

SC-F9380

大幅面彩色喷墨打印机 用户指南

CMP0106-00 SC

请妥善保管此说明书（保留备用）。

安装、使用产品前请阅读使用说明。

本产品资料中使用的示意图仅供参考，本产品实际可能与之存在差异，以包装箱内产品实际为准。

本产品使用说明和包装箱上的数据来源于爱普生实验室测试。

产品驱动光盘盘面上、驱动和软件中所显示的型号可能与实际销售产品的型号稍有不同，不影响产品的使用。

其他信息，可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料，包括爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）

版权和商标

未经精工爱普生株式会社事先书面许可，本出版物（手册）的任何部分，不得被复制，或存储于检索系统中，或以任何形式、任何方式传播包括电子、手工、复印、录音录像以及其他方式。本出版物（手册）中包含的信息是专用于本爱普生产品的，爱普生公司对于将此信息应用于其他产品的任何行为不承担任何责任。

对于本产品的购买者或第三方由于意外、误用或滥用本产品，或未经授权修理、改装本产品，以及未能严格遵守精工爱普生株式会社的操作说明和维护说明（美国除外）所引起的本产品购买者或第三方的损害、损失、成本、费用等，精工爱普生株式会社及其关联公司均不承担任何责任。

对于由于使用非爱普生原装正品耗材和 / 或选件或使用非精工爱普生株式会社认可的耗材和 / 或选件所导致的任何损害或问题，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

对于由于使用非精工爱普生株式会社认可的接口线缆而产生电磁干扰所导致的任何损害，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

EPSON 和 EXCEED YOUR VISION 是精工爱普生株式会社在中国的注册商标。

于此涉及的所有其他产品之商标或注册商标，其权属归其各自所有者所有，此处仅作说明辨识之用。

产品信息如有变化，恕不另行通知。

Microsoft®、Windows® 和 Windows Vista® 是 Microsoft 公司的注册商标。

Apple®、Macintosh®、Mac OS® 和 OS X® 是 Apple 公司的注册商标。

Intel® 是 Intel 公司的注册商标。

PowerPC® 是 International Business Machines 公司的注册商标。

Bemcot™ 是 Asahi Kasei 公司的商标。

YouTube® 和 YouTube 标识是 YouTube 公司的注册商标或商标。

一般通告：在这里使用的其他产品名称仅用于识别目的，可能是其各自所有者的商标。爱普生对这些商标不享有任何权利。

© 2017 精工爱普生株式会社。版权所有。

本产品信息以爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>) 为准，如有更改，恕不另行通知。

对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。

本产品相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

爱普生产品使用说明或网页等可能描述了其他公司（非爱普生）的硬件 / 软件产品、功能及服务，爱普生对于其他公司生产的产品和提供的服务（包括但不限于其内容、性能、准确性、兼容性、可靠性、合法性、适当性和连续性）不做任何明示和 / 或默示担保。

版权和商标

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON and EPSON EXCEED YOUR VISION or EXCEED YOUR VISION and their logos are registered trademarks or trademarks of Seiko Epson Corporation.

Microsoft[®], Windows[®], and Windows Vista[®] are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple[®], Macintosh[®], Mac OS[®], and OS X[®] are registered trademarks of Apple Inc.

Linux[®] is the registered trademark of Linus Torvalds in the U.S. and other countries.

Intel[®] is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC[®] is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Bemcot[™] is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube[®] and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.

© 2017 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

目录

版权和商标

介绍

打印机部件.....	6
前视图.....	6
右视图.....	8
内部.....	9
后部.....	10
滑块.....	12
操作面板.....	12
了解显示信息.....	13
功能.....	16
实现高效打印.....	16
使用超级简便.....	16
高质量打印.....	17
使用和存放注释说明.....	17
安装空间.....	17
使用打印机时注释说明.....	17
不使用打印机时的注释说明.....	18
操作墨水袋和墨仓的注释说明.....	18
处理介质.....	18
随附的软件指导.....	20
启动 Epson Control Dashboard.....	22
从另一台计算机访问 Epson Control Dashboard 时.....	22
退出 Epson Control Dashboard.....	22
使用 EPSON Software Updater.....	22
卸载软件.....	23

基本操作

操作介质时的注意事项.....	25
装入介质注释说明.....	25
装入介质.....	25
使用自动收纸器.....	32
正确收纸的要点.....	32
安装卷纸芯.....	33
打印面向内收纸.....	36
打印面向外收纸.....	38
对装入的介质进行设置.....	40
取下自动收纸器.....	41
打印介质剩余量.....	41
剪切介质.....	41
取下介质.....	42
打印前.....	43

保存新的介质设置.....	44
介质类型和摘要设置.....	44
简单介质设置步骤.....	44
介质调整.....	46
介质调整（自动进纸调整）.....	46
介质调整（手动）.....	47
在打印期间更改设置.....	49
更改加热器温度.....	49
纠正条纹.....	49
可打印区域.....	51

维护

何时进行各种维护操作.....	54
清洗位置和清洗时间.....	54
更换和补充耗材.....	55
常规维护.....	55
其他维护.....	56
您需要什么.....	57
维护的注意事项.....	58
日常清洗.....	58
执行常规清洗.....	59
使用墨水清洁剂.....	59
移动打印头.....	60
清洗打印头的周围.....	61
清洗帽的周围.....	62
完成清洗.....	64
墨水补充.....	64
墨水补充的时间期限.....	64
补充墨水时的注意事项.....	65
墨水补充步骤.....	65
搅拌高浓度黑色墨水的步骤.....	70
处理废墨水.....	72
准备和更换时间.....	72
废墨计数器.....	72
更换废墨瓶.....	72
更换打印头清洗装置.....	74
准备和更换时间.....	74
如何更换打印头清洗装置.....	74
更换介质边缘压片.....	76
更换步骤.....	76
处理使用过的耗材.....	78
处理.....	78
检查堵塞的喷嘴.....	78

目录

检查堵塞的方法	78
打印喷嘴检查图案	79
打印头清洗	79
打印头清洗类型	79
打印头清洗步骤	80
清洗隔热板	80
在字车轴上涂抹润滑脂	81
字车轴的位置和使用的垫子	81
字车轴 A 的润滑过程	82
字车轴 B 的润滑过程	83
存放润滑脂	84

使用操作面板菜单

菜单操作	85
菜单列表	86
详细菜单	91
介质设置菜单	91
打印机设置菜单	96
维护菜单	100
打印机状态菜单	101
首选项菜单	101

故障排除

当显示信息时	103
当维护要求 / 维修服务发生时	104
故障排除	106
您不能打印（因为打印机不工作）	106
打印机听起来像在打印而实际未打印	106
打印输出不是您所期望的	106
介质	108
其他	109

附录

选件和耗材	111
支持的介质（消耗品 / 耗材）	112
移动和运输打印机	112
移动打印机	112
运输	113
自动收纸器的平行调整	113
平行调整的准备工作的	113
如何调整	114
每个介质类型的介质设置列表	122
系统要求	123
Epson Control Dashboard	123
Epson Edge Print	124
规格表	125

客户支持

技术支持网站	127
寻求帮助	127
提供信息	127
保修规定	128
产品中有害物质的名称及含量	130

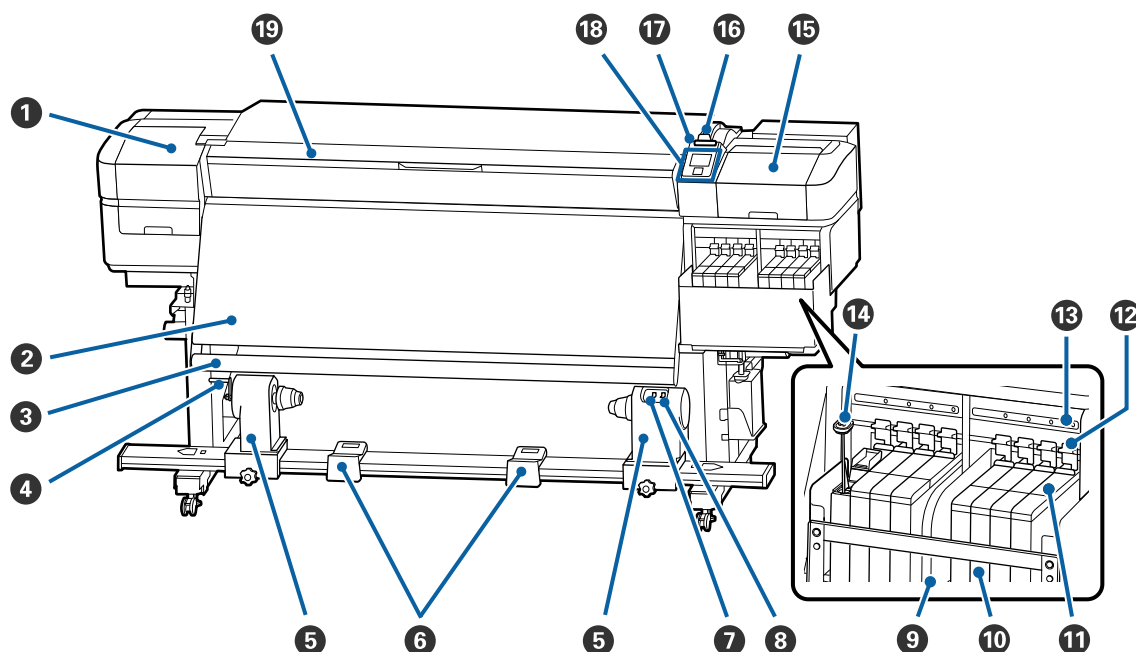
软件许可条款

开放源码软件许可	131
Bonjour	131
其他软件许可	137
Info-ZIP 版权和协议	137

介绍

打印机部件

前视图



❶ 维护盖（左）

打开此盖可清洗打印头的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 61 页上的 [“清洗打印头的周围”](#)

❷ 加热器

在打印后此加热器用于快速烘干。

☞ 第 49 页上的 [“更改加热器温度”](#)

❸ 介质杆

介质杆保持张力以防止在收起介质时松弛。

❹ 手柄

在将卷纸芯放置到左侧的卷纸芯支架上之后，转动手柄可推动卷纸芯支架并用压力来固定卷纸芯。

❺ 卷纸芯支架

将用于收起介质的卷纸芯放在这些支架上。此部件有两个,左侧和右侧相同。

☞ 第 32 页上的 [“使用自动收纸器”](#)

❻ 卷纸托架

当取下收纸轴时，剩余的介质暂时放在托架上。此部件有两个,左侧和右侧相同。

❼ 自动开关

使用此开关来选择自动收纸的方向。选择关禁用自动收纸。

介绍

⑧ 手动开关

使用此开关来选择手动收纸的方向。当自动开关处于关位置时，选择的选项生效。

⑨ 隔热板

使用市售加热器时可防止墨仓中的墨水温度上升。由于墨水附着在隔热板而无法看清墨仓内部时，请进行清洗。

☞ 第 80 页上的 [“清洗隔热板”](#)

⑩ 墨仓

容纳用于打印的墨水。

⑪ 滑块

☞ 第 12 页上的 [“滑块”](#)

⑫ 锁定杆

拆下滑块更换芯片时，抬起锁定杆解锁。安装滑块后，请务必降低锁定杆。

⑬ 芯片检查指示灯

指示芯片相关信息时亮起。

亮 ： 检查操作面板屏幕上的信息并采取适当的措施。

灭 ： 无错误。

⑭ 搅拌棒

仅高浓度黑色墨水的墨仓附带。使用搅拌棒每周搅拌一次此墨仓中的墨水。

⑮ 维护盖（右）

打开此盖可清洗帽的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 62 页上的 [“清洗帽的周围”](#)

⑯ 介质加载杆

在装入介质后，放下介质加载杆可将介质固定到位。抬起介质加载杆可预先松开介质以便取下。

⑰ 报警信号灯

当发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮/闪烁 ： 出现错误。错误类型通过信号灯亮或闪烁的状态来指示。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关 ： 无错误。

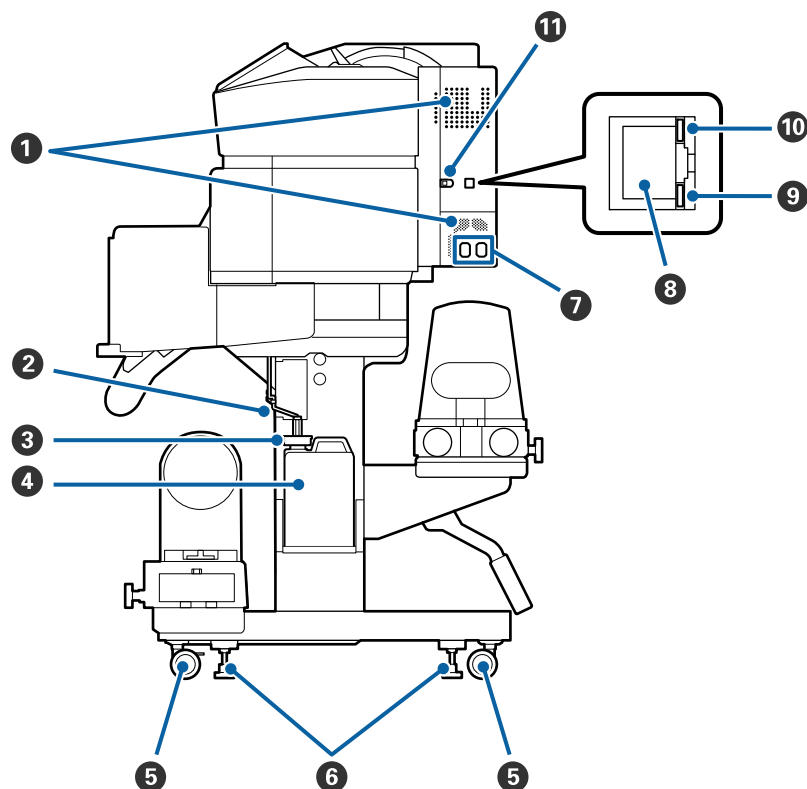
⑱ 操作面板

☞ 第 12 页上的 [“操作面板”](#)

⑲ 前盖

当装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开。当使用打印机时通常关闭。

右视图

**❶ 通风口**

允许空气流入打印机。不要盖住这些通风口。

❷ 废墨管

用于排放废墨的墨管。当使用打印机时，确保此管的末端插入到废墨瓶中。

❸ 废墨瓶防溅盖

排放废墨水时可防止溅出。

除非更换废墨瓶时，在废墨瓶开口密封的情况下打印。

❹ 废墨瓶

将废墨水收集到此瓶中。

当操作面板上显示一条信息提示您更换废墨瓶时，请使用新的废墨瓶进行更换。

☞ 第 72 页上的 [“处理废墨水”](#)

❺ 脚轮

每条腿上有两个脚轮。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让前面的脚轮保持锁定。

❻ 调节器

在铺有地毯的地面或倾斜地面上安装时，请检查打印机的水平仪并对其进行调整以保持打印机稳定。

☞ 首先阅读

❼ 交流电入口 #1/交流电入口 #2

连接电源线。确保连接两根电源线。

❽ 网络接口

连接网络线缆。使用屏蔽双绞线（5e 类或更高）。

介绍

⑨ 数据指示灯

数据指示灯亮起或闪烁，以指示网络连接状态以及打印机是否正在接收数据。

亮 ： 已连接。

闪烁 ： 已连接。正在接收数据。

⑩ 状态指示灯

使用彩色指示灯来指示网络通讯速度。

红色 ： 100Base-TX

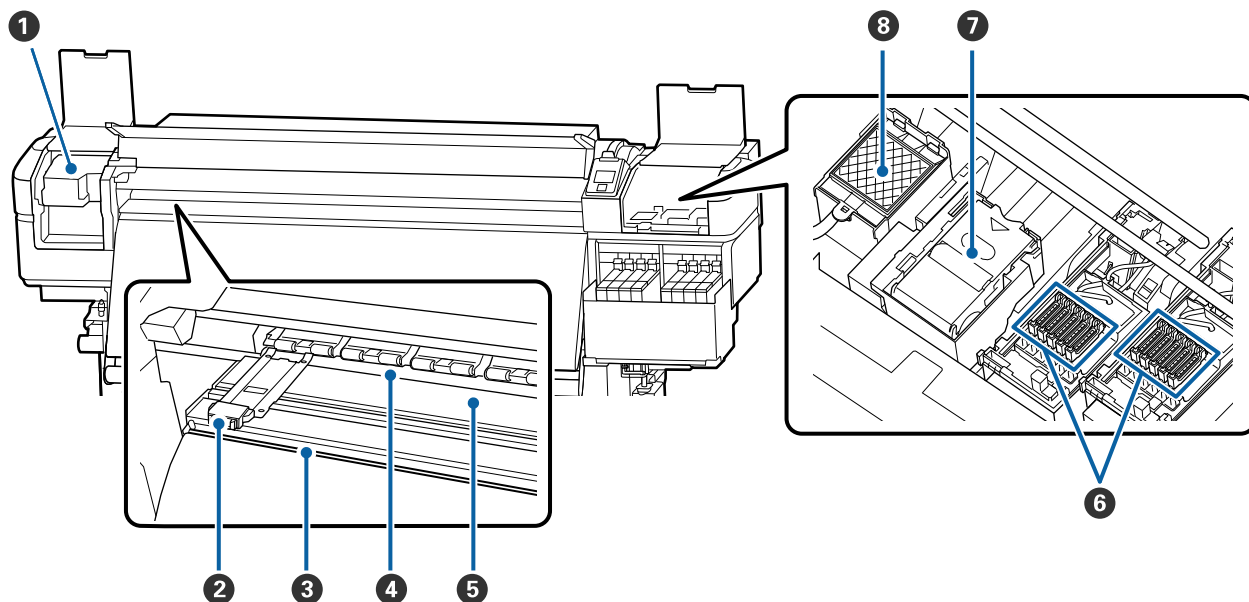
绿色 ： 1000Base-T

⑪ USB 接口

连接USB数据线。

内部

下面任何部件上的污物可能会降低打印质量。根据下面部分列出的章节描述来进行常规清洗或更换这些部件。



① 打印头

打印头通过向左和向右移动喷墨来打印。一个月至少清洗一次。

📖 第 61 页上的 [“清洗打印头的周围”](#)

② 介质边缘压片

介质边缘压片可防止介质翘起并防止介质裁切边缘纤维触碰到打印头。在打印前，将介质边缘压片固定在介质的两边。

📖 第 25 页上的 [“装入介质”](#)

③ 切纸槽

让切纸器（可从商店购买）刀口朝下沿着此切纸槽来剪切介质。

📖 第 41 页上的 [“剪切介质”](#)

介绍

④ 压力滚筒

打印时这些滚筒向下压着介质。

☞ 第 58 页上的 [“日常清洗”](#)

⑤ 打印平台

可吸附和固定介质进行流畅的打印和进纸。

☞ 第 58 页上的 [“日常清洗”](#)

⑥ 帽

不打印时，这些帽用于盖住打印头的喷嘴以防止它们变干。一个月至少清洗一次。

☞ 第 62 页上的 [“清洗帽的周围”](#)

⑦ 刮片部件

刮片可擦除打印头喷嘴表面的墨水。刮片部件是耗材。当操作面板上显示一条信息提示您更换刮片时，请进行更换。

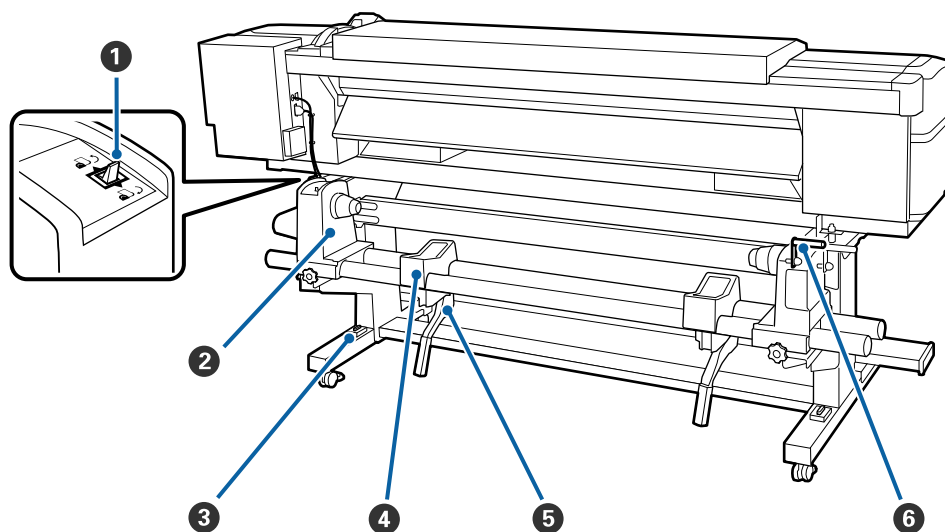
☞ 第 74 页上的 [“更换打印头清洗装置”](#)

⑧ 冲洗垫

在冲洗时，墨水会流到此垫上。属于耗材；请同时更换刮片部件。

☞ 第 74 页上的 [“更换打印头清洗装置”](#)

后部



① 驱动器开关

驱动器开关用于装入介质时进纸和更换时重新卷起介质。

② 卷纸支架

将介质放置在这些支架上。此部件有两个,左侧和右侧相同。

③ 水平仪

在铺有地毯的地面或倾斜地面上安装时，请检查打印机的水平位置。此部件有两个,左侧和右侧相同。

☞ 首先阅读

④ 卷纸托架

在将介质放置到卷纸支架之前将该介质放在托架上。此部件有两个,左侧和右侧相同。

介绍

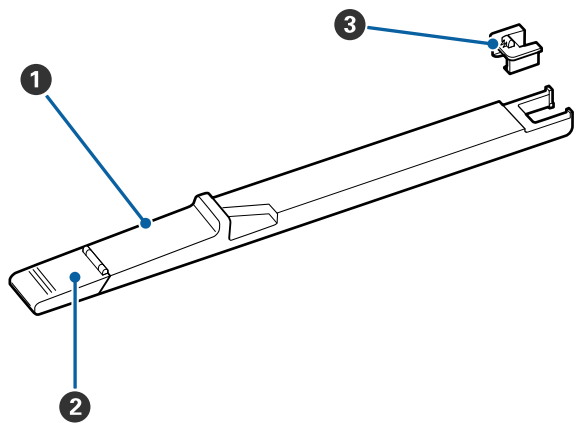
⑤ 起重杆

如果安装到卷纸支架上的介质很重，使用起重杆可轻松地将介质抬起至卷纸支架的高度。左右两侧各有一个。

⑥ 手柄

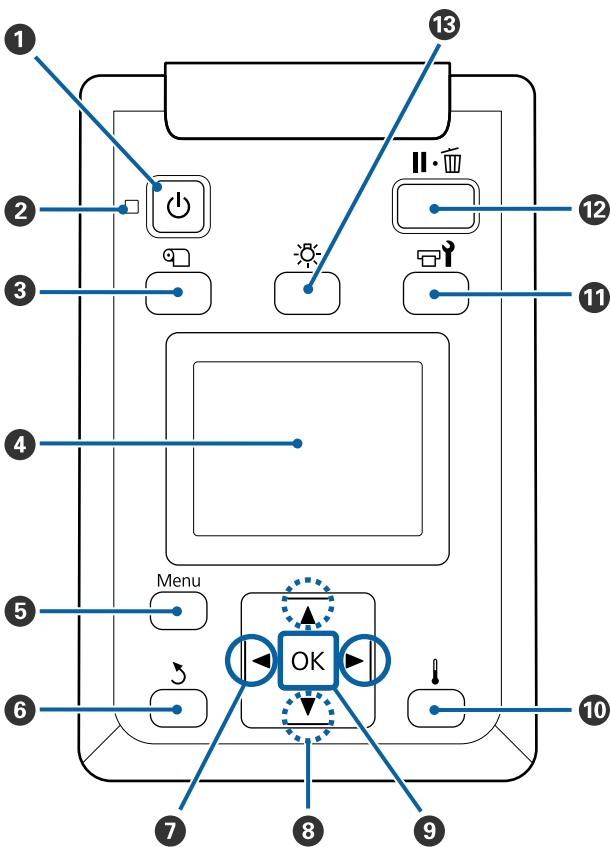
在将介质放置到右侧的卷纸支架之后，转动手柄可推动支架并用压力来固定卷纸芯。

滑块



- ❶ 滑块**
安装墨水袋附带的芯片。
☞ 第 64 页上的 “墨水补充”
- ❷ 墨水入口盖**
用墨水补充墨仓时打开此盖。
- ❸ 芯片**
IC 芯片为内置单元。
在墨水袋中附带。

操作面板



- ❶ 按钮(电源按钮)**
打开和关闭打印机电源。
- ❷ 指示灯（电源指示灯）**
通过亮或闪烁来指示打印机的操作状态。
- 亮 : 打印机电源打开。
- 闪烁 : 关机时打印机正接收数据或正在执行打印头清洗或其他操作。
- 关 : 打印机关闭。
- ❸ 按钮（介质设置按钮）**
按下此按钮可在屏幕上显示介质设置菜单，以执行进纸到裁切位置、介质剩余、选择介质、自定义设置和简单介质设置。
☞ 第 91 页上的 “介质设置菜单”
如果在打印时按下此按钮，则可以调整进纸。
☞ 第 49 页上的 “纠正条纹”

介绍

④ 液晶显示屏

显示打印机的状态、菜单和错误信息等。☞第 13 页上的“了解显示信息”

⑤ Menu按钮

按下此按钮可显示菜单。☞第 85 页上的“使用操作面板菜单”

⑥ ↵按钮（后退按钮）

当显示选项时，按下此按钮可退出上一级菜单。
☞第 85 页上的“菜单操作”

⑦ ◀▶按钮（向左和向右箭头按钮）

执行任务时在设置菜单中移动光标来输入**设置名称**或**IP 地址**。

⑧ ▲/▼按钮（向上或向下箭头按钮）

- ❑ 当介质加载杆处于放下的位置且▼按钮已按下时，介质进纸。如果按下▲按钮，倒回介质。不论装入介质的卷起方向为何，都会发生此情况。
当使用▲按钮倒回时注意，当介质边缘到达起始打印位置时，将停止倒回。松开此按钮并再次按下时，可继续倒回。
- ❑ 当介质加载杆处于抬起位置时，根据装入介质的卷起方向倒回介质。
可打印面在外：按下▲按钮。
可打印面在内：按下▼按钮。
按着此按钮不放可倒回多达 25 厘米的介质。
- ❑ 当显示菜单时，这些按钮可用于选择菜单项目和选项。☞第 85 页上的“菜单操作”

⑨ OK按钮（确定按钮）

- ❑ 选择了某个菜单项目后按下此按钮将显示所选项目的选项。
- ❑ 选择了某个选项后按下此按钮可选择所选项目或执行选择的操作。
- ❑ 当发出报警蜂鸣声时按下此按钮可停止报警蜂鸣。

⑩ 🔥按钮（加热/烘干按钮）

显示加热并烘干菜单，以执行**开始预热、加热器温度、空白区域进纸、每 Pass 间的干燥时间**和**后加热器进纸**。打印时只可以设置**加热器温度**。

☞第 49 页上的“更改加热器温度”

⑪ 🛠按钮（维护按钮）

显示维护菜单，以执行**喷嘴检查、清洗、打印头维护、更换废墨瓶、打印头清洗装置和其他维护**。打印时无论按下任何按钮都不会进行操作。

☞第 100 页上的“维护菜单”

⑫ ⏸按钮（暂停/取消按钮）

- ❑ 当打印时如果按下此按钮打印机进入暂停状态。要解锁暂停状态，再次按下⏸按钮或在屏幕上选择**取消暂停**，然后按下 OK 按钮。要取消正在处理的打印任务，在屏幕上选择**取消任务**，然后按下 OK 按钮。
- ❑ 当显示菜单时按下此按钮可关闭菜单并将打印机返回至准备就绪状态。

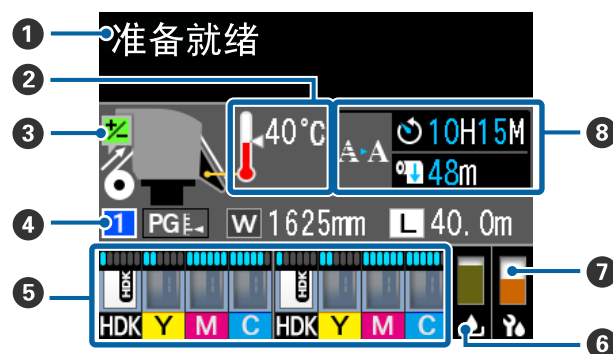
⑬ [💡]按钮（指示灯按钮）

在内部指示灯亮起时按此按钮可关闭指示灯。

在内部指示灯关闭时按此按钮可打开指示灯。

但是，在执行不允许指示灯亮起的操作时按该按钮，该指示灯仍然不亮。

了解显示信息



① 信息

显示打印机的状态、操作或错误信息。

☞第 103 页上的“当显示信息时”


② 加热器温度

温度计图标给出的是加热器当前温度的近似显示。



：加热器已达到选择的温度。

介绍

 : 加热器没有达到选择的温度。

③ 打印期间的进纸调整信息


如果在打印过程中指定了调整值，则会显示此信息。

☞ 第 49 页上的 “纠正条纹”

④ 介质信息

显示与介质相关的信息，如下所示。

1 : 这是所选介质的设置编号。

PGEL : 导纸间距的数值以  图标上的位置表示，如下所示。

PGEL: 1.6、**PGEL**: 2.0、**PGEL**: 2.5

W : 这是所装入介质的宽度。

L / 选择 **L** 时: 介质剩余量 (剩余卷纸介质的长度) 以 0.1 米的增量显示。

L : 选择 **L** 时: 每个任务的打印长度以 1 米的增量显示。

通过设置菜单中的**屏幕显示**更改显示。

如果将**介质剩余**中的**长度**更改为**关**，则不会显示剩余介质。

☞ 第 91 页上的 “介质设置菜单”

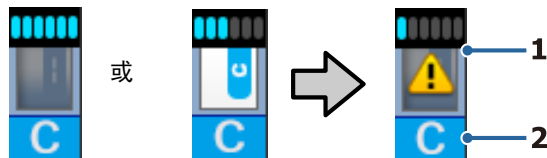
⑤ 预估墨水量和芯片状态

显示预估墨水量以及打印机上所安装芯片的状态。

如果出现警告或错误，显示会发生如下所示变化。


通常


发生警告或错误期间




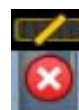
1 状态指示灯

芯片状态以及预估并显示墨水量的指示如下所示。


 : 预计墨仓中的墨水量充足，打印没有问题。
指示量随预估墨水量而下降。


 : 预估墨水量较低。
准备一个新的墨水袋。


 : 预估墨水量接近极限。检查墨水量，如果剩余墨水量距离墨仓底部 70 毫米或更少时更换芯片并用墨水袋补充墨水。如果剩余墨水量距离墨仓底部 70 毫米以上，请继续使用打印机直到墨水量在 70 毫米以下再更换芯片并补充墨水。


 : 打印由于预估墨水量达到上限而停止。
更换芯片并用墨水袋补充墨水。

指示底部随芯片状态而改变，如下所示。

 : 安装了可自动充墨*的芯片。
预估墨水量用完时，不会发生墨量低警告。如果剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更少，请用墨水袋补充墨水。

 : (闪烁时)
已拆下所安装的可自动充墨芯片*。
放下锁定杆可显示正常图标。
拆下的芯片像新的一样完好。

 : 由于抬起了锁定杆而无法完成自动充墨。放下锁定杆。

 / 这有可能是以下几种状态。
请重新放置芯片，或者更换正确的芯片。

- ☐ 芯片安装错误。
- ☐ 安装了与墨仓不同颜色墨水袋的芯片。
- ☐ 安装了与本打印机不兼容墨水袋的芯片。

* 打印机上安装芯片时，注册在新芯片中有关墨水袋中可用墨水量的信息会自动写入到打印机。将芯片信息写入到打印机叫做“充墨”。
充墨完成后，指示量变满，充墨状态图标变灰。充墨后，不再需要安装在打印机上的芯片。
如果拆下不再需要的芯片并使用新的芯片更换，当指示量达到 0 时会自动发生充墨。
将新的芯片安装在打印机上进行自动充墨叫做“保留”。
如果预估墨水量的指示在 1 至 6 之间，可随时完成保留。

2 墨水颜色代码

- HDK : 高浓度黑色
- Y : 黄色
- M : 洋红色
- C : 青色




6 废墨瓶状态

显示废墨瓶中的大致可用空间量。当废墨瓶快到使用寿命（快满）或发生错误时，液晶显示屏按下面变化显示。




1 状态指示灯

废墨瓶的状态如下所示。

-  : 无错误。指针的变化可显示空间的可用量。
-  : 废墨瓶快到使用寿命（快满）。准备一个新的废墨瓶。
-  : 废墨瓶已到使用寿命（已满）。使用新的废墨瓶进行更换。

7 打印头清洗装置状态

显示打印头清洗装置的更换指南。

-  : 随着更换时间接近，指示量逐渐下降。

8 有关何时进行定期/自动清洗的通知

以下显示了要进行定期清洗或自动清洗*时的通知。

根据打印头周围温度的不同，通知次数也会有较大的不同。此外，无论再次打开电源时是否显示通知，都可能会进行自动清洗。

** H** M : 在自动清洗和定期清洗开始前的24小时出现（当间隔设置为**打印时间**）。

*** m : 在定期清洗开始前的20分钟出现（当间隔设置为**介质用量**）。

如果想要打印，即使打印头清洗将要开始，事先在设置菜单中执行**预防性清洗**可有效防止打印中途被干扰。

🔗 第 100 页上的 [“维护菜单”](#)

* 自动清洗为经过设定的时间后打印机自动执行的打印头清洗以保持打印头处于良好的状态。

功能

此大幅面彩色喷墨打印机支持宽度为 1626 毫米（64 英寸）的卷纸介质。此打印机的主要性能描述如下。

实现高效打印

由于采用了内置加热器而提高了烘干性能

加热器几乎可立即烘干墨水，提高了打印质量和生产效率。

进纸部件最多容纳 45 千克卷纸

进纸部件可处理外直径长达 250 毫米、重达 45 千克的大容量卷纸，确保介质不需要经常更换。

自动收纸器标配

自动收纸器自动整齐地收起打印完的介质，使其不起褶。通过高精度收纸可实现大批量打印和持续夜间打印，完美支持连续式热转印打印机。

已安装大容量墨仓

安装了大容量墨仓以实现高生产效率。能够以 1000 毫升的大容量进行墨水袋补充。这样就不必经常更换墨盒。

高速打印

两个打印头的交错配置可进行高速打印。另外，每种颜色配备了两个墨仓来支持高速打印。

使用超级简便

介质安装和收纸轻松

卷纸和卷纸芯支架不需要卷纸轴，在安装介质时不需要卷纸轴。只需直接将介质装入打印机并进行安装。所以，即使空间有限，不需要长长的卷纸轴也使得安装介质变得很轻松。

另外，由于卷纸托架可让您在安装介质时放置介质，可将介质轻松地抬高至与卷纸支架平齐的位置。

支持（仅限Windows）“Epson Edge Print”，一款具有基本功能的 RIP 软件

“Epson Edge Print”是由爱普生开发的标准 RIP 软件。凭借其中所蕴含的爱普生出色的图像处理技术，能够充分释放打印机的最大打印速度和图像质量。Epson Edge Print 使用简便，任何人都能执行像注册介质设置和显示打印机状态等操作，如同使用打印机驱动程序般易于上手。

轻松注册所使用介质的较合适的打印设置

提供了各种设置，从而允许您根据使用的介质的尺寸和类型执行较合适的打印。设置菜单上启用**简单介质设置**后，您可以根据介质类型快速轻松地注册各种设置。

使用“Epson Control Dashboard”软件时，您可以下载并设置爱普生提供的打印设置文件 (EMX)。EMX 是针对每个介质类型的打印设置文件，并包括在市售介质上正确打印所需的打印信息，如已注册到打印机的介质设置、RIP 中要使用的 ICC 特性、pass 数和分辨率。若要轻松执行最优打印，您只需将介质设置注册到打印机，然后使用提供的“Epson Edge Print”打印机应用程序或市售的 RIP 指定打印信息即可。

容易维护

仅通过维护就可以保证打印质量。已通过打印机内置的刮片减少了清洗操作。此外，设计此打印机时保留了维护需要的大量空间，使维护变得很轻松。


而且，还可以使用定期清洗功能防止喷嘴堵塞。

轻松查看打印的状态

打印时，打印机内的 LED 指示灯会自动亮起，因此可轻松查看打印的状态。

电子邮件错误/警告通知

内置于打印机网络接口的带有网络浏览器系统的 EpsonNet Config 可提供电子邮件通知。配置电子邮件通知后，打印机就会将错误和警告发送到选定的电子邮件地址，从而确保在无人监控的夜间操作和其他类似环境中高枕无忧。

启动 EpsonNet Config（带有网络浏览器）  [网络指南\(pdf\)](#)

指示灯和蜂鸣器错误报警

当发生错误时，蜂鸣器将发出声音，且报警信号灯亮。大的报警信号灯很明显，即使有一定距离也能看到。

由于错误未被注意到，在停止打印的同时，蜂鸣器也发出声音以防止浪费时间。

High-Speed USB/千兆以太网

此打印机配备有 High-Speed USB 和 100 Base-TX/1000 Base-T 网络接口。

高质量打印

使用高浓度黑色墨水

与黑色墨水相比，高浓度黑色墨水通过提高黑色的浓度可提供更浓郁、深邃的黑色。此外，还扩展了色域，从而通过创建生动的色彩来产生鲜明的对比度。

打印时稳定介质位置

经优化后的打印平台形状可在打印期间稳定介质的位置，从而确保高质量打印。

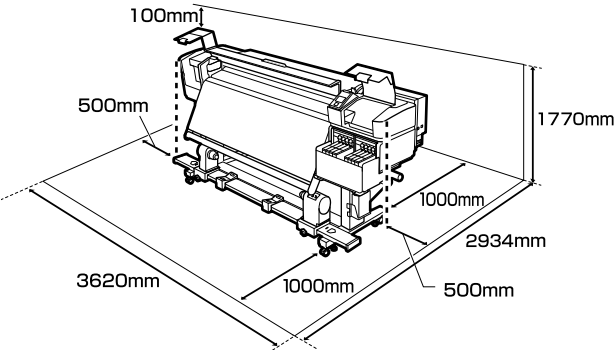
使用和存放注释说明

安装空间

确保有下面空间以保证安全，清除任何异物，以便让退出的打印纸和更换耗材不会受阻。

有关打印机的外部尺寸，请参见“规格表”。

☞ 第 125 页上的“规格表”



使用打印机时注释说明

当使用此打印机时注意下面要点以避免损坏、故障和打印质量下降。

- ❑ 当使用打印机时，观察操作温度和湿度应在“规格表”中描述的范围。☞ 第 125 页上的“规格表”

注释，虽然温度和湿度符合打印机限制范围，但不符合介质的限制范围时，打印输出可能达不到您希望的结果。确保操作环境适合介质。有关详细信息，请参见随介质提供的文档资料。

同样，当在干燥的区域，空调环境或在阳光直射下操作时，请保持合适的湿度。

- ❑ 避免在有热源、通风口或空调直接吹到位置使用打印机。打印头喷嘴可能变干并堵塞。
- ❑ 使用市售的加热器时，建议在推荐的操作温度范围内使用。

超出推荐范围使用可能会造成打印质量下降或者打印头的喷嘴堵塞。

☞ 第 125 页上的“规格表”

- ❑ 不要弯曲或用力拉废墨管。墨水可能会溢出到打印机的内部或周围。
- ❑ 应根据使用频率或推荐的时间间隔来执行维护，如：清洗和更换。不执行常规维护可能会导致打印质量下降。在未进行适当维护的状态下，继续使用可能会损坏打印头。

☞ 第 54 页上的“清洗位置和清洗时间”

- ❑ 如果在夹纸或发生错误时关闭打印机，可能不能给打印头盖帽（打印头可能不能返回至右侧）。盖帽是自动地给打印头盖上一个帽（盖）以防止打印头变干。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- ❑ 当电源打开时，不要拔下电源插座或通过断路器断开电源。否则打印头可能不能被正确盖帽。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- ❑ 在打印后，打印头自动地按固定的间隔清洗打印头可避免喷嘴堵塞。

确保在打印机电源打开时已连接了废墨瓶。

- ❑ 不仅打印时要耗费墨水，在进行打印头清洗和其他维护时也要耗费墨水，以保持打印头正常工作。
- ❑ 为确保打印出所需的颜色，应将室温保持在 15 ~ 25 °C 的恒定范围内。

请不要将本产品放在低温或多尘的地方。如果有并口，请不要热插拔(带电插拔)并口数据线。请妥善使用/保管本产品，以避免因使用/保管不当（如鼠害、液体渗入等）造成故障、损坏。

不使用打印机时的注释说明

如果您不使用打印机，在存放打印机时注意下面要点。如果不正确存放，您可能在下次使用时不能正确打印。

- ❑ 长时间不使用打印机时每 7 天打开一次电源。如果很长时间未使用打印机，打印头喷嘴可能会堵塞。在打开打印机和启动后，将自动执行打印头清洗。打印头清洗防止堵塞打印头并保持打印质量。在清洗完成之前不能关闭打印机电源。
- ❑ 超过两周不使用打印机时，爱普生认证服务机构的工程师必须进行存放前和存放后维护。


另外，根据环境和存放的时间长短不同，即使完成了存放前维护，在存放后维护期间还可能需维修。

请与爱普生认证服务机构联系。

- ❑ 压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起褶或卷曲、引起夹纸或导致介质接触到打印头。在将打印机进行存放之前，取出介质。
- ❑ 在确认打印头已经盖帽（打印头在最右边）后再存放打印机。如果打印头长时间未盖帽，打印质量可能下降。

注释：

如果打印头未盖帽，打开打印机电源，然后再关闭。

- ❑ 在将打印机进行存放之前，关闭所有盖。如果长时间不使用打印机，在打印机上盖上一块防静电的布或盖以防止灰尘。打印头的喷嘴非常小，如果细小的灰尘进入打印头，打印头很容易堵塞，您可能不能正确打印。
 - ❑ 如果长时间不使用打印机，在您开始打印之前请检查打印头喷嘴是否堵塞。如果打印头堵塞，请进行清洗。
-  第 78 页上的“[检查堵塞的喷嘴](#)”
- ❑ 当存放打印机时，确保水平存放：请勿歪斜放置、竖着放置或颠倒放置。

操作墨水袋和墨仓的注释说明

操作墨水袋和墨仓时请注意以下几点。

- ❑ 不要卸下墨仓。

安装墨仓时会完成调整。将其拆下可能会降低质量和性能。
- ❑ 将墨水袋存放于室温下避免阳光直射的地方。
- ❑ 要确保打印质量，在下述的日期前尽早用完墨仓中的墨水。
 - ❑ 墨水袋上注释的有效日期
 - ❑ 补充墨仓后的 25 天
- ❑ 长时间存放在低温下的墨水袋在使用前应该让其在室温下放置至少 4 个小时。
- ❑ 用墨水补充墨仓时，倒出墨水袋中的所有墨水，不要有任何剩余。
- ❑ 一旦墨水袋打开后请立即补充墨仓。
- ❑ 不要在墨仓上放置任何物品或者让墨仓受到强烈碰撞。墨仓可能会分离。如果墨仓脱落，请与爱普生认证服务机构联系。

处理介质

在处理或存放介质时应注意下面要点。存放于不符合介质环境要求的介质不能产生好的打印质量。

确保阅读每种介质类型提供的文档资料。

处理注释说明

- ❑ 不要折叠介质或损坏可打印面。
- ❑ 不要触碰可打印面。手上的湿气和油脂可能会影响打印质量。
- ❑ 当处理介质时，用手拿着介质两边的边缘。我们推荐带上棉质手套。
- ❑ 让介质保持干燥。
- ❑ 包装材料可用于存放介质，不要将其扔掉。
- ❑ 避免放置位置受到阳光直射、过热或潮湿。

- ❑ 当不使用时，应该从打印机中取出介质，卷好，并将其插入到原始包装中存放。长期将介质留在打印机中可能会损坏。

在打印后处理介质

要保持长时间高质量打印输出，注意下面要点。

- ❑ 不要摩擦或划伤打印的表面。如果摩擦或划伤打印表面，墨水可能脱落。
- ❑ 不要触碰打印完的面，否则墨水可能脱落。
- ❑ 在折叠或堆放打印输出件之前，确保打印输出件已完全变干，如果打印输出件未足够干燥便进行了堆叠或收纸，可能会损坏打印表面。
- ❑ 避免阳光直射。
- ❑ 为防止褪色，应按照介质提供的文档资料中的指导陈列和存放打印输出。

随附的软件指导

本打印机随附以下两种 CD。

❑ 软件光盘

有关随附软件的说明，请参见以下部分。

❑ Epson Edge Print 光盘

Epson Edge Print 是一种具有便于理解的操作、可轻松使用的 RIP 软件。

有关如何安装软件，请参见 *首先阅读*（小册子）。

有关功能的详细信息，请参见联机帮助。

对于 Windows，可从随附的软件光盘获得以下应用程序。使用运行 Mac OS X 的计算机或者不带光盘驱动器的计算机时，您可以从 <http://epson.sn> 安装该软件。根据需要安装。

访问此链接时，如需要改变其页面显示的语言，可在页面的右上方，从其下拉式菜单所列出的语言选项中选择即可。

本产品可支持的操作系统以爱普生网页(<http://www.epson.com.cn>)为准，如有更改，恕不另行通知。

有关这些应用程序的详细信息，请参见相关应用程序的 *网络指南*（在线手册）或联机帮助。

注释：

不提供打印机驱动程序。打印需要一个 RIP 软件。本打印机在单独的 CD 上附带了 Epson RIP 软件，“Epson Edge Print”。

爱普生网站提供适用于打印机的插件。

软件名称	摘要
Epson Control Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> ❑ 您可以在互联网上轻松获取爱普生提供的以下各种信息。 <ul style="list-style-type: none"> ❑ 打印设置 (EMX) 文件 ❑ 打印机固件更新信息（可以通过 Epson Control Dashboard 轻松更新固件） ❑ 使用附带的软件光盘和 Setup Navigator 安装的软件和手册的更新信息（更新信息可用时，启动 EPSON Software Updater 以执行更新）。 ❑ 爱普生信息 ❑ 安装 Epson Control Dashboard 后，您可以通过网络或 USB 连接监控连接到计算机的打印机的状态。 ❑ 可通过计算机轻松进行介质设置和更改介质设置，并写入到打印机。 <p>☞ 第 22 页上的 “启动 Epson Control Dashboard”</p> <p>☞ 第 22 页上的 “退出 Epson Control Dashboard”</p>
EPSON Software Updater	该软件检查互联网上是否提供了新软件或更新信息，并在可用时进行安装。您也可以更新本打印机的手册、Epson Control Dashboard 和 Epson Edge Print。

介绍

软件名称	摘要
爱普生通讯驱动程序	<p>（仅限 Windows）</p> <p>使用 Epson Control Dashboard、Epson Edge Print 以及通过 USB 将计算机连接到打印机时，需要爱普生通讯驱动程序。确保已安装这些驱动程序。</p>
Install Navi	<p>这是安装程序。安装过程中，可以轻松使用向导设置地址设置以连接到网络。</p>
EpsonNet Config SE	<p>使用此软件，您可从计算机对打印机配置各种网络设置。此功能很有用，它允许您使用键盘输入地址和名称。</p>

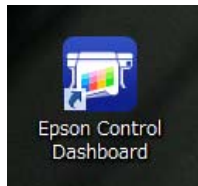
启动 Epson Control Dashboard

Epson Control Dashboard 是一个网络应用程序。

- 1** 使用下面的两种方法之一来打开应用程序。

Windows

- 双击桌面上的 **Epson Control Dashboard** 图标。安装此应用程序时会创建 **Epson Control Dashboard** 图标。



- 单击 **开始 > 所有程序 (或程序) > Epson Software > Epson Control Dashboard**。

Mac OS X

- 单击 Dock 上的 Epson Control Dashboard 图标。安装此应用程序时会创建 Epson Control Dashboard 图标。



- 双击 **应用程序 - Epson Software - Epson Control Dashboard - Epson Control Dashboard** 图标。

Linux

在主菜单上的 **其它** 中选择 **Epson Control Dashboard**。

- 2** Epson Control Dashboard 启动。

有关详细信息，请参见 Epson Control Dashboard 帮助。

从另一台计算机访问 Epson Control Dashboard 时

如果 Epson Control Dashboard 安装在其它计算机上，请遵循以下步骤对其进行访问。

可以通过与安装了 Epson Control Dashboard 的计算机在同一网络中的计算机对其进行访问。

无需在启动计算机上安装 Epson Control Dashboard。

- 1** 在想要访问的计算机上启动浏览器。

- 2** 在地址栏中输入以下内容。

`http://xxxxxxxxxxx:30561`

对于 xxxxxxxxxxxx，请输入安装了 Epson Control Dashboard 的计算机的名称和 IP 地址。

注释：

如果由于防火墙而无法访问，请与网络管理员联系，然后执行以下步骤。

- 在 **允许程序通过 Windows 防火墙** 中，单击 **允许运行另一程序**，然后在“添加”屏幕上选择 **C:\Program Files (x86)\Epson Software\Control Dashboard\bin\Node.exe**。
- 检查 **Evented I/O for V8 JavaScript** 是否显示在允许的程序列表中。

退出 Epson Control Dashboard

关闭网络浏览器。

使用 EPSON Software Updater

检查软件更新可用性

- 1** 检查以下状态。

- 计算机已连接到互联网。
- 打印机和计算机可以进行通讯。

2 启动 EPSON Software Updater。

Windows 8.1/Windows 8

在搜索超级按钮中输入软件名称，然后选择显示的图标。

除 Windows 8.1/Windows 8 之外

单击开始 > 所有程序（或程序）> Epson Software > EPSON Software Updater。

Mac OS X

单击前往 - 应用程序 - Epson Software - EPSON Software Updater。

注释：

在 Windows 中，您还可以通过单击桌面工具栏的打印机图标并选择**软件更新**来启动。

3 更新软件和手册。

请按屏幕提示继续进行操作。



重要：

更新时请不要关闭计算机或打印机。

注释：

无法使用 EPSON Software Updater 更新列表中未显示的软件。请查看爱普生网站是否提供了软件的最新版本。

<http://www.epson.com.cn>

接收更新通知

1 启动 EPSON Software Updater。

2 单击自动更新设置。

3 在打印机的**检查间隔**选框上选择检查更新的间隔，然后单击**确定**。

卸载软件



重要：

- ☐ 登录到“计算机管理员”账户（拥有管理权限的账户）。
- ☐ 当提示时输入管理员的口令，然后继续其他剩余的操作。
- ☐ 退出任何可能正在运行的其他应用程序。

Windows

此部分以卸载 Epson Control Dashboard 和爱普生通讯驱动程序为例来描述如何进行卸载。

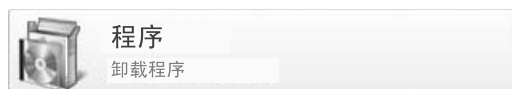
1

关闭打印机电源，然后拔下接口数据线。

2

转至**控制面板**，然后从**程序**类别中单击**卸载程序**。

在 Windows XP 中，转至**控制面板**并单击**添加或删除程序**。



3

选择您想删除的软件，单击**卸载/更改**（或**更改/删除**）。

选择以下项来删除爱普生通讯驱动程序。型号显示在 XXXXX 中。

- ☐ EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer 卸载

要卸载 **Epson Control Dashboard**，请选择 Epson Control Dashboard。

4

选择目标打印机图标，然后单击**确定**。

5

请按屏幕提示继续进行操作。

出现删除确认消息时，请单击**是**。

如果您正重新安装爱普生通讯驱动程序，重新启动计算机。

Mac OS X

下面描述了如何删除 Epson Control Dashboard。

1

退出 **Epson Control Dashboard**。

2

双击**应用程序 - Epson Software - Epson Control Dashboard - Epson Control Dashboard Uninstaller**。

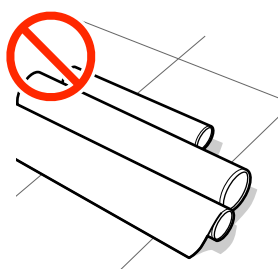
请按屏幕提示继续进行操作。

基本操作

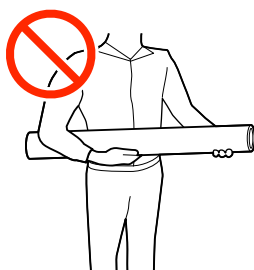
操作介质时的注意事项

当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和绒毛可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点或者造成喷嘴堵塞。

不要将介质直接曝露地放置在地面上。
介质应该卷起并插入到原包装中存放。



不要让介质的面紧靠着衣服来携带介质。
在将介质装入打印机之前，请将介质放在其单独的包装中。



装入介质注释说明



注意：

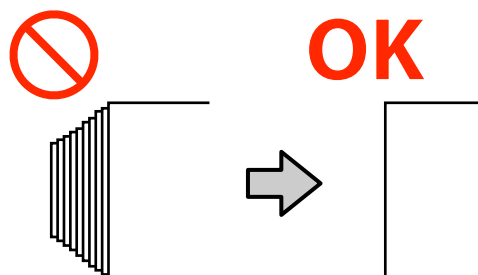
- ❑ 加热器可能很热；请遵守所有必要的注意事项。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 因为介质比较重，不能由一人搬运。介质超过 40 千克时建议使用升降机。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。
- ❑ 小心介质边缘会划伤您的手。因为介质边缘很锋利，可能会导致伤害。

仅在打印前装入介质。

压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起褶或卷曲、引起夹纸或导致介质接触到打印头。

如果介质的右边缘或左边缘不齐，不要装入介质。

如果装入介质时卷纸的右边缘和左边缘不平，在打印时进纸问题可能引起介质移动。可重新卷起卷纸以对齐边缘或使用一卷没有问题的卷纸。



不能使用的介质

如下图所示，不要使用有折痕、皱褶、磨损、撕破或变脏的介质。介质可能会翘起并接触打印头使其损坏。




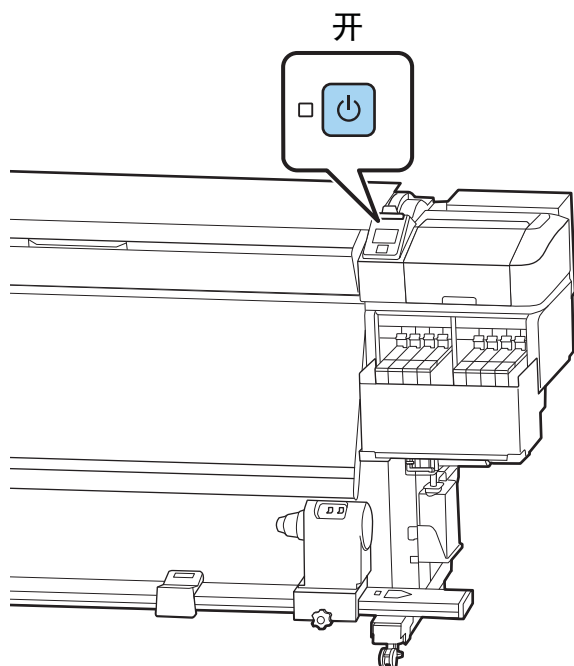
装入介质

您可通过视频来查看此步骤。

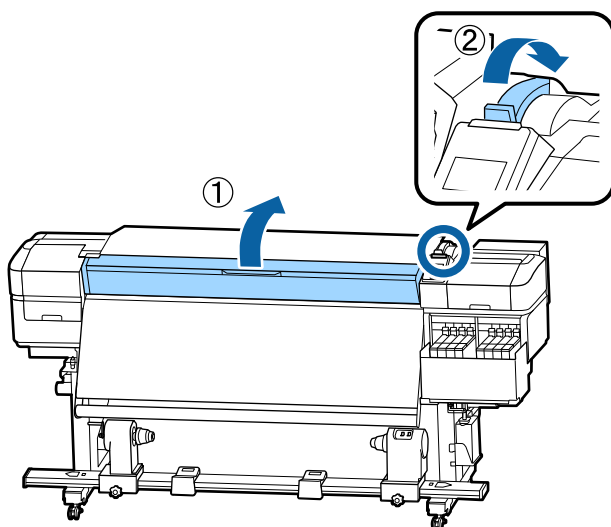
[视频手册](#)

基本操作

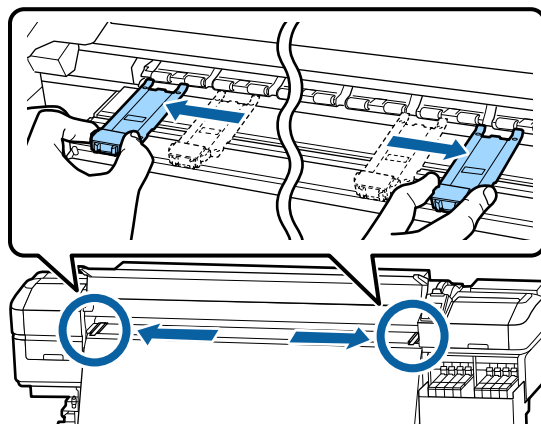
- 1 按下  按钮，等待直到屏幕上显示装入介质。



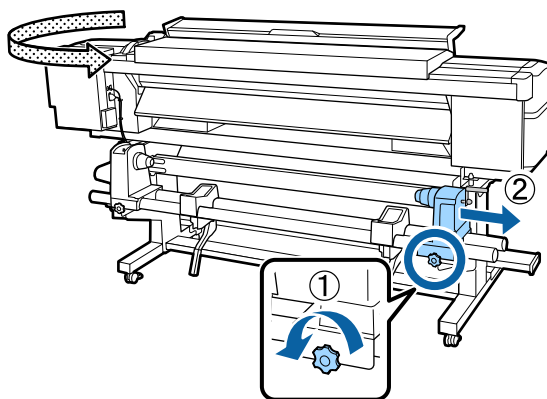
- 2 打开前盖，然后放下介质加载杆。



- 3 捏着介质边缘压片两边的小片，将介质边缘压片移动到打印平台的两侧。

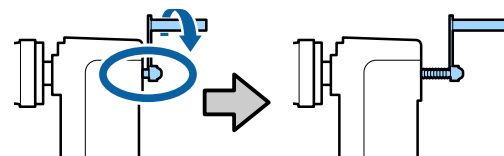


- 4



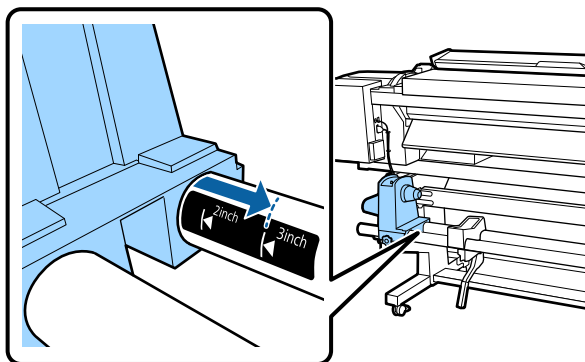
重要：

如果右侧支架的手柄的转动轴被隐藏，向前旋转手柄直到将它转到头。如果手柄的转动轴隐藏，介质可能不能正确装入。



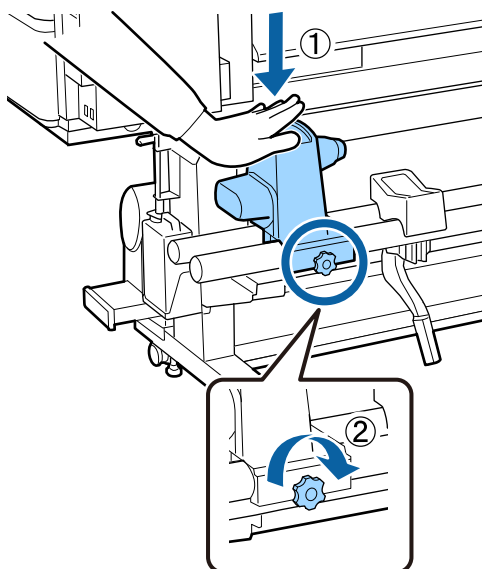
基本操作

- 5 根据要装入的介质的卷纸内径将卷纸支架移动到设定位置。

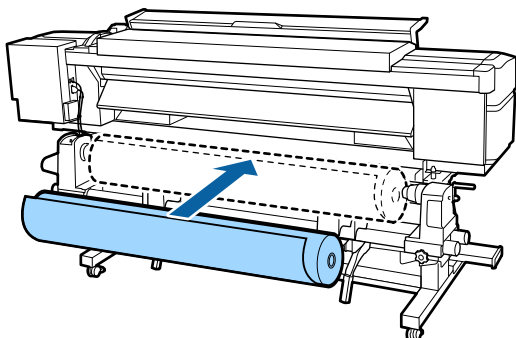


- 6 从卷纸支架顶部按压时，拧紧固定螺丝直到螺丝不能再转动。

拧紧以使卷纸支架不能移动。



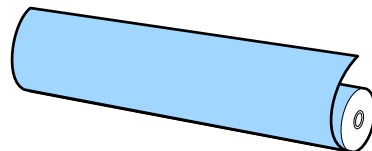
7



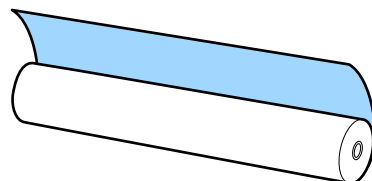
注释：

放置卷纸介质的方式取决于如下介质的卷起方向。

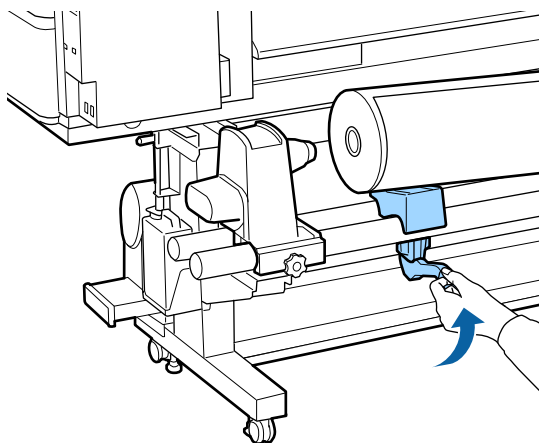
可打印面在外



可打印面在内

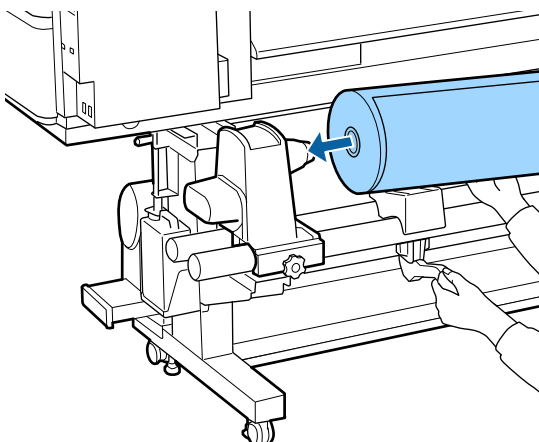


8



9

将介质的卷纸芯牢固地插入到卷纸支架。



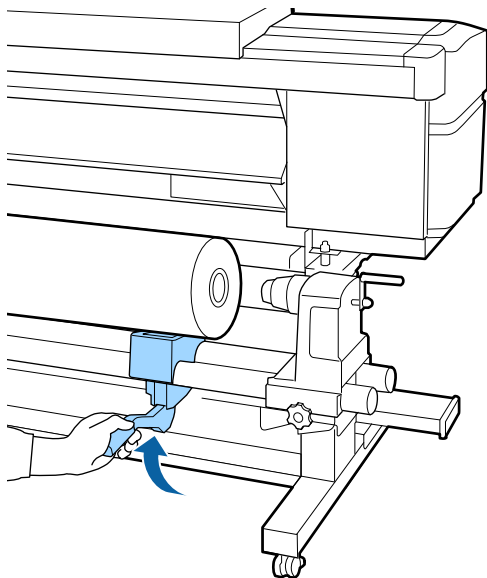
基本操作

注释：

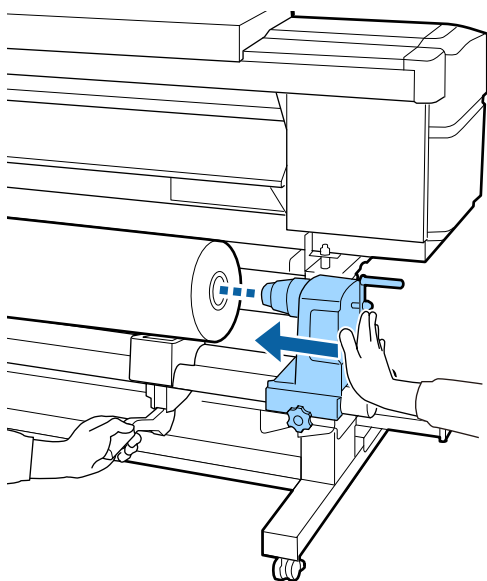
如果介质卷纸的外径小于 140 毫米，当使用起重杆来抬起介质时，卷纸芯的高度达不到卷纸支架的高度。

用手将其抬起，然后将卷纸芯插入到卷纸支架中。

10



11

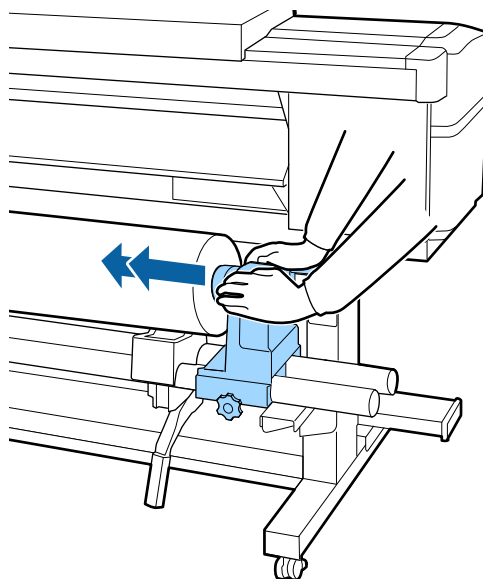
**注释：**

如果介质卷纸的外径小于 140 毫米，当使用起重杆来抬起介质时，卷纸芯的高度达不到卷纸支架的高度。

用手将其抬起，然后将卷纸芯插入到卷纸支架中。

12

为确保卷纸支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸末端方向推动卷纸支架顶部两次。

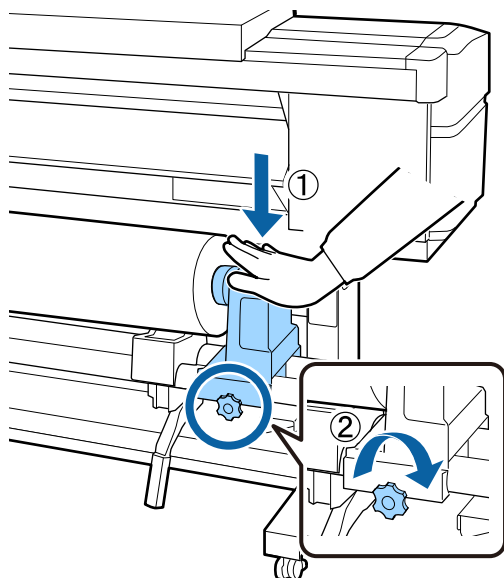
**重要：**

如果卷纸支架没有完全地插入到卷纸芯，卷纸支架和卷纸芯之间可能会滑动，导致在打印时介质不能正确进纸。这可能引起打印输出产生条纹。

基本操作

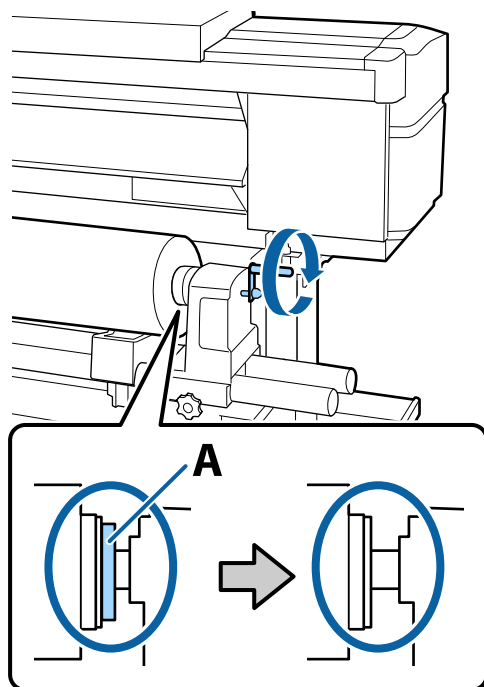
- 13** 从卷纸支架顶部按压时，拧紧固定螺丝直到螺丝不能再转动。

拧紧以使卷纸支架不能移动。

**重要：**

如果卷纸支架的螺丝松了，在打印时卷纸支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和色彩不均匀。

- 14** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分完全隐藏。

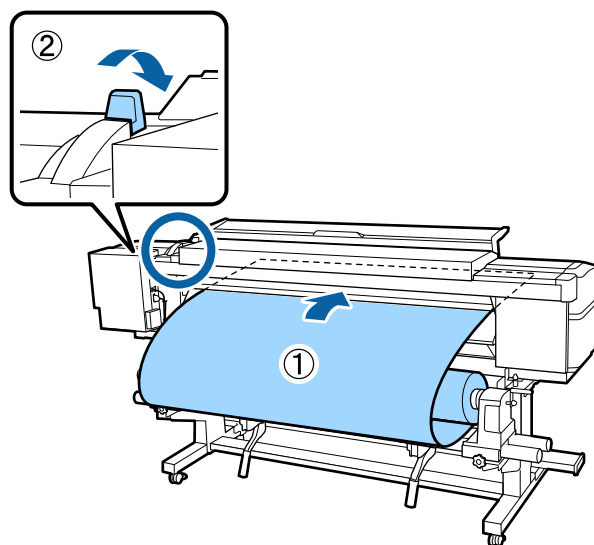
**重要：**

一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷纸支架。

如果在手柄已转到头的情况下 A 部分仍然可见，反向转动手柄。松开右侧卷纸支架上的螺丝，然后从步骤 4 重新开始执行。

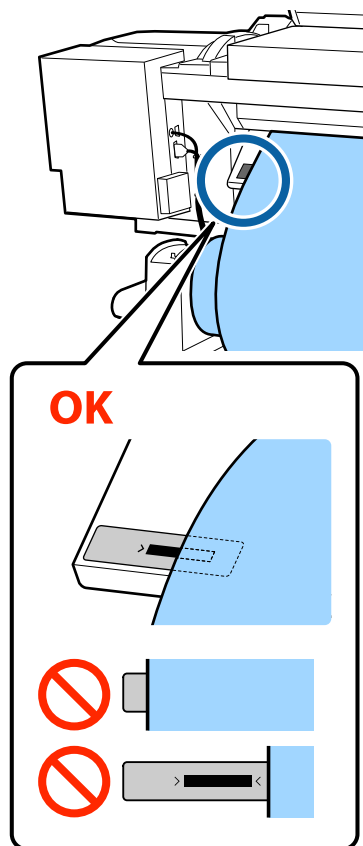
- 15**

将介质插入到打印机中大约 30 厘米，然后放下介质加载杆。



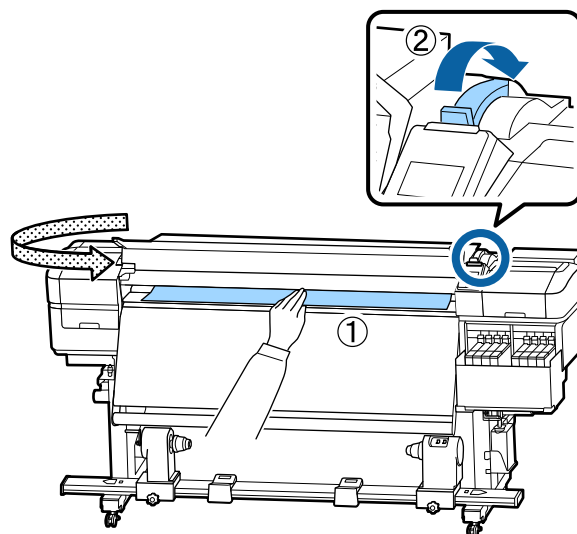
基本操作

- 16** 确保介质的左边缘位于下图中的标签矩形范围内。

**重要:**

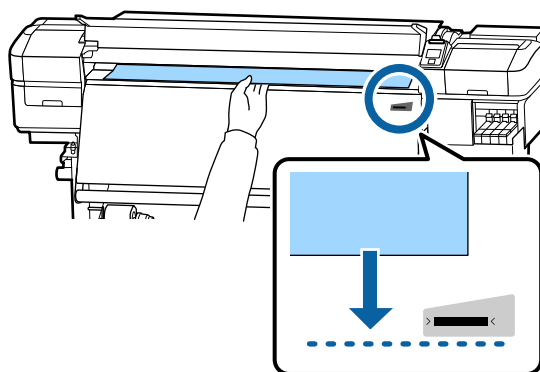
如果介质左边缘未位于标签黑框内，按相反顺序执行步骤5至16，以调整卷纸支架的位置。在卷纸支架已插入介质时不要试图重新定位卷纸支架。

- 17**

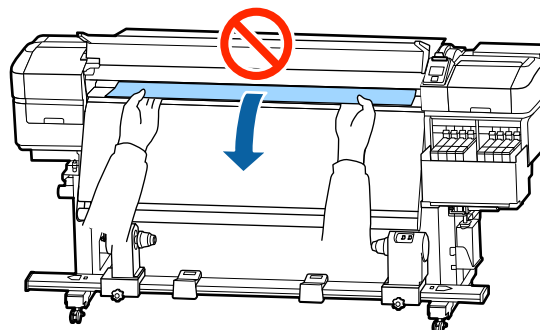


- 18**

一只手握住介质的中间，水平拉动直到与加热器的标签底部边缘对齐。

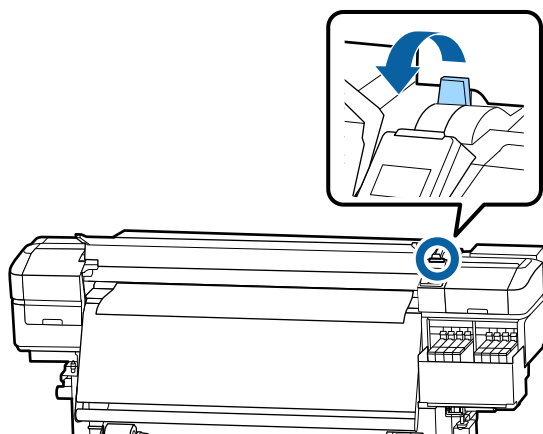


不要使用双手拉动介质。它会引起介质歪斜或左右移动。



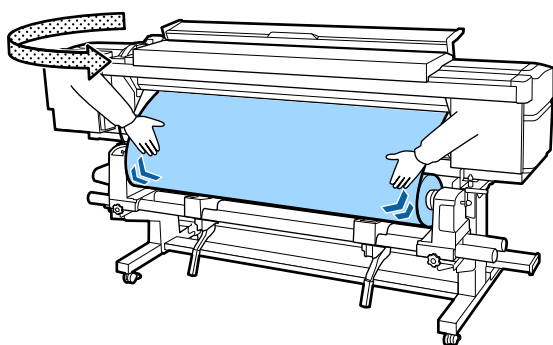
基本操作

19



20

轻拍介质两端，检查左侧和右侧之间张力是否有差异。



如果张力有差异，介质会松动。

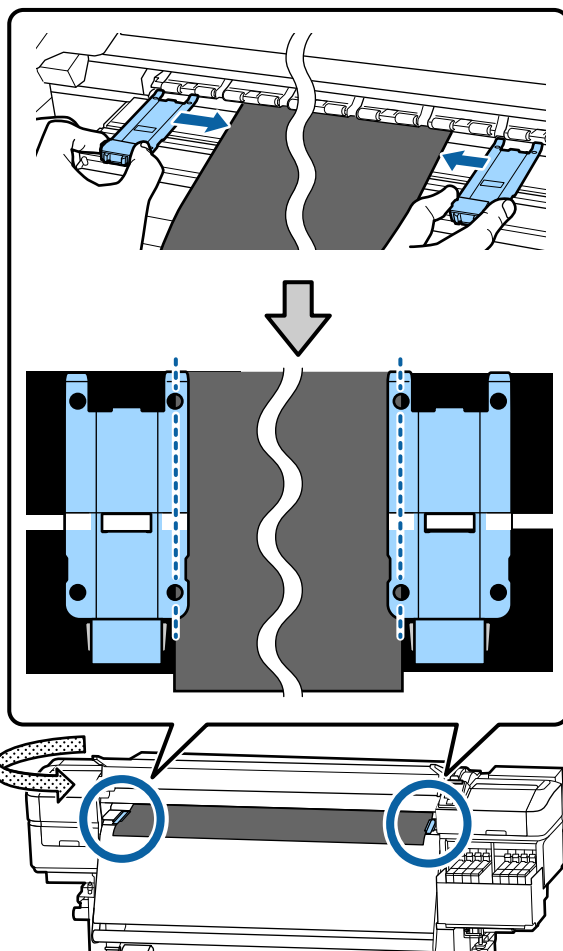
从打印机前面，抬起介质加载杆，然后纠正介质的松动。

纠正松动后，放下介质加载杆。

21

捏着介质边缘压片两边的小片，将介质边缘压片移动到介质的顶部边缘。进行调整以使介质边缘与介质边缘压片上圆孔的中心对齐。

介质边缘压片可防止介质翘起并防止介质裁切边缘纤维触碰到打印头。

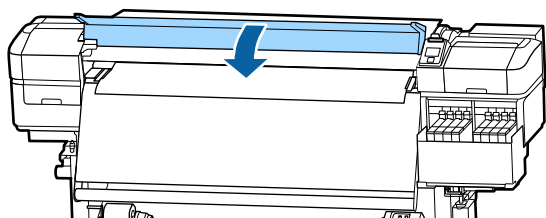


基本操作

**重要：**

- ❑ 请勿对 0.4 毫米或更厚的介质使用介质边缘压片。介质边缘压片可能会触碰打印头并损坏打印头。
- ❑ 始终将介质边缘压片的圆孔中心线与介质的边缘对齐。在打印时放置不正确会产生条纹（水平条纹、色彩不均匀或条带）。
- ❑ 当不使用时，将介质边缘压片移动至打印平台的左侧和右侧。
- ❑ 如果已打印的介质面已污损，不要使用介质边缘压片。

22



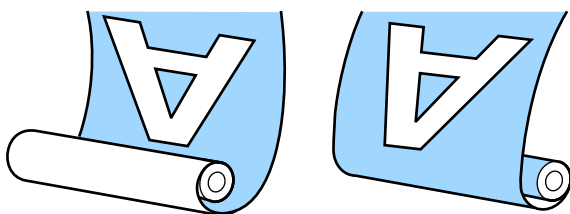
使用自动收纸器

自动收纸器会在打印时自动收起已打印介质，从而提高无人操作时的效率。

此打印机的自动收纸器可按以下任一方向收起介质。

打印面向内

打印面向外



打印面向内收起是在卷纸的内侧放置已打印的面。在大多数情况下，建议使用“打印面向内”。

打印面向外收起是在卷纸的外侧放置已打印的面。

您可通过视频来查看此步骤。

视频手册

**注意：**

- ❑ 当装入介质、卷纸芯或从收纸器轴上取下介质时，按此手册中的指示操作。
不小心将介质、卷纸芯或自动收纸轴摔落可能会导致伤害。
- ❑ 在进纸部件或自动收纸器运转过程中，请确保您的手或头发不被夹住。
如果不小心可能会导致伤害。

正确收纸的要点

请遵循以下要点以进行介质的正确收纸。

- ❑ 建议使用与介质宽度相同的收纸器卷纸芯。如果使用不同宽度的收纸器卷纸芯，收纸器卷纸芯可能会弯曲，从而导致无法正确地收起介质。
- ❑ 收起介质时，建议使用“打印面向内”。“打印面向外”可能导致介质左右移动，并与卷纸产生较大的偏差。使用“打印面向外”无法正确进行收纸时，请使用“打印面向内”进行收纸。
- ❑ 宽度小于 36 英寸的介质可能会左右移动并无法正确进行收纸。
- ❑ 请勿安装下图所示的收纸器卷纸芯。收纸张力会不均匀并且纸芯会旋转松弛。这样纸张便不能正确缠绕，从而可能会造成打印结果中有条纹。

边缘已磨损



已变形

基本操作



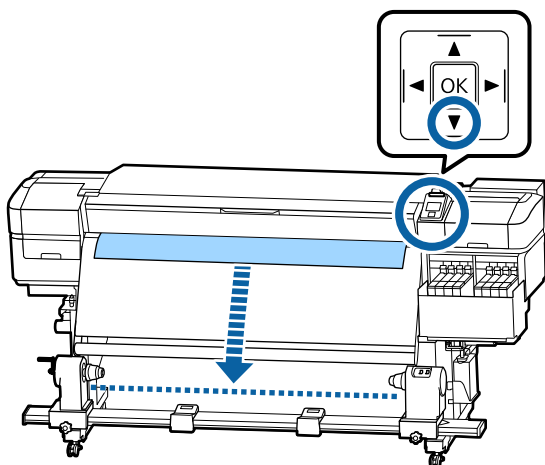
安装卷纸芯

准备

准备一个与介质宽度相同的收纸器卷纸芯。
准备一卷市售的胶条。

装入

- 1 在确认正确装入了介质后，按住 ▼ 按钮不放，直到介质的边缘到达卷纸芯支架。

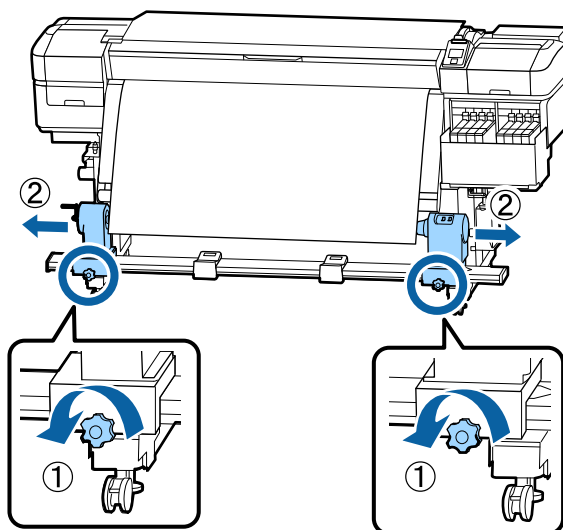


重要：
始终按 ▼ 按钮来进纸。如果用手拉动介质，在收纸时介质可能扭曲。

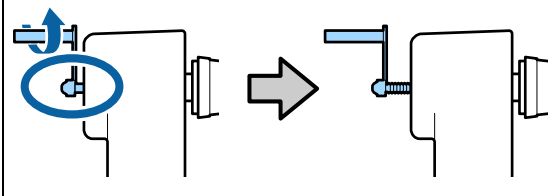
2

松开两侧卷纸芯支架的固定螺丝并调整卷纸芯支架,使其之间的距离宽于介质的宽度。

如果没有水平放置卷纸托架,请将其移至水平位置。

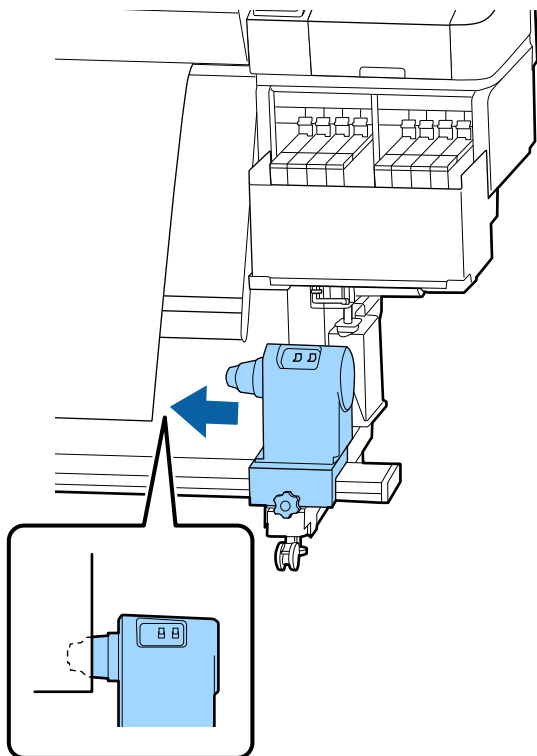
**重要：**

如果左侧卷纸芯手柄的转动轴被隐藏，请如图所示旋转手柄直到将它转到头。如果手柄的转动轴隐藏，卷纸芯可能不能正确装入。

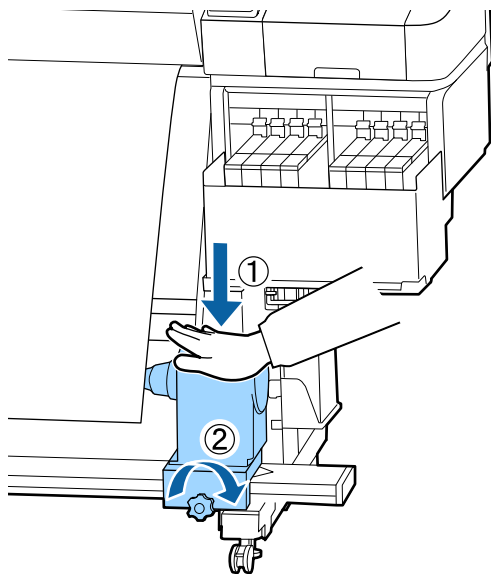


基本操作

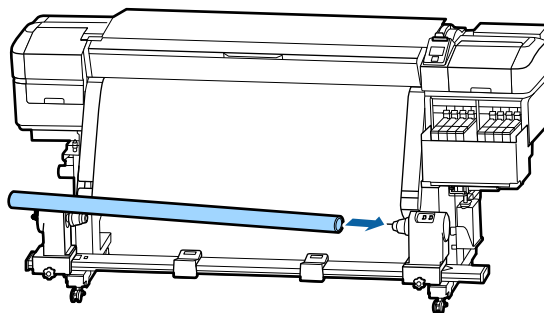
- 3 将右侧的卷纸芯支架对齐并移动到介质的右侧边缘。



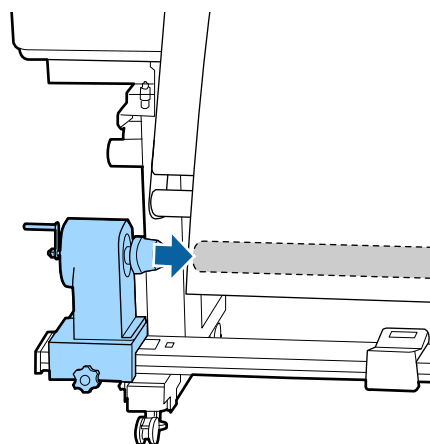
- 4 按压卷纸芯支架顶部的同时，将固定螺丝拧紧到位。



- 5 将卷纸芯插入到右侧支架。



- 6 确认左侧卷纸芯支架已完全插入到卷纸芯中，并且卷纸芯与介质的边缘已对齐。

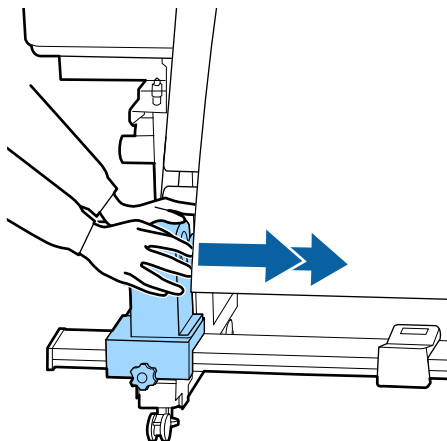


重要：
如果介质的边缘未对齐，则无法对介质进行正确收纸。如果边缘未对齐，请松开右侧卷纸芯支架的螺丝，然后从步骤 3 重新开始执行。

基本操作

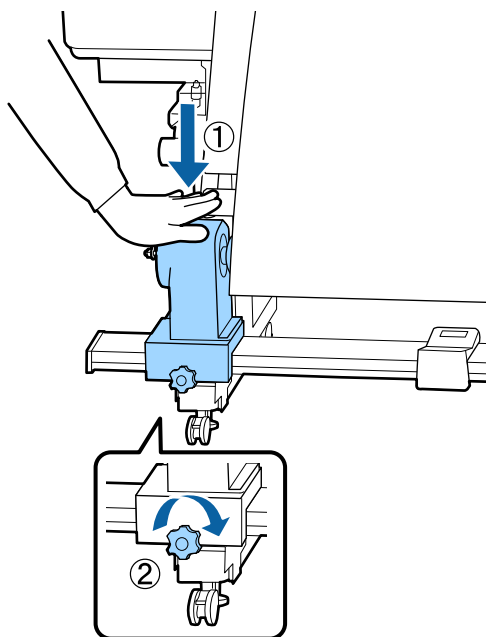
- 7** 为确保卷纸芯支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸末端方向推动卷纸芯支架顶部两次。

确认卷纸芯与介质的边缘已对齐。

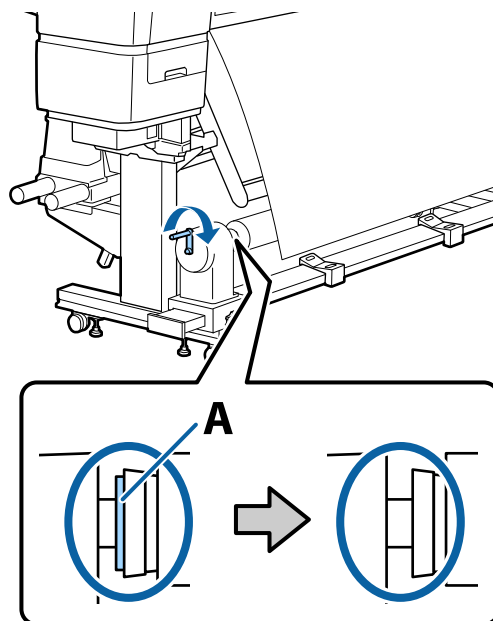


- 8** 从左侧卷纸芯支架顶部按压时，拧紧固定螺丝。

拧紧以使卷纸芯支架不能移动。



- 9** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分完全隐藏。

**重要：**

一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。过分用力按压可能会损坏卷纸芯支架。

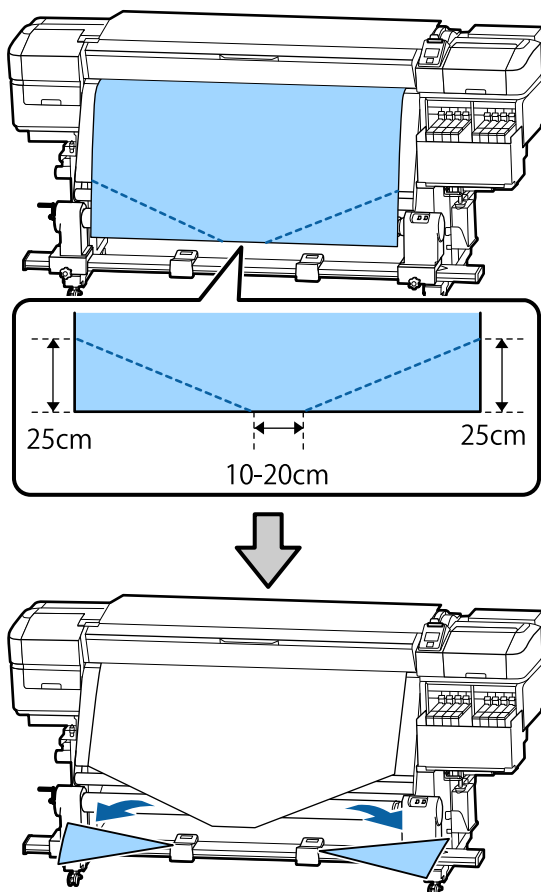
如果在手柄已转到头的情况下 A 部分仍然可见，则表示卷纸芯支架可能未完全插入。返回至步骤 6。

基本操作

10

按图示在介质中间区域保留 10 至 20 厘米宽的区域，沿着斜角裁切介质的左侧和右侧至顶端至少 25 厘米的位置。

裁切介质可防止进纸问题，如：介质左侧和右侧的角发生折叠，并卡在收纸器的开始位置。



后面的步骤取决于介质的卷起方向，请参见下面部分。

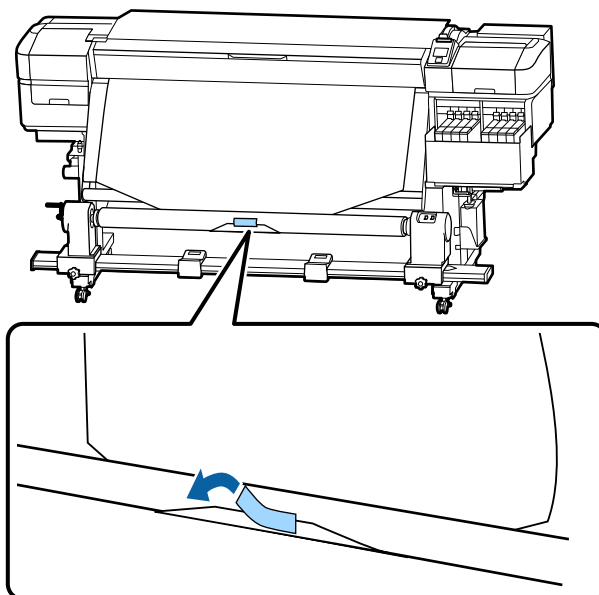
有关打印面向内收纸的详细信息，请参见 [第 36 页](#) 上的“打印面向内收纸”。

有关打印面向外收纸的详细信息，请参见 [第 38 页](#) 上的“打印面向外收纸”。

打印面向内收纸

1

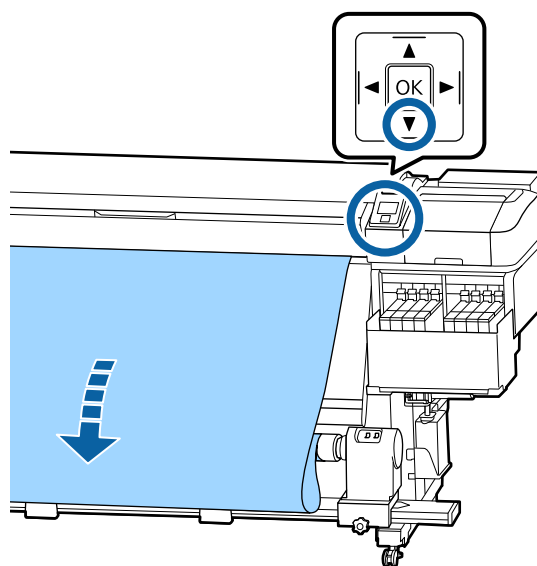
当径直向下拉动介质中间时，将纸带从后向前绕在卷纸芯上，并用市售的胶条粘贴住。

**重要：**


在介质拉紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。

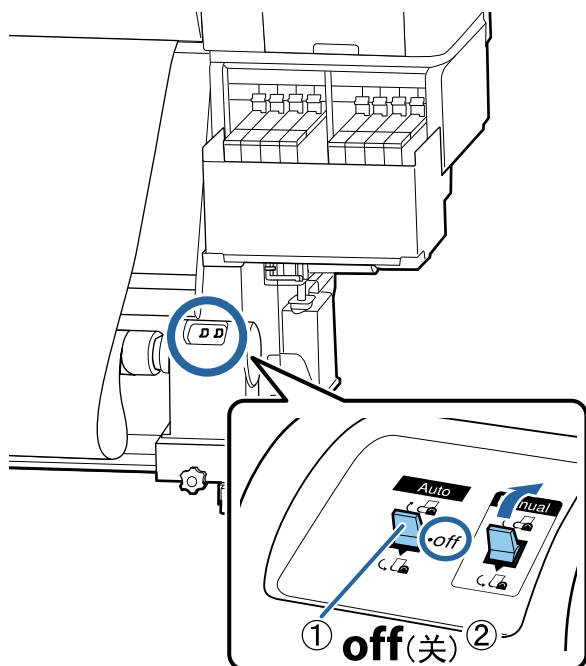
2


按住操作面板上的 ▼ 按钮可装入足够的介质，以便在收纸器的卷纸芯上围绕成一个圈。

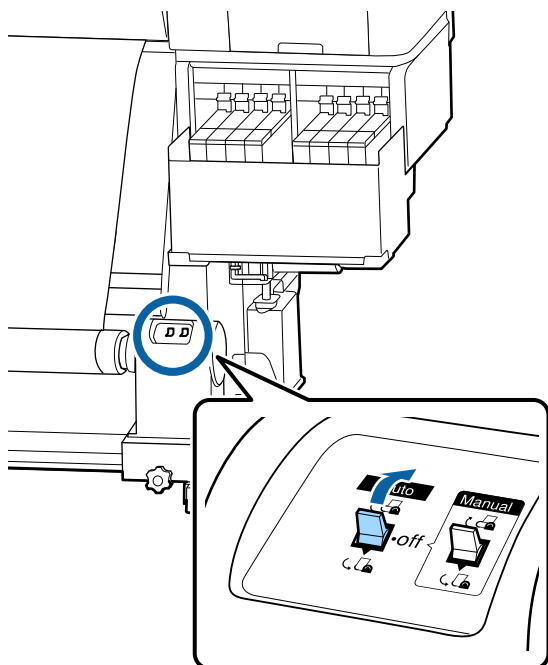


基本操作

- 3** 将Auto（自动）开关切换为Off（关），并按住  侧的Manual（手动）开关收起介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

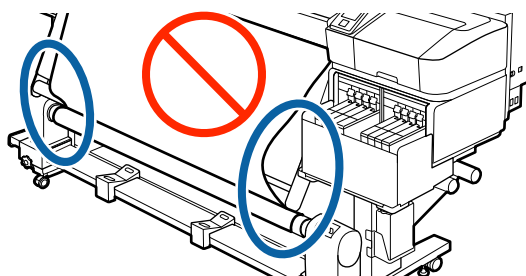


- 4** 将 Auto（自动）开关切换为 。

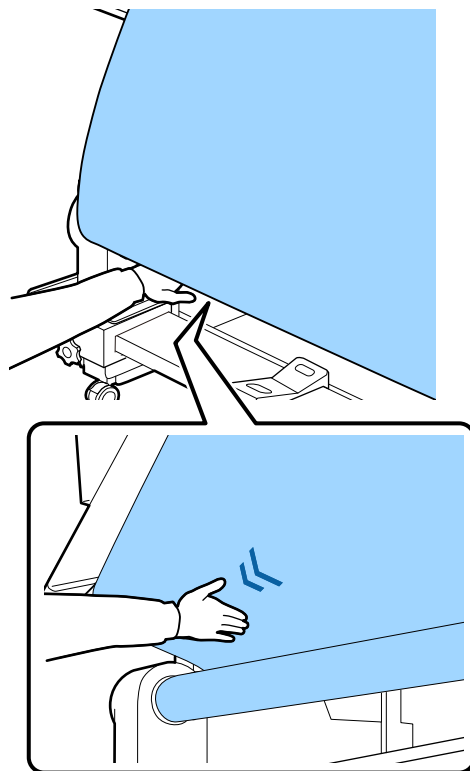


- 5** 确认介质已固定且没有松弛。

如果下面插图显示区域中介质左侧和右侧的张力不同，将不能正确收起介质。当一边松弛时，从步骤 1 重新开始。

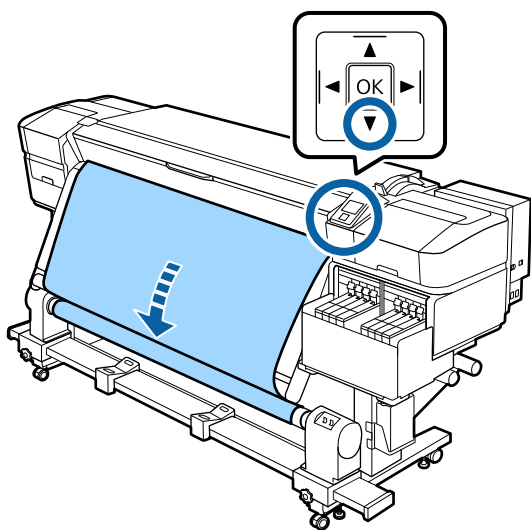
**注释：**

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。



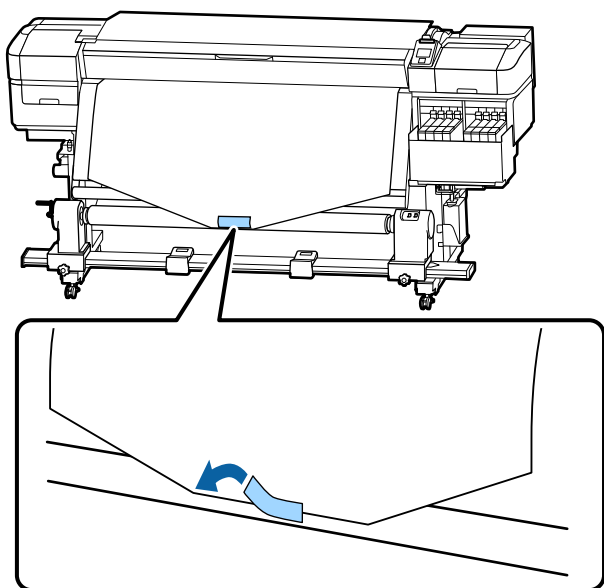
基本操作

- 6 按住 ▼ 按钮，直到介质边缘收起，并缠绕卷纸芯一圈或两圈。



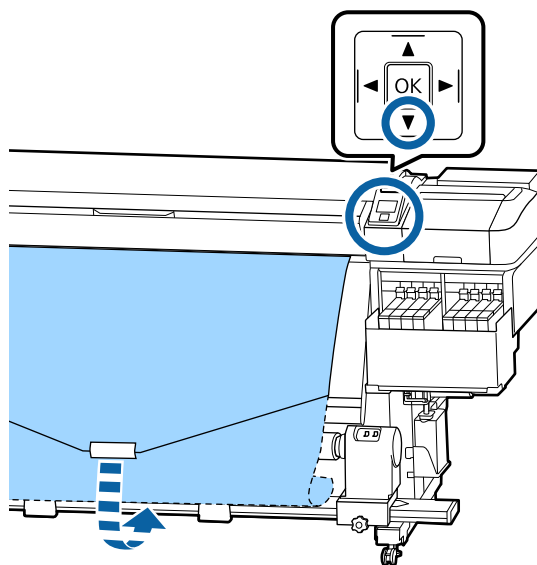
打印面向外收纸

- 1 当径直向下拉动介质的中间部分时，使用市售的胶条将介质固定到收纸器的卷纸芯上。

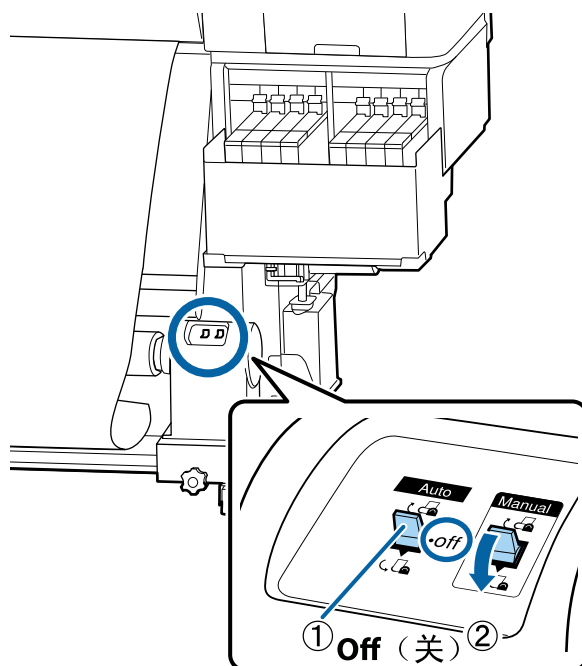
**重要：**

在介质拉紧的状态下将介质固定到收纸器的卷纸芯上。如果以松弛的状态固定介质，在收纸时，介质可能会发生移动。


- 2 按住操作面板上的 ▼ 按钮可装入足够的介质，以便在收纸器的卷纸芯上围绕成一个圈。

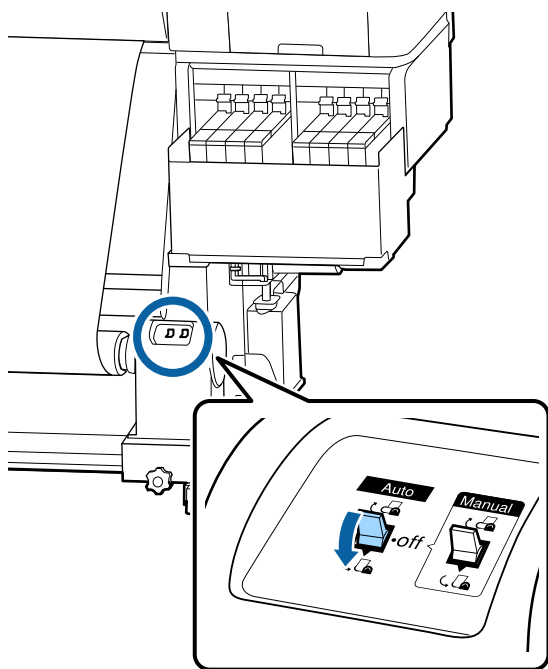


- 3 将Auto（自动）开关切换为Off（关），并按住 ⏏ 侧的Manual（手动）开关收起介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。



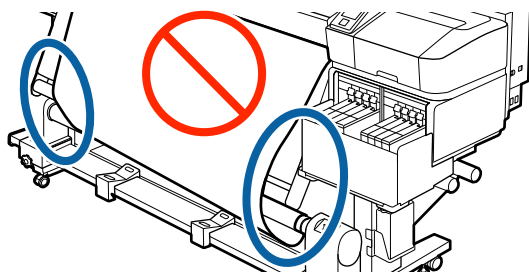
基本操作

- 4 将 Auto（自动）开关切换为 。

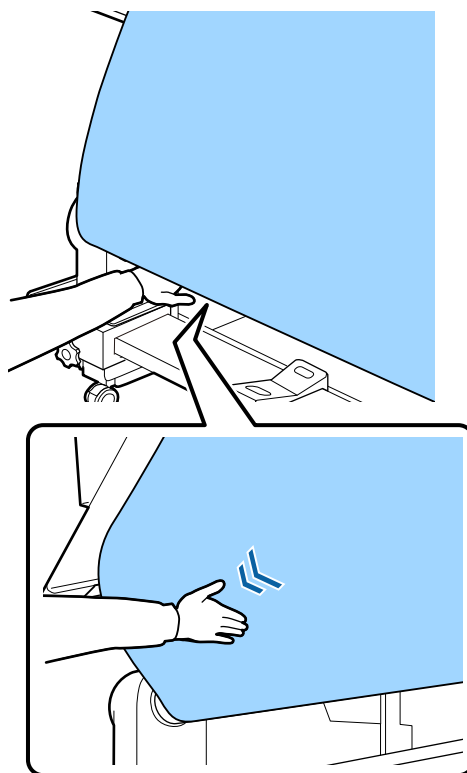


- 5 确认介质已固定且没有松弛。

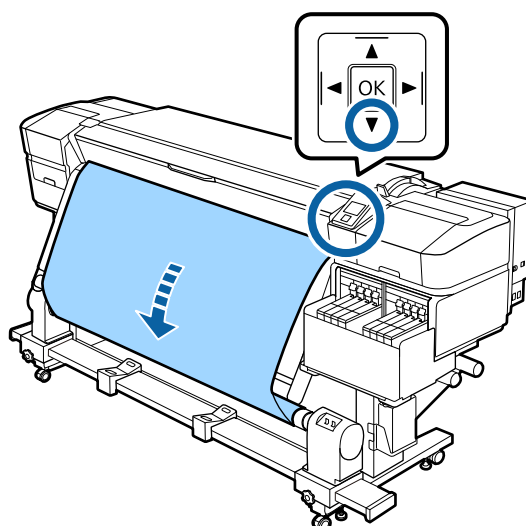
如果下面插图显示区域中介质左侧和右侧的张力不同，将不能正确收起介质。当一边松弛时，从步骤 1 重新开始。

**注释：**

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。



- 6 按住 ▼ 按钮，直到介质收起，并缠绕卷纸芯一圈或两圈。



对装入的介质进行设置

装入介质完成后，按照操作面板上的指示对装入的介质进行设置。

1. 选择介质设置编号

选择打印设置注册的介质设置编号。



2. 选择卷纸绕纸规格

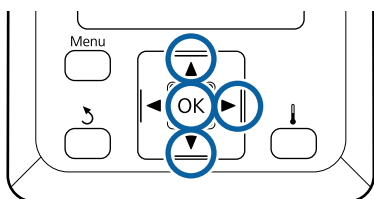
为装入的介质卷纸选择卷纸类型。



3. 设置介质长度

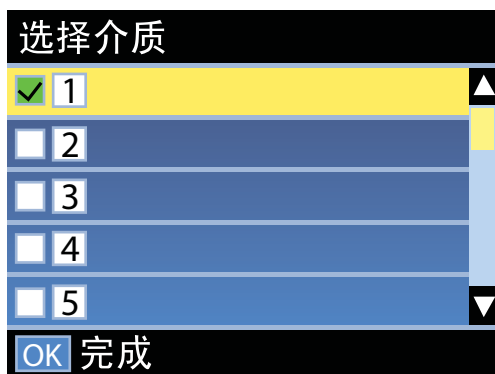
设置装入的介质的长度。

在下面设置中使用的按钮



1

使用 ▼/▲ 按钮选择打印设置注册的介质设置编号，然后按下 OK 按钮。

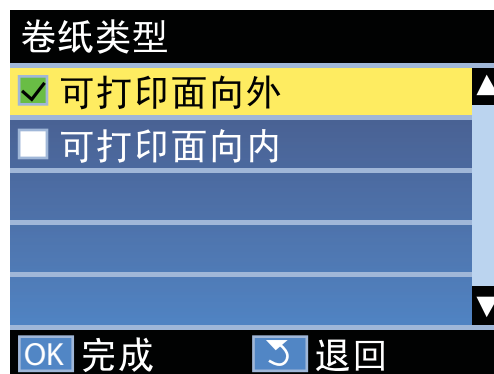


如果尚未对新介质进行介质设置，请选择未指定的编号，完成介质装入，然后执行简单介质设置。

🔗 第 44 页上的 “保存新的介质设置”

2

使用 ▼/▲ 按钮选择与装入的卷纸匹配的卷纸类型，然后按下 OK 按钮。



3

此时将显示一个界面，您可以输入所装入介质的长度。

使用 ▼/▲ 按钮选择一个介于 1.0 至 600.0 米之间的长度，然后按下 OK 按钮。



设置在卷纸上打印剩余介质质量时的值。

如果要选择关，请按下 ► 按钮。选择关时，不会计算介质剩余量。

注释：

剩余设置 - 开中启用了两项功能

以下两项功能可让您在打印前大致了解可用的介质量，以便让您知道何时需要更换介质。

❑ 显示介质剩余量

操作面板显示屏根据设置的介质长度及打印期间所使用的介质量来显示大约介质剩余量。

❑ 剩余报警

当介质的剩余量到达指定的剩余量时显示一个警告。

基本操作

在短暂的停顿后打印机将显示准备就绪，表明打印机准备就绪可以打印。从计算机传输要打印的数据。

取下自动收纸器

按照下面的步骤替换介质。

1.打印剩余介质量。（介质剩余设置为开时）



2.剪切介质。



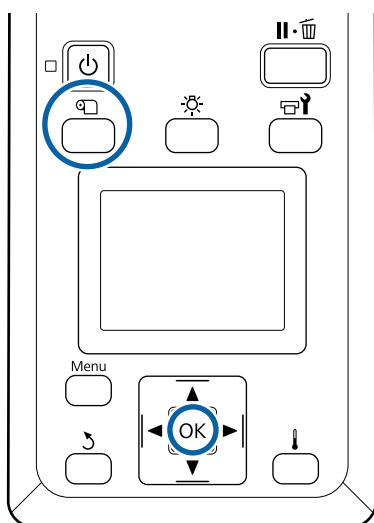
3.取下介质。

打印介质剩余量

通过在要取下的介质上打印剩余量，可以在下一次装入介质时检查此值并输入介质长度。这对准确管理介质剩余量很有帮助。**剩余设置**设置为关时无法打印剩余量。

下面部分描述如何打印介质剩余量。

在下面设置中使用的按钮



1

确认打印机准备就绪可以打印。

2

按下 按钮，选择**介质剩余**，然后按下 OK 按钮。

3

选择**打印剩余长度**，按下 OK 按钮。

4

按下 OK 按钮打印介质剩余量。

剪切介质

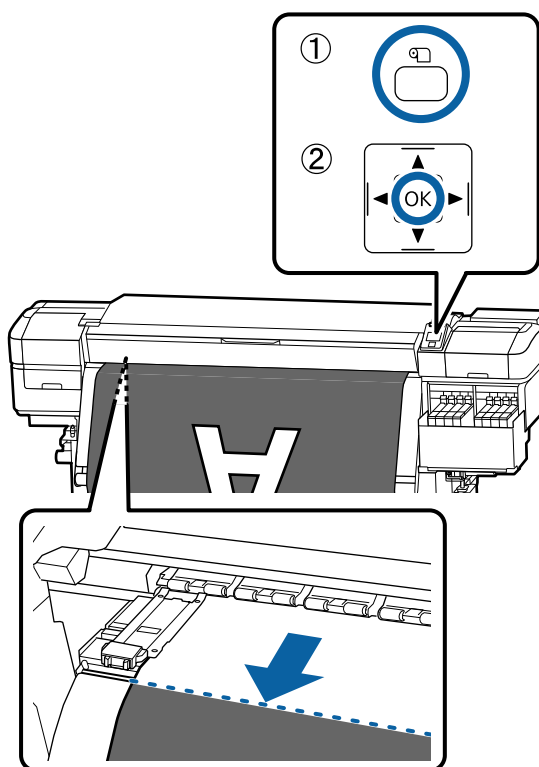
**注意：**

- ❑ 加热器可能很热；请遵守所有必要的注意事项。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当使用切纸刀或其他刀片剪切介质时，小心不要切伤您的手指或手。

1

按下 按钮，选择**进纸到裁切位置**，然后按下 OK 按钮。

打印输出的末端边缘将进纸到裁切位置（切纸槽）。

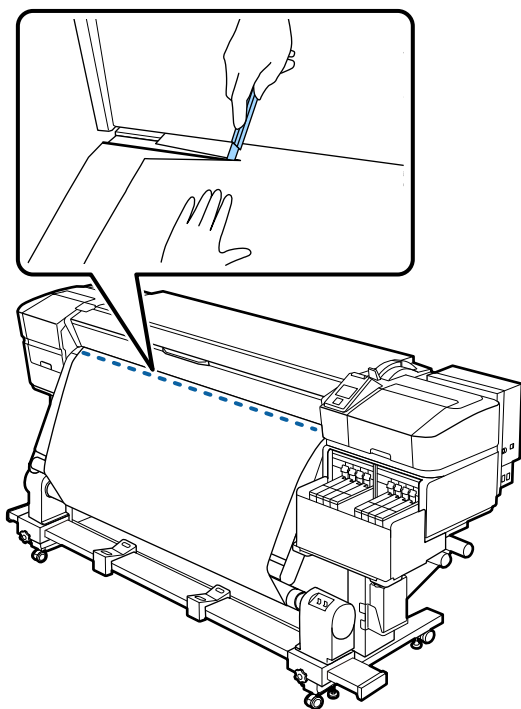


如果您已打印了介质剩余量，按下 按钮可将介质倒回，直到该信息出现在超过切纸槽的卷纸侧，这样在剪切介质后信息会留在卷纸上。

基本操作

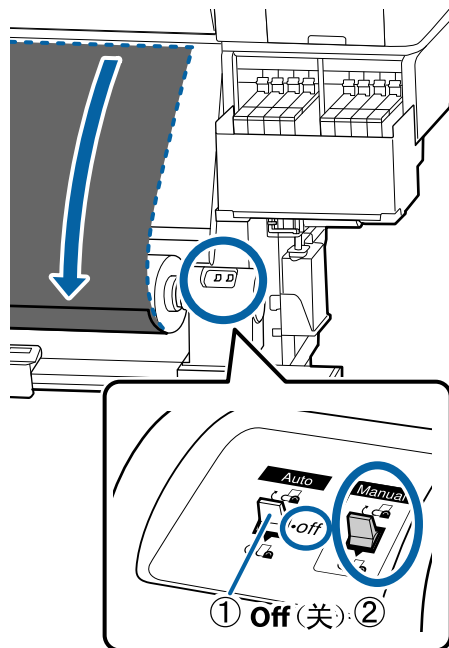
- 2** 抬起切纸刀，然后移动，让切纸刀刀片恰好沿着切纸槽。

如果由于前盖不方便进行裁切，请打开前盖然后裁切。

**重要：**

裁切介质时，请确认其未在前盖内拱起或未从介质边缘压片脱落，然后再进行打印。

- 3** 将 Auto（自动）开关切换为 Off（关）。根据介质的卷起方向，通过操作 Manual（手动）开关来收起裁切完的介质。

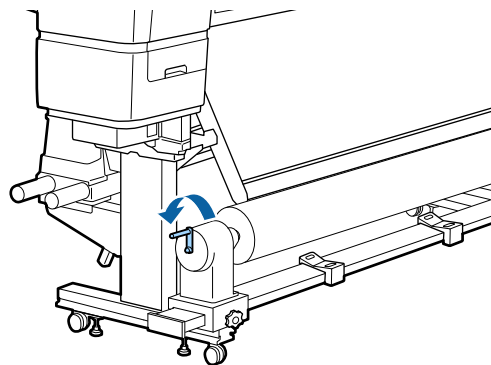


取下介质

**注意：**

- ❑ 如果介质重量超过 20 千克，不能由一人搬运。装入或取下介质时，至少需有两个人。
- ❑ 当装入介质、卷纸芯或取下收纸器轴时，按此手册中的指示操作。
不小心将介质、卷纸芯或自动收纸轴摔落可能会导致伤害。

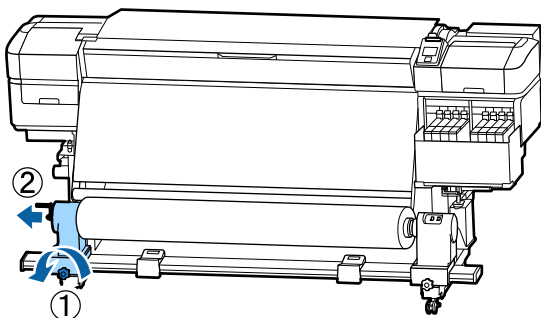
- 1** 旋转左侧卷纸芯支架的手柄。



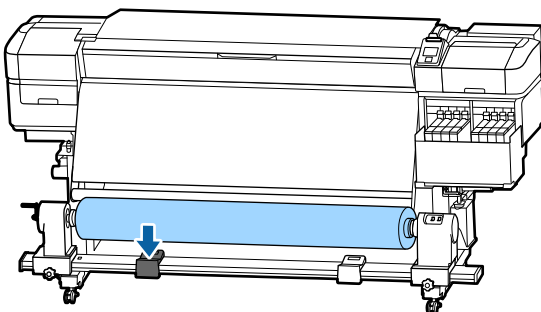
- 2** 为防止介质从收纸器上滑落，抬着卷纸的左端。

基本操作

- 3 松开左边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。

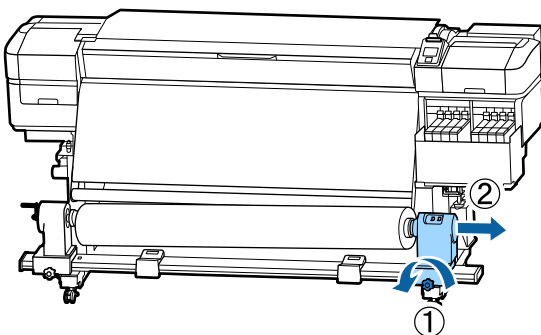


- 4 将卷纸放至卷纸托架上。

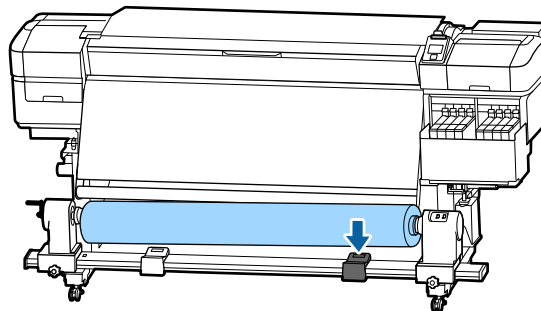


- 5 为防止介质从收纸器上滑落，抬着卷纸的右端。

- 6 松开右边卷纸芯支架的固定螺丝，然后从卷纸上取下卷纸芯支架。



- 7 将卷纸放至卷纸托架上。



- 8 要从后进纸部件取下介质，请按装纸的相反步骤执行。

打印前

要保持打印质量，在每天开始打印前按下面描述执行检查。

检查剩余墨量：

检查墨量。如果剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更少，请更换芯片并补充墨水。

打印时，当剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更少时，您可以更换芯片和补充墨水。

☞ 第 65 页上的 **“墨水补充步骤”**

打印检查图案

打印检查图案可检查堵塞的喷嘴。

如果部分图案模糊或丢失请执行打印头清洗。

打印一张检查图案 ☞ 第 79 页上的 **“打印喷嘴检查图案”**

打印头清洗 ☞ 第 79 页上的 **“打印头清洗”**

保存新的介质设置

介质类型和摘要设置

如需在适用于您正在使用介质的较合适的条件下进行打印，必须将适用于您正在使用介质的打印信息和设置值注册到打印机和 RIP 中。

每种介质都具有特定的特点，例如打印时需要大量墨水以及需要花费些时间干燥。如果未按照这些特点完成打印，则无法获得满意的打印效果。

但是，为各种类型介质寻找较合适的打印设置可能是很复杂并且相当耗时的操作。

可使用以下其中一种方式轻松、快速地将介质设置值注册到打印机。

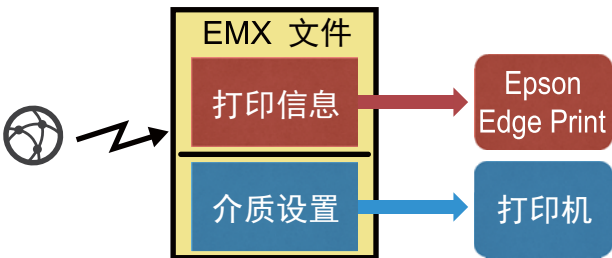
❑ 简单介质设置

适合快速打印。将介质设置注册到打印机后，在简单介质设置中，选择已经注册到附带 RIP（Epson Edge Print）的通用打印信息。

❑ 从 Epson Control Dashboard 将介质设置注册到打印机。

通过使用 Epson 免费提供的打印设置文件（EMX），可以轻松以宛如专家完成整个设置的打印质量进行打印。

EMX 文件是每一种介质类型的打印设置文件，此文件包括以下在市售介质上进行优化打印的必要信息：



通过打印机的设置菜单执行简单介质设置

选择装入打印机的介质类型时，会加载适当的设置。接下来，无论自动收纸器上是否安装了介质，都会进行优化当前介质宽度设置等等的介质调整。

若要调整介质，可以选择自动进纸调整或手动。通常情况下，执行自动进纸调整后，在介质调整菜单中执行手动 - 打印头校准。

如果使用自动进纸调整，在打印和读取介质调整图案时会对介质进纸进行自动调整。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。

大约 670 毫米

如果使用手动，请目视检查打印出的介质调整图案，然后输入调整值进行调整。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。

进纸调整	大约 330 毫米
打印头校准	
在单打印头模式下	大约 270 毫米
在双打印头模式下	大约 320 毫米

使用 Epson Control Dashboard 注册介质设置

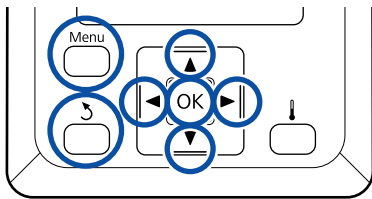
从“Epson Setup Navi” (<http://epson.sn>) 或随附的软件光盘安装Epson Control Dashboard并启动软件。可使用从网络中获取的介质设置或保存到相同型号打印机中的介质设置将介质设置注册到打印机。

有关更多详细信息，请参见 Epson Control Dashboard 联机帮助。

下面介绍了简单介质设置的步骤。

简单介质设置步骤

在下面设置中使用的按钮



基本操作

- 1

在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下**Menu**按钮。

显示设置菜单。
- 2

选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。
- 3

使用 **▼** 或 **▲** 按钮选择**简单介质设置**，然后按下 **OK** 按钮。
- 4

使用 **▼/▲** 按钮可选择想要的介质编号，然后按下 **OK** 按钮。

如果选择了已保存设置的编号，已存在的设置被覆盖。
- 5

设置名称已注册。

为介质设置库命名。请使用可区分的名称，以便于选择要使用的库。

使用 **▼/▲** 按钮可显示字母和符号。当显示希望的字符时，按下 **►** 按钮可选择下一个输入位置。

按下 **◀** 按钮可删除上一个字符以擦除错误并将光标向回移动一格。
- 6

在输入名称后，按下 **OK** 按钮。
- 7

使用 **▼/▲** 按钮选择与装入的介质匹配的介质类型，然后按下 **OK** 按钮。

介质类型	打印纸重量 (g/m ²)
最薄	60 或以下
薄	61 ~ 80
厚	81 ~ 120
最厚	121 或以上
粘性	-*

* 请为粘性介质选择**粘性**，无需考虑打印纸重量。
- 8

按下 **▼/▲** 按钮，选择自动进纸调整或手动，然后按下 **OK** 按钮。

执行**自动进纸调整**时：打印出调整图案。自动调整完成时，简单介质设置完成并返回状态显示画面。

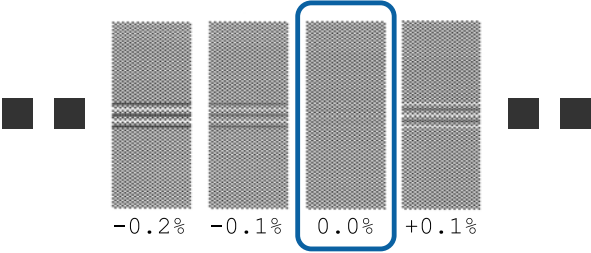
继续手动执行打印头校准。

☞第 47 页上的 **“介质调整（手动）”**

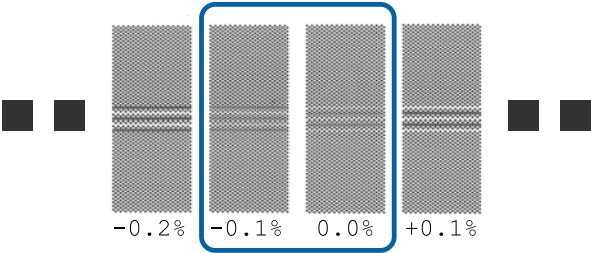
- 9

检查打印的调整图案

此时将打印两组调整图案 A 和 B。在每组中选择重叠或间隔最少的图案。在下面显示的样例中选择 **“0.0”**。



如果图案的重叠或间隔相同，请在步骤 10 中输入中间值。在下面显示的样例中输入 **“-0.05%”**。



如果所有调整图案均含有重叠或偏差，而您又无法将其缩小为一个，请暂时输入 **“0.0%”**。

在这种情况下，无法调整介质进纸。执行以下步骤以完成简单介质设置，然后执行介质调整菜单中的手动 - 进纸调整 - **500 mm 图案**。☞第 47 页上的 **“进纸调整”**
- 10

此时将显示一个屏幕，您可以输入调整图案的检查结果。

按下 **▼/▲** 按钮并设置在步骤 9 组 A 中所选图案下打印的值，然后按下 **OK** 按钮。

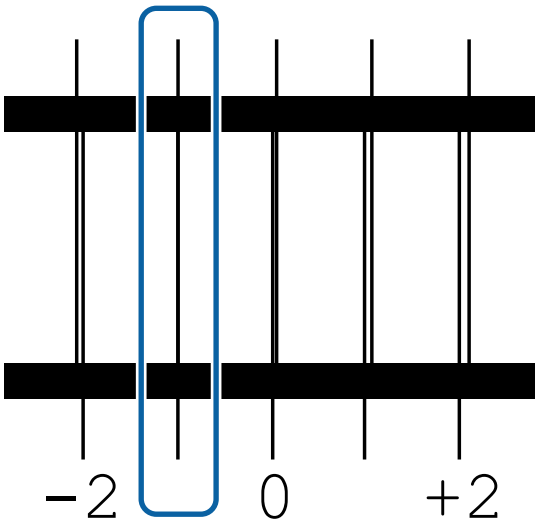
用相同的方法设置 B。

对调整图案重新启动打印且打印完成后，将显示调整值输入屏幕。

11 检查打印的调整图案

状态	调整图案
在单打印头模式下	4 个块，A 到 D
在双打印头模式下	12 个块，A 到 L

为这两种系列选择线条排列更佳的图案（所有线条重叠）。在下面显示的样例中选择“-1”。



12 随即显示用于输入值的屏幕。

使用▲/▼按钮，将该值更改为在步骤 11 中记录的值，然后按下 OK 按钮。

13 当打印了多种检查图案时，选择每一种检查图案的编号，然后按下 OK 按钮。

使用▲/▼按钮，将该值更改为在步骤 11 中记录的值，然后按下 OK 按钮。

输入最终设置时，将显示状态显示屏幕。

在注册后执行自定义设置

注册后，在自定义设置中执行介质类型或高级设置时，需要再次执行介质调整。

☞ 第 46 页上的“介质调整”

介质调整

请在以下情况下使用该菜单。

当简单介质设置的自动进纸调整完成后执行打印头校准时

当所下载 EMX 文件的介质设置值使用 Epson Control Dashboard 注册到打印机时。

执行介质调整后出现以下情况时。

- ❑ 即使在执行自动进纸调整后也能在打印结果中看到条纹时
- ❑ 选择手动，然后执行进纸调整 - 标准
- ❑ 当介质类型相同但宽度不同时
- ❑ 在保存介质设置后更改高级设置时

介质调整（自动进纸调整）

打印图案时调整介质进纸，如同在简单介质设置中执行的自动进纸调整。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。

大约 670 毫米

1 检查打印机已准备就绪，根据实际的使用条件装入介质。

当使用自动收纸器时，将介质安装到卷纸芯上。

☞ 第 25 页上的“装入介质”

☞ 第 32 页上的“使用自动收纸器”

2 按下 Menu 按钮。

显示设置菜单。

3 按照以下顺序进行选择：介质设置 - 自定义设置 - 介质调整 - 自动进纸调整。

4 按下 OK 时，将启动自动调整并打印调整图案。

调整完成前请等待。

介质调整（手动）

进纸调整

当在打印输出上检测到条纹（水平条纹、颜色不均匀或条带）时使用此菜单。

通过从**标准**、**100 mm 图案**、**250 mm 图案**或**500 mm 图案**中选择，即可进行调整。

标准

通常，会选择此选项。

100 mm 图案、250 mm 图案和 500 mm 图案

请在以下情况下进行选择。

- ☐ 即使在为标准执行调整后也能在打印结果中看到条纹时
- ☐ 由于在标准的图案中出现渗墨等问题而难以查看时
- ☐ 当您想要用精确的长度进行打印时

如果在执行**100 mm 图案**和**250 mm 图案**后，您感到介质仍然没有完全对齐，则执行**500 mm 图案**。

下面给出了打印测试图案所需介质的最大长度。

执行**标准**时：大约 330 毫米

执行**100 mm 图案**时：大约 570 毫米

执行**250mm 图案**时：大约 720 毫米

执行**500mm 图案**时：大约 970 毫米

设置步骤

- 1** 检查打印机已准备就绪，根据实际的使用条件装入介质。

当使用自动收纸器时，将介质安装到卷纸芯上。

☞ 第 25 页上的“装入介质”

☞ 第 32 页上的“使用自动收纸器”

- 2** 按下**Menu**按钮。
显示设置菜单。

- 3** 选择**介质设置** - **自定义设置** - **介质调整** - **手动** - **进纸调整**。

- 4** 按下 **▼/▲** 按钮，然后选择进纸调整以执行。

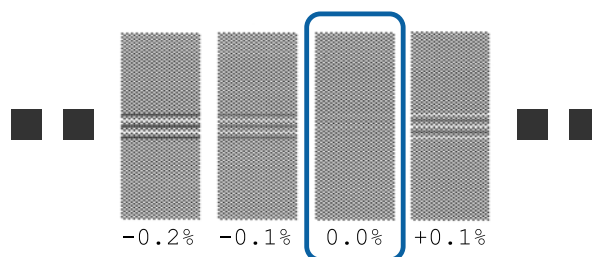
- 5** 按下 **OK** 按钮可打印调整图案。

打印完成前请等待。

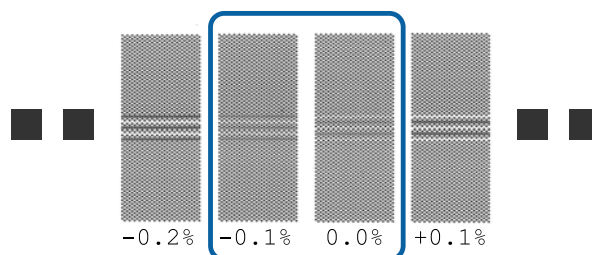
- 6** 检查打印的调整图案

选择标准时

此时将打印两组调整图案 A 和 B。在每组中选择重叠或间隔最少的图案。在下面显示的样例中选择“0.0”。



如果图案的重叠或间隔相同，请在步骤 7 中输入中间值。在下面显示的样例中输入“-0.05%”。

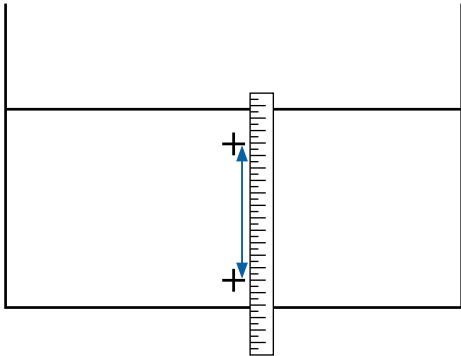


如果所有调整图案均含有重叠或偏差，而您又无法将其缩小为一个，请暂时输入“0.0%”。

在这种情况下，无法调整介质进纸。执行以下步骤以完成进纸调整，然后执行进纸调整 - **500 mm 图案**。

基本操作

选择 100 mm 图案、250 mm 图案或 500 mm 图案时
使用精度高达 0.5 毫米的刻度进行测量。



7 此时将显示一个屏幕，您可以输入调整图案的确认结果。

选择标准时

设置在 A 和 B 中所选图案下打印的值，然后按下 OK 按钮。

选择 100 mm 图案、250 mm 图案或 500 mm 图案时

设置在步骤 6 中确定的值，然后按下 OK 按钮。

当设置完成后，将显示状态显示屏幕。

打印头校准

根据使用的型号或设置状态，打印测试图案所需的介质最大长度有所不同，如下所示。

状态	所使用介质的长度
在单打印头模式下	大约 270 毫米
在双打印头模式下	大约 320 毫米

设置步骤

1 检查打印机已准备就绪，根据实际的使用条件装入介质。

当使用自动收纸器时，将介质安装到卷纸芯上。

➤ 第 25 页上的 “装入介质”

➤ 第 32 页上的 “使用自动收纸器”

2 按下 Menu 按钮。

显示设置菜单。

3 选择介质设置 - 自定义设置 - 介质调整 - 手动 - 打印头校准。

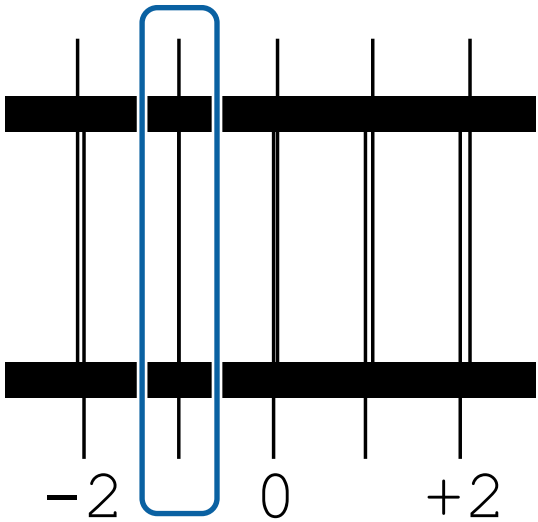
4 按下 OK 按钮可打印调整图案。

打印完成前请等待。

5 检查打印的调整图案

状态	调整图案
在单打印头模式下	4 个块，A 到 D
在双打印头模式下	12 个块，A 到 L

为这两种系列选择线条排列更佳的图案（所有线条重叠）。在下面显示的样例中选择 “-1”。



6 随即显示用于输入值的屏幕。

使用 ▲/▼ 按钮，输入在步骤 5 中记录的图案编号，然后按下 OK 按钮。

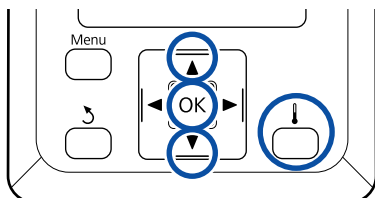
7 当打印了多种检查图案时，选择每一种检查图案的编号，然后按下 OK 按钮。







当您输入最后一种颜色的图案编号时，将显示介质设置菜单。

在打印期间更改设置

更改加热器温度

在下面设置中使用的按钮



- 1 打印时按下  按钮。
显示**加热并烘干**菜单。
- 2 按下 / 按钮选择**加热器温度**，然后按下 OK 按钮。
- 3 选择一个值。
按下 / 按钮设置温度。
- 4 按下 OK 按钮时，会更新当前选择的介质的设置，并且将显示加热并烘干菜单。
- 5 按下  按钮时，将关闭该菜单并显示状态显示屏幕。

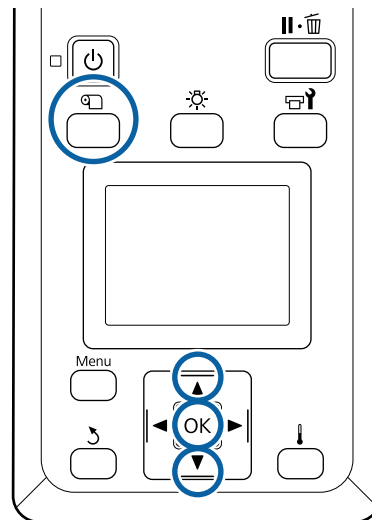
注释：






加热器到达指定温度所需的时间根据周围温度的不同而不同。

纠正条纹

要在打印期间纠正条纹，请执行进纸调整。

在下面设置中使用的按钮



- 1 打印时按下  按钮。
显示当前调整值。
- 2 使用 / 按钮更改当前值。
如果进纸量太少，黑色条纹（暗条纹）将出现，向上调整进纸量。
如果进纸量太大，白色条纹（浅色条纹）将出现，向下调整进纸量。
- 3 检查打印结果。如果您对结果不满意，使用 / 按钮更改值。
该操作会将**进纸调整**的设置值更新为当前选择的介质设置。

基本操作

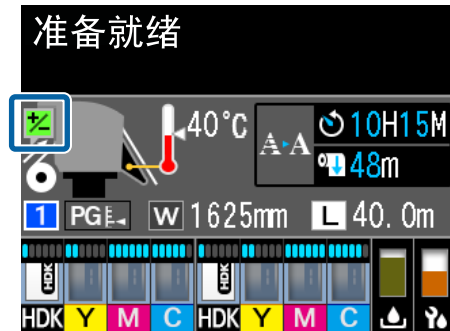
4

按下 OK 按钮可显示状态显示屏幕。

注释：

如果此设置更改，图标按下面所示在操作面板屏幕上显示。要清除此图标，进行下面操作。

- ☐ 重新启动**进纸调整**。
- ☐ 执行**恢复设置**。

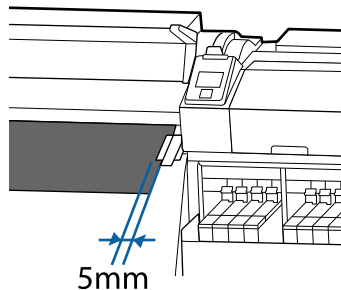


可打印区域

根据介质尺寸检查设置，打印机所识别的介质的左侧和右侧边缘会有所不同（如下所示）。

介质尺寸检查开：打印机会自动检测装入介质的左侧和右侧边缘。

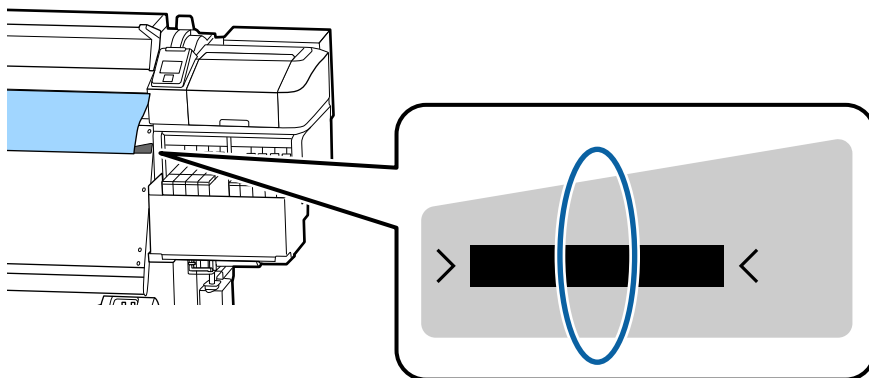
安装介质边缘压片时，介质边缘的范围为距离介质左侧和右侧边缘 5 毫米以内的区域。



如果没有正确安装介质边缘压片，则不能正确检测到介质的边缘。

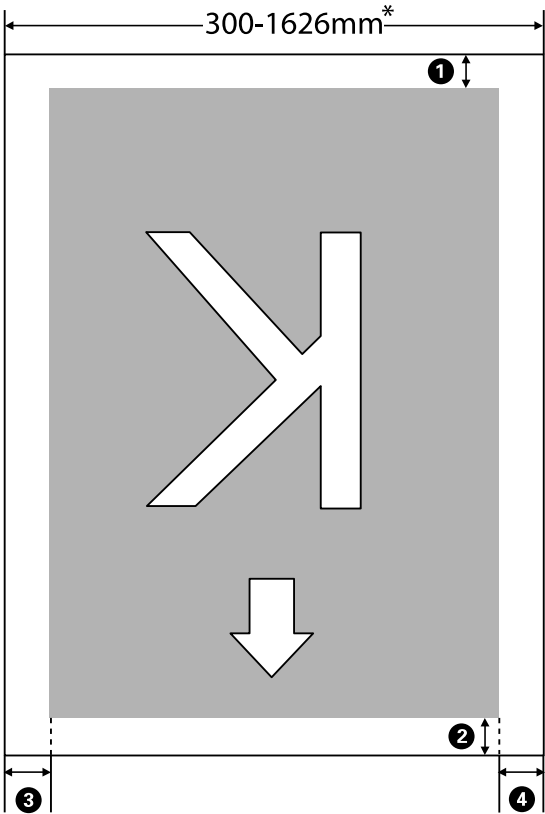
☞ 第 25 页上的“装入介质”

介质尺寸检查关：加热器标签的黑色矩形中央（如下面的插图所示）是介质右侧边缘的标准位置。无论装入介质的宽度如何，介质的左侧边缘均确定为距离右侧边缘的标准位置 1,626 毫米（64 英寸）。



基本操作

下面插图中的灰色区域将显示打印区域。箭头指示进纸方向。



* 当将介质尺寸检查设置为关时，无论装入介质的宽度如何，该值均为 1,626 毫米（64 英寸）。

❶ 至 ❹ 指示所有 4 条边的边距。有关详细信息，请参见以下内容。

边距位置	描述	可用设置范围
❶ 后面 ^{*1, *2}	可在 RIP 中设置。为维护进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米或高于 17 毫米，则设置会分别切换为 5 毫米和 17 毫米。	5 ~ 17 毫米
❷ 前端 ^{*1}	可在 RIP 中设置。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。为了实现连续打印，尽管在 RIP 中增加了边距设置，要保持进纸的精确性，如果设置低于 5 毫米，则设置会切换为 5 毫米。	5 毫米或更多
❸ 左侧边缘 ^{*3, *4}	为打印机设置菜单中的页边距（左侧）选择的值。缺省设置为 5 毫米。	3 ~ 25 毫米
❹ 右侧边缘 ^{*3, *4}	为打印机设置菜单中的打印起始位置和页边距（右侧）所选值的总和。打印起始位置的缺省设置为 0 毫米，而页边距（右侧）的缺省设置为 5 毫米。	3 ~ 825 毫米

*1 所设置的边距和实际打印输出可能会有所不同，具体取决于所使用的 RIP。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*2 为打印机设置菜单中的页间边距选择无边距，即可在 -10 毫米至 +10 毫米之间的范围内调整边距。

*3 它可以从 RIP 中获得，具体取决于所使用的 RIP 软件。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*4 设置边距时请注意以下要点。

- ☐ 当使用介质边缘压片时，请保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印机在介质托架上打印。
- ☐ 如果打印数据的宽度与设置的左侧和右侧边距之和超出可打印区域，则数据的一部分将不打印。

基本操作

注释：

当介质尺寸检查为**关**时，如果不遵守下面的要点，打印可能会超出介质的左侧和右侧边缘以外。介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。

- ❑ 确保打印数据宽度没有超出装入的介质宽度。
- ❑ 当按左侧和右侧的参考位置装入介质时，将**打印开始位置**设置与介质设置位置对齐。

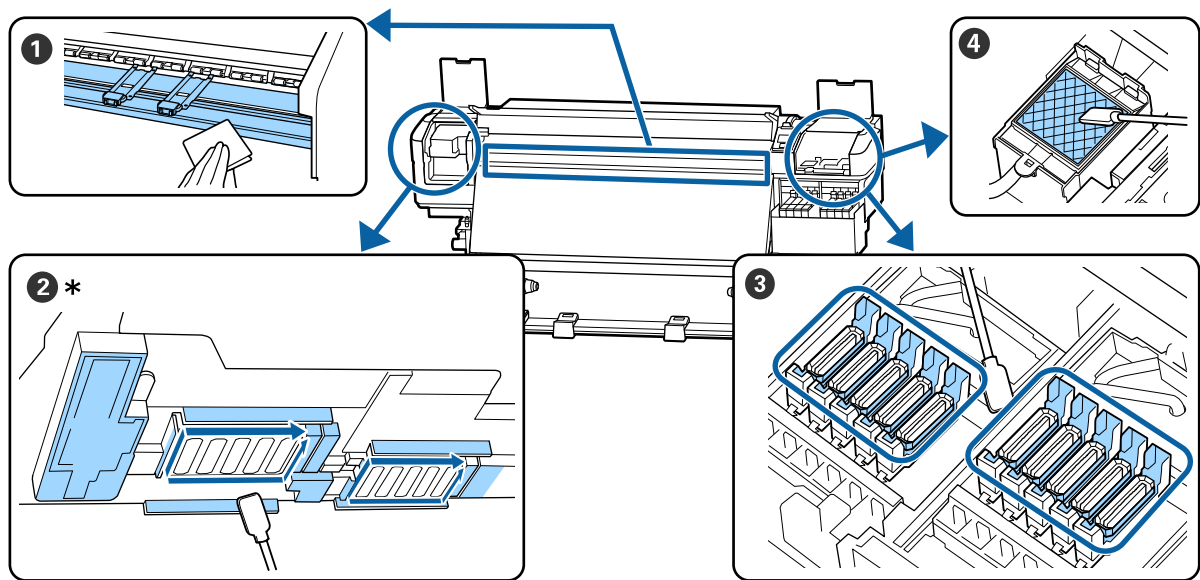
 第 96 页上的 [“打印机设置菜单”](#)

维护

何时进行各种维护操作

清洗位置和清洗时间

如果在不进行清洗的情况下继续使用打印机，可能会导致喷嘴堵塞或漏墨。



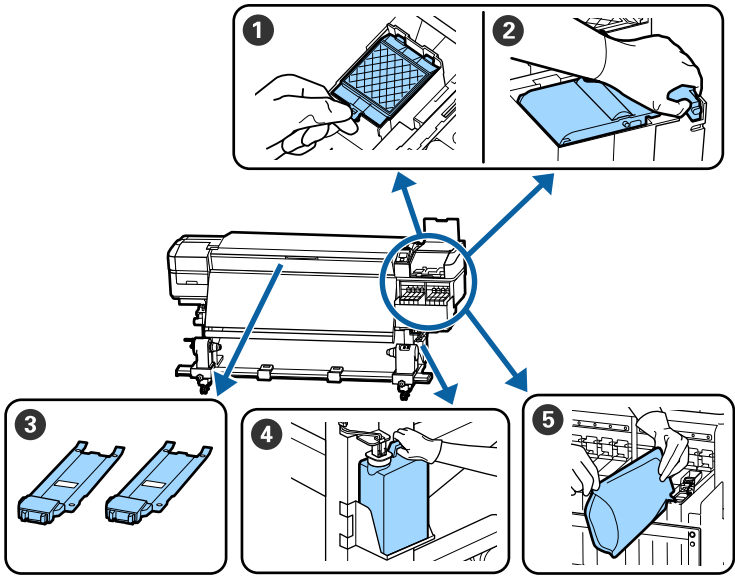
何时执行	要清洗的组件
每天开始工作时	❶ 打印平台和介质边缘压片 ↗ 第 58 页上的 “日常清洗”
一个月至少一次	❷ 打印头的周围 ❸ 帽 ❹ 冲洗垫（变脏时） ↗ 第 59 页上的 “执行常规清洗” 您可通过视频来查看此步骤。 视频手册



重要：

打印机包含精密装置。如果有任何绒毛或灰尘附着在打印头的喷嘴上，则打印质量将会下降。
根据使用环境和使用介质，可以更频繁地进行常规清洗。

更换和补充耗材



何时执行	要更换的组件
当操作面板屏幕上显示准备更换的信息时	❶ 冲洗垫 ❷ 刮片部件 ↗ 第 74 页上的 “更换打印头清洗装置” ❹ 废墨瓶 ↗ 第 72 页上的 “处理废墨水”
当操作面板上显示墨量低警告时	❺ 墨水补充 ↗ 第 64 页上的 “墨水补充”
当介质边缘压片变形或损坏时。	❸ 介质边缘压片 ↗ 第 76 页上的 “更换介质边缘压片”

常规维护

何时执行	操作
每周一次	搅拌高浓度黑色墨水 ↗ 第 70 页上的 “搅拌高浓度黑色墨水的步骤”

其他维护

何时执行	操作
<div><div><input type="checkbox"/> 检查喷嘴是否堵塞时</div><div><input type="checkbox"/> 检查何种颜色堵塞时</div><div><input type="checkbox"/> 出现水平条纹或颜色不均匀（条带）。</div></div>	<div>检查堵塞的喷嘴</div> <div> 第 78 页上的 “检查堵塞的喷嘴”</div>
<div>在检查堵塞的喷嘴后，发现堵塞时。</div>	<div>打印头清洗</div> <div> 第 79 页上的 “打印头清洗”</div>
<div>由于隔热板上的灰尘而无法看清墨仓内部时</div>	<div>清洗隔热板</div> <div> 第 80 页上的 “清洗隔热板”</div>
<div>当操作面板上显示润滑信息时</div>	<div>在字车轴上涂抹提供的润滑脂</div> <div> 第 81 页上的 “在字车轴上涂抹润滑脂”</div>

您需要什么

在开始清洗或更换之前准备下面项目。

随附的部件已用完后，请购买新的耗材。

更换墨水袋或执行维护时，请准备好原装的物品。

🔗 第 111 页上的 [“选件和耗材”](#)

如果您的手套已破旧，请准备一双市售的腈手套。

保护眼罩（可从商店购买）

保护眼睛免受墨水和墨水清洁剂的伤害。

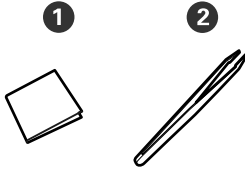
口罩（可从商店购买）

保护鼻子和嘴免受墨水和墨水清洁剂的伤害。

维护工具套件（打印机随附）

用于一般清洗。

套件中包含以下附件。



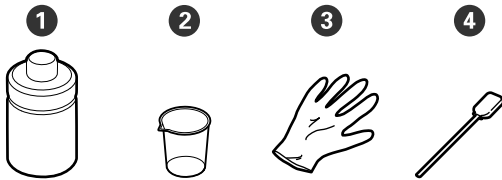
❶ 清洁布 (x100)

❷ 镊子 (x1)

维护工具包（打印机随附）

当擦除墨水污迹时使用。

工具包中包含以下附件。



❶ 墨水清洁剂 (x1)

❷ 杯子 (x1)

❸ 手套 (x12)

❹ 清洗棒 (x25)

使用方法 🔗 第 59 页上的 [“使用墨水清洁剂”](#)

一个金属托盘（打印机随附）



当放置清洗工具、取出的耗材或装有倒出的墨水清洁剂的打印机随附容器时使用。

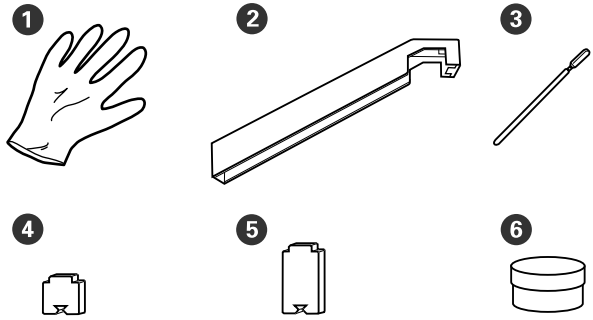
软布（可从商店购买）

当清洁前盖内部时使用。使用不容易产生绒毛或静电的材质。

字车副轴润滑工具包（打印机随附）

在字车轴上涂抹润滑脂时使用。

套件中包含以下附件。



❶ 手套 (x16)

❷ 润滑工具 (x1)

❸ 清洗棒 (x8)

❹ 垫子 A (x16)

❺ 垫子 B (x16)

❻ 润滑脂 (x2)

维护的注意事项

清洗和更换部件时，请注意以下几点。



注意：

- ❑ 将墨水袋、墨水清洁剂、润滑脂和废墨放置到儿童触及不到的位置。
- ❑ 在维护期间，穿上防护装备，包括保护眼罩、手套和口罩。
如果墨水、废墨、墨水清洁剂或润滑脂接触到您的皮肤或进入您的眼睛或口中，请采取以下措施：
- ❑ 如果液体附着在您的皮肤上，请立即用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的眼睛，请立即用水冲洗。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。如果仍感不适，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的嘴里，请立即就医。
- ❑ 如果液体不慎咽下，不要强行催吐，应立即就医。如果强行催吐，可能导致气管堵塞造成窒息危险。

- ❑ 继续清洁或更换打印头清洗装置之前，从打印机中取出介质。
- ❑ 请不要触摸皮带、电路板或任何不需要清洁的部件。不遵守这些注意事项可能会导致故障或降低打印质量。
- ❑ 仅使用维护工具包中提供的棉棒或清洗棒。其他类型的棉棒会产生绒毛，损坏打印头。
- ❑ 始终使用新的清洗棒。使用用过的清洗棒会产生污染且很难去除。
- ❑ 请不要触摸清洗棒的头。手上的油脂可能会损坏打印头。
- ❑ 清洗打印头、帽等周围时，请不要使用指定墨水清洁剂之外的物品。使用其它物品可能会导致故障或降低打印质量。
- ❑ 在开始工作之前要触摸金属物体以释放静电。

日常清洗

当绒毛、灰尘或墨水附着在打印平台或介质边缘压片上时，可能导致喷嘴堵塞或产生墨点。

要保持更佳的打印质量，我们建议在开始每天的工作之前进行清洗操作。



注意：

- ❑ 加热器可能很热；请遵守所有必要的注意事项。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。



重要：

清洁打印平台或介质压片时，请不要使用墨水清洁剂。否则可能会导致部件损坏。

1

确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

断开两根电源线的连接。

2

拔下电源插头之后，等待 1 分钟。

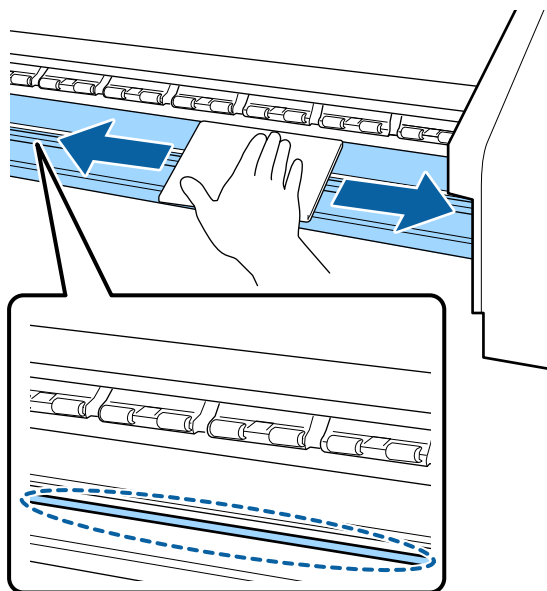
3

打开前盖。

4

将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除附着在打印平台上的所有墨水、绒毛或灰尘。

小心地去除打印平台槽中的绒毛和灰尘。



5

将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除附着在介质边缘压片上的所有绒毛或灰尘。

**重要：**

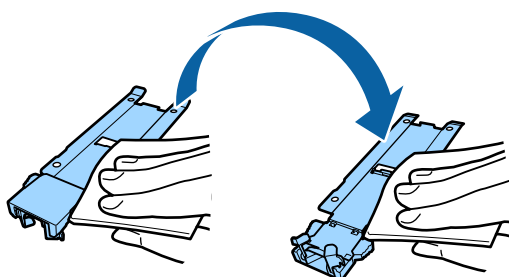
当使用带胶的介质时，使用稀释的中性洗涤剂来将胶擦除。如果介质上的胶附着到介质边缘压片的后部仍继续打印，则可能会摩擦到打印头。

使用带胶的介质以及墨水附着时

从打印机上取下介质边缘压片，然后清洗压片的前后部分。

当污迹被擦除后，确保将介质边缘压片安回到它原来的位置上。

取下和安装介质边缘压片 ➤ 第 76 页上的“[更换介质边缘压片](#)”



执行常规清洗

按以下顺序清洗部件。

移动打印头



清洗打印头的周围



清洗帽的周围

**重要：**

如果超过一个月未执行清洗，则操作面板显示屏上会显示以下信息。当显示以下信息时，请尽快执行常规清洗。

参考手册并执行常规清洗。

使用墨水清洁剂

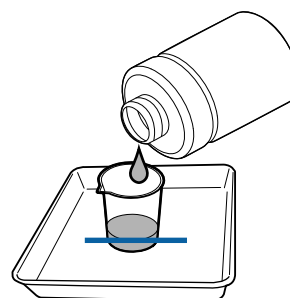
仅使用墨水清洁剂清洗手册中所示的部件。将墨水清洁剂应用于打印机的其他部件可能会损坏此产品。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

➤ 第 58 页上的“[维护的注意事项](#)”

1

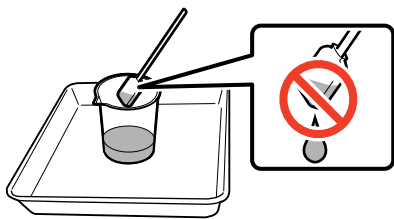
将墨水清洁剂随附的杯子放置到金属托盘中，并将大约 10 毫升的墨水清洁剂倒入杯子中。



维护

2 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

不要让墨水清洁剂从清洗棒上滴落。



当要使用墨水清洁剂来润湿清洁布时，将墨水清洁剂倒到一个杯子中。



重要：

- ❑ 不要将已经用过的墨水清洁剂用于下一次清洁。使用脏的墨水清洁剂将使污迹变得更糟。
- ❑ 拧紧墨水清洁剂的盖子并将其存放在室温下远离阳光直射以及高温或高湿的地方。
- ❑ 用过的墨水清洁剂、清洗棒和清洁布属于工业废料。按处理废墨的相同方法来处理它们。

➡ 第 78 页上的“处理使用过的耗材”

移动打印头

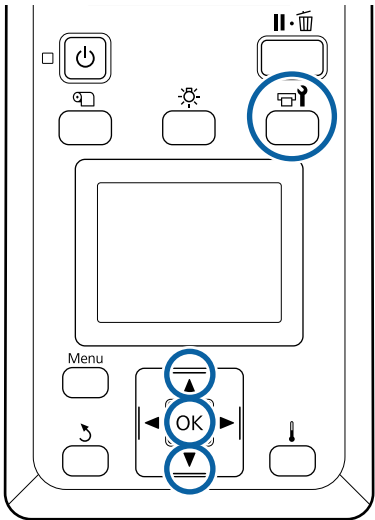
此部分描述如何移动至打印头的清洗位置。




重要：

确保按下面步骤移动打印头位置。手动移动打印头可能引起故障。

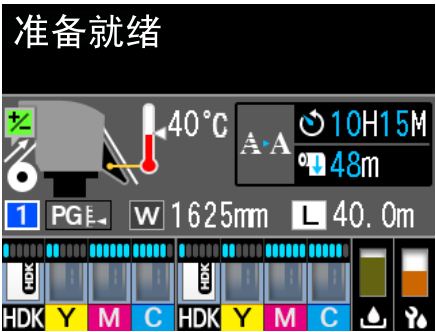
在下面设置中使用的按钮



1

确认显示以下所示状态画面，然后按下  按钮。

此时将显示维护菜单。



2

使用 ▼/▲ 按钮选择打印头维护，然后按下 OK 按钮。

3

按下 ▼/▲ 按钮选择常规清洗，然后按下 OK 按钮两次。

打印头移动到清洗位置。

维护

注释：

在打印头移动 10 分钟后蜂鸣声响起（缺省设置）。按下 OK 按钮可继续清洗步骤。10 分钟后，蜂鸣声再次响起。

注意

自开始维护起已过去 10 分钟。维护之后请进行打印头清洗。

OK 确定

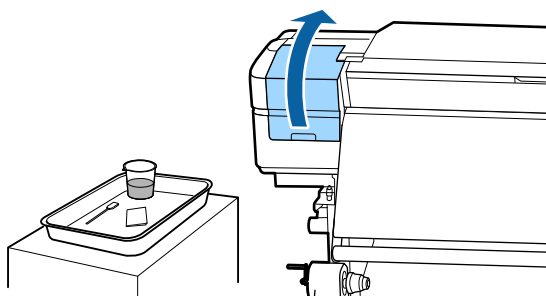
清洗打印头的周围

如果您在检查打印头周围区域时发现有任何墨点、绒毛或灰尘，请按以下步骤清洗打印头周围区域。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

第 58 页上的“维护的注意事项”

- 1** 确认打印头移至打印机的最左侧后，打开左侧的维护盖。



- 2** 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

请使用新的清洗棒和墨水清洁剂。

第 59 页上的“使用墨水清洁剂”

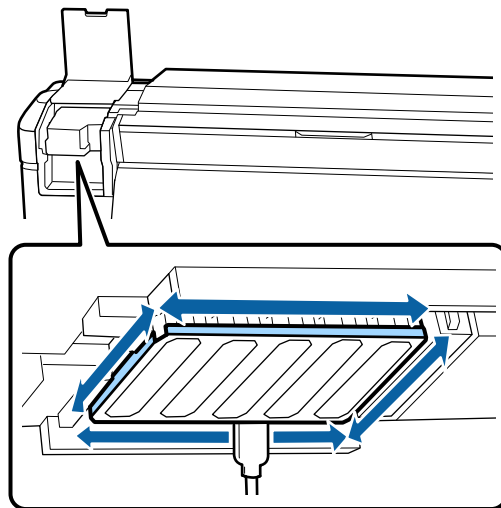
**重要：**

- 对于每个步骤，使用墨水清洁剂来冲洗清洗棒。
- 用清洗棒擦掉墨块后，再使用清洁布将其擦除。


3

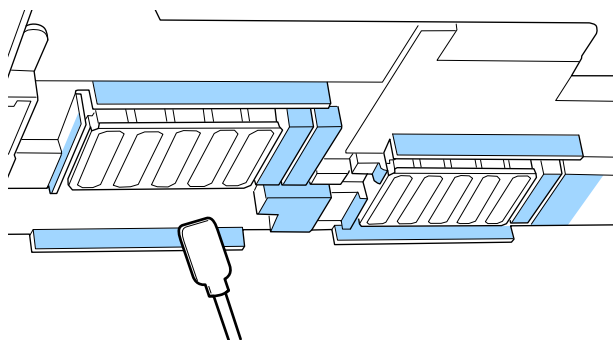
在下面箭头指示的部分上擦除所有附着的墨水、绒毛和灰尘。

擦拭两个打印头的周围。




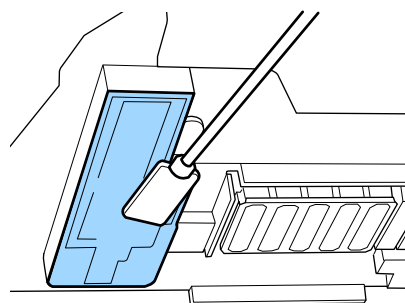
4

在下面  指示的部分上擦除所有附着的墨水、绒毛和灰尘。



5

在下面  指示的部分上擦除所有附着的墨水、绒毛和灰尘。



6

关闭左侧维护盖。

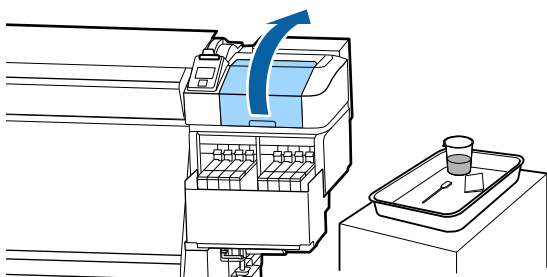
清洗帽的周围

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

☞ 第 58 页上的 “维护的注意事项”

清洗帽

- 1 打开右侧维护盖。



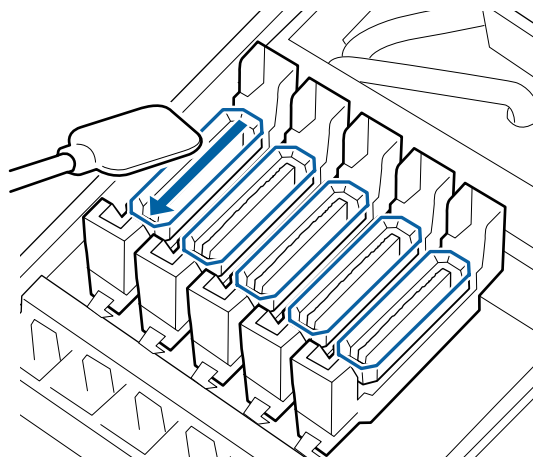
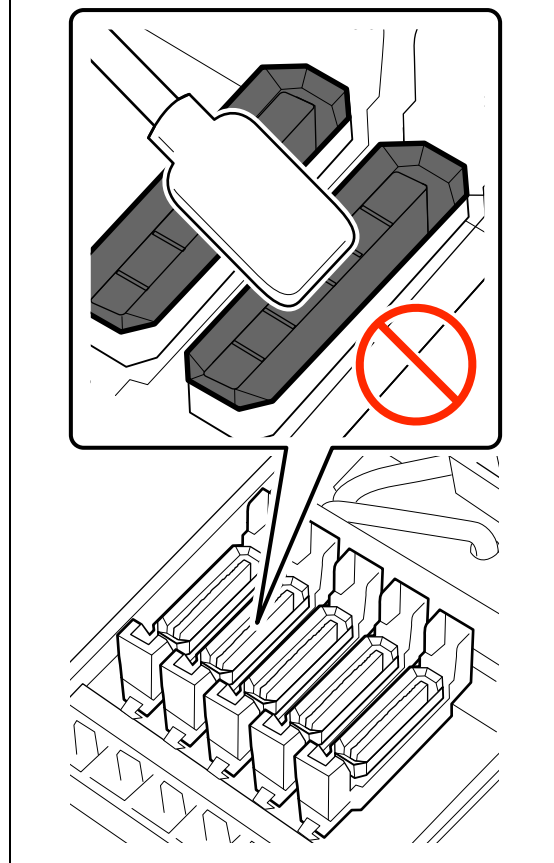
- 2 使用墨水清洁剂润湿清洗棒。

☞ 第 59 页上的 “使用墨水清洁剂”

- 3 平拿清洗棒并擦拭所有帽的边缘。
帽具有 2 个区域。清洗所有帽。

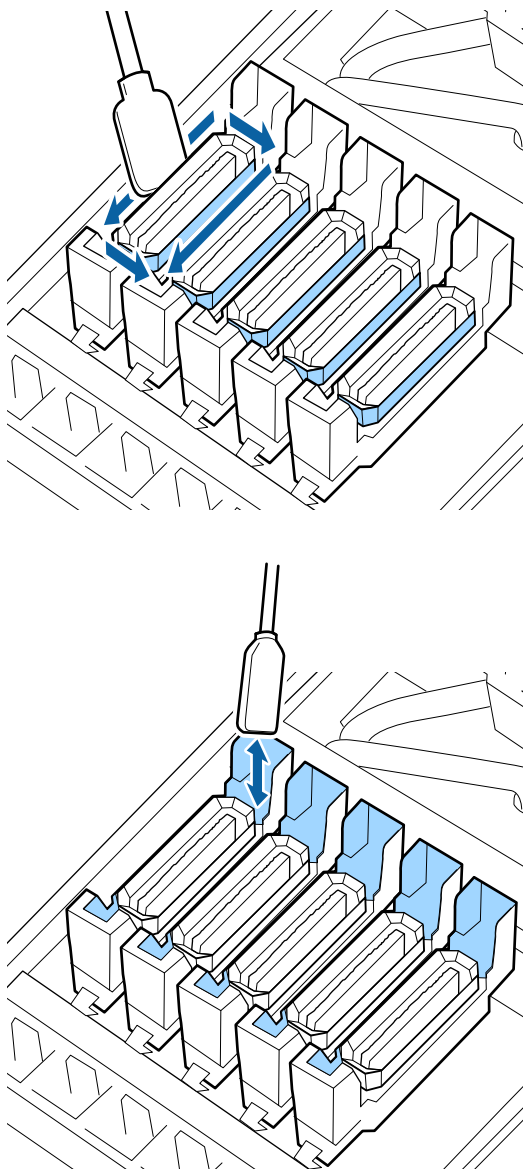
重要：

使用清洗棒或镊子时，请勿触碰帽的内侧，并不要用力推按帽的边缘或周围区域。否则部件可能变形，导致不能执行正确的盖帽。



4

直立拿着清洗棒并擦拭所有帽的外部区域以及所有导轨的内部。



清洗帽时要注意的几点

- ☐ 帽内部是否有绒毛附着？
- ☐ 冲洗垫上是否有绒毛附着？

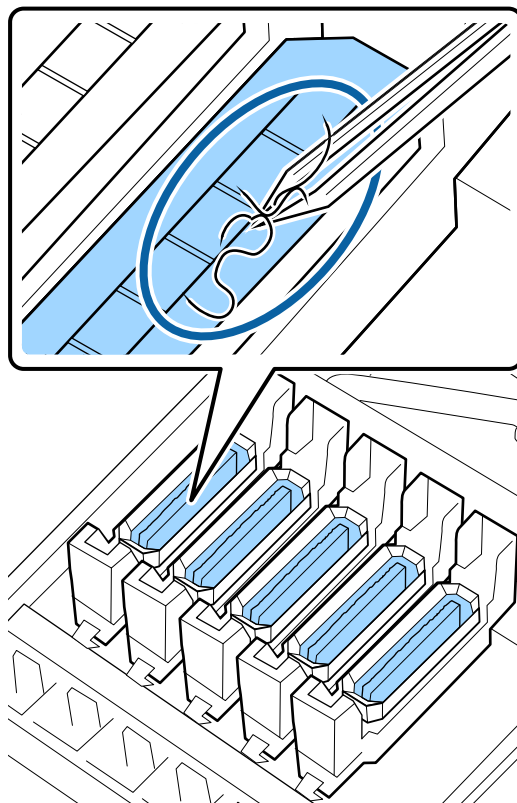
如果不脏，则表示清洗完成。

☞ 第 64 页上的 “完成清洗”

如果需要清洗，请参见以下部分并执行所需的清洗工作。

当帽上附有绒毛或灰尘时

使用清洗棒的头或镊子来将其去除。



如果无需清洗其他部件，请继续以下部分。

☞ 第 64 页上的 “完成清洗”

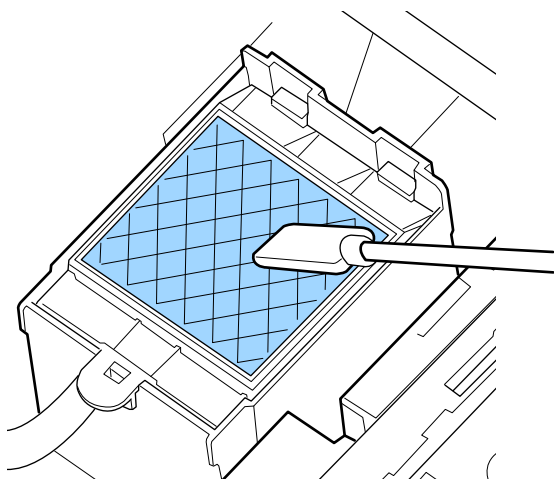
当冲洗垫上有绒毛附着时

使用清洗棒的头擦除绒毛和灰尘。



重要：

不要让顶部面的金属部分变形。如果它们变形，可能会损坏打印头。



如果无需清洗其他部件，请继续以下部分。

☞ 第 64 页上的 “完成清洗”

完成清洗

在清洗完成后，关闭右侧维护盖并按下 OK 按钮。

当打印头返回至其通常位置时此菜单将关闭。

要进行连续打印，请执行喷嘴检查。

☞ 第 79 页上的 “打印喷嘴检查图案”

处理用过的墨水清洁剂、清洗棒和清洁布 ☞ 第 78 页上的 “处理使用过的耗材”

墨水补充

墨水补充的时间期限

操作面板屏幕上显示**检查墨量**信息时，请立即注意以下两点。

- ❑ 请准备正确颜色的墨水袋。
- ❑ 检查墨量。如果剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更少，请更换芯片并补充墨水。

即使只有一个颜色显示**充墨完成**或**补充墨仓**，也无法进行打印。如果打印一项任务期间显示**检查墨量**信息，可以在继续打印的同时更换芯片并补充墨水。

本打印机兼容的墨水袋 ☞ 第 111 页上的 “[选件和耗材](#)”



重要：

此打印机配备一个剩余墨量警告系统。墨水袋中可用墨水量的信息记录在新墨水袋随附的芯片中。将芯片安装到打印机上，该信息会写入到打印机。

剩余墨量警告系统会根据墨水的使用情况和写入到打印机有关墨水袋中可用墨水量的信息进行估算，然后会显示一条信息。

要保持此系统的准确性，一旦剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更少时，应尽快地更换芯片和补充墨水。

将芯片安装到打印机上，写入有关墨水袋中可用墨水量的信息叫做 “充墨”。

充墨后，不再需要安装在打印机上的芯片。如果用新墨水袋上随附的芯片进行更换，充墨会在需要时自动完成。

将新的芯片安装在打印机上进行自动充墨叫做 “保留”。

如果预估墨水量的指示在 1 至 6 之间，可随时完成保留。

但当保留完成时，如果预估的墨水量变低，便不会显示警告。如果剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更少，请用墨水袋补充墨水。

有关更换芯片的步骤，请参见 “墨水补充步骤” 中的步骤 2 至 6。

☞ 第 65 页上的 “[墨水补充步骤](#)”

可通过查看芯片的状态图标来确认是否保留芯片。

☞ 第 13 页上的 “[了解显示信息](#)”

补充墨水时的注意事项

执行该步骤前请阅读《安全技术说明书》。

请联系爱普生取得。



注意：

补充墨水时，请注意以下要点。

- ❑ 轻轻撕开墨水袋开口。
如果切开喷嘴太快，墨水可能会溅出。
- ❑ 不要挤压打开的墨水袋。墨水可能会溅出。
- ❑ 将墨水倒入墨仓时，轻轻倾斜墨水袋。



重要：

- ❑ 爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨水袋。

爱普生不能保证非爱普生原装正品墨水的打印质量。使用非爱普生原装正品墨水可能造成的损害不在爱普生的保修范围之内，在某些情况下，可能会造成打印机工作不正常。

非爱普生原装正品芯片的信息有可能不能被正确显示。非爱普生原装正品墨水的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

- ❑ 非此处指定的原装爱普生正品墨水所造成的损害不在爱普生的保修范围之内。

☞ 第111页上的“选件和耗材”

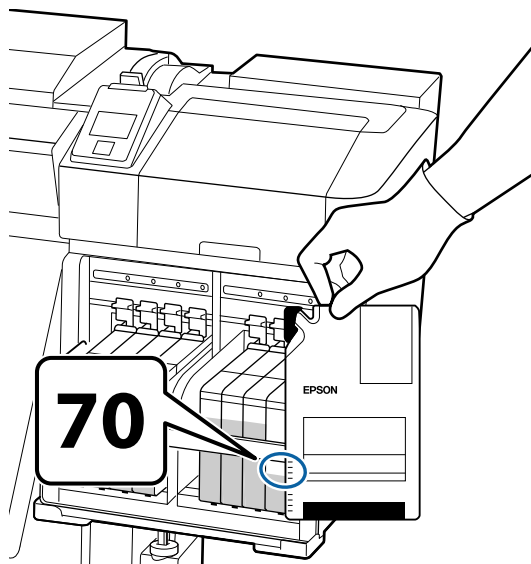
- ❑ 不要在墨仓上放置物品或者让墨仓受到强烈碰撞。墨仓可能会分离。

请与爱普生认证服务机构联系。

墨水补充步骤

1

如果操作面板屏幕上显示**检查墨量**信息，请使用墨水袋上的刻度确认墨仓中墨量。



如果剩余墨量距离墨仓底部大于**70 毫米**，建议继续使用打印机直到剩余墨量距离墨仓底部**70 毫米**，此时您可将一个新的爱普生原装正品墨水袋中的所有墨水补充到墨仓。

如果剩余墨量为**70 毫米或更少**：转至步骤 2。

如果芯片已保留，请转至步骤 7。



重要：

当剩余墨量距离墨仓底部**70 毫米或更多**时，且状态信息显示**补充墨仓**，此时应更换墨仓。我们推荐立即更换墨仓。

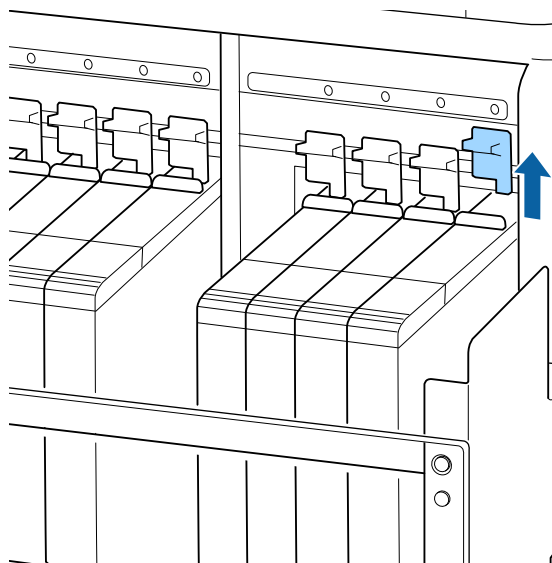
更换和维修期间，墨仓中的墨水会被弃置。这很有必要，因为墨仓中的墨水会混入细小的杂质、灰尘和其它异物，从而造成墨仓故障。

墨仓更换间隔取决于使用环境和使用情况。

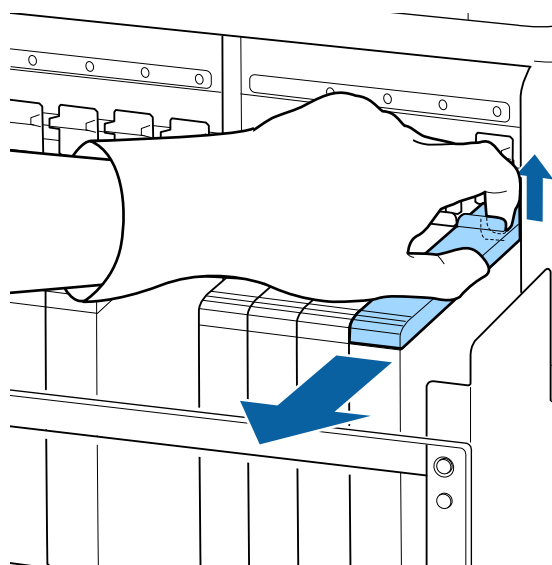
请与爱普生认证服务机构联系。

维护

- 2 对您想更换的芯片滑块抬起锁定杆。

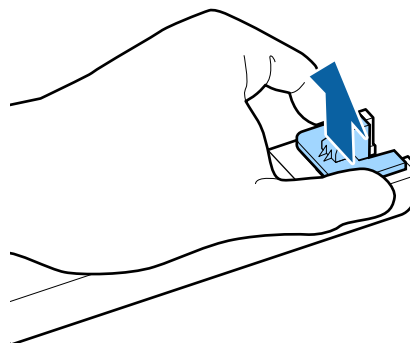


- 3 用一个手指插入滑块顶部的凹槽中，然后径直拉出。

**重要：**

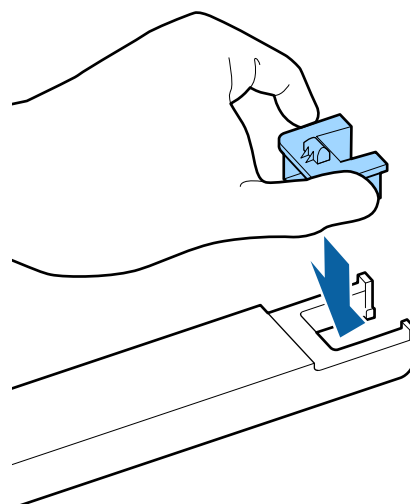
不要倾斜滑块。如果芯片掉落，可能会破裂。

- 4 从滑块中移除芯片。



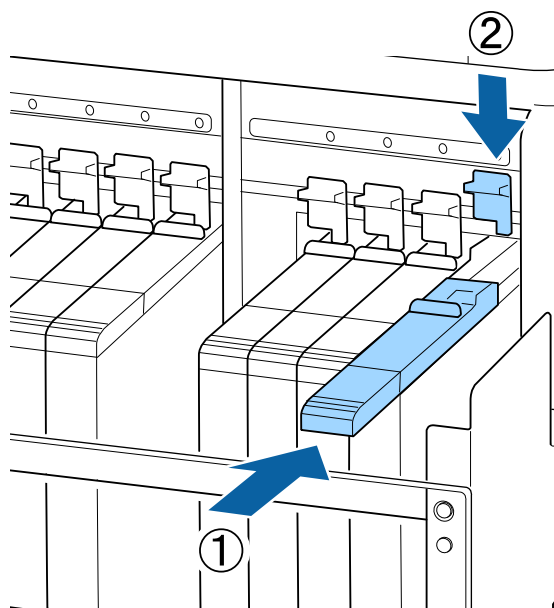
- 5 将新墨水袋附带的芯片安装到滑块。

安装时确认滑块标签的颜色是否符合芯片标签的颜色。



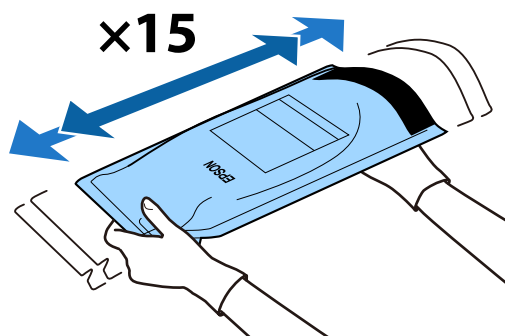
维护

- 6 握住滑块杆并插入，然后放下锁定杆。

**重要：**

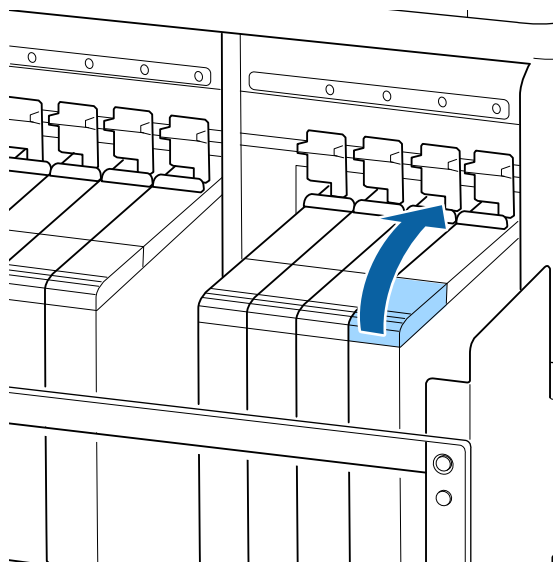
不要以过大的力推入滑块。如果不小心可能会导致损坏打印机。

- 7 如图所示，按左右大约各 5 厘米的方向水平来回摇晃墨水袋，5 秒摇晃 15 次。



- 8 确认操作面板屏幕上没有显示警告或错误，然后打开滑块的墨水入口盖。

显示警告或错误时，请根据指示解决警告/错误，然后转至以下操作。



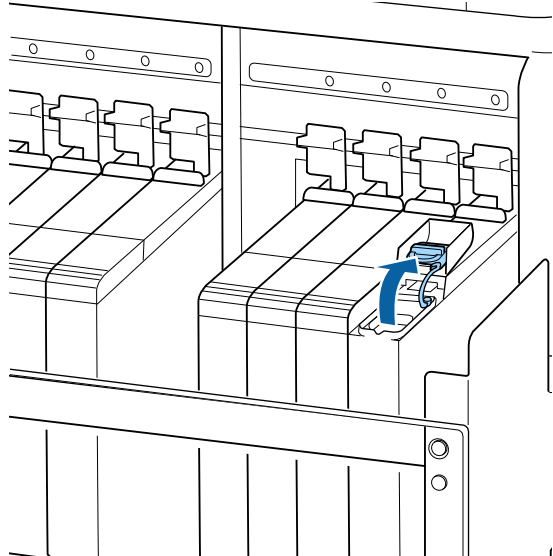
- 9 从墨仓上取下墨水入口帽。

取下墨水入口帽的方法因所补充墨水的类型而异。

**重要：**

慢慢取下墨水入口帽。如果入口帽移开太快，墨水可能会溅出。

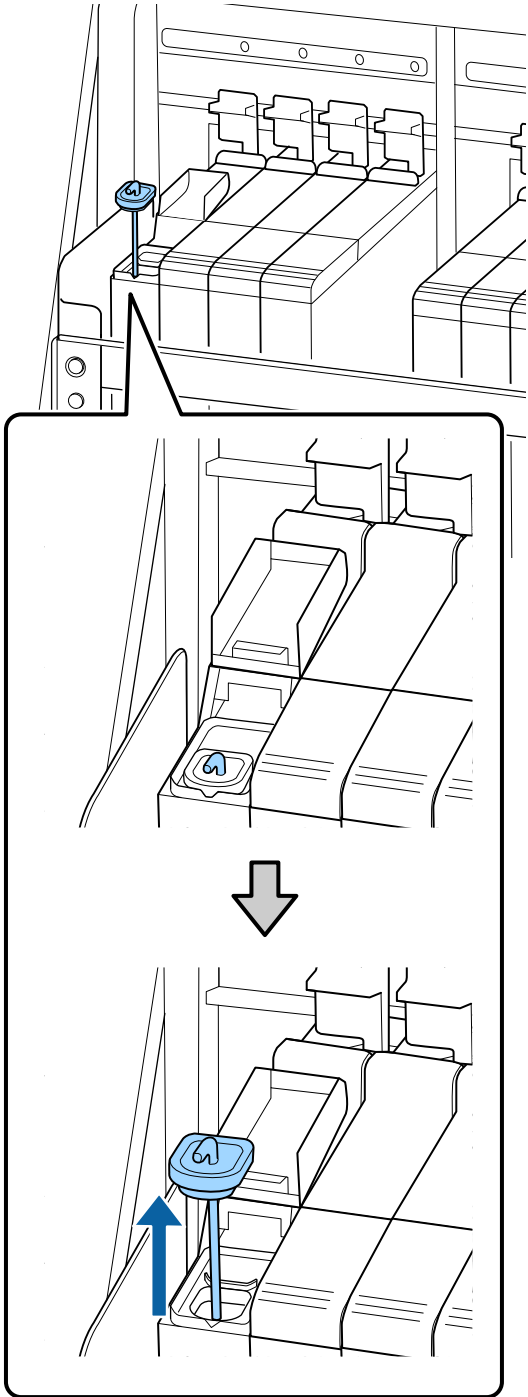
高浓度黑色墨水以外的其他墨水



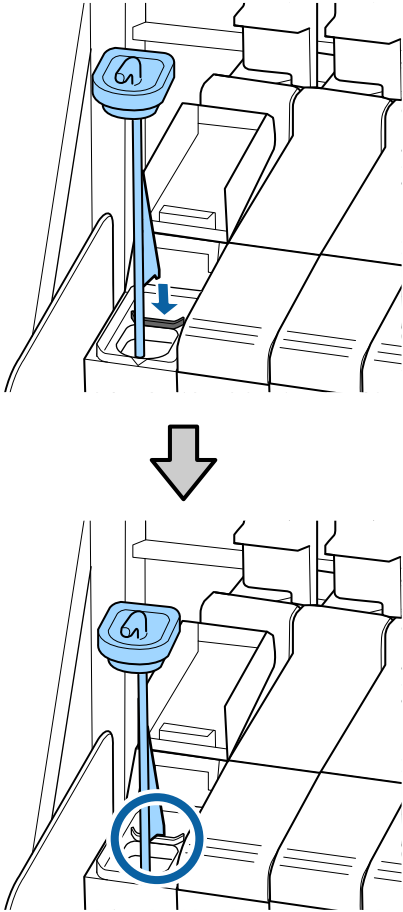
维护

高浓度黑色墨水

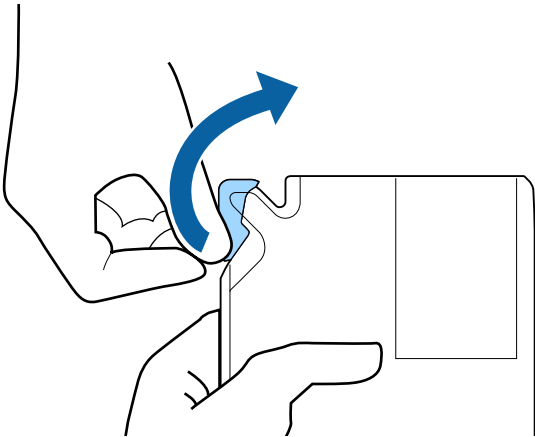
- (1) 抓住墨水入口帽的挂钩并向上拉起。如果握持其他部分取下墨水入口帽，墨水将会附着。



- (2) 将搅拌棒钩挂到墨仓上的突出部分上。



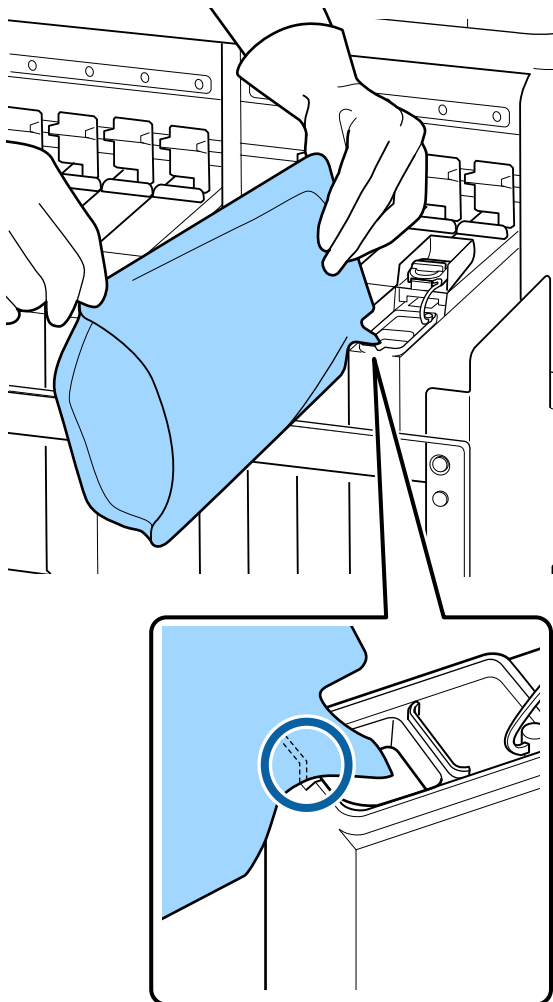
- 10 撕开墨水袋开口。



维护

11 用墨水袋中的墨水补充墨仓。

将墨水袋的开口插入墨仓入口槽，然后慢慢倾斜倒出墨水。

**重要：**

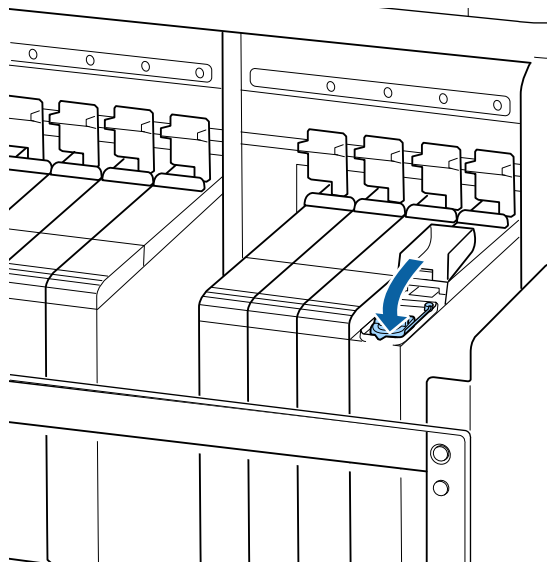
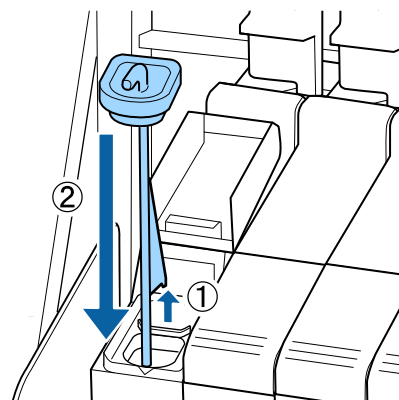
倒出墨水袋中的所有墨水，不要有任何剩余。

不要使用墨水袋中的墨水补充多个墨仓。

这会造成剩余墨量警告系统的信息不能正确显示。

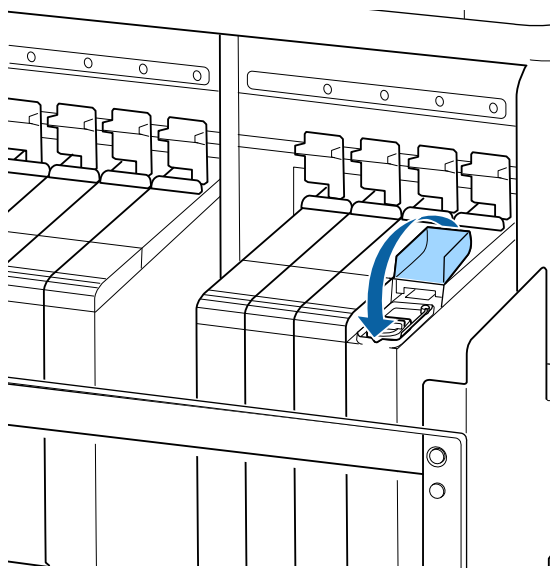
12 将墨水入口帽放回墨仓上。

安装墨水入口帽的方法因所补充墨水的类型而异。

高浓度黑色墨水以外的其他墨水**高浓度黑色墨水****重要：**

牢固按下墨水入口帽，使其不会分离。如果拉出时滑块接触到墨水入口帽，则入口帽可能会损坏。

13 盖上滑块墨水入口盖。



补充墨水时如果墨水附着在隔热板，请移除隔热板并进行清洁。

☞ 第 80 页上的 “清洗隔热板”

搅拌高浓度黑色墨水的步骤

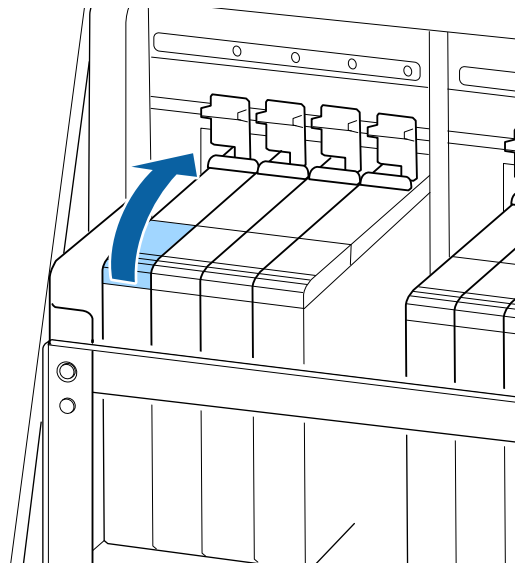
高浓度黑色墨水具有容易发生沉淀的特性。每周搅拌一次此墨仓中的墨水。当发生沉淀时，打印输出可能出现色差。

您可以在方便时搅拌墨水，无论是正在打印还是打印机处于开机或关闭状态时。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

☞ 第 58 页上的 “维护的注意事项”

1 打开贴有 HDK 墨水标签的滑块的墨水入口盖。



2 从墨仓上取下墨水入口帽。

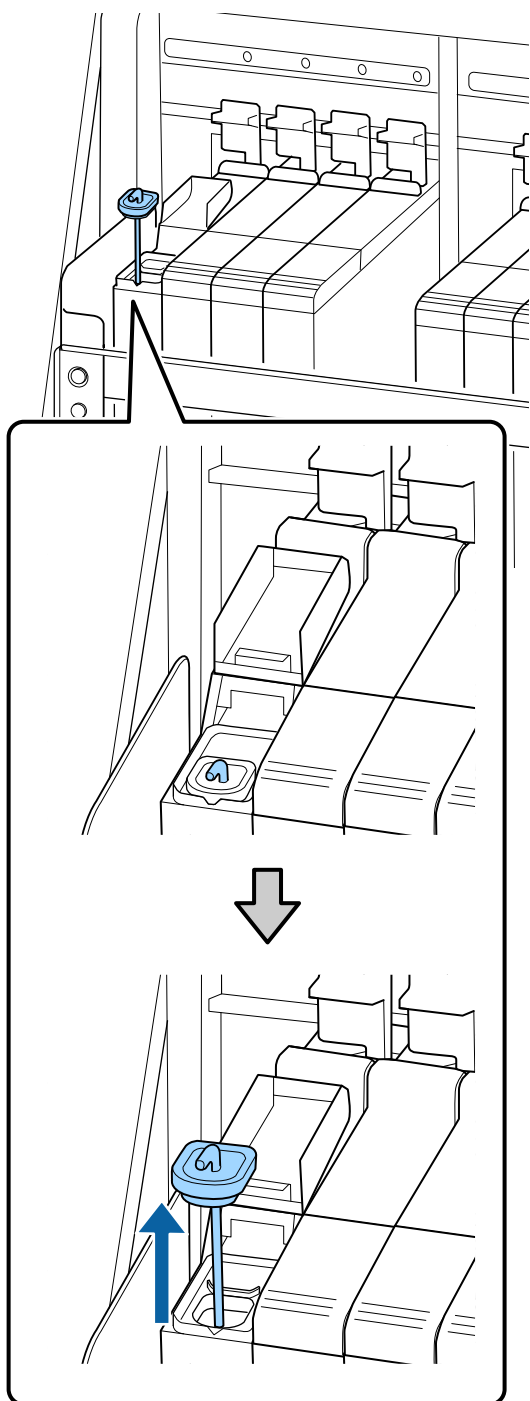
抓住墨水入口帽的挂钩并向上拉起。如果握持其他部分取下墨水入口帽，墨水将会附着。



重要：

慢慢取下墨水入口帽。如果入口帽移开太快，墨水可能会溅出。

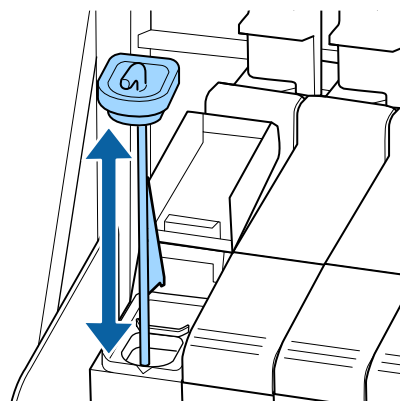
维护



3

以一秒为间隔，上下移动搅拌棒。重复约 15 次。

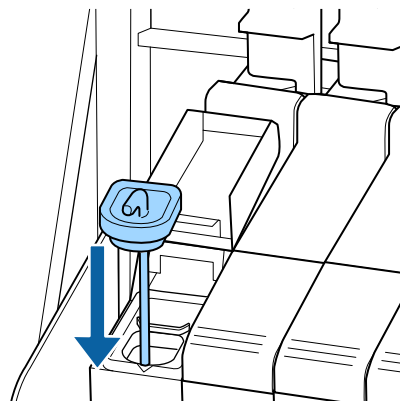
上下移动搅拌棒时，向下应使墨水入口帽能够碰到墨仓，并将其向上提起至可完全看到搅拌棒上挂钩的位置。

**重要：**

请慢慢移动搅拌棒。如果移动地太快，墨水可能会溅出。

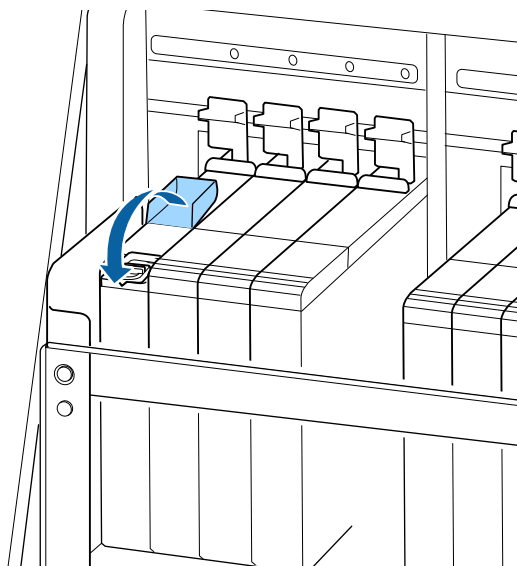
4

将墨水入口帽放回墨仓上。

**重要：**

牢固按下墨水入口帽，使其不会分离。如果拉出时滑块接触到墨水入口帽，则入口帽可能会损坏。

5 盖上墨水入口盖。





处理废墨水

准备和更换时间

显示“准备空的废墨瓶。”时，请尽快准备一个新的废墨瓶。

当您由于夜间操作等原因希望在现阶段更换废墨瓶时，请在设置菜单中选择**更换废墨瓶**，然后对墨瓶进行更换。如果不选择**更换废墨瓶**而执行更换操作，则废墨计数器将无法正常工作。

维护菜单  第 100 页上的“维护菜单”

废墨计数器  第 72 页上的“废墨计数器”




重要：

除非出现屏幕指示，否则打印时或者正在清洗打印头时请勿移除废墨瓶。不遵守此项注意事项可能会引起墨水泄漏。

显示“更换废墨瓶并按下 **OK**。”

请立即使用新的废墨瓶更换原来的废墨瓶。

更换过程  第 72 页上的“更换废墨瓶”

废墨计数器

打印机使用废墨计数器来跟踪废墨水并当计数器到达警告级别时显示信息。如果遵照信息提示（**更换废墨瓶并按下 OK**。）并更换新的废墨瓶，计数器将自动清除。

如果需要在显示此信息之前更换废墨瓶，请在设置菜单中选择**更换废墨瓶**。

维护菜单  第 100 页上的“维护菜单”



重要：

如果您在信息提示前更换废墨瓶，您需要清除废墨计数器。否则，下次废墨瓶更换间隔信息提示将不再准确。

更换废墨瓶

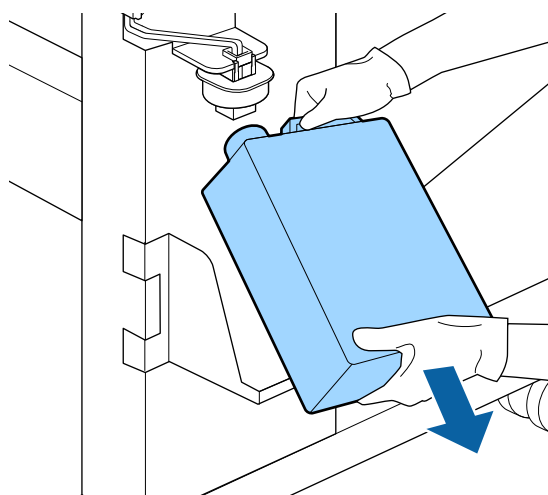
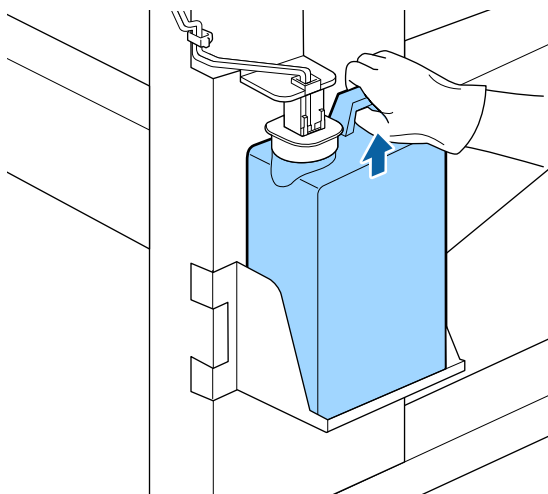
按下面步骤更换部件。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

 第 58 页上的“维护的注意事项”

维护

- 1 从废墨瓶支架上取下废墨瓶。



如果废墨瓶防溅盖后部有污迹，请将其擦掉。

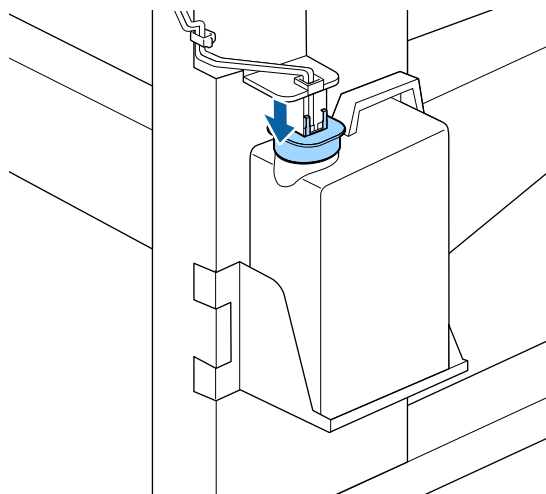
- 2 将废墨管插入到新废墨瓶的瓶口中，然后将废墨瓶放置到支架上。

将用过的废墨瓶的盖子密封紧。

**重要：**

- ❑ 确保废墨管已插入到废墨瓶的瓶口中。如果墨管没有插入到瓶子里，墨水将会溅到周围的区域。
- ❑ 在处理废墨水时，您需要废墨瓶盖。将盖子保存到一个安全的地方，不要将其扔掉。

- 3 放下废墨瓶防溅盖。

**重要：**

用废墨瓶防溅盖密封瓶口。如果有间隙，废墨可能会溅出并污染周围区域。

- 4 按下 OK 按钮。

- 5 再次检查以确认是否已成功安装新的废墨瓶。按下 OK 按钮可清除废墨计数器。

将排出的废墨水保留在要处理的废墨瓶中，不要将其转移至另一个容器中。

注释：

将废墨瓶中的废墨转移到其他容器时注意以下几点。

- ❑ 转移废墨时使用 PE（聚乙烯）材质的容器。
- ❑ 将打印机随附的导流嘴套在废墨瓶的边缘，并转移废墨。
- ❑ 小心地倒出废墨。快速倒出废墨可能导致废墨溅出和泄漏。
- ❑ 盖紧倒入了废墨的容器盖，存储废墨。

处理用过的废墨水和废墨瓶 ➤ 第 78 页上的“处理”

更换打印头清洗装置

准备和更换时间

显示“打印头清洗装置已接近使用寿命。”时尽快准备一个新的打印头清洗装置。

当您由于夜间操作等原因希望在现阶段更换部件时，在设置菜单中执行**打印头清洗装置**，然后对部件进行更换。如果不执行**打印头清洗装置**而执行更换操作，则打印头清洗装置计数器将无法正常工作。

维护菜单  第 100 页上的“维护菜单”

重要：

关于打印头清洗装置计数器

打印机会使用打印头清洗装置计数器追踪使用次数，并在该计数器达到警告剩余量时显示一条信息。

如果在显示“ 打印头清洗装置寿命”信息时更换部件，计数器将自动清除。

如果需要在显示此信息之前更换部件，请执行设置菜单中的**打印头清洗装置**。

维护菜单  第 100 页上的“维护菜单”


显示 打印头清洗装置寿命时

请参见下页，并更换打印头清洗装置中附带的所有部件。如果不更换部件，则无法进行打印。

打印头清洗装置包括以下部件。

- ☐ 刮片部件 (x1)
- ☐ 冲洗垫 (x1)
- ☐ 手套 (x2)


始终选择针对本打印机的替换用打印头清洗装置。

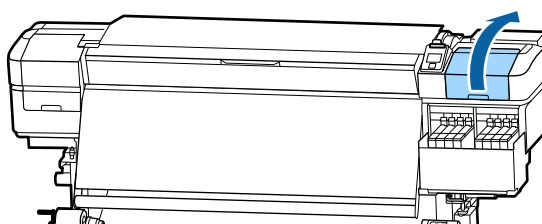
 第 111 页上的“选件和耗材”

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

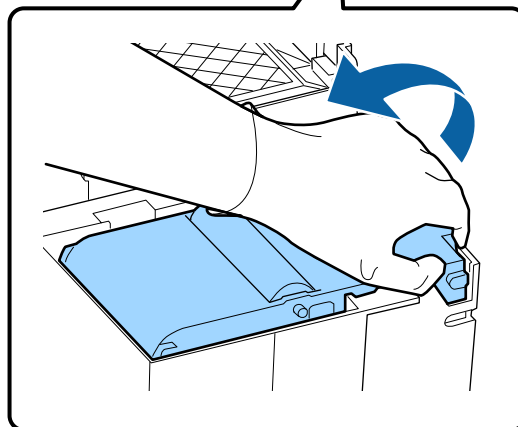
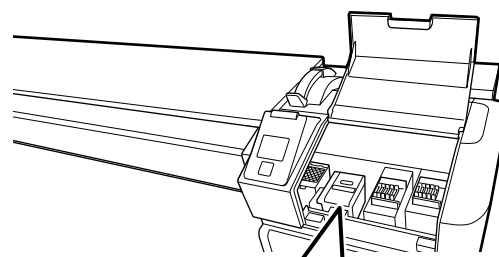
 第 58 页上的“维护的注意事项”

如何更换打印头清洗装置

- 1 按下  打印头清洗装置寿命屏幕中 OK 按钮。
- 2 确认信息出现两次。
仔细确认各屏幕上的内容，然后单击 OK 按钮。
- 3 在打印头移至打印机的最左侧后，打开右侧的维护盖。

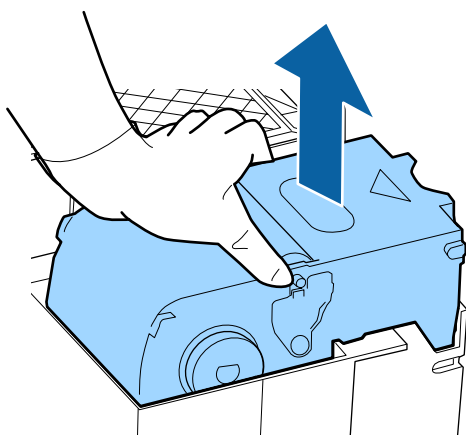


- 4 将您的手指放在刮片部件后方的槽内，然后向前倾斜一点。

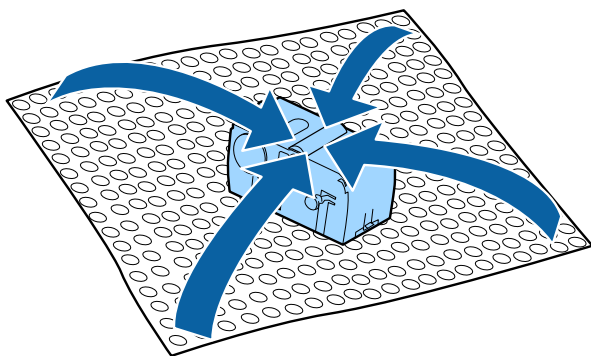


维护

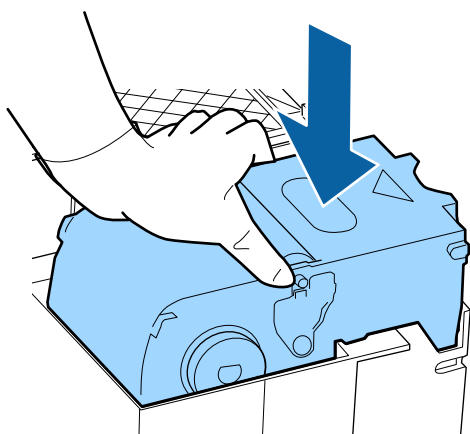
- 5 握住两侧，然后垂直将其拉出。



- 6 要避免墨水污染周围，请将用过的刮片部件包进新刮片部件随附的包装中。



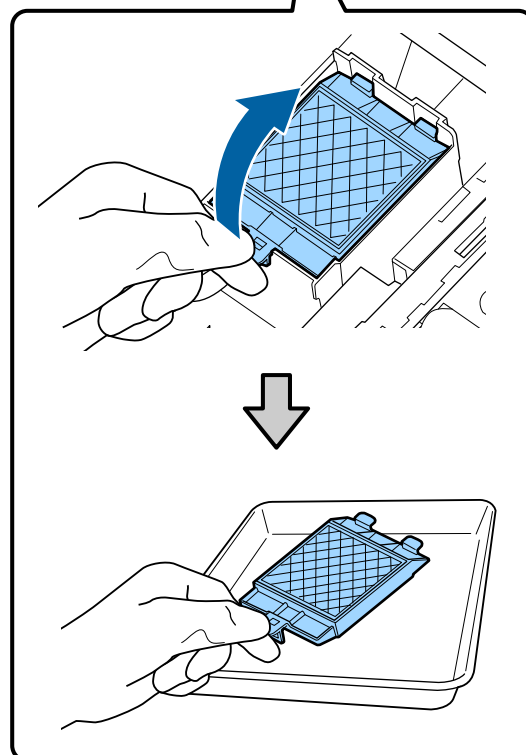
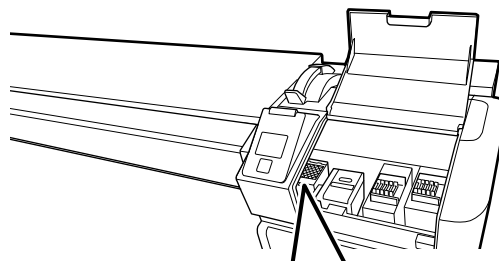
- 7 插入新刮片部件。
放置到连接点，向下按直到咔嗒锁定到位。



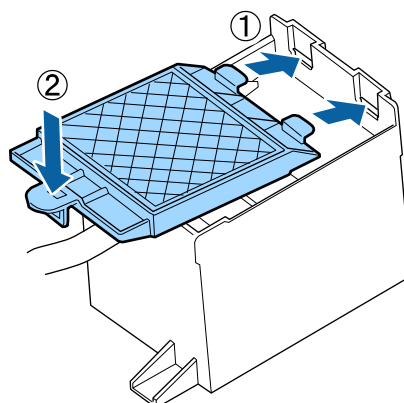
- 8 在更换刮片部件后，按下 OK 按钮。

- 9 抬起冲洗垫上的小片，然后将冲洗垫取下。

取出已移除的冲洗垫，并将其放置在金属托盘上。



- 10 将冲洗垫上的两个小钩插入打印机的插槽中，并向下按小片直到冲洗垫固定到位。



- 11 在更换冲洗垫后，按下 OK 按钮。
- 12 关闭维护盖，然后按下 OK 按钮。
- 13 屏幕上会出现一条确认信息。检查该信息的内容，选择**是**，然后按下 OK 按钮。

处理用过的打印头清洗装置 ➤ 第 78 页上的“处理”

更换介质边缘压片

当打印机随附的介质边缘压片变形或损坏时，确保使用新的介质边缘压片进行更换。

请与爱普生认证服务机构联系。

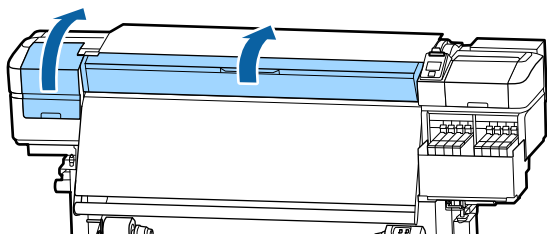
重要：
如果继续使用变形或损坏的介质边缘压片，可能会导致打印头损坏。

更换步骤

- 1 取下介质，然后关闭打印机电源。检查屏幕显示是否已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

➤ 第 41 页上的“取下自动收纸器”

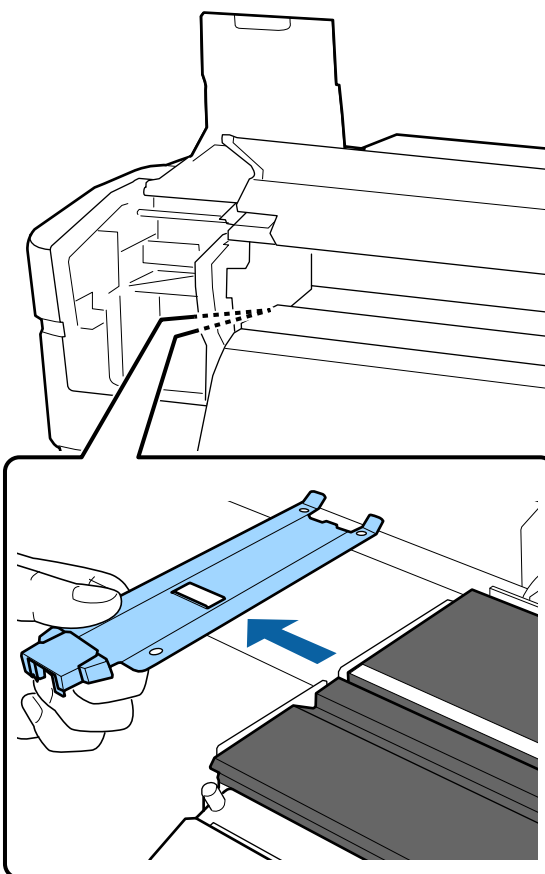
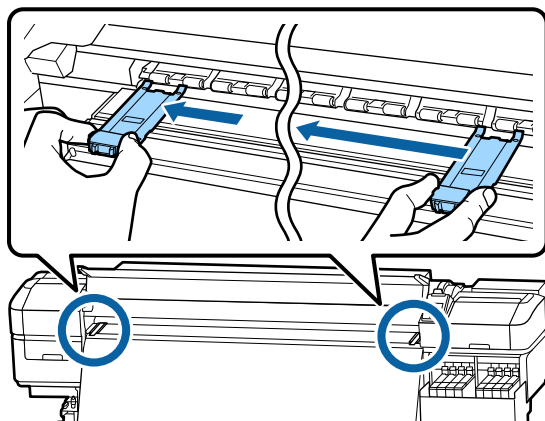
断开两根电源线的连接。
- 2 等待一分钟，然后打开左侧维护盖和前盖。



- 3 捏住介质边缘压片两侧的小片，将介质边缘压片移动到打印平台的左侧边缘以将其取出。

更换右侧介质边缘压片时，请先取出左侧介质边缘压片，然后再取出右侧介质边缘压片。

重要：
确保从打印平台的左侧边缘取下介质边缘压片。如果从右侧边缘取下介质边缘压片，可能会掉入打印机并引起故障。



- 4** 将新的介质边缘压片插入到打印平台的左侧边缘。

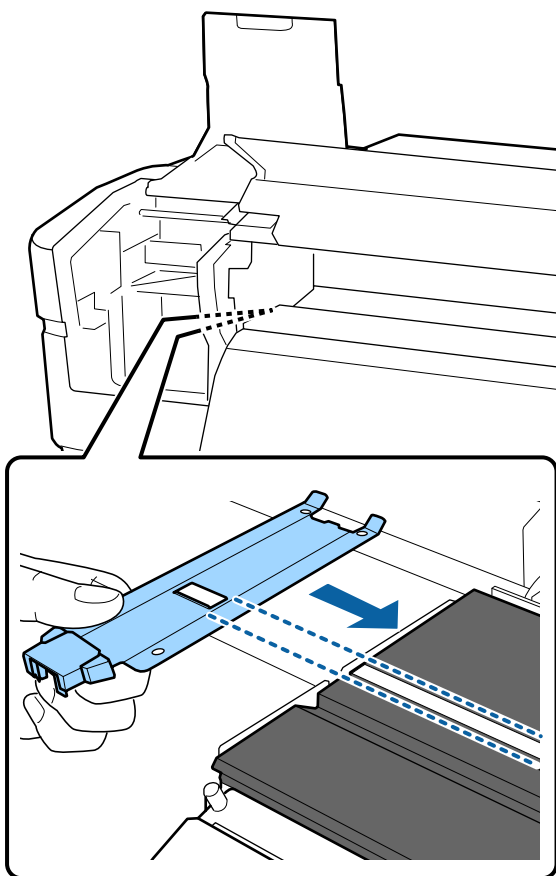


重要:

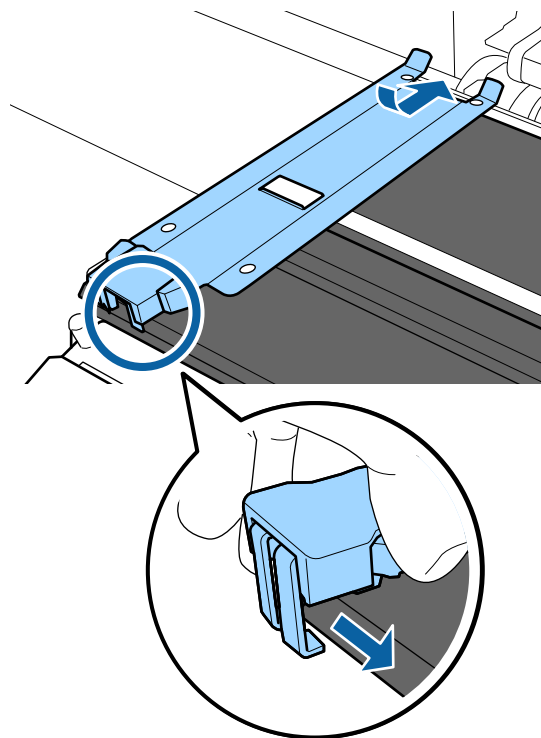
无法从右侧安装介质边缘压片。

当插入介质边缘压片时，检查下面两个要点。

- (1) 将打印平台上的白线与介质边缘压片上的白线对齐。



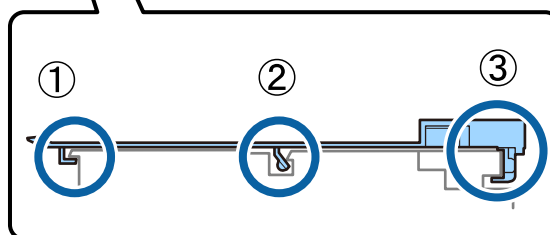
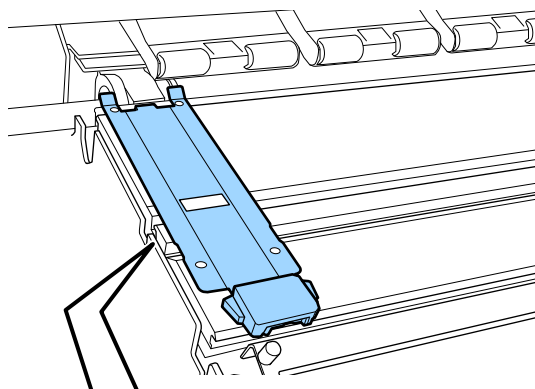
- (2) 按着金属介质边缘压片小片紧贴着打印平台，将挂钩部分安装到打印平台的前角。



5

检查介质边缘压片后部的三个挂钩是否已安全固定（如下所示），并且打印平台和介质边缘压片之间没有空隙。

- ① 插入尖端：打印平台角落
- ② 插入到方孔后部：白线前部的槽
- ③ 插入到小片后部：打印平台的前角



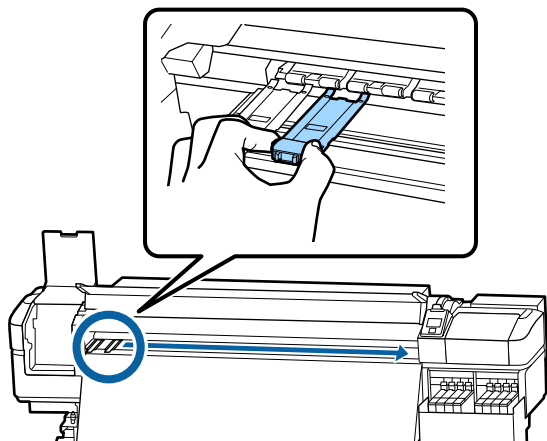
**重要：**

如果挂钩位置不正确，请返回到步骤3以重新安装。否则，打印头可能损坏。

6

捏住介质边缘压片两侧的小片，分别将介质边缘压片移动到打印平台的左侧边缘和右侧边缘。

松开小片可固定介质边缘压片。



7

关闭左侧维护盖和前盖。

处理使用过的耗材

处理

以下使用过的部件均有墨水附着，因此归为工业废料。

- ☐ 清洗棒
- ☐ 清洁布
- ☐ 墨水清洁剂
- ☐ 废墨
- ☐ 废墨瓶
- ☐ 刮片部件
- ☐ 冲洗垫
- ☐ 打印后的介质

根据当地的法律和法规来处理这些项目。如：联系有资质的工业废料处理机构。在此情况下，应向有资质的工业废料处理机构递交安全技术说明书（Safety data sheet）。

请联系爱普生取得。

检查堵塞的喷嘴

我们推荐您每次打印之前都检查喷嘴是否堵塞以确保打印质量。

检查堵塞的方法

下面是检查喷嘴堵塞的两种方法。

按需打印喷嘴图案

要在打印前检查打印输出中是否存在堵塞或条纹以及色彩不均匀，请打印喷嘴检查图案。目测打印的检查图案以确定喷嘴是否堵塞。

有关详细信息，请参见以下内容。

🔗 第 79 页上的 [“打印喷嘴检查图案”](#)

根据装入的介质的宽度，您可以通过在现有图案的空白区域打印其他测试图案来节省介质：

- ☐ 如果介质宽度等于或大于 51 英寸但小于 64 英寸，可打印多达三个图案（左侧、中间和右侧）。
- ☐ 如果介质宽度等于或大于 34 英寸但小于 51 英寸，可打印多达两个图案（左侧和右侧）。
- ☐ 如果介质宽度小于 34 英寸或介质尺寸检查设置为关，则不能并排打印图案。

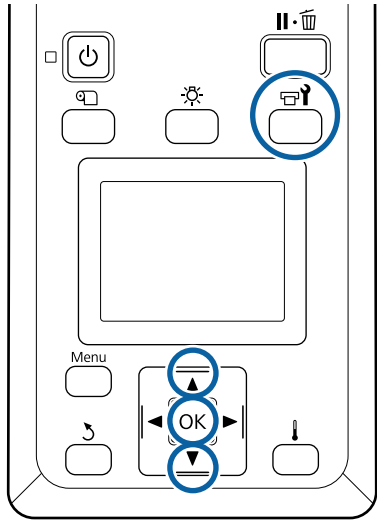
两页之间喷嘴检查 - 打印图案

当设置的页数打印完成后，会将下一页打印到打印的检查图案上。当所有打印完成后，您可以目测图案以确定之前或之后的打印输出中是否可能会出现模糊或色彩丢失现象。

🔗 第 96 页上的 [“打印机设置菜单”](#)

打印喷嘴检查图案

在下面设置中使用的按钮



1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

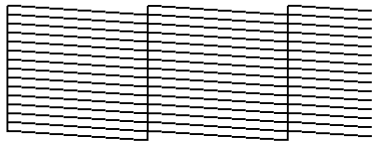
此时将显示维护菜单。

2 选择**喷嘴检查**并选择一个位置，并按下 **OK** 按钮。

此时将打印喷嘴图案。

3 根据需要裁切介质，检查打印的图案。

清晰的喷嘴样例



图案未包含间隙。

堵塞的喷嘴样例



如果图案上有任何部分缺失，请执行打印头清洗。

第 79 页上的 **“打印头清洗”**

重要：
在重新使用之前，始终清除所有颜色喷嘴的堵塞。在重新使用后，当打印时，如果仍有堵塞（包含未使用颜色的喷嘴堵塞），堵塞将不能再清除。

4 当打印完成时菜单关闭。

打印头清洗

打印头清洗类型

打印头清洗分为以下两种类型。

根据需要执行打印头清洗。

执行打印头清洗后，重新打印检查图案并检查是否存在模糊或断线，以确认是否存在任何堵塞情况。

打印时，可以暂停任务执行打印头清洗。但是，请注意，当恢复打印时，打印输出中的色调可能发生变化。

有关详细信息，请参见以下内容。

第 80 页上的 **“打印头清洗步骤”**

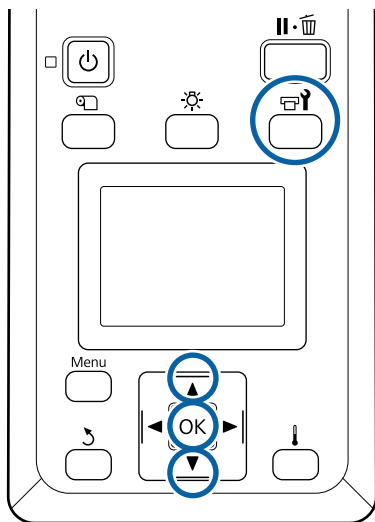
定期打印头清洗

请将定期打印头清洗作为一项预防措施执行，以防喷嘴出现堵塞。设置介质用量并在打印时间中设置间隔。

定期清洗过程 第 91 页上的 **“介质设置菜单”**

打印头清洗步骤

在下面设置中使用的按钮



- 1** 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

此时将显示维护菜单。

要在打印时进行清洗，请按下 按钮。

- 2** 使用 按钮选择**清洗**，然后按下 **OK** 按钮。

- 3** 选择一个清洗级别，然后按下 **OK** 按钮。

打印头清洗级别有两种。

首先执行**清洗（轻度）**。执行清洗（轻度）后，如果在打印的检查图案上仍存在线条模糊或缺失，则执行**清洗（重度）**。

- 4** 为每一排喷嘴选择要使用的清洗方法。

所有喷嘴

如果打印的喷嘴检查结果中的所有图案都模糊或丢失线段，可选择此选项。在进行选择后，转至步骤 6。

已选喷嘴

如果在检查图案中只有某些带编号的图案（喷嘴行）存在线条模糊或缺失，则选择此选项。您可选择多个喷嘴行。

- 5** 选择要清洗的喷嘴行。

- (1) 使用 按钮可选择图案中包含模糊或断线的喷嘴行，然后按下 **OK** 按钮。
- (2) 选择要清洗的喷嘴行后，选择执行选项，然后按下 **OK** 按钮。

- 6** 打印头清洗开始。

当清洗完成时，会显示确认信息。

如果您在步骤 1 暂停打印机，当打印头清洗完成时将恢复打印，检查打印输出可确认问题是否解决。

- 7** 要打印检查图案并检查堵塞状况，请使用 按钮选择**喷嘴检查**，然后按下 **OK** 按钮。

在已打印检查图案的介质边距打印检查图案时，请按下 按钮将打印起始位置移动到压力滚筒位置。

选择**退出**并按下 **OK** 按钮时，设置菜单关闭。

执行打印头清洗数次后喷嘴仍然堵塞

打印头周围区域可能有污迹。

请执行以下操作。

- (1) 通过设置菜单执行**自动打印头维护**。
 第 100 页上的 **“维护菜单”**
 如果执行 (1) 和 (2) 后，仍无法清除堵塞。
- (2) 请执行常规清洗。
 第 59 页上的 **“执行常规清洗”**

清洗隔热板

由于墨水附着在隔热板而无法看清墨仓内部时，请拆下隔热板并清洗。

以下操作需要十字螺丝刀。开始操作前确保准备好一把十字螺丝刀。

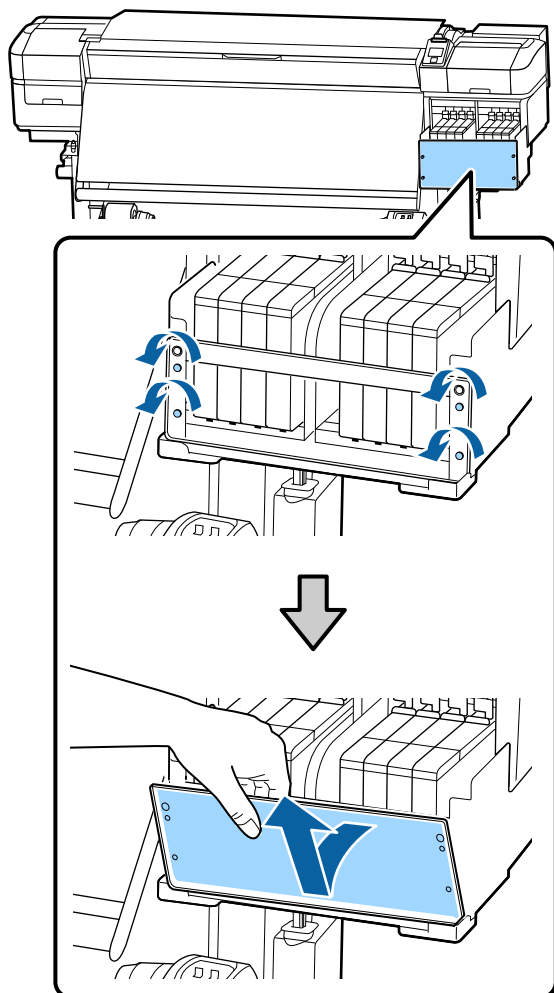
在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

第 58 页上的 **“维护的注意事项”**

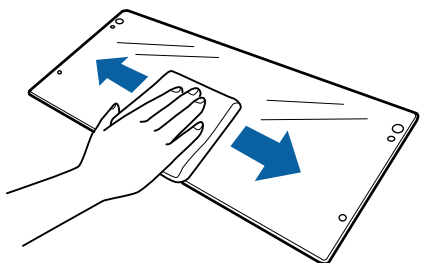
维护

1 拆下隔热板。

彻底松开将隔热板固定到位的四颗螺丝以拆下隔热板。

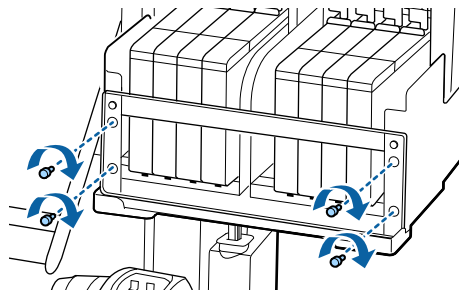


2 将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除附着在隔热板上的所有墨水。



3 安装隔热板。

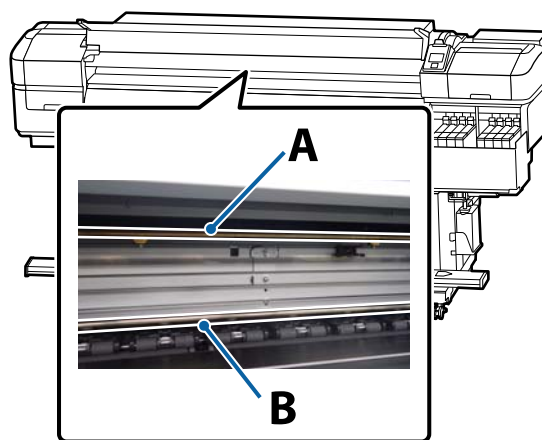
将隔热板的孔与墨仓支架上的孔对齐并拧紧螺丝。



在字车轴上涂抹润滑脂

当操作面板屏幕上显示**涂抹字车副轴润滑脂**。参见产品说明书。时，请按照下面的步骤尽快在字车轴上涂抹润滑脂。

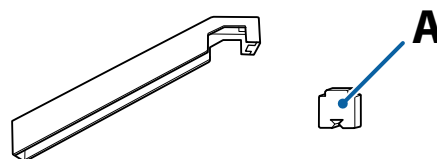
字车轴的位置和使用的垫子



字车轴有两个：轴 A 和轴 B。使用打印机随附的润滑工具包在两个轴上涂抹润滑脂。

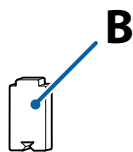
润滑应用程序工具因轴的不同而有所差异，如下所示。

字车轴 A



维护

字车轴 B

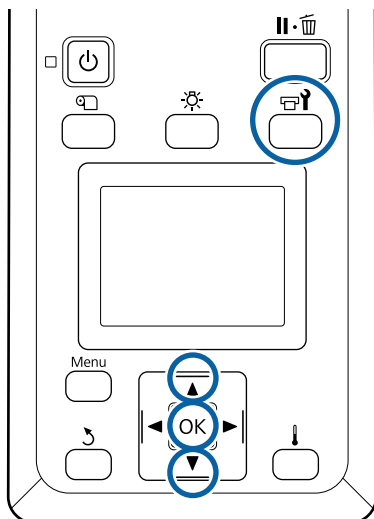


在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

☞ 第 58 页上的“维护的注意事项”

字车轴 A 的润滑过程

在下面设置中使用的按钮



- 1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下 按钮。

此时将显示维护菜单。

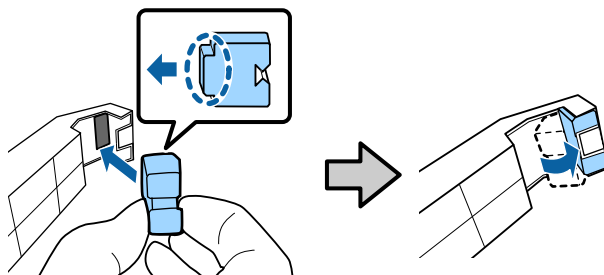
- 2 使用 按钮选择**其他维护**，然后按下 OK 按钮。

- 3 使用 按钮选择**润滑字车轴**，然后按下 OK 按钮。

显示**需要润滑工具包。是否继续？**时，确保已准备好润滑工具包。

- 4 选择**是**，然后按下 OK 按钮。

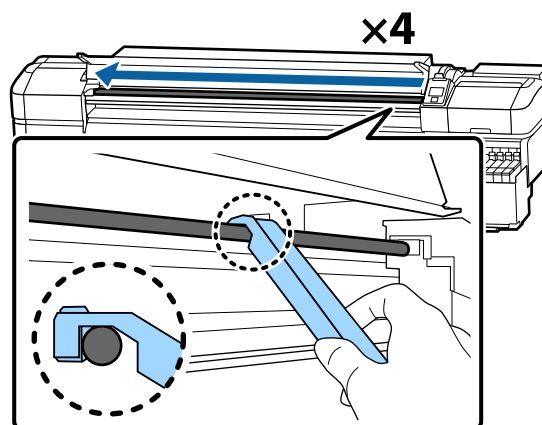
- 5 将小垫片 A（新）牢固地插入到润滑工具上的方槽中并按如下所示将垫子固定到工具上。



- 6 打开前盖。

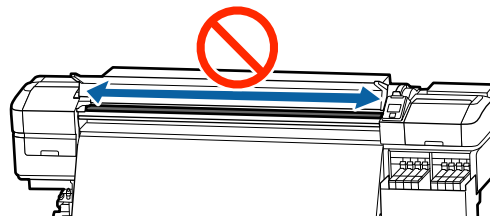
- 7 让工具的垫子紧贴着字车轴的后部 A，然后平稳地从右端滑到左端以擦除轴上的污渍。

重复此操作四次。

**重要：**

请勿来回滑动工具。

如果来回滑动工具，灰尘会被移动到打印头待机位置并可能会发生故障。



- 8 从工具中取出脏的垫子。

- 9 将新的垫子 A 安装到润滑工具中。

维护

10 使用新的清洗棒在容器中搅拌润滑脂大约 10 次。

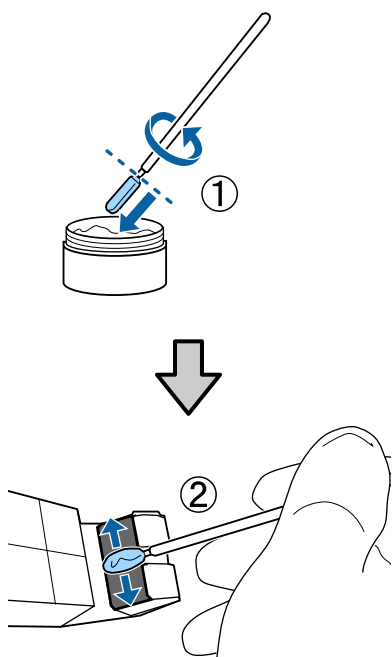
11 擦拭容器边缘上的清洗棒顶端以清除多余的润滑脂。

**重要:**

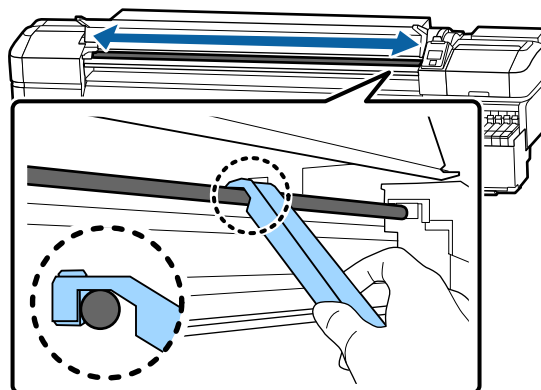
如果未将多余的润滑脂去除而导致下滴，则会污染打印平台和介质。

12 使用清洗棒，按如下所述在安装到工具的垫子上涂抹润滑脂。

- (1) 将清洗棒的头完全插入到容器中，扭动两到三次以使清洗棒充分接触到润滑脂。
- (2) 在工具的垫子上涂抹润滑脂。



13 如步骤 7 中所述紧贴工具的垫子，然后来回滑动润滑工具两次。



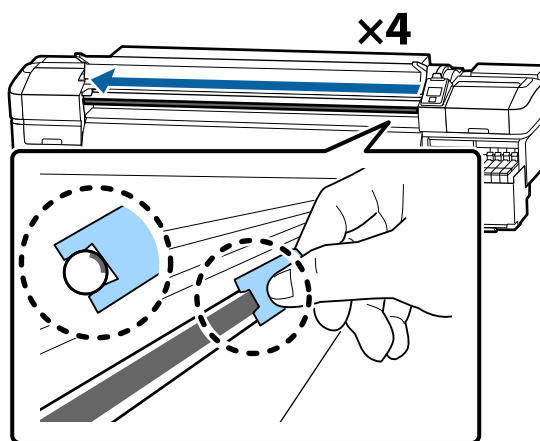
然后，在字车轴 B 上涂抹润滑脂。

字车轴 B 的润滑过程

1

如图所示，让新的垫子 B 紧贴轴的灰色部分，然后将其从右端滑动到左端以擦拭轴上的污渍。

重复此操作四次。

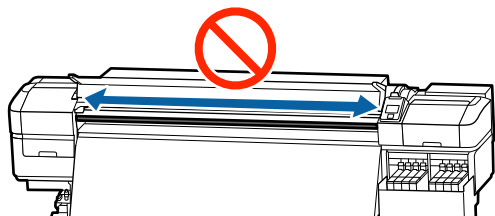


维护

**重要：**

请勿来回滑动垫子 B。

如果来回滑动工具，灰尘会被移动到打印头待机位置并可能会发生故障。

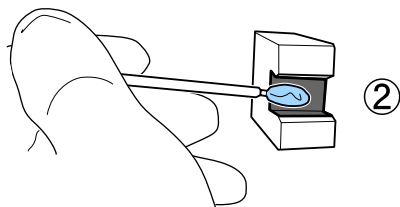
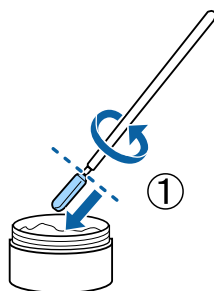


2

在新垫子 B 上涂抹润滑脂，如下所述。

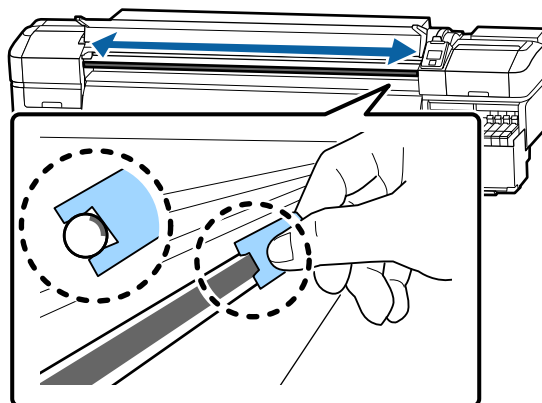
更换在步骤 1 中使用过的垫子 B。不应该重新使用。

- (1) 将清洗棒的头完全插入到容器中，扭动两到三次以使清洁棒充分接触到润滑脂。
- (2) 在新垫子 B 上涂抹润滑脂。



3

如步骤 1 中所述紧贴垫子 B，然后来回滑动垫子两次。



4

关闭前盖，然后按下 OK 按钮。

字车来回移动。

5

从润滑工具上取下变脏的垫子，然后将润滑工具与润滑脂一起保存。

处理用过的垫子、清洗棒和涂抹润滑脂时使用过的其他项目。

☞ 第 78 页上的“处理使用过的耗材”

存放润滑脂

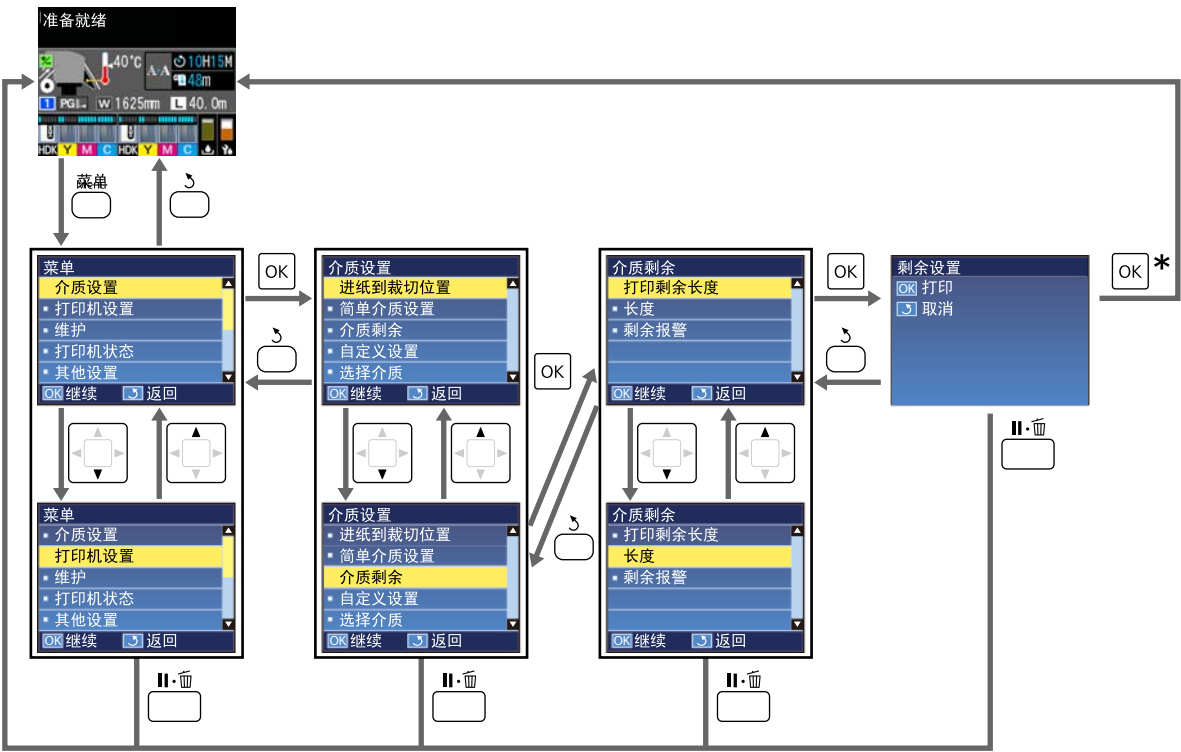
- ❑ 盖上盖防止异物落到润滑脂中。
- ❑ 将润滑脂瓶的帽朝上存放于室温下避免阳光直射的地方。



使用操作面板菜单

菜单操作

下面显示可使用的菜单。




* 在选择某个项目进行打印或调整并按下 OK 按钮时，将在该过程完成后显示状态显示屏幕。
通常，选择某个项目并按下 OK 按钮时，将确认选择并返回上一个屏幕。

使用操作面板菜单

菜单列表

下面项目和参数可以在菜单中设置和执行。有关每一个项目的详细信息，请查看相关的页面。

介质设置

这些项目的有关详细信息，请参见  第 91 页上的 “介质设置菜单”。

项目		参数
进纸到裁切位置		将打印末端送到切纸槽
简单介质设置		轻松注册新的介质设置
屏幕显示		介质剩余、打印长度
介质剩余		
	打印剩余长度	打印
	长度	关， 1.0 ～ 600.0 米
	剩余报警	1 ～ 15 米
重置打印长度		
	手动重置	执行
	自动重置	关，每个任务
自定义设置		
	当前设置	
	1 ～ 30 （介质设置编号）	
	设置名称	多达22个半字节字符
	介质类型	最薄、薄、厚、最厚、粘性
	介质调整	
	自动进纸调整	打印
	手动	
	进纸调整	标准、100 mm 图案、250 mm 图案、500 mm 图案
	打印头校准	打印
	高级设置	
	导纸间距	1.6、2.0、2.5

使用操作面板菜单

项目		参数
	加热并烘干	
	加热器温度	关、30 °C ~ 55 °C
	每 Pass 间的干燥时间	0 ~ 10秒
	空白区域进纸	快速、标准、慢速、最慢
	后加热器进纸	开、关
	附加干燥器	开、关
	进纸张力	Lv1 ~ Lv8
	收纸张力	自动、Lv1 ~ Lv9
	介质吸力	Lv 0 ~ Lv 10
	打印头移动	数据宽度、打印全幅、介质宽度
	多重打印	关、2 ~ 8
	进纸速度限制器	开、关
	压力滚筒加载	轻度、中度、重度
	移除歪斜打印纸	开、关
	定期清洗过程	
	自动	
	手动	
	打印时间	
	输入时间	1 ~ 240 小时
	何时清洗	两页之间、页面中间
	清洗级别	轻度、重度
	介质用量	
	输入值	1 ~ 999
	何时清洗	两页之间、页面中间
	清洗级别	轻度、重度
	关	
	防止粘连	开、关
	减少打印条纹	关、轻度、中度、重度
	恢复设置	是、否
	选择介质	1 ~ 30 （介质设置编号）

打印机设置

有关这些项目的详细信息，请参见  第 96 页上的 “打印机设置菜单”

项目	参数
边距设置	

使用操作面板菜单

项目		参数
	页边距（右侧）	3 ～ 25 毫米
	页边距（左侧）	3 ～ 25 毫米
打印开始位置		0 ～ 800 毫米
页间边距		标准、-10 毫米 ～ +10 毫米
跳过皱褶介质		开、关
介质检查		
	介质尺寸检查	开、关
	介质终点检查	开、关
	介质歪斜检查	开、关
介质耗尽选项		继续、停止打印
两页之间喷嘴检查		
	关	-
	打印图案	1 ～ 10
指示灯设置		自动、手动
打印头模式		双打印头模式、Head1、Head2
睡眠模式		15 ～ 240分钟
充墨设置		
	延长充墨时间	
	选择目标墨仓	开、关
	强制充墨	
	选择目标墨仓	执行、取消
待机时清洗		
	何时清洗	关、1 ～ 240 小时
	清洗级别	轻度、重度
打印头维护时间间隔		20 ～ 400 米
恢复设置		是、否

维护


有关这些项目的详细信息，请参见  第 100 页上的“[维护菜单](#)”

项目		参数
喷嘴检查		
	居右打印	打印 （根据 介质尺寸检查 所选择选项及使用介质的宽度不同可用的选项不同。）
	居中打印	
	居左打印	
清洗		

使用操作面板菜单


项目	参数
清洗（轻度）	所有喷嘴
清洗（重度）	已选喷嘴
预防性清洗	执行、取消
打印头维护	
自动打印头维护	执行
常规清洗	移动打印头
更换废墨瓶	-
打印头清洗装置	-
其他维护	
润滑字车轴	是、否

打印机状态

有关菜单的详细信息，请参见  第 101 页上的“打印机状态菜单”

项目	参数
固件版本	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

首选项

有关菜单的详细信息，请参见  第 101 页上的“首选项菜单”

项目	参数
网络设置	
IP 地址设置	
自动	-
面板	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
打印状态页	打印
恢复设置	是、否
首选项	
日期和时间	MM/DD/YY HH:MM
语言/Language	日语、英语、法语、意大利语、德语、葡萄牙语、西班牙语、荷兰语、俄语、韩语、简体中文、土耳其语 注释： LCD 显示所支持的语言及其内容仅供参考，因国家 / 地区的不同而可能存在差异，以包装箱内产品实际为准。如有更改，恕不另行通知。
单位	
单位：长度	米、英尺 (ft)/英寸 (in)
单位：温度	°C、°F


使用操作面板菜单

项目	参数
报警声音设置	开、关
报警信号灯设置	开、关
重置所有设置	是、否




使用操作面板菜单

详细菜单



介质设置菜单

通过按下  按钮可直接访问介质设置菜单。

* 表示缺省设置。

项目	参数	描述
进纸到裁切位置		将打印末端送到切纸槽。
简单介质设置		您可以使用该向导快速轻松地注册介质设置，以根据使用的介质的尺寸和类型执行较合适的打印。  第 44 页上的 “保存新的介质设置”
屏幕显示		
介质剩余		选择显示状态屏幕介质信息的项目。
打印长度		选择 介质剩余 时，剩余卷纸介质的长度以 0.1 米为增量显示在  图标之后。 选择 打印长度 时，每个任务的打印长度以 1 米为增量显示在  图标之后。不包括使用介质进纸按钮或后加热器进纸送入的量。 如果将 介质剩余 中的 长度 更改为 关 ，则在状态屏幕上不会显示剩余介质。 如果在下一部分的 重置打印长度 中将 自动重置 设置为 关闭 ，在执行 手动重置 之前会显示打印长度的累积值。
介质剩余		
打印剩余长度	打印	在将其更换为要装入的其他介质类型之前，使用 打印剩余长度 可将介质剩余长度打印到当前的介质上。您可输入此数字作为下次使用卷纸时的介质长度。
长度	关，1.0 ～ 600.0 米（120*）	输入总卷纸长度值，介于 1.0 - 600.0 米之间。您可以按 0.5 米的增量进行设置。选择 关 时，不会计算以下剩余量。 <input type="checkbox"/> 在状态屏幕上显示介质剩余 <input type="checkbox"/> 显示介质剩余量的警告信息
剩余报警	1 ～ 15 米（5*）	如果剩余介质量达到此长度，将显示报警。选择一个介于 1 ～ 15 米之间的值。您可以按 1 米的增量进行设置。
重置打印长度		
手动重置		按下 OK 按钮时，打印长度数值恢复为 0。
自动重置	关 每个任务*	选择 关 （不自动重置打印长度的数值）或 每个任务 （开始打印下一项任务时重置）。 选择 关 时，在执行 手动重置 之前不会重置数值。但是，一旦数值达到 9999，则自动重置并恢复为 0。 选择 每个任务 时，开始下一项任务的打印时数值恢复为 0，这样便可以检查每个任务的打印长度。也可以检查打印时打印任务有多长。
自定义设置		

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
当前设置		要更改当前选择的设置，选择 当前设置 。更改特定介质设置时，请选择目标介质的设置编号。
1 ～ 30 （介质设置编号）XXXXXXXXXX （所注册自定义纸张的显示名称）		有关设置内容的详细信息，请参见下表。  第 92 页上的 “介质设置项目”
选择介质		
1 ～ 30 （介质设置编号）XXXXXXXXXX （所注册自定义纸张的显示名称）		选择用于打印的介质设置。 若要注册新设置，请执行 简单介质设置 或者使用附带的 Epson Control Dashboard 在打印机上注册介质设置。  第 44 页上的 “保存新的介质设置” 在 自定义设置 中更改设置内容。

介质设置项目


如果执行**简单介质设置**或者使用附带的 Epson Control Dashboard 在打印机上注册介质设置，便会设置较合适的介质设置值。正常情况下，请按原本设置使用。当使用专用介质或检测到打印头撞击或在打印输出中检测到条纹时，更改缺省设置。

以下各项的默认设置因在**介质类型**中所设置的内容而异。有关每个介质类型的默认设置的详细信息，请参见以下部分。

 第 122 页上的 **“每个介质类型的介质设置列表”**

项目	参数	描述
设置名称		介质设置库的名称指定最大可达 22 半字符长度。请使用可区分的名 称，以便于选择要使用的库。
介质类型	最薄	根据装入的介质选择介质类型。
	薄	打印机将根据介质类型存储较合适的介质设置。如果介质类型发生 更改，则注册到当前介质设置编号的介质的每个设置将更改为更改 后的介质类型的值。
	厚	各介质类型打印纸重量（g/m ² ）的参考如下。
	最厚	最薄：60 或以下 薄：61 ～ 80 厚：81 ～ 120 最厚：121 或以上
	粘性	粘性：对于粘性介质选择 粘性 ，无需考虑打印纸重量。
介质调整		

使用操作面板菜单

项目		参数	描述
	自动进纸调整	打印	<p>在以下情况下设置这些项目。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 当简单介质设置的自动进纸调整完成后执行打印头校准时。 <input type="checkbox"/> 已下载 EMX 文件的介质设置值使用 Epson Control Dashboard 注册到打印机时。 <input type="checkbox"/> 执行介质调整后出现以下情况时。 <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 即使在执行自动进纸调整后也能在打印结果中看到条纹时。 <input type="checkbox"/> 当介质类型相同但宽度不同时。 <input type="checkbox"/> 在保存介质设置后更改高级设置时。 <p>调整类型和执行步骤  第 46 页上的 “介质调整”</p>
	手动		
	进纸调整		
	标准	打印	
	100 mm 图案	打印	
	250mm 图案	打印	
	500mm 图案	打印	
	打印头校准	打印	
高级设置			
	导纸间距	1.6	<p>选择导纸间距（打印头和介质之间的距离）。</p> <p>在大多数情况下，建议使用缺省设置 2.0。如果打印结果有划痕或污迹，设置 2.5 可能会有所改善。但如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。</p>
		2.0*	
		2.5	

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
加热并烘干		
加热器温度	关、30°C ~ 55 °C (50*)	可以设置加热器的温度。
每 Pass 间的干燥时间	0 ~ 10 秒 (0*)	<p>选择打印头暂停的时间可允许每一次打印头前进后进行烘干。可在 0.0 至 10.0 秒之间选择值。根据墨水的浓度和使用的介质不同，墨水需要的烘干时间不同。如果在介质上有墨水涂污，为每通道烘干设置更长的时间。</p> <p>增加烘干时间会增加打印需要的时间。</p> <p>如果即使介质宽度发生变化也想保持一致的烘干时间，请根据所装入介质的宽度设置以下数值。</p> <p>64 英寸：2.3 秒 52 英寸：2.0 秒 44 英寸：1.8 秒 42 英寸：1.7 秒 36 英寸：1.6 秒 24 英寸：1.3 秒</p>
空白区域进纸	快速	<p>在没有数据存在（空白区域）的打印任务中部分快速送入介质。</p> <p>通过设置快速跳过空白区域。如果设置该选项时墨水未充分变干，建议根据打印时的 pass 数使用以下设置值。</p> <p>1 ~ 3 pass 数：标准 4 pass 数：慢速 6 或更多 pass 数：最慢</p>
	标准*	
	慢速	
	最慢	
后加热器进纸	开	<p>选择是（开）否（关）在打印后将打印输出件的末端送入到加热器。</p> <p>如果在下一项任务开始之前要剪切介质，选择开。但请注意，边距将增大。</p>
	关*	
进纸张力	Lv1 ~ Lv8 (Lv6*)	如果打印期间介质出现折痕，增加张力。值越高张力就越大。
收纸张力		
自动*	-	<p>通常情况下，使用的是自动。如果打印期间介质出现折痕，我们建议将其设置为手动，然后降低设置值。</p> <p>如果墨水粘附到收纸器卷的背面，也请执行相同的设置。如果厚介质无法正确弯曲，我们建议将其设置为手动，然后增大设置值。值越高张力就越大。</p>
手动	Lv1 ~ Lv9	
介质吸力	0 ~ 10 (8*)	<p>当在打印平台上的介质不平时，增加介质吸力。值越高吸力就越大。</p> <p>如果在薄或软的介质上得到的打印输出上检测到颗粒或模糊，或如果介质不能正常进纸，减少介质吸力。</p>

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
打印头移动	数据宽度*	选择打印期间打印头移动的范围。
	打印全幅	数据宽度: 打印头在打印数据的宽度范围内移动。限制打印头的移动范围可提高打印速度。
	介质宽度	打印全幅: 打印头在打印机的最大介质宽度范围内移动。选择此选项可获得变化较小的更均匀的打印结果。 介质宽度: 打印头在所装入介质的宽度范围内移动。
多重打印	关*	选择打印每一行的时间编号。
	2 ~ 8	要使用背光膜进行高浓度打印，增加频率。
进纸速度限制器	开	在通常情况下，建议选择 关 。
	关*	在薄介质上打印时，如果介质粘在一起、褶皱或容易撕破，则将此选项设置为 开 。 将此选项设置为 开 时，打印速度会减慢。
压力滚筒加载	低	打印时如果发生以下情况，您可以通过更改为可减少滚筒压力的负载来避免（例如： 中度到轻度 ）。 <input type="checkbox"/> 当压力滚筒周围出现褶皱时。 <input type="checkbox"/> 当由于打印头碰撞产生污迹时。 <input type="checkbox"/> 当滚筒上的污迹粘到介质上时。
	中*	
	高	
移除歪斜打印纸	开*	选择是否（ 开或关 ）对装入打印机的介质执行歪斜校正。在大多数情况下，建议使用缺省设置 开 。如果介质显示由于歪斜校正导致的滚筒痕迹，则将此选项设置为 关 。
	关	

使用操作面板菜单




项目	参数	描述
定期清洗过程		
<div>自动</div> <div>手动</div> <div>打印时间</div> <div>输入时间</div> <div>何时清洗</div> <div>清洗级别</div> <div>介质用量</div> <div>输入值</div> <div>何时清洗</div> <div>清洗级别</div> <div>关*</div>	<p>根据介质设置在较合适的时间执行打印头清洗。</p> <p>如果在打印期间指定的定期清洗时间已到，则在打印完成后执行打印头清洗。</p>	
	<p>在打印时间或介质用量中设置定期清洗的间隔。</p>	
	<p>选择打印时间时，请在输入时间中设置进行打印头清洗之前的累积打印时间应该是多少。</p>	
	<p>选择介质用量时，请在输入长度中设置在打印头清洗之前介质长度应该有多少米用于介质进纸，例如打印或烘干进纸。</p>	
	<p>对于何时清洗，请设置为执行打印头清洗（即使打印期间达到指定的定期清洗时间），或者设置为完成正在打印的页面后并开始打印下一页之前执行。由于清洗是在设置页面中间时进行打印时完成的，可能会发生打印质量下降或者打印头拖影。</p>	
	<p>清洗级别设置打印头清洗的强度。</p>	
	<p>选择打印时间时，请在输入时间中设置进行打印头清洗之前的累积打印时间应该是多少。</p>	
	<p>选择介质用量时，请在输入长度中设置在打印头清洗之前介质长度应该有多少米用于介质进纸，例如打印或烘干进纸。</p>	
	<p>对于何时清洗，请设置为执行打印头清洗（即使打印期间达到指定的定期清洗时间），或者设置为完成正在打印的页面后并开始打印下一页之前执行。由于清洗是在设置页面中间时进行打印时完成的，可能会发生打印质量下降或者打印头拖影。</p>	
	<p>清洗级别设置打印头清洗的强度。</p>	
	<p>自动、手动定期清洗都不会完成。</p>	
	<p>选择当打印机打开时、当打印开始时等情况下是（开）或否（关）执行不粘连操作。</p> <p>在通常情况下，建议选择关。取决于介质类型，一些原稿可能很容易粘到打印平台上。介质粘在打印平台上时便开始操作可能会造成介质不能正确送入并造成夹纸。如果发生这种情况，请设置开。设置开时，操作需要较长时间。</p>	
	<p>在正常环境下，我们建议使用关。</p> <p>当打印输出件上出现垂直或倾斜的彩色条纹时，请设置此项以减轻条纹现象。</p>	
	<p>如果选择是，选择的介质设置内容恢复到缺省设置。</p>	

打印机设置菜单



* 表示缺省设置。

项目	参数	描述
边距设置		


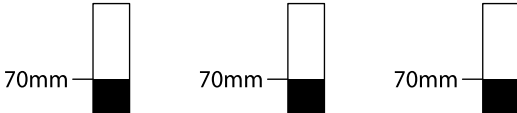

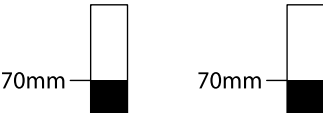


使用操作面板菜单

项目	参数	描述
页边距（右侧）	3 ～ 25 毫米（5*）	当介质已装入到打印机上时，选择右边距的宽度。详细信息请参见下面。  第 51 页上的 “可打印区域”
	页边距（左侧）	3 ～ 25 毫米（5*）
打印开始位置	0 ～ 800 毫米（0*）	如果打印到介质中心的附近或如果您想将 页边距（右侧） 设置更改为左打印区域，调整此参数。在介质右边距和 打印开始位置 之间的区域保留为空白。如果为 页边距（右侧） 选择了一个值，则为 页边距（右侧） 所选的宽度对应的附加区域将保留为空白。详细信息请参见下面。  第 51 页上的 “可打印区域”
页间边距		
标准*	-	可以调节页间边距。即使调整后，边距的大小也可能会变化，具体取决于介质和使用环境。 朝 + 向移动数字边距会增大，反之朝 - 向移动数字边距会减小。  第 51 页上的 “可打印区域”
	无边距	
跳过皱褶介质	开	在通常情况下，建议选择 关 。 如果打印头由于加热器中残留介质上的皱褶而变磨损，请将此项设置为 开 。 打印不连续任务时，将此项设置为 开 以便将介质进纸 200 毫米后打印以防出现皱褶。在以下情况下，即使将此项设置为 开 ，介质也不会进纸。 <input type="checkbox"/> 打印连续任务时。 <input type="checkbox"/> 将 页间边距 设置为 无边距 时。
	关*	
介质检查		
介质尺寸检查	开*	选择打印机是自动地检测（ 开 ）还是不自动地检测（ 关 ）介质的边距。当正确装入了介质时，如果打印机显示 介质尺寸错误 ，则尝试 关 。注意，如果选择了 关 ，打印机可能打印到介质边缘周围的区域。介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。通常，我们推荐将此设置设置为 开 的情况下操作。 重新装入介质时会反映更改后的设置。
	关	
介质终点检查	开*	选择（ 开 ）打印机自动地检测或选择（ 关 ）不自动地检测介质的末端。当正确装入了介质时，如果打印机显示 介质缺纸 ，则尝试 关 。通常，我们推荐将此设置设置为 开 的情况下操作。
	关	
介质歪斜检查	开*	当检测到介质歪斜时，选择（ 开 ）打印机将停止打印并显示错误或选择（ 关 ）继续打印。大多数情况下，推荐选择 开 ，因为介质歪斜可能会引起打印机夹纸。
	关	
介质耗尽选项	继续*	如果打印时更换介质，请选择 继续 （更换后打印剩余数据）或 停止打印 （不打印）。
	停止打印	
两页之间喷嘴检查		

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
关	-	设置定期进行的喷嘴检查。
	打印图案	<p>将此项设置为关时，不会执行两页之间喷嘴检查。</p> <p>打印图案可在设置的页数打印完成后，在打印件的中间打印一个检查图案。当所有打印完成后，您可以目测检查图案以确定之前或之后的打印输出中是否可能会出现模糊或色彩丢失现象。</p>
指示灯设置	自动*	选择是否自动打开/关闭前盖内的指示灯（ 自动 ），或是否根据需要 使用面板按钮（ 手动 ）。
	手动	<p>在自动中，指示灯会在执行打印等操作时自动打开，并在操作完成时关闭。</p> <p>在手动中，您需要按下操作面板上的  按钮才能打开/关闭指示灯。在执行不允许指示灯亮起的操作时按下该按钮，指示灯会尽快打开。</p>
打印头模式	双打印头模式*	在大多数情况下使用 双打印头模式 。
	Head1	<p>如：如果一个打印头的喷嘴堵塞，并在重复执行打印头清洗后没有清除堵塞，您可使用未堵塞的打印头继续打印。此功能很方便，因为打印可在工作时间内继续进行，且自动打印头维护和其他维护可以在完成工作后进行。</p> <p>在喷嘴检查中检查打印的检查图案，然后选择未堵塞的打印头。</p>
	Head2	
睡眠模式	15 ~ 240 分钟 (15*)	<p>如果打印机在指定时间内未检测到任何错误并且未接收到任何打印任务，则会进入睡眠模式。在睡眠模式中，所有加热器关闭，操作面板关闭且内部的电机和其他组件将消耗很少的电能。</p> <p>要想恢复操作面板显示，按下除  按钮以外的任何操作面板按钮。如果在另一个 30 秒内未执行任何操作，操作面板液晶显示屏将再次关闭。当接收到打印任务、使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，打印机和加热器完全重新恢复。</p> <p>要从睡眠模式恢复并立即开始预热加热器，请按下  按钮并执行开始预热。</p>
充墨设置		


使用操作面板菜单

项目		参数	描述
延长充墨时间			当您保留芯片并继续使用时，如果在屏幕上的估计墨量指示量与何时充墨（墨水距离墨仓底部 70 毫米时）之间产生差异，请执行以下设置以调整差异。 如果到了补充墨水时指示量下降 2 个或多个级别（请参见下图），请将该设置设置为 开 。 指示量  墨仓  如果到了补充墨水时指示量是满的或者下降了 1 个级别（请参见下图），请将该设置设置为 关 。 指示量  墨仓  设置为 开 时继续使用打印机可能需要 强制充墨 。 如果到了充墨时指示量只剩下 1 个级别，则无法调整该设置。按照下一节中所示执行 强制充墨 。
选择目标墨仓	开 关*		
强制充墨			如果与在继续使用保留芯片的情况下到了充墨时只有 1 个级别（请参见下图）的指示量有差异，请执行该设置。 指示量  墨仓  在目标墨仓的滑块上放置新芯片并事先安装在打印机上，然后执行该设置。在该设置中选择目标墨仓并按下 OK 按钮可取消充墨，然后从事先安装的芯片对打印机进行全新充墨。取消的充墨无法再次充墨或恢复为原始状态。 指示量有 2 个以上级别的状态下无法完成该设置。
选择目标墨仓			
待机时清洗			
何时清洗	关，1 ~ 240 小时（72*）	设置不使用打印机时执行定期打印头清洗的时间。 如果设置为 关 ，将不会执行打印头清洗。 清洗级别 设置打印头清洗的强度。	
清洗级别	轻度 重度*		
打印头维护时间间隔	20 ~ 400 分钟（400*）	累积的打印介质长度达到对该设置所设置的数值时，会自动完成自动打印头维护。如果打印时达到该设置值的长度，自动打印头维护会在开始下一项打印任务前完成。	

使用操作面板菜单


项目	参数	描述
恢复设置	是	在 打印机设置 菜单中选择 是 可将所有项目恢复为其缺省设置。
	否	

维护菜单

通过按下  按钮可直接访问维护菜单。

项目	参数	描述
喷嘴检查		
<div>居右打印</div>	打印	此时将打印喷嘴图案。查看图案，如果发现到模糊或色彩丢失，执行打印头清洗。 🔗第 79 页上的 “打印喷嘴检查图案” 根据 介质尺寸检查 所选择选项及使用介质的宽度不同可用的选项不同。
<div>居中打印</div>		
<div>居左打印</div>		
清洗		
<div>清洗（轻度）</div>		您可以设置两个类型的打印头清洗。 首先，执行 清洗（轻度） 。如果即使执行了 清洗（轻度） 也没有清除堵塞物，请随后执行 清洗（重度） 。 选择 清洗（重度） 时，请记下包含模糊或丢失色彩的图案的编号，然后清洗有问题的已选喷嘴。 🔗第 79 页上的 “打印头清洗”
<div>所有喷嘴</div>		
<div>清洗（重度）</div>		
<div><div>已选喷嘴</div><div>Head1 XX/XX Head2 XX/XX 进行选择，然后执行打印头清洗（墨水颜色的代码以 XX 显示）。</div></div>		
<div>预防性清洗</div>	执行	如果预料到由于打印时在操作面板屏幕中出现有关何时进行定期/自动清洗的通知而完成打印头清洁，则可以通过事先进行该操作避免被打印头清洗中断并继续按计划进行打印。 进行该操作会清除操作面板屏幕上有关何时进行定期/自动清洗的通知。 如果执行 清洗（重度） ，有关何时进行定期/自动清洗的通知也可能会清除。
打印头维护		
<div>自动打印头维护</div>	执行	如果喷嘴堵塞或者即使清洗打印头后仍会产生墨点，请执行该操作。 🔗 操作手册 （小册子/PDF）
<div>常规清洗</div>	移动打印头	每个月执行该操作多于一次或者在操作面板屏幕上出现 参考手册并执行常规清洗 。时执行该操作。 🔗第 59 页上的 “执行常规清洗”
更换废墨瓶		如果在操作面板屏幕上出现应该更换废墨瓶提示的信息之前更换了废墨瓶，请从该菜单中进行该操作。
打印头清洗装置		如果在操作面板屏幕上出现应该更换打印头清洗装置提示的信息之前更换了打印头清洗装置，请从该菜单中进行该操作。
其他维护		

使用操作面板菜单

项目	参数	描述
润滑字车轴	是	当操作面板屏幕上显示“ 涂抹字车副轴润滑脂 。参见产品说明书。”时，请选择 是 在字车轴上涂抹润滑脂。  第 81 页上的“ 在字车轴上涂抹润滑脂 ”
	否	

打印机状态菜单

项目	参数	描述
固件版本	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	查看打印机固件版本。

首选项菜单

* 表示缺省设置。

项目	参数	描述	
网络设置			
IP 地址设置			
	自动	-	选择是使用 DHCP 自动（ 自动 ）获取 IP 地址，还是手动（ 面板 ）获取 IP 地址。如果选择 面板 ，输入 IP 地址，子网掩码和默认网关地址。有关详细信息，请与您的系统管理员联系。
	面板	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
		SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
		DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
打印状态页	打印	选择可打印当前的网络设置状态。使用此信息作为网络设置的完整概述。	
恢复设置	是	在网络设置菜单中选择 是 可将所有项目重置为其缺省设置。	
	否		
首选项			
日期和时间	MM/DD/YY HH:MM	设置打印机内置的时钟。在此处设置的时间用于在任务日志和 Epson Control Dashboard 上显示打印机的状态。	

使用操作面板菜单

项目		参数	描述
语言/Language		日语	在操作面板的液晶显示屏上选择使用的语言。
		英语*	
		法语	
		意大利语	
		德语	
		葡萄牙语	
		西班牙语	
		荷兰语	
		俄语	
		韩语	
		简体中文	
		土耳其语	
单位			
	单位：长度	米*	选择用于操作面板显示屏和打印测试图案时使用的长度单位。
		英尺 (ft)/英寸 (in)	
	单位：温度	°C*	选择操作面板显示屏上使用的温度单位。
		°F	
报警声音设置		开*	当发生错误时，启用（开）或禁用（关）峰鸣器声音。
		关	
报警信号灯设置		开*	当发生错误时，启用（开）报警灯亮或禁用（关）报警灯灭。
		关	
重置所有设置		是	选择是时，配置菜单中的所有设置（除了首选项中的项目）将恢复为其缺省设置。
		否	

故障排除

当显示信息时

如果显示下面信息之一，阅读并按下面指导执行。

信息	如何做
准备空的废墨瓶。	废墨瓶快到使用寿命（快满）。准备一个新的废墨瓶。 🔗 第 111 页上的 “选件和耗材”
芯片错误 无法识别芯片。 请更换芯片。	<input type="checkbox"/> 这有可能是以下几种状态。请重新放置芯片，或者更换正确的芯片。 <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 芯片安装错误。 <input type="checkbox"/> 安装了与墨仓不同颜色墨水袋的芯片。 <input type="checkbox"/> 安装了与本打印机不兼容墨水袋的芯片。 <input type="checkbox"/> 芯片内部可能凝结。在安装芯片前，将其放置在室温下至少 4 个小时。 🔗 第 18 页上的 “操作墨水袋和墨仓的注释说明”
芯片错误 无法识别。 移除或更换芯片单元。	
芯片错误 无法识别芯片。为打印机加注墨水前，是否查看了墨水袋上支持产品的名称？	
芯片错误 请更换为支持此打印机的芯片。	
请检查墨量。	墨量低。立即处理以下两点。 <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 请准备正确颜色的墨水袋。 🔗 第 111 页上的 “选件和耗材” <input type="checkbox"/> 检查墨量。如果剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更少，请更换芯片并补充墨水。 🔗 第 65 页上的 “墨水补充步骤”
如果不更换芯片，打印将暂停。	
正在预热... OK 强制开始打印	一个或多个加热器仍在按指定的温度加温。要开始打印而不等待加热器变热，按下 OK 按钮。
检测到喷嘴堵塞。 建议清洗。	如果您确认打印结果检查需要清洗打印头，停止打印并执行打印头清洗。 🔗 第 79 页上的 “打印头清洗”
固件安装错误 固件更新失败。 重启打印机。	关闭打印机，等待几分钟，然后再次打开打印机。 使用 Epson Control Dashboard 再次更新固件。 如果在操作面板上再次出现此信息，请与爱普生认证服务机构联系。
打印头已接近使用寿命。	当前的打印头接近使用寿命。 请与爱普生认证服务机构联系。
自动收纸器停止运转。	介质未正确安装到自动收纸器上。 按下  按钮选择 取消任务 可取消打印。 将自动收纸器上的自动开关切换到关位置，再将其切换回去，然后将介质重新安装到自动收纸器上。 🔗 第 38 页上的 “打印面向外收纸” 🔗 第 36 页上的 “打印面向内收纸”

故障排除

信息	如何做
内部温度高 室温较低（降低室温）。	降低室温直到达到“规格表”中所述的温度范围。 🔗 第 125 页上的“规格表”
内部温度高 关闭打印机。等待打印机冷却，然后再次打开。	关闭打印机电源，然后降低室温直到达到“规格表”中所述的温度范围。 室温下降时，请打开打印机电源。 即使电源打开时，如果温度未完全下降，会发生相同的错误。 🔗 第 125 页上的“规格表”
介质尺寸错误 请装入正确尺寸的介质。	当前装入介质的宽度不正确。抬起介质加载杆并取下介质。 打印机支持的最窄宽度为 300 毫米。请确保介质宽度至少为 300 毫米。 如果 介质尺寸检查 选择为 关 ，即使介质宽度正确，如果显示此信息，打印机也可能打印。 🔗 第 96 页上的“打印机设置菜单”
介质传感器错误 已加载的介质或传感器存在问题。 请参见产品说明书以了解错误详情。 介质传感器错误 请参见产品说明书以了解错误详情。 进行手动调整？	按下 II 按钮可清除显示的信息。 使用以下介质、设置或环境时，无法执行 介质调整 中的自动进纸调整和简单介质设置中的自动进纸调整。 <input type="checkbox"/> 表面不平整的介质 <input type="checkbox"/> 容易渗透的介质 在介质设置中， <input type="checkbox"/> 导纸间距 设置为 2.5 。 <input type="checkbox"/> 将打印机放置在直接曝露于阳光下或受周围其他光源的干扰。 在这些情况下，执行手动菜单。 🔗 第 46 页上的“介质调整” 如果打印机处于其他环境光源的干扰下，遮挡打印机并再次执行此功能，它可能成功。当在遮挡了打印机后此功能出错，执行手动菜单。 如果为简单介质设置和介质调整执行自动进纸调整时上述说明不适用，请参见在线手册中的故障排除和提示部分。
卷纸类型错误 松开介质加载杆并复位，然后设置卷纸类型，使之与实际介质相符。	<input type="checkbox"/> 指定的装入的 卷纸类型 与实际的卷纸类型匹配吗？ 抬起介质加载杆可解决此错误。再次放下介质加载杆，按打印机的屏幕指导可正确指定 卷纸类型 。
参考手册并执行常规清洗。	如果超过一个月未执行常规清洗，将会显示此信息。如果您继续使用此打印机而不执行常规清洗，可能引起打印机产生墨点、喷嘴堵塞或打印头损坏。 🔗 第 59 页上的“执行常规清洗”

当维护要求/维修服务发生时

错误信息	如何做
维护要求 立即更换部件/尽快更换部件 XXXXXXXX	打印机中的部件已经接近使用寿命。 与爱普生认证服务机构联系，并告知错误代码。 更换部件之前，您不能清除维护要求。如果您继续使用打印机，将产生维修信息。

故障排除

错误信息	如何做
需要维修 XXXX 错误 XXXX 关闭打印机然后再打开。如果不起作用，请记录代码然后联系爱普生认证服务机构。	当下面情况发生时请与爱普生认证服务机构联系： <div><input type="checkbox"/> 电源线没有稳固连接</div> <div><input type="checkbox"/> 不能清除发生的错误</div> <p>当发生需要维修的错误时，打印机自动地停止打印。关闭打印机，从插座上和从打印机交流电插口上断开电源线，然后再重新连接。打开打印机并重复多次。</p> <p>如果在液晶显示屏上还显示相同的维修服务，请与爱普生认证服务机构联系。并告诉他们错误代码“XXXX”。</p>

故障排除

您不能打印（因为打印机不工作）

打印机电源没有打开。

■	电源线是否插入电源插座或打印机电源接口？ 确保电源线牢固地插入打印机中。
---	-----------------------------------------

■	问题是否与电源插座有关？ 通过连接另一个电器产品到插座来确保插座是否工作。
---	------------------------------------------

打印机不能与计算机通讯。

■	线缆是否完全插入？ 确保打印机的接口线缆已牢牢插入计算机和打印机的正确接口中。同样，确保线缆没有损坏或弯曲。如果您有一个备用线缆，尝试使用备用线缆。
---	-------------------------------------------------------------------------------

■	接口线缆的规格是否与打印机规格匹配？ 确保接口线缆规格与打印机和计算机的规格相匹配。 第 125 页上的“规格表”
---	---------------------------------------------------------------------------------

■	当使用USB集线器时，是否正确使用？ 在USB规格中，可使用最多五层的USB集线器。但是，我们推荐通过第一层集线器连接打印机到计算机。根据您正使用的集线器类型的不同，打印机的操作可能变得不稳定。如果此情况发生，使用USB线缆直接插入到计算机的USB端口。
---	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■	USB集线器是否正确识别？ 确保计算机正确的识别USB集线器。如果识别，从计算机上断开USB集线器并将计算机直接连接到打印机。询问USB集线器制造商有关USB集线器的操作。
---	-------------------------------------------------------------------------------------------

您不能在网络环境下打印。

■	网络设置正确吗？ 向管理员询问网络设置。
---	-------------------------

■	使用USB线缆将打印机直接连接到计算机，然后尝试打印。 如果可以通过USB打印，问题可能来自于网络环境。询问系统管理员，或参看您的网络系统手册。如果您不能通过USB打印，查看用户指南中的相应部分。
---	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

打印机发生错误。

■	通过检查打印机操作面板上的指示灯和信息来确认打印机发生的错误。 第 12 页上的“操作面板” 第 103 页上的“当显示信息时”
---	--------------------------------------------------------------------------------------------------------

打印机听起来像在打印而实际未打印

打印头移动，但什么也没打印。

■	确认打印机操作。 打印测试图案。无需将打印机连接到计算机就可打印测试图案，使用此图案来检查打印机功能和状态。 第 79 页上的“打印喷嘴检查图案” 如果不能正确打印图案，有关如何做的信息参见下面部分。
---	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

不能正确打印测试图案。

■	执行打印头清洗。 喷嘴可能堵塞。在执行打印头清洗后再次执行打印测试图案。 第 79 页上的“打印头清洗”
---	----------------------------------------------------------------------------

■	是否长时间未使用打印机？ 如果打印机长时间不使用。喷嘴变干且喷嘴堵塞。当打印机长时间不使用时要采取的步骤 第 18 页上的“不使用打印机时的注释说明”
---	------------------------------------------------------------------------------------------------

打印输出不是您所期望的

打印质量差、不均匀、太亮、太暗、有明显的颗粒或色调有差异。

■	打印头喷嘴是否堵塞？ 如果喷嘴堵塞，喷嘴不喷墨且打印质量下降。尝试打印测试图案。 第 79 页上的“打印喷嘴检查图案”
---	-----------------------------------------------------------------------------------

故障排除

- **执行打印头校准。**
打印头和介质之间给定了细小间距,墨水不同颜色的附着点受湿度、温度、打印头惯性冲击力或打印头从右向左、从左向右移动的方向或使用双打印头的影响。其结果,打印输出可能出现明显的颗粒或模糊特性。
在介质设置中选择**介质调整 - 打印头校准**可调整打印期间发生的打印头失准。
🔗 第 48 页上的 **“打印头校准”**

- **执行进纸调整。**
进纸量太大引起条纹（水平条带、色调不均匀或条纹）。在介质设置中选择**介质调整 - 进纸调整**可对目标介质进行基本的调整。
🔗 第 47 页上的 **“进纸调整”**

- **您使用的是爱普生原装正品墨水袋吗？**
此打印机开发使用爱普生原装正品墨水袋。如果您使用非爱普生原装正品墨水袋,因为不能正确检测墨量,打印输出可能模糊或打印图像的颜色可能发生变化。确保使用爱普生原装正品墨水袋。

- **您使用的是旧墨水袋吗？**
当使用的墨水袋旧了时,打印质量下降。请在墨水袋上标注的有效日期之前或者从补充墨仓之日起的 25 天内使用全部墨水。

- **加热器的温度正确吗？**
如果打印输出模糊或有污渍或有墨块,请升高温度。注意,如果温度升得过高可能会引起介质收缩、皱褶或损坏。
另外,如果周围的温度低,加热器可能需要一定的时间才能达到希望的温度。如果介质太凉,在到达选择的温度后加热器可能还没有到达希望的效果。在使用之前,让介质变暖至室温温度。

- **介质设置正确吗？**
确认RIP软件中的介质设置或打印机匹配实际使用的介质。

- **是选择数据宽度作为打印头移动吗？**
在设置菜单中选择**数据宽度**作为**打印头移动**可增加打印速度,但可能会稍微降低打印质量。为获得更佳的打印质量,选择**打印全幅**作为**打印头移动**。
🔗 第 96 页上的 **“打印机设置菜单”**

- **您已经对打印输出与显示器上的图像进行比较了吗？**
因为显示器和打印机生成色彩的方式不同,所以打印色彩不会总是与屏幕色彩完全一致。

- **打印期间打印机的盖打开了吗？**
打印期间打开打印机盖会引起打印头突然停止,其结果是导致色彩不均。在打印进程中,不要打开打印机盖。

打印机不能在介质上进行合适的定位。

- **正确装入了介质和边距正确吗？**
如果介质装入不正确,其结果是发生歪斜或一部分数据不能打印。您应该检查是否对设置菜单中的**边距**和**打印起始位置**选择了正确的选项。
🔗 第 25 页上的 **“装入介质”**
🔗 第 96 页上的 **“打印机设置菜单”**

- **介质歪斜吗？**
如果在设置菜单的**介质歪斜检查**选择为**关**,当介质歪斜时会继续打印且数据将出现在打印区域的外侧。在菜单中设置**介质歪斜检查**为**开**。
🔗 第 96 页上的 **“打印机设置菜单”**

- **介质宽度够打印数据的宽度吗？**
如果在设置菜单中将**介质尺寸检查**选择为**关**,虽然打印通常会在打印图像宽于介质时停止,但是将会在介质边缘以外打印数据。在设置菜单中将**介质尺寸检查**选择为**开**。
🔗 第 96 页上的 **“打印机设置菜单”**

垂直规则线不齐。

- **介质上有波纹吗？**
当介质安装到打印机时,一些介质类型可能在某些条件（湿度和温度）下会出现波纹。如果发生波纹,按下操作面板上的▼按钮可装入介质来避免受波纹影响的区域。我们推荐在较低的温度和湿度下使用以防止波纹产生。

- **打印头失准吗？**
如果打印头未对准,规则线可能打印不齐。在此情况下,在介质设置中选择**介质调整 - 打印头校准**可调整打印期间发生的打印头失准。
🔗 第 48 页上的 **“打印头校准”**

故障排除

介质

介质夹纸。

- 介质是卷曲、折叠、弯曲、起皱或不平？
裁切和去除卷曲、折叠、弯曲、起皱或不平的部分。

🔗 第 41 页上的 “剪切介质”

- 是仅在打印之前装入的介质吗？
打印机中的压力滚筒可能会在介质下留下压痕，或介质可能变得不平或卷曲。

- 介质太厚或太薄吗？
 - 检查介质规格以确认打印机是否可以使用的。
🔗 第 112 页上的 “支持的介质（消耗品/耗材）”
 - 有关如何使用软件 RIP 来配置打印设置的详细信息，请与 RIP 制造商联系。

- 介质吸力设置太高了吗？
在介质设置中，减小介质吸力（将介质吸下介质路径的吸力）。

🔗 第 92 页上的 “介质设置项目”

当卷纸用完时，打印未停止。

- 打印机检测介质末端设置的项目为关吗？
通过打印机设置菜单将介质终点检查设置为关时，不会检测介质终点。

🔗 第 96 页上的 “打印机设置菜单”

取出夹住的介质。

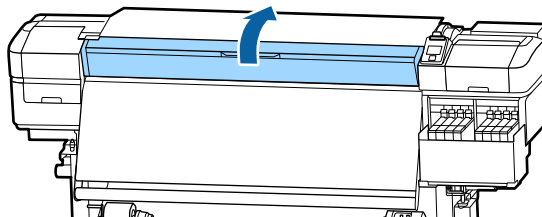
按照下面步骤取除夹住的介质。

- 注意：**
当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。

1 关闭打印机。

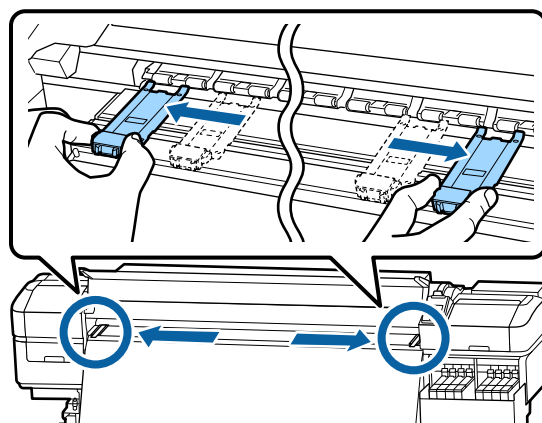
如果显示信息，打印机没有关闭，拔下电源线。

2 打开前盖。

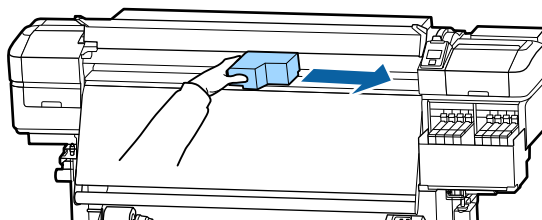


3 将介质边缘压片移至打印平台的右侧和左侧。捏紧介质边缘压片上的小片来移动它们。

- 重要：**
如果介质边缘压片已变形，请停止使用打印机。继续使用可能会损坏压力滚筒或打印头。
请与爱普生认证服务机构联系。



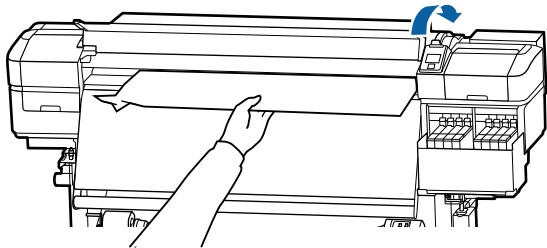
4 如果打印头位于介质的上方，打印头移动离开夹纸。



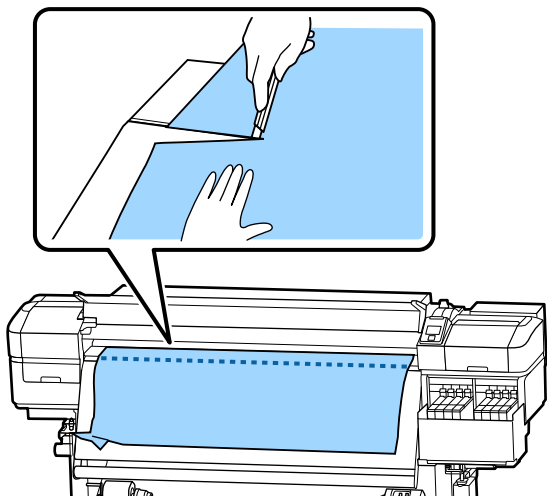
- 重要：**
仅在将介质边缘压片移至一边后才能移动打印头。接触变形的介质边缘压片可能会损坏打印头。

故障排除

5 抬起介质加载杆。



6 拉动介质至切纸槽并使用切纸刀来剪切撕破或折皱的部分。



7 手动倒回裁切的介质。

8 取出所有余留在打印机内的介质。

9 打开打印机。



重要：

如果打印头位置超出了打印机左边指定的区域，左侧的帽将不能盖到打印头且打印头会变干，当恢复打印时将不能正确打印。

打开打印机可自动地打印头盖帽。

重新装入介质并恢复打印。

☞ 第 25 页上的 “装入介质”

打印开始时介质滑出

■ 是否在后加热器进纸中设置了短，复卷或长，复卷中途剪切介质？

如果介质在打印刚刚完毕后就被剪切并在下次打印任务开始时倒回，则介质可能会从加压辊脱落并无法执行打印。

打印后剪切时，按下▲按钮将打印输出的末端倒回到切纸槽，然后再剪切。

其他

在墨水补充期间和充墨状态显示的差异

■ 可能会有因使用状态和使用环境所造成的差异。

可通过执行打印机设置菜单上的充墨设置清除差异。详细信息请参见下面。

☞ 第 96 页上的 “打印机设置菜单”

如果即使执行了充墨设置时也没有清除，可通过继续使用芯片而不进行保留来清除差异。

加热器自动关闭

■ 如果未接收到打印任务有一段时间且打印机未发生错误，加热器将关闭。可以使用设置菜单中的睡眠模式选项选择加热器自动切换到关之前的时间。☞ 第 96 页上的 “打印机设置菜单”

当接收到打印任务、使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，加热器恢复加热。

操作面板液晶显示屏保持关闭。

■ 打印机是处于睡眠模式吗？

如果在通过设置菜单的睡眠模式设置的时间内打印机没有执行任何操作，则打印机会进入睡眠模式。可在打印机设置菜单中更改进入睡眠模式之前的时间。

☞ 第 96 页上的 “打印机设置菜单”

当接收到打印任务、使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，加热器恢复加热且结束睡眠模式。

忘记了网络设置保护的密码

■ 请与爱普生认证服务机构联系。

打印机内部的红色指示灯亮。

■	非故障。 此红色指示灯是打印机内部部件上的指示灯。
---	-------------------------------------

附录

有关最新信息，请访问爱普生网站。

选件和耗材

墨水袋（消耗品/耗材）

打印机型号	颜色	耗材编号
SC-F9380	高浓度黑色	T742X
	青色	T7422
	洋红色	T7423
	黄色	T7424

爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨水袋。爱普生不能保证非爱普生原装正品墨水的打印质量。使用非爱普生原装正品墨水可能造成的损害不在爱普生的保修范围之内，在某些情况下，可能会造成打印机工作不正常。

非爱普生原装正品墨水的墨量信息有可能不能被正确显示。非爱普生原装正品墨水的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨水。使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，在保修期内将不享受保修服务。

其他（消耗品/耗材）

产品	耗材编号	描述
打印头清洗装置	C13S210052	以下耗材包含在一套维护套装中。 <input type="checkbox"/> 刮片部件 (x1) <input type="checkbox"/> 冲洗垫 (x1) <input type="checkbox"/> 手套 (x2)
维护工具包	C13S210064	以下耗材包含在一套维护套装中。 <input type="checkbox"/> 墨水清洁剂 (x1) <input type="checkbox"/> 杯子 (x1) <input type="checkbox"/> 手套 (x12) <input type="checkbox"/> 清洗棒 (x25)
废墨瓶	T7240	与随打印机提供的废墨瓶相同。
清洗棒	C13S090013	与随打印机提供的产品相同。
清洁布 ^{*1}	C13S090016	

^{*1} 在某些国家和地区可能不可购买。当要购买市售产品时，我们推荐 Asahi Kasei 公司的 BEMCOT M-3II。

支持的介质（消耗品/耗材）

在不同的国家/地区，可购买到的爱普生介质/打印纸种类会有所不同。

因为制造商随时都有可能改变任何一种品牌或型号的介质/打印纸的质量，所以爱普生不能保证任何一种非爱普生品牌或型号的介质/打印纸的质量。

大批量购买介质/打印纸或大批量打印之前，请确保先做介质/打印纸的样品打印检测。

此打印机可以使用下面介质。

使用的介质类型和介质质量对打印质量有较大的影响。选择一种介质以适合将要打印的任务。有关使用信息，请参见随介质提供的文档资料或与制造商联系。我们推荐在大量购买介质前，尝试打印小样本并检查结果。



注意：

因为介质比较重，不能由一人搬运。
介质超过 40 千克时建议使用升降机。



重要：

不要使用有皱褶、磨损、撕破或变脏的介质。

卷纸介质

卷纸芯尺寸	2 或 3 英寸
卷纸外径	可达 250 毫米
介质宽度	300 ~ 1626 毫米（64 英寸）
介质厚度	0.04 毫米 - 1.00 毫米
卷纸重量	最多 45 千克*

* 可用来装入重量超过 40 千克介质的升降机的规格如下。

- 叉和台面的厚度：28 毫米以下
- 叉和台面的表面可降低至大约距离地面 190 毫米。

移动和运输打印机

此部分描述如何移动和运输此产品。

移动打印机

此部分描述如何将此产品从同一层的一个位置移动至另一个位置而不上楼、上坡或抬起。参见下面的部分来将打印机在楼层之间或其他建筑物之间移动。

☞ 第 113 页上的“运输”



注意：

当移动此产品时，不要将其向前或向后倾斜大于10度。不遵循此注意事项可能会导致打印机摔落、引起事故。

准备就绪

1

确保打印机已关闭。

2

取下废墨瓶。

☞ 第 72 页上的“更换废墨瓶”

3

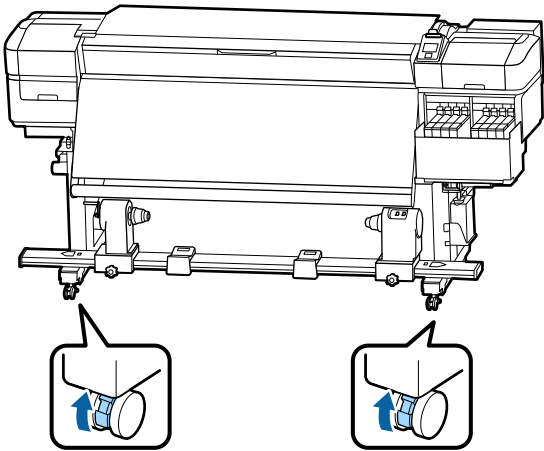
断开电源线和其他数据线。

4

从进纸部件和自动收纸器中取出介质。

5

解锁前部的两个脚轮。

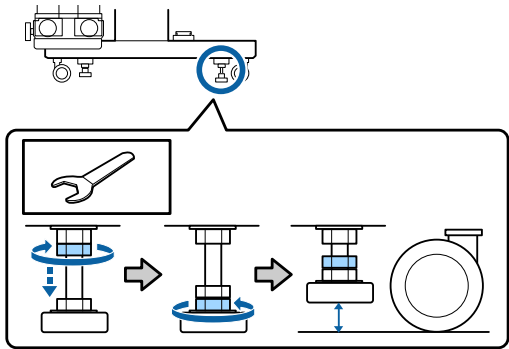




重要：

使用调节器执行余量调整时，请确保将调节器抬起到脚轮上方，然后再尝试移动打印机。不抬起调节器就移动打印机可能会引起故障。需要使用随附的扳手来调整调节器。

1. 松开调节器顶部的螺母。
2. 逆时针转动底部的螺母。
3. 确认其位于脚轮上方。



6

移动打印机。



重要：

打印机支架上使用的脚轮可在同一楼层的室内进行短距离移动。它们不能用于运输。

位置移动后设置

在移动打印机后，按下面步骤可设置可让打印机准备就绪可使用。

1

检查新位置的合适性。

☞ 首先阅读（小册子）

如果您没有 首先阅读，请与爱普生认证服务机构联系。

☞ 第 127 页上的 “客户支持”

2

为自动收纸器执行平行调整。

☞ 第 113 页上的 “自动收纸器的平行调整”

3

插入打印机电源线并打开电源。

☞ 首先阅读（小册子）

4

执行喷嘴检查以检查堵塞的喷嘴。

☞ 第 79 页上的 “打印喷嘴检查图案”

5

在设置菜单中执行介质调整并检查打印质量。

☞ 第 46 页上的 “介质调整”

运输

在运输打印机之前，请与爱普生认证服务机构联系。

☞ 第 127 页上的 “客户支持”

自动收纸器的平行调整

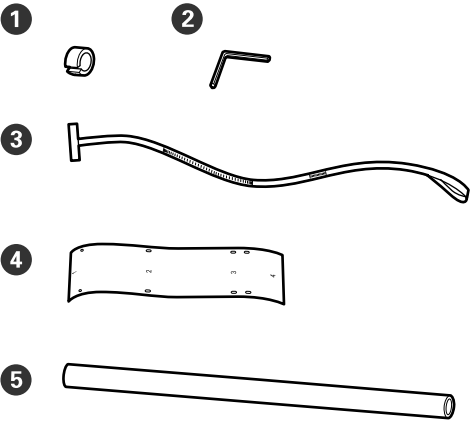
在以下情况下，请为自动收纸器执行平行调整。

- ☐ 当收纸存在问题（如，与卷纸产生较大的偏差）时
- ☐ 移动打印机后

由于有要在打印机的前后两侧同时执行的工作，因此平行调整作业需由两人进行。

平行调整的准备工作的

请使用提供的较短卷纸芯和调整工具执行平行调整。开始调整前，请准备好以下物品。



❶	砵码
❷	六角扳手
❸	膜片 a
❹	膜片 b (x2)
❺	卷纸芯 (较短的卷纸)

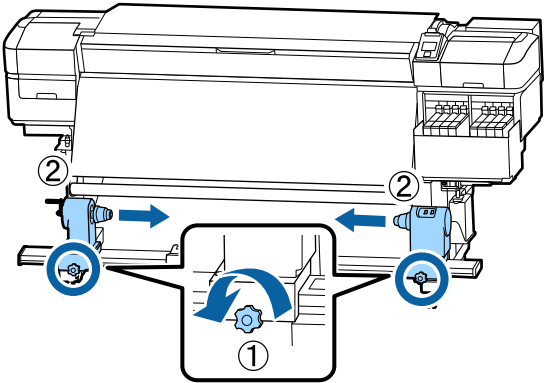
注释:

如果再次使用已使用过一次的膜片，粘胶面可能会变脏。将无绒布在水中浸湿，并拧干，然后擦去粘附在反面的灰尘和绒毛。

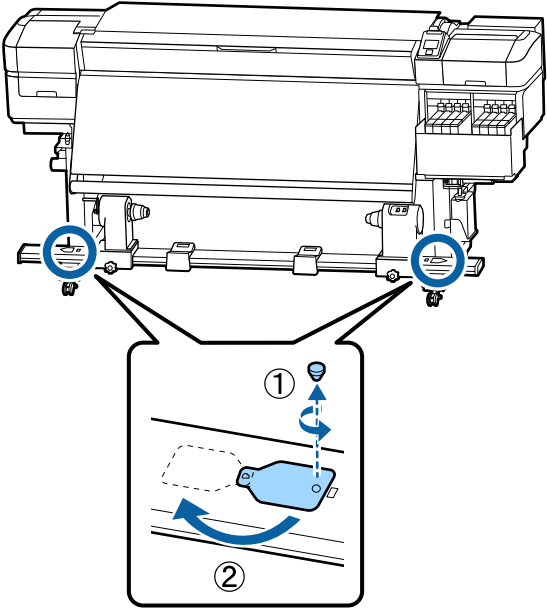
如何调整

检查平行性

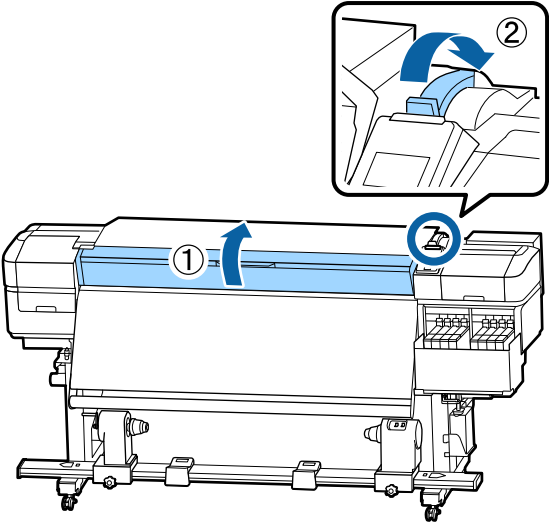
- ❶ 确保打印机已关闭。
- ❷ 松开两个卷纸芯支架固定螺丝，并向内移动卷纸芯支架。



- ❸ 取下下图中所示的螺丝，然后翻开盖板将其打开。



- ❹ 打开前盖，然后抬起介质加载杆。

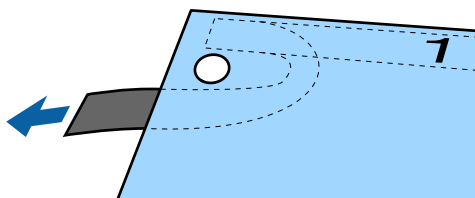


附录

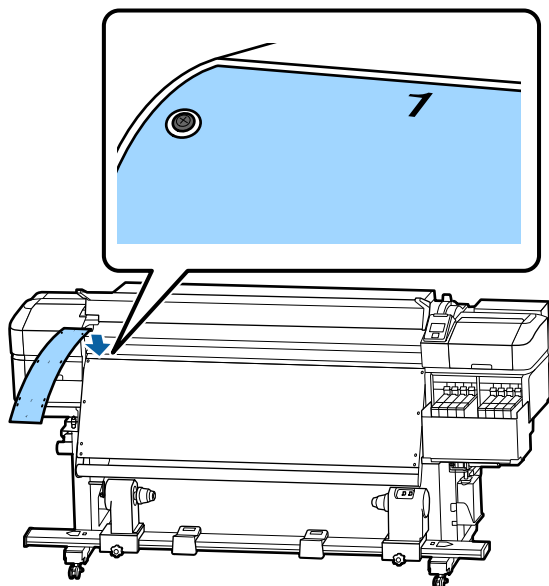
- 5** 如图所示，将膜片 b 的孔 1 与加热器顶部的螺丝对齐，然后进行贴附。

注释：

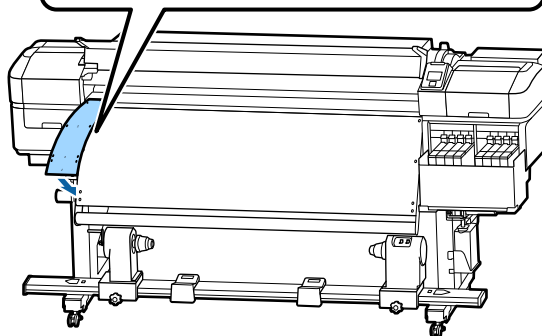
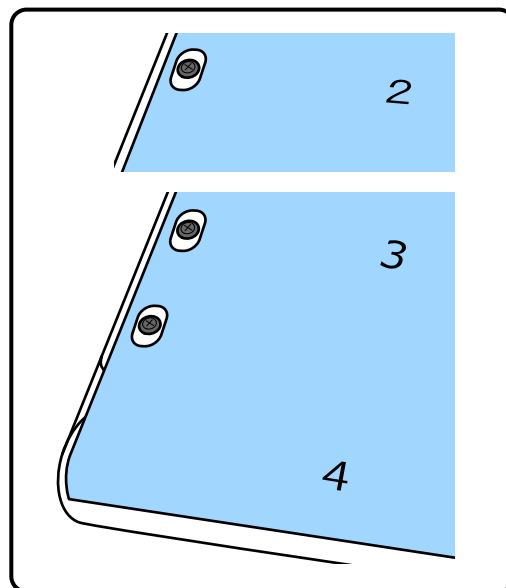
□ 请从后侧揭掉保护膜。



□ 如果再次使用已使用过一次的膜片，粘胶面可能会变脏。将无绒布在水中浸湿，并拧干，然后擦去粘附在反面的灰尘和绒毛。

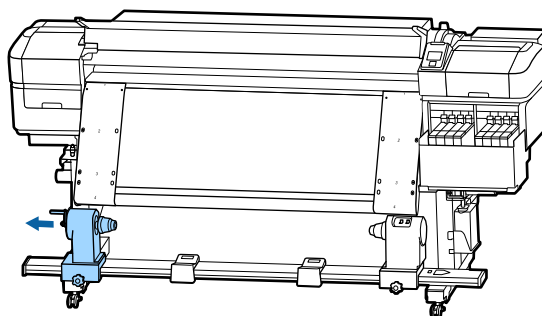


- 6** 如图所示，将膜片 b 的孔 2、孔 3 和孔 4 与加热器左侧边缘上的螺丝对齐，然后进行贴附。



- 7** 重复步骤 5 和 6，将另一膜片 b 贴附到加热器的右侧。

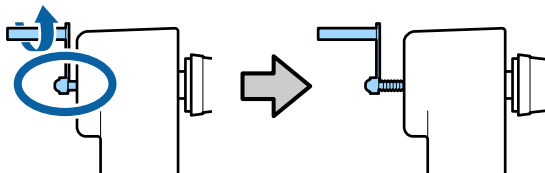
- 8** 向外移动左侧卷纸芯支架。



附录

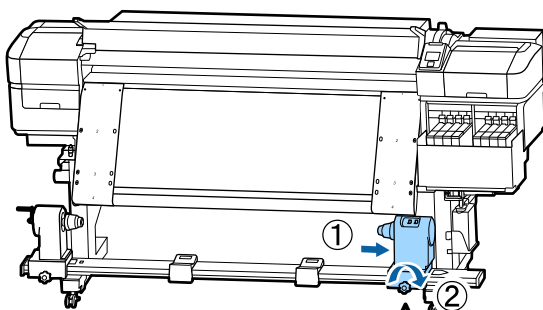
**重要:**

如果左侧卷纸芯手柄的转动轴被隐藏，请如图所示旋转手柄直到将它转到头。如果手柄的转动轴隐藏，卷纸芯可能不能正确装入。



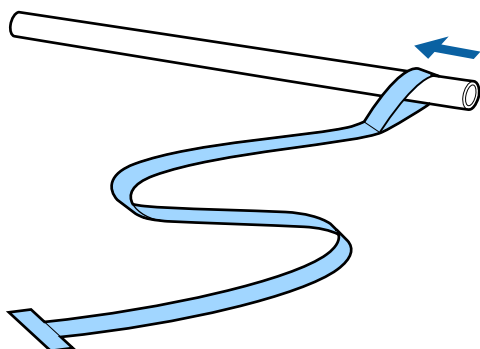
9

将右侧卷纸芯支架与虚线位置对齐，然后拧紧卷纸芯支架固定螺丝。



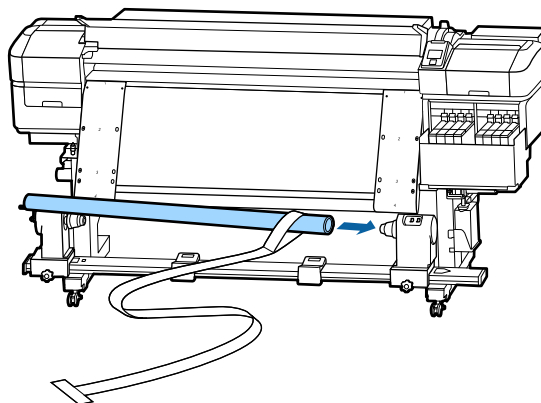
10

将膜片穿过卷纸芯。



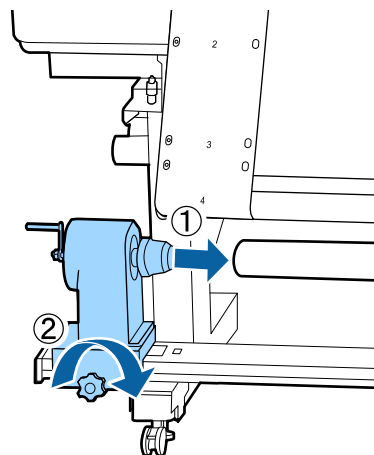
11

将卷纸芯插入到右侧卷纸芯支架中。



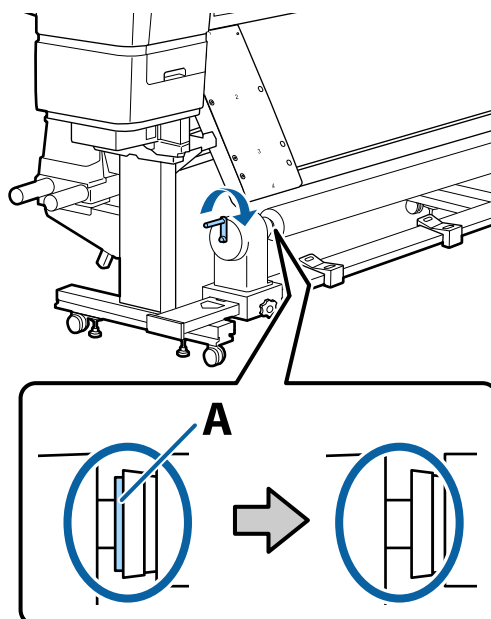
12

插入左侧卷纸芯支架，然后拧紧卷纸芯支架固定螺丝。



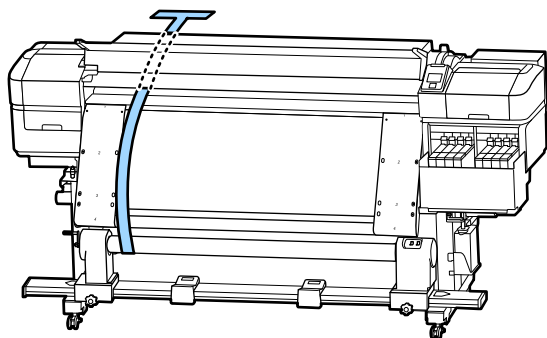
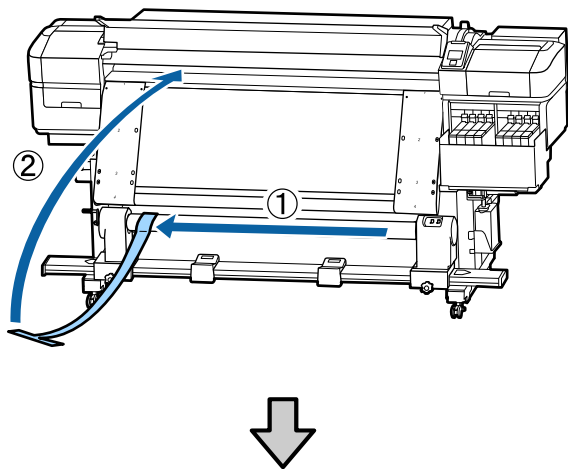
13

旋转手柄直到下面图示的 A 部分完全隐藏。

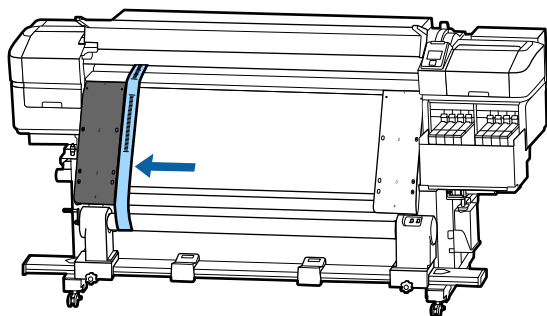


附录

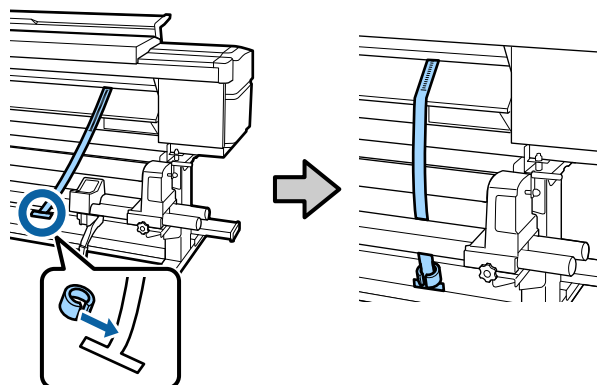
- 14** 将膜片 a 带至膜片 b 的左侧，然后将膜片 a 的前端插入打印机。



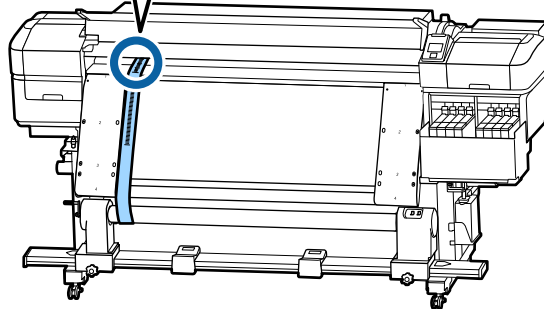
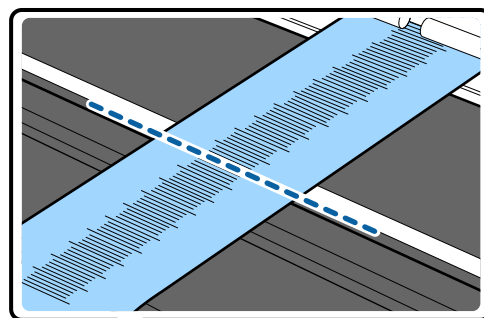
- 15** 将膜片 a 置于与左侧的膜片 b 完全并行的位置。



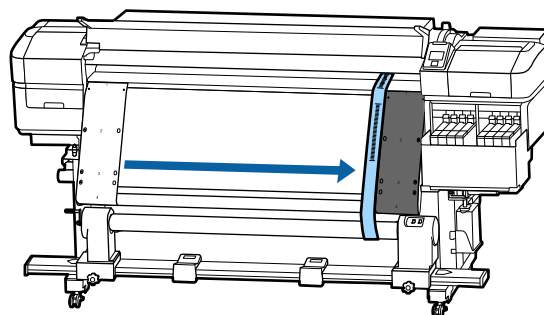
- 16** 将砝码装到位于打印机后侧的膜片 a 上，并使其悬于下图所示的位置。



- 17** 膜片 a 停止摆动后，记下膜片 a 与打印平台上白线的前边缘重叠处的刻度值。



- 18** 抬起打印机前后侧的膜片 a。使其完全紧贴右侧的膜片 b 平行移动。



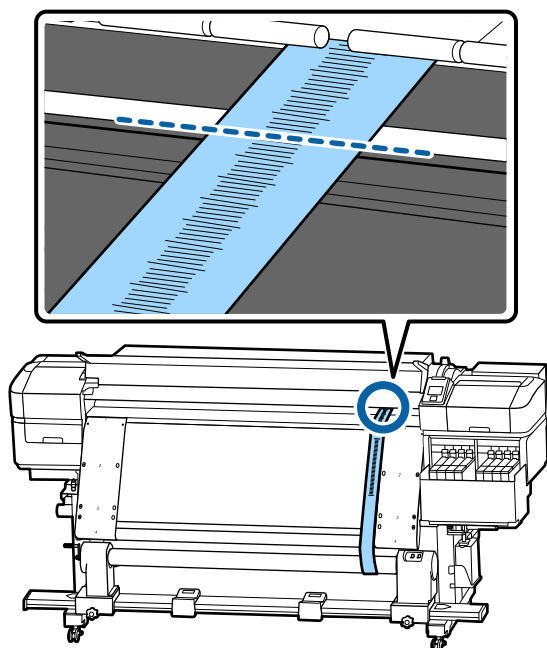
附录

- 19** 待膜片稳定后，记下打印平台上白线前边处的刻度值。

如果两侧的差值大于 0.5 毫米，请继续进行下一部分中的调整。

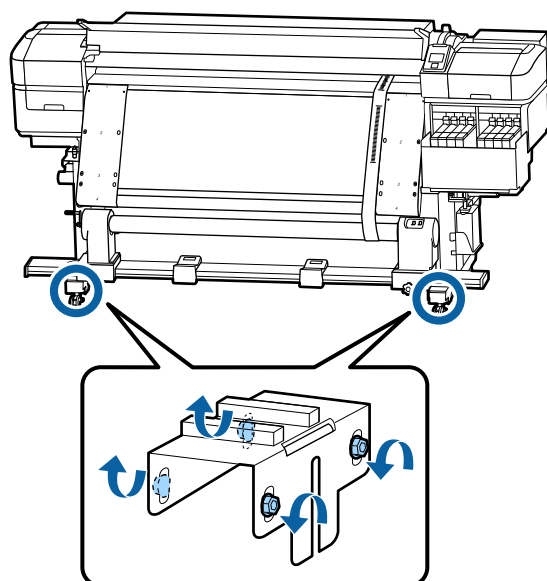
如果差值小于 0.5 毫米，则无需进行调整。请参见下文以取下膜片。

🔗 第 119 页上的“完成调整”

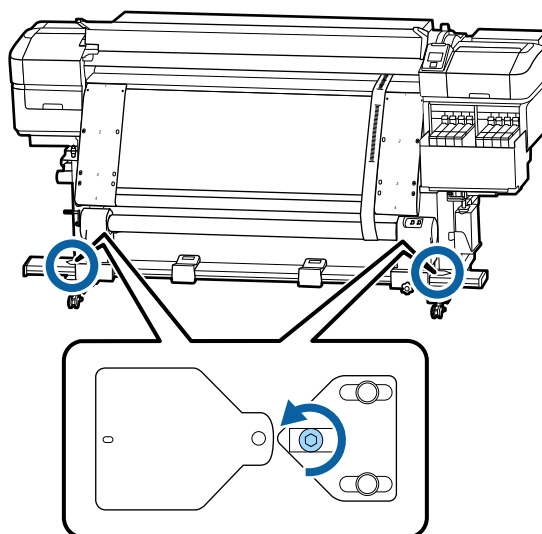


调整

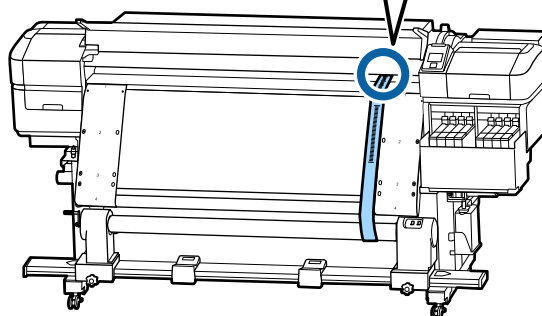
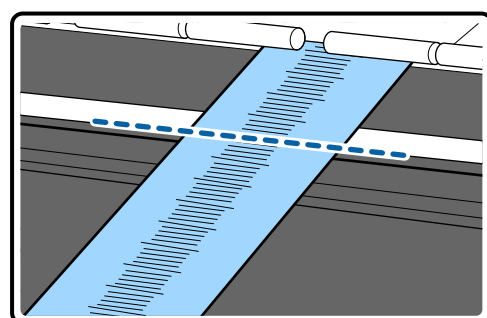
- 1** 松开下图所示的所有金属固定螺丝。



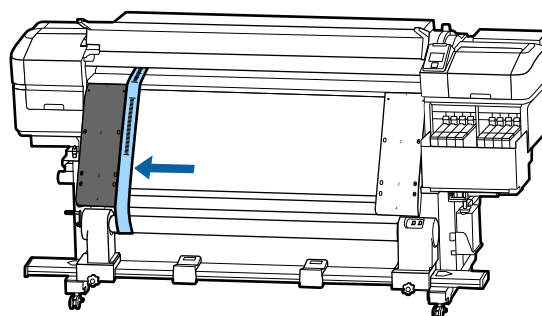
- 2** 完全松开下图所示的两侧的调整螺丝。



- 3** 确认膜片 a 与膜片 b 完全对齐，然后记下膜片 a 与打印平台上白线的前边缘重叠处的刻度值。



- 4** 使膜片 a 完全紧贴左侧的膜片 b 平行移动。

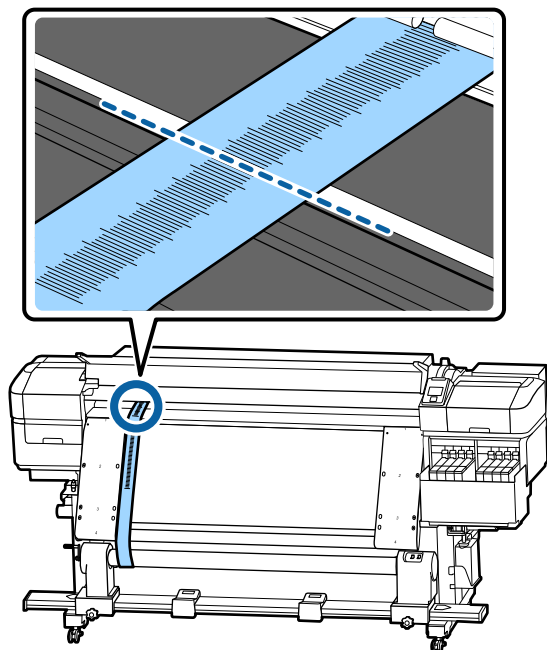


附录

- 5** 待膜片稳定后，记下打印平台上白线前边处的刻度值。

如果两侧的差值大于 0.5 毫米，请转至步骤 6 用较高的值调整螺丝。

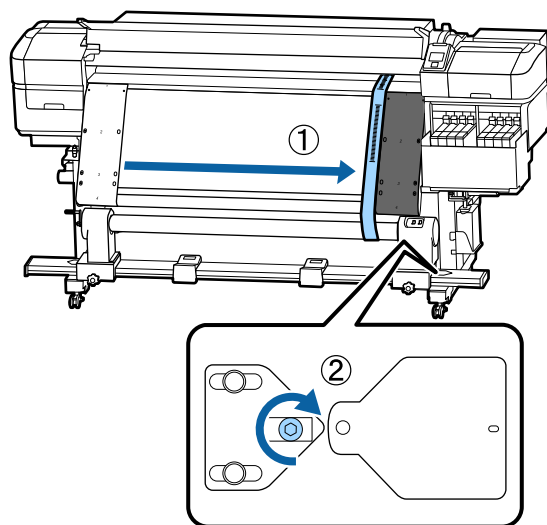
如果差值小于 0.5 毫米，则转至步骤 7。



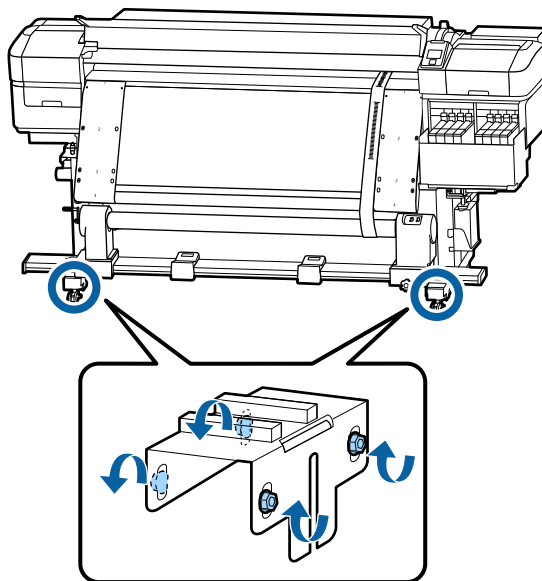
- 6** 将膜片 a 与要调节侧上的膜片 b 完全对齐。一边查看刻度，一边顺时针旋拧调整螺丝，直到两侧的差值小于 0.5 毫米。

旋拧螺丝时，刻度会从张力处开始移动。将螺丝旋拧一周可使值变小约 0.6 毫米。

右侧的值较高时的示例



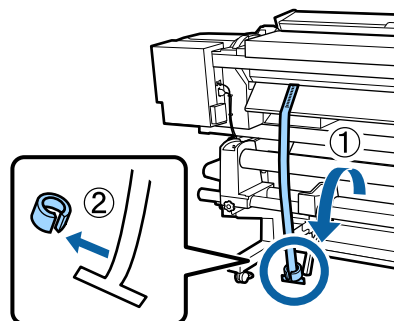
- 7** 牢固地拧紧下图中所示的所有螺丝。



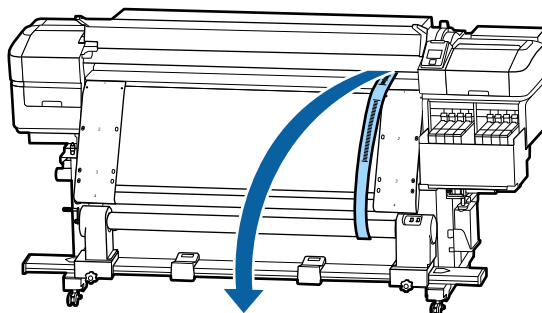
然后，继续进行下一部分“完成调整”。

完成调整

- 1** 取下打印机后侧的膜片 a 上的砝码。

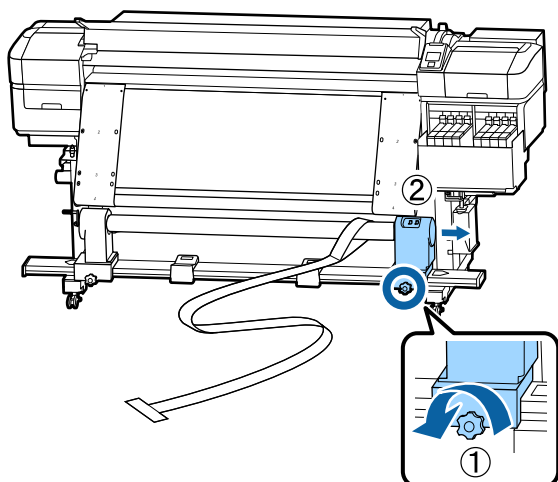


- 2** 从打印机前部拉出膜片 a。

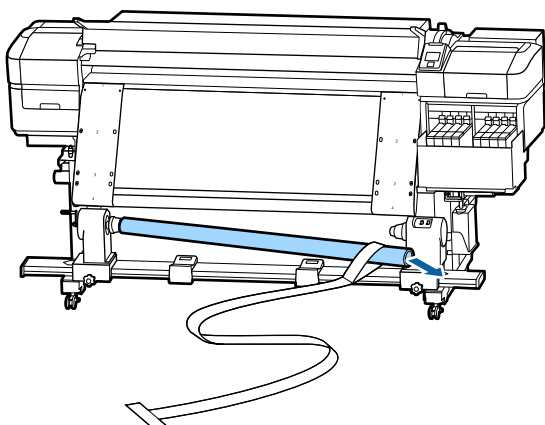


附录

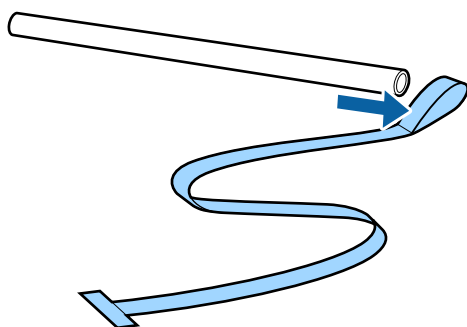
- 3 松开右侧卷纸芯支架的固定螺丝，然后取下卷纸芯支架。



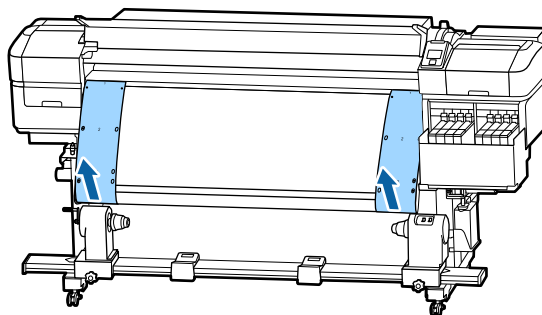
- 4 取下卷纸芯。



- 5 从卷纸芯上取下膜片 a。

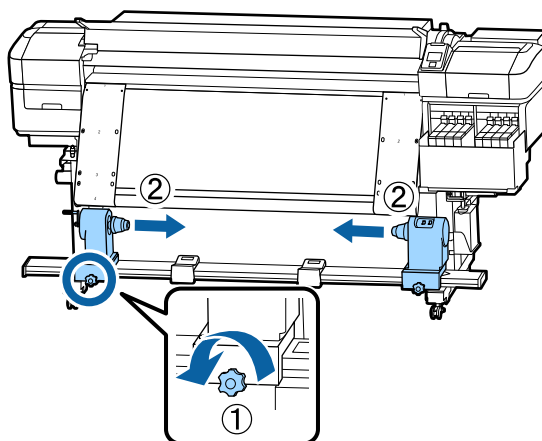


- 6 从打印机上取下膜片 b。

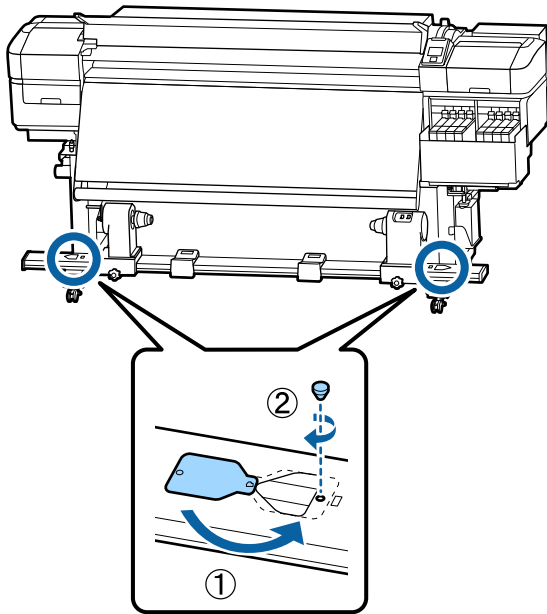
**注释：**

将膜片 a、膜片 b 和砵码存放在一起，注意不要弯折膜片。如果打算再次使用膜片，请先擦净灰尘等污迹，然后将膜片充分拉伸后再进行使用。

- 7 松开左侧卷纸芯支架的固定螺丝，然后向内移动两个卷纸芯支架。



- 8 翻动下图所示的盖板将其关闭，然后拧紧螺丝。



附录

每个介质类型的介质设置列表

下表显示选择介质类型时注册的介质设置。

项目	介质类型				
	最薄	薄	厚	最厚	粘性
导纸间距	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
加热器温度	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
每 Pass 间的干燥时间	0秒	0秒	0秒	0秒	0秒
后加热器进纸	关	关	关	关	关
空白区域进纸	标准	标准	标准	标准	标准
进纸张力	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6
收纸张力	Lv1	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6
介质吸力	Lv2	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
打印头移动	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度
多重打印	关	关	关	关	关
进纸速度限制器	关	关	关	关	关
压力滚筒加载	中度	中度	中度	中度	中度
移除歪斜打印纸	开	开	开	开	开
定期清洗过程	关	关	关	关	关
防止粘连	开	关	关	关	关
减少打印条纹	关	关	关	关	关

系统要求

各软件可在以下环境中使用。

支持的操作系统可能发生变化。

有关最新信息，请访问爱普生网站。

对于可支持的更高版本的操作系统，以爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）为准。

Epson Control Dashboard

Epson Control Dashboard 可在以下环境中使用。



重要：

确保安装 *Epson Control Dashboard* 的计算机符合下列要求。

如果不符合这些要求，则软件无法正常监视打印机。

- ☐ 禁用计算机的休眠功能。
- ☐ 禁用睡眠功能，以便计算机不会进入睡眠状态。

Windows

操作系统	Windows Vista SP2 / Windows Vista x64 SP2 Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2.0 Ghz 或以上
可用内存	1 GB 或更多
硬盘 (安装过程中的可用空间)	300MB 或更多
显示器分辨率	1280 × 1024 或以上
通讯接口	High Speed USB 以太网 1000Base-T
浏览器	Windows Internet Explorer 使用最新版本。(Internet Explorer 9 或更高版本)

Mac OS X

操作系统	Mac OS X v10.6.8 或更高版本
CPU	Intel Core2Duo 2.0 Ghz 或以上
可用内存	1 GB 或更多
硬盘 (安装过程中的可用空间)	300MB 或更多

附录

显示器分辨率	1280 × 1024 或以上
通讯接口	High Speed USB 以太网 1000Base-T
浏览器	Safari 5.1 或更高版本

Linux

发布版本	Caldera Debian 2.2 或更高版本 Debian 8.6 64bit （仅 MATE 桌面环境）
CPU	Intel Core2Duo 2.0 Ghz 或以上
可用内存	1 GB 或更多
硬盘 （安装过程中的可用空间）	300MB 或更多
显示器分辨率	1280 × 1024 或以上
通讯接口	High Speed USB 以太网 1000Base-T
浏览器	Firefox 17 或更高版本 （包括 IceWeasel）

Epson Edge Print

操作系统（OS）	Windows 7 SP1 / Windows 7 SP1 x64 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10/ Windows 10 x64 *建议使用 64 位
CPU	Core2Duo 3.0GHz 或更快
可用内存	2 GB 或更多
硬盘驱动器 （在安装期间的可用空间）	50 GB 或更多
显示器分辨率	1280 x 1024 或以上
通讯接口	Hi-Speed USB 以太网100Base-TX/1000Base-T

规格表

打印机规格	
打印方式	按需喷墨
喷嘴配置	360 个喷嘴 x 2 x 2 行 x 4 色 (高浓度黑、青色、洋红色、黄色)
分辨率 (最大)	720 x 1440 dpi
控制码	ESC/P raster (未公开的命令)
介质进纸方式	摩擦进纸
内置内存	512 MB 对于主机 128 MB 对于网络
接口	与 USB 2.0 规格兼容的 Hi-Speed USB。 100Base-TX/1000Base-T* ¹ (不支持 10Base-T)
额定电压 (#1、#2)	交流 100 ~ 120 伏 交流 200 ~ 240 伏
额定频率 (#1 和 #2)	50/60 赫兹
额定电流 (#1、#2)	10 安 (交流 100 ~ 120 伏) 5 安 (交流 200 ~ 240 伏)
耗电量 (编号 #1 和 #2 总和)	打印模式消耗功率: 大约 570 瓦 准备就绪模式消耗功率: 大约 340 瓦 睡眠模式消耗功率: 大约 14 瓦 关闭模式消耗功率: 大约 1.0 瓦
温度和湿度 (无凝结)	
打印时	15 ~ 25 °C, 40 ~ 60%
装入介质或维护等。	15 ~ 35 °C, 20 ~ 80%
存放 (在打开包装前)	-20 ~ 60 °C, 5 ~ 85% (在 60 °C 下, 不超过 120 小时, 在 40 °C 下不超过 1 个月)
存放 (在补充墨水前)	-20 ~ 40 °C, 5 ~ 85% (在 40 °C 下不超过 1 个月)

打印机规格	
温度和湿度范围 灰色区域: 装入介质或维护等时。 斜线区域: 打印时 (%)	
尺寸	存放尺寸: 2620 (长) x 934 (宽) x 1332 (高) 毫米 最大尺寸: 2620 (长) x 1109 (宽) x 1670 (高) 毫米
重量* ²	大约 290 千克

* 1.使用屏蔽双绞线线缆 (5e 类或更高)。

* 2.不包含墨水。

重要:
请在海拔 2000 米以下使用本打印机。

警告:
此为 A 级产品, 在生活环境中, 该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下, 可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

墨水规格	
类型	专用墨水袋
热转印墨水	高浓度黑色、青色、洋红色、黄色
使用前需参考的相关日期	爱普生推荐阅读墨水袋包装上关于日期的信息, 并按之使用墨水袋。(在常温下)

墨水规格	
有效期内保证打印质量	25 天（自从墨水袋补充墨仓之日起）
存放温度	5 ～ 35 °C
容量	1000 毫升

注释：
为确保打印出所需的颜色，应将室温保持在 15 ～ 25 °C 的恒定范围内。

客户支持

技术支持网站

爱普生技术支持网站可以为使用产品文档中的故障排除信息无法解决的问题提供帮助。如果您已安装 Web 浏览器并且可以连接到互联网，请访问以下站点：

<http://support.epson.net/>

如果您需要最新的驱动程序、FAQ、手册或其他可下载内容，请访问以下站点：

<http://www.epson.com.cn>

然后，选择您本地爱普生网站的支持部分。

寻求帮助

对于中国大陆地区的用户

如果您在使用本产品的过程中遇到问题，可通过以下的顺序来寻求帮助：

- 1、首先可查阅产品的相关使用说明，包括产品的说明书（手册）等，以解决问题；
- 2、访问爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>），获得更多产品信息或下载驱动；
- 3、从爱普生网页中查询其他支持方式。

提供信息

- ☐ 产品出厂编号
（出厂编号标签通常位于产品的背面。）
- ☐ 产品型号
- ☐ 产品软件版本
（在产品软件中单击“关于”、“版本信息”或类似按钮。）
- ☐ 计算机的品牌和型号
- ☐ 计算机操作系统的名称和版本
- ☐ 通常与产品一起使用的软件应用程序的名称和版本

保修规定

1、本产品自开具发票之日起计算保修期。

2、以下部件不属于保修范围：

- 打印头
- 例外情形：爱普生打印头针对爱普生原装正品墨水开发设计，当用户使用且仅使用与本产品匹配的爱普生原装正品墨水时，打印头可获得保修资格。用户的墨水使用情况，由用户提出，爱普生公司判定。

3、在保修期内，以下情况将不享受保修服务（与爱普生公司另有约定除外）；

(1)产品的故障、损坏是由于用户在非爱普生公司指定的工作环境下（例如温度过高、过低，过于潮湿或干燥，海拔过高，电压或电流不稳定，零地电压过大等等）使用导致的；

(2)产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装或指定选件、附件发生故障（如电池泄漏或爆炸等）导致的；

(3)因用户使用过程中产品被病毒感染等情况导致的产品故障、损坏；

(4)产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装正品耗材（墨水、打印纸、光盘等）而造成的；

(5)因用户保管不当（如鼠害、虫害、液体渗入、异物进入等其他类似原因）而造成的故障和损坏，或造成产品零部件的丢失；

(6)由于人为因素造成的故障、损坏；或未按照产品使用说明（产品本身、产品包装箱、产品手册说明书和其他形式的资料）上所写的使用方法和注意事项操作而造成；

(7)由于电脑软件或与本产品连接的其他设备的原因引起的故障及损坏，或因与本产品连接设备使用的软件的原因引起的故障及损坏；

(8)因用户在搬、运中造成的故障损坏；

(9)未经爱普生公司的书面授权对爱普生产品进行的拆卸、维修、改装等而造成的故障、损坏；

(10)因天灾等人为不可抗拒之自然灾害、异常电压等外部原因引起的故障及损坏；

(11)因事故、滥用（包括超出工作负荷）、误用造成的损坏；

(12)由于用户长期不按规定进行维护引起的损坏；

保修政策及声明

（1）保修地理范围仅限于中国大陆地区，不包括香港、澳门以及台湾地区；

（2）用户在申请保修时，需要提供爱普生产品保修卡、有效发票；

（3）因用户不能出示有效保修凭证（保修卡、发票）；或产品保修卡和发票中的购买日期、销售单位名称（盖章有效）等项目出现填写不完整、涂改、伪造，则产品保修期以爱普生记录的信息为准；

（4）消耗品（墨水、打印纸等）不在保修范围内；

（5）随机附件（产品手册、光盘等）的丢失、毁损等，爱普生公司不保证提供；

客户支持

(6) 用户需妥善保管产品的保修卡，爱普生公司不补发任何保修凭证；

(7) 用户应对其数据的安全性自行负责。并采取必要的措施对其进行保护及备份。爱普生不对任何用户的文档、程序等数据丢失或可移动存储介质发生故障等情形承担直接的或间接的责任；爱普生公司及爱普生认证服务机构不承担因数据、程序或存储介质的损坏或丢失造成的责任。

(8) 对于产品故障导致用户发生的间接损失以及未来收益等不承担任何责任。
爱普生公司在任何情况下，对于由于用户的产品故障或丢失而引起的损失；对于数据记录、资料和 / 或程序等无形财产的损坏而造成的损失；对于第三方向用户提出赔偿要求所造成的损失不负任何责任。

(9) 保修期内维修更换下来的备件归爱普生公司所有。

(10) 用户计算机和计算机网络系统的维护、调整、设置变更、软件设置、色彩调整等不是零售商免费服务的范围。

(11) 经维修的机器，在保修期内继续享有保修服务；若距保修期结束已不足三个月，则所更换的备件自更换之日起享有三个月保修。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称		有害物质					
		铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
打印头		×	○	○	○	○	○
机械部件 / 自动进纸器	塑料组件	○	○	○	○	○	○
	金属组件 / 电子部件	×	○	○	○	○	○
机架 (外壳 / 操作面板 / 支脚)		○	○	○	○	○	○
电路板 / 电子部件		×	○	○	○	○	○
线缆		○	○	○	○	○	○
附属物品 (印刷品和软件光盘)		○	○	○	○	○	○
随附的维护工具		○	○	○	○	○	○
本表格依据 SJ/T11364 的规定编制。 ○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。 ×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。 但这只是因为在保证产品性能和功能条件下，现在还没有可替代的材料和技术而被使用。							

产品环保使用期限的使用条件

在中国销售的电子电气产品的环保使用期限，表示按照本产品的安全使用注意事项使用的情况下，从生产日开始，在标志的年限内使用，本产品含有的有害物质不会对环境、人身和财产造成严重影响。

软件许可条款

开放源码软件许可

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

软件许可条款

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

软件许可条款

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

软件许可条款

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

软件许可条款

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

- (a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;
- (b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or
- (c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

软件许可条款

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

软件许可条款

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

其他软件许可

Info-ZIP 版权和协议

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

软件许可条款

3. Altered versions—including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP—must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases—including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names “Info-ZIP” (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), “Pocket UnZip,” “WiZ” or “MacZip” without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names “Info-ZIP,” “Zip,” “UnZip,” “UnZipSFX,” “WiZ,” “Pocket UnZip,” “Pocket Zip,” and “MacZip” for its own source and binary releases.