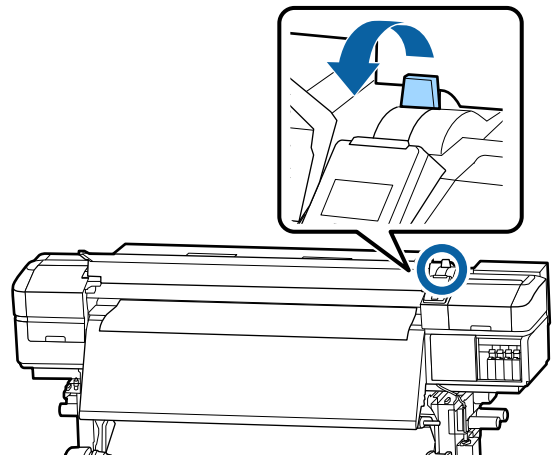
一只手握住介质的中间，水平拉动直到与后加热器的标签底部边缘对齐。



不要使用双手拉动介质。这会引起介质歪斜或左右移动。

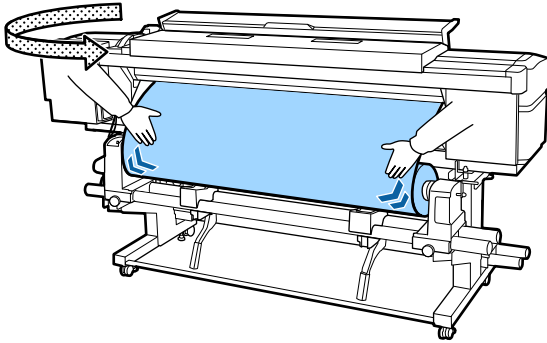


19



基本操作

- 20** 轻拍介质两端，检查左侧和右侧之间张力是否有差异。

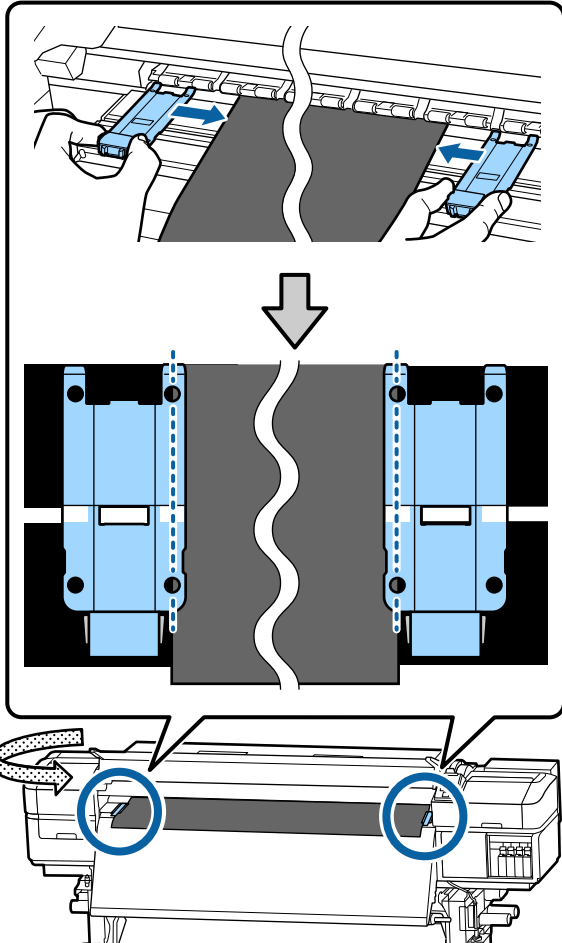


如果张力有差异，介质会松动。

从打印机前面，托起介质加载杆，然后纠正介质的松动。

纠正松动后，放下介质加载杆。

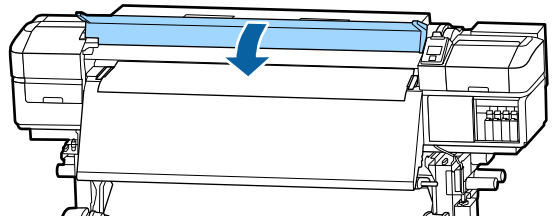
- 21** 捏着介质边缘压片两边的小片，将介质边缘压片移动到介质的顶部边缘。进行调整以使介质边缘与介质边缘压片上圆孔的中心对齐。



! **重要:**

- ❑ 请勿对0.4毫米或更厚的介质使用介质边缘压片。打印头不能触碰介质边缘压片，否则会损坏打印头。
- ❑ 始终将介质边缘压片的圆孔中心线与介质的边缘对齐。在打印时放置不正确会产生条纹（水平条纹、色彩不均匀或条带）。
- ❑ 当不使用时，将介质边缘压片移动至加热器的左侧和右侧。
- ❑ 如果已打印的介质侧面已污损，不要使用介质边缘压片。

22

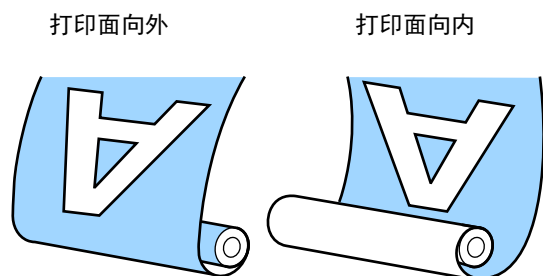


基本操作

使用自动收纸器

自动收纸器会在打印时自动收起已打印介质，从而提高无人操作时的效率。

此打印机的自动收纸器可按以下任一方向收起介质。



打印面向外收起是在卷纸的外侧放置已打印的面。

打印面向内收起是在卷纸的内侧放置已打印的面。

您可通过视频来查看此步骤。

[SC-S40680 视频手册](#)

[SC-S60680 视频手册](#)

[SC-S80680 视频手册](#)

**注意：**

- ❑ 当装入介质或卷纸芯或从自动收纸器的卷纸芯取下介质时，按此手册中的指导操作。

不小心将介质、卷纸芯或收纸器的卷纸芯摔落可能会导致伤害。

- ❑ 在进纸部件或自动收纸器运转过程中，请确保您的手或头发不被夹住。

如果不小心可能会导致伤害。

安装卷纸芯

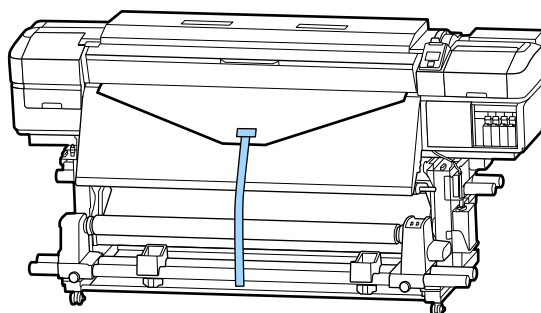
准备

请使用比介质宽度要长的卷纸芯。
这样可使介质收起时不会超出卷纸芯。

准备随附的纸带。

我们建议使用此方法将介质安装到卷纸芯上，这样做有以下好处。

- ❑ 可防止卷纸左侧和右侧不对齐，还可以防止介质移动，为打印任务提供了稳定的打印纸长度。
- ❑ 不浪费介质。
- ❑ 绕纸完成后可轻松从卷纸芯取下介质。

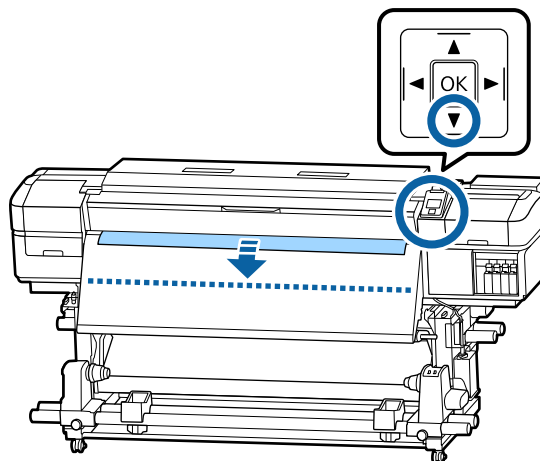


当随附的纸带用完后，请购买宽度为 20 - 25 毫米的市售纸带（不容易变形或撕断）。如果您没有任何纸带，请将介质裁切为 20 - 25 毫米宽、约 70 厘米长的段。

装入

1

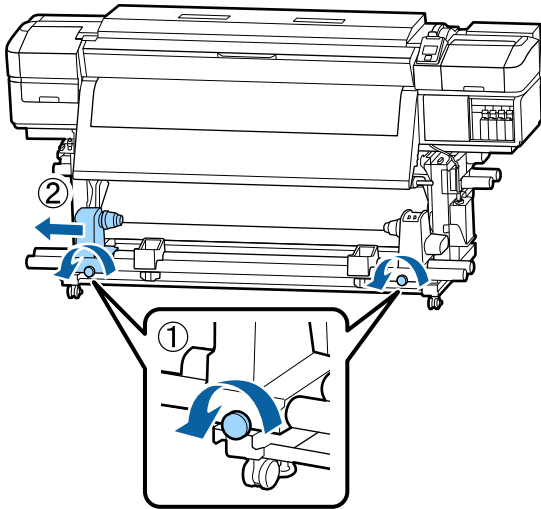
按住 ▼ 按钮不放直到介质的顶部边缘到达后加热器的中间。

**重要：**

始终按 ▼ 按钮来进纸。如果用手拉动介质，在收纸时介质可能扭曲。

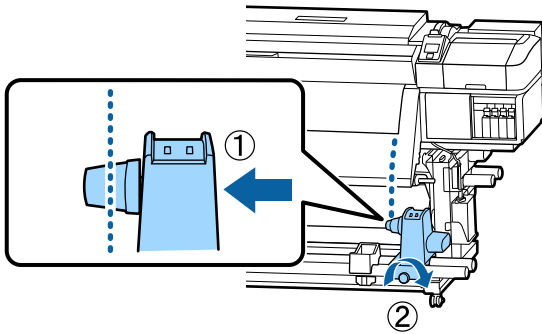
基本操作

2



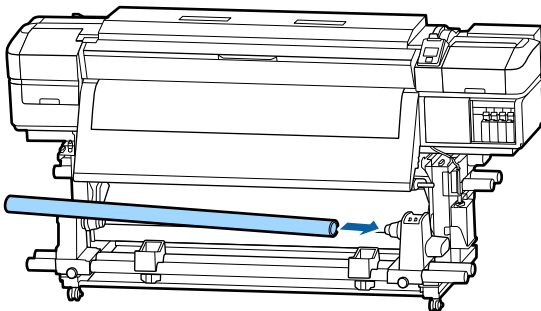
3

将介质的右侧与卷纸芯支架对齐，然后拧紧螺丝。



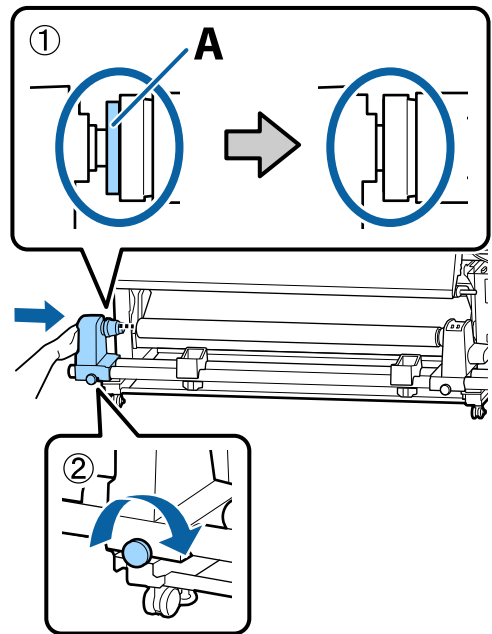
4

将卷纸芯插入到右侧支架。



5

推动支架，直到下图中所显示的 A 部分完全隐藏，然后拧紧螺丝。



重要:

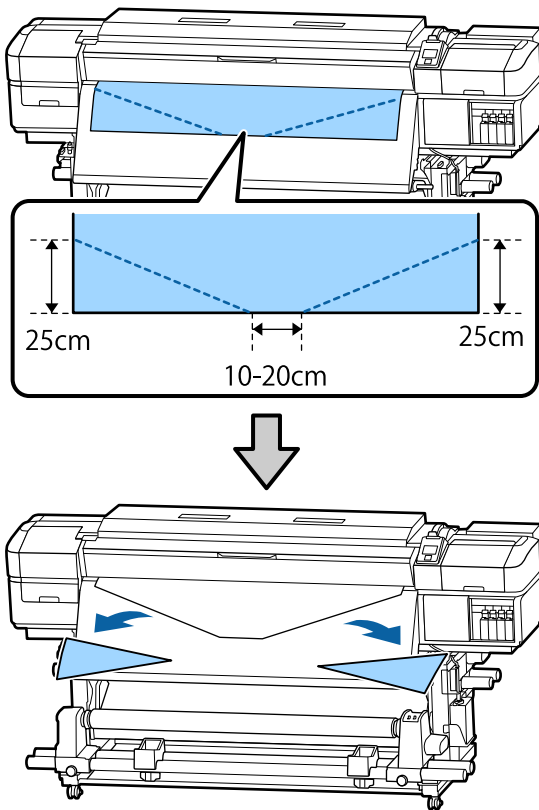
当 A 部分完全隐藏时，请不要再推动。如果支架插入太深，收纸器可能达不到所希望的功能。

6

按图示在介质中间区域保留 10 至 20 厘米宽的区域，沿着斜角裁切介质的左侧和右侧至顶端至少 25 厘米的位置。

基本操作

裁切介质可防止进纸问题，如：裁切掉介质左侧和右侧被折叠的角，并固定在收纸器的开始位置。



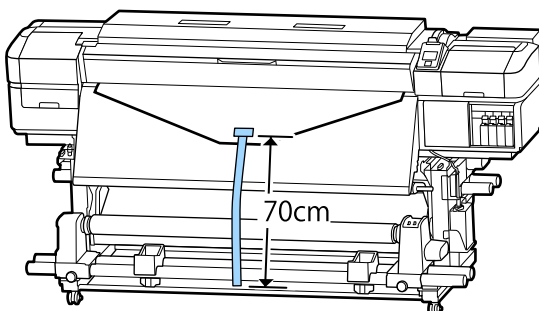
后面的步骤取决于介质的卷起方向，请参见下面部分。

有关打印面向外收纸的详细信息，请参见 [第 32 页](#) 的“打印面向外收纸”。

有关打印面向内收纸的详细信息，请参见 [第 34 页](#) 的“打印面向内收纸”。

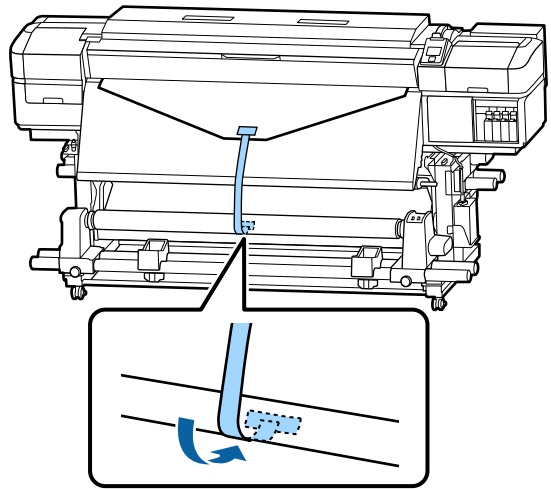
打印面向外收纸

1 裁切大约 70 厘米长的纸带，然后使用市售胶条将它粘贴到介质的中心位置。



2

当笔直向下拉动纸带时，将纸带从前向后绕在卷纸芯上，并用市售胶条粘贴住。

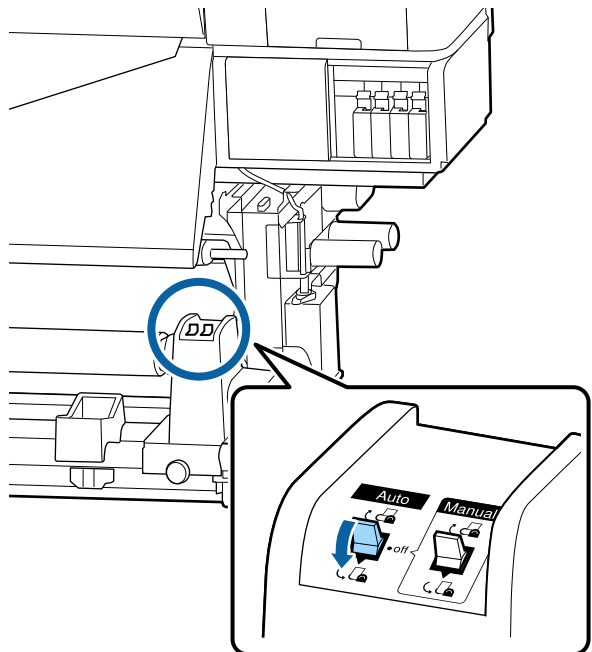


重要：

在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

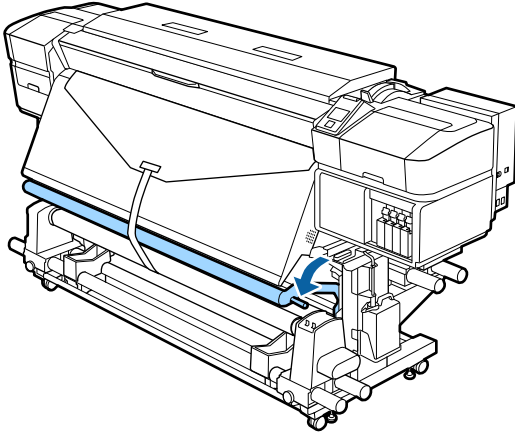
3

将 Auto（自动）开关切换为 。



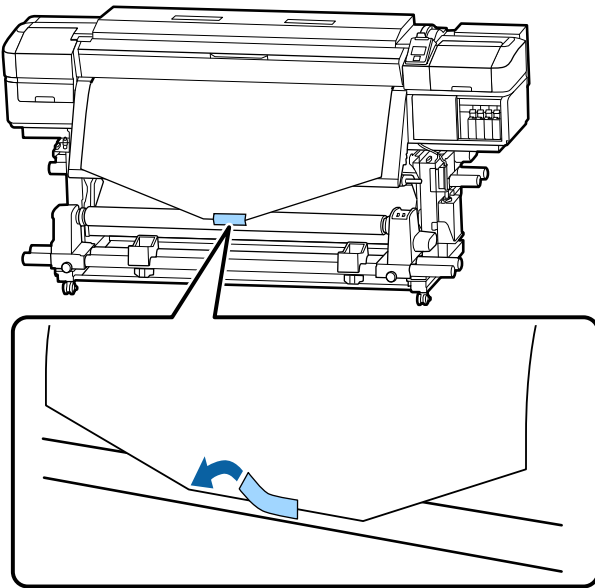
基本操作

- 4** 放下张力杆直到轻轻地触碰到纸带。



当没有纸带时

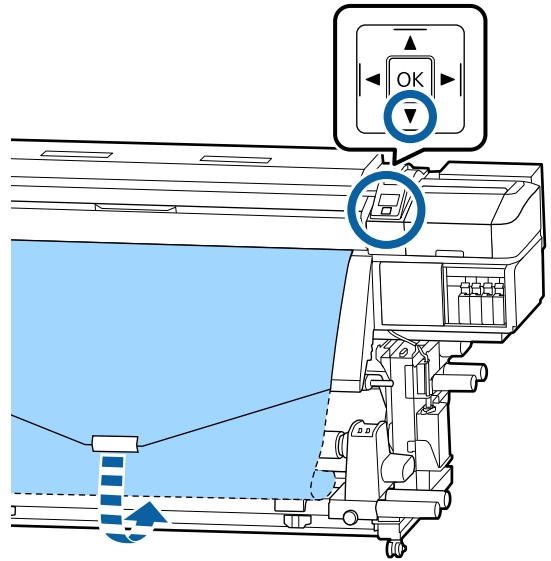
- 1** 当笔直向下拉动介质的中间部分时，使用市售的胶条将介质固定到收纸器的卷纸芯上。




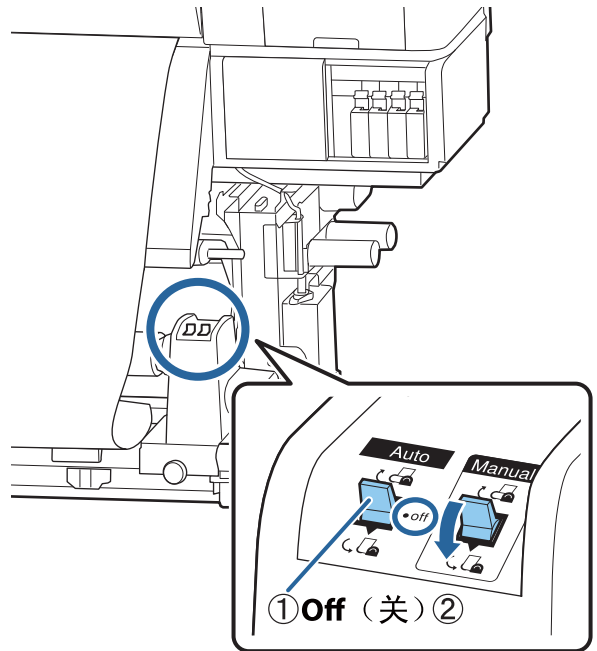
重要：

在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。


- 2** 按下操作面板上的 ▼ 按钮可装入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

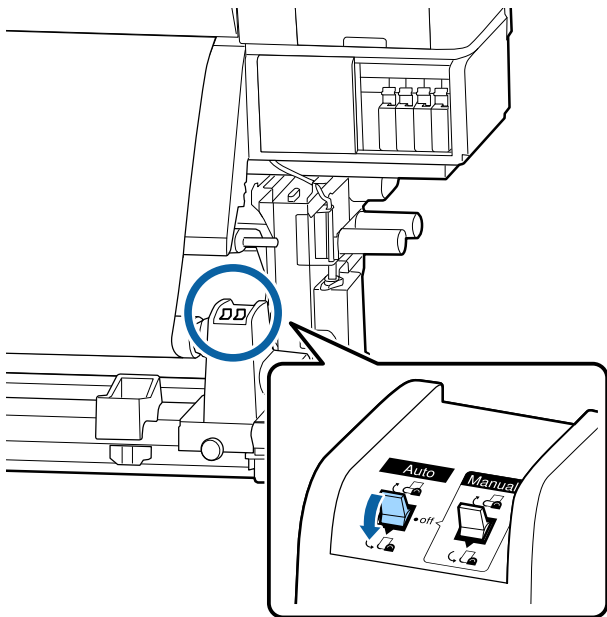


- 3** 将 Auto（自动）开关切换为 Off（关），然后 Manual（手动）开关切换至  可让介质绕卷纸芯一圈。

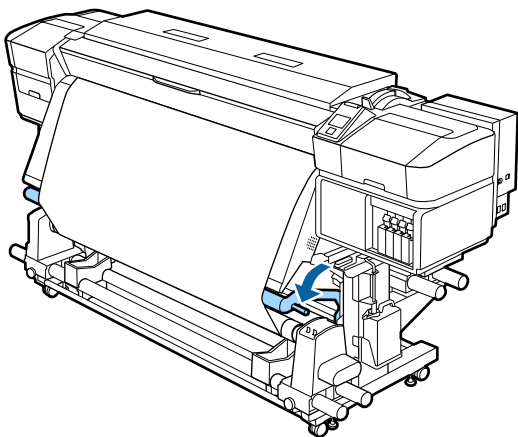


基本操作

- 4 将 Auto (自动) 开关切换为 。

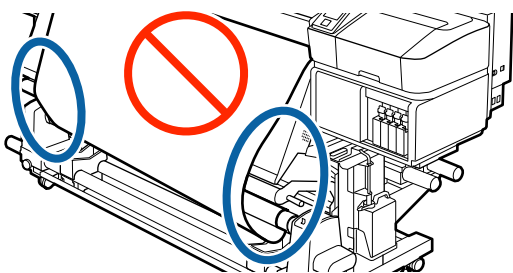


- 5 放下张力杆直到轻轻地触碰到介质。



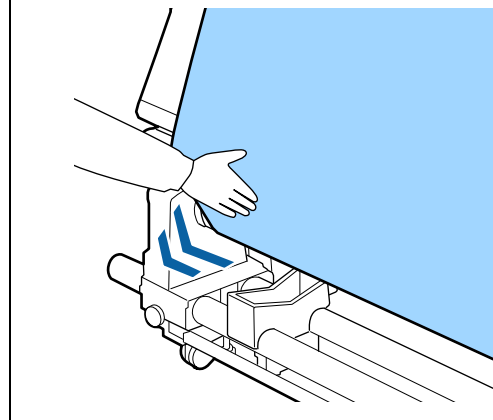
- 6 确认介质已固定且没有松弛。

如果下面插图显示区域中介质左侧和右侧的绷紧状态不同，将不能正确收起介质。当一边松弛时，从步骤 1 重新开始。

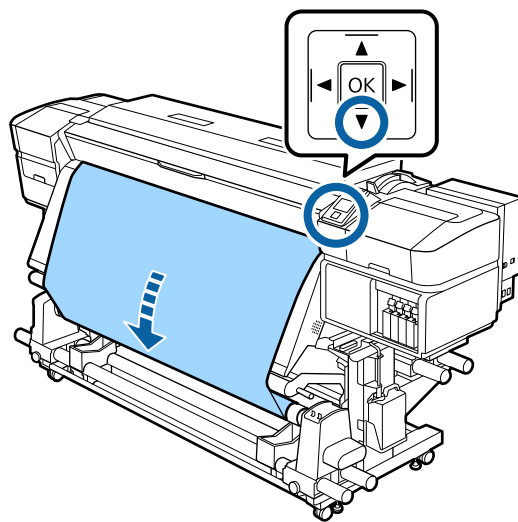


注释:

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。

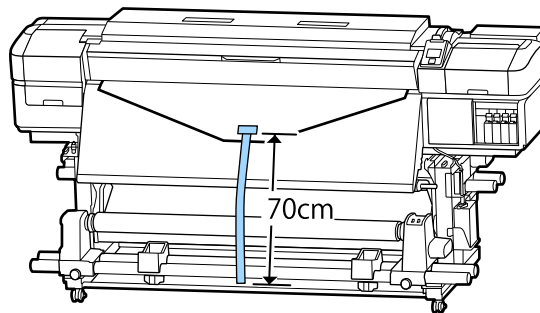


- 7 继续按下 ▼ 按钮，直到介质缠绕一圈或两圈。



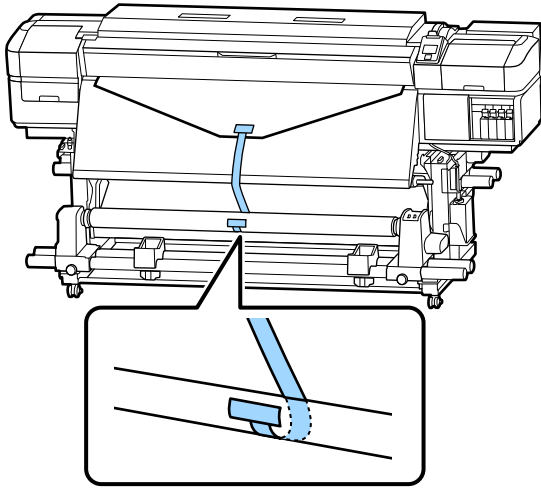
打印面向内收纸

- 1 裁切大约 70 厘米长的纸带，然后使用市售胶条将它粘贴到介质的中心位置。




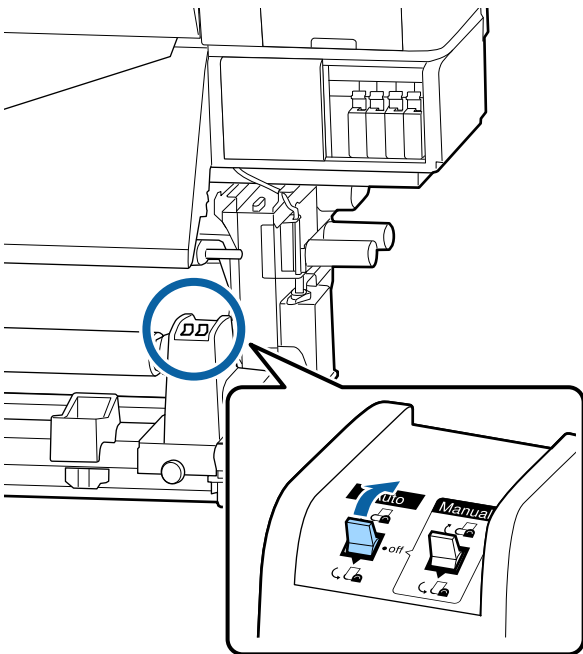
基本操作

- 2** 当笔直向下拉动纸带时，将纸带从后向前绕在卷纸芯上，并用市售胶条粘贴住。

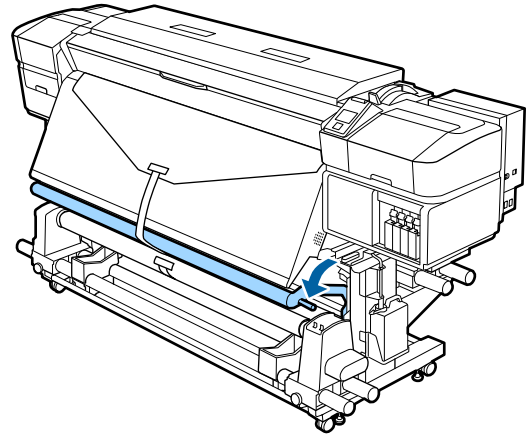


! **重要：**
在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

- 3** 将 Auto（自动）开关切换为 。

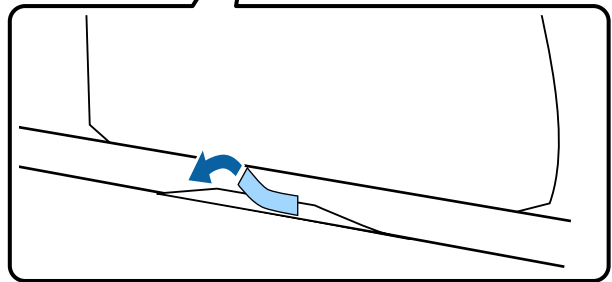
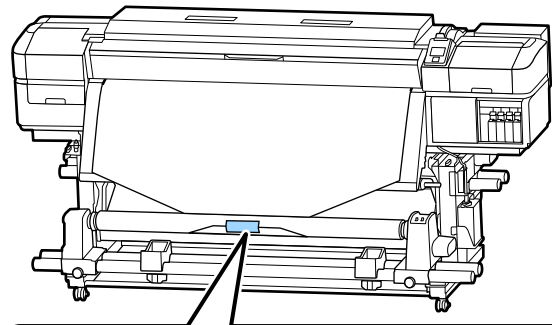


- 4** 放下张力杆直到轻轻地触碰到纸带。



当没有纸带时

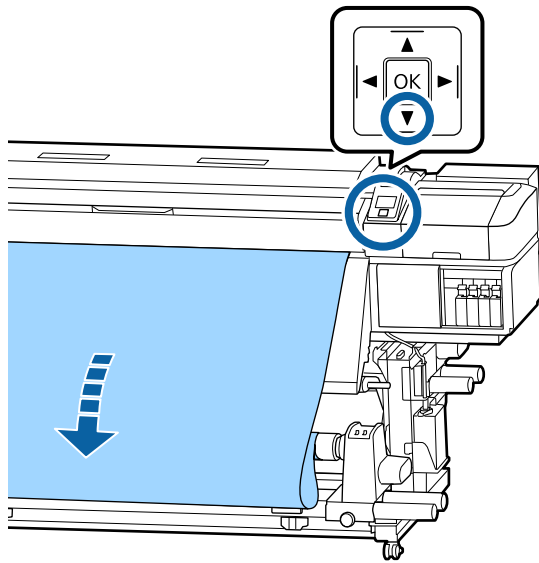
- 1** 当笔直向下拉动介质中间时，将纸带从后向前绕在卷纸芯上，并用销售的胶条粘贴住。




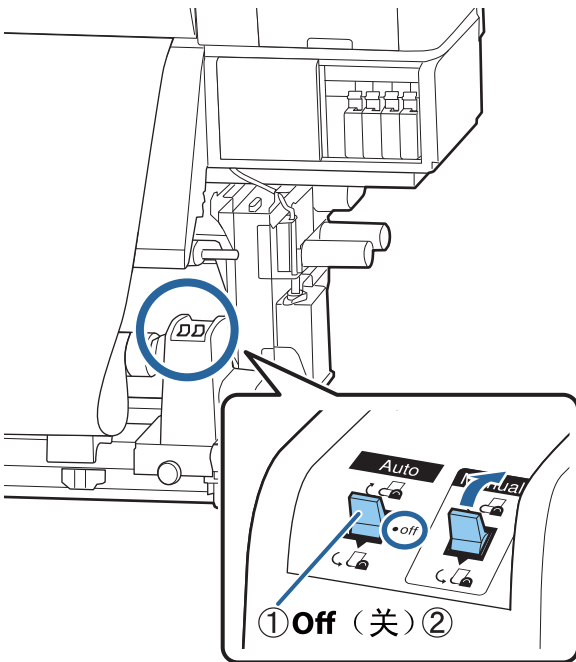
! **重要：**
在绷紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。


基本操作

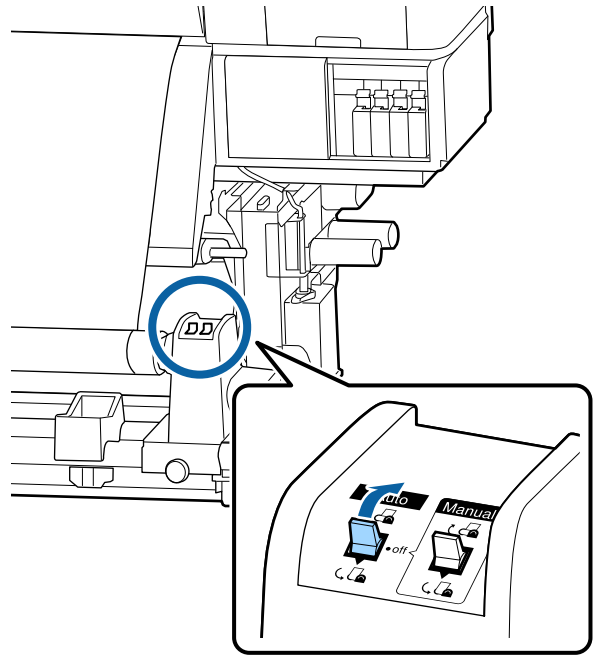
- 2** 按下操作面板上的 ▼ 按钮可装入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。



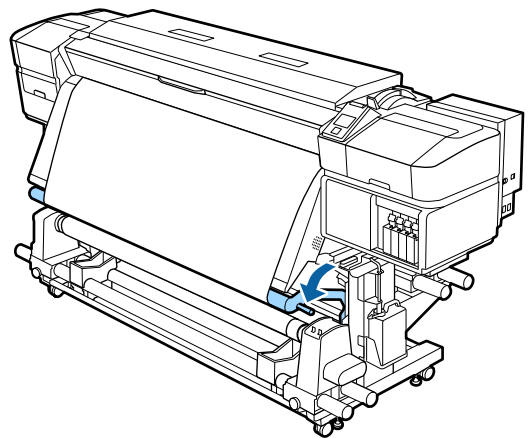
- 3** 将 Auto（自动）开关切换为关，然后按下 Manual（手动）开关至  可让介质绕卷纸芯一圈。



- 4** 将 Auto（自动）开关切换为 。

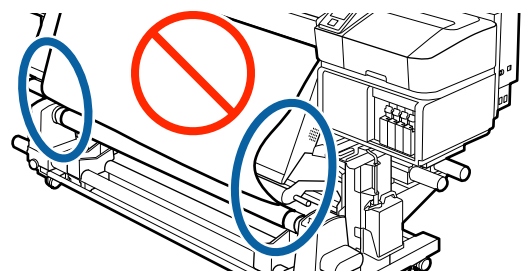


- 5** 放下张力杆直到轻轻地触碰到介质。



- 6** 确认介质已固定且没有松弛。

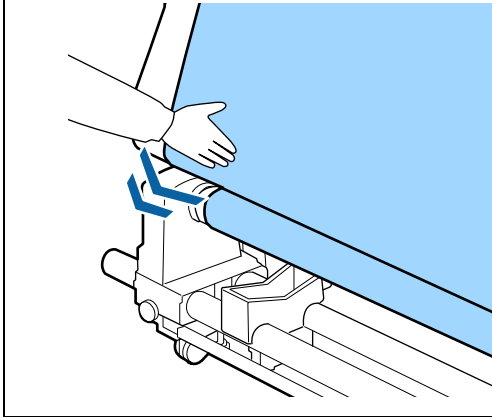
如果下面插图显示区域中介质左侧和右侧的绷紧状态不同，将不能正确收起介质。当一边松弛时，从步骤1重新开始。



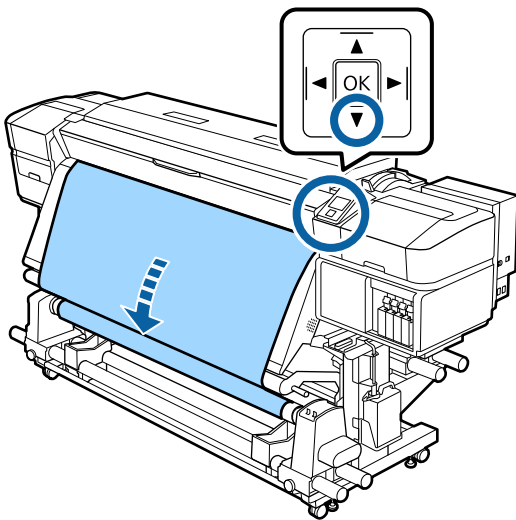
基本操作

注释:

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。



7 继续按下 ▼ 按钮，直到介质两边到达纸芯，并缠绕一圈或两圈。



对装入的介质进行设置

装入介质完成后，按照操作面板上的指导操作对装入的介质进行设置。

1. 选择介质设置编号

选择打印设置注册的介质设置编号。



2. 选择卷纸绕纸规格

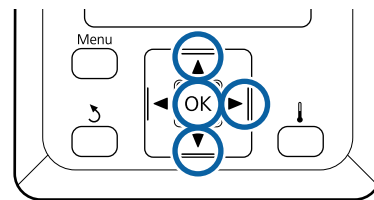
为装入的介质卷纸选择卷纸类型。



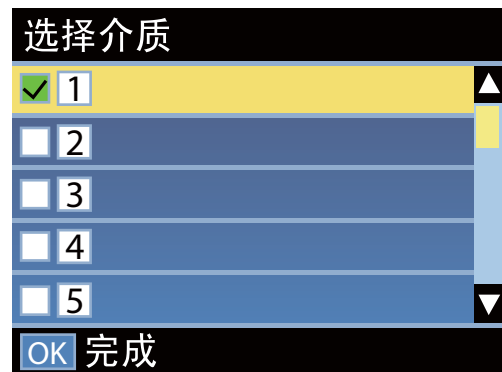
3. 设置介质长度

设置装入的介质的长度。

在下面设置中使用的按钮



1 使用 ▼/▲ 按钮选择打印设置注册的介质设置编号，然后按下 OK 按钮。

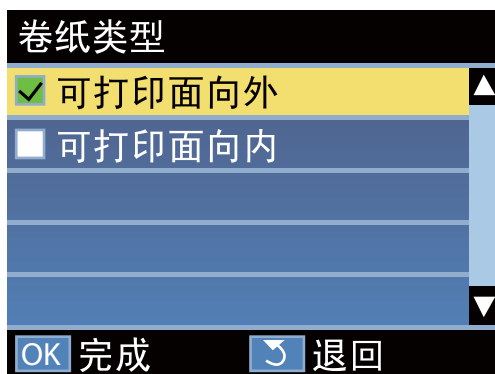


如果尚未对新介质进行介质设置，请选择未指定的编号，完成介质装入，然后执行简易介质设置。

第 41 页的“保存新的介质设置”

基本操作

- 2 使用 ▼/▲ 按钮选择与装入的卷纸匹配的卷纸类型，然后按下 OK 按钮。



- 3 此时将显示一个界面，您可以输入所装入介质的长度。使用 ▼/▲ 按钮选择一个介于 1.0 至 100.0 米之间的长度，然后按下 OK 按钮。



设置在卷纸上打印剩余介质量时的值。

如果要选择关，请按下 ► 按钮。选择关时，不会计算介质剩余量。

注释：**剩余设置 - 开中启用了两项功能**

以下两项功能可让您大致了解在打印前可用的介质量，以便让您知道何时需要更换介质。

- 显示介质剩余量

操作面板显示屏根据设置的介质长度及打印期间所使用的介质量来显示大约介质剩余量。

- 剩余报警

当介质的剩余量到达指定的剩余量时显示一个警告。

在短暂的停顿后打印机将显示就绪，表明打印机准备就绪可以打印。打印从计算机传输的数据。

取下收纸轴

按照下面的步骤替换介质。

1. 打印剩余介质量。（介质剩余设置为开时）



2. 剪切介质。



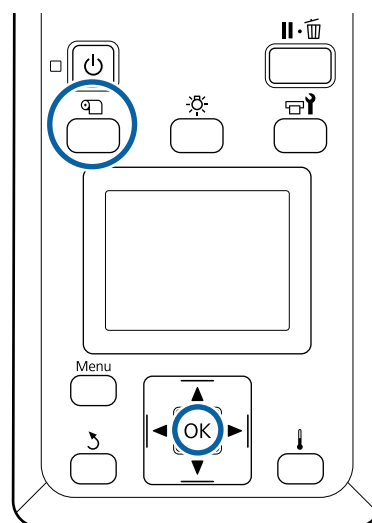
3. 取下介质。

打印介质剩余量


通过要在要取下的介质上打印剩余量，可以在下一次装入介质时检查此值并输入介质长度。这对准确管理介质剩余量很有帮助。剩余设置设置为关时无法打印剩余量。

下面部分描述如何打印介质剩余量。

在下面设置中使用的按钮



基本操作


- 1 确认打印机准备就绪可以打印。
- 2 按下  按钮，选择**介质剩余**，然后按下 OK 按钮。
- 3 选择**打印剩余长度**，按下 OK 按钮。
- 4 按下 OK 按钮打印介质剩余量。

剪切介质

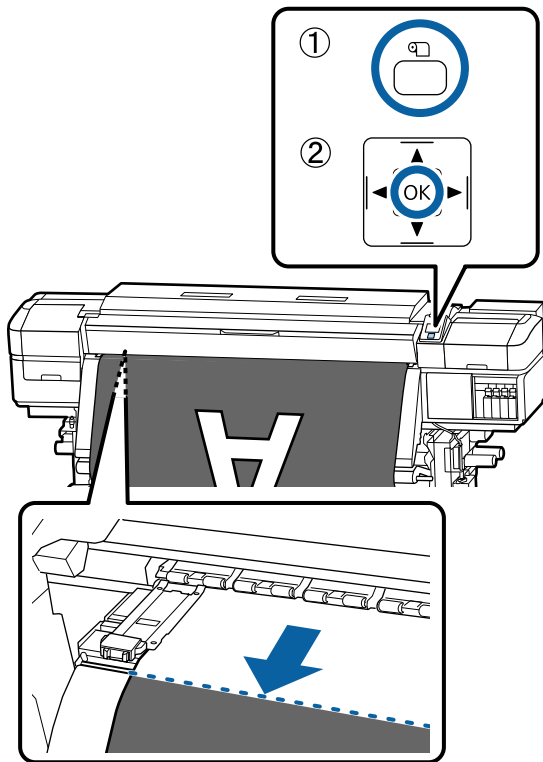


注意：

- 加热器和介质边缘压片可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- 当使用切纸刀或其他刀片剪切介质时，小心不要切伤您的手指或手。

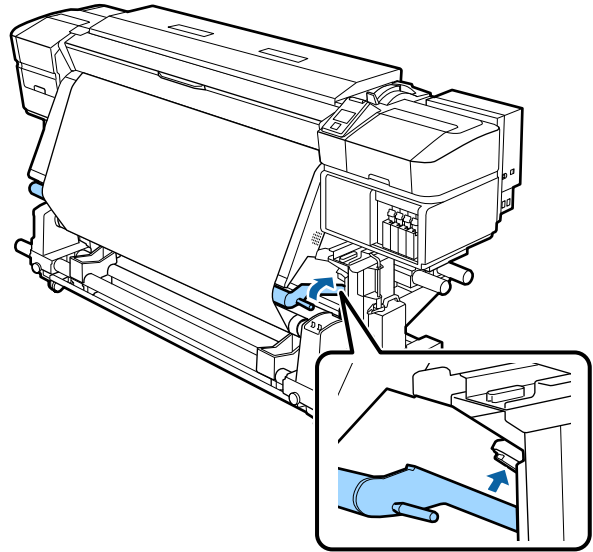
- 1 按下  按钮，选择**进纸到裁切位置**，然后按下 OK 按钮。

打印输出的末端边缘将进纸到裁切位置（切纸槽）。



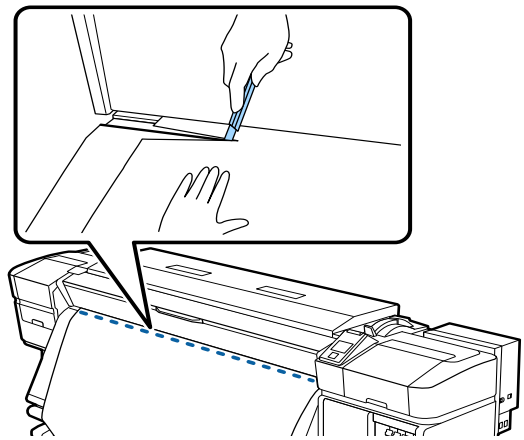
如果您已打印了介质剩余量，请按下 ▲ 按钮将介质倒回，直到此信息显示在切纸槽另一端的卷纸端上，这样剪切介质后信息就留在了卷纸上。

- 2 当使用自动收纸器时，托起张力杆。



- 3 抬起切纸器，然后移动它，以便切纸器刀片完全适合切纸槽。

如果由于前盖导致手无法正确放置，请打开前盖，然后再剪切。

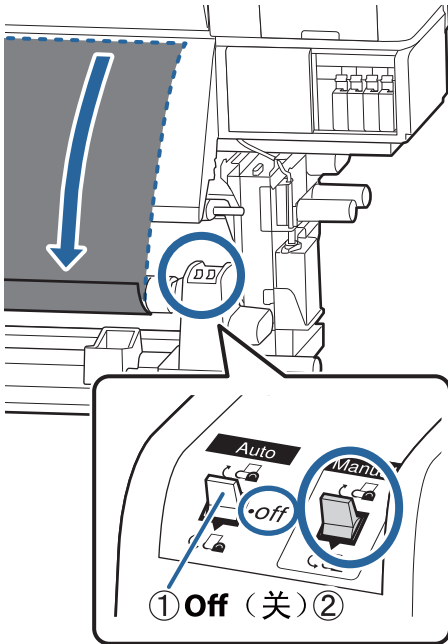


重要：

裁切介质时，请确认其未在前盖内拱起或未从介质边缘压片脱落，然后再进行打印。

基本操作

- 4** 将 Auto (自动) 开关切换为 Off (关)。根据介质的卷起方向, 通过操作 Manual (手动) 开关来收起裁切完的介质。



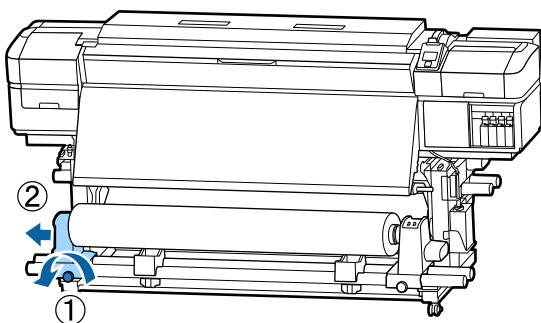
取下介质

注意:

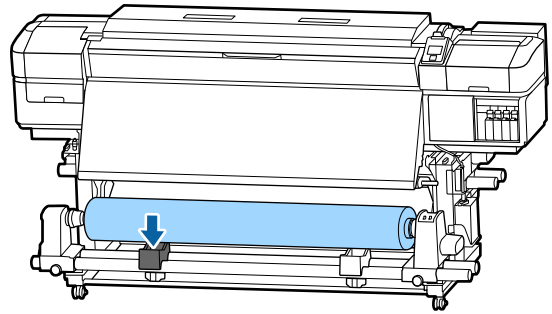
- ❗ 如果介质重量超过 20 千克, 不能由一人抬起。装入或取下介质时, 至少需有两个人。
- ❑ 当装入介质或卷纸芯、或从自动收纸器的卷纸芯取下介质时, 按此手册中的指导操作。

不小心将介质、卷纸芯或自动收纸器的卷纸芯摔落可能会导致伤害。

- 1** 为防止介质从收纸轴上滑落, 抬着卷纸的左端。
- 2** 松开左边卷纸芯支架的固定螺丝, 然后从卷纸上取下卷纸芯支架。

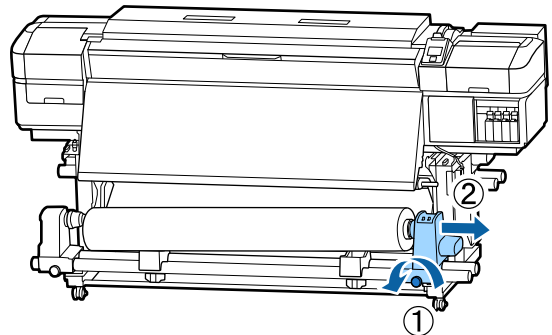


- 3** 将卷纸放至卷纸托架上。

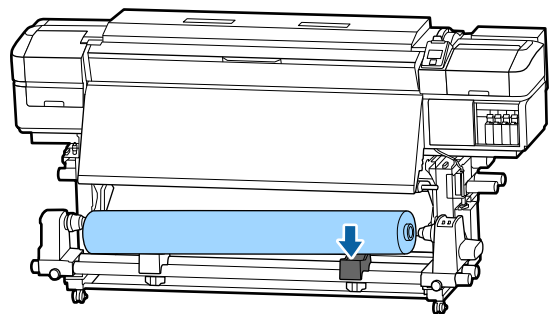


- 4** 为防止介质从卷轴上滑落, 抬着卷纸的右端。

- 5** 松开右边卷纸芯支架的固定螺丝, 然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



- 6** 将卷纸放至卷纸托架上。



- 7** 要从后进纸部件取下介质, 请按装纸的相反步骤执行。

基本操作

打印前

要保持打印质量，在每天开始打印前按下面描述执行检查。

检查剩余墨量：

如果在打印期间墨盒已到使用寿命，一旦更换了墨盒，打印可以重新恢复。但是，在打印一项任务期间更换墨盒时，根据干燥条件的不同打印输出的颜色可能看起来不同。如果您知道要打印一项大的任务，我们推荐您在开始前使用新的墨盒来替换墨量低的墨盒。旧的墨盒可以日后重新插入使用。

墨量显示为图标。🔗 第 13 页的“显示信息”

更换墨盒 🔗 第 63 页的“更换步骤”

摇晃 WH/MS 墨水（在 SC-S80680 中选择了 10 色模式时）

由于墨水特性，WH/MS 墨水可能比其他墨水更容易沉淀。

开始一天的操作之前，请取出墨盒并前后摇晃，约 5 秒钟摇晃 15 次。

摇晃墨盒 🔗 第 62 页的“摇晃”

打印检查图案

打印检查图案可检查堵塞的喷嘴。

如果部分图案模糊或丢失请执行打印头清洗。

打印一张检查图案 🔗 第 72 页的“打印喷嘴检查图案”

打印头清洗 🔗 第 73 页的“打印头清洗”

保存新的介质设置

介质类型和摘要设置

提供了各种设置，从而允许您根据使用的介质的尺寸和类型执行较合适的打印。但是，每次都进行所有设置会相当困难。

可使用以下其中一种方式轻松将介质设置注册到打印机。

简单介质设置适合轻松打印。在简单介质设置中向打印机注册介质设置后，请查看从 Epson Edge Dashboard* 下载的《RIP 打印说明书》以了解使用您的 RIP 进行打印的详细信息。

使用 Epson Edge Dashboard 时，可以针对使用的介质应用较合适的设置进行打印，进而实现高质量的打印。

* 版本 1.5 或更低版本称为 **Epson Control Dashboard**

从打印机的设置菜单中执行简单介质设置

选择装入打印机的介质类型时，会加载适当的设置。接下来，执行介质调整以优化当前介质宽度的设置，无论自动收纸器上是否安装介质都应进行此操作。

选择的介质类型不同，介质调整操作也不同。

选择背胶乙烯基纸或横幅时：自动 / 手动可用

通常，我们建议选择自动。这样就会在打印和读取介质调整图案时自动执行进纸调整和打印头校准。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。

大约 270 毫米

选择胶片、油画布、织物或打印纸 / 其他时：执行手动介质调整

查看打印的调整图案，然后输入调整值。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。

进纸调整	大约 130 毫米 选择织物时，约 770 毫米
打印头校准	
SC-S40680 在 SC-S80680/SC-S60680 的单打印头模式下	大约 50 毫米* ¹
在 SC-S80680/SC-S60680 的双打印头模式下	大约 70 毫米* ²

*1 在 SC-S80680 的单打印头 10 色模式下（安装了 MS 时），大约 80 毫米

*2 在 SC-S80680 的双打印头 10 色模式下（安装了 MS 时），大约 120 毫米

基本操作

向 Epson Edge Dashboard 注册介质设置

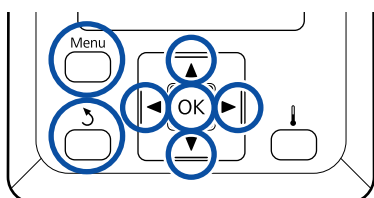
通过 Epson Setup Navi (<http://epson.sn>) 或随附的软件光盘安装 Epson Edge Dashboard 并启动该软件。可以使用 Web 上的介质设置或同一型号打印机中保存的介质设置将介质设置注册到您的打印机中。

有关更多详细信息，请参见 Epson Edge Dashboard 联机帮助。

下面介绍了简单介质设置的步骤。

简单介质设置步骤

在下面设置中使用的按钮



1 在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下 **Menu** 按钮。

显示设置菜单。

2 选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。

3 使用 **▼** 或 **▲** 按钮选择**简单介质设置**，然后按下 **OK** 按钮。

4 使用 **▼/▲** 按钮可选择想要的介质编号，然后按下 **OK** 按钮。

如果选择了已保存设置的编号，已存在的设置被覆盖。

5 设置名称已注册。

为介质设置库命名。请使用可区分的名称，以便于选择要使用的库。

使用 **▼/▲** 按钮可显示字母和符号。当显示希望的字符时，按下 **▶** 按钮可选择下一个输入位置。

按下 **◀** 按钮可删除上一个字符以擦除错误并将光标向回移动一格。

6 在输入名称后，按下 **OK** 按钮。

7 使用 **▼/▲** 按钮选择与装入的介质匹配的介质类型，然后按下 **OK** 按钮。

选择**背胶乙烯基纸**或**横幅**时，转至步骤 8。

选择除**背胶乙烯基纸**和**横幅**之外的任何介质时，将开始打印介质调整图案。转至步骤 9。

8 使用 **▼/▲** 按钮为介质调整选择自动 / 手动，然后按下 **OK** 按钮。

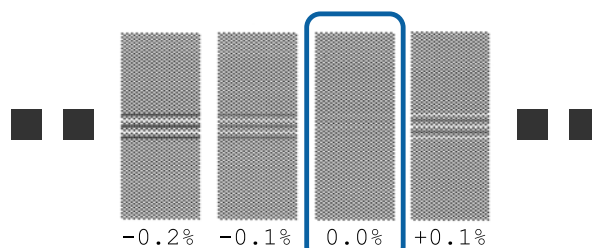
执行**自动**时：打印出调整图案。完成自动调整后，将完成简单介质设置，并且您将返回到状态显示屏幕。

当执行**手动**时：打印出调整图案。当打印完成后，将显示调整值输入屏幕。继续下一个步骤。

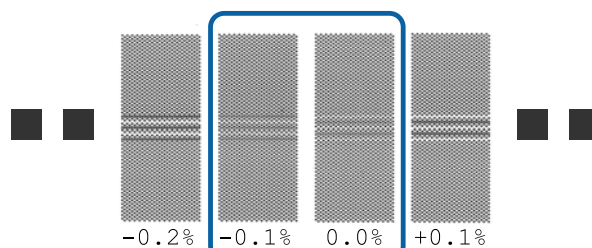
9 检查打印的校准图案

选择织物之外的任何介质时

此时将打印两组调整图案 A 和 B。在每组中选择重叠或间隔最少的图案。在下面显示的样例中选择 "0.0"。



如果图案的重叠或间隔相同，请在步骤 10 中输入中间值。在下面显示的样例中输入 "-0.05%"。



如果所有调整图案都包含重叠或间隔，请选择重叠或间隔最少的图案。

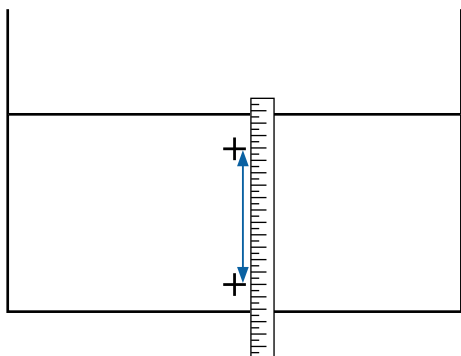
基本操作

在这种情况下，按照以下步骤完成简单介质设置，然后对介质进纸调整执行 **500 mm 模式**。
[第 44 页](#)的“进纸调整”

选择织物时：

将打印 500 mm 模式。

使用刻度为 0.5 毫米的刻度尺进行测量。



10 此时将显示一个屏幕，您可以输入调整图案的检查结果。

选择织物之外的任何介质时

按下 **▼/▲** 按钮并设置在步骤 9 组 A 中所选图案下打印的值，然后按下 **OK** 按钮。

用相同的方法设置 B。

对调整图案重新启动打印且打印完成后，将显示调整值输入屏幕。

选择织物时

设置在步骤 9 中测量的值，然后按下 **OK** 按钮。

对调整图案重新启动打印且打印完成后，将显示调整值输入屏幕。

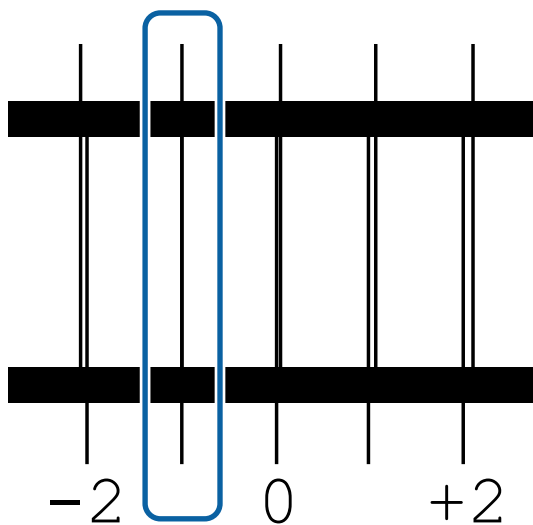
11 检查打印的校准图案

型号/状态	调整图案
<input type="checkbox"/> SC-S40680 <input type="checkbox"/> 在 SC-S80680/SC-S60680 的单打印头模式下	A 和 B 有两个块*1
在 SC-S80680/SC-S60680 的双打印头模式下	A 到 F 有六个块*2

*1 在 SC-S80680 的单打印头 10 色模式下（安装了 MS 时），A 到 D 有四个块。

*2 在 SC-S80680 的双打印头 10 色模式下（安装了 MS 时），A 到 L 有 12 个块。

为这两种系列选择线条排列最佳的图案（所有线条重叠）。在下面显示的样例中选择“-1”。



12 随即显示用于输入值的屏幕。

使用 **▲/▼** 按钮，将该值更改为在步骤 11 中记录的值，然后按下 **OK** 按钮。

13 当打印了多种检查图案时，选择每一种检查图案的编号，然后按下 **OK** 按钮。

使用 **▲/▼** 按钮，将该值更改为在步骤 11 中记录的值，然后按下 **OK** 按钮。

输入最终设置时，将显示状态显示屏幕。

在注册后执行自定义设置

注册后，在 **自定义设置** 中执行 **介质类型** 或 **高级设置** 时，需要再次执行 **介质调整**。

[第 44 页](#)的“介质调整”

介质调整

如果执行介质调整后出现以下情况，则会使用此菜单。

即使在执行自动介质调整后，也会在打印输出中发现条纹或颗粒

选择**手动**，然后执行**介质调整 - 标准和打印头校准**。

在保存介质设置后更改高级设置时

介质调整（自动）

在**介质类型**中选择**背胶乙烯基纸**或**横幅**时将显示此选项。

在打印图案的同时执行**进纸调整**和**打印头校准**，就像在简单介质设置中进行自动调整。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。

大约 270 毫米

1 检查打印机已准备就绪，根据实际的使用条件装入介质。

当使用自动收纸器时，将介质安装到卷纸芯上。

 [第 24 页的“装入介质”](#)

 [第 30 页的“使用自动收纸器”](#)

2 按下 **Menu** 按钮。

显示设置菜单。

3 选择**介质设置 - 自定义设置 - 介质调整 - 自动**。

4 按下 **OK** 时，将启动自动调整并打印调整图案。

调整完成前请等待。

介质调整（手动）

在手动调整过程中，可以分别执行**进纸调整**和**打印头校准**。

进纸调整

当在打印输出上检测到条纹（水平条纹、颜色不均匀或条带）时使用此菜单。

可以选择**标准**或**500 mm 模式**来进行调整。

标准

通常，会选择此选项。

在**介质类型**中选择**织物**时不会显示此选项。

500 mm 模式

在不平整的介质（如油画布）或容易渗漏的介质上打印时，此选项对于进行准确的打印调整会很有效。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。

执行**标准**时：大约 130 毫米

执行**500 mm 模式**时：大约 770 毫米

设置步骤

1 检查打印机已准备就绪，根据实际的使用条件装入介质。

当使用自动收纸器时，将介质安装到卷纸芯上。

 [第 24 页的“装入介质”](#)

 [第 30 页的“使用自动收纸器”](#)

2 按下 **Menu** 按钮。

显示设置菜单。

3 选择**介质设置 - 自定义设置 - 介质调整 - 手动 - 进纸调整**。

4 使用 **▼/▲** 按钮选择**标准**或**500 毫米**。

5 按下 **OK** 按钮可打印调整图案。

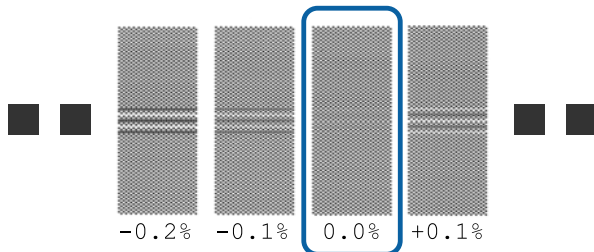
打印完成前请等待。

6 检查打印的校准图案

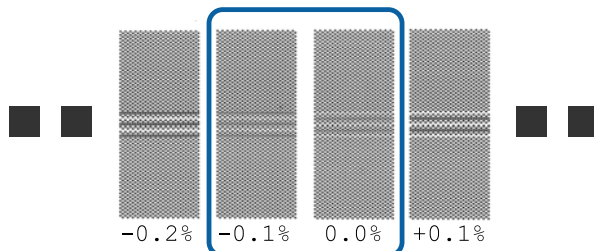
基本操作

选择标准时

此时将打印两组调整图案 A 和 B。在每组中选择重叠或间隔最少的图案。在下面显示的样例中选择 "0.0"。



如果图案的重叠或间隔相同，请在步骤 7 中输入中间值。在下面显示的样例中输入 "-0.05%"。

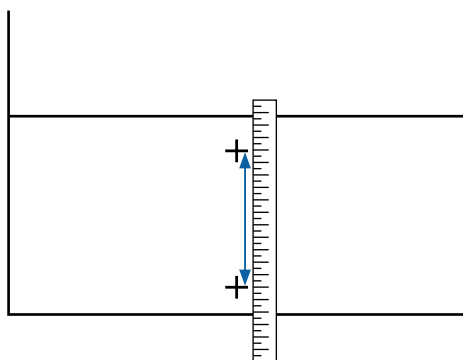


如果所有调整图案都包含重叠或间隔，请选择重叠或间隔最少的图案。

在这种情况下，按照以下步骤完成介质进纸调整，然后对介质进纸调整执行 **500 mm 模式**。

选择 500 mm 模式时

使用高达 0.5 毫米的刻度进行测量。



7 此时将显示一个屏幕，您可以输入调整图案的确认结果。

选择标准时

设置在 A 和 B 中所选图案下打印的值，然后按下 **OK** 按钮。

选择 500 mm 模式时

设置在步骤 6 中确定的值，然后按下 **OK** 按钮。

当设置完成后，将显示状态显示屏幕。

打印头校准

根据使用的型号或设置状态，打印测试图案所需的介质最大长度有所不同，如下所示。

型号 / 状态	所使用介质的长度
<input type="checkbox"/> SC-S40680	大约 50 毫米 ^{*1}
<input type="checkbox"/> 在 SC-S80680/SC-S60680 的单打印头模式下	
在 SC-S80680/SC-S60680 的双打印头模式下	大约 70 毫米 ^{*2}

*1 在 SC-S80680 的单打印头 10 色模式下（安装了 MS 时），大约 80 毫米

*2 在 SC-S80680 的双打印头 10 色模式下（安装了 MS 时），大约 120 毫米

设置步骤

1 检查打印机已准备就绪，根据实际的使用条件装入介质。

当使用自动收纸器时，将介质安装到卷纸芯上。

[第 24 页](#)的“装入介质”

[第 30 页](#)的“使用自动收纸器”

2 按下 **Menu** 按钮。

显示设置菜单。

3 选择**介质设置 - 自定义设置 - 介质调整 - 手动 - 打印头校准**。

4 按下 **OK** 按钮可打印调整图案。

打印完成前请等待。

基本操作

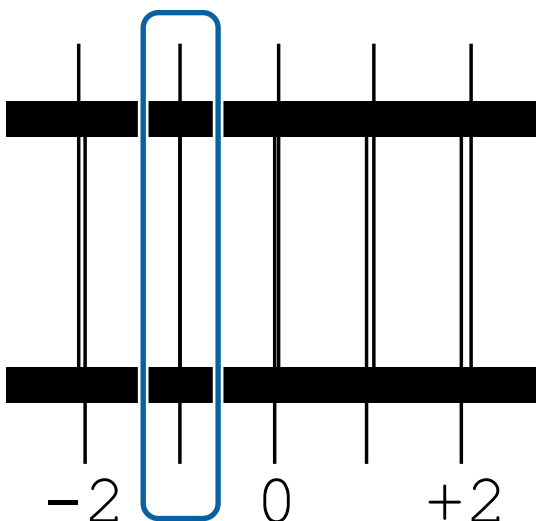
5 检查打印的校准图案

型号/状态	调整图案
<input type="checkbox"/> SC-S40680	A 和 B 有两个块* ¹
<input type="checkbox"/> 在 SC-S80680/SC-S60680 的单打印头模式下	
在 SC-S80680/SC-S60680 的双打印头模式下	A 到 F 有六个块* ²

*1 在 SC-S80680 的单打印头 10 色模式下（安装了 MS 时），A 到 D 有四个块。

*2 在 SC-S80680 的双打印头 10 色模式下（安装了 MS 时），A 到 L 有 12 个块。

为这两种系列选择线条排列最佳的图案（所有线条重叠）。在下面显示的样例中选择“-1”。



6 随即显示用于输入值的屏幕。

使用 ▲/▼ 按钮，输入在步骤 5 中记录的图案编号，然后按下 OK 按钮。

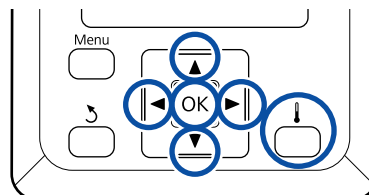
7 当打印了多种检查图案时，选择每一种检查图案的编号，然后按下 OK 按钮。

当您输入最后一种颜色的图案编号时，将显示介质设置菜单。

在打印期间更改设置

更改加热器温度和烘干设置

在下面设置中使用的按钮



1 打印时按下 [] 按钮。

显示**加热并烘干**菜单。

2 使用 ▼/▲ 按钮选择所需的项目，然后按下 OK 按钮。

执行**开始预热**时，菜单关闭，预热开始。睡眠状态也将释放。

选择其他项目时，继续下一个步骤。

3 选择一个值。

加热器温度

(1) 使用 ►/◄ 按钮选择一个加热器。从左开始为预加热器、打印加热器和后加热器项目。

(2) 在选择希望的加热器后，使用 ▼/▲ 按钮可选择温度。

附加干燥器

使用 ▼/▲ 按钮选择项目。

4 按下 OK 按钮时，会更新当前选择的介质的设置，并且将显示加热并烘干菜单。

5 按下 ⏏ 按钮时，将关闭该菜单并显示状态显示屏幕。

注释:

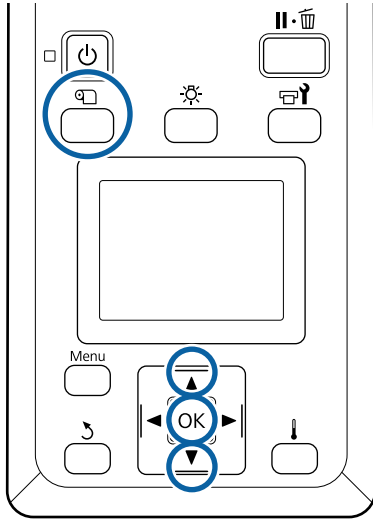
加热器到达指定温度所需的时间根据周围温度的不同而不同。

基本操作

校正条纹

要在打印期间校正条纹，请执行进纸调整。

在下面设置中使用的按钮

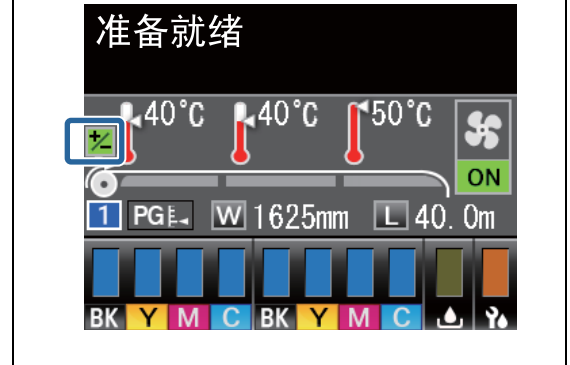


- 1 打印时按下  按钮。
显示当前调整值。
- 2 按下  按钮更改当前值。
如果进纸量太少，黑色条纹（暗条纹）将出现，向上调整进纸量。
如果进纸量太大，白色条纹（浅色条纹）将出现，向下调整进纸量。
- 3 检查打印结果。如果您对结果不满意，使用  按钮更改值。
该操作会将**进纸调整**的设置值更新为当前选择的介质设置。
- 4 按下 **OK** 按钮可显示状态显示屏幕。

注释：

如果此设置更改，图标按下面所示在操作面板屏幕上显示。要清除此图标，进行下面操作。

- 重新启动**进纸调整**。
- 执行**恢复设置**。



完成目标打印后，建议通过设置菜单执行介质调整。

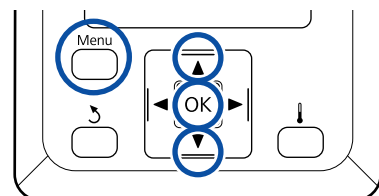
[第 44 页的“介质调整”](#)

检查剩余墨量和刮片部件详细信息

要在打印时检查以下详细信息，请显示剩余量。

- 剩余墨量
- 废墨瓶中的可用空间
- 剩余刮片部件

在下面设置中使用的按钮



基本操作

- 1** 打印时按下 **Menu** 按钮。
显示设置菜单。
- 2** 使用 **▼/▲** 按钮选择**打印机状态**，然后按下 **OK** 按钮。
- 3** 使用 **▼/▲** 按钮选择要检查的项目，然后按下 **OK** 按钮。
- 4** 当前状态用图标指示。
- 5** 检查后按下 **OK** 按钮时，将会显示上一个屏幕。

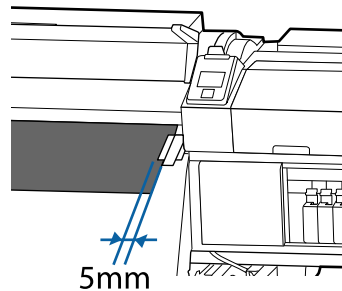
基本操作

可打印区域

根据介质尺寸检查设置，打印机所识别的介质的左侧和右侧边缘会有所不同（如下所示）。

介质尺寸检查开：打印机会自动检测装入介质的左侧和右侧边缘。

安装介质边缘压片时，介质边缘的范围为距离介质左侧和右侧边缘 5 毫米以内的区域。

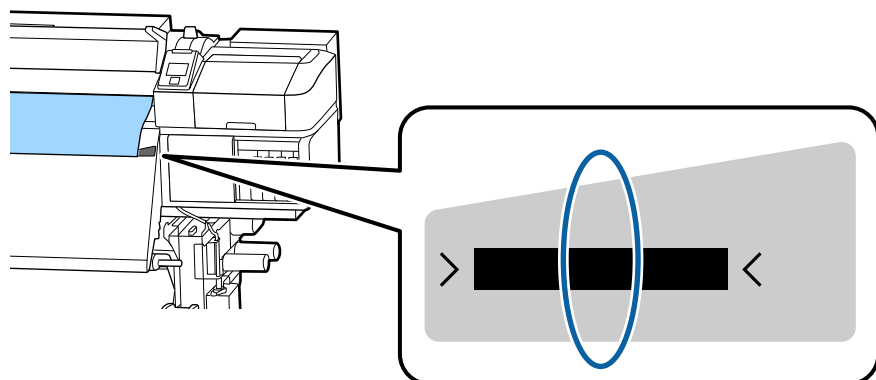


如果没有正确安装介质边缘压片，则不能正确检测到介质的边缘。

[第 24 页的“装入介质”](#)

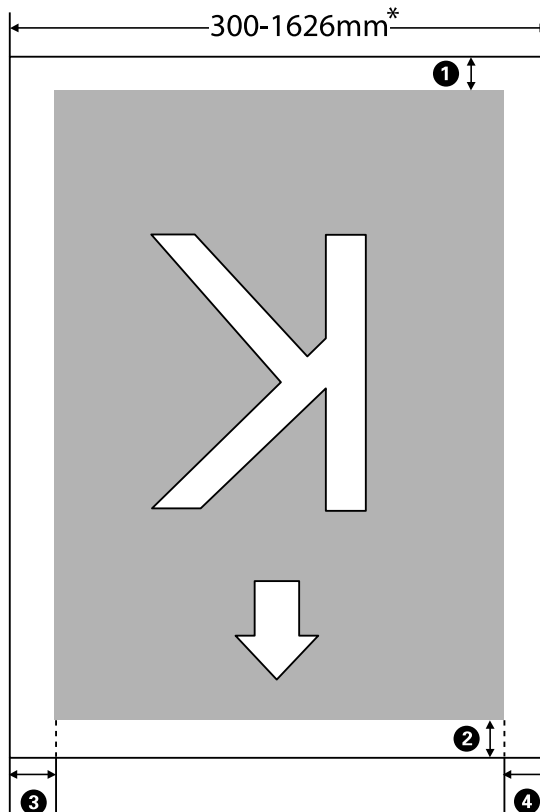
介质尺寸检查关：

后加热器标签的黑色矩形中央（如下面的插图所示）是介质右侧边缘的标准位置。无论装入介质的宽度如何，介质的左侧边缘均确定为距离右侧边缘的标准位置 1,626 毫米（64 英寸）。



基本操作

下面插图中的灰色区域将显示可打印区域。箭头指示进纸方向。



* 当将介质尺寸检查设置为关时，无论装入介质的宽度如何，该值均为 1,626 毫米（64 英寸）。

① 至 ④ 指示所有 4 条边的边距。有关详细信息，请参见以下内容。

边距位置	描述	可用设置范围
① 背面 ^{*1}	可在 RIP 中设置。为保持进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米或高于 17 毫米，则设置会分别切换为 5 毫米和 17 毫米。	5 ~ 17 毫米
② 前端 ^{*1}	可在 RIP 中设置。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。为了实现连续打印，尽管添加了在 RIP 中设置的边距，但是为了保持进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米，则设置会切换为 5 毫米。	5 毫米或更多
③ 左侧边缘 ^{*2, *3}	为打印机设置菜单中的边距（左）选择的值。缺省设置为 5 毫米。	3 ~ 25 毫米
④ 右侧边缘 ^{*2, *3}	为打印机设置菜单中的打印起始位置和边距（右）所选值的总和。打印起始位置的缺省设置为 0 毫米，而边距（右）的缺省设置为 5 毫米。	3 ~ 825 毫米

*1 所设置的边距和实际打印输出可能会有所不同，具体取决于所使用的 RIP。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*2 它可以从 RIP 中获得，具体取决于所使用的 RIP 软件。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*3 设置边距时请注意以下要点。

- 当使用介质边缘压片时，请保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印机在介质边缘压片上打印。
- 如果打印数据的宽度与设置的左侧和右侧边距之和超出可打印区域，则数据的一部分将不打印。

注释：

当介质尺寸检查为关时，如果不遵守下面的要点，打印可能会超出介质的左侧和右侧边缘以外。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。

- 确保打印数据宽度没有超出装入的介质宽度。
- 当按左侧和右侧的参考位置装入介质时，将**打印起始位置**设置与介质设置位置对齐。

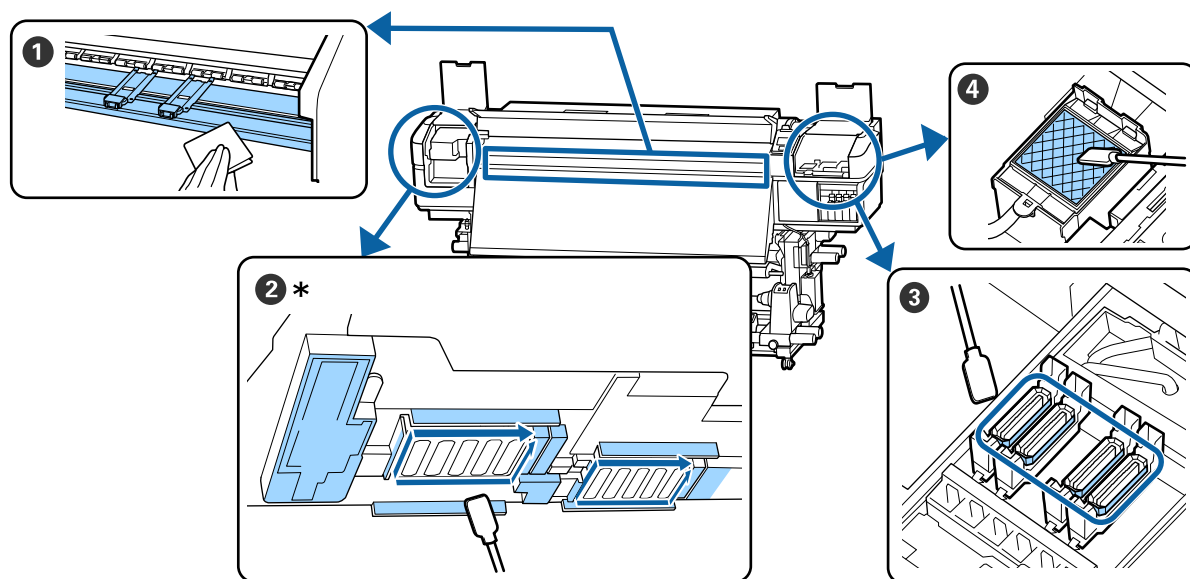
☞ 第 92 页的“打印机设置菜单”

维护

何时进行各种维护操作

清洗位置和清洗时间

如果在不进行清洗的情况下继续使用打印机，可能会导致喷嘴堵塞或存在墨点。



* 右侧打印头，仅在 SC-S40680 中。

何时执行	要清洗的组件
每天开始工作时	<p>① 打印加热器和介质边缘压片</p> <p>☞ 第 55 页的“日常清洗”</p>
一个月至少一次	<p>② 打印头的周围</p> <p>③ 帽</p> <p>④ 冲洗垫（变脏时）</p> <p>☞ 第 56 页的“执行常规清洗”</p> <p>您可通过视频来查看此步骤。</p> <p>SC-S40680 视频手册</p> <p>SC-S60680 视频手册</p> <p>SC-S80680 视频手册</p>



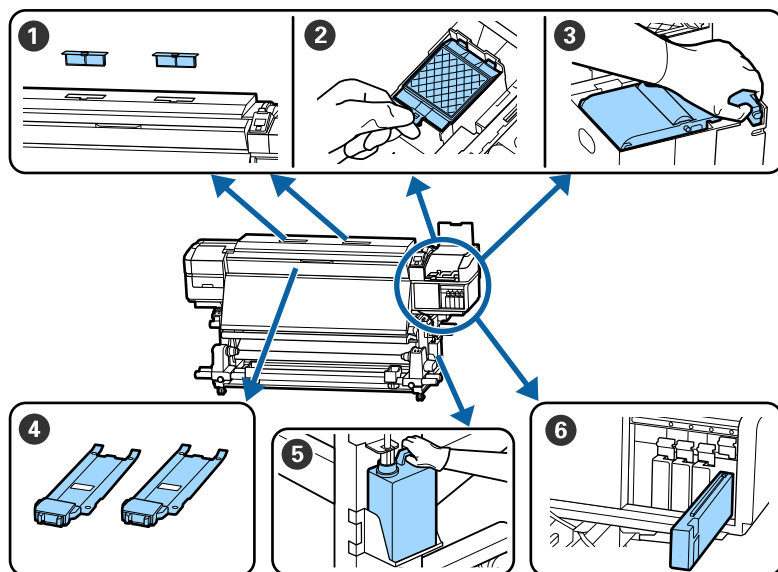
重要:

打印机包含精密装置。如果有任何绒毛或灰尘附着在打印头的喷嘴，则打印质量将会下降。

根据使用环境和使用介质，可以更频繁地进行常规清洗。

维护

耗材位置和更换时间



何时执行	要更换的组件
当操作面板屏幕上显示准备更换的信息时	<ul style="list-style-type: none"> ❶ 空气过滤器 ❷ 冲洗垫 ❸ 刮片部件 👉 第 65 页的“更换维护部件” ❺ 废墨瓶 👉 第 64 页的“处理废墨水”
如果操作面板液晶显示屏上显示墨量低警告，我们建议尽快更换墨盒。	<ul style="list-style-type: none"> ❻ 墨盒 👉 第 63 页的“更换步骤”
当压片变形或损坏时。	<ul style="list-style-type: none"> ❹ 介质边缘压片 👉 第 68 页的“更换介质边缘压片”

维护

其他维护

何时执行	操作
<input type="checkbox"/> 每3周一次 <input type="checkbox"/> 开始一天的操作前（仅限WH/MS）*	摇晃墨盒 第 62 页的“摇晃”
<input type="checkbox"/> 检查喷嘴是否堵塞时 <input type="checkbox"/> 检查何种颜色堵塞时 <input type="checkbox"/> 出现水平条纹或颜色不均匀（条带）。	检查堵塞的喷嘴 第 71 页的“检查堵塞的喷嘴”
在检查堵塞的喷嘴后，发现堵塞时。	打印头清洗 第 73 页的“打印头清洗”
当打印机长时间未使用（且开关关闭）时。	存放前维护 第 74 页的“长期存放（存放前维护）”
（仅限 SC-S80680） <input type="checkbox"/> 更改要使用的专色墨水时（WH <=> MS） <input type="checkbox"/> 10 色模式 <=> 9 色模式	更改颜色模式 第 75 页的“更改颜色模式（仅 SC-S80680）”
当滚筒上的灰尘附着在打印输出上时	压力滚筒 第 77 页的“清洗压力滚筒”
当看不清打印机内部时	前盖内部 第 75 页的“更改颜色模式（仅 SC-S80680）”
当操作面板上显示润滑信息时	在字车轴上涂抹提供的润滑脂 第 77 页的“在字车轴上涂抹润滑脂”

* 在 SC-S80680 中选择了 10 色模式时

您需要准备的内容

在开始清洗或更换之前准备下面项目。

随附的部件已用完后，请购买新的耗材。

更换墨盒或执行维护时，请准备好原装的部件。

[第 106 页](#) 的“选件和耗材”

如果您的手套已破旧，请准备一双市售的腈手套。

保护眼罩（须从商店购买）

保护眼睛免受墨水和墨水清洁剂的伤害。

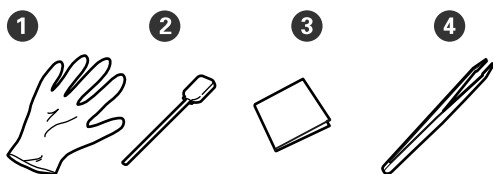
口罩（须从商店购买）

保护鼻子和嘴免受墨水和墨水清洁剂的伤害。

维护工具包（打印机随附）

用于常规清洗。

此工具包中包含以下物品。



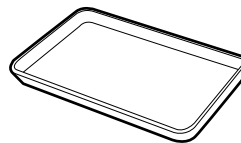
- ① 手套 (x12)
- ② 清洗棒 (x20)
- ③ 清洁布 (x100)
- ④ 镊子 (x1)

墨水清洁剂

当擦除墨水污迹时使用。

使用方法 [第 56 页](#) 的“使用墨水清洁剂”

一个金属托盘（打印机随附）



当放置清洗工具、取下的耗材或将墨水清洁剂倒入到打印机随附的容器中时使用。



重要：

如果将用过的清洗棒等直接放置到打印机上，由于墨水清洁剂的特性，它可能会引起变形。

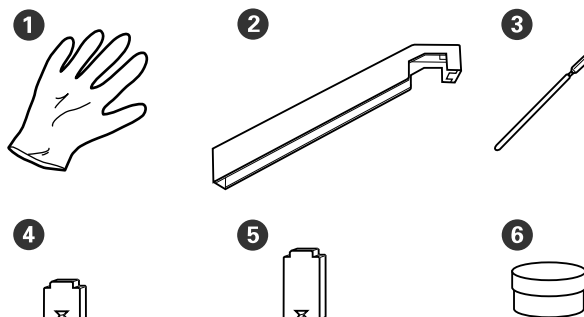
软布（市售）

当清洁打印机内部时使用。我们推荐使用不容易产生绒毛或静电的项目。

字车副轴润滑工具包（打印机随附）

在字车轴上涂抹润滑脂时使用。

此工具包中包含以下物品。



- ① 手套 (x16)
- ② 润滑工具 (x1)
- ③ 清洗棒 (x8)
- ④ 垫子 A (x16)
- ⑤ 垫子 B (x16)
- ⑥ 润滑脂 (x2)

维护的注意事项

清洗和更换部件时，请注意以下几点。

注意：

- ❑ 将墨盒、清洗墨盒、墨水清洁剂、润滑脂和废墨放置到儿童触及不到的位置。
- ❑ 在维护期间，穿上防护装备，包括保护眼罩、手套和口罩。
如果墨水、废墨、墨水清洁剂或润滑脂接触到您的皮肤或进入您的眼睛或口中，请采取以下措施：
- ❑ 如果液体附着在您的皮肤上，请立即用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的眼睛，请立即用水冲清。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。如果仍感不适，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的嘴里，请立即就医。
- ❑ 如果液体不慎咽下，不要强行催吐，应立即就医。如果强行催吐，可能导致气管堵塞造成窒息危险。
- ❑ 在更换废墨瓶或使用墨水清洁剂之后，彻底地冲洗您的手并漱口。

- ❑ 在进行之前从打印机中取出介质。
- ❑ 请不要触摸皮带、电路板或任何不需要清洁的部件。不遵守这些注意事项可能会导致故障或降低打印质量。
- ❑ 仅使用维护工具包中提供的棉棒或清洗棒。其他类型的棉棒会产生绒毛，损坏打印头。
- ❑ 始终使用新的清洗棒。使用用过的清洗棒会产生污染且很难去除。
- ❑ 请不要触摸清洗棒的头。手上的油脂可能会损坏打印头。
- ❑ 不要使用水或酒精清洗打印头或帽等的周围。当墨水遇到水或酒精时可能会凝结。
- ❑ 在开始工作之前要触摸金属物体以释放静电。

注释：

请不要将本产品放在低温或多尘的地方。

请妥善使用/保管本产品，以避免因使用/保管不当（如鼠害、液体渗入等）造成故障、损坏。

日常清洗

当绒毛、灰尘或墨水附着在打印加热器或介质边缘压片上时，可能导致喷嘴堵塞或产生墨点。

要保持最佳的打印质量，我们建议在开始每天的工作之前进行清洗操作。

注意：

- ❑ 加热器和介质边缘压片可能很热，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。

重要：

当清洁打印机内部时，不要使用墨水清洁剂。如果不遵守此重要提示可能会导致部件损坏。

- 1 确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

断开两根电源线的连接。

如果安装了附加打印干燥系统，请务必也拔下该打印干燥系统的电源线。

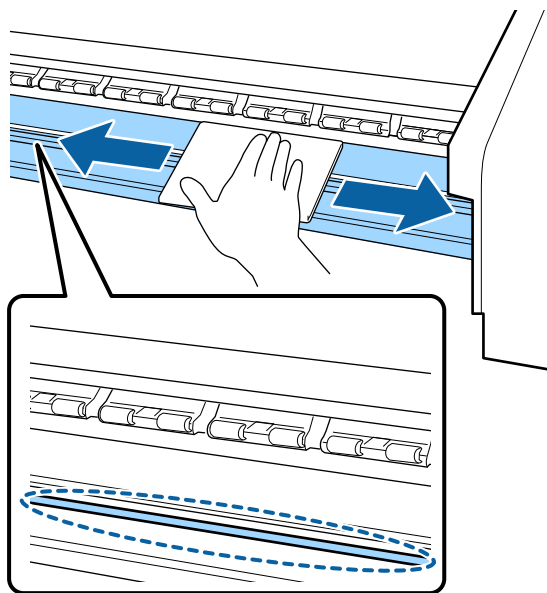
- 2 等待一分钟。

- 3 打开前盖。

- 4 将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除附着在打印加热器上的所有墨水、绒毛或灰尘。

维护

小心地去除打印加热器槽中的绒毛和灰尘。



5

将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除附着在介质边缘压片上的所有绒毛或灰尘。

**重要：**

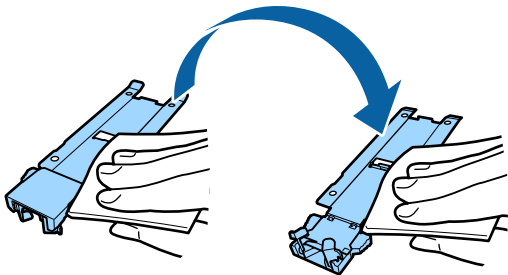
当使用带胶的介质时，使用稀释的洗涤剂来将胶擦除。如果介质上的胶附着到介质边缘压片的后部仍继续打印，则可能会摩擦到打印头。

使用带胶的介质以及墨水附着时

从打印机上取下介质边缘压片，然后清洗压片的前后部分。

当污迹被擦除后，确保将介质边缘压片安回到它原来的位置上。

取下和安装介质边缘压片 [第 68 页的“更换介质边缘压片”](#)



执行常规清洗

按以下顺序清洗部件。

移动打印头




清洗打印头的周围



清洗帽的周围

**重要：**

如果超过一个月未执行清洗，则操作面板显示屏上会显示以下信息。当显示以下信息时，请尽快执行常规清洗。

按下  并执行打印头维护。

使用墨水清洁剂

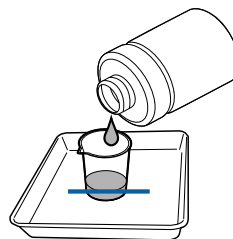
仅使用墨水清洁剂清洗手册中提到的部件。将墨水清洁剂应用于打印机的其他部件可能会损坏此产品。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

[第 55 页的“维护的注意事项”](#)

1

将墨水清洁剂随附的杯子放置到金属托盘中，并将大约 10 毫升的墨水清洁剂倒入杯子中。

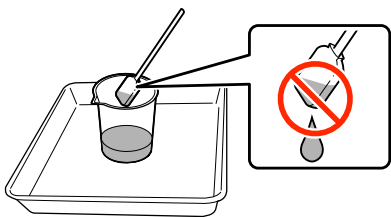


2

使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

维护

不要让墨水清洁剂从清洗棒上滴落。



当要使用墨水清洁剂来润湿清洁布时，将墨水清洁剂倒到一个杯子中。

重要:

- ❑ 不要重复使用墨水清洁剂。使用脏的墨水清洁剂将使污迹变得更糟。
 - ❑ 用过的墨水清洁剂、清洗棒和清洁布属于工业废料。按处理废墨的相同方法来处理它们。
- [第71页的“使用过的耗材处理”](#)
- ❑ 在室温下避开阳光直射存放墨水清洁剂。
 - ❑ 在使用墨水清洁剂后，请务必盖上盖子。未盖紧盖子可能导致墨水清洁剂的泄漏或挥发。

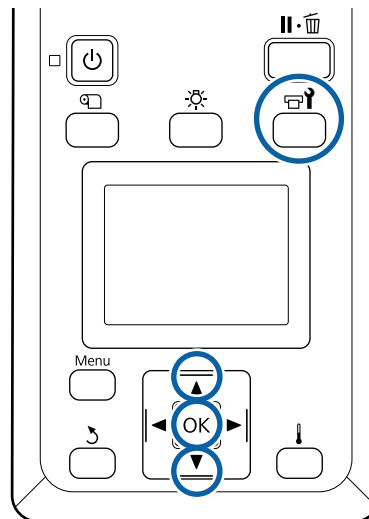
移动打印头

此部分描述如何移动至打印头的清洗位置。

重要:

确保按下面步骤移动打印头位置。手动移动打印头可能引起故障。

在下面设置中使用的按钮



1

确认打印机已打开，按下 按钮。

此时将显示维护菜单。

2

使用 按钮选择打印头维护，然后按下 OK 按钮。

3

按下 按钮选择常规清洗，然后按下 OK 按钮。

打印头移动到清洗位置。

注释:

在打印头移动后发出 10 分钟的蜂鸣声（缺省设置）。按下 OK 按钮可继续清洗步骤。超过 10 分钟后，再次发出蜂鸣声。

注意

自开始维护起已过去 10 分钟。维护之后请进行打印头清洗。

OK 确定

清洗打印头的周围

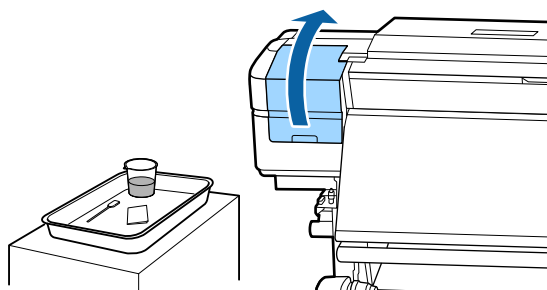
如果您在检查打印头周围区域时发现有任何墨点、绒毛或灰尘，请按以下步骤清洗打印头周围区域。

SC-S80680/SC-S60680 有两个打印头。清洗两个打印头的周围。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

 第 55 页的“维护的注意事项”

- 1** 在打印头移至打印机的最左侧后，打开左侧的维护盖。

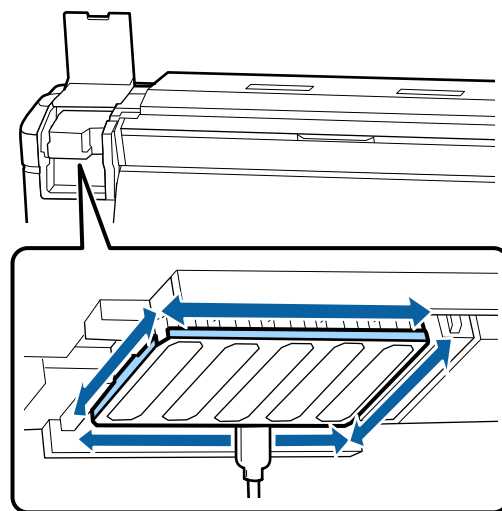



- 2** 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。
使用新的清洗棒和墨水清洁剂。

 第 56 页的“使用墨水清洁剂”

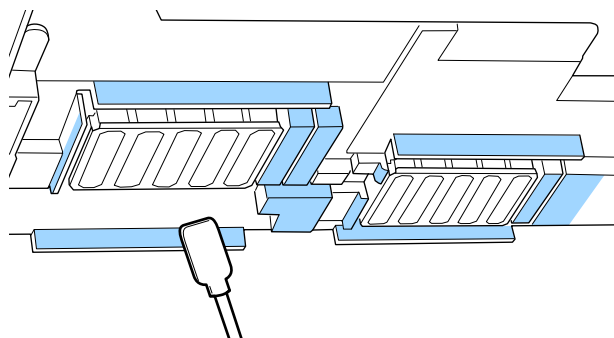
- 重要：**
- 对于每个步骤，使用墨水清洁剂来润湿清洗棒。
 - 用清洗棒擦掉墨块后，再使用清洁布将其擦除。


- 3** 在下面箭头指示的部分上擦除所有附着的墨水、绒毛和灰尘。

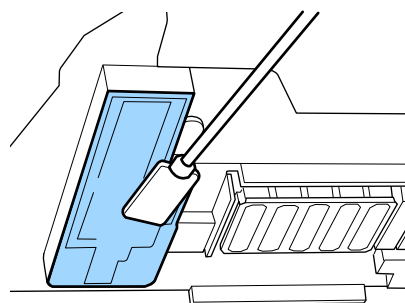


- 4** 在下面  指示的部分上擦除所有附着的墨水、绒毛和灰尘。

右侧打印头，仅在 SC-S40680 中。



- 5** 在下面  指示的部分上擦除所有附着的墨水、绒毛和灰尘。



- 6** 关闭左侧维护盖。

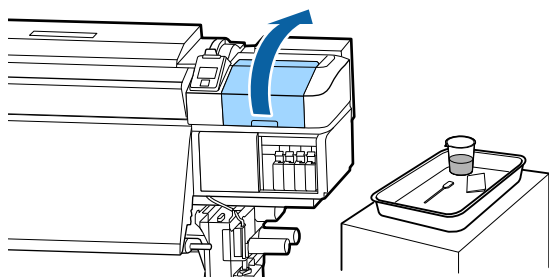
清洗帽的周围

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

🔗 第 55 页的“维护的注意事项”

清洗帽

- 1 打开右侧维护盖。



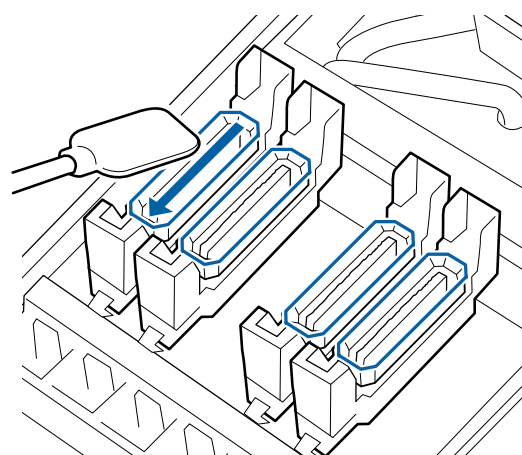
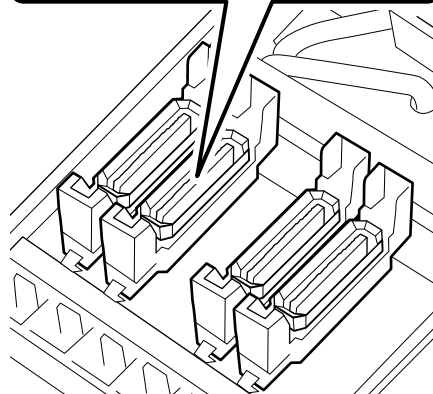
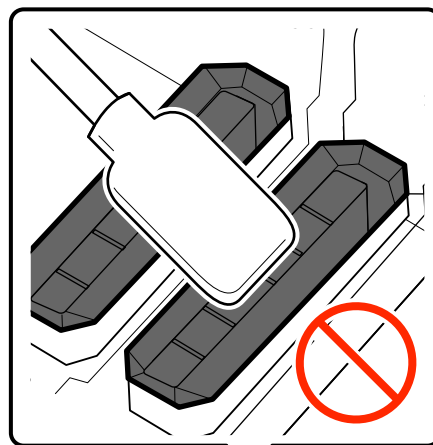
- 2 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

🔗 第 56 页的“使用墨水清洁剂”

- 3 平拿清洗棒并擦拭所有帽的边缘。

SC-S80680/SC-S60680 有两大块帽。清洗所有帽。

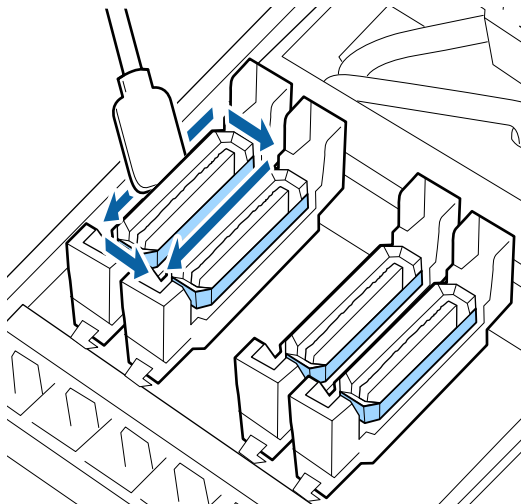
重要：
 不要太用力推动清洗棒或镊子来清洗帽边缘或周围区域，或触碰帽的里面。否则部件可能变形，导致不能执行正确的盖帽。



维护

4

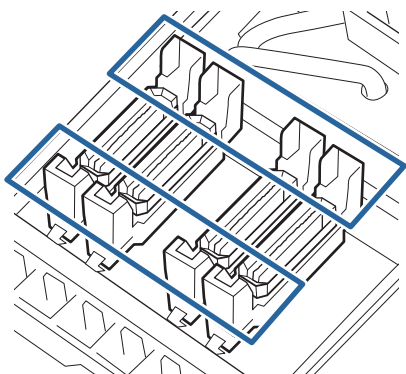
直立拿着清洗棒并擦拭所有帽的外部区域。



清洗帽时要注意的几点

清洗帽时，请注意以下几点。

- 帽的前后导轨部分是否有墨水附着？



- 导轨部分是否有墨水膜附着？
- 帽内部是否有绒毛附着？
- 冲洗垫上是否有绒毛附着？

如果无需清洗，则步骤完成。

[第 62 页的“完成清洗”](#)

如果需要清洗，请参见以下部分并执行所需的清洗工作。

当墨水附着在导轨部分上时

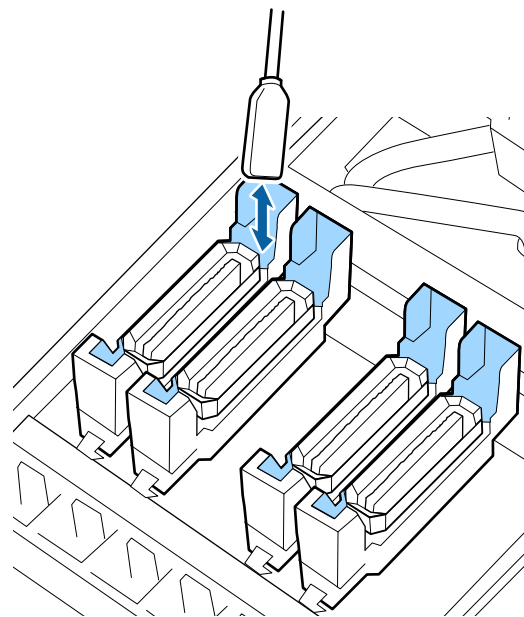
1

使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

[第 56 页的“使用墨水清洁剂”](#)

2

在导轨部分使用墨水清洁剂，然后将其擦净。



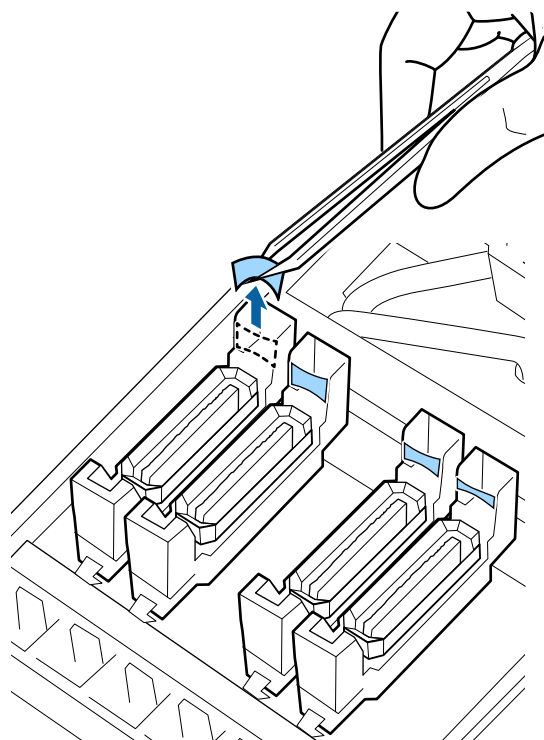
如果无需清洗其他部件，请继续以下部分。

[第 62 页的“完成清洗”](#)

维护

当墨水膜附着在导轨部分上时

使用清洗棒不能完全去除附着的膜状墨水层，使用镊子来将它去除。

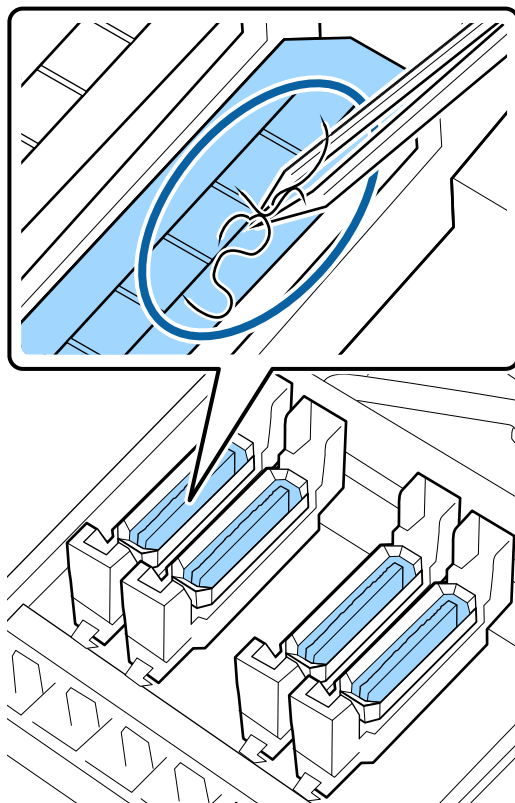


如果无需清洗其他部件，请继续以下部分。

🔗 [第 62 页的“完成清洗”](#)

当帽上附有绒毛或灰尘时

使用清洗棒的头或镊子来将其去除。



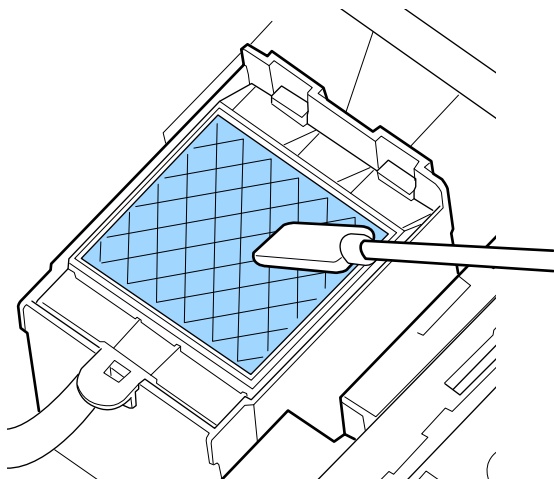
如果无需清洗其他部件，请继续以下部分。

🔗 [第 62 页的“完成清洗”](#)

当冲洗垫上有绒毛附着时

使用清洗棒的头擦除绒毛和灰尘。

重要：
不要让顶部面的金属部分变形。如果它们变形，可能会损坏打印头。



如果无需清洗其他部件，请继续以下部分。

[第 62 页的“完成清洗”](#)

完成清洗

在清洗后，关闭右侧维护盖并按下 OK 按钮。

当打印头返回至其通常位置时此菜单将关闭。

要进行连续打印，请执行喷嘴检查。

[第 72 页的“打印喷嘴检查图案”](#)

处理用过的墨水清洁剂、清洗棒和清洁布

[第 71 页的“使用过的耗材处理”](#)

摇晃并更换墨盒

摇晃

摇晃的时间和频率

重要：
由于墨水的特性，此打印机的墨盒容易发生沉淀（堆积到液体的底部）。如果墨水堆积，则会出现颜色不均匀和喷嘴堵塞的情况。
在安装新墨盒之前先摇晃。在将其安装到打印机后，定期取出并摇晃它。

□ 更换时

从包装中取出新墨盒，然后充分摇晃。

摇晃的次数取决于墨水颜色。

OR、WH、MS	大约 15 秒钟 50 次
OR、WH、MS 之外的颜色	大约 5 秒钟 15 次

□ 开始日常打印工作之前（仅限 WH/MS）

WH 和 MS 往往比其他颜色更容易沉淀。

在开始日常打印工作之前，请取出墨盒，然后按照下面列出的次数进行摇晃。

大约 5 秒钟 15 次

如果墨盒 24 小时或更长时间没有进行摇晃，将显示以下消息。如果显示此消息，请立即取出墨盒，然后进行摇晃。

取出并摇晃 MS/WH 墨盒。

□ 每三周一次（WH/MS 之外的所有颜色）

即使将墨盒安装到打印机之后，也需要定期取出墨盒并进行摇晃。

大约 5 秒钟 15 次

摇晃方法

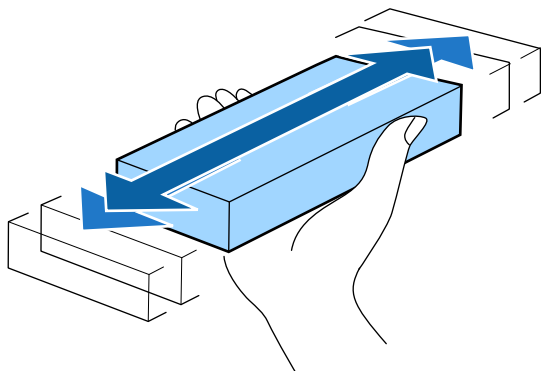
1 确保打印机开启，然后取出墨盒。

更换墨盒时，从包装袋中取出新墨盒。

维护

- 2** 水平拿住墨盒，按图示方向，在约各 5 厘米的范围内来摇晃它，约 5 秒钟摇晃 15 次。

如果是 OR、WH 或 MS，请仅在更换期间大约 15 秒钟摇晃 50 次。



更换步骤

如果已安装的其中一个墨盒已到使用寿命，将不能执行打印。

重要：
使用 WH/MS 墨水时，如果出现 墨盒已到使用寿命，则立即使用新墨盒进行更换。
如果让打印机置于显示墨水剩余警告的状态，则可能会损坏打印头或其他部件。

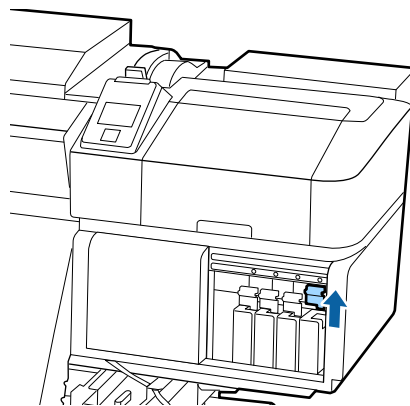
当打印时，如果墨盒已到使用寿命，在更换墨盒后您可继续打印。

如果继续使用墨量低的墨盒，可能需要在打印期间更换墨盒。如果在打印期间更换墨盒，根据墨水变干的方式，色彩可能会看起来有所差异。如果想要避免这种情况的发生，我们推荐在打印之前更换墨盒。您将来仍可以使用已卸下的墨盒，直到其到达使用寿命。

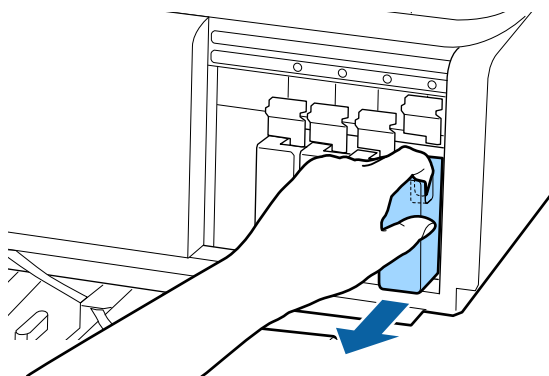
以下步骤介绍了如何更换墨盒和清洗墨盒。

重要：
爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。爱普生不会担保非爱普生原装正品墨水的打印质量。使用非爱普生原装正品墨盒可能造成的损害不在爱普生的担保范围之内，在某些情况下，可能会造成打印机反应不正常。非爱普生原装正品墨盒的墨量信息有可能无法正确显示。墨盒的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

- 1** 确保打印机已打开。
2 对您想更换的墨盒抬起锁定杆。



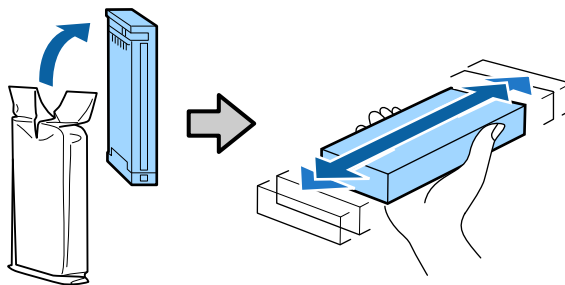
- 3** 用一个手指插入墨盒顶部的凹槽中，然后朝您的方向径直拉出墨盒。



重要：
取下的墨盒在供墨口的周围可能有墨水，所以当取出墨盒时小心不要将墨水滴在周围区域。

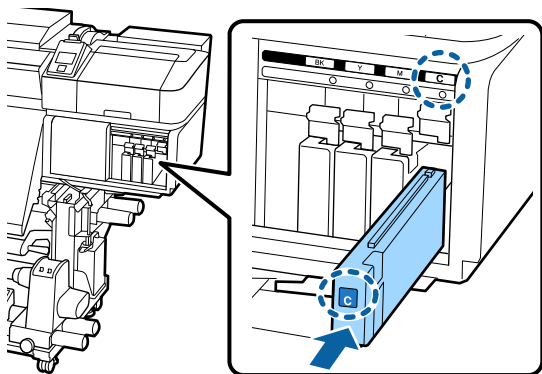
- 4** 水平拿住墨盒，按图示方向，在约各 5 厘米的方向来摇晃它，5 秒钟摇晃 15 次。

如果是 OR、WH 或 MS，请大约 15 秒钟摇晃 50 次。

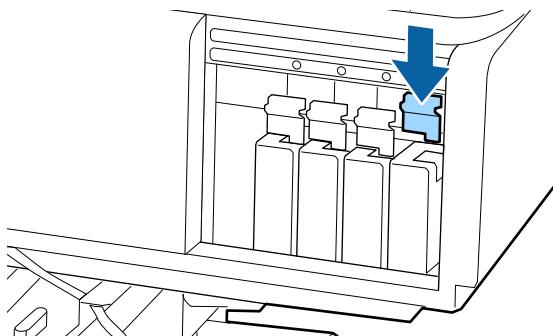


维护

- 5 将墨盒颜色与打印机上的标签颜色对应，然后插入墨盒。



- 6 放下锁定杆以确保锁定。



重复步骤 2 至 6 更换其他墨盒。

重要：
将所有墨盒安装到对应的插槽中。如果任何插槽中没有安装墨盒将不能打印。

处理 [第 71 页的“使用过的耗材处理”](#)

处理废墨水

准备和更换时间

显示“准备空的废墨瓶。”
请尽快准备一个新的废墨瓶。

当您由于夜间运作等原因希望在现阶段更换废墨瓶时，请在设置菜单中选择**更换废墨瓶**，然后对墨瓶进行更换。如果不选择**更换墨瓶**而执行更换操作，则废墨计数器将无法正常工作。

维护菜单 [第 94 页的“维护菜单”](#)

废墨计数器 [第 64 页的“废墨计数器”](#)

重要：
在打印期间或当打印机进行下面列出的操作时，除非屏幕说明要求，否则不要取下废墨瓶。不遵守此项预防措施可能会引起墨水泄漏。

- 打印头清洗
- 打印头冲洗
- 再循环
- 存放前维护

显示“更换废墨瓶并按下 OK。”
请立即使用新的废墨瓶更换原来的废墨瓶。

更换过程 [第 64 页的“更换废墨瓶”](#)

废墨计数器

打印机使用墨废计数器来跟踪废墨水并当计数器到达警告量时显示信息。如果按照消息说明（**更换废墨瓶并按 OK。**）操作并使用新墨瓶更换废墨瓶，则计数器将自动清除。

如果需要在显示此信息之前更换废墨瓶，请在设置菜单中选择**更换墨瓶**。

维护菜单 [第 94 页的“维护菜单”](#)

重要：
如果您在信息提示前更换废墨瓶，您需要清除废墨计数器。否则，下次废墨瓶更换间隔信息提示将不再准确。

更换废墨瓶

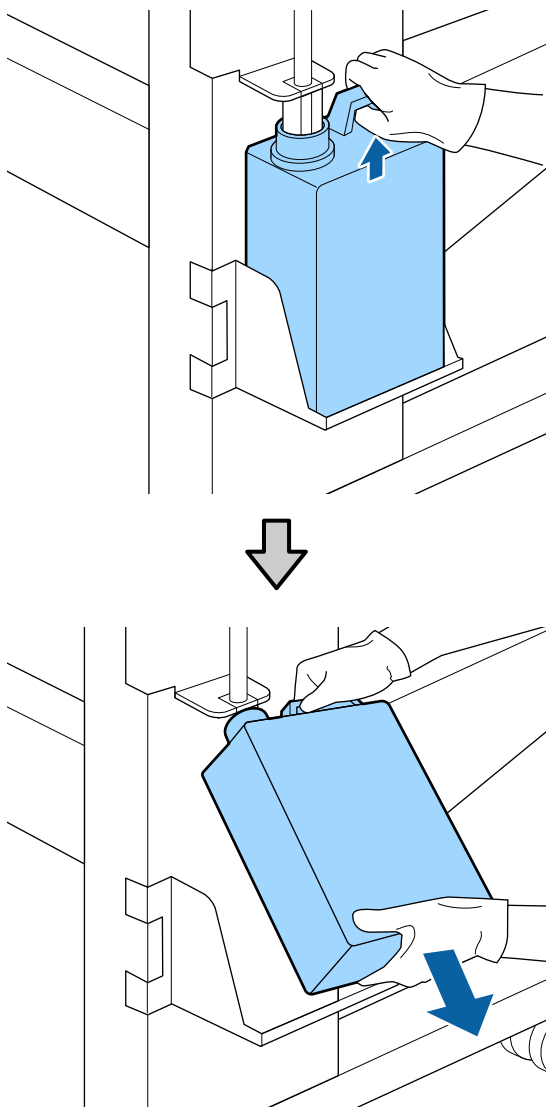
按下面步骤更换部件。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

[第 55 页的“维护的注意事项”](#)

维护

1 从废墨瓶支架上取下废墨瓶。



2 将废墨管插入到新废墨瓶的瓶口中，然后将废墨瓶放置到支架上。

将用过的废墨瓶的盖子密封紧。

**重要：**

在处理废墨水时，您需要盖紧废墨瓶盖。将盖子保存到一个安全的地方，不要将其扔掉。

3 按下 OK 按钮。

4 再次检查，确认已正确放入新的废墨瓶，然后按下 OK 按钮重置废墨计数器。

**重要：**

确保废墨管已插入到废墨瓶的瓶口中。如果墨管没有插入到瓶子里，墨水将会溅到周围的区域。

将废墨保留在要处理的废墨瓶中，不要将其转移到其他容器中。

注释：

将废墨从废墨瓶转移到其他容器时，请注意以下要点。

- ❑ 转移废墨时请使用聚乙烯容器。
- ❑ 将打印机随附的导流嘴套在废墨瓶边缘并转移废墨。
- ❑ 小心地倒出废墨。倒得太快可能会导致废墨溅出和泄漏。
- ❑ 将装有废墨的容器的盖子盖紧，并将容器保存到一个远离明火的地方。

处理用过的废墨和废墨瓶 [↗ 第 71 页的“处理”](#)

更换维护部件

准备和更换时间


显示“维护部件已接近使用寿命。”时尽快准备一个新的维护套装工具包。

当您由于夜间运作等原因希望在现阶段更换部件时，在设置菜单中选择**更换部件**，然后对部件进行更换。如果不选择**更换部件**而执行更换操作，则维护部件计数器将无法正常工作。

维护菜单 [↗ 第 94 页的“维护菜单”](#)

**重要：****维护计数器**


打印机会使用维护计数器追踪使用次数，并在该计数器达到警告级别时显示一条信息。

如果在显示  **更换部件** 信息时更换部件，计数器将自动清除。

如果需要在显示此信息之前更换部件，请在设置菜单中选择**更换部件**。


维护菜单 [↗ 第 94 页的“维护菜单”](#)

维护

显示  更换部件时

更换维护套装工具包中随附的所有部件。如果不更换部件，则无法进行打印。

确保对此打印机使用维护套装工具包。

 [第 106 页的“选件和耗材”](#)

维护套装工具包包含以下部件。确保同时更换所有维护部件。

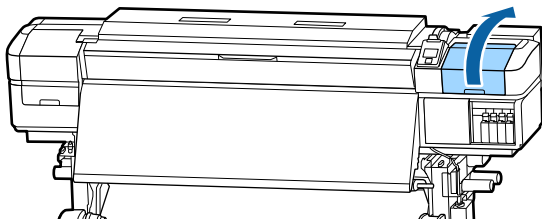
- 刮片部件 (x1)
- 冲洗垫 (x1)
- 空气过滤器 (x2)

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

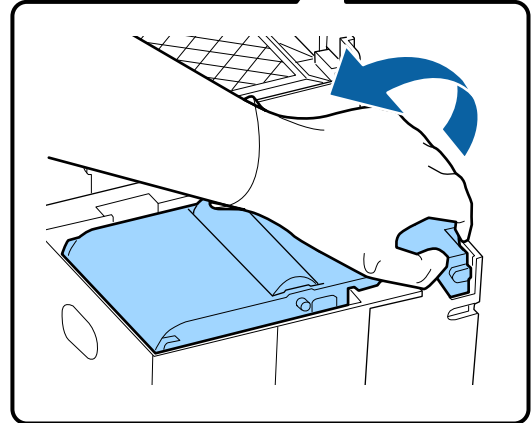
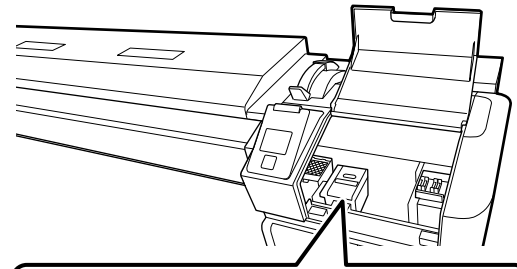
 [第 55 页的“维护的注意事项”](#)

更换维护部件

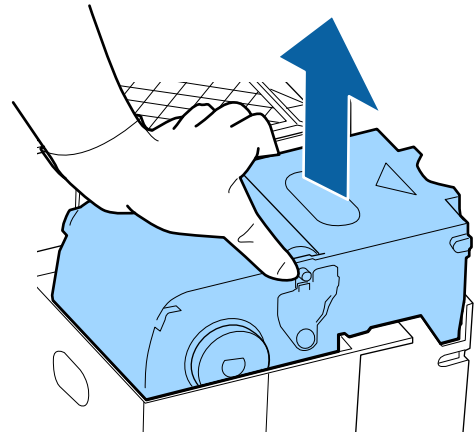
- 1** 显示信息时，按下 **OK** 按钮。
- 2** 在打印头移至打印机的最左侧后，打开右侧的维护盖。

**3**

将您的手指放在刮片部件后方的槽内，然后向前倾斜一点。

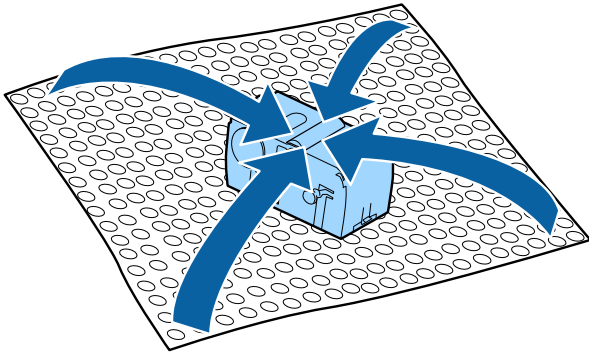
**4**

握住两侧，然后垂直将其拉出。

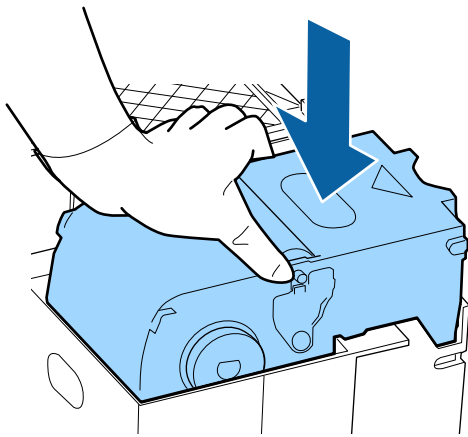


维护

- 5** 要避免墨水污染周围，请将用过的刮片部件包进新刮片部件随附的包装中。

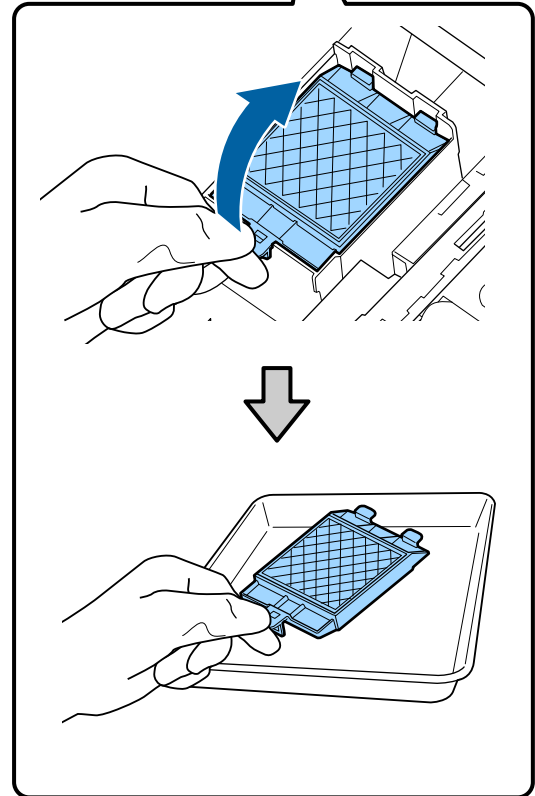
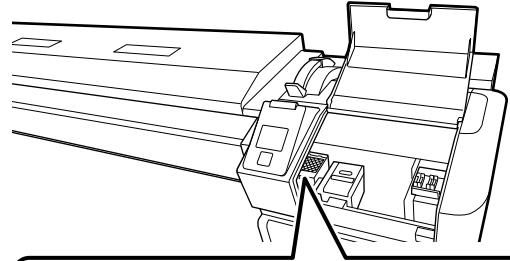


- 6** 插入新刮片部件。
按图示放置到连接点处，向下按直到咔嗒锁定到位。



- 7** 在更换刮片部件后，按下 OK 按钮。

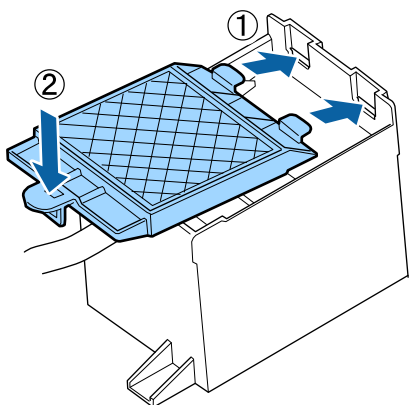
- 8** 抬起冲洗垫上的小片，然后将冲洗垫取下。
将取下的冲洗垫放到金属托盘上，以便墨水不会附着在周围。



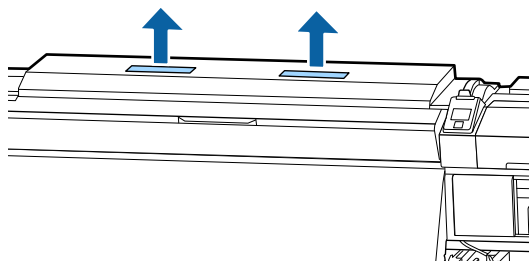
重要：
在处理已取下的已用冲洗垫之前，请将其留在金属托盘中。如果此部件直接地放置到打印机上，它可能会在打印机上留下污渍，由于墨水的特性可能难以去除。

维护

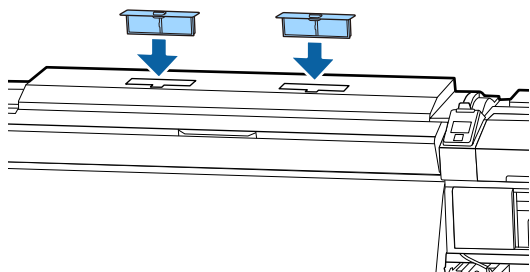
- 9 将冲洗垫上的两个小钩插入打印机的插槽中，并向下载小片直到冲洗垫固定到位。



- 10 在更换冲洗垫后，按下 OK 按钮。
 11 将两个新的空气过滤器从包装上取下。
 12 握住两个空气过滤器，将它们直接抬起。
 更换两个空气过滤器。



- 13 将取下的空气过滤器放置在新空气过滤器的包装内。
 14 插入新的空气过滤器。



- 15 检查空气过滤器是否已安装好，然后按下 OK 按钮。

重要：
 确保安装空气过滤器。

如果在未安装空气过滤器的情况下使用打印机，传感器可能因为墨雾而敏感度下降，导致打印失准，甚至打印机出现故障。

- 16 关闭维护盖，然后按下 OK 按钮。
 17 屏幕上会出现一条确认信息。检查该信息的内容，选择是，然后按下 OK 按钮。

处理用过的维护部件 [第 71 页的“处理”](#)

更换介质边缘压片

当打印机随附的介质边缘压片变形或损坏时，确保使用新的介质边缘压片进行更换。

打印机上可用的介质边缘压片

[第 106 页的“选件和耗材”](#)

重要：
 如果继续使用变形或损坏的介质边缘压片，可能会导致打印头损坏。

更换步骤

- 1 取下介质，然后关闭打印机。检查屏幕显示是否已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

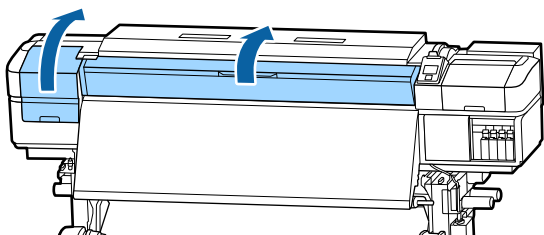
[第 38 页的“取下收纸轴”](#)

断开两根电源线的连接。

如果安装了附加打印干燥系统，请务必也拔下该打印干燥系统的电源线。

维护

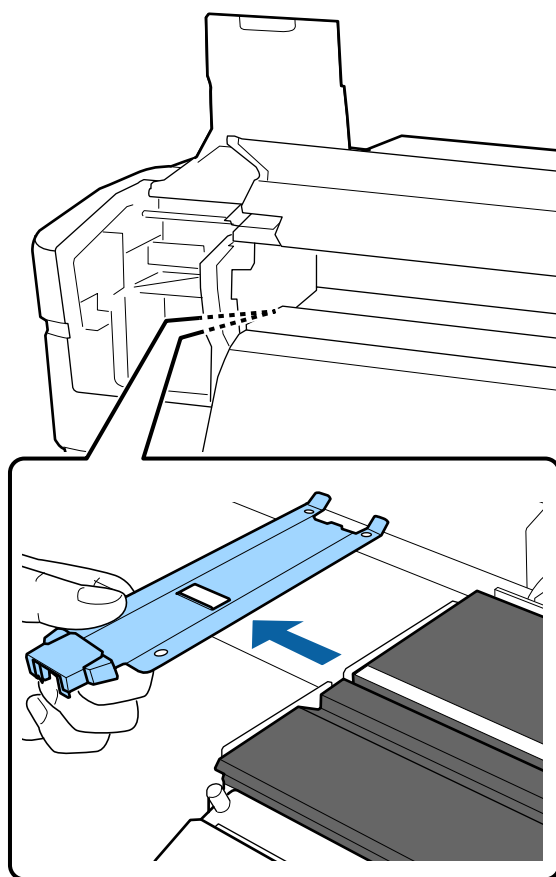
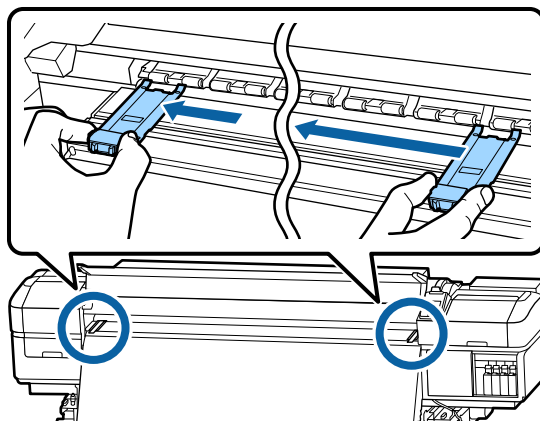
2 等待一分钟，然后打开左侧维护盖和前盖。



3 捏住介质边缘压片两侧的小片，将介质边缘压片移动到打印加热器的左侧边缘以将其取出。

更换右侧介质边缘压片时，请先取出左侧介质边缘压片，然后再取出右侧介质边缘压片。

重要：
 确保从打印加热器的左侧边缘取下介质边缘压片。如果从右侧边缘取下压片，可能会掉入打印机并引起故障。



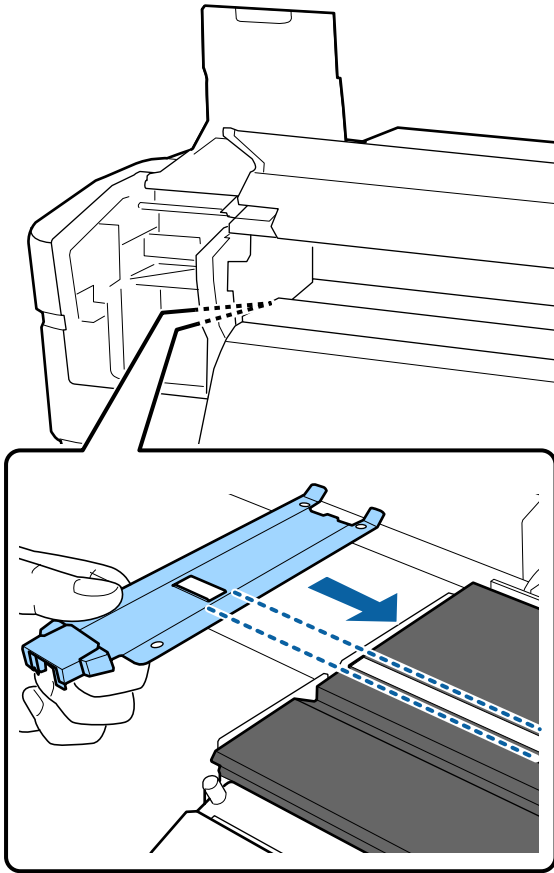
维护

- 4** 将新的介质边缘压片插入到打印加热器的左侧边缘。

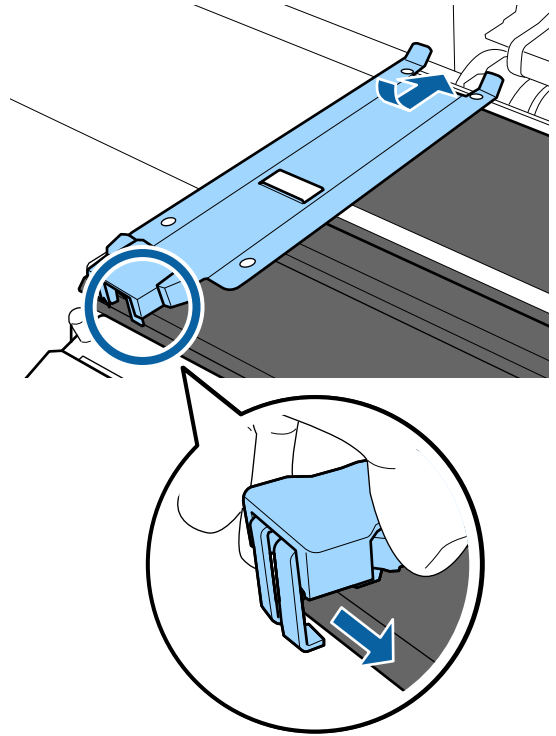
重要：
无法从右侧安装介质边缘压片。

当插入压片时，检查下面两个要点。

- (1) 将打印加热器上的白线与介质边缘压片上的白线对齐。

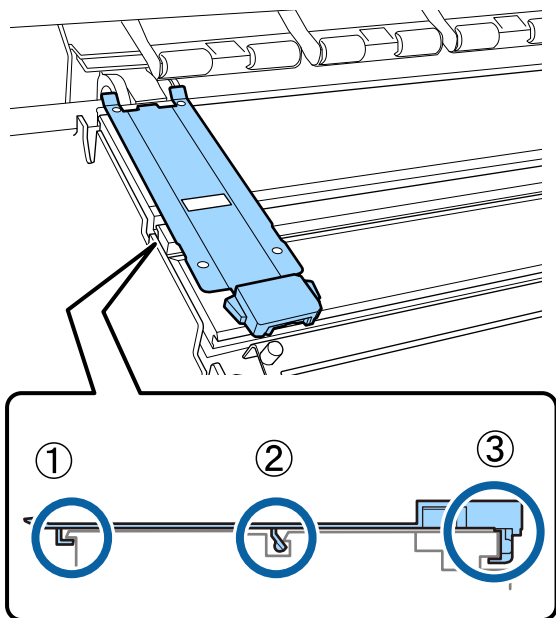


- (2) 按着金属压片小片紧贴着加热器，将挂钩部分安装到加热器的前角。



- 5** 检查介质边缘压片后部的三个挂钩是否已安全固定（如下所示），并且打印加热器和介质边缘压片之间没有空隙。

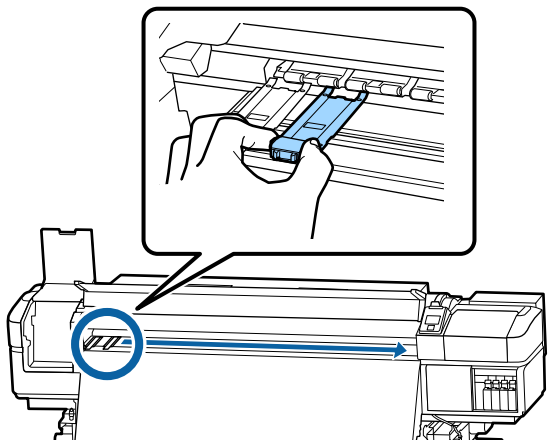
- ① 插入顶端：打印加热器角落
- ② 插入到方孔后部：白线前部的槽
- ③ 插入到小片后部：加热器的前角



重要：
如果挂钩位置不正确，请返回到步骤3以重新安装。否则，打印头可能损坏。

6 捏住介质边缘压片两侧的小片，分别将压片移动到打印加热器的左侧边缘和右侧边缘。

松开小片可固定介质边缘压片。



7 关闭左侧维护盖和前盖。

使用过的耗材处理

处理

以下使用过的部件均有墨水附着，因此归为工业废料。

- 清洗棒
- 清洁布
- 墨水清洁剂
- 废墨
- 废墨瓶
- 刮片部件
- 冲洗垫
- 空气过滤器
- 打印后的介质

根据当地的法律和法规来处理这些项目。如：联系有资质的工业废料处理机构。在此类情况下，应向有资质的工业废料处理机构递交安全技术说明书。

可以从本地爱普生网站下载。

检查堵塞的喷嘴

我们推荐您每次打印之前都检查喷嘴是否堵塞以确保打印质量。

检查堵塞的方法

有三种方法可检查堵塞。

按需打印喷嘴图案

要在打印前检查打印输出中是否存在堵塞或条纹以及色彩不均匀，请打印喷嘴检查图案。目测打印的检查图案以确定喷嘴是否堵塞。

有关详细信息，请参见以下内容。

[第 72 页的“打印喷嘴检查图案”](#)

维护

根据装入的介质的宽度，您可以通过在现有图案的空白区域打印其他测试图案来节省介质：

- ❑ 如果介质宽度等于或大于 51 英寸但小于 64 英寸，可打印多达三个图案（左侧、中间和右侧）。
- ❑ 如果介质宽度等于或大于 34 英寸但小于 51 英寸，可打印多达两个图案（左侧和右侧）。
- ❑ 如果介质宽度小于 34 英寸或**介质尺寸检查**设置为关，则不能并排打印图案。

两页之间喷嘴检查 - 自动喷嘴检查

此功能在进行持续打印同时自动检查喷嘴时很有用。

当设置的页数打印完成后，传感器会读取打印的检查图案以确认是否堵塞。

如果未检测到堵塞，则会继续打印。

如果检测到堵塞，则会自动执行打印头清洗，并打印其他检查图案以确认是否堵塞。如果执行此操作两次后仍然无法清除堵塞，则会显示一条信息，询问您是否要继续打印。

[第 92 页的“打印机设置菜单”](#)

注释：

遇到下列情况时，自动检查喷嘴不可用：打印喷嘴检查图案，并且测喷嘴是否存在堵塞的情况。

- ❑ 透明或彩色介质。
- ❑ 在设置菜单中选择 2.5 作为**导纸间距**。
- ❑ 打印机直接曝露在阳光下或受周围其他光源的干扰。在此情况下，遮挡这些对打印机有干扰的光源。
- ❑ SC-S80680 的 WH/MS 部分（10 色模式）

自动喷嘴检查可用于检查除 WH/MS 之外的颜色。但是，打印 WH/MS 时，我们建议打印检查图案，以便检查喷嘴。

两页之间喷嘴检查 - 打印图案

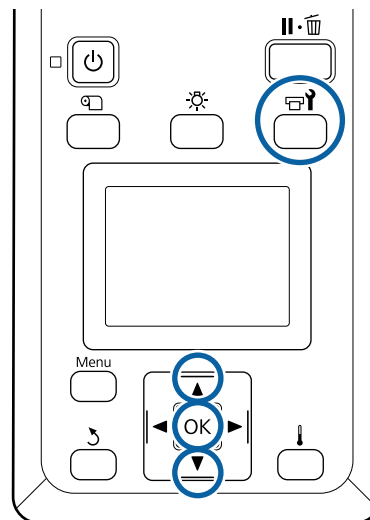
如果使用的介质不适用于**自动喷嘴检查**或感觉**自动喷嘴检查**太费时间，可使用此功能检查喷嘴。

当设置的页数打印完成后，会将下一页打印到打印的检查图案上。当所有打印完成后，您可以目测图案以确定之前或之后的打印输出中是否可能会出现模糊或色彩丢失现象。

[第 92 页的“打印机设置菜单”](#)

打印喷嘴检查图案

在下面设置中使用的按钮



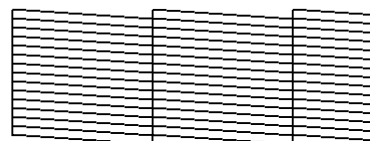
- 1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

此时将显示维护菜单。

- 2 选择**喷嘴检查**并选择一个位置，并按下 OK 按钮。

此时将打印喷嘴图案。

- 3 根据需要裁切介质，检查打印的图案。

清晰的喷嘴样例

图案未包含间隙。

堵塞的喷嘴样例

如果图案上有任何部分缺失，请执行打印头清洗。

[第 73 页的“打印头清洗”](#)

**重要：**

在重新使用之前，始终清除所有颜色喷嘴的堵塞。在重新使用后，当打印时，如果仍有堵塞（包含未使用颜色的喷嘴堵塞），堵塞将不能再清除。

4

当打印完成时菜单关闭。

打印头清洗

打印头清洗类型

打印头清洗分为以下两种类型。

根据需要执行打印头清洗。

执行打印头清洗后，重新打印检查图案并检查是否存在模糊或断线，以确认是否存在任何堵塞情况。

打印时，可以暂停作业执行打印头清洗。但是，请注意，当恢复打印时，打印输出中的色调可能发生变化。

有关详细信息，请参见以下内容。

[第 73 页的“打印头清洗步骤”](#)

自动维护选项

为了防止喷嘴经常堵塞，打印机提供了两个方便的自动维护选项以执行常规打印头清洗。

□ 定期清洗

虽然可以设置打印距离和执行打印头清洗的页数，但还是会根据介质设置在合适的时间自动执行清洗。

定期清洗周期 [第 89 页的“自定义设置”](#)

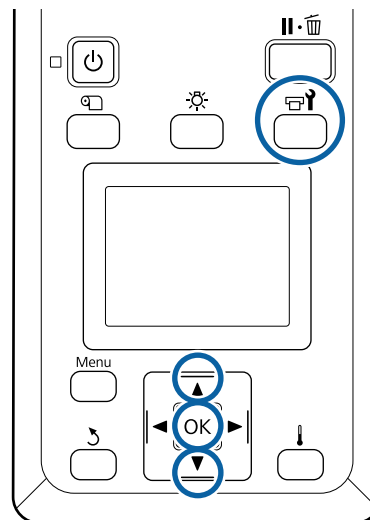
□ 两页之间喷嘴检查 - 自动喷嘴检查

当设置的页数打印完成后，传感器会读取打印的检查图案以确认是否堵塞。如果检测到堵塞，则会自动执行打印头清洗，并打印其他检查图案以确认是否堵塞。如果未检测到堵塞，则会继续打印。如果执行此操作两次后仍然无法清除堵塞，则会显示一条信息，询问您是否要继续打印。

[第 92 页的“打印机设置菜单”](#)

打印头清洗步骤

在下面设置中使用的按钮



1

在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

此时将显示维护菜单。

要在打印时进行清洗，请按下 按钮。

2

使用 按钮选择**清洗**，然后按下 **OK** 按钮。

如果在打印时按下 按钮，请转到步骤 4。

3

选择一个清洗级别，然后按下 **OK** 按钮。

打印头清洗级别有三种。

首先执行**清洗（轻度）**。清洗完成后打印检查图案，如果仍然存在线条模糊或缺失，则执行**清洗（中度）**。如果这仍然无法解决问题，则执行**清洗（重度）**。

4

为每一排喷嘴选择要使用的清洗方法。

如果选择**清洗（轻度）**，则只能使用**所有喷嘴**。

所有喷嘴

如果打印的喷嘴检查结果中的所有图案都模糊或丢失线段，可选择此选项。在进行选择后，转至步骤 6。

维护

Head1/Head2

只有 SC-S80680/SC-S60680 才会显示。

如果只有一个打印头存在线条模糊或缺失，则选择此选项。在进行选择后，转至步骤 6。

已选喷嘴

如果在检查图案中只有某些带编号的图案（喷嘴行）存在线条模糊或缺失，则选择此选项。您可选择多个喷嘴行。

5

选择要清洗的喷嘴行。

- (1) 使用 ▼/▲ 按钮可选择图案中包含模糊或断线的喷嘴行，然后按下 OK 按钮。
- (2) 选择要清洗的喷嘴行后，选择对已选执行，然后按下 OK 按钮。

6

打印头清洗开始。

当清洗完成时，会显示确认信息。

如果您在步骤1暂停打印机，当打印头清洗完成时将恢复打印，检查打印输出可确认问题是否解决。

7

要打印检查图案并检查堵塞状况，请使用 ▼/▲ 按钮选择**喷嘴检查**，然后按下 OK 按钮。

在已打印检查图案的介质边缘打印检查图案时，请按下 ▲ 按钮将打印起始位置移动到压力滚筒位置。

选择**退出**并按下 OK 按钮时，设置菜单关闭。

执行打印头清洗数次后喷嘴仍然堵塞

打印头周围区域可能有污迹。

请执行以下操作。

- (1) 通过设置菜单执行**自动打印头维护**。
☞ 第 94 页的“维护菜单”
如果执行 (1) 和 (2) 后，仍无法清除堵塞。
- (2) 请执行常规清洗。
☞ 第 56 页的“执行常规清洗”
如果执行 (2) 和 (3) 后，仍无法清除堵塞。
- (3) 请通过设置菜单执行**打印头冲洗**。
☞ 第 94 页的“维护菜单”

长期存放（存放前维护）

存放前维护时间

如果长时间不使用打印机（且电源关闭），请务必执行存放前维护。

如果您长时间不打印且未执行存放前维护，至少每七天打开打印机电源一次。

**重要：**

如果您不执行存放前维护，打印头喷嘴可能变得永久堵塞。

根据您所用型号的不同，执行存放前维护操作所需的清洗墨盒如下所示。

SC-S40680/SC-S60680

对于存放前维护，每种型号使用的清洗墨盒 (CL)（需另购）数量如下表所示。

时间间隔	清洗墨盒
1 个月或更长	SC-S40680: 4 SC-S60680: 8

SC-S80680

根据 WH/MS 墨水的特性，它可以保留约六天。

如果墨水未使用时间最多为 13 天，则仅对 WH/MS 墨水执行存放前维护。

如果上述时间为两周或超过两周，则必须对所有颜色执行存放前维护。对于存放前维护，每种型号使用的清洗墨盒 (CL)（需另购）数量如下表所示。

10 色模式

时间间隔	目标颜色	清洗墨盒
7 到 13 天	WH/MS	2
2 周或更长	所有颜色 (所有喷嘴)	10

9 色模式

时间间隔	目标颜色	清洗墨盒
2 周或更长	所有颜色 (所有喷嘴)	10

维护



重要:

如果要对**所有喷嘴**执行**存放前维护**，且仅已经对 WH/MS 执行了存放前维护，请打开打印机电源，WH/MS 墨水自动充墨，然后再次执行**存放前维护**操作。

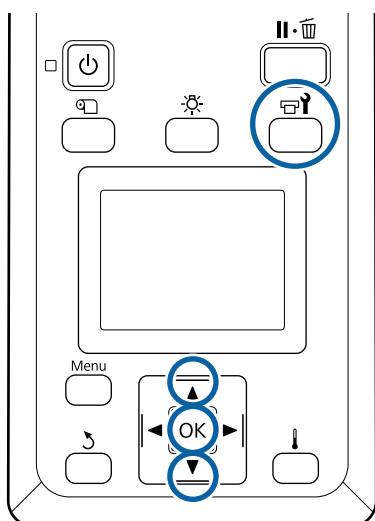
执行存放前维护



重要:

如果**剩余墨量或清洗液不足**，此功能不能运行。当**剩余量不足时**，及时准备新的墨盒以备用。

在下面设置中使用的按钮



1

在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

此时将显示维护菜单。

使用 按钮选择**其他维护**，然后按下 OK 按钮。

2

使用 / 按钮选择**存放前维护**，然后按下 OK 按钮。

选择**所有喷嘴**，然后按下 OK 按钮。

如果长达 13 天不使用 SC-S80680（10 色模式），请选择 **WH** 或 **MS**（具体取决于安装的墨水），然后按 OK 按钮。

3

按屏幕指导更换墨盒。

存放打印机以及使用过程中取出的墨盒时，请遵循以下注意事项。

[第 17 页的“不使用打印机时的注释说明”](#)

[第 17 页的“处理墨盒注释说明”](#)

重新启用打印机



重要:

当重新启用打印机时，使用墨水给打印机充墨。当使用曾经取下的墨盒进行充墨时，请准备一个新的墨盒作为备用。

开关电源按屏幕指导进行操作。

当在重新启用后的首次打印时，执行喷嘴检查并确保喷嘴没有堵塞。

[第 72 页的“打印喷嘴检查图案”](#)

更改颜色模式 (仅 SC-S80680)

按照如下所示根据需要在打印机上更改颜色模式。

- 10 色模式 (WH) <=> 10 色模式 (MS)
- 10 色模式 (WH) <=> 9 色模式
- 10 色模式 (MS) <=> 9 色模式

更改注释说明

更改颜色模式所需时间和准备的物品如下所示。

所需的时间：最长约 1 小时

完成更改所需的时间因当前的颜色模式而异。

维护

所需的物品：

- ❑ 更改要使用的专色墨水时 (WH <= => MS)

目标颜色的墨盒：1

清洗墨盒：1

注释：

在更改专色墨水之前，从墨管中排出墨水，然后使用清洗墨盒对其进行冲洗，以避免混色。

- ❑ 9 色模式

清洗墨盒：1

- ❑ 10 色模式

要使用的颜色的墨盒：1

**重要：**

如果安装的清洗墨盒或 OR/WH/MS 墨盒墨量低，可能不会执行更改。

- ❑ 会在墨水墨量状态显示 后立即执行更改；但是无法在 墨盒已到使用寿命错误状态下执行。
- ❑ 当剩余量不足时，及时准备新的墨盒以备用。

从 10 色更改为 9 色的时间

如果在下表所示的期间内不使用 WH/MS 墨水打印，请切换为 9 色模式以避免消耗 WH/MS 墨水。

打印时也是如此，打印机在自动墨水循环期间也消耗墨水。

大约三个月* 或更长时间不使用打印机时。

* 如达到以下使用条件，则建议为标准时间。

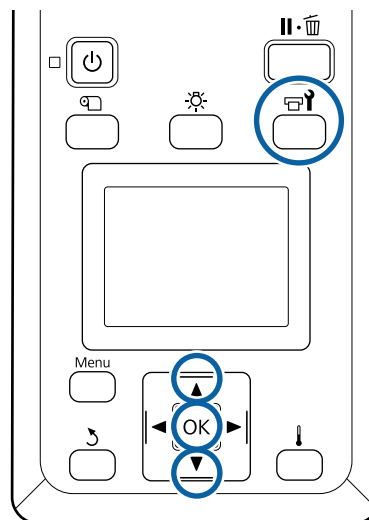
- ❑ 电源总保持打开。
- ❑ 每月工作天数：20

**重要：**

如果不使用专色墨水的时间短于表中指定的期限，我们不建议您更改颜色模式，因为更改颜色模式时会增加墨水的消耗。

更改颜色模式步骤

在下面设置中使用的按钮



1

在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

此时将显示维护菜单。

2

使用 按钮选择其他维护，然后按下 OK 按钮。

3

使用 按钮可选择更改颜色模式，然后按下 OK 按钮。

4

使用 按钮可选择任何模式，然后按下 OK 按钮。

然后，按屏幕指导更换墨盒。

当存放用过的墨盒时遵循下面注意事项。

第 17 页的“处理墨盒注释说明”

清洗前盖内部

墨雾会导致前盖内部变脏。如果在前盖内部变脏后继续使用打印机，则看不到打印机内部。

如果前盖内部变脏，请按照以下步骤进行清洗。

1 确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

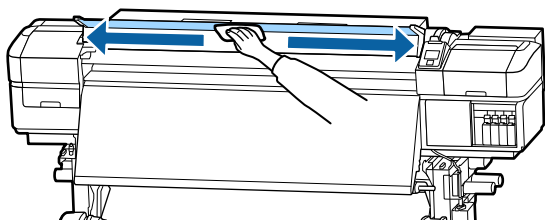
断开两根电源线的连接。

如果安装了附加打印干燥系统，请务必也拔下该打印干燥系统的电源线。

2 等待一分钟。

3 打开前盖。

4 使用一块用水润湿并彻底拧干的软布来擦除附着在前盖内部的绒毛和灰尘。



对于使用湿抹布无法清除的任何污渍，请用抹布蘸取中性洗涤剂，然后拧干，再擦拭顽固污渍。

清洗压力滚筒

如果在压力滚筒被墨雾污染的情况下继续使用，打印输出也将会有污迹。

如果滚筒变脏，请按照以下步骤对其进行清洗。

1 确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

断开两根电源线的连接。

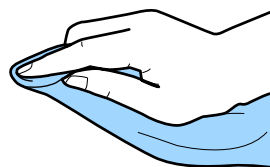
如果安装了附加打印干燥系统，请务必也拔下该打印干燥系统的电源线。

2 等待一分钟。

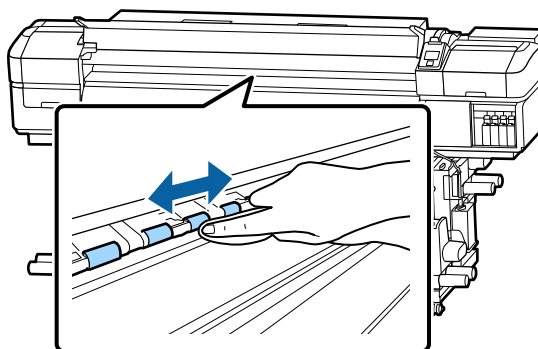
3 打开前盖。

4 抬起介质加载杆。

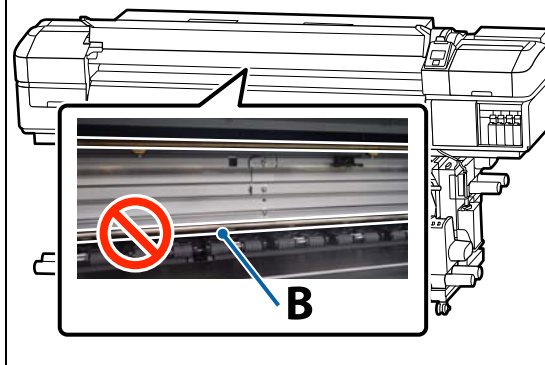
5 将用水浸湿并彻底拧干的软布绕在指尖，如图所示。



6 使用抹布擦拭压力滚筒有污迹的一侧。



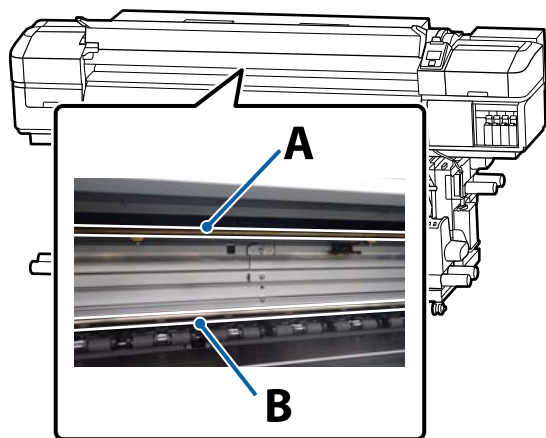
重要：
擦拭时，请确保抹布或手指不会触碰到轴 B，如图所示。
如果抹布或手指触碰到轴，则打印时可能会出错。



在字车轴上涂抹润滑脂

当操作面板屏幕上显示“涂抹字车副轴润滑脂。参见产品说明书。”时，请按照下面的步骤尽快在字车轴上涂抹润滑脂。

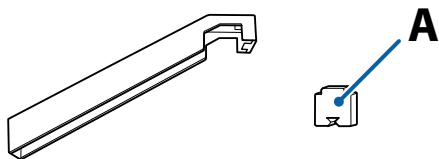
字车轴的位置和使用的垫子



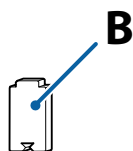
字车轴有两个：轴 A 和轴 B。使用打印机随附的润滑工具包在两个轴上涂抹润滑脂。

润滑应用程序工具因轴的不同而有所差异，如下所示。

字车轴 A



字车轴 B

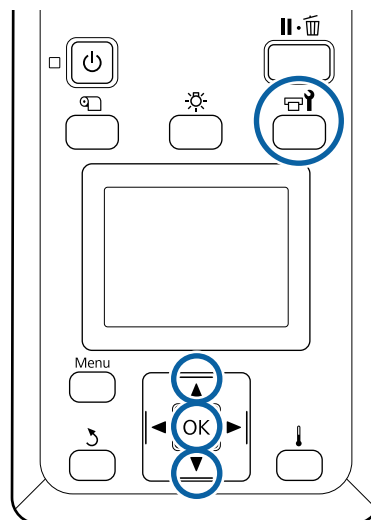


在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

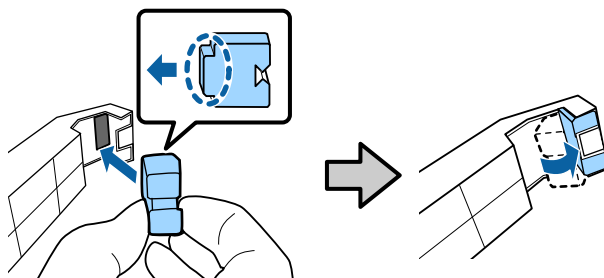
[🔗 第 55 页的“维护的注意事项”](#)

字车轴 A 的润滑过程

在下面设置中使用的按钮



- 1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。
此时将显示维护菜单。
- 2 使用 按钮选择**其他维护**，然后按下 OK 按钮。
- 3 使用 按钮选择**润滑字车轴**，然后按下 OK 按钮。
显示“**需要润滑工具包。是否继续？**”时，确保已准备好润滑工具包。
- 4 使用 按钮选择**是**，然后按下 OK 按钮。
- 5 将小垫片 A（新）牢固地插入到润滑工具上的方槽中并按如下所示将垫子固定到工具上。

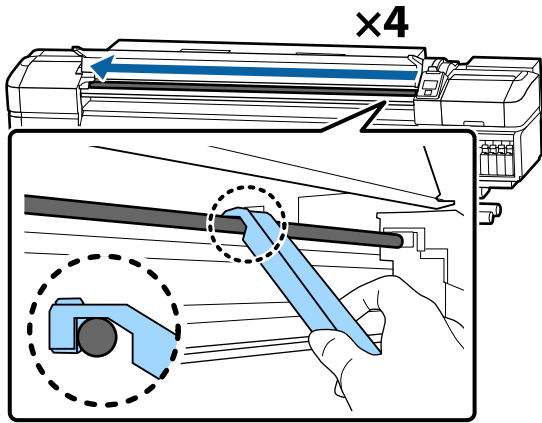


- 6 打开前盖。

维护

7 让该工具的垫子紧贴着字车轴 A 的背面，然后将其平稳地从右端滑动到左端，以擦除轴上的污渍。

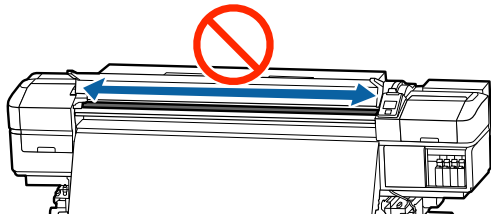
重复此操作四次。



重要:

请勿来回滑动该工具。

如果来回滑动该工具，则灰尘将移到打印头待机位置，这样可能会发生故障。



8 从工具中取出脏的垫子。

9 将新的垫子 A 安装到润滑工具中。

10 使用清洗棒在容器中搅拌润滑脂大约 10 次。

11 在容器的边缘刮去多余的润滑脂。



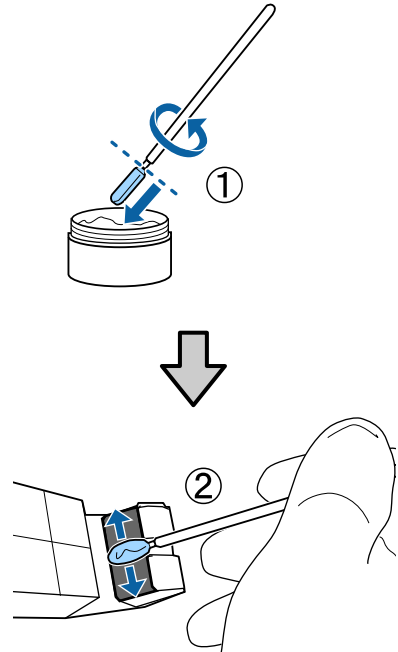
重要:

如果未将多余的润滑脂去除而导致下滴，则会污染加热器和介质。

12 使用清洗棒，按如下所述在安装到工具的垫子上涂抹润滑脂。

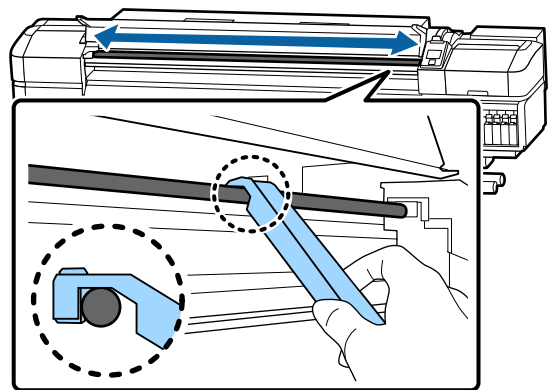
(1) 将清洗棒的头完全插入到容器中，扭动两到三次以使清洁棒充分接触到润滑脂。

(2) 在工具的垫子上涂抹润滑脂。



13

如步骤 7 中所述固定该工具的垫子，然后将润滑工具来回滑动两次。



然后，在字车轴 B 上涂抹润滑脂。

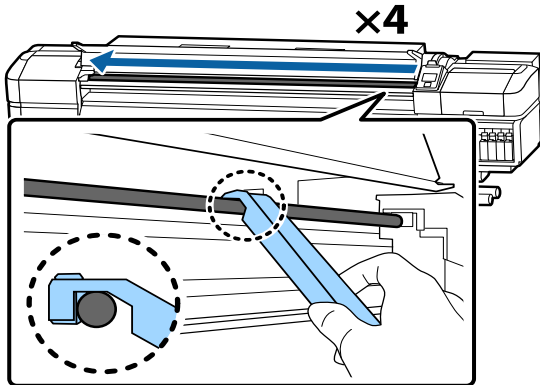
字车轴 B 的润滑过程

1

将新垫子 B 紧靠如插图中所示轴的灰色部分，然后将其从右端平稳滑动到左端，以擦除轴上的污渍。

维护

重复此操作四次。

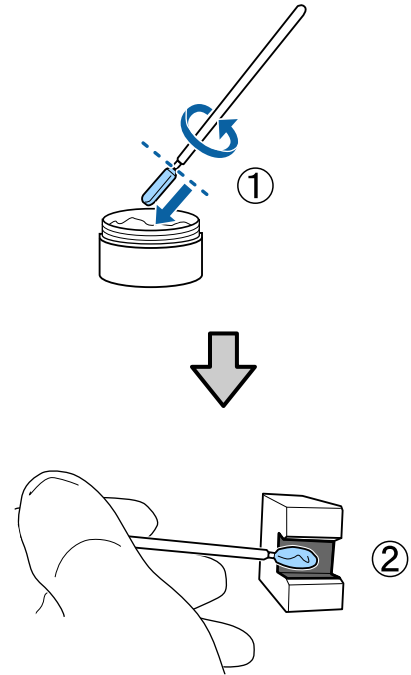


重要：
请勿来回滑动垫子 B。
如果来回滑动该工具，则灰尘将移到打印头待机位置，这样可能会发生故障。

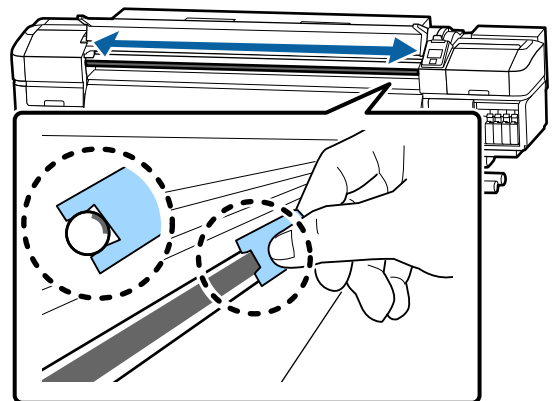
2 在新垫子 B 上涂抹润滑脂，如下所述。

更换步骤 1 中使用的垫子 B。不应重复使用这些垫子。

- (1) 将清洗棒的头完全插入到容器中，扭动两到三次以使清洁棒充分接触到润滑脂。
- (2) 在新垫子 B 上涂抹润滑脂。



3 按步骤 1 所述固定垫子 B，然后将垫子来回滑动两次。



4 关闭前盖，然后按下 OK 按钮。
字车来回移动。

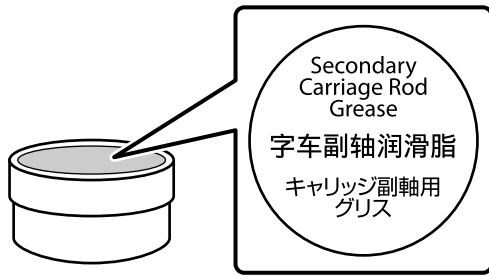
5 从润滑工具上取下变脏的垫子，然后将润滑工具与润滑脂一起保存。

处理用过的垫子、清洗棒和涂抹润滑脂时使用过的其他项目。

第 71 页的“使用过的耗材处理”

存放润滑脂

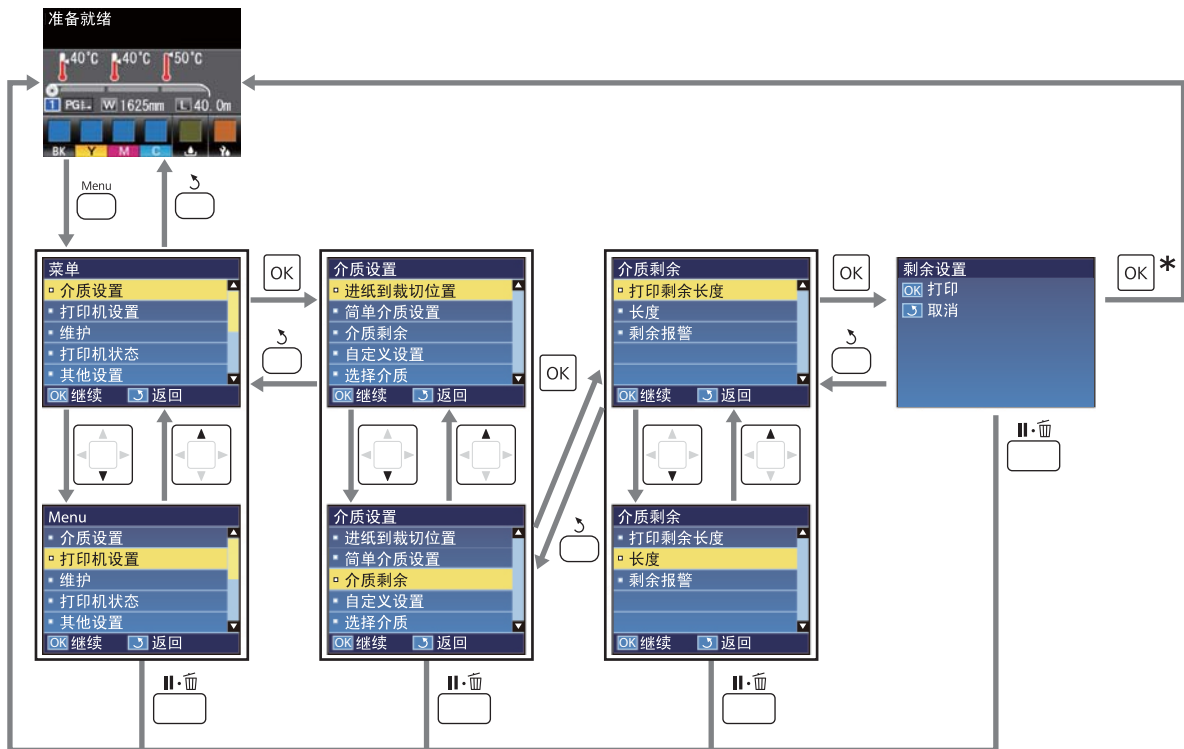
- ❑ 盖上盖防止异物落到润滑脂中。
- ❑ 将润滑脂瓶的帽朝上存放于室温下避免阳光直射的地方。



使用操作面板菜单

菜单操作

下面显示可使用的菜单。



* 在选择某个项目进行打印或调整并按下 OK 按钮时，将在该过程完成后显示状态显示屏幕。
通常，选择某个项目并按下 OK 按钮时，将确认选择并返回上一个屏幕。

使用操作面板菜单

菜单列表

下面项目和参数可以在菜单中设置和执行。有关每一个项目的详细信息，请查看相关的页面。

介质设置


这些项目的有关详细信息，请参见 [第 88 页](#) 的“介质设置菜单”。

项目	参数
进纸到裁切位置	将打印末端发送到切纸槽
简单介质设置	轻松注册新的介质设置
介质剩余	
打印剩余长度	打印
长度	关, 1.0 - 100.0 米
剩余报警	1 - 15 米
自定义设置	
当前设置	
1 - 30 (介质设置编号)	
设置名称	多达 22 个半字节字符
介质类型	背胶乙烯基纸、横幅、胶片、油画布、织物、打印纸/其他
介质调整	
自动	打印
手动	
进纸调整	标准、500 mm 模式
打印头校准	打印
高级设置	
导纸间距	1.6、2.0、2.5
加热并烘干	
加热器温度	预加热器 / 打印加热器: 关, 30°C ~ 50°C 后加热器: 关, 30 到 55°C
每通道烘干时间 (每一次打印头前进的干燥时间)	0 ~ 10秒
后加热器进纸	模式 1、模式 2、关
附加干燥器	开、关
介质张力	Lv1、Lv2、Lv3、Lv4
介质吸力	0 - 10

使用操作面板菜单

项目	参数
打印头移动	数据宽度, 打印全幅
多重打印	关, 2~8
进纸速度限制器	开、关
压力滚筒装入	低、中、高
取出歪斜打印纸	开、关
定期清洗周期	
自动	
手动	
长度	
输入值	1~100
何时清洗	两页之间、页面中间
清洗级别	轻度、中度、重度
页面	
两页之间	1~100
清洗级别	轻度、中度、重度
恢复设置	是, 否
介质选择	1-30 (介质设置编号)

打印机设置

有关这些项目的详细信息, 请参见  第 92 页的“打印机设置菜单”

用星号 (*) 标记的设置项目和设置值表示以下打印机型号。

*1: 仅用于 SC-S80680/SC-S60680

*2: 仅用于 SC-S80680

项目	参数
边距设置	
边距 (右)	3~25 毫米
边距 (左)	3~25 毫米
打印起始位置	0~800 毫米
介质检查	
介质尺寸检查	开、关
介质终点检查	开、关
介质歪斜检查	开、关

使用操作面板菜单

项目	参数
两页之间喷嘴检查	
关	-
打印图案	1 ~ 10
自动检查喷嘴	1 ~ 10
指示灯设置	自动, 手动
打印头模式*1	双打印头模式, Head1, Head2
睡眠模式	15 ~ 240分钟
待机时清洗*2	
何时清洗	关, 1 - 241 小时
清洗级别	中度, 重度
恢复设置	是, 否

维护

有关这些项目的详细信息, 请参见  第 94 页的“维护菜单”

用星号(*) 标记的设置项目和设置值表示以下打印机型号。

*1: 仅用于 SC-S80680/SC-S60680, *2: 仅用于 SC-S80680, *3: 仅用于 SC-S60680

项目	参数
喷嘴检查	
居右打印	打印 (根据介质尺寸检查所选择选项及使用介质的宽度不同可用的选项不同。)
居中打印	
居左打印	
清洗	
清洗 (轻度)	所有喷嘴
清洗 (中度)	所有喷嘴、Head1*1、Head2*1、已选喷嘴
清洗 (重度)	
打印头维护	
自动打印头维护	执行
常规清洗	移动打印头
更换废墨瓶	-
更换部件	-

使用操作面板菜单

项目	参数
其他维护	
墨水循环* ²	执行
再循环* ²	执行
打印头冲洗	XX/XX、Head1 XX/XX* ³ 、Head2 XX/XX* ³ 、Head1_ 所有喷嘴* ³ 、Head2_ 所有喷嘴* ³ 、所有喷嘴 "XX" 指示彩色墨水的编号。
存放前维护	WH* ² 、MS* ² 、所有喷嘴
更改颜色模式* ²	9 色、10 色 (WH)、10 色 (MS)
润滑字车轴	是, 否

打印机状态

有关菜单的详细信息，请参见  第 96 页的“打印机状态菜单”

项目	参数
余量	
墨水	显示当前状态
废墨瓶	
刮片部件	
打印状态页	打印
固件版本	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

首先项

有关菜单的详细信息，请参见  第 96 页的“首先项菜单”

项目	参数
网络设置	
IP 地址设置	
自动	-
面板	IP: 000.000.000.000 ~ 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 ~ 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 ~ 255.255.255.255
打印状态页	打印
恢复设置	是, 否
首选项	

使用操作面板菜单


项目		参数
	日期和时间	MM/DD/YY HH:MM
	语言/Language	日语, 英语, 法语, 意大利语, 德语, 葡萄牙语, 西班牙语, 荷兰语, 俄语, 韩语, 简体中文 注释: LCD 显示所支持的语言及其内容仅供参考, 因国家/地区的不同而可能存在差异, 以包装箱内产品实际为准。如有更改, 恕不另行通知。

项目		参数
	单位	
	单位: 长度	米、英尺(ft)/英寸(in)
	单位: 温度	°C、F
	报警声音设置	开、关
	报警指示灯设置	开、关
	重置所有设置	是, 否

使用操作面板菜单

详细菜单

介质设置菜单

通过按下  按钮可直接访问介质设置菜单。

* 表示缺省设置。

进纸到裁切位置

将打印末端发送到切纸槽。

简单介质设置

您可以使用该向导快速轻松地注册介质设置，以根据使用的介质的尺寸和类型执行较合适的打印。

 [第 41 页](#) 的 “保存新的介质设置”

介质剩余

项目	参数	描述
打印剩余长度	打印	在将其更换为其他介质类型之前，使用 打印剩余长度 可将介质剩余长度打印到当前的介质上。您可输入此数字作为下次使用卷纸时的介质长度。
长度	关，1.0 - 100.0 米 (30 [*])	输入总卷纸长度值，介于 1.0 - 100.0 米之间。您可以按 0.5 米的增量进行设置。选择 关 时，不会计算以下剩余量。 <input type="checkbox"/> 在操作面板屏幕上显示介质剩余量 <input type="checkbox"/> 显示介质剩余量的警告信息
剩余报警	1 - 15 米 (5 [*])	如果剩余介质量达到此长度，将显示报警。选择一个介于 1 - 15 米之间的值。您可以按 1 米的增量进行设置。

使用操作面板菜单


自定义设置

项目	描述
当前设置	要更改当前选择的设置，选择 当前设置 。更改特定介质设置时，请选择目标介质的设置编号。
1 - 30（介质设置编号）	


介质设置项目

根据所选 [介质类型]，每个项目的制造商设置会有所不同。有关每个介质类型的制造商设置的详细信息，请参见以下部分。

 第 110 页的“每个介质类型的介质设置列表”

项目	参数	描述	
设置名称		介质设置库的名称指定可达 22 半字符长度。请使用可区分的名称，以便于选择要使用的库。	
介质类型	背胶乙烯基纸	根据装入的介质选择介质类型。 打印机会根据介质类型存储较合适的介质设置。如果介质类型发生更改，则注册到当前介质设置编号的介质的每个设置将更改为更改后的介质类型的值。	
	横幅		
	胶片		
	帆布		
	织物		
	打印纸/其他		
介质调整		在以下情况下执行一次调整后使用此选项。	
自动	打印	<input type="checkbox"/> 执行自动介质调整后，在打印输出中发现条纹或颗粒。	
	手动		
	进纸调整		
	标准	打印	<input type="checkbox"/> 在保存介质设置后更改 高级设置 时。 调整类型和执行步骤  第 44 页的“介质调整”
	500 mm 模式	打印	
打印头校准	打印		
高级设置		在大多数情况下，请按原样使用为每个介质类型设置的值。 当使用专用介质或检测到打印头撞击或在打印输出中检测到条纹时，更改缺省设置。	
导纸间距	1.6	选择导纸间距（打印头和介质之间的距离）。 在大多数情况下，建议使用缺省设置 1.6 。如果打印输出上有划痕或污迹，请选择 2.0。当选择了 2.0 时，如果打印输出上仍然有污迹，请选择 2.5。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。	
	2.0		
	2.5		

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
加热并烘干		
加热器温度	预加热器/ 打印加热器： 关, 30°C ~ 50°C (40*) 后加热器： 关, 30 ~ 55°C (50*)	预加热器、打印加热器和后加热器的温度可以分别进行调整。
每通道烘干时间 (每一次打印头前进 的干燥时间)	0 ~ 10 秒 (0*)	选择打印头暂停的时间可允许每一次打印头前进后进行烘干。可在 0.0 至 10.0 秒之间选择值。根据墨水的浓度和使用的介质不同，墨水 需要的烘干时间不同。如果在介质上有墨水涂污，为每通道烘干设置 更长的时间。 增加烘干时间会增加打印需要的时间。
后加热器进纸	模式 1	打印后要进纸到后加热器，请选择 模式 1 或 模式 2 ；否则，选择 关 。
	模式 2	如果选择 模式 1 ，在下一项任务开始之前，将不倒回为烘干而进纸的 部分。如果在下一项任务开始之前要剪切介质，选择此选项。
	关*	如果选择 模式 2 ，在下一项任务开始之前，将倒回为烘干而进纸的部 分，消除不需要的边距。如果要连续打印多个任务，选择此选项。 使用 模式 2 剪切介质时，按下▲按钮将打印输出的末端倒回到切纸 槽，然后再剪切。如果未倒回介质就剪切，则下次可能无法正确执 行打印。
附加干燥器	开*	仅当安装了附加打印干燥系统（SC-S60680 标配，SC-S40680 为选 件）时才会显示此项目。
	关	选择 开 或 关 可分别启用或禁用附加打印干燥系统。注意，即使是选 择了 开 ，如果加热器进入睡眠模式，附加打印干燥系统也会随着加 热器关闭。当加热器恢复操作时，附加打印干燥系统也会重新打开。 睡眠模式  第 92 页的“打印机设置菜单”
介质张力	Lv1	如果打印期间介质出现折痕，增加张力。值越高张力就越大。
	Lv2	
	Lv3	
	Lv4	
介质吸力	0 - 10 (4*)	当在加热器上的介质不平时，增加 介质吸力 。值越高吸力就越大。 如果在薄或软的介质上得到的打印输出上检测到颗粒或模糊，或如 果介质不能正常进纸，减少 介质吸力 。
打印头移动	数据宽度*	选择打印期间打印头移动的范围。
	打印全幅	数据宽度 限制打印头在打印区域的移动。限制打印头的移动范围可 提高打印速度。 如果选择了 打印全幅 ，打印头按打印机支持的最大介质的全宽度移 动。选择此选项可获得变化较小的更均匀的打印结果。

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
多重打印	关*	选择打印每一行的时间编号。
	2 - 8	要使用背喷灯箱片进行高浓度打印，增加频率。
进纸速度限制器	开	在通常情况下，建议选择 关 。
	关*	在薄介质上打印时，如果介质粘在一起、褶皱或容易撕破，则将此选项设置为 开 。 将此选项设置为 开 时，打印速度会减慢。
压力滚筒装入	低	打印时如果发生以下情况，您可以通过更改为可减少滚筒压力的负载来避免（例如： 中度到轻度 ）。 <input type="checkbox"/> 当压力滚筒周围出现褶皱时。 <input type="checkbox"/> 当由于打印头碰撞产生污迹时。 <input type="checkbox"/> 当滚筒上的污迹粘到介质上时。
	中度	
	高	
取出歪斜打印纸	开	选择是否（开或关）对装入打印机的介质执行歪斜校正。在大多数情况下，建议使用缺省设置 开 。如果介质显示由于歪斜校正导致的滚筒痕迹，则将此选项设置为 关 。
	关	
定期清洗周期		
自动*	根据介质设置在最合适的时间执行打印头清洗。 如果在打印期间指定的定期清洗时间已到，则在打印完成后执行打印头清洗。	
手动	根据使用情况指定频率后会执行 手动 。	
长度	输入值	1 ~ 100 (10*)
	何时清洗	两页之间*
		页面中间
	清洗级别	轻度*
		中度
		重度
根据执行的打印设置定期清洗的频率。 输入值 会在打印特定米数后执行打印头清洗。		
何时清洗设置是否在打印期间清洗时间已到时执行打印头清洗。 清洗级别设置打印头清洗的强度。		
页面		
两页之间	1 ~ 100 (10*)	
清洗级别	轻度*	根据打印的页数设置定期清洗的频率。 两页之间指定要执行打印头清洗的页面。 清洗级别设置打印头清洗的强度。
	中度	
	重度	
恢复设置		
是	如果选择 是 ，选择的介质设置内容恢复到缺省设置。	
否		

介质选择

参数	描述
1 - 30（介质设置编号）	选择用于打印的介质设置。 在注册新设置时执行 简单介质设置 。在 自定义设置 中更改设置内容。

使用操作面板菜单

打印机设置菜单

* 表示缺省设置。



用星号 (*X) 标记的设置项目和设置值表示以下打印机型号。

*1: 仅用于 SC-S80680/SC-S60680

*2: 仅用于 SC-S80680

项目	参数	描述
边距设置		
边距 (右)	3 - 25 毫米 (5*)	当介质已装入到打印机上时, 选择右边距的宽度。详细信息请参见下面。 第 49 页的“可打印区域”
	3 - 25 毫米 (5*)	当介质已装入到打印机上时, 选择左边距的宽度。详细信息请参见下面。 第 49 页的“可打印区域”
打印起始位置	0 - 800 毫米 (0*)	如果打印到介质中心的附近或如果您想将 边距(右) 设置更改为左打印区域, 调整此参数。在介质右边距和 打印起始位置 之间的区域保留为空白。如果为 边距(右) 选择了一个值, 则为 边距(右) 所选的宽度对应的附加区域将保留为空白。详细信息请参见下面。 第 49 页的“可打印区域”
介质检查		
介质尺寸检查	开*	选择打印机是否 (分别为 开 或 关) 自动检测介质边缘。当正确装入了介质时, 如果打印机显示 介质尺寸错误 , 请尝试 关 。但是, 请注意, 如果选择了 关 , 打印机可能打印到介质边缘周围的区域。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。通常, 我们建议将此设置设定为 开 。
	关	
介质终点检查	开*	选择打印机是否 (分别为 开 或 关) 自动检测介质末端。当正确装入了介质时, 如果打印机显示 介质缺纸 , 请尝试 关 。通常, 我们建议将此设置设定为 开 。
	关	
介质歪斜检查	开*	当检测到介质歪斜时, 选择 开 打印机将停止打印并显示错误, 或选择 关 继续打印。在大多数情况下, 建议选择 开 , 因为介质歪斜可能会引起打印机夹纸。
	关	

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
两页之间喷嘴检查		
关	-	选择如何执行定期喷嘴检查。
打印图案	1 ~ 10 (1*)	将此选项设置为 关 时，不会在两页之间执行喷嘴检查。
自动检查喷嘴	1 ~ 10 (1*)	<p>对于自动喷嘴检查，当设置的页数打印完成后，传感器会读取打印的检查图案以确认是否堵塞。如果未检测到堵塞，则会继续打印。</p> <p>如果检测到堵塞，则会自动执行打印头清洗，并打印其他检查图案以确认是否堵塞。如果执行此操作两次后仍然无法清除堵塞，则会显示一条信息，询问您是否要继续打印。</p> <p>遇到下列情况时，自动检查喷嘴不可用：</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 在 SC-S80680 (10 色模式) 中使用 WH/MS 墨水打印的区域。(仍可以对其他颜色执行此操作。) <input type="checkbox"/> 透明或彩色介质。 <input type="checkbox"/> 在设置菜单中选择 2.5 作为导纸间距。 <input type="checkbox"/> 打印机直接暴露在阳光下或受周围其他光源的干扰。在此情况下，遮挡这些对打印机有干扰的光源。 <p>对于打印图案，当设置的页数打印完成后，会将下一页打印到打印的检查图案上。当所有打印完成后，您可以目测图案以确定之前或之后的打印输出中是否可能会出现模糊或色彩丢失现象。介质不适合自动喷嘴检查或如果您发现自动喷嘴检查花费的时间太长，请使用此选项。</p>
指示灯设置	自动*	选择是否自动打开 / 关闭前盖内的指示灯 (自动)，或是否根据需要 使用面板按钮 (手动)。
	手动	<p>在自动中，指示灯会在执行打印等操作时自动打开，并在操作完成时关闭。</p> <p>在手动中，您需要按下操作面板上的 [] 按钮才能打开 / 关闭指示灯。在执行不允许指示灯亮起的操作时按下该按钮，指示灯会尽快打开。</p>
打印头模式*1	双打印头模式*	在大多数情况下使用 双打印头模式 。
	Head1	如：如果一个打印头的喷嘴堵塞，并在重复执行打印头清洗后没有清除堵塞，您可使用未堵塞的打印头继续打印。此功能很方便，因为打印可在工作时间内继续进行，且 打印头冲洗 和其他维护可以在完成工作后进行。
	Head2	在 喷嘴检查 中检查打印的检查图案，然后选择未堵塞的打印头。
睡眠模式	15 - 240 分钟 (15*)	<p>如果打印机在指定时间内未检测到任何错误并且未接收到任何打印任务，则会进入睡眠模式。在睡眠模式中，所有加热器关闭，操作面板关闭且内部的电机和其他组件将消耗很少的电能。如果已安装选件附加打印干燥系统 (SC-S60680 标配，SC-S40680 为选件)，它将自动关闭。</p> <p>要想恢复操作面板显示，按下除  按钮以外的任何操作面板按钮。如果在另一个 30 秒内未执行任何操作，操作面板液晶显示屏将再次关闭。当接收到打印任务、使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，打印机和加热器完全重新恢复。</p> <p>要从睡眠模式恢复并立即开始预热加热器，请按下  按钮并执行开始预热。</p>

使用操作面板菜单


项目	参数	描述	
待机时清洗*2			
何时清洗	关 *	1 - 241 小时	设置打印机未运行时定期打印头清洗的时间。
	清洗级别	中度	如果设置为 1 - 240, 从接受第一个打印任务开始, 经过设定的时间后将进行打印头清洗。如果设置为 241, 无论打印机何时停止运行, 都会为每个打印任务执行打印头清洗。 如果设置为关, 则不会执行打印头清洗。 清洗级别 设置打印头清洗的强度。
	重度 *		
恢复设置	是	在 打印机设置 菜单中选择 是 可将所有项目恢复为其缺省设置。	
	否		

维护菜单

通过按下  按钮可直接访问维护菜单。

用星号 (*1 到 *3) 标记的设置项目和设置值表示以下打印机型号。

*1: 仅用于 SC-S80680/SC-S60680, *2: 仅用于 SC-S80680, *3: 仅用于 SC-S60680

项目	参数	描述
喷嘴检查	打印	此时将打印喷嘴图案。查看图案, 如果发现到模糊或色彩丢失, 执行打印头清洗。 第 72 页的“打印喷嘴检查图案”
居右打印	居中打印	根据 介质尺寸检查 所选择选项及使用的介质宽度的不同, 可用的选项不同。
	居中打印	
	居左打印	
清洗		
清洗 (轻度)	所有喷嘴	您可以设置三个级别的打印头清洗。首先执行 清洗 (轻度) 。如果执行 清洗 (轻度) 无法清除堵塞, 请执行 清洗 (中度) , 然后执行 清洗 (重度) (如果需要)。 选择 清洗 (中度) 或 清洗 (重度) 时, 请记下包含模糊或丢失色彩的图案的编号, 然后清洗所有喷嘴或有问题的已选喷嘴。 检查 SC-S80680/SC-S60680 的打印图案时, 您可以选择清洗包含模糊或丢失色彩的特定打印头并且仅清洗一个打印头。 第 73 页的“打印头清洗”
	所有喷嘴	
	Head1*1	
	Head2*1	
清洗 (中度)	Head1*1	
	Head2*1	
清洗 (重度)	Head1*1	
	Head2*1	
打印头维护	自动打印头维护	如果操作面板屏幕上显示 按下  并执行打印头维护 。信息, 请选择 常规清洗 并执行清洗。 第 56 页的“执行常规清洗” 如果执行打印头清洗后喷嘴仍然堵塞并产生墨点, 则执行 自动打印头维护 。 操作手册 (PDF)
	常规清洗	
更换废墨瓶	-	如果您在操作面板上显示提示您更换废墨瓶的信息之前进行更换, 请选择废墨瓶。
更换部件	-	如果在显示提示您更换维护部件的信息之前进行更换, 请通过此菜单执行操作。


使用操作面板菜单

项目	参数	描述
其他维护		
墨水循环 *2	执行	<p>循环打印头和墨管中的 MH/MS 墨水。</p> <p>批量打印多份时，在页面间执行自动墨水循环。在这种情况下，循环之前和之后的色彩可能会有所差异，因而需要一些时间才能完成打印任务。要避免由于自动墨水循环出现打印暂停的情况，请在开始打印前执行此菜单。</p>
再循环 *2	执行	<p>当在打印输出上检测到颜色不均匀（浓度不均匀区）时，此功能可用。</p>
打印头冲洗	XX/XX、Head1 XX/XX*3、Head2 XX/XX*3、Head1_所有喷嘴*3、Head2_所有喷嘴*3、所有喷嘴（"XX" 指示彩色墨水的编号。）	<p>如果在执行打印头清洗数次、自动打印头维护或清洗打印头周围后，喷嘴仍然堵塞，请使用此功能。</p> <p>检查喷嘴检查图案中模糊或丢失的颜色，并按照下面的步骤清洗部件。</p> <p>XX/XX："XX" 指示彩色墨水编号。当检测到特定颜色模糊或断线时，请选择目标颜色。</p> <p>所有喷嘴：当检测到所有颜色模糊或断线时，请选择此选项。</p> <p>对于 SC-S80680/SC-S60680，您还可以选择以下选项。</p> <p>Head1 XX/XX/Head2 XX/XX：当检测到特定颜色模糊或断线时，请选择目标打印头的目标颜色。</p> <p>Head1_所有喷嘴/Head2_所有喷嘴：当在特定打印头的所有颜色上检测到模糊或断线时，请选择此选项。</p> <p>对于打印头冲洗，请使用单独出售的清洗墨盒，如下所述。</p> <p><input type="checkbox"/> XX/XX：x2</p> <p><input type="checkbox"/> 所有喷嘴：</p> <p>SC-S80680（10 色模式）：x10</p> <p>SC-S80680（9 色模式）：x9</p> <p>SC-S60680：x8</p> <p>SC-S40680：x4</p> <p><input type="checkbox"/> 对于 Head1_所有喷嘴 /Head2_所有喷嘴：x4</p>
存放前维护	WH*2	<p>如果超过一个月或更长时间不使用打印机（且开关关闭），请务必执行存放前维护。</p> <p>详细信息请参见下面。</p> <p>第 74 页的“长期存放（存放前维护）”</p>
	MS*2	
	所有喷嘴	
更改颜色模式 *2	9 色	<p>显示的具体项取决于当前选择的模式。</p>
	10 色 (WH)	<p>通过在 WH 墨水和 MS 墨水之间切换更改使用的专色墨水。如果指定的时间期间内不使用 WH/MS 墨水打印，请切换到 9 色模式，以避免消耗 WH/MS 墨水。</p>
	10 色 (MS)	<p>有关详细执行条件和步骤，参见：</p> <p>第 75 页的“更改颜色模式（仅 SC-S80680）”</p>
润滑字车轴	是	<p>当操作面板屏幕上显示“涂抹字车副轴润滑脂。参见产品说明书。”时，请选择是在字车轴上涂抹润滑脂。</p> <p>第 77 页的“在字车轴上涂抹润滑脂”</p>
	否	

使用操作面板菜单

打印机状态菜单

这些项目可检查打印机的使用和设置。

项目	参数	描述
余量	墨水	将所选项目的当前剩余量显示为图标。 
	废墨瓶	
	刮片部件	
打印状态页	打印	打印一张状态页可显示当前打印机设置和定期更换部件的状态。此选项可在一页纸上浏览有关打印机的各种信息，并且帮助安排定期更换的部件。
固件版本	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	查看打印机固件版本。

首先项菜单

* 表示缺省设置。

项目	参数	描述
网络设置		
IP地址设置		
自动	-	选择是使用 DHCP 自动（ 自动 ）获取 IP 地址，还是手动（ 面板 ）获取 IP 地址。如果选择 面板 ，输入 IP 地址，子网掩码和默认网关地址。有关详细信息，请与您的系统管理员联系。
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
面板	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
打印状态页	打印	选择可打印当前的网络状态。使用此信息作为网络设置的完整概述。
恢复设置	是	在网络设置菜单中选择 是 可将所有项目重置为其缺省设置。
	否	

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
首选项		
日期和时间	MM/DD/YY HH:MM	设置打印机的内置时钟。当打印日志和状态页时，使用时钟提供的时间。
语言/Language	日语	在操作面板的液晶显示屏上选择使用的语言。 注释：LCD 显示所支持的语言及其内容仅供参考，因国家/地区的不同而可能存在差异，以包装箱内产品实际为准。如有更改，恕不另行通知。
	英语*	
	法语	
	意大利语	
	德语	
	葡萄牙语	
	西班牙语	
	荷兰语	
	俄语	
	韩语	
简体中文		
单位		
单位：长度	米*	选择用于操作面板显示屏和打印测试图案时使用的长度单位。
	英尺 (ft)/英寸 (in)	
单位：温度	°C*	选择操作面板显示屏上使用的温度单位。
	F	
报警声音设置	开*	当发生错误时，启用（开）或禁用（关）蜂鸣器声音。
	关	
报警指示灯设置	开*	当发生错误时，启用（开）报警灯亮或禁用（关）报警灯灭。
	关	
重置所有设置	是	选择是时，配置菜单中的所有设置（除了首选项中的项目）将恢复为其缺省设置。
	否	

故障排除



故障排除

当显示信息时

如果显示下面信息之一，阅读并按下面指导执行。

信息	如何做
准备空的废墨瓶。	废墨瓶快到使用寿命（快满）。准备一个新的废墨瓶。 ↗ 第 106 页的“选件和耗材”
墨盒错误 无法识别墨盒。再次插入或更换墨盒。	<input type="checkbox"/> 取出并重新插入墨盒。如果信息仍然出现，插入一个新的墨盒（不要插入已发生过错误的墨盒）。
墨盒错误 无法识别墨盒。再次插入或更换墨盒。	<input type="checkbox"/> 墨盒内部可能凝结。在使用清洗墨盒前，让其放置在室温下至少 4 个小时。 ↗ 第 17 页的“处理墨盒注释说明”
墨盒错误 更换清洗墨盒。	<input type="checkbox"/> 取出并重新插入清洗墨盒。如果该信息仍然出现，请插入新的清洗墨盒（不要重新插入发生过错误的清洗墨盒）。 ↗ 第 63 页的“更换步骤” <input type="checkbox"/> 墨盒内部可能凝结。在使用清洗墨盒前，让其放置在室温下至少 4 个小时。
墨量低	墨量低。安装一个新的墨盒。 ↗ 第 106 页的“选件和耗材”
正在预热... OK 强制开始打印	一个或多个加热器仍在按指定的温度加温。要开始打印而不等待加热器变热，按下 OK 按钮。
命令错误 检查 RIP 上的打印设置。	按下  按钮并选择 任务取消 。检查安装的 RIP 软件应与打印机兼容。
检测到喷嘴堵塞。 建议清洗。	如果您确认打印结果检查需要清洗打印头，停止打印并执行打印头清洗。 ↗ 第 73 页的“打印头清洗”
F/W 安装错误 固件更新失败。 重启打印机。	关闭打印机，等待几分钟，然后再次打开打印机。 使用 Epson Edge Dashboard* 再次更新固件。 如果在操作面板上再次出现此信息，请与爱普生认证服务机构联系。 * 版本 1.5 或更低版本称为 Epson Control Dashboard
打印头已接近使用寿命。	当前的打印头接近使用寿命。 请与爱普生认证服务机构联系。
自动收纸器停止运转。	介质未正确安装到自动收纸器上。 按下  按钮选择 任务取消 可取消打印。 将自动收纸器上的自动开关切换到关位置，再将其切换回去，然后将介质重新安装到自动收纸器上。 ↗ 第 32 页的“打印面向外收纸” ↗ 第 34 页的“打印面向内收纸”

故障排除

信息	如何做
<p>介质尺寸错误 装入适当尺寸的介质。</p>	<p>当前装入介质的宽度不正确。抬起介质装纸杆并取下介质。 打印机支持的最窄宽度为 300 毫米。请确保介质宽度至少为 300 毫米。 如果介质尺寸检查选择为关，即使在介质宽度正确的情况下仍显示此信息，打印机也可能会打印。 🔗 第 92 页的“打印机设置菜单”</p>
<p>介质传感器错误 装入的介质或传感器存在问题。 有关错误详情，请参见产品说明书。</p> <p>介质传感器错误 有关错误详情，请参见产品说明书。 进行手动调整？</p>	<p>按下  按钮可清除显示的信息。</p> <p>在以下介质设置或条件下，简单介质设置的自动介质调整、自动喷嘴检查和介质调整的自动菜单不可用。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 透明或彩色介质 <input type="checkbox"/> 表面不平整的介质 <input type="checkbox"/> 容易渗漏介质。 <input type="checkbox"/> 在介质设置中，导纸间距设置为 2.5。 <input type="checkbox"/> 将打印机放置在直接曝露于阳光下或受周围其他光源的干扰。 <p>在这些情况下，执行手动菜单。 当执行自动介质调整或介质调整时：🔗 第 44 页的“介质调整” 当执行自动检查喷嘴时：🔗 第 72 页的“打印喷嘴检查图案”</p> <p>如果打印机处于其他环境光源的干扰下，遮挡打印机并再次执行此功能，它可能成功。当在遮挡了打印机后此功能出错，执行手动菜单。</p> <p>在简单介质设置或介质调整中执行自动菜单操作时如果上述情况均不适用，请参见故障排除和提示（在线手册）。</p>
<p>卷纸类型错误 释放并重新设置介质加载杆，然后使卷纸类型设置与实际的介质匹配。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 指定的装入的卷纸类型与实际的卷纸类型匹配吗？ 抬起介质加载杆可解决此错误。再次放下介质加载杆，按打印机的屏幕指导可正确指定卷纸类型。
<p>按下  并执行打印头维护。</p>	<p>如果超过一个月未执行常规清洗，将会显示此信息。如果您继续使用此打印机而不执行定期清洗，可能引起打印机产生墨点、喷嘴堵塞或打印头损坏。 🔗 第 56 页的“执行常规清洗”</p>
<p>3 层打印仅适用于双打印头模式。</p>	<p>仅限 SC-S80680/SC-S60680 如果设置了单打印头模式，则无法执行三层打印。设置双打印头模式，然后执行三层打印。 更改打印头模式 🔗 第 92 页的“打印机设置菜单”</p>

故障排除

当维护要求/维修服务发生时

错误信息	如何做
维护要求 立即更换部件/尽快更换部件 XXXXXXXX	打印机中的部件已经接近使用寿命。 与爱普生认证服务机构联系，并告知错误代码。 更换部件之前，您不能清除维护要求。如果您继续使用打印机，将产生维修信息。
需要维修 XXXX 错误 XXXX 关闭打印机，然后再打开。如果不起作用，记录代码后联系爱普生认证服务机构。	当下面情况发生时请与爱普生认证服务机构联系： <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 电源线没有稳固连接 <input type="checkbox"/> 不能清除发生的错误 当发生需要维修的错误时，打印机自动地停止打印。关闭打印机，从插座上和从打印机交流电插口上断开电源线，然后再重新连接。打开打印机并重复多次。 如果在液晶显示屏上还显示相同的维修服务，请与爱普生认证服务机构联系。并告诉他们错误代码 "XXXX"。

故障排除

您不能打印（因为打印机不工作）

打印机电源没有打开。

- **电源线是否插入电源插座或打印机电源接口？**
确保电源线牢固地插入打印机中。

- **问题是否与电源插座有关？**
通过连接另一个电器产品到插座来确保插座是否工作。

打印机不能与计算机通讯。

- **线缆是否完全插入？**
确保打印机的接口线缆已牢牢插入计算机和打印机的正确接口中。同样，确保线缆没有损坏或弯曲。如果您有一个备用线缆，尝试使用备用线缆。

- **接口线缆的规格是否与打印机规格匹配？**
确保接口线缆规格与打印机和计算机的规格相匹配。
[第 113 页的“规格表”](#)

- **当使用 USB 集线器时，是否正确使用？**
在 USB 规格中，可使用最多五层的 USB 集线器。但是，我们推荐通过第一层集线器连接打印机到计算机。根据您的集线器类型的不同，打印机的操作可能变得不稳定。如果此情况发生，使用 USB 线缆直接插入到计算机的 USB 端口。

- **USB 集线器是否正确识别？**
确保计算机正确的识别 USB 集线器。如果识别，从计算机上断开 USB 集线器并将计算机直接连接到打印机。询问 USB 集线器制造商有关 USB 集线器的操作。

您不能在网络环境下打印。

- **网络设置正确吗？**
向管理员询问网络地址。

- **使用 USB 线缆将打印机直接连接到计算机，然后尝试打印。**
如果可以通过 USB 打印，问题可能来自于网络环境。询问系统管理员，或参看您的网络系统手册。如果您不能通过 USB 打印，查看《用户指南》中的相应部分。


打印机发生错误。

- **通过检查打印机操作面板上的指示灯和信息来确认打印机发生的错误。**
[第 12 页的“操作面板”](#)
[第 98 页的“当显示信息时”](#)

打印机听起来像在打印而实际未打印

打印头移动，但什么也没打印。

- **确认打印机操作。**
打印测试图案无需将打印机连接到计算机就可打印测试图案，使用此图案来检查打印机功能和状态。[第 72 页的“打印喷嘴检查图案”](#)
如果不能正确打印图案，有关如何做的信息参见下面部分。

- **在液晶显示屏上显示正在循环墨水 ... 了吗？**
打印机执行自动循环以防止专色墨水在打印头或墨管中沉淀。
如果在屏幕的左下方显示取消，按下  按钮可取消墨水循环。但是，当需要进行墨水循环时它不能取消。
[第 19 页的“WH/MS 墨水使用注释说明 \(SC-S80680\)”](#)

不能正确打印测试图案。

- **执行打印头清洗。**
喷嘴可能堵塞。在执行打印头清洗后再次执行打印测试图案。
[第 73 页的“打印头清洗”](#)

- **是否长时间未使用打印机？**
如果打印机长时间不使用。喷嘴变干且喷嘴堵。当打印机长时间不使用时要采取的步骤
[第 17 页的“不使用打印机时的注释说明”](#)

故障排除

打印输出不是您所期望的

打印质量差、不均匀、太亮、太暗、有明显的颗粒或色调有差异。

- **打印头喷嘴是否堵塞？**
如果喷嘴堵塞，喷嘴不喷墨且打印质量下降。尝试打印测试图案
[第 72 页的“打印喷嘴检查图案”](#)
- **执行打印头校准**
打印头和介质之间给定了细小间距，墨水不同颜色的附着点受湿度、温度、打印头惯性冲击力或打印头从右向左、从左向右移动的方向或使用双打印头的影响。（除 SC-S40680 之外的所有型号）。其结果，打印输出可能出现明显的颗粒或模糊特性。
在介质设置中选择**介质调整 - 打印头校准**可调整打印期间发生的打印头失准。
[第 45 页的“打印头校准”](#)
- **执行进纸调整。**
进纸量太大引起条纹（水平条带、色调不均匀或条纹）。在介质设置中选择**介质调整 - 进纸调整**可对目标介质进行基本的调整。
[第 44 页的“进纸调整”](#)
- **您使用的是爱普生原装正品墨盒吗？**
此打印机开发使用爱普生原装正品墨水。如果您使用非爱普生原装正品墨盒，因为不能正确检测墨量，打印输出可能模糊或打印图像的颜色可能发生变化。确保使用爱普生原装正品墨盒。
- **您使用的是旧墨盒吗？**
当使用的是旧墨盒时，打印质量下降。使用一个新的墨盒来更换。请阅读墨盒包装上关于日期的信息，并按之使用墨盒。并在墨盒安装后六个月内使用完。
- **加热器的温度正确吗？**
如果打印输出模糊或有污迹或有墨块，请升高温度。注意，如果温度升得过高可能会引起介质收缩、皱褶或损坏。
另外，如果周围的温度低，加热器可能需要一定的时间才能达到希望的温度。如果介质太凉，在到达选择的温度后加热器可能还没有到达希望的效果。在使用之前，让介质变暖至室温温度。
- **介质设置正确吗？**
确认 RIP 软件中的介质设置或打印机匹配实际使用的介质。

- **是选择数据宽度作为打印头的移动吗？**
在设置菜单中选择**数据宽度**作为**打印头移动**可增加打印速度，但可能会稍微降低打印质量。为获得更好的打印质量，选择**打印全幅**作为**打印头移动**。
[第 92 页的“打印机设置菜单”](#)
 - **您已经对打印输出与显示器上的图像进行比较了吗？**
因为显示器和打印机生成色彩的方式不同，所以打印色彩不会总是与屏幕色彩完全一致。
 - **打印期间打印机的盖打开了吗？**
打印期间打开打印机盖会引起打印头突然停止，其结果是导致色彩不均。在打印进程中，不要打开打印机盖。
 - **在操作面板屏幕上显示了墨量低吗？**
当墨盒墨量低时，打印质量可能降低。我们推荐使用一个新的墨盒来更换。在更换墨盒后，如果打印的颜色有差别，执行几次打印头清洗。
 - **摇晃 WH/MS 墨盒。**
将 SC-S80680 作为 10 色模式使用时，WH/MS 墨水可能会出现沉淀（成分堆积在液体的底部）。取出墨盒，充分摇晃，然后执行几次**墨水循环**。
摇晃墨盒 [第 62 页的“摇晃”](#)
墨水循环 [第 94 页的“维护菜单”](#)
如果问题仍然存在，执行**再循环**。
[第 94 页的“维护菜单”](#)
- ### 打印机不能在介质上进行合适的定位。

 - **正确装入了介质和边距正确吗？**
如果介质装入不正确，其结果是发生歪斜或一部分数据不能打印。您应该检查是否对设置菜单的中**边距**和**打印起始位置**选择了正确的选项。
[第 24 页的“装入介质”](#)
[第 92 页的“打印机设置菜单”](#)
 - **介质歪斜吗？**
如果在设置菜单中将**介质歪斜检查**选择为**关**，则介质歪斜时将会继续打印且数据将出现在打印区域以外。在菜单中将**介质歪斜检查**设置为**开**。
[第 92 页的“打印机设置菜单”](#)

故障排除

- **介质宽度够打印数据的宽度吗？**
如果在设置菜单中将**介质尺寸检查**选择为**关**，虽然打印通常会在打印图像宽于介质时停止，但是将会在介质边缘以外打印数据。在设置菜单中将**介质尺寸检查**选择为**开**。

👉 第 92 页的“打印机设置菜单”

垂直规则线不齐。

- **介质上有波纹吗？**
当介质安装到打印机时，一些介质类型可能在某些条件（湿度和温度）下会出现波纹。如果发生波纹，按下操作面板上的**▼**按钮可装入介质来避免受波纹影响的区域。我们推荐在较低的温度和湿度下使用以防止波纹产生。

- **打印头失准吗？**
如果打印头未对准，规则线可能打印不齐。在此情况下，在介质设置中选择**介质调整 - 打印头校准**可调整打印期间发生的打印头失准。

👉 第 45 页的“打印头校准”

介质

介质夹纸。

- **介质是卷曲、折叠、弯曲、起皱或不平？**
裁切和去除卷曲、折叠、弯曲、起皱或不平的部分。

👉 第 39 页的“剪切介质”

- **是仅在打印之前装入的介质吗？**
打印机中的压力滚筒可能会在介质下留下压痕，或介质可能变得不平或卷曲。

- **介质太厚或太薄吗？**
 - 检查介质规格以确认打印机是否可以使用。
 - 👉 第 108 页的“支持的介质（消耗品/耗材）”
 - 有关如何使用软件 RIP 来配置打印设置的详细信息，请与 RIP 制造商联系。

当卷纸用完时，打印未停止。

- **打印机检测介质终点的项目是否设置为关？**
通过打印机设置菜单将**介质终点检查**设置为**关**时，不会检测介质终点。

👉 第 92 页的“打印机设置菜单”

取出夹住的介质。

按照下面步骤取除夹住的介质。

**注意：**

当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。

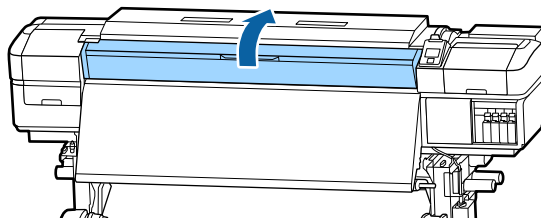
1

关闭打印机。

如果显示信息，打印机没有关闭，拔下电源线。

2

打开前盖。



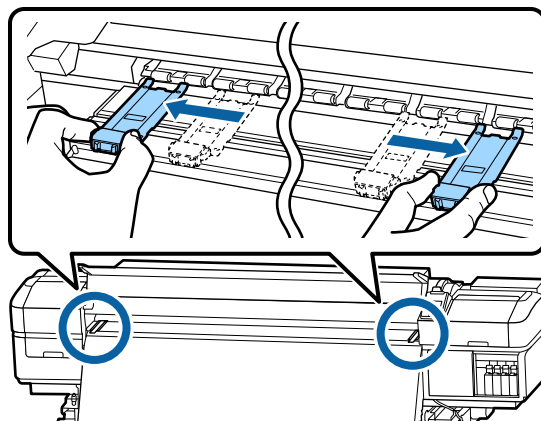
3

将介质边缘压片移至打印加热器的右侧和左侧。捏紧介质边缘压片上的小片来移动它们。

**重要：**

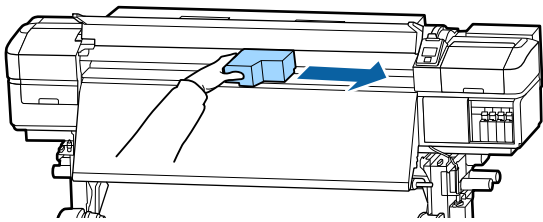
如果介质边缘压片已变形，请停止使用打印机。继续使用可能会损坏压辊或打印头。

请与爱普生认证服务机构联系。



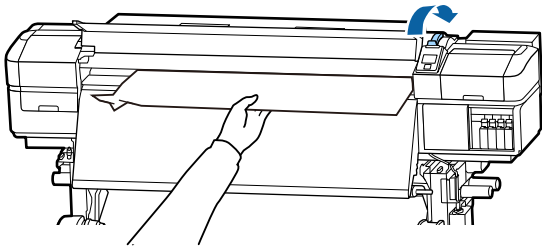
故障排除

- 4 如果打印头位于介质的上方，打印头移动离开夹纸。

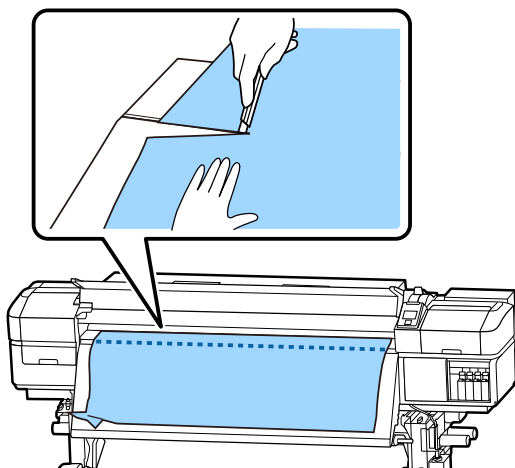


重要：
 仅在将介质边缘压片移至一边后才能移动打印头。接触变形的介质边缘压片可能会损坏打印头。

- 5 抬起介质加载杆。



- 6 拉动介质至切纸槽并使用切纸刀来剪切撕破或折皱的部分。



- 7 手动倒回裁切的介质。

- 8 取出所有余留在打印机内的介质。

- 9 打开打印机。

重要：
 如果打印头位置超出了打印机左边指定的区域，左侧的帽将不能盖到打印头且打印头会变干，当恢复打印时将不能正确打印。

打开打印机可自动地打印头盖帽。

重新装入介质并恢复打印。

☞ 第 24 页的“装入介质”

打印开始时介质滑出

- 是否在后加热器进纸中设置了模式 2，并将剪切介质？
 如果介质在打印刚刚完毕后就被关闭并在下次打印任务开始时倒回，则介质可能会从加压辊脱落，进而无法执行打印。
 打印后剪切时，按下 ▲ 按钮将打印输出的末端倒回到切纸槽，然后再剪切。

其他

加热器关闭或选件附加打印干燥系统停止。

- 如果未接收到打印任务有一段时间且未发生错误，预加热器、打印加热器和后加热器将关闭。可以使用设置菜单中的睡眠模式选项选择加热器自动切换到关之前的时间。☞ 第 92 页的“打印机设置菜单”
 当接收到打印任务、使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，加热器恢复加热。
 SC-S60680 随附了附加打印干燥系统。

操作面板液晶显示屏保持关闭。

- 打印机是处于睡眠模式吗？
 如果在通过设置菜单的睡眠模式设置的时间内打印机没有执行任何操作，则打印机会进入睡眠模式。可在打印机设置菜单中更改进入睡眠模式之前的时间。
 ☞ 第 92 页的“打印机设置菜单”
 当接收到打印任务、使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，加热器恢复加热且结束睡眠模式。

忘记了网络设置保护的密码

- 请与爱普生认证服务机构联系。

打印机内部的红色指示灯亮。

- 非故障。
此红色指示灯是打印机内部部件上的指示灯。

附录

选件和耗材

您的打印机可使用下列选件和耗材。

有关介质的最新信息，请访问爱普生网页。

墨盒（消耗品/耗材）

打印机型号	产品	耗材编号	
SC-S80680	墨盒	黑色	T8931
		青色	T8932
		洋红色	T8933
		黄色	T8934
		淡青色	T8935
		淡洋红色	T8936
		淡黑色	T8937
		橙色	T8938
		红色	T8939
		白色	T893A
		金属银色	T893B
SC-S40680 SC-S60680	墨盒	黑色	T8931
		青色	T8932
		洋红色	T8933
		黄色	T8934

爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨盒。使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，不享受保修服务。

非爱普生原装正品墨盒的墨量信息有可能不能被正确显示。墨盒的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

注释：

因打印的图像、打印设置、打印纸类型、机器使用的频繁程度和温度的不同，墨盒在用户实际使用时的打印输出页数会有所不同。为了保证高质量的打印输出，当计算机或机器出现“请更换墨盒”，或“墨盒已到使用寿命”等提示时，墨盒中可能还会有一部分剩余墨量。当机器第一次安装墨盒进行使用时，机器将执行初始化充墨程序，一部分墨水将被用于机器内部的供墨通道部件和打印头部件的填充。

附录

其他消耗品 / 耗材

产品	耗材编号	说明
清洗墨盒	T6960	用于打印头冲洗和存放前维护
维护套装工具包	C13S210045	以下耗材包含在一个维护套件中。 <input type="checkbox"/> 刮片部件 (x1) <input type="checkbox"/> 冲洗垫 (x1) <input type="checkbox"/> 空气过滤器 (x2) <input type="checkbox"/> 手套 (x2)
墨水清洗包	T6993	用于擦除墨水污迹。  第 51 页的“维护”
废墨瓶	T7240	与随打印机提供的废墨瓶相同。
清洗棒	C13S090013	与随打印机提供的维护工具包中的项目相同。
清洁布 ^{*1}	C13S090016	

选件

产品	选件编号	说明
介质边缘压片	C12C932421	与随打印机提供的介质边缘压片相同。以一个压片为基础进行销售。
附加打印干燥系统 (对于 SC-S40680/SC-S80680)	C12C932391	使用风扇对介质吹风以加快变干。SC-S60680 打印机标配。  第 46 页的“更改加热器温度和烘干设置”

*1 在某些国家和地区可能不可购买。当要购买市售产品时，我们推荐 Asahi Kasei 公司的 BEMCOT M-3II。

支持的介质 (消耗品/耗材)

此打印机可以使用下面介质。

使用的介质类型和介质质量对打印质量有较大的影响。选择一种介质以适合将要打印的任务。有关使用信息，请参见随介质提供的文档资料或与爱普生认证服务机构联系。我们推荐在大量购买介质前，尝试打印小的样张并检查结果。



重要:

不要使用有皱褶、磨损、撕破或变脏的介质。

卷纸介质

卷纸芯尺寸	2 或 3 英寸
卷纸外径	进纸部件: 可达 250 毫米 自动收纸器: 可达 200 毫米
介质宽度	300 - 1626 毫米 (64 英寸)
介质厚度	可达 1 毫米
卷纸重量	可达 45 千克

单页纸

介质宽度	300 - 1626 毫米 (64 英寸)
介质长度	500 毫米或更多
介质厚度	可达 1 毫米

注释:

在不同的国家/地区，可购买到的爱普生介质/打印纸种类会有所不同。

因为制造商随时都有可能改变任何一种品牌或型号的介质/打印纸的质量，所以爱普生不能保证任何一种非爱普生品牌或型号的介质/打印纸的质量。

大批量购买介质/打印纸或大批量打印之前，请确保先做介质/打印纸的样品打印检测。

为了保证更有效地使用，请不要频繁地更换打印纸类型。

移动和运输打印机

此部分描述如何移动和运输此产品。

移动打印机

此部分描述如何将此产品从同一层的一个位置移动至另一个位置而不上楼、上坡或抬起。参见下面的部分来将打印机在楼层之间或其他建筑物之间移动。

第 109 页的“运输”



警告:

- ❑ 为了防止接地漏电事故，请连接接地插座。连接到接地插座以外的插座可能会引起电击或火灾。
- ❑ 仅使用此设备标签上指示的电源类型。否则可能会引发触电或火灾。
- ❑ 不要将电源线连接到插线板或多功能插座。否则可能会引发触电或火灾。请将电源线直接连接到家用电源插座上。



注意:

当移动此产品时，不要将其向前或向后倾斜大于 10 度。不遵循此注意事项可能会导致打印机摔落、引起事故。



重要:

不要卸下墨盒。不遵循此注意事项可能会导致打印头喷嘴变干。

准备就绪

1

确保打印机已关闭。

2

取下废墨瓶。

第 64 页的“更换废墨瓶”

3

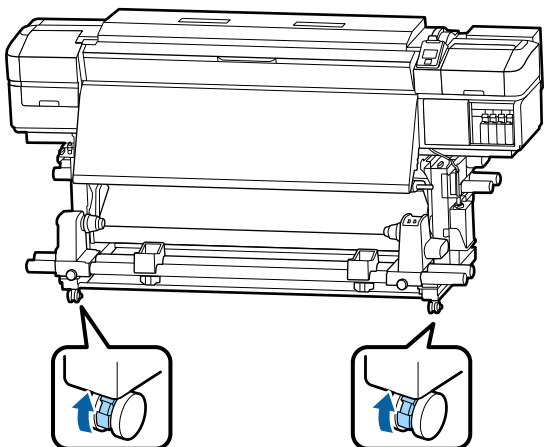
断开电源线和其他数据线。

4

从进纸部件和自动收纸器中取出介质。

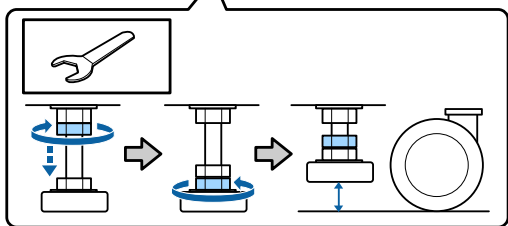
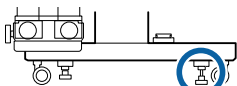
附录

5 解锁前部的两个轮脚。

**重要：**

使用调节器执行余量调整时，请确保将调节器抬起到轮脚上方，然后再尝试移动打印机。不抬起调节器就移动打印机可能会引起故障。需要使用随附的扳手来调整调节器。

1. 松开调节器顶部的螺母。
2. 逆时针转动底部的螺母。
3. 确认其位于轮脚上方。



6 移动打印机。

**重要：**

打印机支架上使用的轮脚可在同一楼层的室内进行短距离移动。它们不能用于运输。

位置移动后设置

在移动打印机后，按下面步骤可设置可让打印机准备就绪可使用。

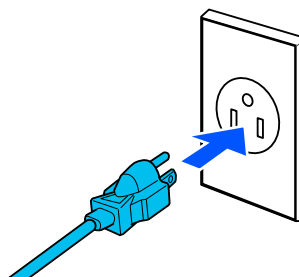
1 检查新位置的合适性。

🔗 《首先阅读》

如果您没有《首先阅读》，请与爱普生认证服务机构联系。

🔗 第 116 页的“客户支持”

2 将电源插头插入带有接地连接器的插座中，然后打开电源。

**重要：**

插头形状因所在地区或国家而不同。仅使用随附的电源线。

请确保将电源线插头的接地插脚插入电源插座的接地插孔。如果插接不正确，可能会导致电击、火灾或损坏您的设备。且请确保插座已接地。

本文中相关的电源线及插头的示意图和描述仅供参考，在中国大陆地区所销售产品的电源线及插头，符合中国法律法规。

3 执行喷嘴检查以检查堵塞的喷嘴。

🔗 第 72 页的“打印喷嘴检查图案”

4 在设置菜单中执行介质调整并检查打印质量。

🔗 第 44 页的“介质调整”

运输

在运输打印机之前，请与爱普生认证服务机构联系。

🔗 第 116 页的“客户支持”

附录

每个介质类型的介质设置列表

下表显示选择介质类型时注册的介质设置。

项目	介质类型					
	背胶 乙烯基纸	横幅	胶片	帆布	织物	打印纸/ 其他
导纸间距	1.6	2.0	1.6	2.0	2.0	1.6
预加热器温度	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
打印加热器温度	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
后加热器温度	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C
每通道烘干时间 (每一次打印头前进 的干燥时间)	0 秒	0 秒	0 秒	0 秒	0 秒	0 秒
后加热器进纸	关	关	关	关	关	关
附加干燥器*	开	开	开	开	开	开
介质张力	Lv2	Lv2	Lv2	Lv2	Lv4	Lv2
介质吸力	4	4	4	4	4	4
打印头移动	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度
多重打印	关	关	关	关	关	关
进纸速度限制器	关	关	关	关	关	关
压力滚筒装入	高	中度	中度	中度	低	高
取出歪斜打印纸	开	开	关	开	开	开
定期清洗周期	自动	自动	自动	自动	自动	自动

* 对于 SC-S60680 或已安装选件附加打印干燥系统的 SC-S80680/SC-S40680。

附录

系统要求 (Epson Edge Dashboard)

Epson Edge Dashboard* 可在以下环境中使用。

支持的操作系统可能发生变化。

有关最新信息，请访问爱普生网页。

* 版本 1.5 或更低版本称为 **Epson Control Dashboard**



重要:

确保安装 Epson Edge Dashboard 的计算机符合下列要求。

如果不符合这些要求，则软件无法正常监控打印机。

- 禁用计算机的休眠功能。
- 禁用睡眠功能，使其不会进入睡眠状态。

Windows

操作系统	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2.5GHz 或更高
可用内存	1 GB 或更多
硬盘 (安装过程中的可用空间)	2 GB 或更多
显示器分辨率	1280 x 1024 或更高分辨率
通讯接口	High Speed USB 以太网 1000Base-T
浏览器	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

附录

Mac OS X

操作系统	Mac OS X 10.7 Lion 或更高版本
CPU	Intel Core2Duo 2.5GHz 或更高
可用内存	1 GB 或更多
硬盘 (安装过程中的可用空间)	2 GB 或更多
显示器分辨率	1280 x 1024 或更高分辨率
通讯接口	High Speed USB 以太网 1000Base-T
浏览器	Safari 6 或更高版本

Linux

发行版	Debian 8.6 64 位 (仅限 MATE 桌面环境) 或更高
CPU	Intel Core2Duo 2.5GHz 或更高
可用内存	1 GB 或更多
硬盘 (安装过程中的可用空间)	2 GB 或更多
显示器分辨率	1280 x 1024 或更高分辨率
通讯接口	High Speed USB 以太网 1000Base-T
浏览器	Mozilla Firefox 45 (ESR) 或更高版本

注释:

对于可支持的更高版本的操作系统，以爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>) 为准。

规格表

打印机规格	
打印方式	按需喷墨
喷嘴配置	SC-S80680: 360 个喷嘴 × 2 行 × 10 色 (橙色、淡黑色、黑色、青色、洋红色、黄色、红色、淡青色、淡洋红色、白色/金属银色) SC-S60680: 360 个喷嘴 × 2 × 2 行 × 4 色 (黑色、青色、洋红色、黄色) SC-S40680: 360 个喷嘴 × 2 行 × 4 色 (黑色、青色、洋红色、黄色)
分辨率 (最大)	1440 x 1440 dpi
控制码	ESC/P raster (未公开的命令)
介质进纸方式	摩擦进纸
内置内存	SC-S80680: 2 GB 对于主机 128 MB 对于网络 SC-S60680/SC-S40680: 512 MB 对于主机 128 MB 对于网络
接口	与 USB2.0 规格兼容的 High Speed USB。 100Base-TX/1000Base-T*1
额定电压 (#1、#2、#3*2)	交流 100 ~ 120 伏 交流 200 ~ 240 伏
额定频率 (#1 和 #2)	50 ~ 60 赫兹
额定频率 (#3*2)	50 ~ 60 赫兹
额定电流 (#1, #2)	10 安 (交流 100 ~ 120 伏) 5 安 (交流 200 ~ 240 伏)
额定电流 (#3*2)	1 安 (交流 100 ~ 120 伏) 0.5 安 (交流 200 ~ 240 伏)

打印机规格	
耗电量	SC-S80680 (#1 和 #2 总和) 打印模式消耗功率: 大约 650 瓦 准备就绪模式消耗功率: 大约 380 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 14 瓦 关机模式消耗功率: 大约 1.5 瓦
	SC-S60680 (#1、#2 和 #3*2 总和) 打印模式消耗功率: 大约 745 瓦 准备就绪模式消耗功率: 大约 445 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 13 瓦 关机模式消耗功率: 大约 1.8 瓦
	SC-S40680 (#1 和 #2 总和) 打印模式消耗功率: 大约 480 瓦 准备就绪模式消耗功率: 大约 330 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 12 瓦 关机模式消耗功率: 大约 1.5 瓦
温度	操作: 15°C ~ 35°C (建议 20°C ~ 32°C) 存放: -20°C ~ 40°C (40°C 时可存放 1 个月)
湿度	操作: 20% ~ 80% (推荐 40% ~ 60%) (无凝结) 存放: 5% ~ 85% (无凝结)

附录

打印机规格	
<p>操作温度和湿度范围</p>	
尺寸	<p>SC-S60680</p> <p>存放尺寸: 2620 (长) x 972 (宽) x 1338 (高) 毫米</p> <p>最大尺寸: 2620 (长) x 1147 (宽) x 1670 (高) 毫米</p>
	<p>SC-S80680/SC-S40680</p> <p>存放尺寸: 2620 (长) x 880 (宽) x 1338 (高) 毫米</p> <p>最大尺寸: 2620 (长) x 1090 (宽) x 1670 (高) 毫米</p>
重量 *3	<p>SC-S80680: 大约 284 千克</p> <p>SC-S60680: 大约 291 千克</p> <p>SC-S40680: 大约 279 千克</p>

*1 使用屏蔽双绞线线缆 (5 类或更高)。

*2 对于 SC-S60680 随附的附加打印干燥系统

*3 不包含墨盒

墨水规格	
类型	专用墨盒

墨水规格	
颜料墨水	<p>SC-S80680:</p> <p>橙色、淡黑色、黑色、青色、洋红色、黄色、红色、淡青色、淡洋红色、白色 / 金属银色</p> <p>SC-S60680/SC-S40680:</p> <p>黑色、青色、洋红色、黄色</p>
使用前需参考的相关日期	<p>爱普生推荐阅读墨盒包装上关于日期的信息, 并按之使用墨盒。(在常温下)。</p>
有效期内保证打印质量	<p>6 个月 (打开符合墨盒包装上关于日期的信息的墨盒)</p>
存放温度	<p>未安装:</p> <p>-20°C ~ 40°C (-20°C 时为 4 天, 40°C 时为一个月)</p> <p>已安装:</p> <p>-20°C ~ 40°C (-20°C 时为 4 天, 40°C 时为 4 天)</p> <p>运输:</p> <p>-20°C ~ 60°C (-20°C 时为 4 天, 40°C 时为一个月, 60°C 时为 72 小时)</p>
墨盒尺寸	<p>40 (宽) x 305 (深) x 110 (高) 毫米</p>
容量	<p>WH: 600 毫升</p> <p>MS: 350 毫升</p> <p>其他颜色 : 700 毫升</p>



重要:

墨盒不能重新加注墨水。

标准和认证



警告:

在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。

客户支持

寻求帮助

对于中国大陆地区的用户

如果您在使用本产品的过程中遇到问题，可通过以下的顺序来寻求帮助：

- 1、首先可查阅产品的相关使用说明，包括产品的说明书（手册）等，以解决问题；
- 2、访问爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>)，获得更多产品信息或下载驱动；
- 3、从爱普生网页中查询其他支持方式。

提供信息

- 产品出厂编号
(出厂编号标签通常位于产品的背面。)
- 产品型号
- 产品软件版本
(在产品软件中单击“关于”、“版本信息”或类似按钮。)
- 计算机的品牌和型号
- 计算机操作系统的名称和版本
- 通常与产品一起使用的软件应用程序的名称和版本

保修规定

- 1、本产品自开具发票之日起计算保修期。
- 2、在保修期内，以下情况将不享受保修服务（与爱普生公司另有约定除外）：

(1) 产品的故障、损坏是由于用户在非爱普生公司指定的工作环境下（例如温度过高、过低，过于潮湿或干燥，海拔过高，电压或电流不稳定，零地电压过大等等）使用导致的；

(2) 产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装或指定选件、附件发生故障（如电池泄露或爆炸等）导致的；

(3) 因用户使用过程中产品被病毒感染等情况导致的产品故障、损坏；

(4) 产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装正品耗材（墨水、打印纸、光盘等）而造成的；

(5) 因用户保管不当（如鼠害、虫害、液体渗入、异物进入等其他类似原因）而造成的故障和损坏，或造成产品零部件的丢失；

(6) 由于人为因素造成的故障、损坏；或未按照产品使用说明（产品本身、产品包装箱、产品手册说明书和其他形式的资料）上所写的使用方法和注意事项操作而造成；

(7) 由于电脑软件或与本产品连接的其他设备的原因引起的故障及损坏，或因与本产品连接设备使用的软件的原因引起的故障及损坏；

(8) 因用户在搬、运中造成的故障损坏；

(9) 未经爱普生公司的书面授权对爱普生产品进行的拆卸、维修、改装等而造成的故障、损坏；

(10) 因天灾等人为不可抗拒之自然灾害、异常电压等外部原因引起的故障及损坏；

(11) 因事故、滥用（包括超出工作负荷）、误用造成的损坏；

(12) 由于用户长期不按规定进行维护引起的损坏；

保修政策及声明

(1) 保修地理范围仅限于中国大陆地区，不包括香港、澳门以及台湾地区；

(2) 用户在申请保修时，需要提供爱普生产品保修卡、有效发票；

(3) 因用户不能出示有效保修凭证（保修卡、发票）；或产品保修卡和发票中的购买日期、销售单位名称（盖章有效）等项目出现填写不完整、涂改、伪造，则产品保修期以爱普生记录的信息为准；

(4) 消耗品（墨水、打印纸等）不在保修范围内；

(5) 随机附件（产品手册、光盘等）的丢失、毁损等，爱普生公司不保证提供；

客户支持

(6) 用户需妥善保管产品的保修卡，爱普生公司不补发任何保修凭证；

(7) 用户应对其数据的安全性自行负责。并采取必要的措施对其进行保护及备份。爱普生不对任何用户的文档、程序等数据丢失或可移动存储介质发生故障等情形承担直接的或间接的责任；爱普生公司及爱普生认证服务机构不承担因数据、程序或存储介质的损坏或丢失造成的责任。

(8) 对于产品故障导致用户发生的间接损失以及未来收益等不承担任何责任。

爱普生公司在任何情况下，对于由于用户的产品故障或丢失而引起的损失；对于数据记录、资料 and / 或程序等无形财产的损坏而造成的损失；对于第三方向用户提出赔偿要求所造成的损失不负任何责任。

(9) 保修期内维修更换下来的备件归爱普生公司所有。

(10) 用户计算机和计算机网络系统的维护、调整、设置变更、软件设置、色彩调整等不是零售商免费服务的范围。

(11) 经维修的机器，在保修期内继续享有保修服务；若距保修期结束已不足三个月，则所更换的备件自更换之日起享有三个月保修。

软件许可条款

开放源码软件许可

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1.1 General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

软件许可条款

1.4 "Externally Deploy" means:(a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is:(a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. 2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

软件许可条款

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. 3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. 4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. 5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

软件许可条款

6.6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7.7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8.8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NON-INFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9.9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

软件许可条款

10. 10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. 11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

软件许可条款

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

软件许可条款

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

其他软件许可

Info-ZIP版权和许可

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright 1990-2007 Info-ZIP. 版权所有。

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

软件许可条款

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.