

# SC-F7280 SC-F7180 SC-F7080

## 大幅面彩色喷墨打印机 用户指南

---

CMP0048-05 SC

本产品资料中使用的示意图仅供参考，本产品实际可能与之存在差异，以包装箱内产品实际为准。

本产品使用说明和包装箱上的数据来源于爱普生实验室测试。

产品驱动光盘盘面上、驱动和软件中所显示的型号可能与实际销售产品的型号稍有不同，不影响产品的使用。

因您所购产品型号的不同，机箱内仅有您所购型号的光盘。

本产品资料适用于多个产品型号，因您所购型号的不同，请仅参考您所购型号的示意图及描述，且其他型号的内容不适用于您所购的产品型号。

请妥善保管此说明书（保留备用）。安装、使用产品前请阅读使用说明。

---

# 版权和商标

未经精工爱普生株式会社事先书面许可，本出版物（手册）的任何部分，不得被复制，或存储于检索系统中，或以任何形式、任何方式传播包括电子、手工、复印、录音录像以及其他方式。本出版物（手册）中包含的信息是专用于本爱普生打印机的，爱普生公司对于将此信息应用于其他打印机的任何行为不承担任何责任。

对于本产品的购买者或第三方由于意外、误用或滥用本产品，或未经授权修理、改装本产品，以及未能严格遵守精工爱普生株式会社的操作说明和维护说明（美国除外）所引起的本产品购买者或第三方的损害、损失、成本、费用等，精工爱普生株式会社及其关联公司均不承担任何责任。

对于由于使用非爱普生原装正品耗材和 / 或选件或使用非精工爱普生株式会社认可的耗材和 / 或选件所导致的任何损害或问题，精工爱普生株式会社不承担任何责任。

对于由于使用非精工爱普生株式会社认可的接口线缆而产生电磁干扰所导致的任何损害，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

EPSON 和 EXCEED YOUR VISION 是精工爱普生株式会社在中国的注册商标。

于此涉及的所有其他产品之商标或注册商标，其权属归其各自所有者所有，此处仅作说明辨识之用。

产品信息如有变化，恕不另行通知。

Microsoft<sup>®</sup>、Windows<sup>®</sup> 和 Windows Vista 是 Microsoft 公司的注册商标。

Apple<sup>®</sup>、Macintosh<sup>®</sup>、Mac OS<sup>®</sup>、OS X<sup>®</sup> 和 Bonjour<sup>®</sup> 是 Apple 公司的注册商标。

Intel<sup>®</sup> 是 Intel 公司的注册商标。

PowerPC<sup>®</sup> 是 International Business Machines 公司的注册商标。

*一般通告：在这里使用的其他产品名称仅用于识别目的，可能属于它们各自的商标。爱普生对这些商标不享有任何权利。*

© 2016 精工爱普生株式会社。版权所有。

本产品信息以爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）为准，如有更改，恕不另行通知。  
对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。  
本产品相关资料及光盘以针对在大陆地区销售产品的简体中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。  
本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

其他信息，可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料，包括爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）。

爱普生产品使用说明或网页等可能描述了其他公司（非爱普生）的硬件 / 软件产品、功能及服务，爱普生对于其他公司生产的产品和提供的服务（包括但不限于其内容、性能、准确性、兼容性、可靠性、合法性、适当性和连续性）不做任何明示和 / 或默认担保。

## 版权和商标

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION and their logos are registered trademarks or trademarks of Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows®, and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X® and Bonjour® are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC® is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

*General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.*

© 2016 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## 目录

## 目录

## 版权和商标

## 介绍

|                             |    |
|-----------------------------|----|
| 重要安全指导                      | 6  |
| 选择此产品的安放位置时                 | 6  |
| 安装此产品时                      | 6  |
| 使用此产品时                      | 6  |
| 处理墨水袋时                      | 6  |
| 手册组成                        | 7  |
| 此指南注释说明                     | 7  |
| 符号意义                        | 7  |
| 产品上的符号                      | 7  |
| 插图                          | 7  |
| 操作系统版本                      | 7  |
| 打印机部件                       | 9  |
| 前视图 (SC-F7280/SC-F7180)     | 9  |
| 前视图 (SC-F7080)              | 12 |
| 滑块                          | 15 |
| 网络接口                        | 15 |
| 内部                          | 16 |
| 后部                          | 17 |
| 操作面板                        | 18 |
| 显示信息                        | 19 |
| 功能                          | 22 |
| 实现高效打印                      | 22 |
| 使用超级简便                      | 22 |
| 高质量打印                       | 22 |
| 使用和存放的注释说明                  | 23 |
| 安装空间                        | 23 |
| 使用打印机时的注释说明                 | 23 |
| 不使用打印机时的注释说明                | 23 |
| 处理爱普生原装正品墨水袋和墨仓注释           | 24 |
| 处理介质                        | 24 |
| 使用附带的软件                     | 26 |
| 软件光盘包含的内容                   | 26 |
| 卸载软件                        | 27 |
| 使用 EPSON LFP Remote Panel 2 | 27 |
| 启动 EPSON LFP Remote Panel 2 | 27 |
| 退出 EPSON LFP Remote Panel 2 | 28 |

## 基本操作

|                          |    |
|--------------------------|----|
| 装入和更换介质                  | 29 |
| 装入介质注释说明                 | 29 |
| 装入介质 (SC-F7280/SC-F7180) | 29 |

|                           |    |
|---------------------------|----|
| 装入介质 (SC-F7080)           | 35 |
| 浏览和更改介质设置                 | 41 |
| 更换介质                      | 42 |
| 使用自动收纸器                   | 44 |
| 装入介质 (SC-F7280/SC-F7180)  | 44 |
| 取下收纸轴 (SC-F7280/SC-F7180) | 52 |
| 装入介质 (SC-F7080)           | 53 |
| 取下收纸轴 (SC-F7080)          | 59 |
| 打印前                       | 60 |
| 保存当前介质的优化设置 (打印介质设置)      | 60 |
| 在介质设置库中保存的参数              | 60 |
| 保存设置                      | 61 |
| 校正打印失准 (打印头校准)            | 65 |
| 进纸调整                      | 66 |
| 使用测试图案                    | 67 |
| 在打印时更改设置                  | 68 |
| 进纸调整                      | 68 |
| 加热并烘干                     | 68 |
| 可打印区域                     | 69 |

## 维护

|                |    |
|----------------|----|
| 当要执行各种维护操作时    | 71 |
| 清洗             | 71 |
| 更换和补充耗材        | 72 |
| 其他维护           | 72 |
| 准备和注释说明        | 73 |
| 您需要什么          | 73 |
| 维护的注意事项        | 74 |
| 移动打印头          | 74 |
| 清洗             | 75 |
| 清洗打印头的周围       | 75 |
| 清洗帽            | 77 |
| 清洗刮片和连接点       | 80 |
| 清洁平台、压力滚筒和介质托架 | 82 |
| 更换和补充耗材        | 83 |
| 补充墨水           | 83 |
| 处理废墨水          | 89 |
| 更换刮片清洗器和刮片     | 90 |
| 更换滑动式介质托架      | 92 |
| 其他维护           | 95 |
| 搅拌高浓度黑色墨水      | 95 |
| 检查堵塞的喷嘴        | 97 |
| 打印头清洗          | 98 |
| 处理使用完的耗材       | 99 |

## 目录

|                   |    |
|-------------------|----|
| 定期更换的部件 . . . . . | 99 |
|-------------------|----|

### 使用操作面板菜单

|                    |     |
|--------------------|-----|
| 菜单操作 . . . . .     | 100 |
| 菜单列表 . . . . .     | 101 |
| 详细菜单 . . . . .     | 106 |
| 介质设置菜单 . . . . .   | 106 |
| 打印机设置菜单 . . . . .  | 112 |
| 维护菜单 . . . . .     | 114 |
| 打印日志菜单 . . . . .   | 114 |
| 打印机状态菜单 . . . . .  | 115 |
| 网络设置菜单 . . . . .   | 115 |
| 参数菜单 . . . . .     | 115 |
| 重置所有设置菜单 . . . . . | 116 |

### 故障排除

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| 当显示信息时 . . . . .          | 117 |
| 当维护要求 / 维修服务发生时 . . . . . | 118 |
| 故障排除 . . . . .            | 119 |
| 您不能打印（因为打印机不工作） . . . . . | 119 |
| 打印机听起来在打印而实际未打印 . . . . . | 119 |
| 打印输出不是您所期望的 . . . . .     | 120 |
| 介质 . . . . .              | 123 |
| 其他 . . . . .              | 126 |

### 附录

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| 选件和耗材 . . . . .           | 127 |
| 支持的介质（消耗品 / 耗材） . . . . . | 128 |
| 移动和运输打印机 . . . . .        | 129 |
| 移动打印机 . . . . .           | 129 |
| 运输 . . . . .              | 130 |
| 取下并安装介质杆 . . . . .        | 130 |
| 取下介质杆 . . . . .           | 130 |
| 安装介质杆 . . . . .           | 132 |
| 平行调整 . . . . .            | 135 |
| 使用工具 A 平行调整 . . . . .     | 136 |
| 使用工具 B 平行调整 . . . . .     | 146 |
| 系统要求 . . . . .            | 159 |
| 规格表 . . . . .             | 160 |
| 标准和认证 . . . . .           | 161 |

### 客户支持

|                |     |
|----------------|-----|
| 寻求帮助 . . . . . | 162 |
| 提供信息 . . . . . | 162 |
| 保修规定 . . . . . | 163 |

### 软件许可条款

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| 开放源码软件许可 . . . . .       | 165 |
| Bonjour . . . . .        | 165 |
| 其他软件许可 . . . . .         | 171 |
| Info-ZIP 版权和许可 . . . . . | 171 |

## 介绍

# 介绍

## 重要安全指导

请在使用您的打印机以前阅读以下的指导。另外，请务必遵照标注在打印机上的所有警告和指导。

### 选择此产品的安放位置时

- ❑ 把此产品放置在面积大于此产品的平坦、稳固的表面上。如果打印机倾斜一定的角度，就不能正常工作。
- ❑ 避免放置在温度和湿度容易发生剧烈变化的地方。另外，打印机要避免阳光直射、强光或热源。
- ❑ 避免放在容易震动和摇晃的地方。
- ❑ 让此产品远离灰尘地区。
- ❑ 将此产品放置在靠近墙壁插座的地方，使插头容易拔下。
- ❑ 请勿将此产品放在低温或多尘的地方。
- ❑ 请妥善使用/保管此产品，以避免因使用/保管不当（如鼠害、液体渗入等）造成故障、损伤。

### 安装此产品时

- ❑ 此产品的电源线仅可用于此产品。用于其他设备可能会引起火灾和电击。
- ❑ 所有设备都要连接到正确接地的电源插座上。避免使用与复印机或空调系统这些经常开关的设备在同一回路中的插座。
- ❑ 避免使用由墙壁开关或自动定时器控制的插座。
- ❑ 让您的整个计算机系统远离潜在的电磁场干扰，例如扬声器或无绳电话的基座。
- ❑ 仅使用此产品标签上标示的电源类型。

- ❑ 仅使用随此产品附带的电源线。使用其他的电源线可能会引起火灾或电击。
- ❑ 不要使用损坏或绽裂的电源线。
- ❑ 不要将电源线连接到插线板或多功能插座。否则可能会引发触电或火灾。请将电源线直接连接到家用电源插座上。
- ❑ 如果插头损坏，请更换整套电线或与爱普生认证服务机构联系。如果插头中内置有保险装置，确保使用正确容量的保险装置更换。

### 使用此产品时

- ❑ 不要堵塞或覆盖此产品机箱上的开口。
- ❑ 不要将任何物品插入到打印机的槽中。注意不要将液体溅到此产品上。
- ❑ 不要试图自己维修此产品。
- ❑ 遇到下列情况时，应在切断此产品电源后请有资质的服务人员来维修：电源线或插头损坏；液体进入此产品；此产品摔落或机箱损坏；此产品不能正常运行或在性能上有明显变化。
- ❑ 不要用手移动打印头，否则可能会损坏此产品。
- ❑ 总是使用操作面板上的电源按钮关闭此产品。当按下此按钮后，电源指示灯短暂地闪烁，然后熄灭。电源指示灯停止闪烁之前，请勿拔下电源线或关闭此产品。
- ❑ SC-F7180 和 SC-F7280（型号 K191A）通过二根电源线分别供电。当维护时应同时拔下两根电源线，否则会有电击的危险。
- ❑ 本文中相关的电源线及插头的示意图和描述仅供参考，在中国大陆地区所销售产品的电源线及插头，符合中国法律法规。
- ❑ 请确保将电源线插头的接地插脚插入电源插座的接地插孔。如果插接不正确，可能会导致电击、火灾或损坏您的设备。且请确保插座已接地。

### 处理墨水袋时

- ❑ 将墨水袋保存在儿童接触不到的地方并且不要喝墨水。

介绍

❑ 当执行维护时戴好保护眼罩、手套和口罩。

如果墨水沾到您的皮肤上、进入眼睛或口中，请立即采取下面行动：

- ❑ 如果液体沾到皮肤，请立即用大量肥皂水清洗。如果皮肤出现过敏或变色，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入眼睛，请立即用清水冲洗。如未遵守此预防措施，可能导致眼部充血或轻微的灼烧感。
- ❑ 如果液体进入口中，请立即就医。
- ❑ 如果不慎将液体咽下，请勿强行催吐并立即就医。如果强行催吐，液体可能进入气管而导致危险。

手册组成

本产品手册按以下所示组织而成。

您可使用 Adobe Reader 或 Preview (Mac) 来查看 PDF 手册。

|                 |                                               |
|-----------------|-----------------------------------------------|
| 《首先阅读》<br>(小册子) | 这本手册介绍了从包装箱取出打印机后如何对其进行设置的信息。务必阅读本手册以安全地执行操作。 |
| 《用户指南》<br>(本手册) | 这本手册介绍了日常使用、维护操作和故障排除的基本操作及所需的注意事项。           |
| 《网络指南》<br>(PDF) | 这本手册提供了有关通过网络使用打印机的信息。                        |
| 在线手册            | 您可以在网络浏览器中查看上述手册。                             |

此指南注释说明

符号意义

|                                                                                              |                  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
|  <b>警告：</b> | 必须执行以免严重伤害人体。    |
|  <b>注意：</b> | 必须小心照办以免伤害人体。    |
|  <b>重要：</b> | 必须执行以免损坏此产品。     |
| <b>注释：</b>                                                                                   | 包含此产品操作的有用或附加信息。 |

产品上的符号

爱普生产品上的符号用于确保安全和正确使用产品，以防止用户和他人受到危险及财产损失。

符号表示下面意义。在使用此产品前，确保您已完全明白此产品上的符号意思。

|                                                                                     |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
|  | 待机        |
|  | 注意 / 表面高温 |
|  | 禁止烟火      |

插图

此手册中使用的插图与实际的产品可能稍有不同。仅用于说明。

操作系统版本

在此手册中使用下面缩写。

## 介绍

### **Windows 代表 Windows 8.1, 8, 7, Vista, XP。**

- ☐ Windows 8 代表 Windows 8, Windows 8 Pro 和 Windows 8 Enterprise。
- ☐ Windows 8.1 代表 Windows 8.1, Windows 8.1 Pro 和 Windows 8.1 Enterprise。
- ☐ Windows 7 代表 Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional 和 Windows 7 Ultimate。
- ☐ Windows Vista 代表 Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition 和 Windows Vista Ultimate Edition。
- ☐ Windows XP 代表 Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition 和 Windows XP Professional。

### **Macintosh 代表 Mac OS X。**

Mac OS X 代表 Mac OS X 10.6.8 更高版本。

注释：对于可支持的更高版本的操作系统，以爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）为准。

## 9

## 介绍

### ⑥ 卷轴支架固定螺丝

一旦将支架插入到卷纸芯时，此固定螺丝可固定卷轴支架到位。此支架有二个：一个在左边，一个在右边。

### ⑦ 卷纸托架

当取下收纸轴时，剩余的介质暂时放在托架上。此托架有二个：一个在左边，一个在右边。

### ⑧ 调整螺丝

当执行平行调整时使用调整螺丝。

### ⑨ 自动开关

使用此开关来选择自动收纸的方向。选择关可禁用自动收纸。

### ⑩ 手动开关

使用此开关来选择手动收纸的方向。当自动开关处于关位置时，选择的选项生效。

### ⑪ 轮脚

每条腿上有二个轮脚。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让前面的轮脚保持锁定。

如果支架固定螺钉放下太多，轮脚将离开地面。当轮脚离开地面时，不要使用打印机。

### ⑫ 通风口

让空气进入打印机的内部。不要盖住这些通风口。

### ⑬ 废墨瓶支架

在此支架上放置废墨瓶。

### ⑭ 支架固定螺丝

对于 SC-F7280，每个支架上有二个轮脚，而 SC-F7180，每个支架只有一个轮脚。除了锁定轮脚，支架固定螺丝同样可保持打印机稳定。支架固定螺丝不能用于打印机的水平调整。在安装打印机后，在使用期间保持打印机稳定。

### ⑮ 废墨瓶

将废墨水收集到此瓶中。

当收集的墨量接近刻度线时，请用一个新的废墨瓶更换。

### ⑯ 废墨瓶防溅盖

当取下废墨瓶时，废墨瓶防溅盖可防止墨水飞溅。

在大多数情况下，让废墨瓶防溅盖紧贴废墨瓶的瓶口。

### ⑰ 废墨管

废墨水从此管里流出。当使用打印机时，确保此管的末端插入到废墨瓶中。

### ⑱ 墨仓

储存打印使用的墨水。

### ⑲ 滑块

 第 15 页的“滑块”

### ⑳ 搅拌棒

仅用于高浓度黑色墨仓。每周搅动一次墨仓中的墨水。

### ㉑ 滑块锁

当更换芯片时，抬起滑块锁可解锁滑块可取下芯片。在插入滑块后总是将滑块锁置于下面的锁定位置。

### ㉒ 芯片检查信号灯

当显示与芯片有关的信息时，此信号灯亮。

开：查看操作面板上的错误内容和错误的解决办法。

关：无错误。

## 介绍

### 23 交流电入口 #1/ 交流电入口 #2

连接电源线。确保连接二根电源线。

### 24 网络接口

 第 15 页的“网络接口”

### 25 USB 接口

连接 USB 数据线。

### 26 维护盖（右）

当对打印头的周围执行维护时打开此盖。当使用打印机时通常关闭。

 第 75 页的“清洗打印头的周围”

### 27 介质加载杆

在装入介质后，放下介质加载杆可固定介质到位。抬起介质加载杆可预先松开介质以便取下。

### 28 报警信号灯

当发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮 / 闪烁：发生错误，通过信号灯亮或闪烁的不同来指示错误类型。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关：无错误。

### 29 操作面板

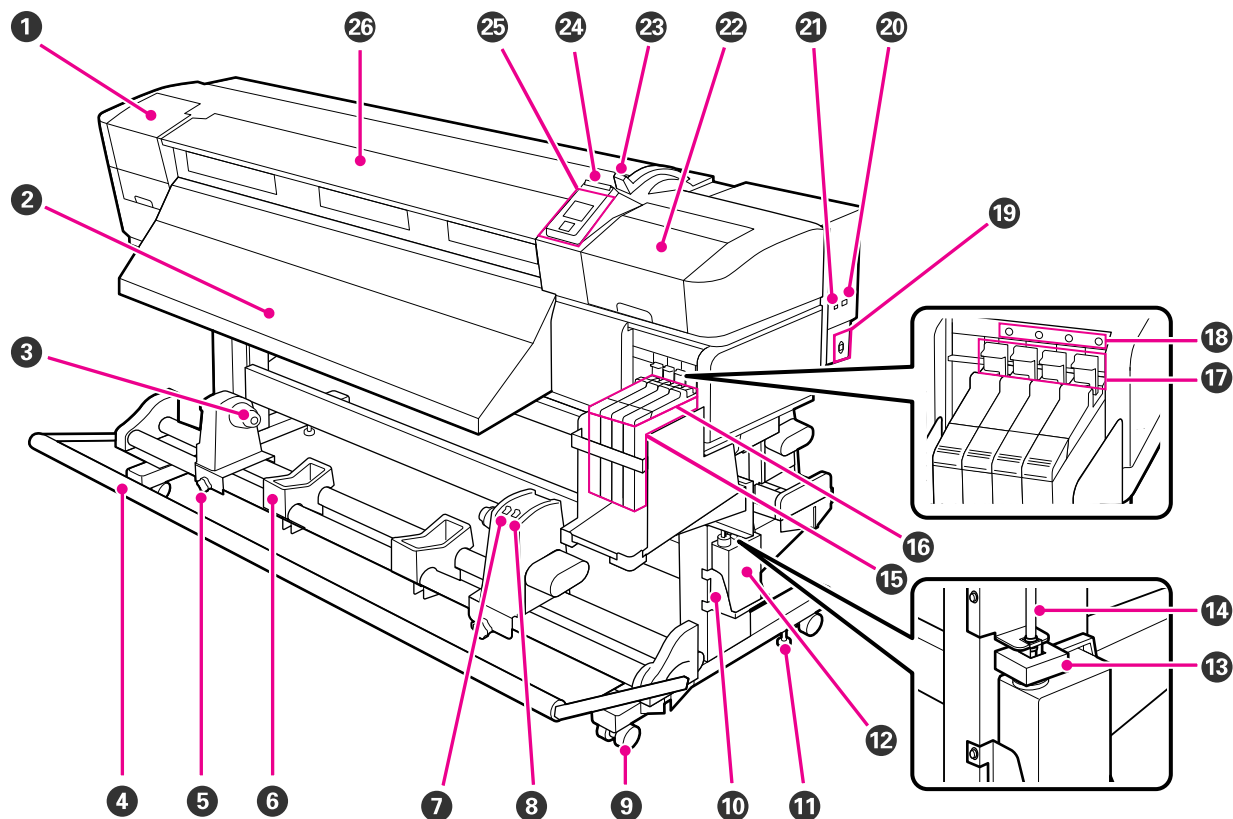
 第 18 页的“操作面板”

### 30 前盖

当装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开。当使用打印机时通常关闭。

## 介绍

## 前视图 (SC-F7080)

**① 维护盖 (左)**

打开此盖可清洗打印头的周围区域。当使用打印机时通常关闭。

☞ 第 75 页的“清洗打印头的周围”

**② 退纸导轨**

介质沿着此导轨退出。

**③ 卷轴支架**

在此支架上放置收起介质的卷轴。此支架有二个：一个在左边，一个在右边。

☞ 第 35 页的“装入介质 (SC-F7080)”

**④ 紧纸器**

介质杆保持拉力以防止在收起介质时松弛。

**⑤ 卷轴支架固定螺丝**

一旦将卷轴支架插入到卷轴时，此固定螺丝可固定卷轴支架到位。有二颗固定螺丝：一个用于固定左边，一个用于固定右边。

**⑥ 卷纸托架**

当取下卷轴时，这些托架用于临时地支撑介质。此托架有二个：一个在左边，一个在右边。

**⑦ 自动开关**

使用此开关可选择自动收纸的方向。选择关禁用自动收纸。

**⑧ 手动开关**

使用此开关来选择手动收纸的方向。当自动开关处于关时，所选的选项生效。

## 介绍

### 9 轮脚

每条腿上有二个轮脚。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让前面的轮脚保持锁定。

如果支架固定螺丝降低太多，轮脚会离开地面。当轮脚离开地面时，不要使用打印机。

### 10 废墨瓶支架

在此支架上放置废墨瓶。

### 11 支架固定螺丝

除了锁定轮脚，支架固定螺丝同样还保持打印机稳定。支架固定螺丝不能用于对打印机的水平调整。在安装打印机后，在使用期间保持打印机稳定。

### 12 废墨瓶

将废墨水收集到此瓶中。

当收集的墨量接近刻度线时，请更换一个新的废墨瓶。

### 13 废墨瓶防溅盖

当废墨溅出时，此废墨瓶防溅盖可防止墨水飞溅。

在大多数情况下，使废墨瓶防溅盖紧贴着废墨瓶的瓶口。

### 14 废墨管

废墨水从此管里流出。当使用打印机时，确保此管的末端插入到废墨瓶中。

### 15 墨仓

储存打印使用的墨水。

### 16 滑块

 [第 15 页的“滑块”](#)

### 17 滑块锁

当更换芯片时，抬起滑块锁可解锁滑块可取下芯片。在插入滑块后总是将滑块锁置于下面的锁定位置。

### 18 芯片检查信号灯

当显示与芯片有关的信息时，此信号灯亮。

亮               ：查看操作面板上的错误内容并解决错误。

灭               ：无错误。

### 19 交流电入口

连接电源线。

### 20 网线接口

 [第 15 页的“网络接口”](#)

### 21 USB 接口

连接 USB 数据线。

### 22 维护盖（右）

当对打印头的周围执行维护时打开此盖。当使用打印机时通常关闭。

 [第 75 页的“清洗打印头的周围”](#)

### 23 介质加载杆

在装入介质后，放下介质加载杆可固定介质到位。抬起介质加载杆可预先松开介质以便取下。

### 24 报警信号灯

当发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮 / 闪烁    ：发生错误，通过信号灯亮或闪烁的不同来指示错误类型。检查操作面板屏幕上列出的错误。

关            ：无错误。

## 介绍

### 25 操作面板

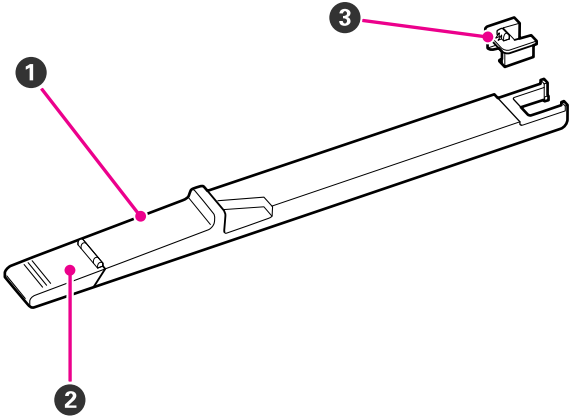
 [第 18 页的“操作面板”](#)

### 26 前盖

当装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开。当使用打印机时通常关闭。

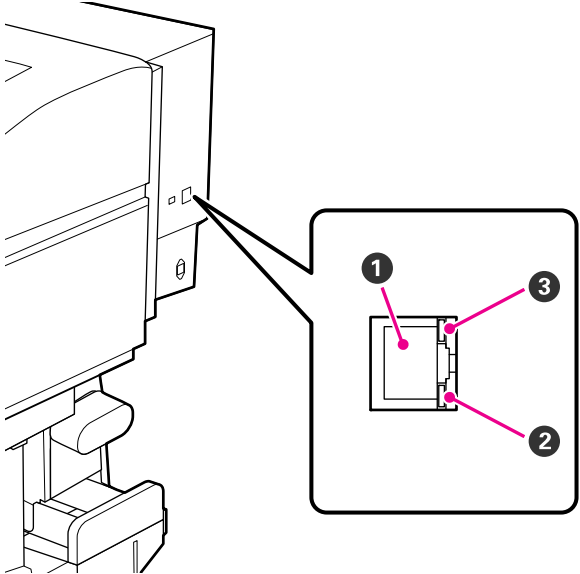
介绍

滑块



- ❶ 滑块  
安装墨水袋随附的芯片。  
🔗 第 83 页的 “补充墨水”
- ❷ 墨水入口盖  
打开此盖可给墨仓充墨。
- ❸ 芯片  
包含 IC 芯片的部件。  
与墨水袋放置在一起。

网络接口

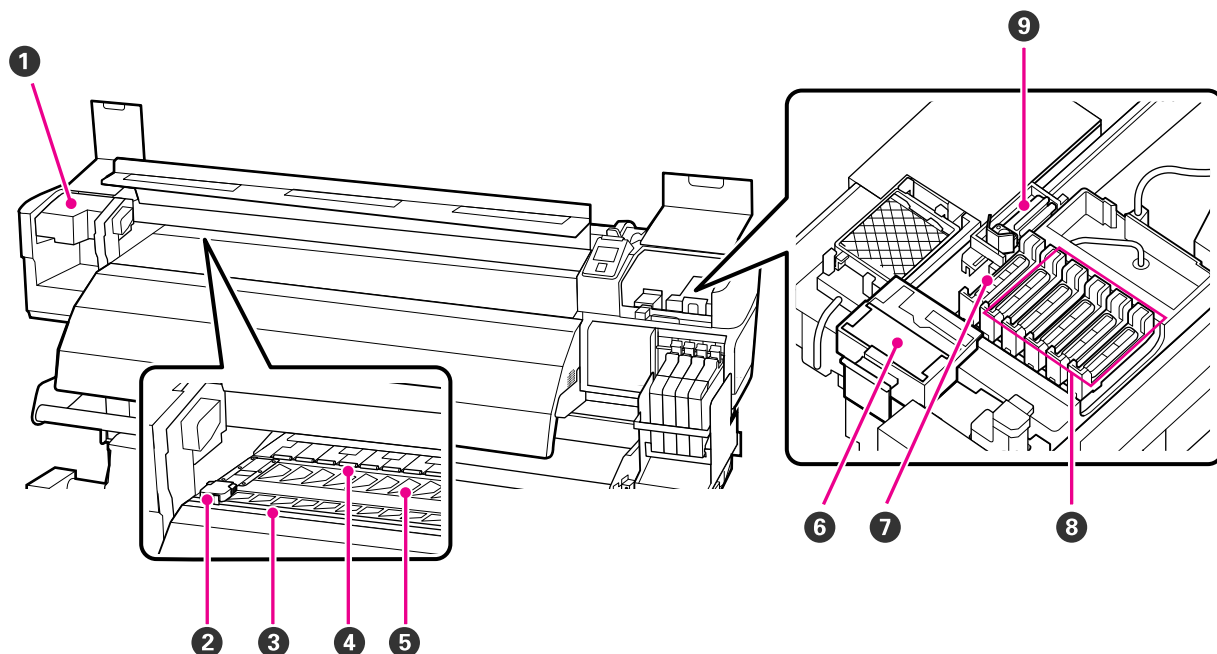


- ❶ RJ-45 接口  
连接网线。使用屏蔽双绞线（5 类或更高）。
- ❷ 数据信号灯（橙色）  
通过闪烁和 / 或亮来指示网络连接状态和数据接收状态。  
  
开           ： 已连接。  
  
闪烁       ： 正在接收数据。
- ❸ 状态指示灯（绿色 / 红色）  
颜色指示网络连接速度。  
  
红色       ： 100Base-TX  
  
绿色       ： 1000Base-T

## 介绍

## 内部

下面任何部件上有污渍都可能降低打印质量。根据下面部分列出的章节所描述的来定期清洗或更换这些部件。下面插图以 SC-F7280 为例。



### ❶ 打印头

打印头通过向左和向右移动喷墨来打印。每周需要清洗一次。

🔗 第 75 页的“清洗打印头的周围”

### ❷ 介质托架

此介质托架是防止介质翘起和防止介质裁切边缘纤维触碰到打印头。在打印前，此托架固定在介质的两边。

🔗 第 29 页的“装入介质 (SC-F7280/SC-F7180)”

🔗 第 35 页的“装入介质 (SC-F7080)”

### ❸ 切纸槽

让切纸刀（可使用商店出售的）的刀口朝下沿着此切纸槽来裁切介质。

### ❹ 压力滚筒

打印时这些滚筒向下压着介质。

🔗 第 82 页的“清洁平台、压力滚筒和介质托架”

### ❺ 平台

此部件吸住打印介质。

🔗 第 82 页的“清洁平台、压力滚筒和介质托架”

### ❻ 刮片清洗器

刮片清洗器去除刮片上的墨水。属于耗材，可能需要根据状态进行更换。

🔗 第 90 页的“更换刮片清洗器和刮片”

### ❼ 吸帽

由此帽吸收打印头喷嘴多余的墨水。请不要触碰吸帽的内部，否则此部件可能变形，导致不能执行正确的盖帽。

## 介绍

### 8 防干燥帽

不打印时，这些帽盖住打印头的喷嘴以防止它们变干。每周需要清洗一次。

🔗 第 77 页的“清洗帽”

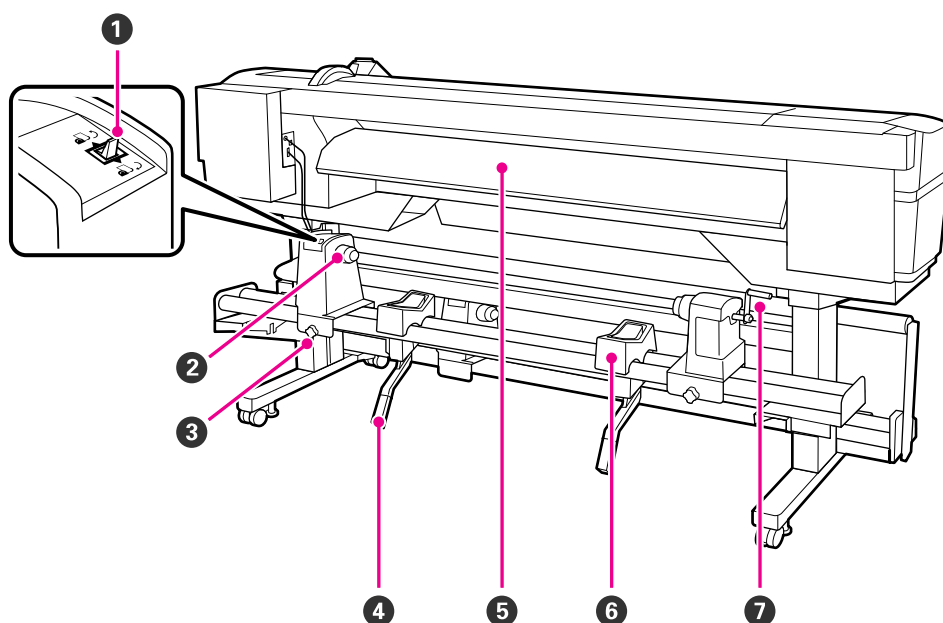
### 9 刮片

刮片可擦除打印头喷嘴的墨水。属于耗材，可能根据状态更换。

🔗 第 80 页的“清洗刮片和连接点”

🔗 第 90 页的“更换刮片清洗器和刮片”

## 后部



### 1 驱动器开关

驱动器开关用于装入介质时进纸和更换时复卷介质。

### 2 卷轴支架

将介质放置在这些支架上。此支架有二个：一个在左边，一个在右边。

### 3 卷轴支架固定螺丝

当安装介质时这些螺丝固定卷轴支架到位。此支架有二个：一个在左边，一个在右边。

### 4 起重杆

如果安装到卷轴支架上的介质很重，使用起重杆可轻松地抬起介质至卷轴支架的高度。此支架有二个：一个在左边，一个在右边。

### 5 进纸导轨

介质沿着此导轨装入。

### 6 卷纸托架

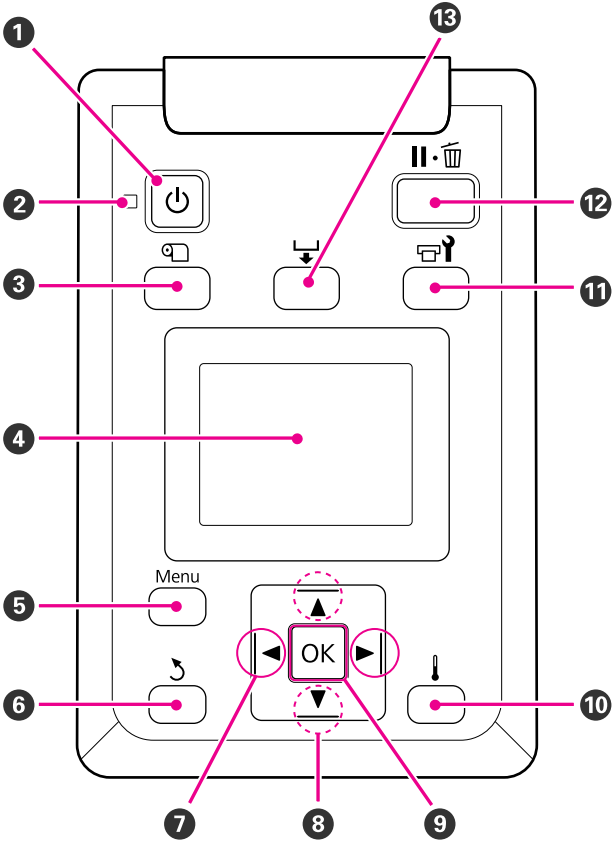
在将介质放置到卷轴支架之前剩余的介质放在托架上。此托架有二个：一个在左边，一个在右边。

### 7 手柄

在将介质放置到右侧的卷轴支架之后，转动手柄可推动支架并用压力来固定卷纸芯。

介绍

操作面板



❶ 按钮（电源按钮）

打开和关闭打印机。

❷ 指示灯（电源指示灯）

通过亮或闪烁来指示打印机的操作状态。

亮：打印机电源打开。

闪烁：打印机正接收数据或执行打印头清洗或关机时的其他操作。

灭：打印机关闭。

❸ 按钮（介质设置按钮）

按下此按钮可显示介质设置菜单，此菜单包含这些项目：介质剩余，选择介质，自定义设置和打印介质列表。打印时，禁用此按钮。

第 106 页的“介质设置菜单”

❹ 液晶显示屏

显示打印机的状态、菜单和错误信息等。第 19 页的“显示信息”

❺ Menu 按钮

按下此按钮可显示菜单。第 100 页的“使用操作面板菜单”

❻ 按钮（返回按钮）

当显示选项时，按下此按钮可返回到上一级菜单。第 100 页的“菜单操作”

❼ 按钮（向左和向右箭头按钮）

当执行任务时在设置菜单中移动光标来输入设置名称或 IP 地址。

❽ 按钮（进纸按钮）

- ❑ 当装入介质时，按下 ▼ 可进入介质、▲ 可复卷介质。按着 ▼ 按钮不放可进入多达 103 厘米的介质，按着 ▲ 按钮不放可复卷多达 25 厘米的介质。  
在使用 ▲ 按钮进行复卷时应注意，当介质边缘到达开始打印位置时，将停止复卷。松开此按钮并再次按下时，可继续复卷。
- ❑ 当显示菜单时，这些按钮可用于选择菜单项目和选项。第 100 页的“菜单操作”

❾ OK 按钮（确定按钮）

- ❑ 当显示菜单时，这些按钮可用于选择菜单项目和选项。
- ❑ 当选项变亮时按下此按钮选择变亮的项目或执行选择的操作。
- ❑ 当报警蜂鸣器发出声音时，如果按下此按钮，声音停止。

❿ 按钮

SC-F7280/SC-F7180

按下此按钮显示加热并烘干菜单，在此您可调整加热器温度。

第 106 页的“介质设置菜单”

SC-F7080

当显示菜单时按下此按钮可关闭菜单并将打印机返回至就绪状态。

介绍

11 按钮（维护按钮）

按下此按钮显示维护菜单，此菜单包含**喷嘴检查**、**清洗**、**打印头维护**和**废墨计数器**。打印时，禁用此按钮。

☞ 第 114 页的“维护菜单”

12 按钮（暂停 / 取消按钮）

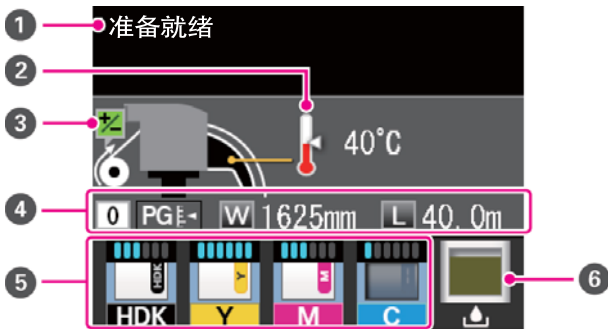
- 当打印时如果按下此按钮打印机进入暂停状态。要取消暂停状态，再次按下 按钮，或在屏幕上选择**暂停取消**，然后按下 OK 按钮。要取消正在处理的打印任务，在屏幕上选择**取消任务**，然后按下 OK 按钮。
- 当显示菜单时按下此按钮可关闭菜单并将打印机返回至准备就绪状态。

13 按钮（进纸按钮）

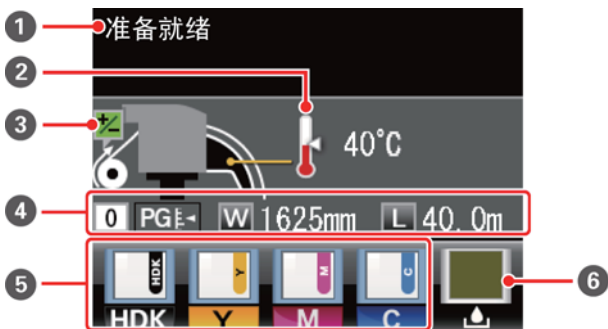
- 当打印机处于准备就绪状态时，按下此按钮和 OK 按钮可进纸到裁切位置。  
☞ 第 43 页的“裁切介质”
- 当处于打印进程中时，您可使用此按钮来调整介质进纸。  
☞ 第 66 页的“进纸调整”

显示信息

SC-F7280



SC-F7180/SC-F7080



1 信息

显示打印机状态、操作和错误信息。  
☞ 第 117 页的“当显示信息时”

2 加热器温度

仅 SC-F7280/SC-F7180 显示。

此显示的是后加热器的温度设置。温度计图标给出的是加热器当前温度的近似指示。



：加热器已达到选择的温度。



：加热器没有达到选择的温度。

3 打印期间的进纸调整信息

当打印期间输入了调整值时显示。

4 介质信息

- 从左至右，液晶显示屏显示选择的介质、导纸间距、介质宽度和介质剩余。
- 如果选择使用此打印机创建的介质设置库编号作为打印介质，将显示编号 (1 至 30)。当选择 **RIP 设置时**，将显示 0。
- 选择的导纸间距按下面显示。

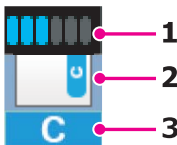
PG 1.5

PG 2.0

PG 2.5

- 如果在**介质剩余**菜单中**剩余设置**选择为**关**时，不显示介质剩余。将显示在“屏幕显示”中选定的图标作为图标显示。  
☞ 第 106 页的“介质设置菜单”

5 充墨和芯片状态 (SC-F7280)



介绍

1 充墨状态

在打印机上安装新的芯片后，有关一个墨水袋中可用墨量的信息将写入（充墨）到打印机，并显示在此部分中。显示的剩余墨水量是根据墨水使用条件以及已充墨到打印机的一个芯片中可用墨量的信息而估计的值。

：打印不会受到任何限制，因为估计的剩余墨量距离墨仓底部超过 70 毫米。根据墨水使用条件的变化，显示也会相应变化。

：检查剩余墨量。如果剩余墨量距离墨仓底部等于或不足 70 毫米，请更换芯片并使用一个墨水袋补充墨水。如果剩余墨量超过 70 毫米，则继续使用，直至剩余墨量到达 70 毫米，然后更换芯片并补充墨水。

2 芯片状态

芯片状态显示如下。

：新的芯片已安装（保留）。  
如果移除处于此状态的芯片，则取消保留，而且显示开始闪烁。您仍可以使用已移除的芯片，因为它尚未充墨至打印机。

：芯片未保留。  
安装的是已充墨至打印机（已完全使用）的芯片，或者未安装芯片。

：已保留的非全新（旧）芯片，可能已部分使用。  
由于有关可用墨量的信息不明确，因此我们建议准备新的芯片（墨水袋）。除了可用墨量信息不明确之外，显示图案与上面的图标相同。

：滑块的锁定杆已抬起。由于此原因，打印机无法从保留的芯片充墨。请放下锁定杆。充墨完成后会闪烁。

 \*：出现错误。检查屏幕上的信息，并清除错误。

 \*：

：芯片已接近使用寿命。如果剩余墨量距离墨仓底部等于或不足 70 毫米，请更换芯片并使用一个墨水袋补充墨水。随着更换芯片的时间更近，将开始闪烁。

 \*：芯片无法识别或者保留失败。充墨失败时闪烁。请检查屏幕上的信息。

\* 如果有错误或警告显示，请勿使用其芯片显示此类内容的墨水袋来补充墨仓。存在可能会导致墨水颜色混合的风险。按照说明清除错误或警告，并从其芯片已清除错误的墨水袋补充墨水。

3 墨盒颜色代码

HDK\*：高浓度黑色

BK\*：黑色

Y：黄色

M：洋红色

C：青色

\* 根据使用环境显示其中一个。

5 芯片状态  
(SC-F7180/SC-F7080)



介绍

1 芯片状态

芯片状态按下面指示。



: 无错误。准备打印。



: 出现错误。检查屏幕上的信息，并清除错误。



: 芯片不能识别或打印机不支持。或滑块未锁定。



检查屏幕信息。



: 检查墨仓中的墨量然后更换芯片并重新正确充墨。

当芯片接近更换时间时， 将开始闪烁。

 [第 83 页的“补充墨水”](#)

2 墨水颜色代码

HDK\* : 高浓度黑色

BK\* : 黑色

Y : 黄色

M : 洋红色

C : 青色

\* 根据使用的环境显示。

⑥ 废墨瓶状态

显示废墨瓶可用的空间的近似量。当废墨瓶快满或发生错误时，液晶显示屏按下面变化显示。

通常



警告或错误



1

1 状态指示灯

废墨瓶的状态按下面显示。



: 无错误。指针的变化可显示空间的可用量。



: 废墨瓶快满。准备一个新的废墨瓶。



: 废墨瓶已满。使用一个新的废墨瓶来更换。

## 介绍

# 功能

此大幅面彩色喷墨打印机支持 1626 毫米（64 英寸）宽的介质。此打印机的主要性能描述如下。

## 实现高效打印

### 提高干燥特性

SC-F7280/SC-F7180 配备有后加热器，以便在打印后快速烘干。

### 进纸部件容纳大容量卷纸

标准进纸部件可处理外直径长达 250 毫米，重达 40 千克的大容量卷纸，确保使用的介质不需要经常更换。

### 标配自动收纸器

自动收纸器自动整齐地收起打印完的介质，使其不起褶。当大量打印或连续通宵打印时，此部件是有用的。SC-F7280 和 SC-F7180 可满足高精度收纸的需要以支持连续式热转印打印机。

### 含有大容量墨仓

此打印机为提高效率配备了大容量墨仓。我们提供用于补充的 1000 毫升大容量墨水袋。这减少了频繁更换墨盒的麻烦。

## 使用超级简便

### 介质设置和收起轻松

卷纸和卷轴支架不需要卷纸轴，在安装介质之前，无需连接卷纸轴。只需装入介质到打印机并直接安装。无需考虑长卷纸轴的问题，即使是空间受到限制，也可轻松安装介质。

另外卷纸托架可让您在安装介质时放置介质，打印机提供起重杆可允许将重型的介质轻松地抬高至与卷轴支架平齐的位置。

### 容易维护

仅通过日常维护就可保证打印质量。设计此打印机时已保留了维护需要的大量空间，使维护变得很轻松。

### 邮件错误 / 警告通知

内置于打印机网络接口的带有 Web 浏览器系统的 EpsonNet Config 可提供邮件通知。一旦为邮件通知进行了配置，打印机将发送错误和警告至选择的邮件地址，使得在无人监控的夜间操作和其他类似环境下能确保放心。

启动 EpsonNet Config（带有 Web 浏览器） [网络指南 \(pdf\)](#)

### 指示灯和蜂鸣器错误报警

当发生错误时，蜂鸣器将发出声音，且报警信号灯亮。报警信号灯引人注目，即使有一定距离也能看到。

由于错误未被注意到在停止打印的同时，蜂鸣器也发出音以防止浪费时间。

### 高速 USB/ 千兆以太网

此打印机配备有高速 USB 和 100 Base-TX/1000 Base-T 网络接口。

## 高质量打印

### 提供新研发的黑色墨水

研发的高浓度黑色墨水，可改善黑色浓度，相对于黑色墨水，提供了更丰富的、更深的黑色。另外，色域变得更广，从而实现用生动的色彩来创造一个强烈的对比度。

当您购买打印机时，可选择高浓度黑色或黑色作为黑色墨水类型。当要更改使用的黑色墨水类型时，仅专业的工程师才可对墨仓进行更换。

请与爱普生认证服务机构联系。

## 介绍

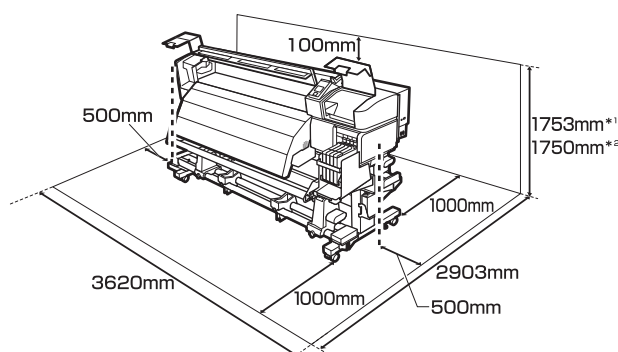
## 使用和存放的注释说明

## 安装空间

确保有下面空间以保证安全，清除任何异物，以便让退出的打印纸和更换耗材不会受阻。

有关打印机的外部尺寸，参见“规格表”。

 第 160 页的“规格表”



\*1 当使用 SC-F7280 时

\*2 当使用 SC-F7180/SC-F7080 时

## 使用打印机时的注释说明

当使用此打印机时注意下面要点以避免损坏、故障和打印质量下降。

- 当使用打印机时，观察操作温度和湿度应在“规格表”中描述的范围內。 第 160 页的“规格表”

注释，虽然温度和湿度符合打印机限制范围，但不符合介质的限制范围时，打印输出可能达不到您希望的结果。确保操作环境适合介质。有关详细信息，参见随介质提供的文档资料。

同样，当在干燥的区域、空调环境或在阳光直射下操作时，请保持合适的湿度。

- 确保工作区域保持干净。如果灰尘或绒毛进入打印机，可能会损坏打印机或堵塞打印头喷嘴。
- 避免在有热源、通风口或空调直接吹到的地方使用打印机。打印头喷嘴可能变干并堵塞。

- 在一个充分通风的地方使用打印机。
- 不要弯曲或用力拉废墨管。墨水可能会溢出到打印机的内部或周围。
- 根据使用的频率或指定的间隔必须执行维护（如：清洗或更换）。未定期维护可能会导致打印质量下降。在未进行合适维护的情况下，继续使用可能会损坏打印头。

 第 71 页的“当要执行各种维护操作时”

- 如果在夹纸或发生错误时关闭打印机，可能不能给打印头盖帽（打印头可能不能返回至右侧）。盖帽是自动地给打印头盖上一个帽（盖）以防止打印头变干。如果未执行，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- 当电源打开时，不要拔下电源插头或通过断路器断开电源。打印头可能不能被正确盖帽。如果未执行，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- 在打印后，将自动按固定的间隔清洗打印头可防止喷嘴堵塞。

确保在打印机电源打开的任何时候都放置了废墨瓶。

 第 112 页的“打印机设置菜单”

- 不仅打印时要耗费墨水，在进行打印头清洗和其他维护时也要耗费墨水，以确保打印头正常工作。
- 为保证打印输出色彩稳定，请确保室温恒定在 15 ~ 25 °C。

## 不使用打印机时的注释说明

如果您不使用打印机，在存放打印机时注意下面要点。如果不正确存放，您可能在下次使用时不能正确打印。

- 如果很长时间未使用打印机，打印头喷嘴可能会堵塞。至少每两周打开打印机一次可防止打印头堵塞。

当打印机打开时自动执行打印头清洗。在清洗完成之前不能关闭打印机电源。

如果很长的时间未打开打印机，可能会导致故障，可能需要维修。

介绍

- ❑ 如果您将超过二个星期不使用打印机，在此期间之前和之后需要专业人员执行维护。

注释，如果长时间未使用打印机，即使之前已完成适当的维护，但根据存放的时间和环境的不同，在再次使用打印机前，进行维护的同时，可能还需要维修。如果很长的时间未打开打印机，可能会发生故障且需要维修。

请与爱普生认证服务机构联系。

- ❑ 压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起褶或卷曲，引起夹纸或导致介质在进纸时接触到打印头。在将打印机放置存放之前，取出介质。
- ❑ 在确认打印头已经盖帽（打印头在最右边）后再存放打印机。如果打印头长时间未盖帽，打印质量可能下降。

**注释：**

如果打印头未盖帽，打开打印机，然后再关闭。

- ❑ 在将打印机进行存放之前，关闭所有盖。如果长时间不使用打印机，在打印机上盖上一块防静电的布或盖以防止灰尘。打印头的喷嘴非常小，如果细小的灰尘进入打印头，打印头很容易堵塞，您可能不能正确打印。
- ❑ 如果很长时间未使用打印机，在您开始打印之前请检查打印头喷嘴是否堵塞。如果打印头堵塞，执行打印头清洗。

 [第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

- ❑ 当存放打印机时，确保水平存放；不要歪斜放置、竖着放置或颠倒放置。

处理爱普生原装正品墨水袋和墨仓注释

当处理爱普生原装正品墨水袋或墨仓时注意下面要点。

- ❑ 不要取下墨仓。

墨仓安装时已校准。取下它们会影响质量和功能。

- ❑ 将爱普生原装正品墨水袋存放于室温下避免阳光直射的地方。

- ❑ 为确保打印质量，在下面日期之前尽早将爱普生原装正品墨水袋中的所有墨水用完：

- ❑ 爱普生原装正品墨水袋上印刷的日期。

- ❑ 从使用爱普生原装正品墨水袋给墨仓补充墨水开始的 25 天以内。

- ❑ 如果爱普生原装正品墨水袋长时间存放在寒冷的地方，在使用前将其在室温下放置至少 4 个小时。
- ❑ 当给墨仓补充墨水时，确保将墨水袋中的所有墨水一次补充完。
- ❑ 在打开爱普生原装正品墨水袋后尽快给墨仓补充墨水。
- ❑ 不要在墨仓上放置物体或让墨仓受到强烈撞击。墨仓可以被分离开。

如果墨仓脱落，请与爱普生认证服务机构联系。

- ❑ 如果高浓度黑色和黑色墨水混合，请不要使用。当要更换正使用的黑色墨水类型时，仅专业的工程师才可对墨仓进行更换。

请与爱普生认证服务机构联系。

处理介质

在处理或存放介质时应注意下列要点。存放于恶劣环境下的介质不可能产生好的打印质量。

确保阅读每类介质提供的文档资料。

处理的注释说明

- ❑ 不要折叠介质或损坏可打印面。
- ❑ 不要触碰可打印面。手上的湿气和油脂可能会影响打印质量。
- ❑ 当处理介质时，用手拿着介质两边的边缘。我们推荐带上棉质手套。
- ❑ 让介质保持干燥。
- ❑ 包装材料可用于存放介质，不要将其扔掉。
- ❑ 避免放置位置受到阳光直射、过热或潮湿。

## 介绍

- ❑ 当不使用时，应该从打印机中取出介质、复卷，并将其插入到原始包装袋中存放。长期将介质留在打印机中可能会损坏介质。

### 在打印后处理介质

要保持长时间高质量打印输出，注意下面要点。

- ❑ 不要摩擦或划伤打印的表面。如果摩擦或划伤打印表面，墨水可能脱落。
- ❑ 不要触碰打印面，否则墨水可脱落。
- ❑ 在折叠或堆放打印输出之前，确保打印输出已完全变干。如果堆放或收起打印输出时没有充分的干燥，打印面可能损坏。
- ❑ 避免阳光直射。
- ❑ 为防止褪色，应按照介质提供的文档资料中的指导陈列和存放打印输出。

## 介绍

## 使用附带的软件

## 软件光盘包含的内容

可使用软件光盘提供的下列应用程序。根据需要安装。

有关这些应用程序的详细信息，参见 *网络指南* (pdf) 或应用程序的联机帮助来解决问题。

**注释：**

- ❑ 提供的光盘中不包含打印机驱动程序。打印需要一个 RIP 软件。用户需自购 RIP 软件。
- ❑ 可从爱普生网站下载最新版本的应用程序。

| 软件名称                      | 摘要                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EPSON LFP Remote Panel 2* | <p>EPSON LFP Remote Panel 2 用于从计算机更新的固件和复制在打印机设置菜单中创建的介质设置库至计算机。</p> <p>可从爱普生网页下载最新版本的应用程序。</p> <p>🔗 第 27 页的“卸载软件”</p> <p>🔗 第 28 页的“退出 EPSON LFP Remote Panel 2”</p>                                                                                                                 |
| 爱普生驱动程序和应用工具              | <p>安装爱普生通讯驱动程序 (EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver 或 EPSON SC-F7000 Series Comm Driver)。</p> <p>如果 EPSON LFP Remote Panel 2 用于复制介质设置需要爱普生通讯驱动程序。它不是打印机驱动程序。另外，当打印机通过 USB 连接到计算机上时，如果没有安装爱普生通讯驱动程序，RIP 软件可能不显示打印机状态。有关状态显示的详细信息，参见 RIP 软件的文档资料。</p> |
| 爱普生网络应用工具                 | 安装并弹出一个向导以便帮助您输入 IP 地址用于简单的网络连接。                                                                                                                                                                                                                                                     |
| EpsonNet Config           | 使用此软件，您可从计算机对打印机配置各种网络设置。此功能很有用，它允许您使用键盘输入地址和名称。                                                                                                                                                                                                                                     |

\* 仅对于 SC-F7180 和 SC-F7080。

## 对于 Mac

| 软件名称                      | 摘要                                                                                                                                                                |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| EPSON LFP Remote Panel 2* | <p>EPSON LFP Remote Panel 2 是用于从计算机更新固件或将打印机设置菜单中创建的介质设置库复制到计算机。</p> <p>从爱普生网页下载最新的应用程序。</p> <p>🔗 第 27 页的“卸载软件”</p> <p>🔗 第 28 页的“退出 EPSON LFP Remote Panel 2”</p> |
| 爱普生网络应用工具                 | 安装和启动向导可帮助您输入用于简单网络连接的 IP 地址。                                                                                                                                     |
| EpsonNet Config           | 使用此软件，您可从计算机为打印机配置各种网络设置。此功能很有用，它允许您使用键盘输入地址和名称。                                                                                                                  |

\* 仅对于 SC-F7180 和 SC-F7080。

## 介绍

## 卸载软件

**重要:**

- ❑ 登录计算机管理员的帐号（一个具有管理员组权限的账户）。
- ❑ 当提示时输入管理员的口令，然后继续其他剩余的操作。
- ❑ 退出任何可能正在运行的其他应用程序。

**Windows**

此部分是将它们作为样例描述，如何卸载 EPSON LFP Remote Panel 2 和爱普生通讯驱动程序。

**1**

关闭打印机电源，然后拔下接口线缆。

**2**

前往**操作面板**，从**程序类别**中单击**卸载程序**。



程序

卸载程序

**3**

选择您想删除的软件，单击**卸载 / 更改**（或**更改 / 删除**）。

对于 EPSON SC-F7200 Series Comm Driver / EPSON SC-F7100 Series Comm Driver / EPSON SC-F7000 Series Comm Driver 选择卸载打印机可卸载爱普生通讯驱动程序。

要卸载 EPSON LFP Remote Panel 2，选择 EPSON LFP Remote Panel 2。

**4**

选择目标打印机图标，然后单击**确定**。

**5**

请按屏幕提示继续操作。

出现删除确认消息时，请单击**是**。

如果您正重新安装爱普生通讯驱动程序，重新启动计算机。

**Mac OS X**

下面描述如何删除 EPSON LFP Remote Panel 2。

**1**

退出 EPSON LFP Remote Panel 2。

**2**

选择**应用程序 - EPSON LFP Remote Panel 2**，并拖拽整个文件夹至**废纸篓**可删除。

使用卸载器可卸载其他软件。在执行一个重新安装或更新之前卸载相关的应用程序。

**下载**

可从爱普生网站下载卸载器。

URL:<http://www.epson.com.cn>

**卸载**

按照卸载器下载网页提供的指导执行。

## 使用 EPSON LFP Remote Panel 2

EPSON LFP Remote Panel 2 用于更新计算机的固件和复制在打印机设置菜单中创建的介质设置库至计算机。

您可从爱普生网页下载。

<http://www.epson.com.cn>

## 启动 EPSON LFP Remote Panel 2

在确认打印机显示**准备就绪**后打开 EPSON LFP Remote Panel 2。

**Windows****1**

使用下面的二种方法之一来打开应用程序。

- ❑ 双击桌面上的 **EPSON LFP Remote Panel 2** 图标。在安装应用程序后创建 **EPSON LFP Remote Panel 2** 图标。
- ❑ 单击**开始 > 所有程序（或程序）> EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**。

**2**

单击 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口上想要的项目。

有关详细信息，参见 EPSON LFP Remote Panel 2 帮助。

**Mac OS X**

双击**应用程序 > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** 可打开 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口。

## 介绍

---

### 退出 EPSON LFP Remote Panel 2

在 EPSON LFP Remote Panel 2 主窗口上单击**完成**。

## 基本操作

# 基本操作

## 装入和更换介质

装纸方法取决于您使用的打印机。选择适合您的打印机的方法。

当使用 SC-F7280/SC-F7180 时  
参见下面部分。

当使用 SC-F7080 时  
☞ 第 35 页的“装入介质 (SC-F7080)”

## 装入介质注释说明

任何时候您想装入介质时，预先检查下面注意事项：

有关此打印机可使用的介质信息参见：

☞ 第 128 页的“支持的介质（消耗品 / 耗材）”



### 注意：

- ❑ 加热器和介质托架可能很烫，请遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。
- ❑ 小心介质边缘会划伤您的手。因为介质边缘很锋利，可能会导致伤害。
- ❑ 因为介质比较重，不能由一人搬运。

### 仅在打印前装入介质。

压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生压痕。介质可能还会变得起皱或卷曲，引起夹纸或导致介质在进纸时接触到打印头。

### 当处理介质时，遵循下面要点。

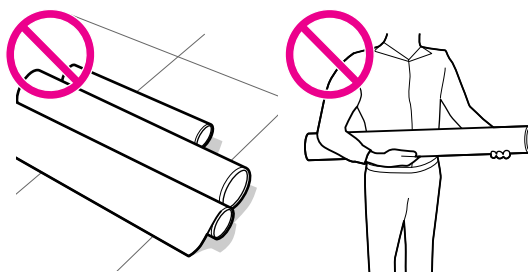
当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和棉绒可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点。

- ❑ 不要将介质直接暴露地放置在地板上。

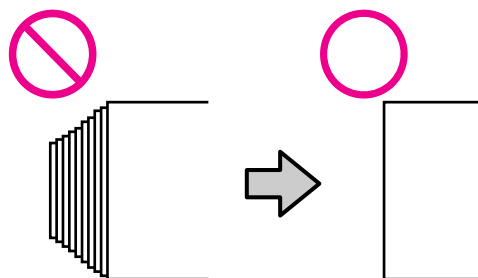
介质应该卷起并插入到原包装袋中存放。

- ❑ 搬运介质时不要让介质的面紧靠着衣服。

在介质装入打印机之前，将介质放置于其独立包装袋中。



如果介质的右边缘或左边缘不平，不要设置介质。如果装入介质时卷纸的右边缘和右边缘不平，在打印时进纸问题可能引起介质移动。可重新卷起介质以对齐边缘或使用一卷没有问题的打印纸。



### 注释：

有关此打印机可使用的介质信息参见：

☞ 第 128 页的“支持的介质（消耗品 / 耗材）”

## 装入介质 (SC-F7280/SC-F7180)

此部分描述装入介质的方法。

1

按下  按钮，等待直到在屏幕上显示**装入介质**。

2

打开前盖，将介质托架挪开。



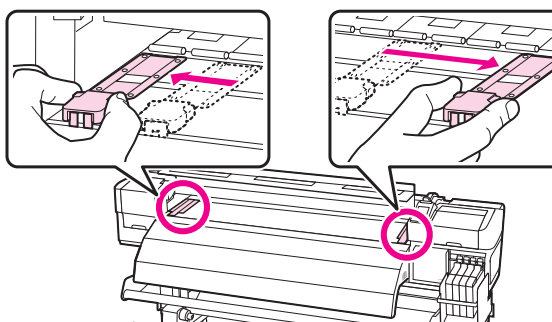
### 重要：

如果介质托架没有移到两边，可能无法插入介质或导致介质的边缘损坏。

## 基本操作

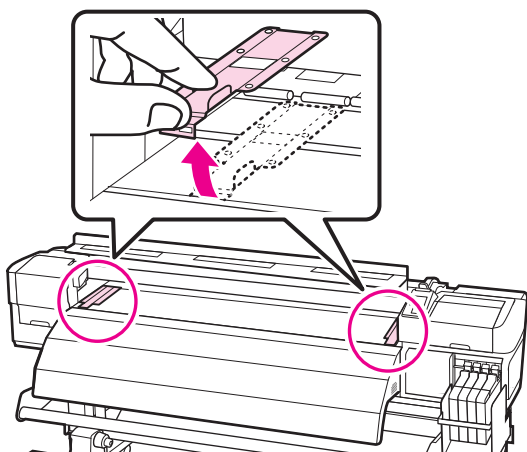
## 滑动式介质托架

将介质托架移至平台的右侧和左侧。握住介质托架上的小片来移动它们。



## 可插入的介质托架

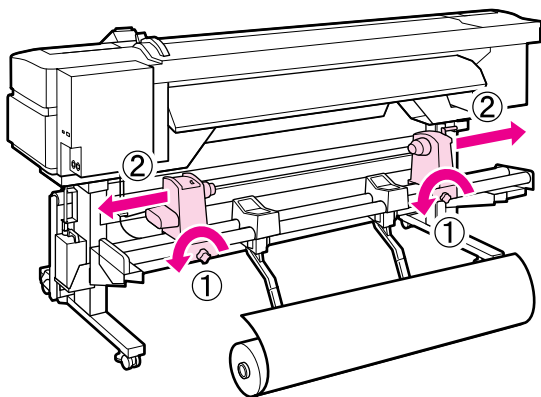
取下介质两边的介质托架。



3

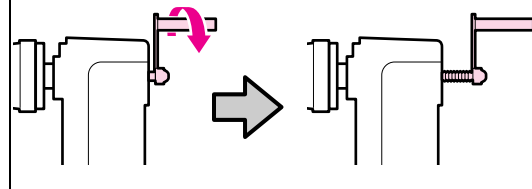
完全松开卷轴支架的固定螺丝并调整卷轴支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

将卷纸托架置于卷轴支架中间。



## 重要：

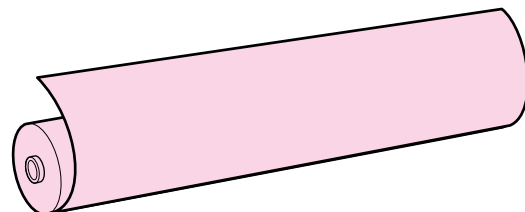
如果看不到右侧手柄的转动轴，向前旋转手柄直到其停止。如果看不到手柄的转动轴，介质不能正确装入。



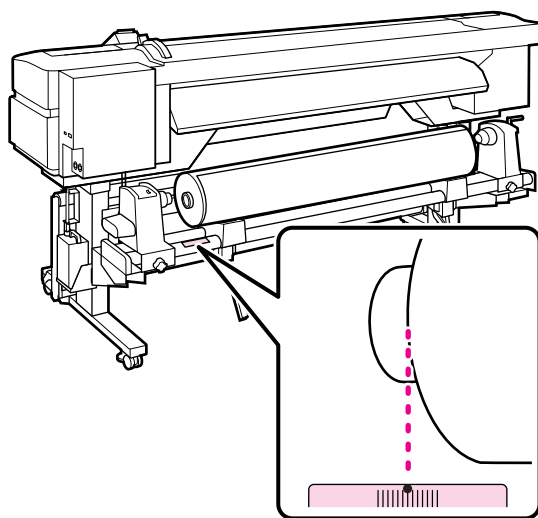
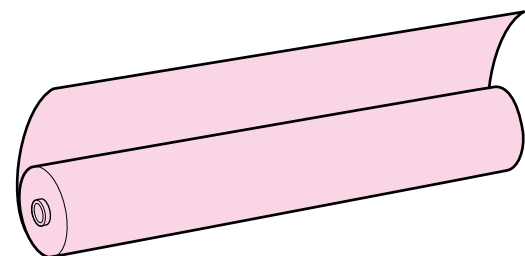
4

根据介质的卷起方向（见下面图示）暂时将介质放置在卷纸托架上。将介质的左边缘与标签的位置对齐。

可打印面向外



可打印面向内



如果标签上没有装入位置指示，按《首先阅读》中的指导在标签上进行标记。

首先阅读

## 基本操作

**注释:**

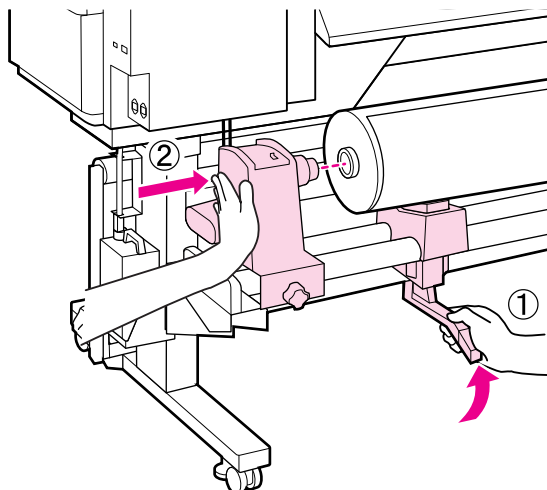
确保在**自定义设置**菜单中选择的**卷纸类型**选项与卷纸介质匹配。**卷纸类型**缺省设置为**可打印面向外**。在装入可打印面向内的卷纸介质时，确保选择**可打印面向内**。

有关详细信息，请参见  **第 63 页的“卷纸类型”**。

**5**

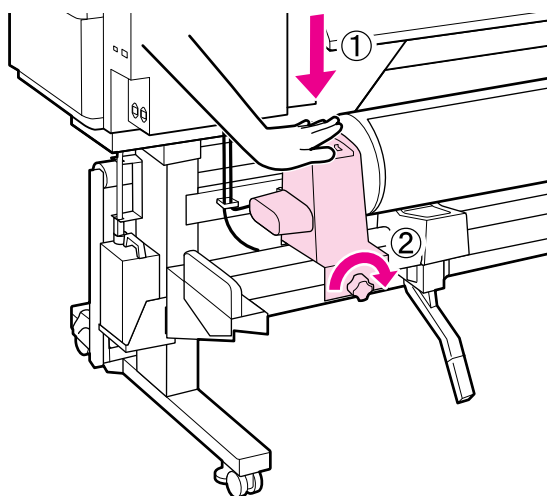
抬起打印机左边的起重杆使介质升起到位，然后将介质牢固地插入到卷轴支架。

如果卷纸介质的外直径小于 140 毫米，手动抬起介质并将其安装到卷轴支架。当使用起重杆升起介质时，卷纸芯的高度达不到卷轴支架的高度。

**6**

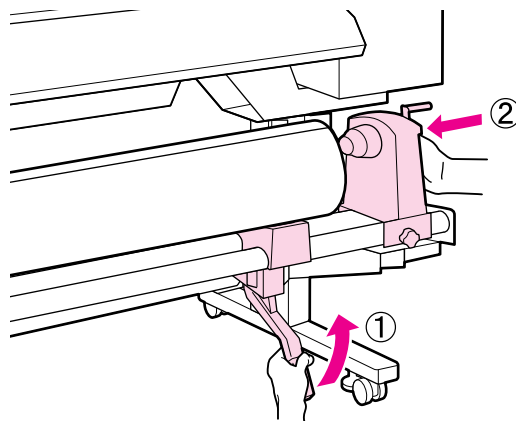
按住卷纸支架顶部的同时，拧紧固定螺丝直到它不能再转动。

拧紧它以便卷纸支架不会移动。

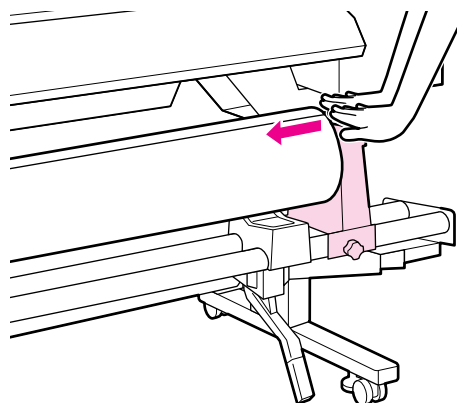
**7**

抬起打印机右边的起重杆使介质升起到位，然后将其牢固地插入到卷轴支架。

如果卷纸介质的外直径小于 140 毫米，手动将其抬起，然后按步骤 5 的描述将其安装到卷轴支架。

**8**

为确保卷纸支架已完全插入卷纸芯，请朝着卷纸末端推动卷纸支架的顶部。

**重要:**

如果卷轴支架没有完全地插入到卷芯，卷轴支架和卷芯之间可能滑动，在打印时介质不能正确进入。

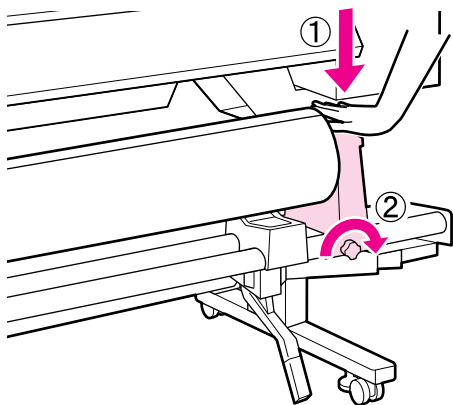
可能引起打印输出产生条纹。

**9**

按住卷纸支架顶部的同时，拧紧固定螺丝直到它不能再转动。

## 基本操作

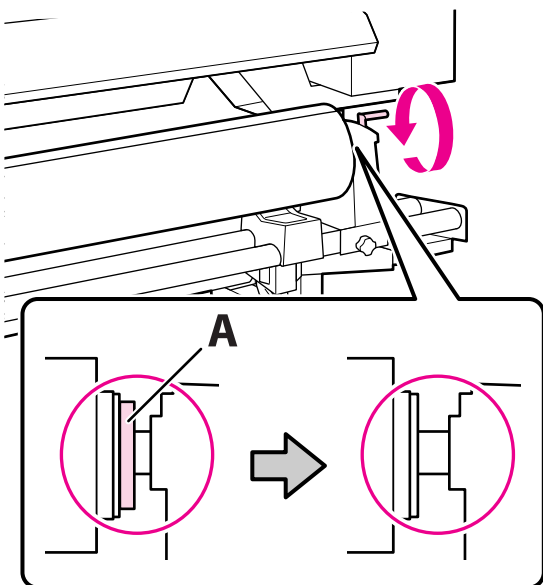
拧紧它以便卷纸支架不会移动。

**重要:**

如果卷轴支架的固定螺丝松了，在打印时卷轴支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和不均匀。

10

旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

**重要:**

一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷轴支架。

如果手柄已转到头，A 部分仍然可见，重新转回手柄。松开右侧卷轴支架上的固定螺丝，然后从步骤 8 重新开始执行。

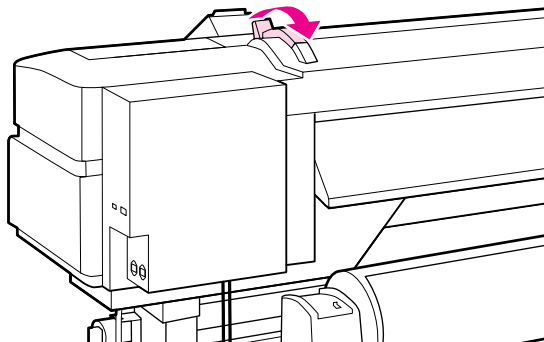
11

确认安装的卷纸的右侧和左侧已对齐。

如果卷纸的右侧和左侧没有对齐，重新对齐它们。

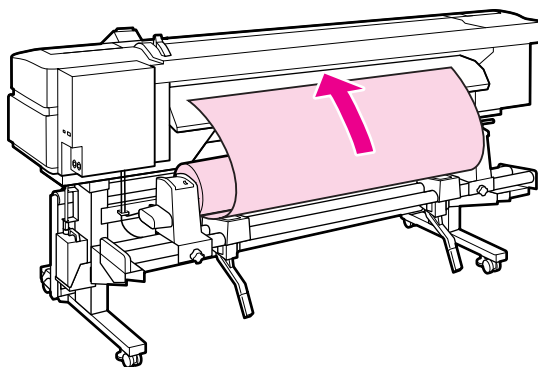
12

抬起介质加载杆。



13

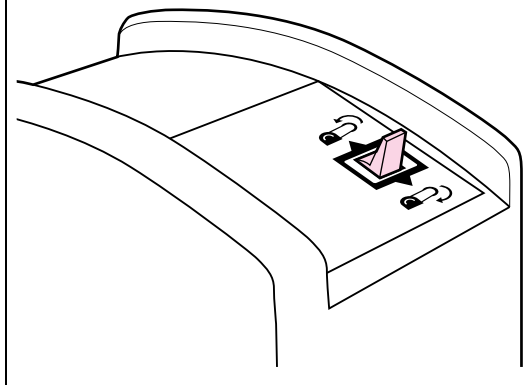
拉出介质并将其插入打印机。

**注释:**

通过按下左侧卷轴支架上的驱动器开关可让重的和难以展开的介质进纸。

可打印面向外

可打印面向内



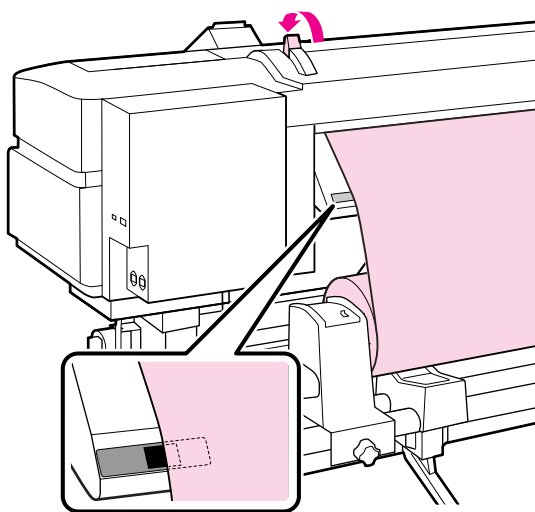
## 基本操作

- 14** 插入介质使之通过压力滚筒，放下介质加载杆可固定介质到位。

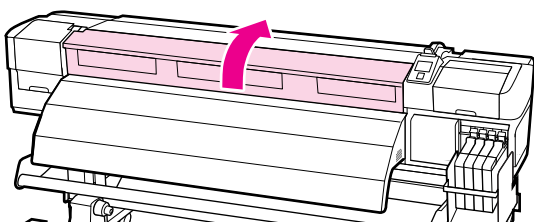
确保介质的左边通过进纸导轨标签方块的中心。

**重要：**

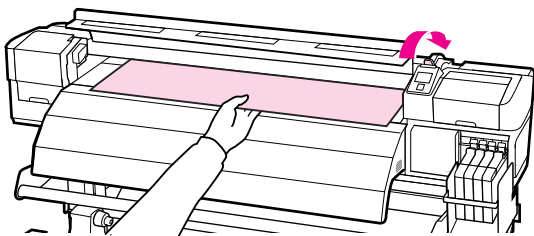
如果介质的左边缘不在标尺的导纸范围之间，按步骤 14 至 4 的顺序反向操作并重复装纸步骤。当插入介质时不要试图重新配置卷轴支架。



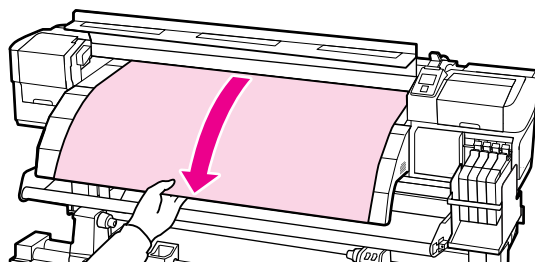
- 15** 查看打印机的前面并打开前盖。



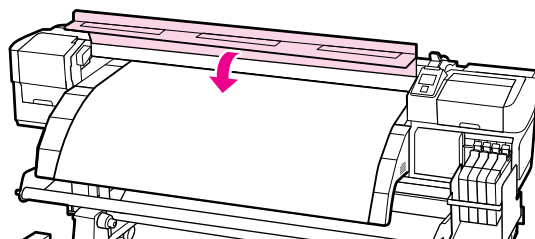
- 16** 拿住介质的中间并抬起介质加载杆。



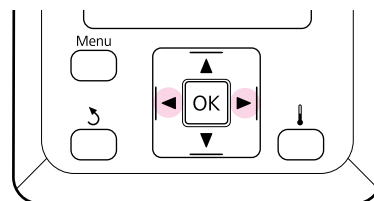
- 17** 向前笔直地拉动介质直到与后加热器顶端边缘对齐。



- 18** 关闭前盖。



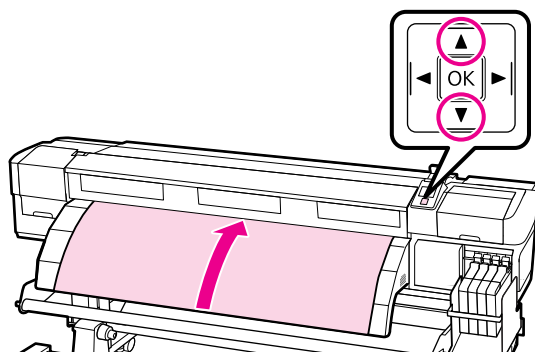
- 19** 按操作面板上的 ◀/▶ 按钮，将介质吸力设置为 2。



- 20** 重新将介质的顶端边缘复卷至前盖。

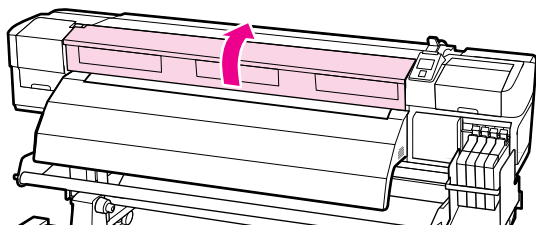
对于可打印面向外的介质，按下 ▲ 按钮。  
对于可打印面向内的介质，按下 ▼ 按钮。

确认打印纸进纸笔直且绷紧。

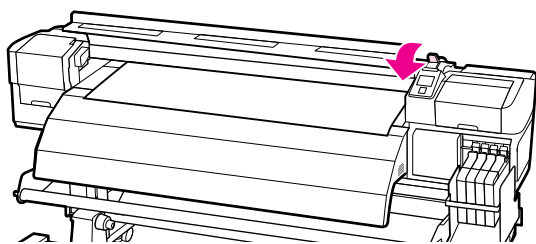


## 基本操作

## 21 打开前盖。



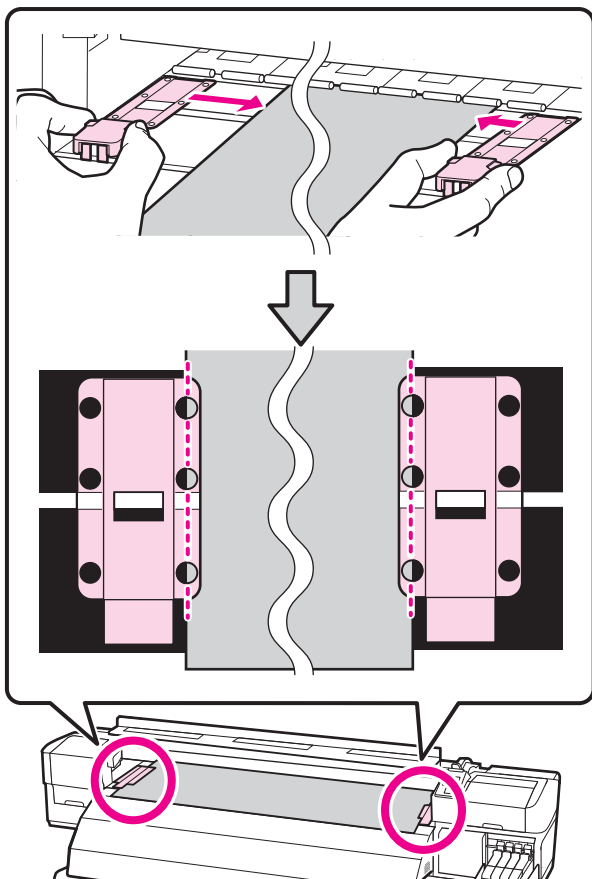
## 22 放下介质加载杆可固定介质到位。



## 23 在介质的两边安装介质托架。

## 滑动式介质托架

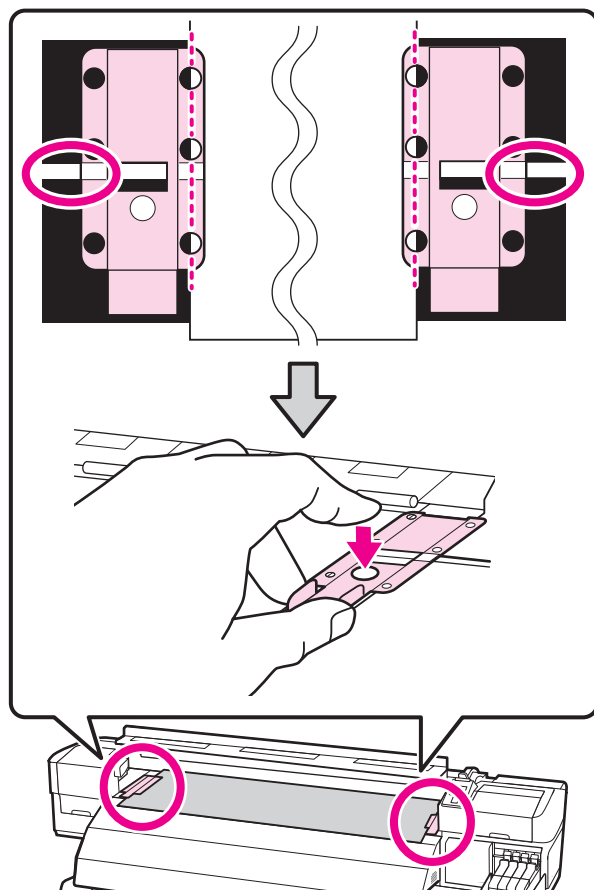
当捏住介质托架两边的小片时，将介质托架移动到介质的边缘。调整托架使介质的边缘与介质托架上一行圆孔的中心线对齐。



## 可插入的介质托架

定位介质托架，当装入的介质盖住托架时，使介质的左侧和右侧边缘与介质托架上一行圆孔的中心线对齐。

- (1) 使介质托架上的白线与平台上的白线对齐。
- (2) 要防止托架抬起，向下按它们直到听到咔嚓声。

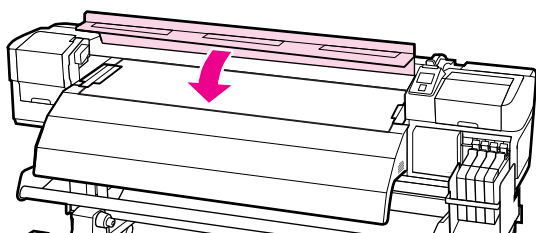


## ! 重要:

- ❑ 不要将介质托架用于厚度超过 0.4 毫米或更厚的介质。介质托架可能会触碰到打印头并损坏打印头。
- ❑ 总是让介质的边缘位于介质托架上圆孔中心。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、颜色不均匀或条带）。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至平台的左侧和右侧。
- ❑ 如果要打印的介质边缘已污损或撕破，不要使用介质托架。

## 基本操作

## 24 关闭前盖。



在装入介质后，继续浏览和更改介质设置。

🔗 第 41 页的“浏览和更改介质设置”

## 装入介质 (SC-F7080)

此部分描述装入介质的方法。

**注意：**  
因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或取下介质，至少需要两个人。

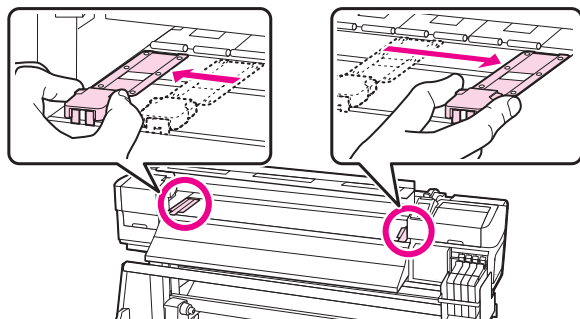
1 按下 按钮，等待直到在屏幕上显示装入介质。

2 打开前盖，将介质托架挪开。

**重要：**  
如果介质托架没有移到两边，可能无法插入介质或导致介质的边缘损坏。

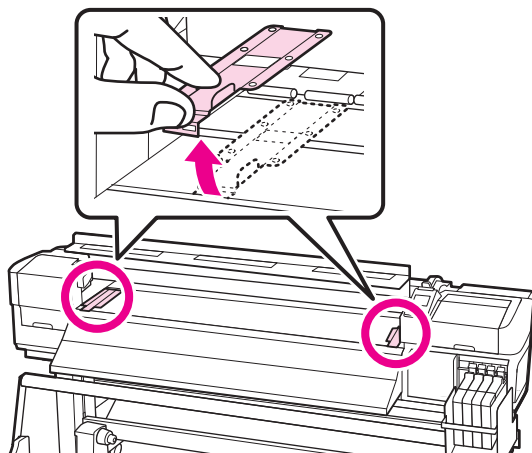
## 滑动式介质托架

将介质托架移至平台的右侧和左侧。握住介质托架上的小片来移动它们。



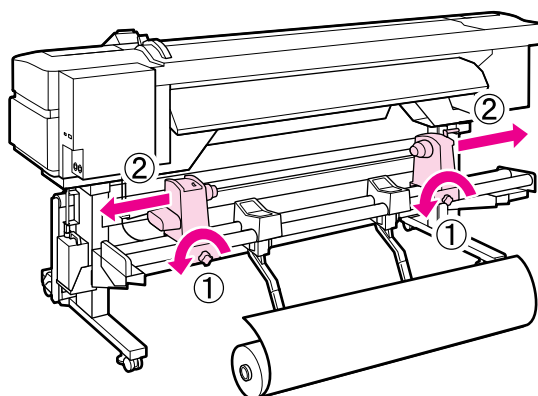
## 可插入的介质托架

从介质两边取下介质托架。

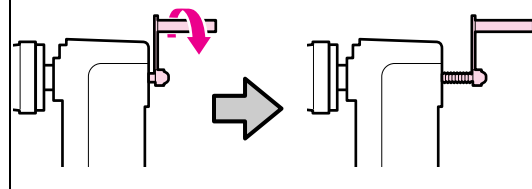


3 完全松开卷轴支架的固定螺丝并调整卷轴支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

将卷纸托架置于卷轴支架中间。



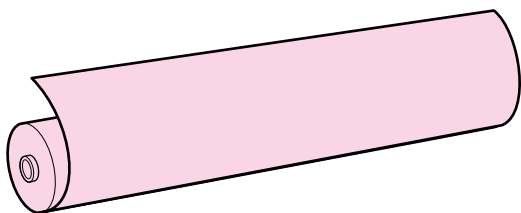
**重要：**  
如果右侧手柄的转动轴隐藏，向前旋转手柄直到其停止。如果手柄的转动轴隐藏，介质可能不能正确装入。



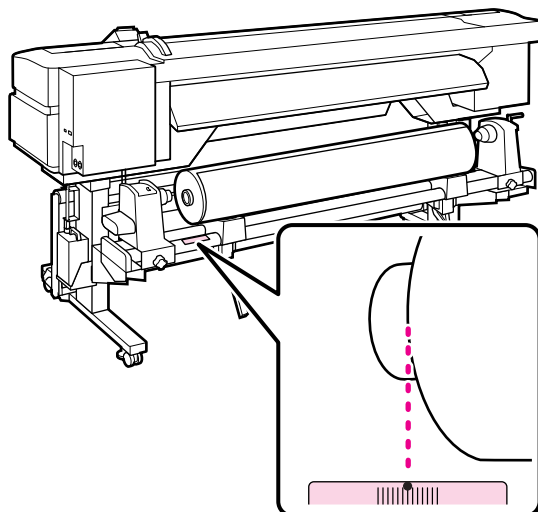
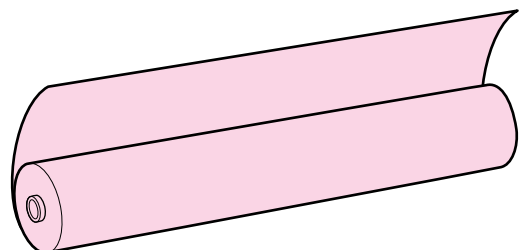
4 根据介质的卷起方向（见下面图示）暂时将介质放置在卷纸托架上。将介质的左边缘与标签的位置对齐。

## 基本操作

可打印面向外



可打印面向内



如果标签上没有装入位置指示，按《首先阅读》中的指导在标签上进行标记。

 首先阅读

**注释：**

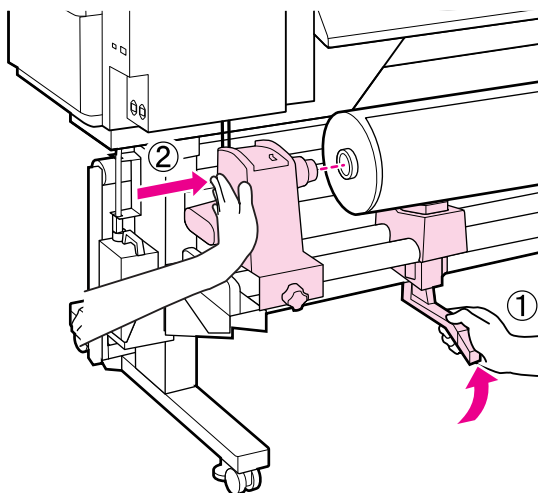
确保在自定义设置菜单中选择的卷纸类型选项与卷纸介质匹配。卷纸类型缺省设置为可打印面向外。在装入可打印面向内的卷纸介质时，确保选择可打印面向内。

有关详细信息，请参见  第 63 页的“卷纸类型”。

5

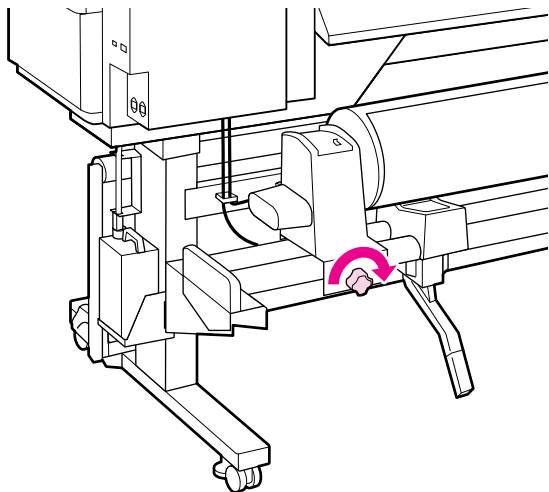
抬起打印机左边的起重杆使介质升起到位，然后将介质牢固地插入到卷轴支架。

如果卷纸介质的外直径小于 140 毫米，手动抬起介质并将其安装到卷轴支架。当使用起重杆升起介质时，卷纸芯的高度达不到卷轴支架的高度。



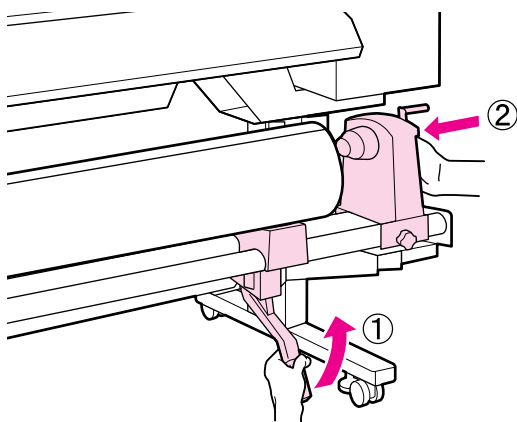
## 基本操作

- 6** 拧紧卷轴支架固定螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷轴支架到位。

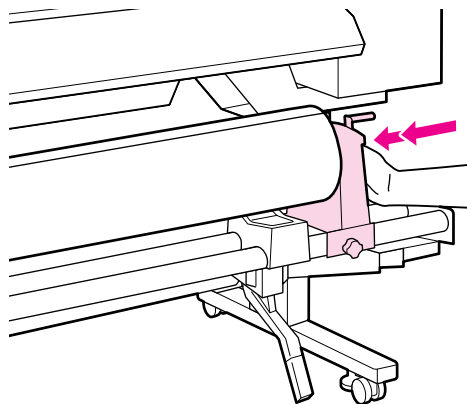


- 7** 抬起打印机右边的起重杆使介质升起到位，然后将其牢固地插入到卷轴支架。

如果卷纸介质的外直径小于 140 毫米，手动将其抬起，然后按步骤 5 的描述将其安装到卷轴支架。

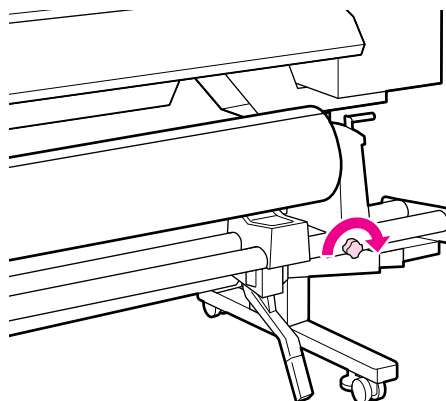


- 8** 为确保卷轴支架已完全插入到卷纸芯，朝着卷纸的方向在卷轴支架一侧的中间部分推动 2 次。



**重要：**  
如果卷轴支架没有完全地插入到卷芯，卷轴支架和卷芯之间可能滑动，在打印时介质不能正确进入。  
可能引起打印输出产生条纹。

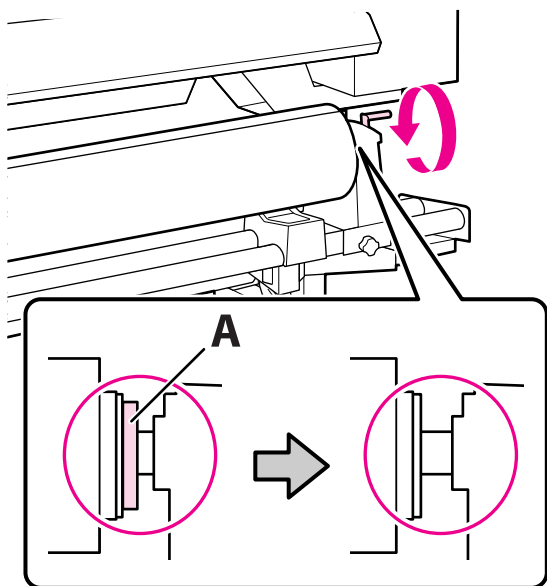
- 9** 拧紧卷轴支架固定螺丝直到螺丝不能再转动以固定卷轴支架到位。



**重要：**  
如果卷轴支架的固定螺丝松了，在打印时卷轴支架可能移动。这将导致打印输出有条纹和不均匀。

## 基本操作

- 10** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。

**重要:**

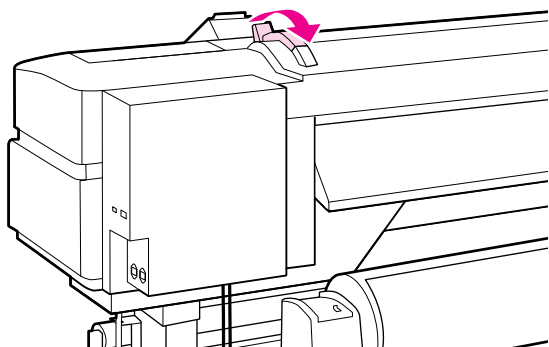
一旦 A 部分被隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷轴支架。

如果手柄已转到头，A 部分仍然可见，重新转回手柄。松开右侧卷轴支架上的固定螺丝，然后从步骤 8 重新开始执行。

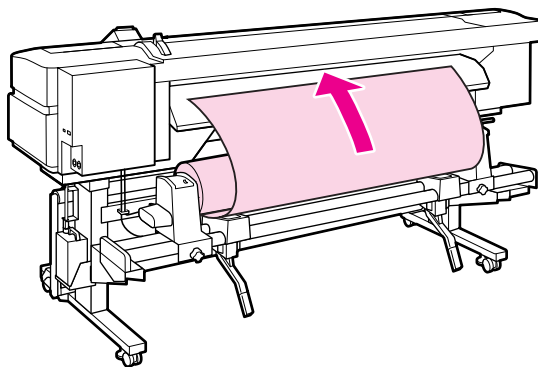
- 11** 确认安装的卷纸的右侧和左侧已对齐。

如果卷纸的右侧和左侧没有对齐，重新对齐它们。

- 12** 抬起介质加载杆。



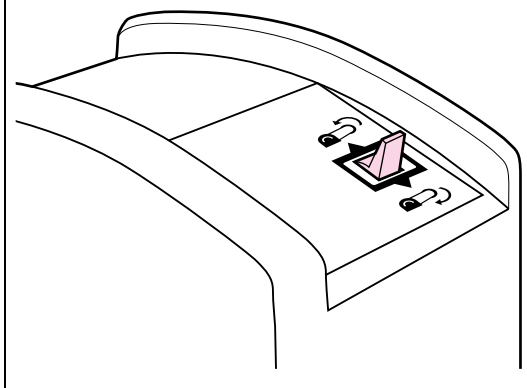
- 13** 拉出介质并将其插入打印机。

**注释:**

通过按下左侧卷轴支架上的驱动器开关可让重的和难以展开的介质进纸。

可打印面向外

可打印面向内



- 14** 插入介质使之通过压力滚筒，放下介质加载杆可固定介质到位。

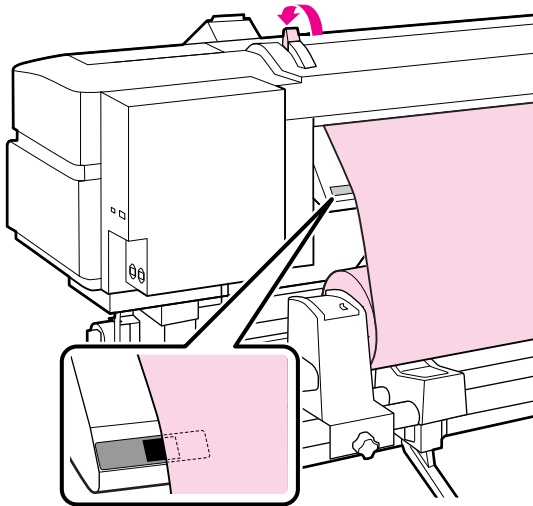
确保介质的左边通过进纸导轨标签方块的中心。

## 基本操作



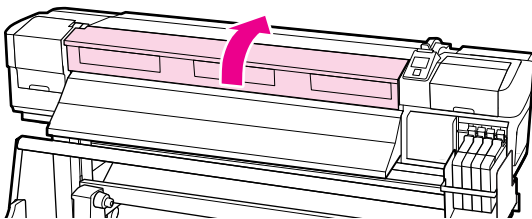
### 重要:

如果介质的左边缘不在标尺的导纸范围之间，按步骤 14 至 4 的顺序反向操作并重复装纸步骤。当插入介质时不要试图重新配置卷轴支架。



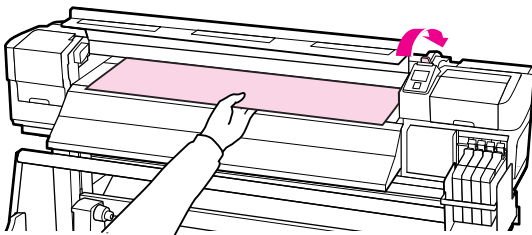
15

查看打印机的前面并打开前盖。



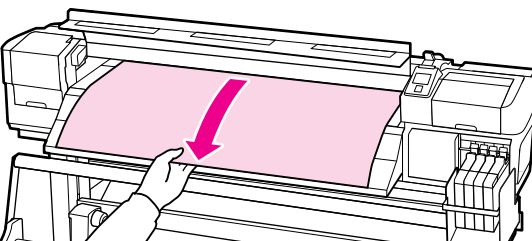
16

拿住介质的中间并抬起介质加载杆。



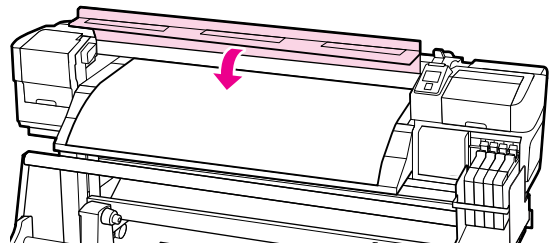
17

向前笔直地拉动介质直到退纸导轨的顶端边缘。



18

关闭前盖。



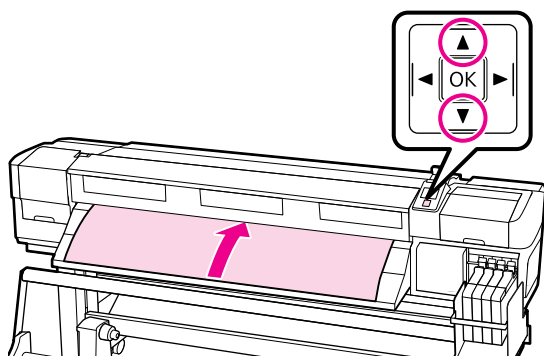
## 基本操作

19

重新将介质的顶端边缘复卷至前盖。

对于可打印面向外的介质，按下 ▲ 按钮。  
对于可打印面向内的介质，按下 ▼ 按钮。

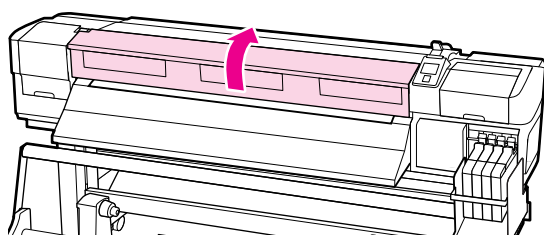
确认打印纸进纸笔直且绷紧。

**注释：**

按操作面板上的 ► 按钮，将介质吸力设置为 2。介质被整齐复卷。

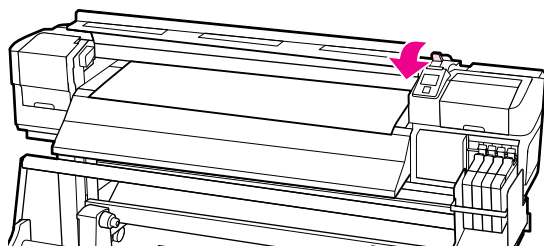
20

打开前盖。



21

放下介质加载杆可固定介质到位。

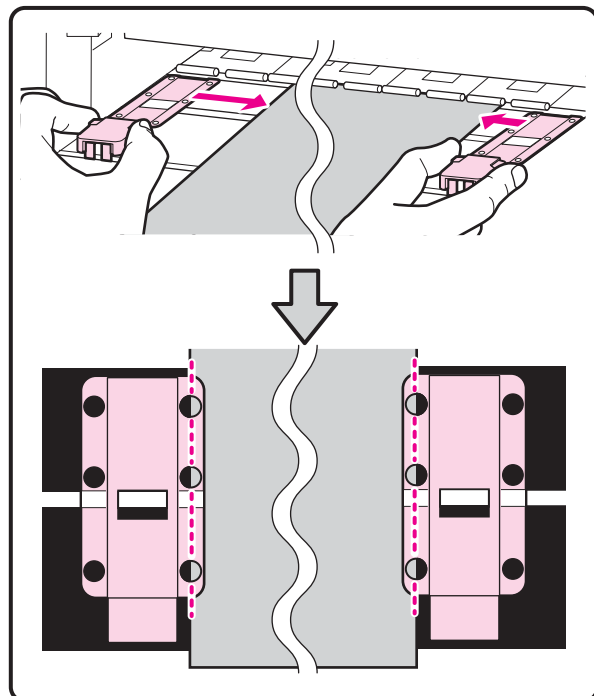


22

在介质的两边安装介质托架。

**滑动式介质托架**

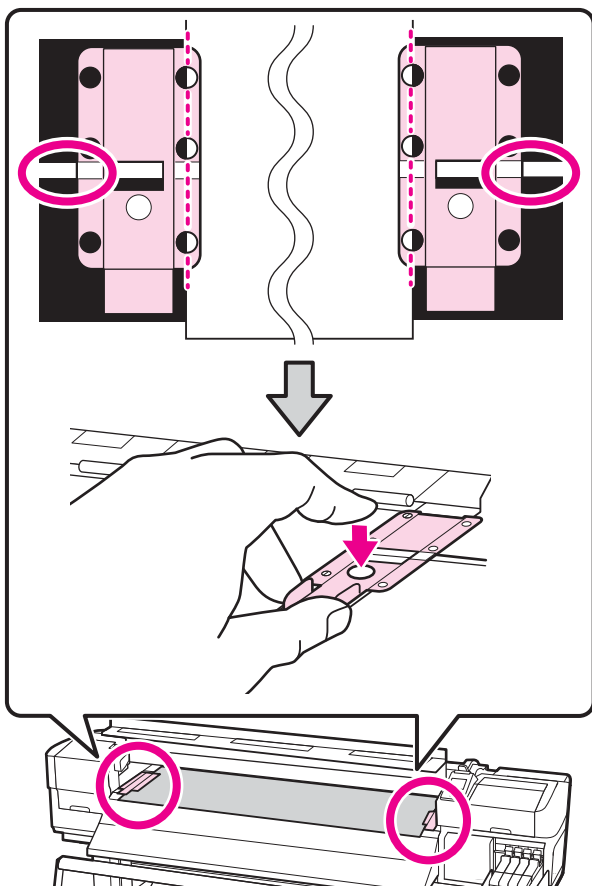
当捏住介质托架两边的小片时，将介质托架移动到介质的边缘。调整托架使介质的边缘与介质托架上一行圆孔的中心线对齐。

**可插入的介质托架**

定位介质托架，当装入的介质盖住托架时，使介质的左侧和右侧边缘与介质托架上一行圆孔的中心线对齐。

## 基本操作

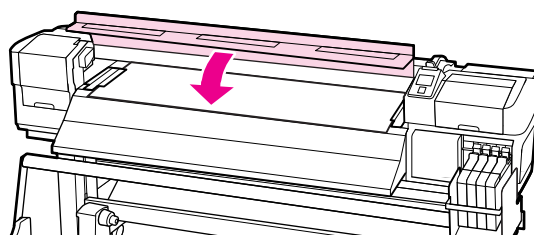
- (1) 使介质托架上的白线与平台上的白线对齐。
- (2) 要防止托架抬起，向下按它们直到听到咔嗒声。

**重要:**

- ❑ 不要将介质托架用于厚度超过 0.4 毫米或更厚的介质。介质托架可能会触碰到打印头并损坏打印头。
- ❑ 总是让介质的边缘位于介质托架上圆孔中心。在打印时不正确的位置会产生条纹（水平条纹、颜色不均匀或条带）。
- ❑ 当不使用时，移动介质托架至平台的左侧和右侧。
- ❑ 如果要打印的介质边缘已污损或撕破，不要使用介质托架。

23

关闭前盖。



在装入介质后，参见下面部分。

## 浏览和更改介质设置

一旦装入介质，操作面板将显示下面信息。



此显示可用于浏览或对下面二个选项进行更改：

## ❑ 剩余设置

**开：** 打印机显示介质剩余的近似量。**关：** 打印机不显示介质剩余的近似量。

当**剩余设置**为**开**，打印机将根据卷纸长度和打印时使用量来记算介质剩余的近似量，并在操作面板上显示此信息。在打印前显示可用介质量的粗略概念，以便让您知道何时需要更换介质。

另外，当介质的剩余量到达指定的级别时将显示一个警告。

## ❑ 已选择介质

介质设置中的参数将按下述显示。

**[1] XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** 基于存储在打印机介质设置库 No. 1 中的介质设置。

介质设置库根据在**介质吸力**、**打印头校准**和其他菜单中选择的选项，为不同的介质存储各种

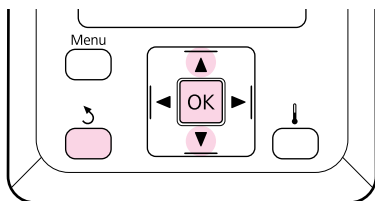
## 基本操作

不同的设置。通过给它们指定库号 No. 1 至 30 可存储多达 30 个设置组合。

**0 RIP 设置：**基于 RIP 中的介质设置。

介质设置  [第 61 页的“保存设置”](#)

在下面设置中使用的按钮



1

选择一个选项。

**在当前设置下打印：**

按下 ▼/▲ 按钮选择**继续以上设置**，然后按下 OK 按钮。

继续步骤 6。

**要更改设置：**

按下 ▼/▲ 按钮选择**更改设置**，然后按下 OK 按钮。

2

选择您想更改的项目，按下 OK 按钮。

3

选择希望的选项，按下 OK 按钮。

4

按下  按钮可显示步骤 2 中显示的对话框，然后再再次按下  按钮。

5

在确认设置正确后，使用 ▼/▲ 按钮选择**继续以上设置**，然后按下 OK 按钮。

6

卷纸类型选择屏幕出现。

使用 ▼/▲ 按钮选择与装入的卷纸类型匹配的卷纸类型，按下 OK 按钮。

7

如果选择**开**作为**剩余设置**，将提示您输入当前介质的长度。  
使用 ▼/▲ 按钮在 1.0 ~ 999.5 米之间选择一个长度，然后按下 OK 按钮。您可设置 0.5 米的增量。

在短暂的停顿后打印机将显示**准备就绪**，表明打印机准备就绪可以打印。打印从计算机传输的数据。

## 更换介质

在打印后更换介质，打印介质剩余量，裁切介质并取下卷纸。

## 打印介质剩余量

打印机在操作面板上显示介质剩余量和任何介质量低警告。以便在打印前来确定介质是否需要更换。

仅当在装入介质时输入正确的介质长度，才可以显示介质剩余量。

在从打印机上取下介质之前，您可在卷纸的顶端边缘上打印介质剩余量，在下次装入介质时，输入此编号可获得剩余量的准确信息。

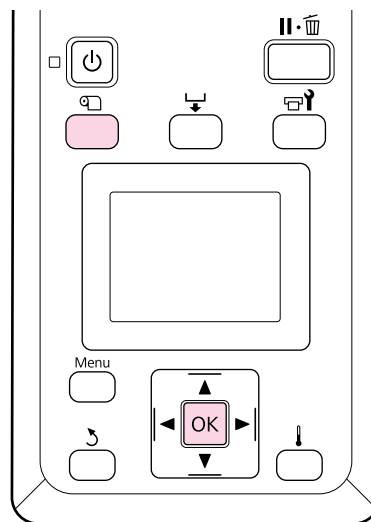
### 注释：

当在设置菜单的**剩余设置**选择为**关**时，打印机不计算或不显示介质剩余量。

 [第 41 页的“浏览和更改介质设置”](#)

下面部分描述如何打印介质剩余量。

在下面设置中使用的按钮



1

确认打印机已准备就绪可打印。

2

按下  按钮，在菜单中选择**介质剩余**，按下 OK 按钮。

3

选择**打印剩余长度**，按下 OK 按钮。

## 基本操作

**4** 按下 **OK** 按钮可打印介质剩余量。

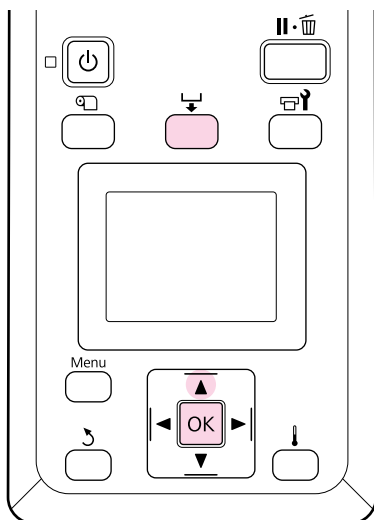
## 裁切介质

当打印完成时，使用一个切纸刀（可使用商店出售的）来裁切介质。此部分描述如何使用切纸刀来裁切介质。

**注意：**

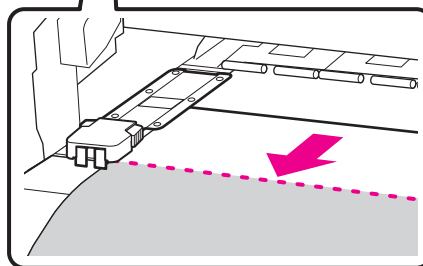
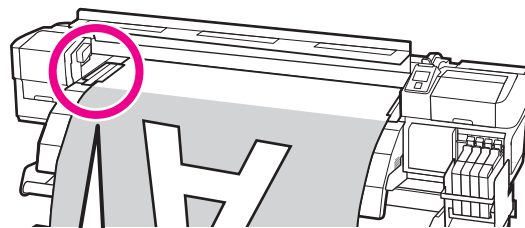
- ❑ 后加热器可能烫；遵循所有必要的预防措施，否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当使用切纸刀或其他刀裁切介质时，小心不要切伤您的手指或手。

在下面设置中使用的按钮

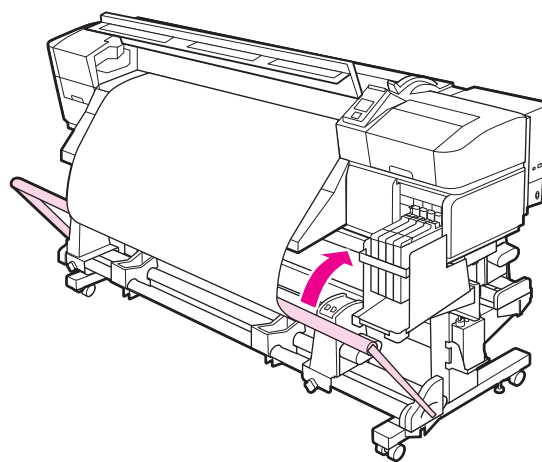


- 1** 确认打印机已准备就绪可打印。按下  按钮，然后按下 **OK** 按钮。
- 2** 确认打印机将打印的介质的尾端边缘进纸到超出切纸槽的位置处。

如果您已打印了介质剩余量，在裁切介质后，按下  按钮可将介质复卷，这样信息就留在了卷纸上。



当在 SC-F7080 上使用自动收纸器时，抬起紧纸器。

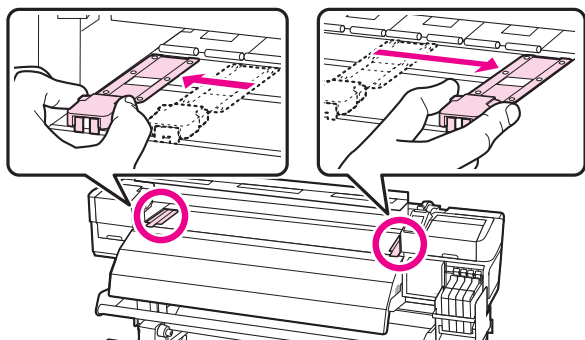


- 3** 打开前盖，然后挪开介质托架。

## 基本操作

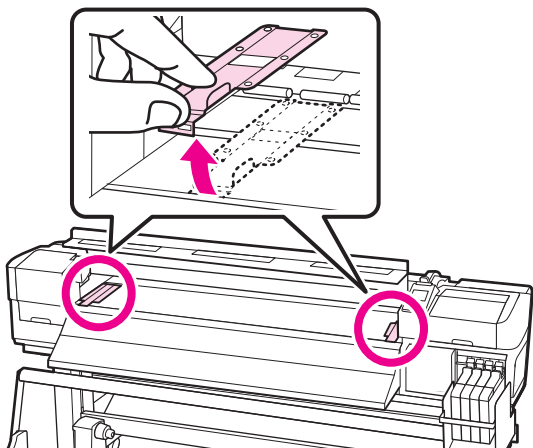
### 滑动式介质托架

将介质托架移至平台的右侧和左侧。捏住介质托架上的小片来移动它们。



### 可插入的介质托架

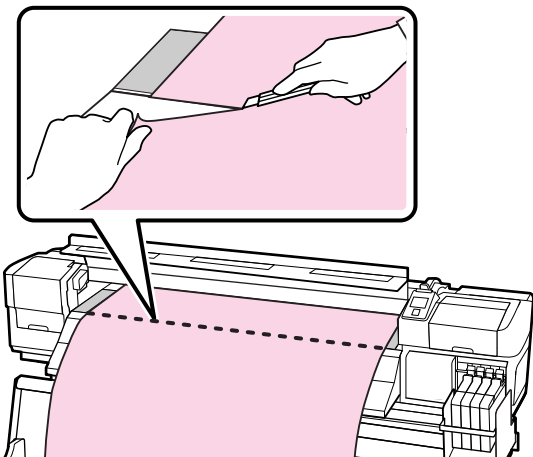
从介质两边取下介质托架。



4

使用切纸刀裁切介质。

用切纸刀的刀口沿着切纸槽裁切。



### 重要:

在裁切后要继续打印，不要将超过切纸槽处（压力滚筒面上）的介质复卷。

如果介质的顶端边缘卷曲，在介质到达前盖里边之前停止复卷。

### 注释:

如果您正使用自动收纸器，在使用手动开关之前将自动收纸器的自动开关设置为关可让介质置于切纸槽的上方。

## 取下介质

您现在可从卷轴支架上取下介质。要取下介质，按装纸的相反步骤执行。

## 使用自动收纸器

根据您的打印机和自动收纸器不同，使用方法不同。选择适合您的特有设置的方式。

当使用 SC-F7280/SC-F7180 时  
参见下面部分。

当使用 SC-F7080 时  
👉 第 53 页的“装入介质（SC-F7080）”

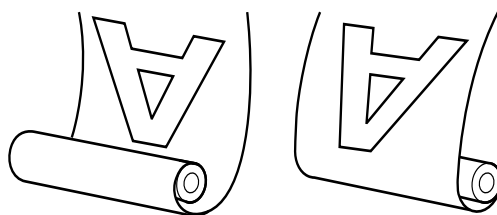
## 装入介质（SC-F7280/SC-F7180）

自动收纸器自动地收起打印完的介质，以提高无人操作时的效率。

此打印机的自动收纸器可按下面两种方向收起介质。

打印面向内

打印面向外



打印面向内收起是卷纸的内侧为已打印的面。大多数情况推荐打印的面向内。

打印面向外收起是在卷纸的外侧为打印面。

## 基本操作

**注意：**

- ❑ 当自动收纸器正在操作时，确保您的手或头发没有触碰到介质托架和自动收纸器。

如果不小心可能会导致伤害。

- ❑ 当在收纸轴上装入介质、卷轴或取下介质时，请遵循手册中的指导。

介质、卷轴和收纸轴的摔落都可能会导致伤害。

## 应记住下面正确收纸的要点

遵循下列要点，正确收起介质。

- ❑ 我们推荐使用与介质宽度相同的收纸卷纸芯。如果使用的卷纸芯与介质宽度不同，卷纸芯可能弯曲，且介质将无法正确收起。
- ❑ 我们推荐打印面向内收起介质。当打印面向外不能正确地收起时，请打印面向内收起。
- ❑ 当介质宽度少于 36 英寸时可能不能正确收起。
- ❑ 请勿安装如下图所示的收纸器的卷纸芯。收纸张力不均匀且纸芯会旋转松弛，因此纸张无法正确缠绕，这可能会导致打印结果中出现条纹。

边缘已磨损



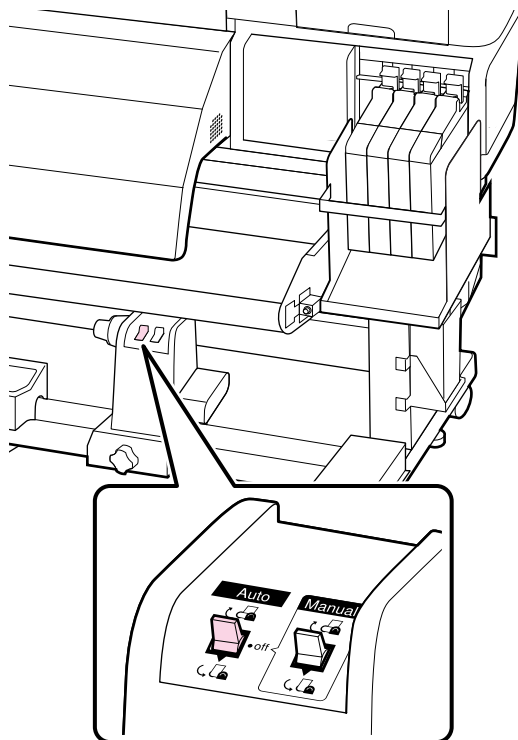
边缘压扁



## 安装卷轴

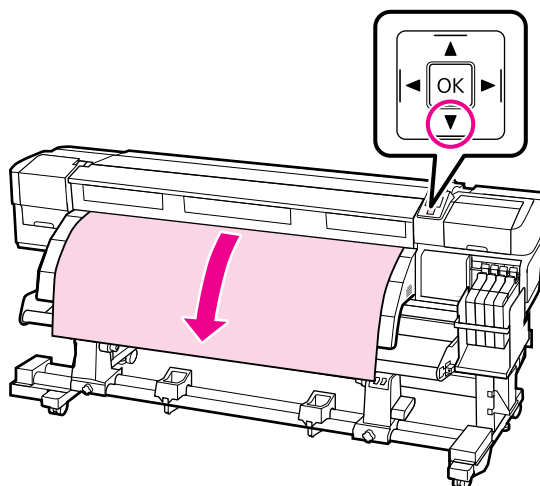
1

将自动开关 (Auto switch) 设置为 Off (关)。



2

在确认介质已正确装入后，按下 ▼ 按钮可将介质一直进纸至自动收纸器的卷轴支架。

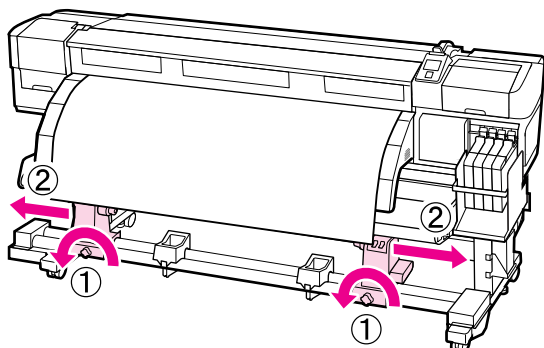
**重要：**

总是按下 ▼ 按钮进纸，直到介质到达卷轴支架。如果用手拉动介质，在收纸时介质可能扭曲。

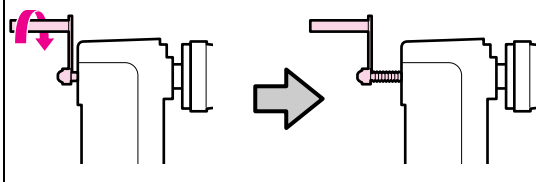
## 基本操作

- 3** 松开卷轴支架的固定螺丝并调整卷轴支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

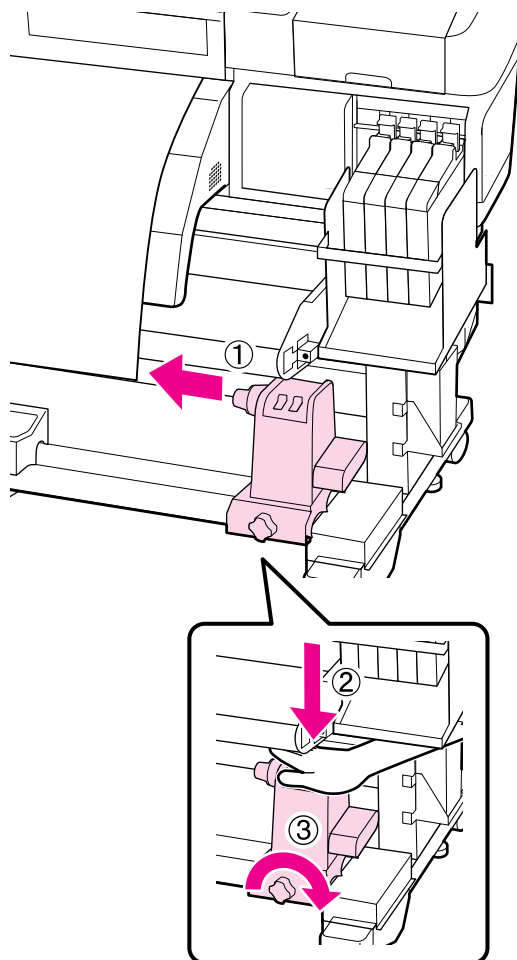
将卷纸托架置于卷轴支架中间。

**重要:**

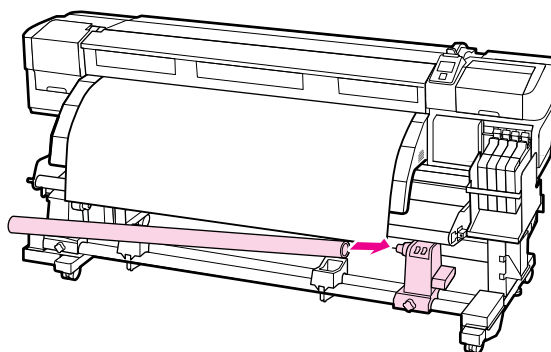
如果左侧手柄的转动轴隐藏，按图示方向旋转手柄直到其停止。如果手柄的转动轴隐藏，介质可能不能正确装入。



- 4** 将右卷纸芯支架与介质的右边缘对齐，在按住卷纸芯支架顶部的同时拧紧锁定螺丝。

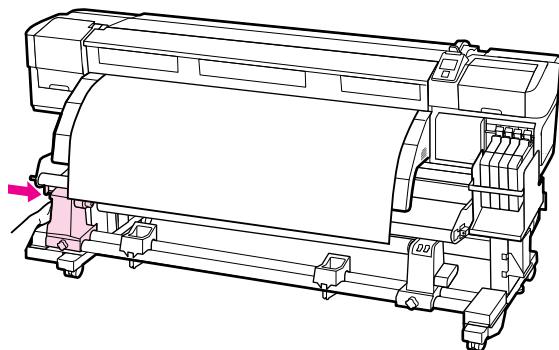


- 5** 将卷纸芯插入到右侧支架。



## 基本操作

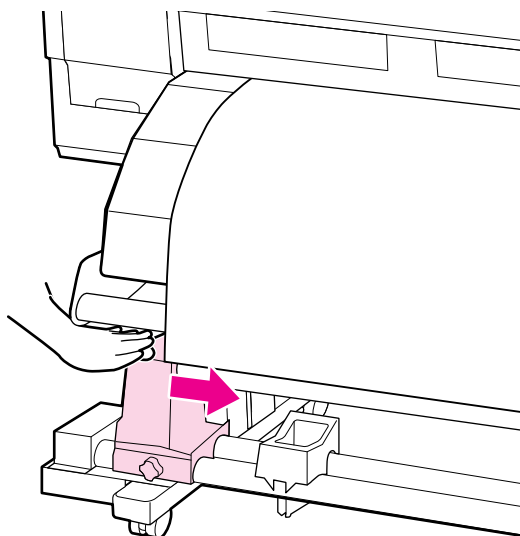
- 6** 确认下面：左侧的卷轴支架已完全插入到卷纸芯，且卷纸芯及介质的边缘是对齐的。

**重要：**

如果介质的边缘未对齐，介质可能不能正确收起。当未对齐时，松开右侧卷轴支架的固定螺丝，然后重新从步骤 4 开始。

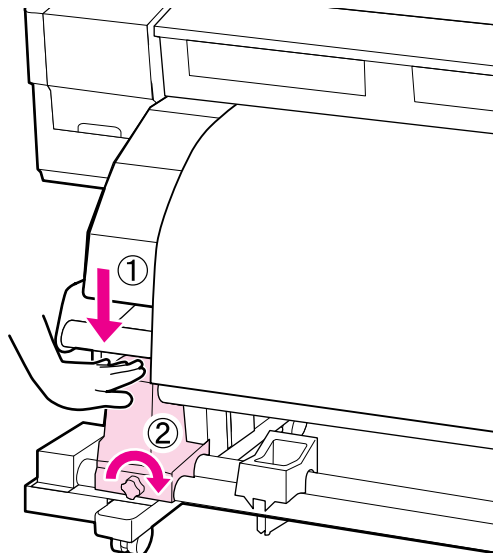
- 7** 为了确保卷纸芯支架已完全插入，请朝着卷纸末端推动卷纸芯支架的顶部。

确认卷纸芯和介质的边缘已对齐。

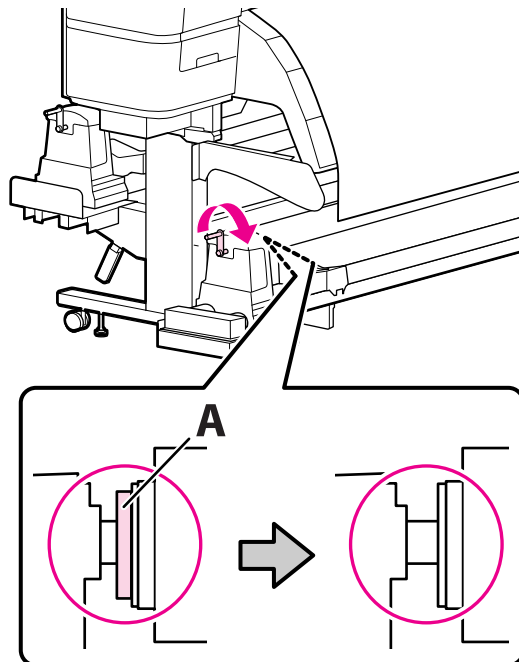


- 8** 在按住左侧卷纸芯支架顶部的同时，拧紧固定螺丝。

拧紧它以便卷纸芯支架不会移动。



- 9** 旋转手柄直到下面图示的 A 部分被完全隐藏。



## 基本操作

**重要:**

一旦 A 部分被隐藏, 请不要再转动手柄。否则可能会损坏卷轴支架。

在转动手柄不能再转动后, 如果 A 部分没有隐藏, 卷轴支架可能没有完全插入。返回至步骤 6。

有关进一步的指导见下面。

有关打印面向内收纸的详细信息, 参见下面部分。

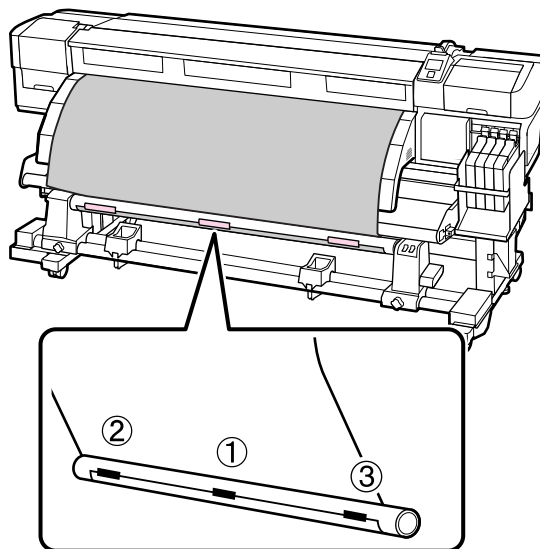
有关打印面向外收纸的详细信息, 参见  第 50 页的“打印面向外收纸”。

## 打印面向内收纸

1

让介质从介质杆的前面穿过, 然后用胶条将介质固定到收纸卷纸芯上。

按下面插图指示的顺序, 将介质粘贴到收纸卷纸芯上。当粘贴中间时, 将介质的中间部分拉直时再使用胶条固定。当固定左侧和右侧时, 拉动介质的两侧再使用胶条固定。

**重要:**

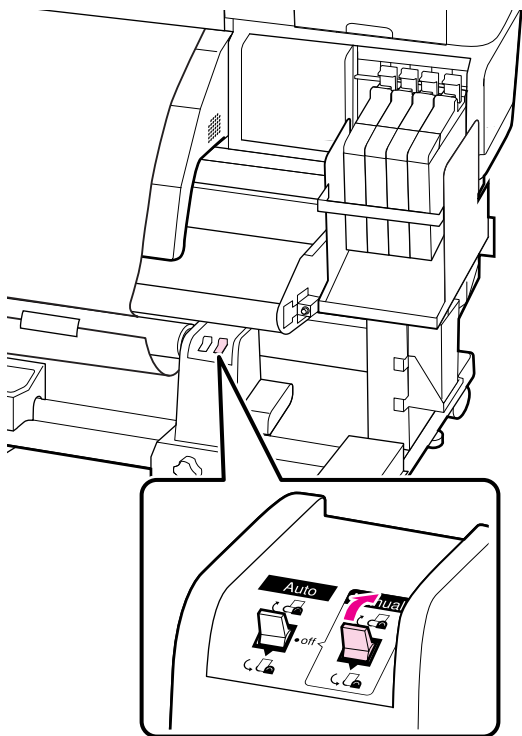
如果胶条之间的介质翘起, 介质将不能正确收起。如果介质翘起, 则增加胶条以均匀固定好它, 或者在介质的前沿折出折缝。

2

按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入足够的介质, 以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

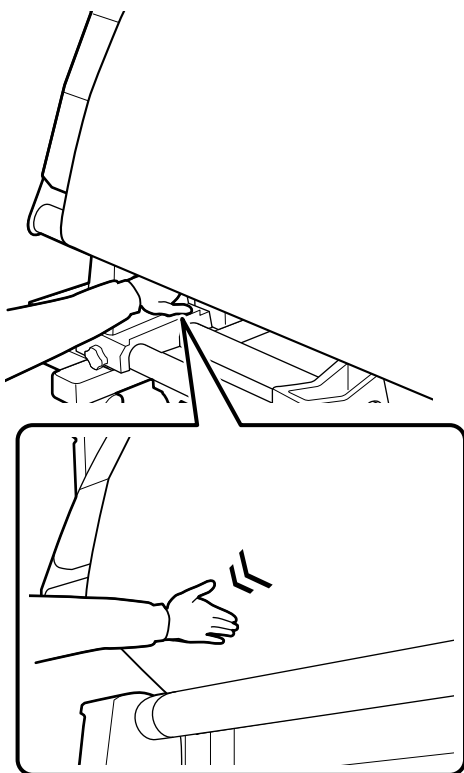
## 基本操作

- 3 将手动开关切换为  介质在卷纸芯上绕一圈。



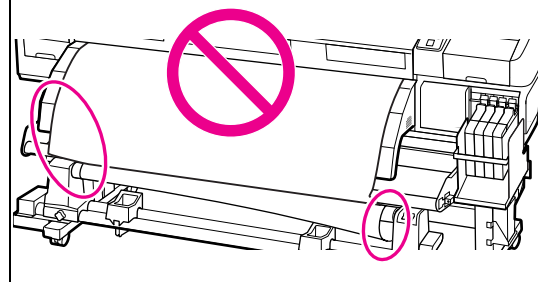
- 4 确认介质没有松弛。

通过轻轻地拍打介质的两边来确认左侧和右侧的张力是否不同。

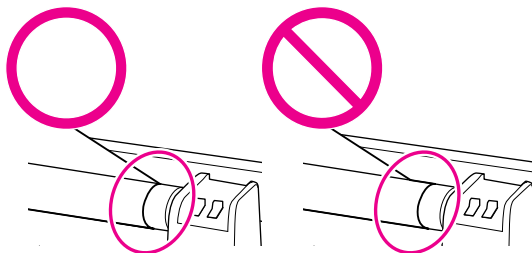


**重要:**

按下面图示指示的部分进行检查，如果左侧和右侧的介质张力不同，介质可能不能被正确收起。如果有一边松弛，将手动开关 (Manual switch) 切换为  可复卷介质，取下胶条，然后重新从步骤 1 开始。



- 5 确认在卷纸芯上收起介质的边缘没有歪斜。

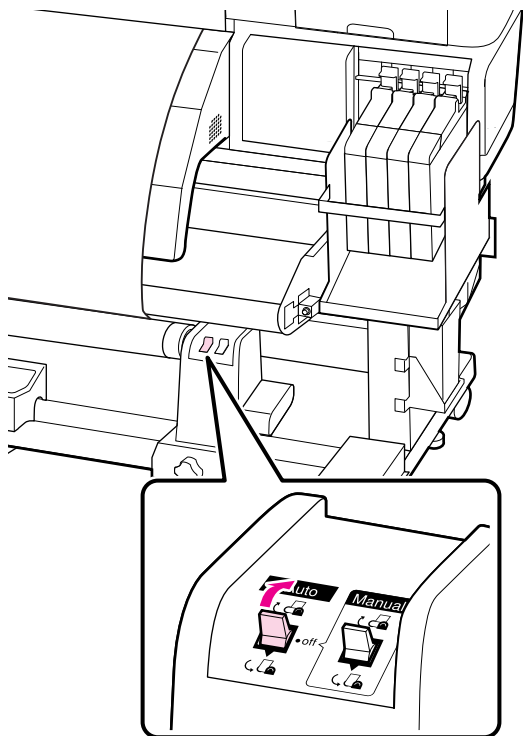


**重要:**

如果在卷纸芯上收起的介质边缘发生歪斜，后面的介质不能正确收起。当歪斜时，复卷介质，取下胶条，从步骤 1 重新开始。

## 基本操作

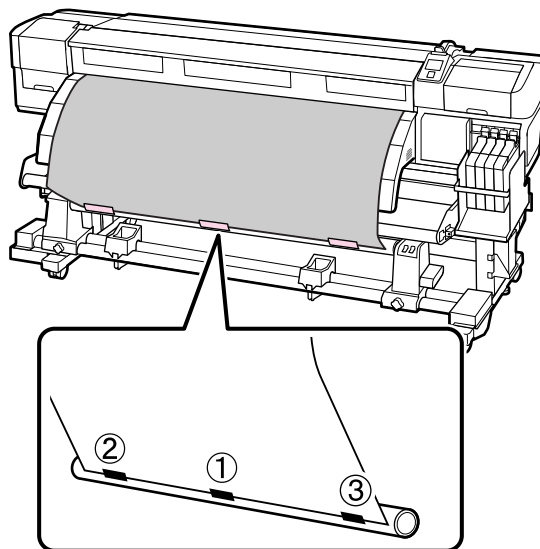
6 将自动开关 (Auto switch) 切换为 。



## 打印面向外收纸

1 让介质从介质杆的前面通过，然后使用胶条将介质粘贴到卷纸芯上。

按下面插图指示的顺序，将介质粘贴到收纸卷纸芯上。当粘贴中间时，当将介质的中间部分拉直时再使用胶条固定。当固定左侧和右侧时，拉动介质的两侧再使用胶条固定。

**重要：**

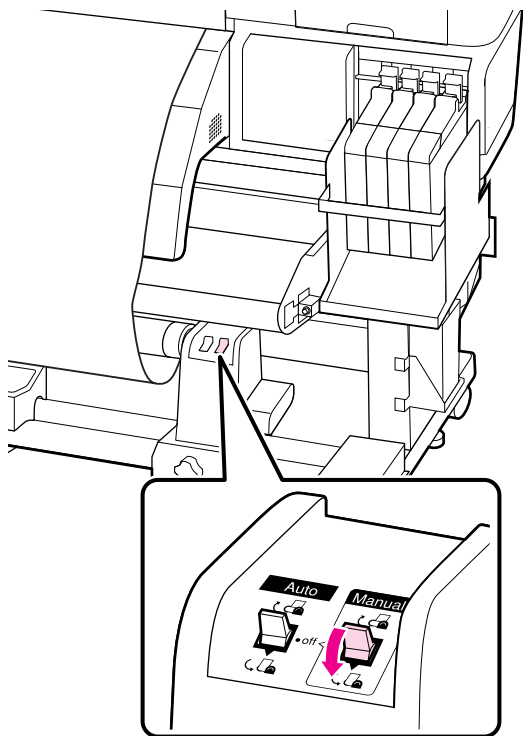
如果胶条之间的介质翘起，介质将不能正确收起。如果介质翘起，我们建议在介质上增加胶条、或在介质的前沿折出折缝。

2

按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

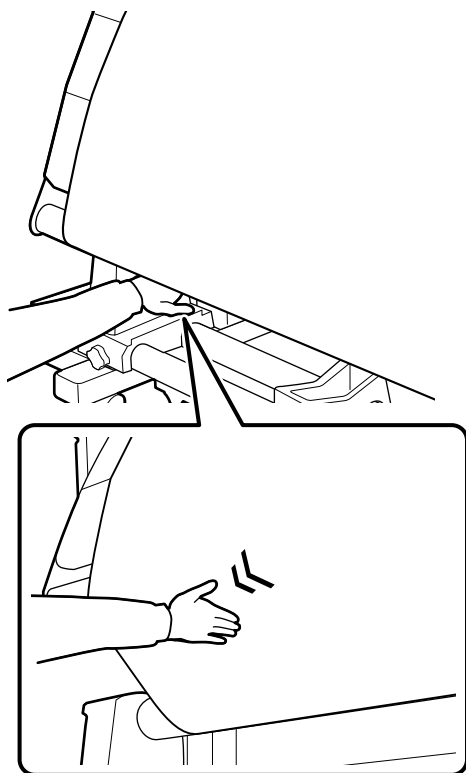
## 基本操作

- 3 将手动开关切换为  介质在卷纸芯上绕一圈。



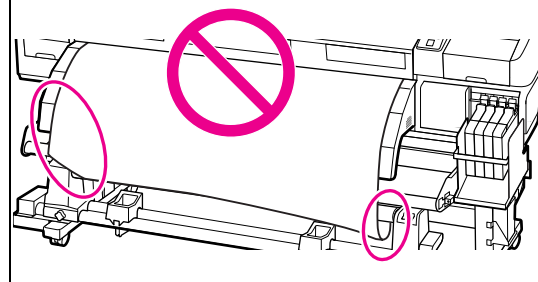
- 4 确认介质没有松弛。

通过轻轻地拍打介质的两边来确认左侧和右侧的张力是否不同。

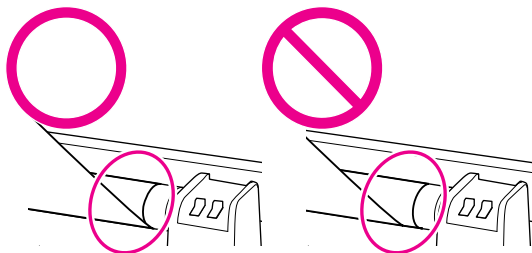


**重要:**

按下面图示指示的部分进行检查，如果左侧和右侧的介质张力不同，介质可能不能被正确收起。如果有一边松弛，将手动开关切换为  可复卷介质，取下胶条，然后重新从步骤 1 开始。



- 5 确认在卷纸芯上收起介质的边缘没有歪斜。

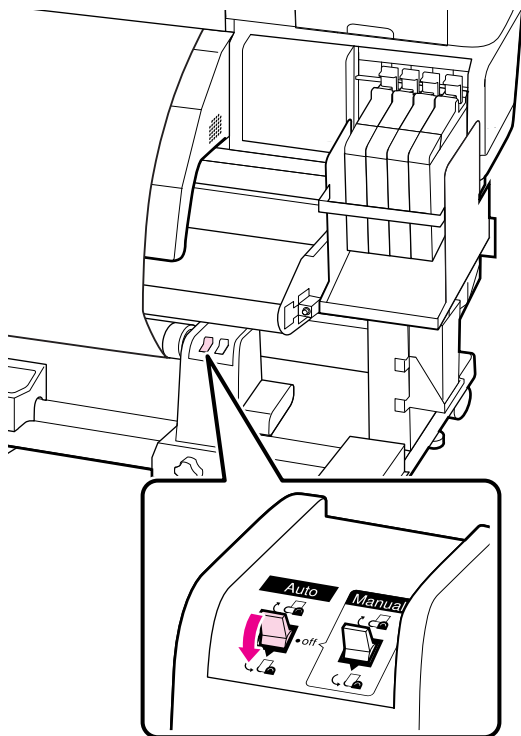


**重要:**

如果在卷纸芯上收起的介质边缘发生歪斜，后面的介质不能正确收起。当歪斜时，复卷介质，取下胶条，从步骤 1 重新开始。

## 基本操作

- 6 将自动开关 (Auto switch) 切换为 。



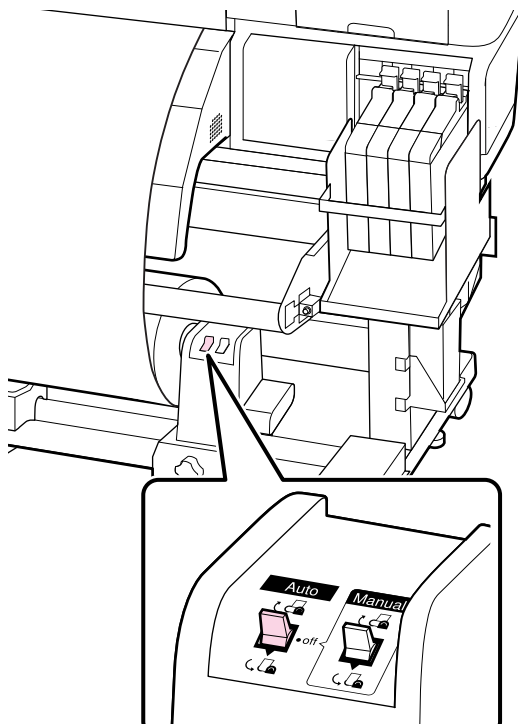
### 取下收纸轴 (SC-F7280/SC-F7180)

此部分描述如何从收纸器上取下介质。

#### 注意:

- ❑ 因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或取下介质，至少需要两个人。
- ❑ 按下面步骤执行可正确取下收纸轴。如果收纸轴摔落可能会导致伤害。

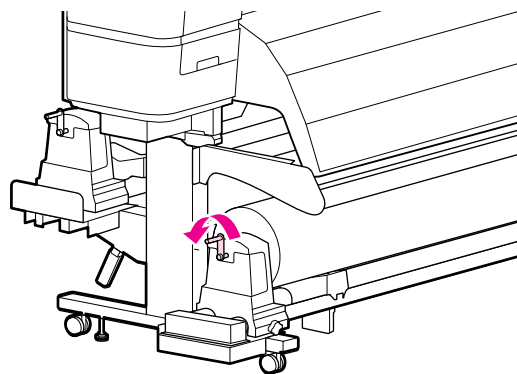
- 1 将自动开关 (Auto switch) 设置为 Off (关)。



- 2 裁切介质并将裁切完的介质复卷至收纸器上。

 第 43 页的“裁切介质”

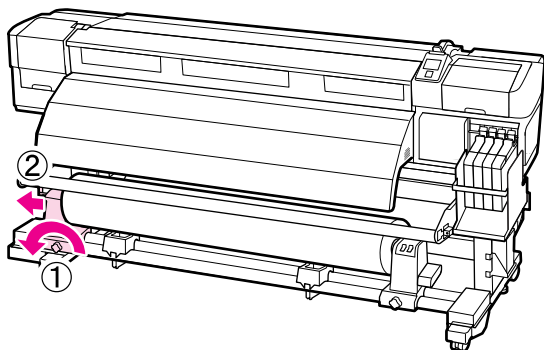
- 3 转动左侧卷轴支架上的手柄。



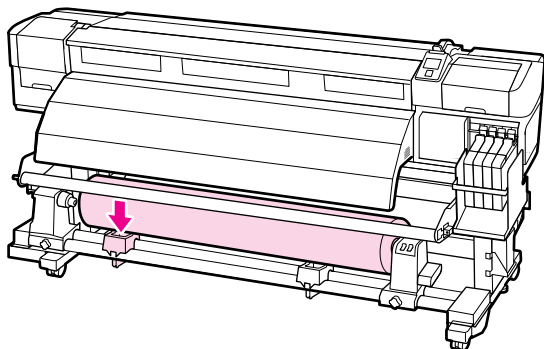
- 4 为防止介质从卷轴上滑落，抬着卷纸的左端。

## 基本操作

- 5** 松开左边卷轴支架的固定螺丝，然后从卷轴支架上取下卷轴。

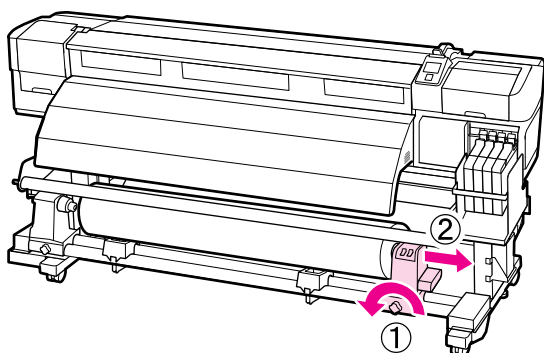


- 6** 将卷纸放在卷纸托架上。

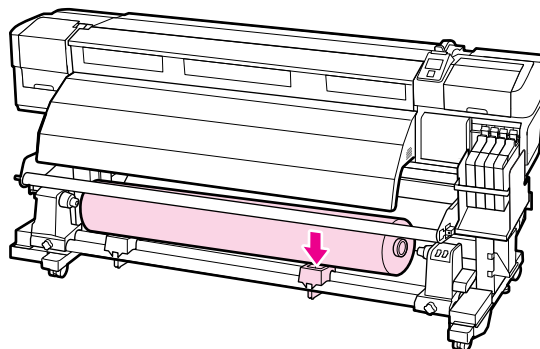


- 7** 为防止介质从卷轴上滑落，抬着卷纸的右端。

- 8** 松开右边卷轴支架的固定螺丝，然后从卷轴上取下卷轴支架。



- 9** 将卷纸放在卷纸托架上。

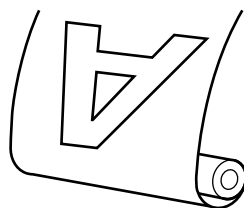


## 装入介质（SC-F7080）

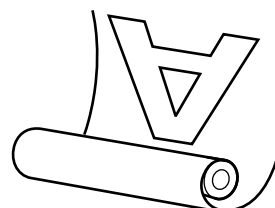
自动收纸器自动地收起打印完的介质，以提高无人操作时的效率。

此打印机的自动收纸器可按下面两种方向收起介质。

打印面向外



打印面向内



打印面向外收起是卷纸的外侧为已打印的面。

打印面向内收起是卷纸的内侧为已打印的面。



### 注意：

- 当自动收纸器正在操作时，确保您的手或头发没有触碰到。

如果不小心可能会导致伤害。

- 按下面步骤执行在自动收纸器上正确固定卷轴以使其到位。

如果收纸轴摔落可能会导致伤害。

## 基本操作

## 正确收纸要点

遵循以下要点以正确收起介质。

- ❑ 我们推荐使用与介质相同宽度的收纸器卷纸芯。如果使用不同宽度的收纸器卷纸芯，则收纸器卷纸芯可能会弯曲，介质将会不正确地收起。
- ❑ 请勿安装如下图所示的收纸器的卷纸芯。收纸张力不均匀且纸芯会旋转松弛，因此纸张无法正确缠绕，这可能会导致打印结果中出现条纹。

边缘已磨损



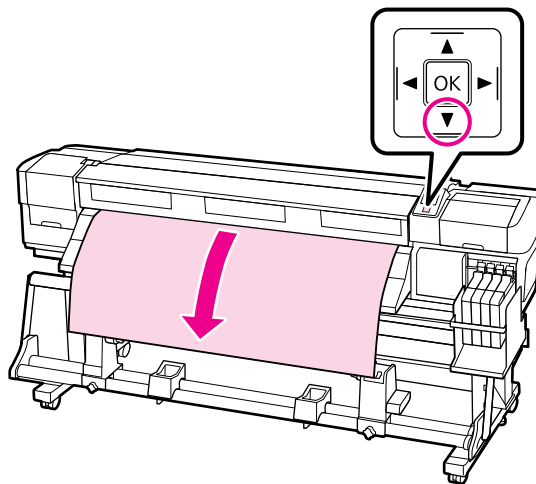
边缘压扁



## 安装卷轴

1

在确认介质已正确装入后，按下▼按钮可将介质一直进纸至自动收纸器的卷轴支架。

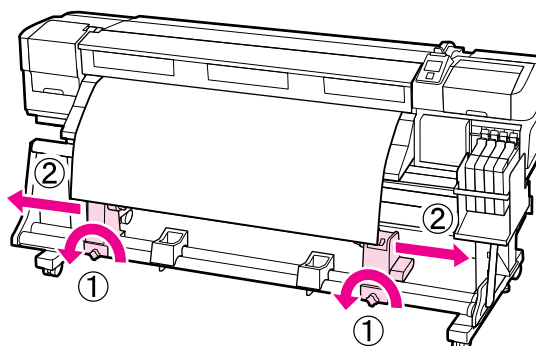
**重要：**

总是按下▼按钮进纸，直到介质到达卷轴支架。如果用手拉动介质，在收纸时介质可能扭曲。

2

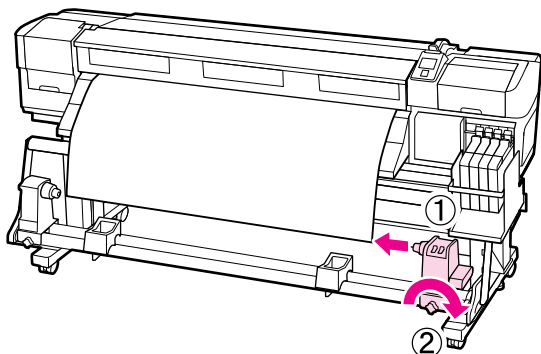
松开卷轴支架的固定螺丝并调整卷轴支架，使其之间的距离宽于介质的宽度。

将卷纸托架置于卷轴支架中间。

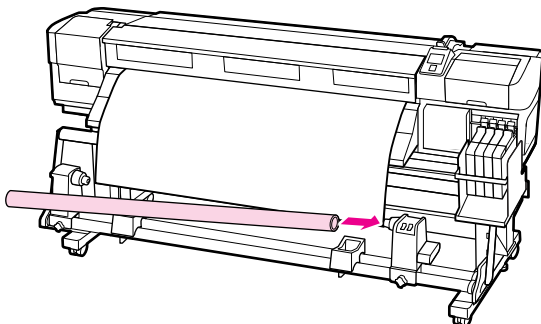


## 基本操作

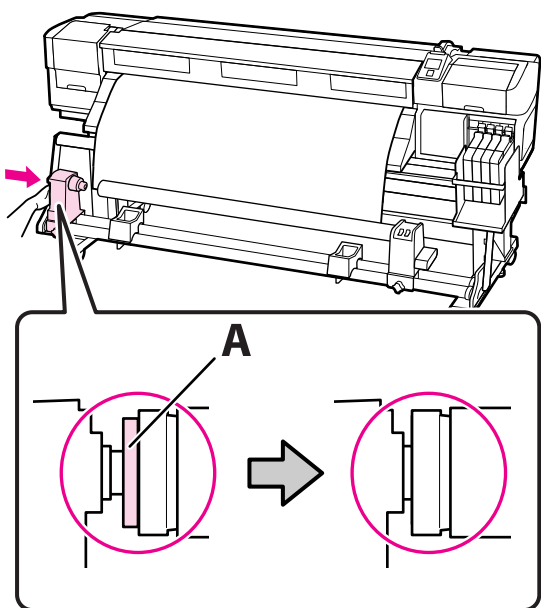
- 3** 将介质的右边和右侧的卷轴支架对齐，然后拧紧固定螺丝。



- 4** 将卷轴插入到右侧支架。

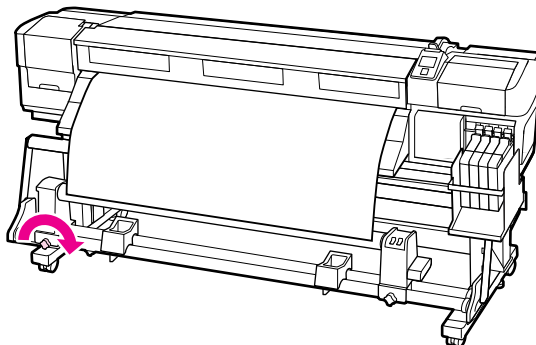


- 5** 将左支架插入到卷纸芯。  
滑动支架直到下图显示的 A 部分完全隐藏。



**重要：**  
当 A 部分完全隐藏时停止。如果支架插入太深，收纸器可能达不到所希望的功能。

- 6** 拧紧卷轴支架的螺丝使卷轴支架固定到位。



有关进一步的指导见下面。

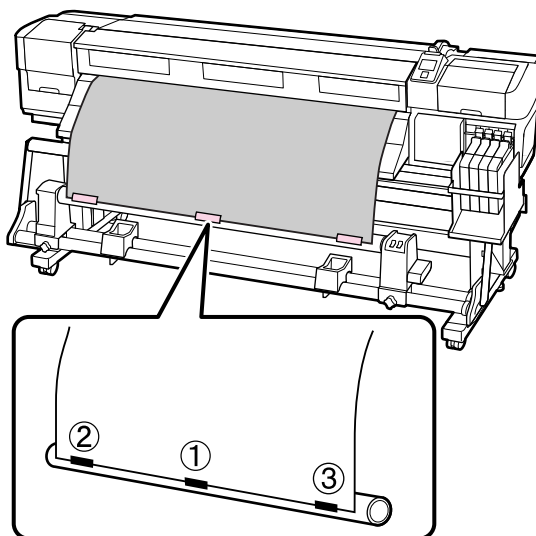
有关打印面向外收纸的详细信息，参见下面部分。

有关打印面向内收纸的详细信息，参见 [第 57 页](#) 的“打印面向内收纸”。

## 打印面向外收纸

- 1** 将介质粘贴到收纸器的芯上。

按下面插图指示的顺序，将介质粘贴到收纸卷纸芯上。当粘贴中间时，当将介质的中间部分拉直时再使用胶条固定。当固定左侧和右侧时，拉动介质的两侧再使用胶条固定。



## 基本操作

**重要:**

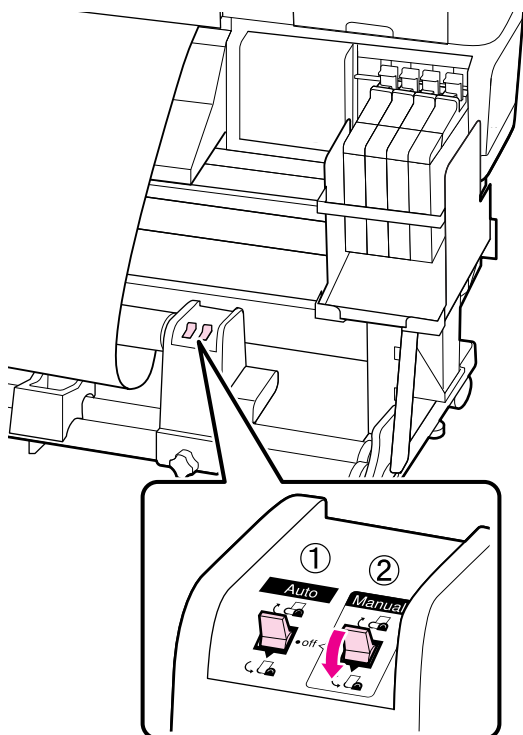
如果胶条之间的介质翘起，介质将不能正确收起。如果介质翘起，则增加胶条以均匀固定好它，或者在介质的前沿折出折缝。

2

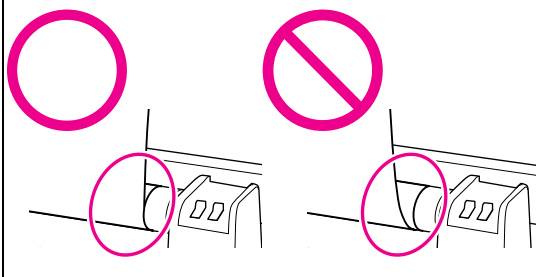
按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

3

将自动开关 (Auto switch) 切换为 Off (关)，然后按下手动开关为  可让介质绕卷纸芯一圈。

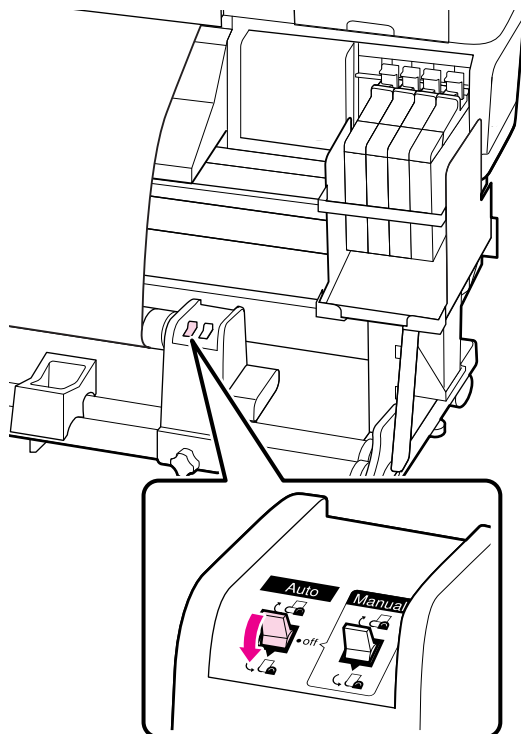
**重要:**

确认在卷纸芯上收起介质的边缘没有歪斜。如果在卷纸芯上收起的介质边缘发生歪斜，后面的介质不能正确收起。当歪斜时，将手动开关切换到 ，复卷介质，取下胶条，从步骤 1 重新开始。



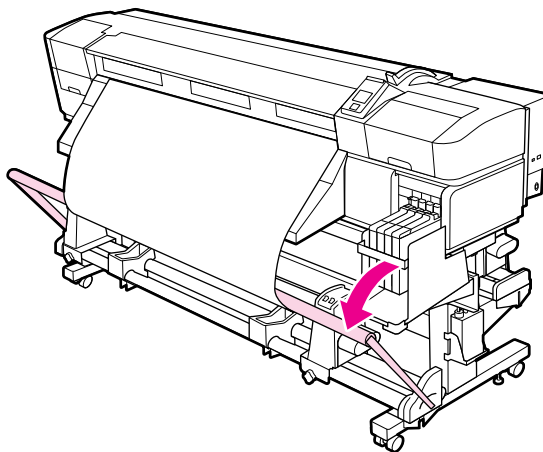
4

将自动开关 (Auto switch) 切换为 。



5

放下紧纸杆。

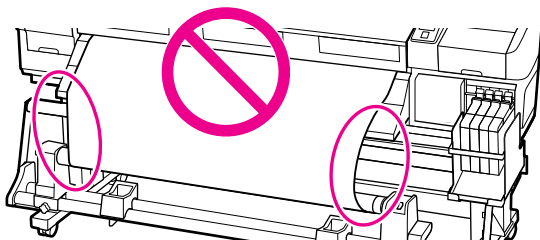


6

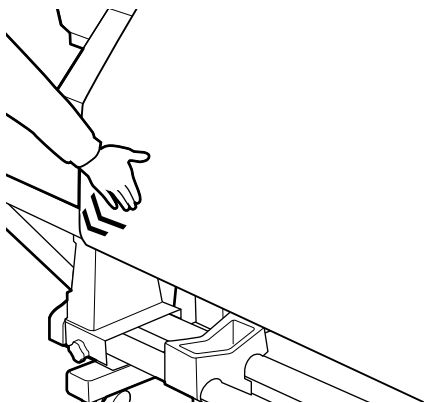
确认介质已固定且没有变形。

## 基本操作

按下面图示指示的部分进行检查，如果左侧和右侧的介质张力不同，后面的介质可能不能被正确收起。如果一边松弛，从步骤 1 重新开始。

**注释：**

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。



7

按下 ▼ 按钮可进纸直到收纸器的卷纸芯开始转动。

**重要：**

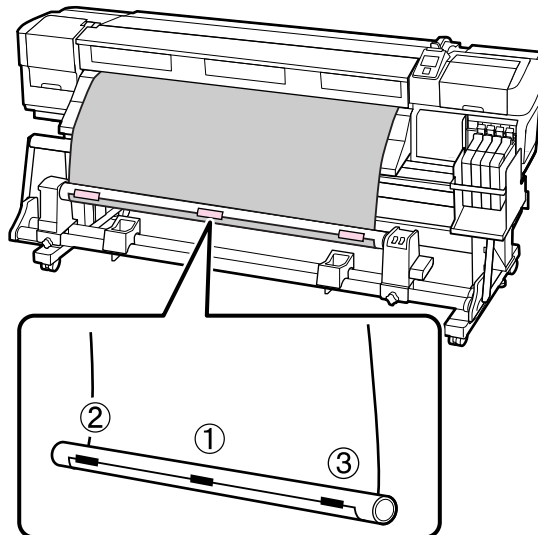
如果紧纸杆没有放下，自动收纸器将不工作。

## 打印面向内收纸

1

使用胶条将介质粘贴到卷纸芯上。

按下面插图指示的顺序，将介质粘贴到收纸卷纸芯上。当粘贴中间时，当将介质的中间部分拉直时再使用胶条固定。当固定左侧和右侧时，拉动介质的两侧并使用胶条固定。

**重要：**

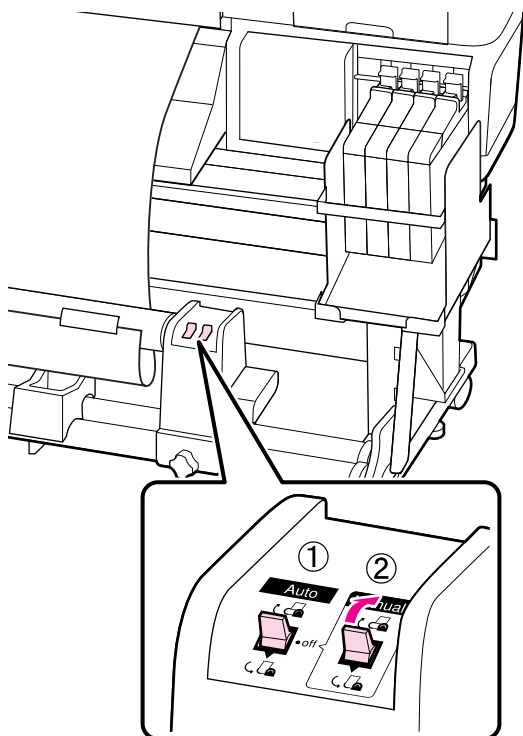
如果胶条之间的介质翘起，介质将不能正确收起。如果介质翘起，则增加胶条以均匀固定好它，或者在介质的前沿折出折缝。

2

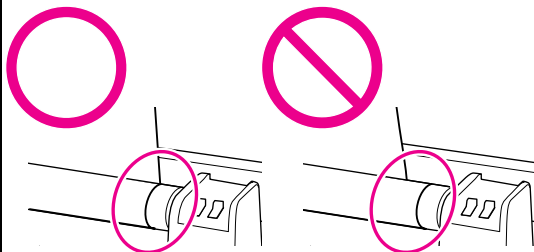
按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入足够的介质，以便在卷纸芯上围绕成一个圈。

## 基本操作

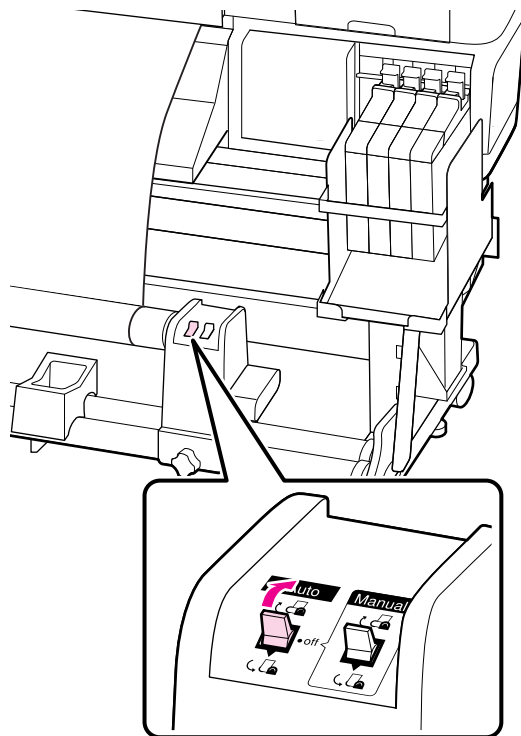
- 3 将自动开关 (Auto switch) 切换为 Off (关), 然后将手动开关切换为  可让介质绕卷纸芯一圈。

**重要:**

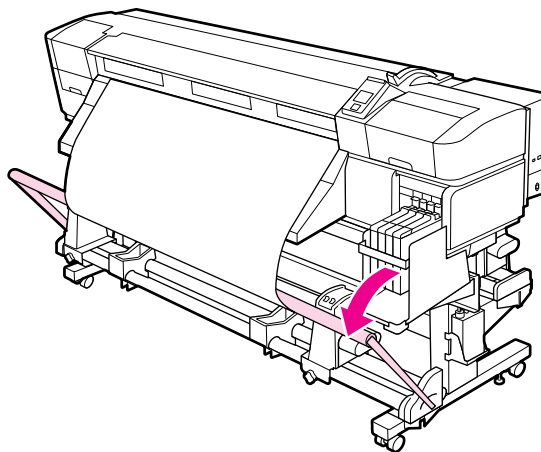
确认在卷纸芯上收起介质的边缘没有歪斜。如果在卷纸芯上收起的介质边缘发生歪斜, 后面的介质不能正确收起。当歪斜时, 将手动开关切换到 , 复卷介质, 取下胶条, 从步骤 1 重新开始。



- 4 将自动开关 (Auto switch) 切换为 。



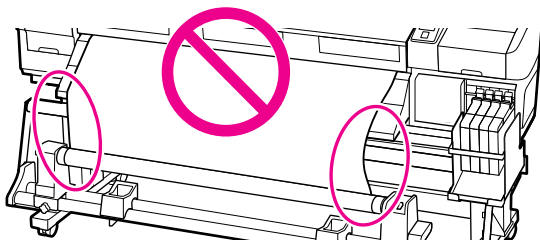
- 5 放下紧纸杆。



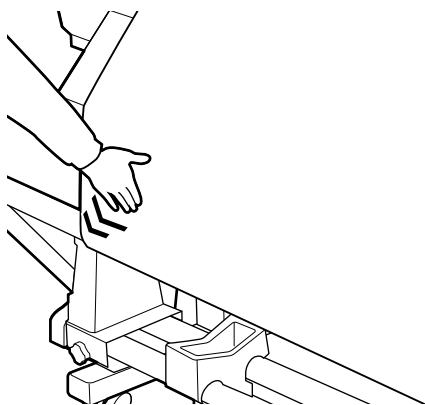
- 6 确认介质已粘贴牢固没有变形。

## 基本操作

按下面图示指示的部分进行检查，如果左侧和右侧的介质张力不同，后面的介质将不能被正确收起。如果有一边松弛，从步骤 1 重新开始。

**注释：**

您可按下面插图指示轻拍介质的两边来确认张力是否不同。



- 7** 按下 ▼ 按钮可进纸直到收纸器的卷纸芯开始转动。

**重要：**

如果紧纸杆没有放下，自动收纸器将不工作。

## 取下收纸轴（SC-F7080）

此部分描述如何从收纸轴上取下介质。

**注意：**

- ❑ 因为介质比较重，不能由一人抬起。如需装入或取下介质，至少需要两个人。
- ❑ 按下面步骤执行可正确取下收纸轴。如果收纸卷纸轴摔落可能会导致伤害。

**1**

裁切介质并将剪切完的介质收回至收纸轴上。

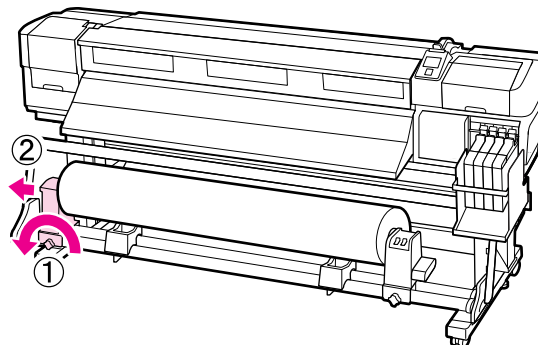
 [第 43 页的“裁切介质”](#)

**2**

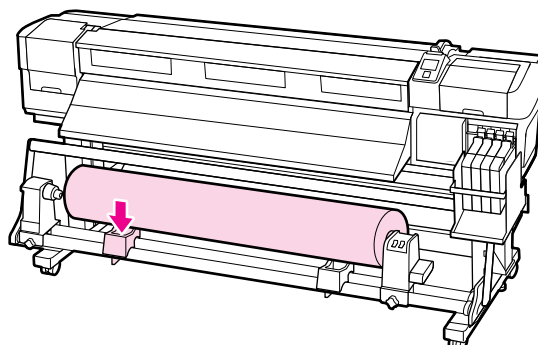
为防止介质从卷轴支架上滑落，抬着卷纸的左端。

**3**

松开左边卷轴支架的固定螺丝，然后从卷轴支架上取下卷轴。

**4**

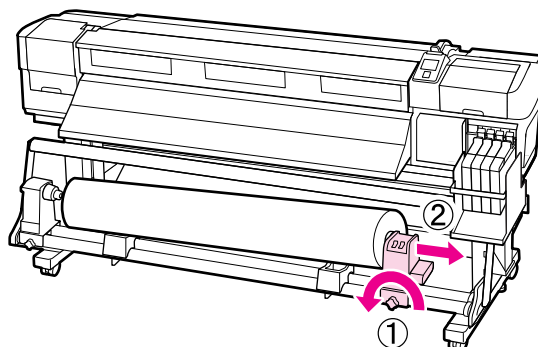
将卷纸放在卷纸托架。

**5**

为防止介质从卷轴支架上滑落，抬着卷纸的右端。

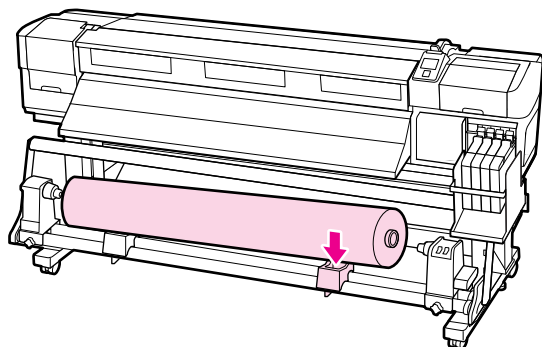
**6**

松开右边卷轴支架的固定螺丝，然后从卷轴上取下卷轴支架。



## 基本操作

7 将卷纸放在卷纸托架。



## 打印前

要保持打印质量，在每天开始打印前按下面描述执行。

### 打印检查图案

打印检查图案可检查堵塞的喷嘴。

如果部分图案模糊或丢失请执行打印头清洗。

打印一张检查图案  第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”

打印头清洗  第 98 页的“打印头清洗”

## 保存当前介质的优化设置 (打印介质设置)

各种介质设置可以优化用于当前的介质并保存在打印机中。

一旦频繁使用的设置被存储在介质设置库中，它可以被调出来立即优化多项参数。

此打印机可提供多达 30 个介质设置库。

此部分描述如何创建介质设置库和如何保存设置。

## 在介质设置库中保存的参数

介质设置库按下面存储：

- ☐ 设置名称
- ☐ 进纸调整
- ☐ 导纸间距
- ☐ 打印头校准
- ☐ 加热并烘干 \*1
- ☐ 烘干 \*2
- ☐ 介质吸力
- ☐ 打印头移动
- ☐ 多重打印
- ☐ 卷纸类型
- ☐ 张力测量
- ☐ 进纸张力 \*1
- ☐ 收纸张力 \*1
- ☐ 介质张力 \*2
- ☐ 进纸速度
- ☐ 防止粘连 \*3

\*1: 仅 SC-F7280/SC-F7180 显示；\*2: 仅 SC-F7080 显示；\*3: 仅 SC-F7280 显示

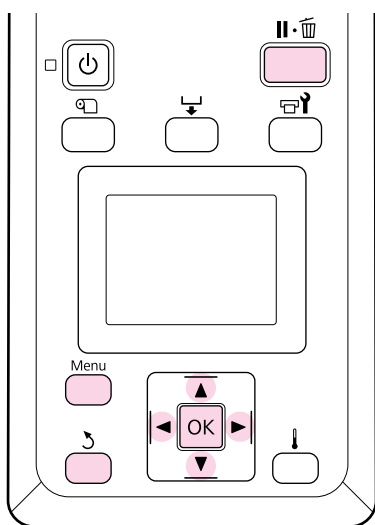
## 基本操作

这些项目的更多详细信息，参见 [第 106 页的“介质设置菜单”](#)。

## 保存设置

按照下面步骤保存介质设置。

在下面设置中使用的按钮



## 选择一个介质设置库

- 1 在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下 **Menu** 按钮。  
显示设置菜单。
- 2 选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。
- 3 按下 **▼/▲** 按钮选择**自定义设置**，然后按下 **OK** 按钮。
- 4 使用 **▼/▲** 按钮可在1至30之间选择一个介质设置库编号，然后按下 **OK** 按钮。

注释，打印机中已经保存的任何设置将被覆盖。

## 设置名称

命名介质设置库。使用有特点的名称方便使用时的选择。

- 1 选择**设置名称**，并按下 **OK** 按钮。

- 2 使用 **▼/▲** 按钮可显示字母和符号。当显示希望的字符时，按下 **▶** 按钮可选择下一个输入位置。

按下 **◀** 按钮可删除上一个字符以擦除错误并将光标向回移动一格。

- 3 在输入名称后，按下 **OK** 按钮。

## 进纸调整

**进纸调整**是用于校正条纹（水平条纹、线条或不均匀色条）。

对于进纸调整，用户目测打印结果并用手动来输入校正值来调整。

有关详细信息参见下面部分。

[第 66 页的“进纸调整”](#)

## 导纸间距

如果打印结果有污迹，调整导纸间距（打印头和介质之间的距离）。

- 1 使用 **▼/▲** 按钮可选择**导纸间距**，然后按下 **OK** 按钮。
- 2 使用 **▼/▲** 按钮可选择希望的设置，然后按下 **OK** 按钮。
- 3 按下 **↵** 按钮可返回到自定义设置菜单。



### 重要：

当选择了 **2.0** 时，如果打印输出上仍然有污迹，选择 **2.5**。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或缩短产品的使用寿命。

## 打印头校准

当打印输出上有粒状物或模糊时，选择**打印头校准**可重新校准打印头。

对于打印头校准，您需要检查图案并输入校准图案的优化调整值来校准。

有关详细信息参见下面部分。

[第 65 页的“校正打印失准（打印头校准）”](#)

基本操作

加热并烘干（仅 SC-F7280/SC-F7180）

设置后加热器的温度。

注释：

按下面调整加热器的温度：

- ❑ 如果可能的话将加热器的温度设置为介质文档中推荐的温度。
- ❑ 如果打印输出模糊、有污迹或有墨块，请升高温度。注释，如果温度升得过高可能会引起介质收缩、皱褶或损坏。

1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**加热并烘干**，然后按下 OK 按钮。

2 使用 ▼/▲ 按钮选择您想更改的项目。

加热器温度

- (1) 选择**加热器温度**并按下 OK 按钮。
- (2) 使用 ▼/▲ 按钮可设置后加热器温度。

每通道烘干时间

选择打印头在每次步进后为烘干墨水而暂停的时间。

- (1) 使用 ▼/▲ 按钮可选择**每通道烘干时间**，然后按下 OK 按钮。
- (2) 使用 ▼/▲ 按钮可设置烘干时间。  
即使是打印宽度发生改变，您想保持一个不变的烘干时间，根据介质的宽度设置下面值。

介质宽度烘干时间概述

| 介质宽度      | 烘干时间（秒） |
|-----------|---------|
| 162.56 厘米 | 2.3     |
| 132.08 厘米 | 2.0     |
| 111.76 厘米 | 1.8     |
| 106.68 厘米 | 1.7     |
| 91.44 厘米  | 1.6     |
| 60.96 厘米  | 1.3     |

空白区域进纸

- (1) 使用 ▼/▲ 按钮可选择**空白区域进纸**，然后按下 OK 按钮。
- (2) 使用 ▼/▲ 按钮可选择想要的设置。  
下面部分根据步进数显示**空白区域进纸**的推荐设置值。

空白区域进纸推荐的设置值

| 步进数   | 空白区域进纸 |
|-------|--------|
| 1     | 模式 1   |
| 2 ~ 4 | 模式 2   |
| 6 ~ 8 | 模式 3   |

模式值越低，打印数据中的空白区域进纸越快。因此，墨水可能会由于此模式值设置而没有时间充分烘干。

后加热器进纸

- (1) 使用 ▼/▲ 按钮可选择**后加热器进纸**，然后按下 OK 按钮。
- (2) 使用 ▼/▲ 按钮选择在打印后是否将介质进到后加热器（开/关）。

3 在完成配置后，按下 OK 按钮。

4 按下 ⏮ 按钮 2 次可返回到自定义设置菜单。

烘干（仅 SC-F7080）

允许您设置每通道烘干时间。

1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**烘干**，然后按下 OK 按钮。

2 选择**每通道烘干时间**并按下 OK 按钮。

即使是打印宽度发生改变，您想保持一个不变的烘干时间，根据介质的宽度设置下面值。

介质宽度烘干时间概述

| 介质宽度      | 烘干时间（秒） |
|-----------|---------|
| 162.56 厘米 | 2.3     |
| 132.08 厘米 | 2.0     |
| 111.76 厘米 | 1.8     |
| 106.68 厘米 | 1.7     |
| 91.44 厘米  | 1.6     |
| 60.96 厘米  | 1.3     |

3 使用 ▼/▲ 按钮可以 0.1 秒为增量更改来更改此时间。

4 在完成配置后，按下 OK 按钮。

5 按下 ⏮ 按钮 2 次可返回到自定义设置菜单。

基本操作

介质吸力

当打印时，打印机使用吸力来保持介质和打印头之间的正确距离；介质类型不同，需要的吸力也不同。对于薄的介质使用较小的吸力，如果吸力太高，将不能正确打印或进纸。

当降低此参数时，吸取打印纸吸力变弱。

- 1

使用 ▼/▲ 按钮可选择**介质吸力**，然后按下 OK 按钮。
- 2

按下 ▼/▲ 按钮选择一个值。
- 3

在完成配置后，按下 OK 按钮。
- 4

按下 ⏮ 按钮可返回到自定义设置菜单。

打印头移动

选择打印期间打印头移动的范围。

- 1

使用 ▼/▲ 按钮可选择**打印头移动**，然后按下 OK 按钮。
- 2

使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的设置，然后按下 OK 按钮。

要快速打印，选择**数据宽度**。

对于高质量打印，选择**打印全幅**。
- 3

按下 ⏮ 按钮可返回到自定义设置菜单。

多重打印

选择打印每一行的次数。

- 1

使用 ▼/▲ 按钮可选择**多重打印**，然后按下 OK 按钮。
- 2

按下 ▼/▲ 按钮选择一个值。
- 3

在完成配置后，按下 OK 按钮。
- 4

按下 ⏮ 按钮可返回到自定义设置菜单。

卷纸类型

根据介质的卷起方向来选择**可打印面向外**或**可打印面向内**。

- 1

使用 ▼/▲ 按钮可选择**卷纸类型**，然后按下 OK 按钮。

- 2

使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的设置，然后按下 OK 按钮。
- 3

在完成配置后，按下 OK 按钮。
- 4

按下 ⏮ 按钮可返回到自定义设置菜单。

张力测量

在通常情况下，推荐**定期**。如果发生介质松弛或其他打印问题，选择**关**。

- 1

使用 ▼/▲ 按钮可选择**张力测量**，然后按下 OK 按钮。
- 2

使用 ▼/▲ 按钮可选择希望的设置，然后按下 OK 按钮。
- 3

在完成配置后，按下 OK 按钮。
- 4

按下 ⏮ 按钮可返回到自定义设置菜单。

进纸张力（仅 SC-F7280/SC-F7180）

**进纸张力**有 2 个设置：**自动**和**手动**。在大多数情况下缺省设置为**自动**。在以下情况下设置**手动**，然后更改设置值。张力会随设置值增加而增大。

**当打印时介质有折痕**  
根据您装入介质的宽度，设置一个比下面表格推荐值要大的值。

**当条纹（水平条纹、颜色不均匀或条带）按不规则间隔出现在打印输出上时**  
根据您装入介质的宽度，设置一个比下面表格推荐值要小的值。

**当介质尺寸检查设置为关时**  
根据装入介质的宽度按下面表格设置进纸张力值。

| 介质宽度             | 推荐的进纸张力值 |
|------------------|----------|
| 64 英寸（162.56 厘米） | Lv28     |
| 52 英寸（132.08 厘米） | Lv23     |
| 44 英寸（111.76 厘米） | Lv19     |
| 42 英寸（106.68 厘米） | Lv19     |
| 36 英寸（91.44 厘米）  | Lv16     |
| 24 英寸（60.96 厘米）  | Lv11     |

如果您预先执行了进纸调整，您需要在调整介质张力后再次执行进纸调整。

基本操作

第 61 页的“进纸调整”

1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**进纸张力**，然后按下 OK 按钮。

2 使用 ▼/▲ 按钮选择您想更改的项目。

选择自动

- (1) 选择**自动**并按下 OK 按钮。
- (2) 确认已选择复选框并按下 OK 按钮。
- (3) 按下 ⏏ 按钮可返回到自定义设置菜单。

选择手动

- (1) 选择**手动**并按下 OK 按钮。
- (2) 使用 ▼ 或 ▲ 按钮可设置推荐的值。
- (3) 在完成配置后，按下 OK 按钮。
- (4) 按下 ⏏ 按钮 2 次可返回到自定义设置菜单。

收纸张力（仅 SC-F7280/SC-F7180）

收纸张力有两个设置：自动和手动。

大多数情况下，推荐缺省设置是**自动**。如果在打印时出现折痕或白色条纹（白色或浅色），推荐使用**手动**并设置值低于 Lv3。如果墨水附着在收纸卷纸轴的后面，确保使用相同的设置。如果厚介质无法正确卷起，推荐使用**手动**并设置值高于 Lv3。张力会随设置值增加而增大。

如果您预先执行了进纸调整，您需要在调整收纸张力后再次执行进纸调整。

第 61 页的“进纸调整”

1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**收纸张力**，然后按下 OK 按钮。

2 使用 ▼/▲ 按钮选择您想更改的项目。

选择自动

- (1) 选择**自动**并按下 OK 按钮。
- (2) 确认已选择复选框并按下 OK 按钮。
- (3) 按下 ⏏ 按钮可返回到自定义设置菜单。

选择手动

- (1) 选择**手动**并按下 OK 按钮。

- (2) 使用 ▼/▲ 按钮可设置推荐的值。
- (3) 在完成配置后，按下 OK 按钮。
- (4) 按下 ⏏ 按钮 2 次可返回到自定义设置菜单。

介质张力（仅 SC-F7080）

我们推荐根据装入介质的宽度按下面来设置**介质张力值**。此值取决于**张力测量**设置。

A: 介质张力值（当张力测量为定期 / 每页）

B: 介质张力值（当张力测量为关）

根据介质宽度推荐的介质张力值

|   | 64   | 52   | 44   | 42   | 36   | 24   |
|---|------|------|------|------|------|------|
| A | Lv28 | Lv23 | Lv19 | Lv19 | Lv16 | Lv11 |
| B | Lv39 | Lv32 | Lv27 | Lv26 | Lv22 | Lv15 |

如果您预选执行了进纸调整，您需要在调整介质张力后再次执行进纸调整。

第 61 页的“进纸调整”

1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**介质张力**，然后按下 OK 按钮。

2 按下 ▼/▲ 按钮选择一个值。

3 在完成配置后，按下 OK 按钮。

4 按下 ⏏ 按钮可返回到自定义设置菜单。

进纸速度

仅 SC-F7280 和 SC-F7180 显示自动。SC-F7280 和 SC-F7180 的缺省设置是自动。SC-F7080 缺省设置为 Lv2。大多数情况下推荐出厂缺省设置。如果在打印期间薄介质有折痕、撕破、粘在一起，或出现水平条纹，设置 Lv1。要提高打印速度，设置 Lv2。注释：当选择了一个大的数值（通道数）时此速度不会更改。

1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**进纸速度**，然后按下 OK 按钮。

2 按下 ▼/▲ 按钮选择一个值。

3 在完成配置后，按下 OK 按钮。

4 按下 ⏏ 按钮可返回到自定义设置菜单。

## 基本操作

### 防止粘连（仅 SC-F7280）

通常我们推荐将使用此设置操作设置为**关**。当介质粘到平台时，如果打印机打开或开始向左错进打印，介质不能正确进入且引起夹纸。在此情况下，在打印或启用之前，设置为**开**，但加长了操作时间。

- 1 使用 ▼/▲ 按钮可选择**防止粘连**，然后按下 OK 按钮。
- 2 使用 ▼/▲ 按钮可选择**开或关**。
- 3 在完成配置后，按下 OK 按钮。

### 退出菜单

按下 **II·III** 可退出菜单。

## 校正打印失准（打印头校准）

打印头和介质之间给定了细小间距，墨水不同颜色的附着点受湿度、温度、打印头惯性冲击力或打印头从右向左还是从左向右移动的方向影响。结果是打印输出上可能出现颗粒或模糊。当此情况发生时，执行**打印头校准**来校正打印失准。

介质的厚度决定了介质和打印头之间的距离。**打印头校准**值可以为每种类型介质单独保存。在下次使用介质时可立刻调出保存的值。

在打印头校准时，您可选择下面调整方法。

#### 对于双向打印

选择**手动 (Bi-D)**。如果在执行**手动 (Bi-D)** 后对颗粒或错位没有改善，尝试**手动 (Uni-D)**。

#### 对于单向打印

执行**手动 (Uni-D)**。

对于打印头校准，您需要检查图案并输入校准图案的优化调整值。

#### 正确调整的注意事项：

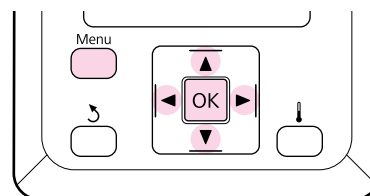
对于正确打印头校准，介质的条件是很重要的。

当装入介质时，遵循下面要点。

- 使用的介质不同打印头校准不同。装入和调整在实际打印任务中要使用的介质。
- 在执行打印头校准前，拉动介质到规定的位置。由于介质不平或有其他问题可能导致介质顶部边缘被损坏，所以如果没有拉出足够的介质，可能不能正确调整。

装入介质  第 29 页的“装入和更换介质”

在下面设置中使用的按钮



- 1 确认介质已拉到规定位置。  
如果没有拉出足够介质，不能正确调整。  
装入介质  第 29 页的“装入和更换介质”
- 2 在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下 **Menu** 按钮。  
显示设置菜单。
- 3 选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。
- 4 按下 ▼/▲ 按钮选择**自定义设置**，然后按下 **OK** 按钮。
- 5 使用 ▼/▲ 按钮可在 1 至 30 之间选择一个介质设置库编号，然后按下 **OK** 按钮。  
注释，打印机中已经保存的任何设置将被覆盖。
- 6 使用 ▼/▲ 按钮可选择**打印头校准**，然后按下 **OK** 按钮。
- 7 使用 ▼/▲ 按钮可选择**手动 (Uni-D)** 或**手动 (Bi-D)**，然后按下 **OK** 按钮。
- 8 打印机将打印一测试图案。  
当打印完成时，介质将自动进入到可清楚地看到图案的位置。  
如果需要，裁切介质。

## 基本操作

 第 43 页的“裁切介质”

**注释:**

要复卷介质，按下▲按钮。在介质经过切纸槽（在压力滚筒面上）之前停止复卷。

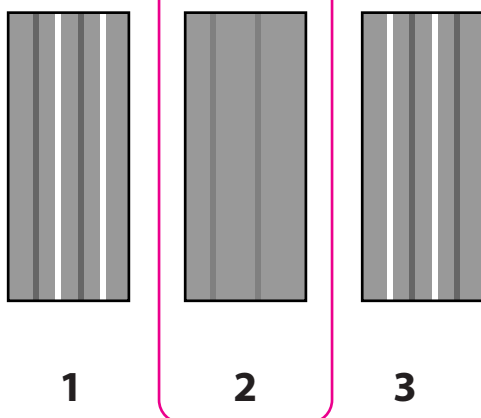
如果介质的顶端边缘卷曲，在介质到达前盖里边之前停止复卷。

9

检查图案并选择间隙最小图案编号。

在下面样例中，应该是编号 2 图案。

C1



10

当在操作面板上显示 C1 时，选择在步骤 9 中记录的编号。

**SC-F7280/SC-F7180**

使用◀/▶按钮可选择编号，然后按下 OK 按钮。

**SC-F7080**

使用▼/▲按钮可选择编号，然后按下 OK 按钮。

11

选择每种颜色的图案编号，然后按下 OK 按钮。

**注释:**

要复卷介质，按下▲按钮。在介质经过切纸槽（在压力滚筒面上）之前停止复卷。

如果介质的顶端边缘卷曲，在介质到达前盖里边之前停止复卷。

12

如果已配置了最终的色彩，打印机返回到准备就绪状态。

## 进纸调整

**进纸调整**是用于校正条纹（水平条纹、线段或不均匀色条）。

进纸调整可使用二种方法：

- ☐ 目测打印结果并手动输入一个校正值。
- ☐ 在打印时输入一个校正值，并查看结果。

**正确调整注意事项:**

对于正确进纸调整，介质的状况是很重要的。

当装入介质时，遵循下面要点。

- ☐ 使用的介质不同**进纸调整**不同。对装入的介质进行进纸调整应与实际的打印任务处于相同的条件下。如，您正在使用自动收纸器进行打印，自动收纸器同样用于进纸调整。
- ☐ 在以下情况下，即使已调整过介质，也请再次执行调整。
  - ☐ 当介质类型相同，但宽度不同时。
  - ☐ 当下面设置已更改时：进纸张力\*<sup>1</sup>，收纸张力\*<sup>1</sup>，介质张力\*<sup>2</sup>
  - ☐ 当更改了介质吸力时

\*1: 仅 SC-F7280/SC-F7180 ; \*2: 仅 SC-F7080

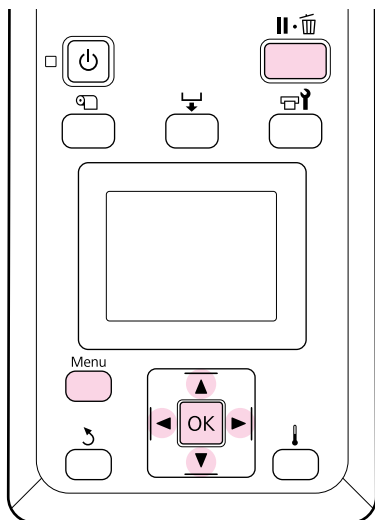
- ☐ 在执行进纸调整前，拉动介质到规定的位置。由于介质不平或有其他问题可能导致介质顶部边缘破损，所以如果没有拉出足够的介质，可能不能正确调整。

装入介质  第 29 页的“装入和更换介质”

## 基本操作

## 使用测试图案

在下面设置中使用的按钮



- 1 确认介质已拉到规定位置。  
如果没有拉出足够介质，不能正确调整。  
装入介质 第 29 页的“装入和更换介质”
- 2 在确认打印机已经准备就绪可以打印后，按下 **Menu** 按钮。  
显示设置菜单。
- 3 选择**介质设置**并按下 **OK** 按钮。
- 4 按下 **▼/▲** 按钮选择**自定义设置**，然后按下 **OK** 按钮。
- 5 使用 **▼/▲** 按钮可在1至30之间选择一个介质设置库编号，然后按下 **OK** 按钮。  
注释，打印机中已经保存的任何设置将被覆盖。
- 6 使用 **▼/▲** 按钮可选择**进纸调整**，然后按下 **OK** 按钮。
- 7 选择**手动**并按下 **OK** 按钮。
- 8 使用 **▼/▲** 按钮可选择测试图案，然后按下 **OK** 按钮两次。

图案越长，调整越精确。

9

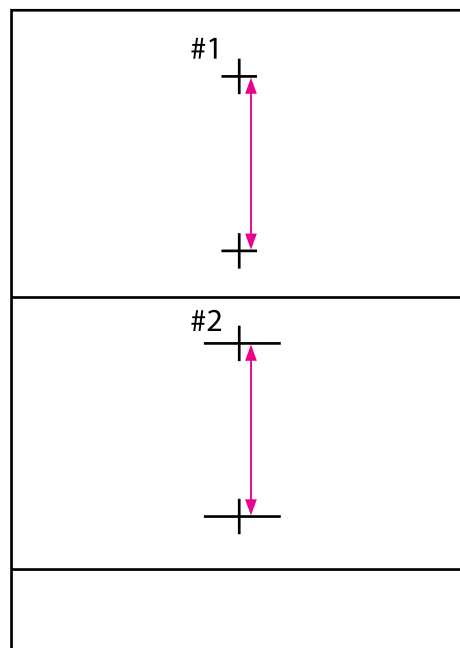
打印机将打印一测试图案。

当打印完成时，介质将自动进入到可清楚地看到图案的位置。

10

测量“+”符号之间的距离。

将打印两种类型的图案。由于打印图案 #1 和 #2 采用的速度不同，因此请务必针对这两者进行测量和调整。



11

在操作面板上显示图案的长度。选择步骤 10 中的测量值。

使用 **◀/▶** 按钮可选择 #1 编号，然后按下 **OK** 按钮。使用 **◀/▶** 按钮可选择 #2 编号，然后按下 **OK** 按钮。

12

如果完成配置，打印机返回到准备就绪状态。

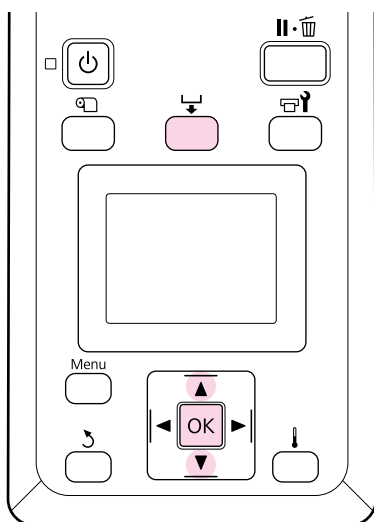
## 基本操作

## 在打印时更改设置

在打印时使用下面步骤来更改进纸调整和加热并烘干。加热并烘干仅可用于 SC-F7280/SC-F7180。

## 进纸调整

在下面设置中使用的按钮



- 1 打印时按下 按钮。
- 2 将显示一个调整值。使用 ▼/▲ 按钮可选择一个值。  
如果进纸量太少，黑色条纹（暗条纹）将出现；向上调整进纸量。  
如果相反进纸量太多，白色条纹（浅色条纹）将出现；向下调整进纸量。
- 3 如果您对结果不满意，使用 ▼/▲ 按钮输入一个调整值。
- 4 当设置完成时按下 OK 按钮。

**注释：**

如果此设置更改，在操作面板屏幕上显示下面图标。要清除此图标，进行下面操作。

- ☐ 再次执行**进纸调整**。
- ☐ 执行**恢复设置**。



## 加热并烘干

在打印期间更改后加热器温度。

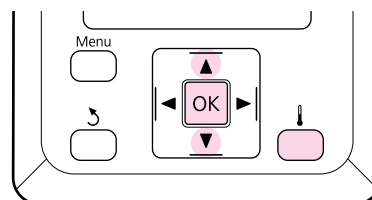
缺省加热器温度是 55 °C。

加热器状态可在操作面板上进行查看。🔗 [第 19 页的“显示信息”](#)

**注释：**

- ☐ 对于每种介质类型，温度设置可以分别保存。  
🔗 [第 60 页的“保存当前介质的优化设置（打印介质设置）”](#)
- ☐ 加热器到达指定温度所需的时间根据周围温度的不同而不同。

在下面设置中使用的按钮



- 1 打印时按下 按钮。
- 2 按下 ▼/▲ 按钮可更改温度。
- 3 在完成配置后，按下 OK 按钮。

## 基本操作

## 可打印区域

下面插图中的灰色区域显示打印区域。箭头指示进纸方向。

根据介质尺寸检查设置的不同，打印机识别的介质左侧和右侧边距也不同，见下面。

**开**：打印机自动地检测装入介质的左侧和右侧边距。

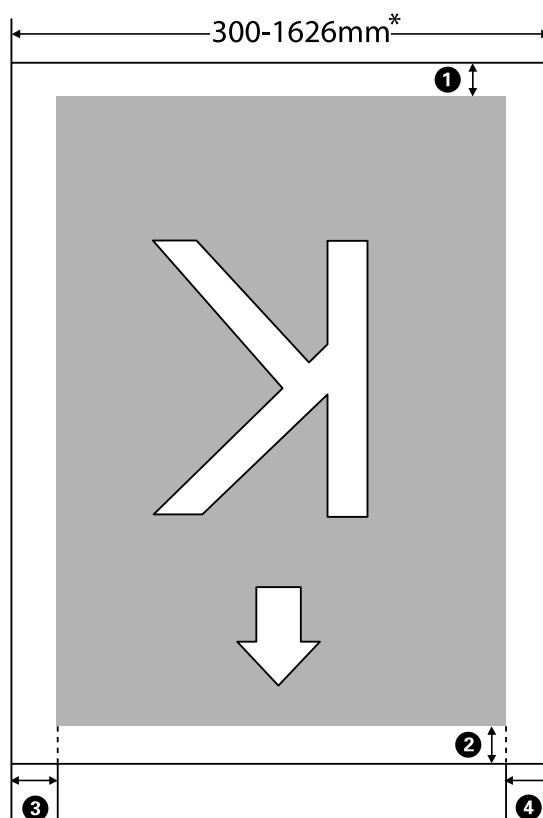
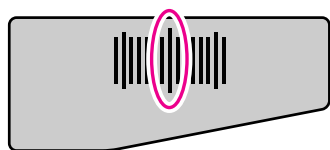
当安装了介质托架时，介质左侧和右侧 5 毫米以内被识别为介质边缘。

如果介质托架安装不正确，不能正确检测介质的边缘。

 [第 29 页的“装入介质 \(SC-F7280/SC-F7180\)”](#)

 [第 35 页的“装入介质 \(SC-F7080\)”](#)

**关**：在后加热器标签上最长标尺用于作为介质右侧边距的标准位置。根据右侧边距的标准位置，忽略装入介质的宽度，介质的左边距被测定为 1,626 毫米（64 英寸）。



\* 当介质尺寸检查设置为**关**时，此值是 1,626 毫米（64 英寸）而忽略装入的介质宽度。

## 基本操作

❶ 至 ❹ 指示四边的边距。详细信息请参见下面。

| 边距位置        | 描述                                                                                                                                                                             | 可用的设置范围    |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|
| ❶ 后部 *1     | 可在 RIP 中进行配置。要保持介质进纸精确，是否将小于 5 毫米的设置切换为 5 毫米。                                                                                                                                  | 5 毫米或更多    |
| ❷ 顶部 *1, *2 | 可在 RIP 中进行配置。因装入介质时所拉出的介质长度不同而不同。对于连续打印，虽然在 RIP 中可添加配置的边距，如果将小于 5 毫米的设置转换为 5 毫米，可保持介质进纸精确。但是当使用 SC-F7280 按指定的打印模式打印时，设置下面边距。<br>360 × 720 2 通道 :19 毫米<br>360 × 720 3 通道 :21 毫米 | 5 毫米或更多    |
| ❸ 左 *3, *4  | 在打印机设置菜单的页边距（左侧）选择的值。缺省设置为 5 毫米。                                                                                                                                               | 3 至 25 毫米  |
| ❹ 右 *3, *4  | 在设置菜单中选择总值作为打印起始位置和页边距（右侧）。打印起始位置缺省设置是 0 毫米和页边距（右侧）缺省设置是 5 毫米。                                                                                                                 | 3 至 825 毫米 |

- \*1 根据使用的 RIP 不同，配置的边距和实际打印结果可能不同。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。
- \*2 当从打印机设置菜单的在**页间边距**中选择**无边距**时，您可在 -10 毫米至 10 毫米的范围之间调整边距。仅 SC-F7280 可使用**页间边距**。
- \*3 根据使用的 RIP 软件的不同，在 RIP 中此项可能也不同。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。
- \*4 当配置页边距时请注意下面要点。
  - ❑ 当使用介质托架时，在左侧和右侧保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印到介质托架上。
  - ❑ 如果打印数据的宽度与左侧和右侧的边距之和超出可打印区域，数据的一部分将不能打印。

**注释：**

当介质尺寸检查为**关**时，如果不遵守下面要点，打印可能超出介质的左侧和右侧以外。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。

- ❑ 确保打印数据宽度没有超出装入的介质宽度。
  - ❑ 当按左侧和右侧的参考位置装入介质时，将**打印起始位置**设置与介质设置位置对齐。
-  [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

# 维护

## 当要执行各种维护操作时

如果需要以合适的频率来执行适当的维护以保持打印质量。不进行合适的维护将会缩短产品的寿命。阅读此部分并执行合适的维护。

## 清洗

根据要清洁的部位，决定是定期清洁打印机还是在打印质量下降时清洁打印机。如果忽略了打印头清洗，则使用打印机时可能会带着墨渍、附着有纤维和灰尘，并可能发生下面故障。

- ❑ 墨点从打印头喷嘴表面上的纤维或灰尘上滴落。



- ❑ 打印时喷嘴堵塞。
- ❑ 在重复打印头清洗后也没能清除堵塞的喷嘴。
- ❑ 打印头损坏。

| 执行时间                                                                                                                     | 要清洗的组件                                                                                                          |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 一周一次                                                                                                                     | <ul style="list-style-type: none"><li>❑ 打印头的周围<br/>🔗 第 75 页的“清洗打印头的周围”</li><li>❑ 帽<br/>🔗 第 77 页的“清洗帽”</li></ul> |
| <ul style="list-style-type: none"><li>❑ 当打印质量下降时</li><li>❑ 当执行了几次打印头清洗后，打印输出的颜色模糊或丢失时</li><li>❑ 当打印输出上有污渍或脏物时。</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>❑ 刮片<br/>🔗 第 80 页的“清洗刮片和连接点”</li></ul>                                    |
| 当墨水和碎纸屑及介质上的绒毛会堆积在平台、压力滚筒和介质托架上时。                                                                                        | 平台，压力滚筒，介质托架<br>🔗 第 82 页的“清洁平台、压力滚筒和介质托架”                                                                       |

## 维护

## 更换和补充耗材

| 执行时间                                                                                                                          | 当要更换或补充时                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 当在操作面板上显示墨量低警告且剩余墨量的高度少于 70 毫米时                                                                                               | 芯片和墨水袋<br><a href="#">↗ 第 83 页的“补充墨水”</a>                                                     |
| 当在操作面板上显示准备和更换信息时                                                                                                             | 废墨瓶<br><a href="#">↗ 第 89 页的“处理废墨水”</a>                                                       |
| <input type="checkbox"/> 在清洗后如果打印输出模糊或污渍或断线<br><input type="checkbox"/> 当墨水附着到刮片清洗器的背面时<br><input type="checkbox"/> 当刮片磨损或损坏时 | <input type="checkbox"/> 刮片清洗器，刮片<br>确保同时更换刮片清洗器和刮片。<br><a href="#">↗ 第 90 页的“更换刮片清洗器和刮片”</a> |
| 当托架变形或损坏时。                                                                                                                    | 介质托架<br><a href="#">↗ 第 92 页的“更换滑动式介质托架”</a>                                                  |

## 其他维护

| 执行时间                                                                                                                   | 类型                                                                                                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 一星期一次                                                                                                                  | 搅拌高浓度黑色墨水<br><a href="#">↗ 第 95 页的“搅拌高浓度黑色墨水”</a>                                                                                                             |
| <input type="checkbox"/> 检查喷嘴是否堵塞时<br><input type="checkbox"/> 检查哪种喷嘴堵塞时<br><input type="checkbox"/> 出现水平条纹或颜色不均匀（条带）。 | 打印检查图案并检查哪个颜色的喷嘴缺失。<br><a href="#">↗ 第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”</a><br><br>如果喷嘴没有堵塞，作为其他解决方案，请参见“故障排除”和“水平线条或颜色不均匀（条纹）”。<br><a href="#">↗ 第 122 页的“水平线条或颜色不均匀（条纹）。”</a> |
| 在检查堵塞喷嘴后，找到堵塞时。                                                                                                        | 打印头清洗<br><a href="#">↗ 第 98 页的“打印头清洗”</a>                                                                                                                     |

维护

准备和注释说明

您需要什么

在开始清洗或更换之前准备下面项目。

**保护眼罩（须从商店购买）**  
保护眼睛受到墨水和墨水清洁剂的伤害。

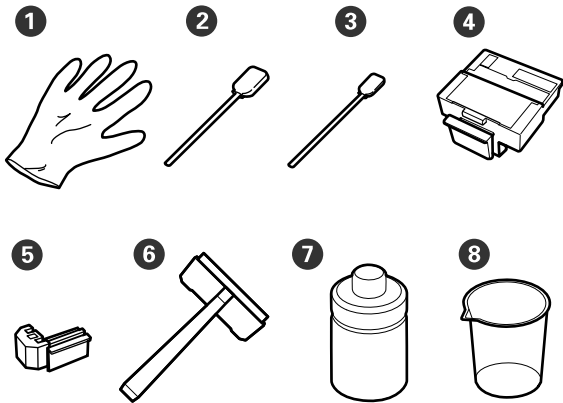
**口罩（须从商店购买）**  
保护鼻子和嘴受到墨水和墨水清洁剂的伤害。

**维护工具包（打印机随附）**  
用于清洗帽之外的部分。

此包中包含下面项目。

当提供的部件已经用完后，请购买新的耗材。

 第 127 页的“选件和耗材”



|   |        |    |
|---|--------|----|
| ❶ | 手套     | 2  |
| ❷ | 清洗棒（宽） | 25 |
| ❸ | 清洗棒（窄） | 25 |
| ❹ | 刮片清洗器  | 2  |
| ❺ | 刮片     | 2  |
| ❻ | 清洗刮片   | 1  |
| ❼ | 墨水清洗包  | 1  |
| ❽ | 杯子     | 1  |

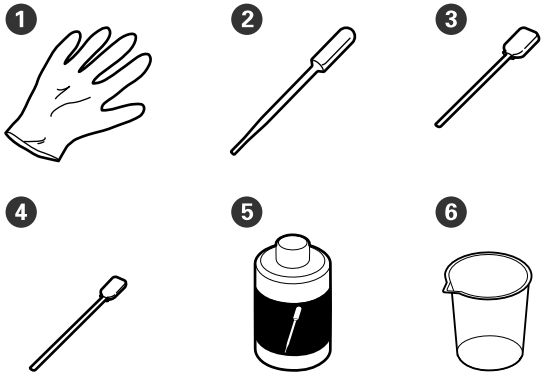
**帽清洁工具包（SC-F7280 随附）**  
购买使用 SC-F7180 或 SC-F7080 所需的耗材。

用于清洁帽。

此工具包中包含以下物品。

随附的这部分耗材用完后，请购买新的耗材。

 第 127 页的“选件和耗材”



|   |        |    |
|---|--------|----|
| ❶ | 手套     | 2  |
| ❷ | 滴管     | 2  |
| ❸ | 清洗棒（宽） | 50 |
| ❹ | 清洗棒（窄） | 25 |
| ❺ | 帽清洗液   | 1  |
| ❻ | 杯子     | 1  |

**金属 / 塑料（PP 或 PE 制成）托盘（可从商店购买）**  
用来装清洗工具、取下的耗材部件以及装有倒出的墨水清洁剂或帽清洗液的随附容器。

**软布，刷子（可商店购买）**  
当清洁打印机内部时使用。请使用不容易产生绒毛或静电的材料。

## 维护

## 维护的注意事项

当进行维护时，注意下面要点。确保在执行维护之前阅读“安全技术说明书（SDS）”。

请联系爱普生取得。

**注意：**

- ❑ 在维护期间，穿上防护装备，包括保护眼罩、手套和口罩。

如果液体（如墨水、废墨、墨水清洁剂或帽清洗液）沾到您的皮肤或进入您的眼睛或口中，请立即采取以下措施：

- ❑ 如果液体沾在您的皮肤上，请用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的眼睛，请立即用水冲清。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。如果仍感不适，请立即就医。
- ❑ 如果墨水进入口中，请立即就医。
- ❑ 如果液体不慎咽下，不要催吐。立即就医。如果强行催吐可能导致气管堵塞造成窒息危险。
- ❑ 将墨水袋、废墨、墨水清洁剂和帽清洗液存放在儿童接触不到的地方。
- ❑ 在执行维护后，请认真洗手并漱口。

- ❑ 在进行之前从打印机中取出介质。

- ❑ 不要使用其他的耗材清洗棒。

不遵循这些注意事项可能会导致损坏、打印机故障或降低打印质量。

- ❑ 仅使用提供的清洗棒或耗材清洗棒。其他类型的清洗棒会产生绒毛并损坏打印头。
- ❑ 总是使用新的清洗棒。使用用过的清洗棒会产生污染且很难去除。
- ❑ 请不要触摸清洗棒的顶端（用于清洗的一端）。手上的油脂可能会损坏打印头。
- ❑ 不要在帽或喷嘴的表面上使用酒精或水。如果水或酒精接触到喷嘴的表面、帽或刮片，可能会损坏打印机。
- ❑ 在开始工作之前要触摸金属物体以释放静电。

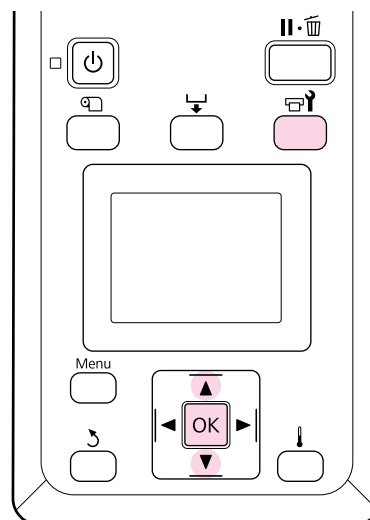
## 移动打印头

此部分描述部件清洁时如何定位打印头。

**重要：**

确保按下面步骤来移动打印头位置。手动移动打印头可能引起故障。

在下面设置中使用的按钮



1

确认打印机已打开，按下 。

显示维护菜单。

2

使用 / 按钮可选择打印头维护，然后按下 OK 按钮。

打印头移动到清洗位置。

**注释：**

在打印头被移动后发出 10 分钟的蜂鸣声。按下 OK 按钮可继续清洗步骤。超过 10 分钟后，再次发出蜂鸣声。

**！ 注释**

自开始维护起  
已过去10分钟。  
维护之后请进行  
打印头清洗。

OK 确定

## 清洗

### 清洗打印头的周围

按以下步骤每周清洗打印头的周围一次。

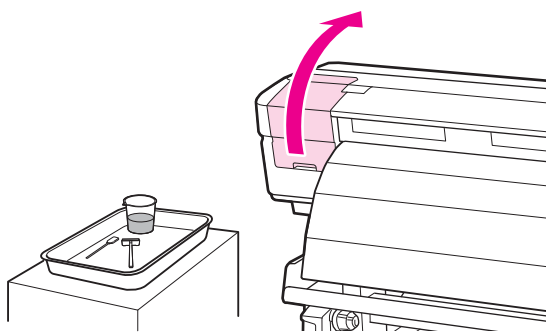
在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

 第 74 页的“维护的注意事项”

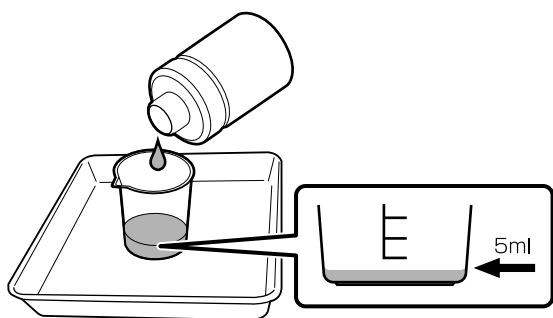
**1** 根据维护目的定位打印头。

 第 74 页的“移动打印头”

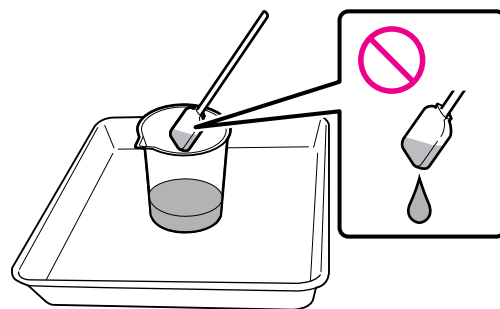
**2** 在打印头移至打印机的最左侧后，打开左侧的维护盖。



**3** 将维护工具包随附的杯子放在托盘上，并往杯子中倒入约 5 毫升的墨水清洁剂。



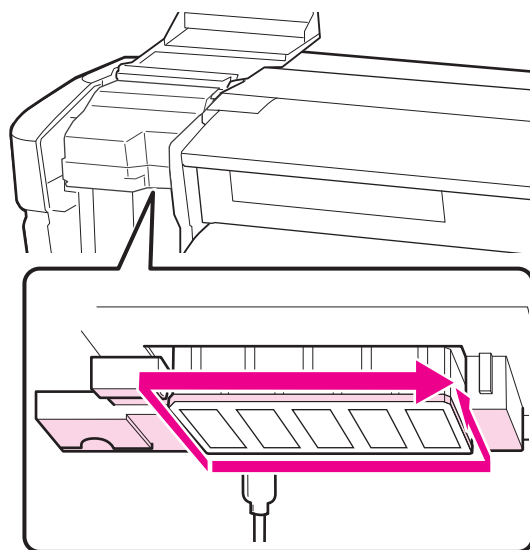
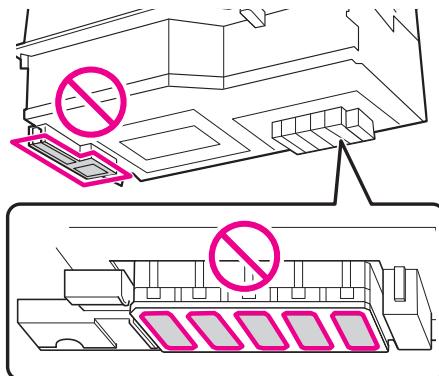
**4** 使用墨水清洁剂润湿新清洗棒（宽）。  
不要让墨水清洁剂从清洗棒上滴落。



**重要：**对于每个步骤，使用墨水清洁剂来冲洗清洗棒。

**5** 在下面  指示的部分上擦除所有墨水污渍、绒毛和灰尘。

**！ 重要：**  
不要触碰下面方框内的部件。否则可能会影响打印质量。



墨水容易粘附到箭头所指的区域中，确保擦除任何发现的墨水。

## 维护

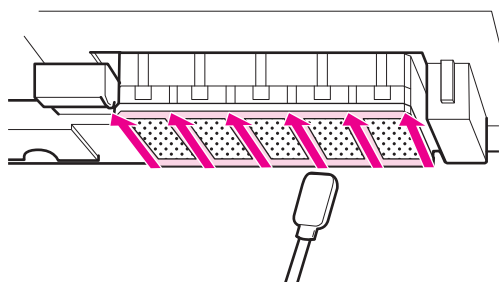
如果遇到任何绒毛或灰尘，使用清洗棒的头来将它粘下。

6

箭头所指的周围使用墨水清洁剂来溶解墨水污渍。

**重要：**

当使用墨水清洁剂时，确保您没有太用力按压喷嘴（下面  指示的部分）同样，确保您沿一个方向移动清洗棒，不要来回移动。



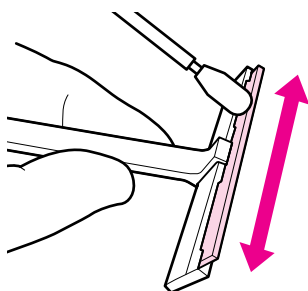
7

使用墨水清洁剂润湿新清洗棒（窄）。

不要让墨水清洁剂从清洗棒上滴落。

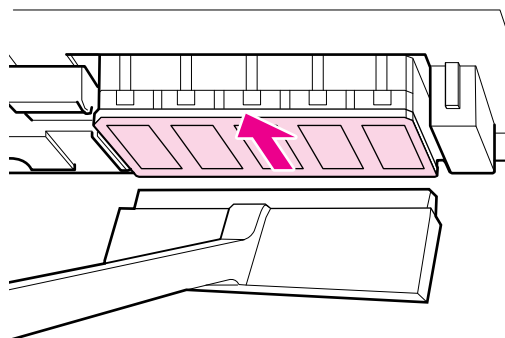
8

使用墨水清洁剂来润湿清洗棒（窄），然后擦除刮片前面、后面和侧面上的任何灰尘和脏物。

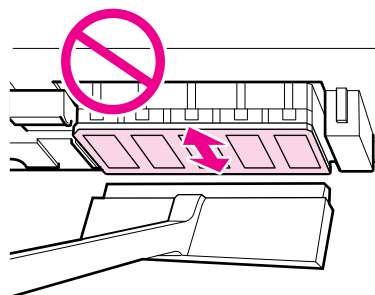


9

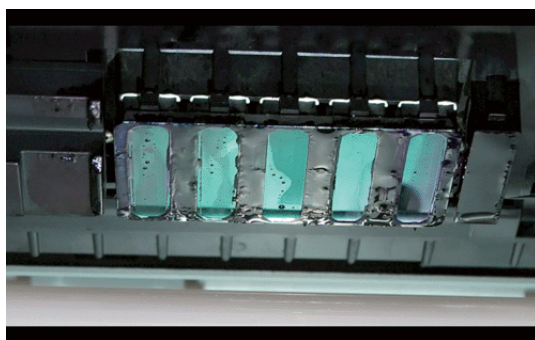
从打印头表面刮除所有墨水污渍，通过将清洁刮片从里面朝着您的方向移动一次来清洁打印头表面。

**重要：**

不要来回擦拭清洗刮片的背面和前面。否则，打印头可能损坏。



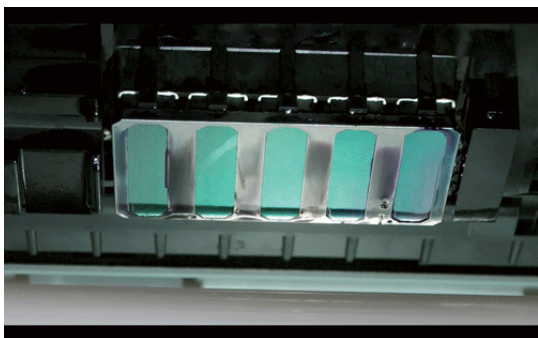
清洗前



## 维护

## 清洗后

变干和附着的墨水、绒毛及灰尘已被清除干净。



如果仍然还留有墨水、绒毛或灰尘，重新执行步骤 6 和 7。

**重要：**

如果在打印头变干时刮除污渍，可能会损坏打印头。如果表面变干，返回到步骤 5 应用墨水清洁剂。

10

擦除清洁刮片的污渍，并将其放置在远离阳光直射的地方。

11

关闭左侧维护盖。

- ❑ **重要：** 不要重复使用墨水清洁剂。
- ❑ 用过的墨水清洁剂和清洗棒是工业废料。按处理废墨的相同方法来处理它们。

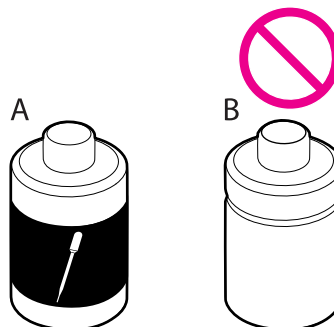
☞ 第 99 页的“处理使用完的耗材”将墨水清洁剂存放于室温下避免阳光直射的地方。

使用墨水清洁剂后，请确保盖上瓶盖。

接下来清洗帽。

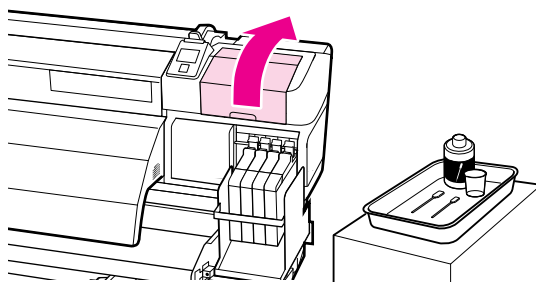
## 清洗帽

**重要：** 使用帽清洗液（A，透明液体）清洗帽。使用维护工具包随附的墨水清洁剂（B，棕色液体）可能会导致打印机出现故障。



1

打开右侧维护盖。

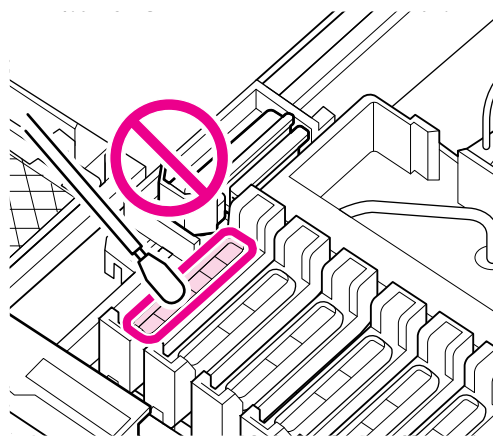


2

竖直拿着新的干燥清洗棒（窄），擦拭所有帽的外部区域。

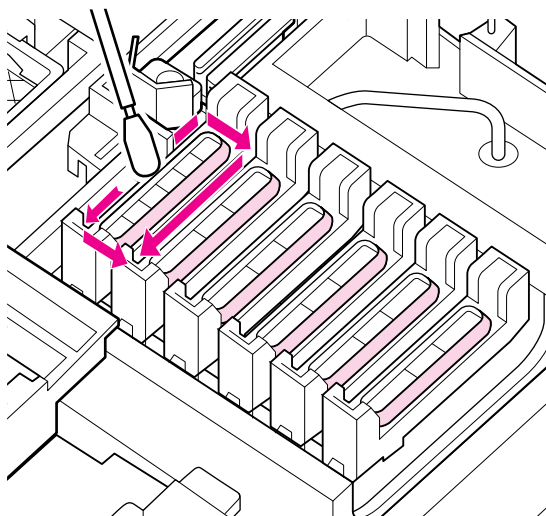
**重要：**

请勿接触吸帽（左边缘上的帽）的内部。否则部件可能变形，导致不能执行正确的盖帽。

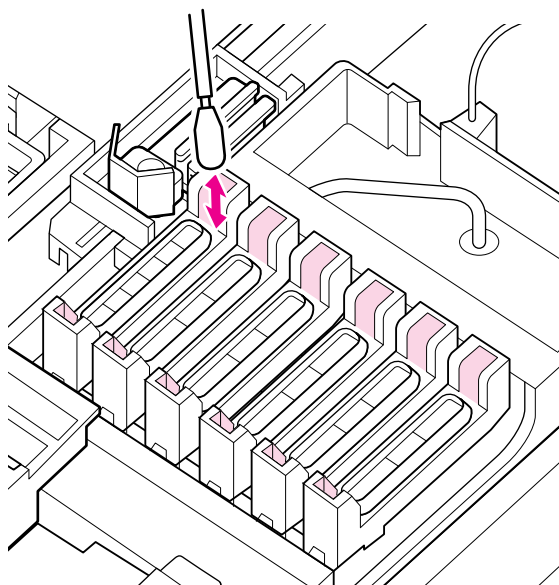


## 维护

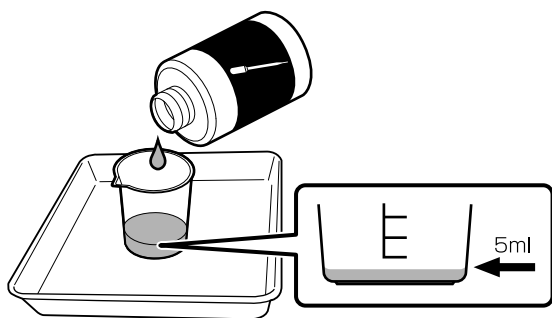
共有 6 个帽。清洗所有帽。



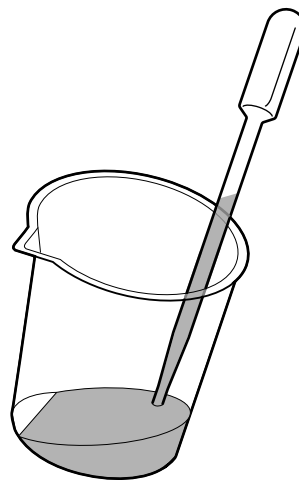
**3** 擦除附着到导轨部分的墨水。



**4** 将帽清洁工具包随附的杯子放在托盘上，并往杯子中倒入约 5 毫升的帽清洗液。



**5** 用滴管抽取一些帽清洗液。

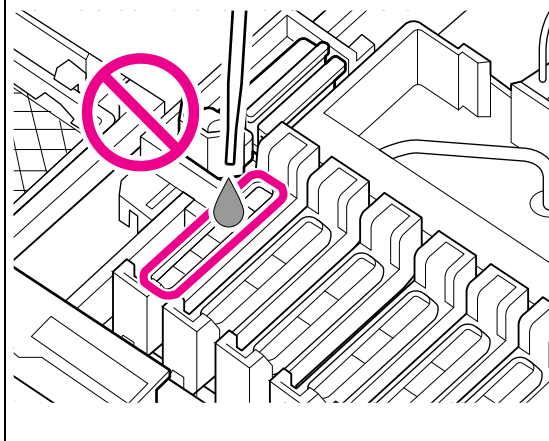


**6** 从滴管中往防干帽（除左边缘外的所有帽）的内部滴一些帽清洗液（2 到 3 滴），直到充满。

### 重要：

请勿将帽清洗液滴落到吸帽的内部。这样做可能会导致打印机出现故障。

即便您不小心往吸帽内滴落了一些液体，也切勿尝试擦掉滴落的液体。如果接触吸帽的内部，可能会导致它无法再正确地执行盖帽。

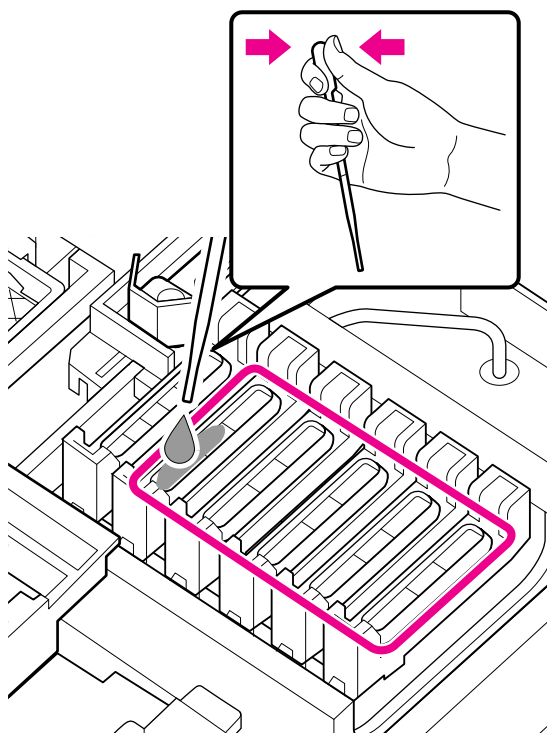


如果 2 到 3 滴不够，则再加几滴。

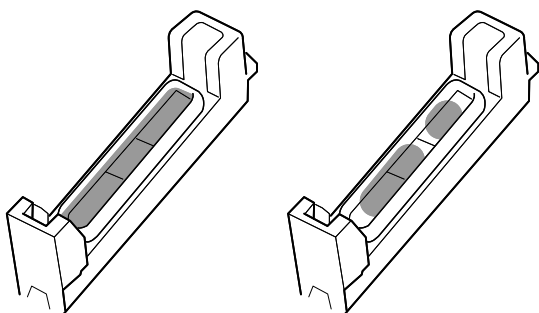
请勿让它从防干帽的内部溢出。

## 维护

共有 5 个防干帽。往所有防干帽中滴入帽清洗液。

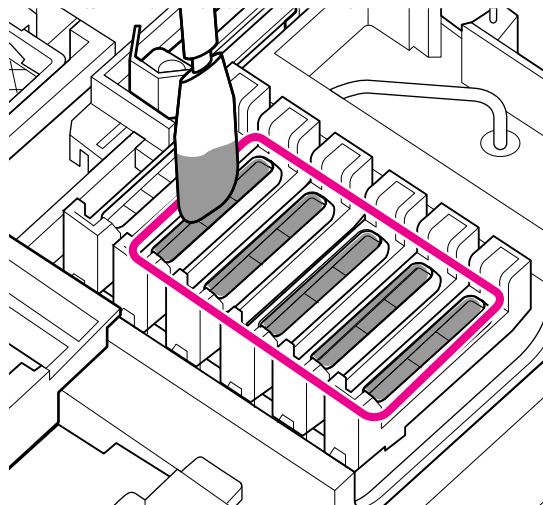


OK



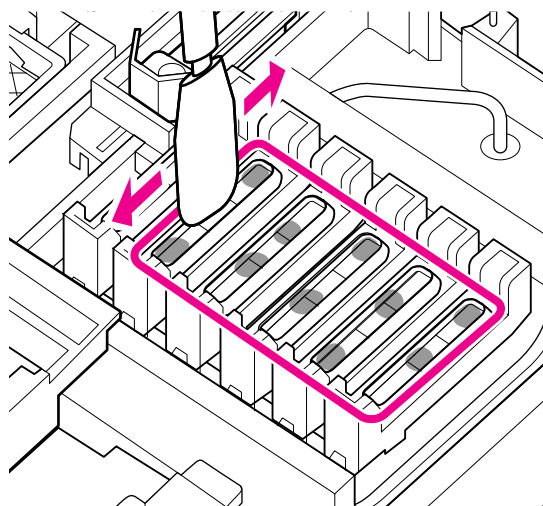
7

使用新的干燥清洗棒（宽）吸干所有防干帽中的帽清洗液。



8

使用另一个新的干燥清洗棒（宽）擦掉剩余的帽清洗液。



## 维护

**重要:**

继续擦拭，直到它们看起来如下图所示。防干帽内部残留的墨水或帽清洗液可能会导致喷嘴堵塞。



9

清洗后，关闭右侧维护盖并按下 **OK** 按钮两次。

当打印头返回至其通常位置时此菜单将关闭。

要在此操作后打印，请执行**喷嘴检查**。

 [第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

**重要:**

- ☐ 请勿重复使用已用于清洗的脏的帽清洗液。
- ☐ 脏的帽清洗液和用过的清洗棒是工业废料。按处理废墨的相同方法来处理它们。
-  [第 99 页的“处理使用完的耗材”](#)
- ☐ 将帽清洗液存放于室温下避免阳光直射的地方。
- ☐ 使用帽清洗液后，请务必盖上瓶盖。

## 清洗刮片和连接点

如果出现以下故障，请清洗刮片和连接点。

- ☐ 打印质量下降
- ☐ 打印输出中的颜色模糊或缺失，甚至在多次清洗打印头之后仍然如此
- ☐ 打印输出上有污迹

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

 [第 74 页的“维护的注意事项”](#)

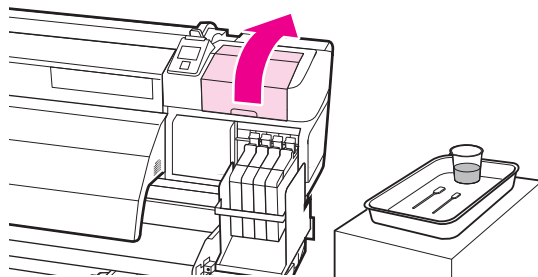
1

将打印头移动到维护位置。

 [第 74 页的“移动打印头”](#)

2

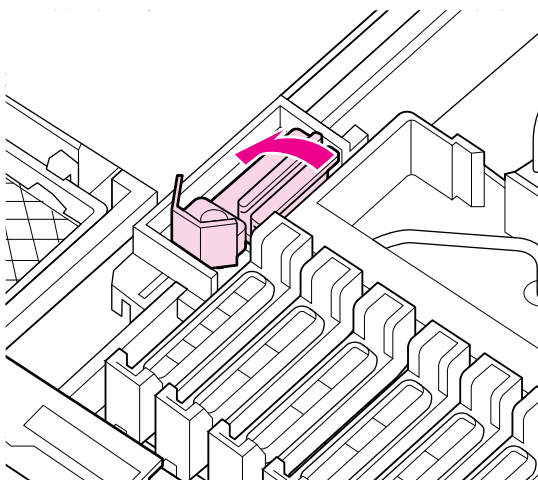
打开右侧的维护盖。



3

取下刮片。

通过连接点来拿着刮片，向左倾斜可将其取出。



4

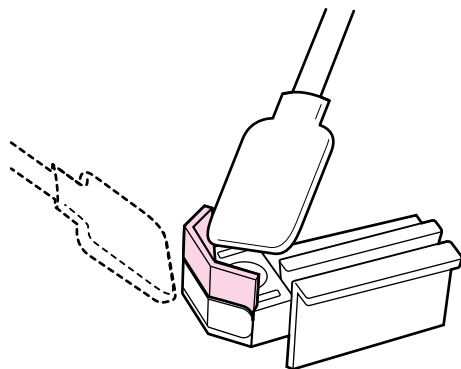
将维护工具包随附的杯子放在托盘上，并往杯子中倒入约 5 毫升的墨水清洁剂。

## 维护

- 5** 使用一个新的用墨水清洁剂湿润清洗棒（宽）。

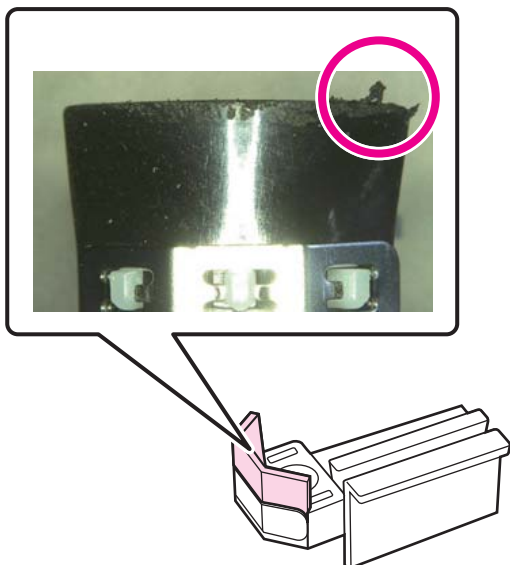
不要让墨水清洁剂从清洗棒上滴落。

- 6** 使用清洗棒（宽）来清洗刮片的前部和后部。

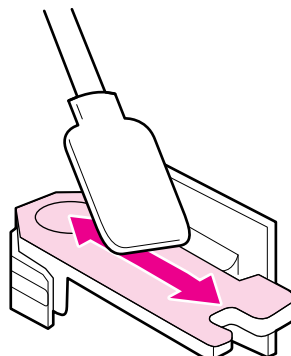


如果刮片部件已破裂或损坏，请使用一个新的进行更换。

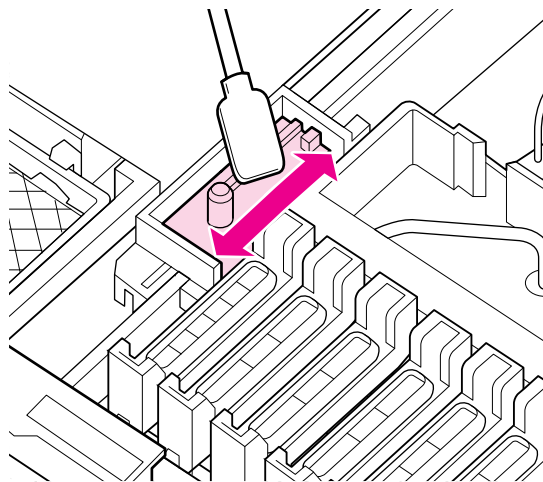
 第 90 页的“更换刮片清洗器和刮片”



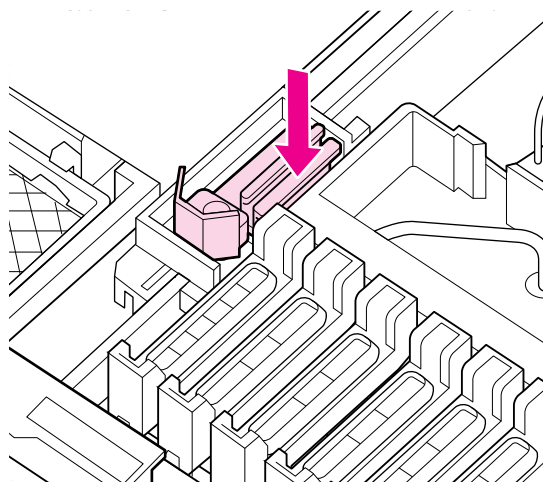
- 7** 使用清洗棒（宽）来清洗刮片的底部。



- 8** 使用清洗棒（宽）来清洁连接点。



- 9** 当清洗完成时安装回刮片。  
放置到连接点，向下按直到咔嗒锁定到位。



- 10** 清洗后，关闭右侧维护盖并按下 **OK** 按钮两次。

当打印头返回至通常位置时设置菜单将关闭。

## 维护

要在此操作后打印，请执行喷嘴检查。

 第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”

处理用过的清洗棒

 第 99 页的“处理使用完的耗材”

## 清洁平台、压力滚筒和介质托架

当墨水和碎纸屑及介质上的绒毛会堆积在平台、压力滚筒和介质托架上时。这些部件上附着的墨水可能会转印到介质上。应彻底将他们清除。



### 注意：

- ❑ 后加热器可能是烫的；遵循所有必要的预防措施。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。



### 重要：

当清洁平台、压力滚筒或介质托架时，不要使用墨水清洁剂。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

 第 74 页的“维护的注意事项”

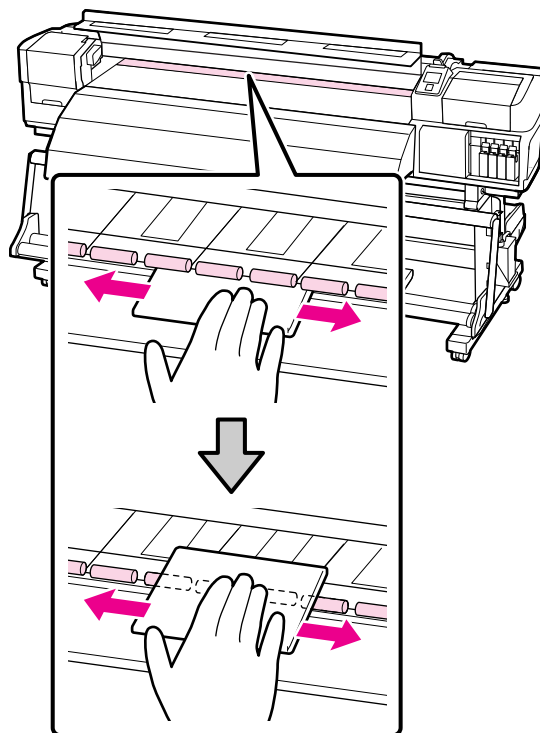
- 1 确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。
- 2 等待一分钟。
- 3 打开前盖。
- 4 抬起介质加载杆。
- 5 使用一块干的软布来擦除压力滚筒上的污迹。

用干布在压力滚筒和平台之间擦拭，压力滚筒的上面部分是擦拭区域。



### 重要：

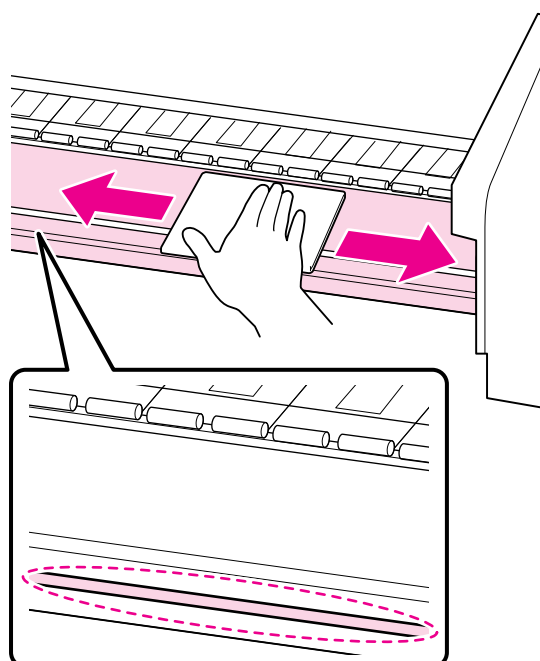
当擦拭时，不要用力按着压力滚筒。这样可能分离压力滚筒。



6

使用一个刷子或用肥皂水润湿并彻底拧干的软布来擦除绒毛、灰尘和平台上附着的墨水。

小心的去除平台凹槽中的绒毛和灰尘。



## 维护

7

使用用水润湿并彻底拧干的软布擦拭介质托架纸架。

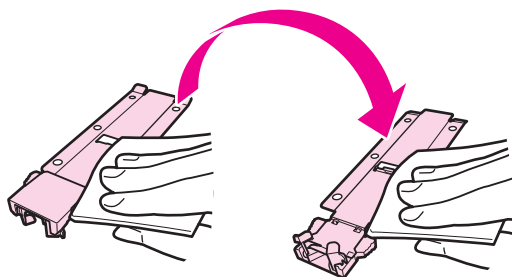
## 滑动式介质托架

通常，擦除任何附着在表面的绒毛和灰尘，无需取下介质托架。

当使用带胶的介质或墨水已附着到介质托架的表面时，取下托架，擦除前部和后部面的污渍。

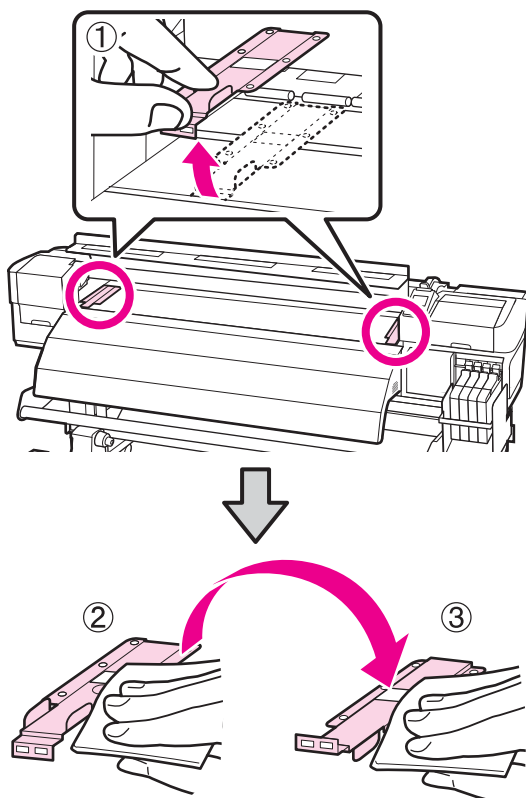
当污渍被擦除时，确保将介质托架安回到它原来的位置上。

取下和安装介质托架  第 92 页的“更换滑动式介质托架”



## 可插入的介质托架

取下介质托架，并擦拭前面和后面的附着物。



8

在清洁后，关闭前盖。

## 更换和补充耗材

## 补充墨水

## 何时补充墨水

如果操作面板上显示**检查墨量**信息，请立即做到以下两点。

- ❑ 准备相应颜色的新墨水袋。
- ❑ 检查剩余墨量，如果剩余墨量距离墨仓底部等于或不足 70 毫米，请更换芯片并补充墨水。

即便只对一种颜色显示**补充墨仓**，也将无法打印。在打印任务期间，如果显示**检查墨量**信息，您需要更换芯片并补充墨水后才可继续打印。

此打印机兼容的爱普生原装正品墨水袋  第 127 页的“选件和耗材”

**重要：**

此打印机具有剩余墨量警告系统。新墨水袋随附的芯片中记录了关于一个墨水袋中可用墨量的信息。在打印机上安装新的芯片时，此信息将写入到打印机。

剩余墨量警告系统基于墨水使用条件和写入打印机的有关可用墨量的信息来估算剩余墨量。为保持此系统的精准，只要剩余墨量距离墨仓底部等于或不足 70 毫米，就必须尽快更换芯片并补充墨水。

## 充墨和保留芯片（仅限 SC-F7280）

在打印机上安装芯片时，写入关于一个墨水袋中可用墨量的信息的过程被称为“充墨”。充墨后，可以使用另一个新的墨水袋随附的芯片来更换打印机上已安装的芯片。在充墨之后更换新芯片的过程被称为“保留”。通过保留，在充墨完成的同时，有关一个墨水袋中可用墨量的信息将从保留的芯片自动充墨到打印机。有关更换芯片的过程，请参见下一页上的步骤 2 到 6。可以通过芯片的状态图标来确认芯片是否已保留。

 第 19 页的“显示信息”

## 维护

## 补充墨水的步骤

根据墨水类型不同，补充墨水的方法也不同。使用符合墨水类型的方法来补充墨水。

在执行操作前，根据安全说明书来检查下面注释说明。

请联系爱普生取得。

**注意：**

- ❑ 将爱普生原装正品墨水袋放置到儿童接触不到的地方。
- ❑ 在维护期间，穿上防护装备，包括保护眼罩、手套和口罩。  
如果墨水沾到您的皮肤上或进入您的眼睛里或进入口中，请采取下面行动：
- ❑ 如果液体沾在您的皮肤上，请用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即就医。
- ❑ 如果液体进入您的眼睛，请立即用水冲清。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。如果仍感不适，请立即就医。
- ❑ 如果墨水进入口中，请立即就医
- ❑ 如果液体不慎咽下，不要催吐。立即就医。如果强行催吐可能导致气管堵塞造成窒息危险。
- ❑ 轻轻地撕下爱普生原装正品墨水袋封口。
- ❑ 如果封口撕得太快，墨水可能洒出。  
不要通过挤压的方式打开爱普生原装正品墨水袋，否则墨水可能洒出。
- ❑ 不要挤压墨水袋。墨水可能洒出。
- ❑ 当将墨水倒入到墨仓中时，稍微倾斜爱普生原装正品墨水袋。

**重要：**

- ❑ 爱普生推荐使用爱普生原装正品墨水袋。

爱普生不保证非爱普生原装正品墨水的质量或可靠性。使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，不享受保修服务。

非爱普生原装正品的芯片状态可能不能被正确显示。非爱普生原装正品墨水使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

- ❑ 使用了非手册指定的爱普生原装墨水所造成的损坏，不享受保修服务。

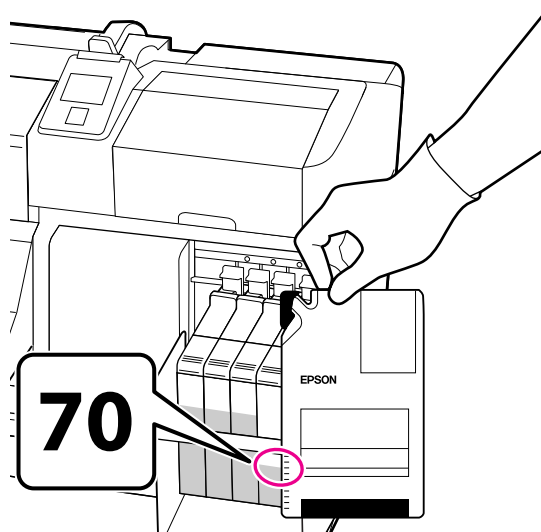
🔗 第 127 页的“选件和耗材”

- ❑ 不要在墨仓上放置物体或让墨仓受到强烈撞击。墨仓可能被分离开。

请与爱普生认证服务机构联系。

1

如果操作面板屏幕上显示**检查墨量**信息。使用爱普生原装正品墨水袋上的刻度来检查墨仓中的剩余墨量。



**如果剩余墨量距离墨仓底部高于 70 毫米：**  
继续使用打印机，直至剩余墨量距离墨仓底部等于 70 毫米，这时就可以使用新墨水袋中的所有墨水来补充墨仓。

**如果剩余墨量等于或不足 70 毫米：**  
对于 SC-F7280

如果操作面板上的芯片状态为已保留，则继续执行步骤 7。如果未保留，则继续执行步骤 2。

## 维护

对于 SC-F7180/SC-F7080  
继续步骤 2。

**重要：**

当剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更多时，且状态信息显示**补充墨仓**，此时应更换墨仓。我们推荐立即更换墨仓。

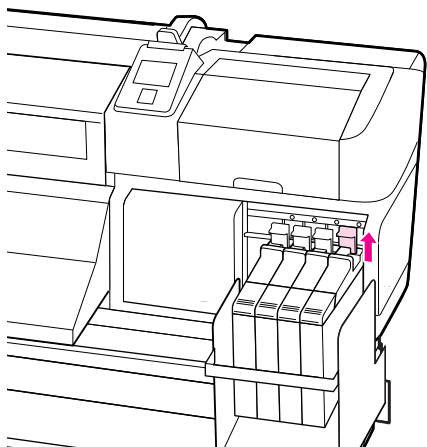
在更换和维护时，墨仓中的墨水作为废弃物。这是必须的，因为细小的脏物、灰尘和其他混合在墨水中隐藏的异物会引起墨仓故障。

更换墨仓的时间间隔取决于使用的环境和条件。

请与爱普生认证服务机构联系。

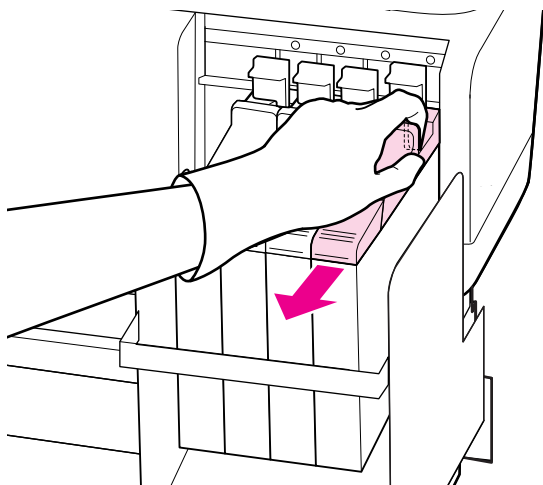
2

抬起您想更换芯片的滑块锁。



3

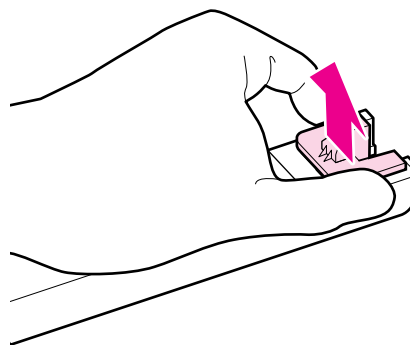
将一个手指插入到滑块顶部的槽中并将滑块水平向前拉出。

**重要：**

不要倾斜滑块。如果芯片摔落可能会损坏。

4

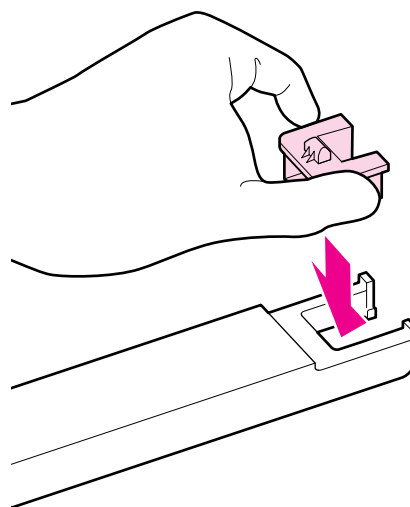
从滑块上取下芯片。



5

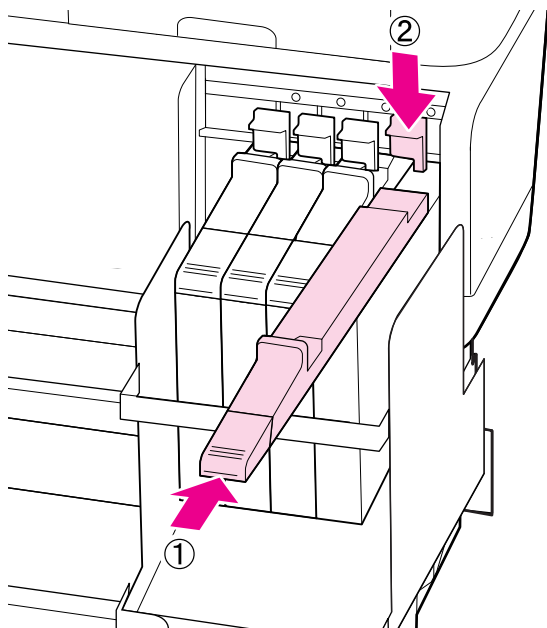
将随新爱普生原装正品墨水袋附带的芯片安装到滑块上。

当安装时检查以确认滑块上标签的颜色与芯片上标签的颜色匹配。



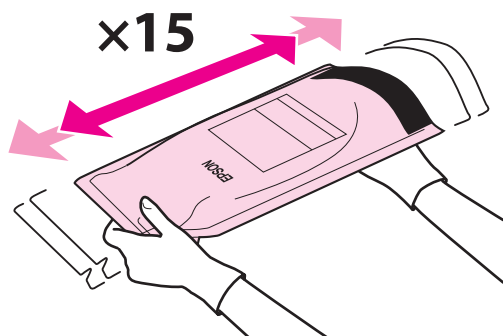
## 维护

- 6 拿住滑块并将其插入，然后放下滑块锁。



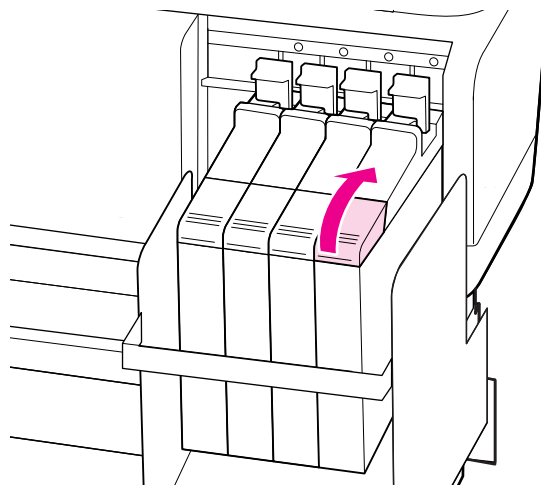
**重要：**  
不要太用力地推动滑块。否则可能会损坏打印机。

- 7 按下面图示在向左和向右各 5 厘米的范围内在 5 秒钟内摇晃新的爱普生原装正品墨水袋 15 次。



- 8 在打开滑块的入口盖之前，确保操作面板的屏幕上未显示警告或错误。

如果显示了错误或信息，则按照说明解决错误或警告，然后继续执行以下操作。

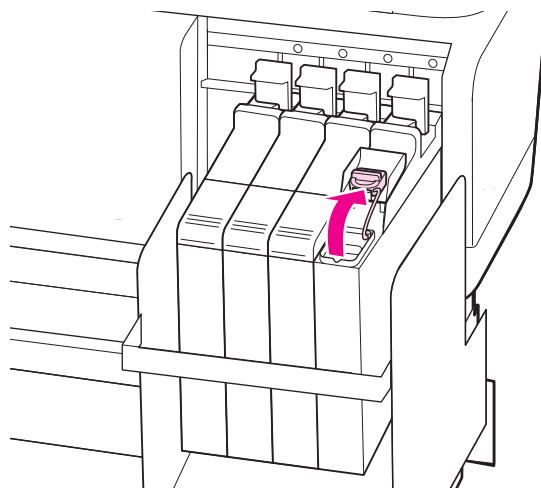


- 9 从墨仓上取下墨水盖口盖。

根据补充墨水的类型不同，取下墨水入口盖的方法不同

**重要：**  
慢慢取下滑块墨水入口盖如果取下盖太快，墨水可能洒出。

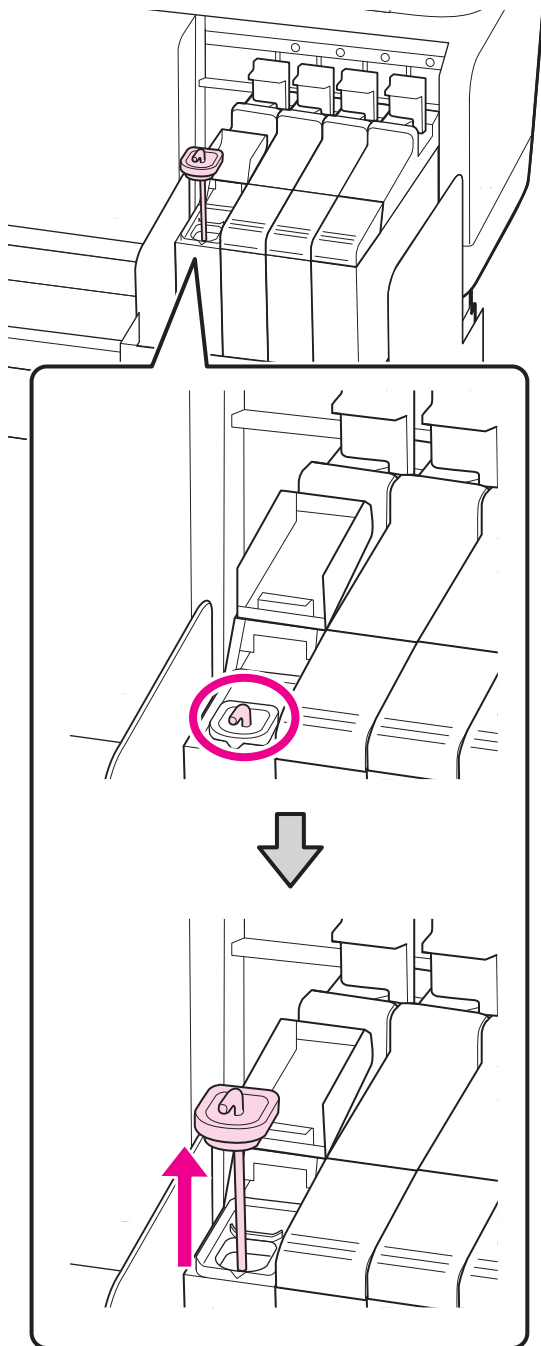
除高浓度黑色墨水以外



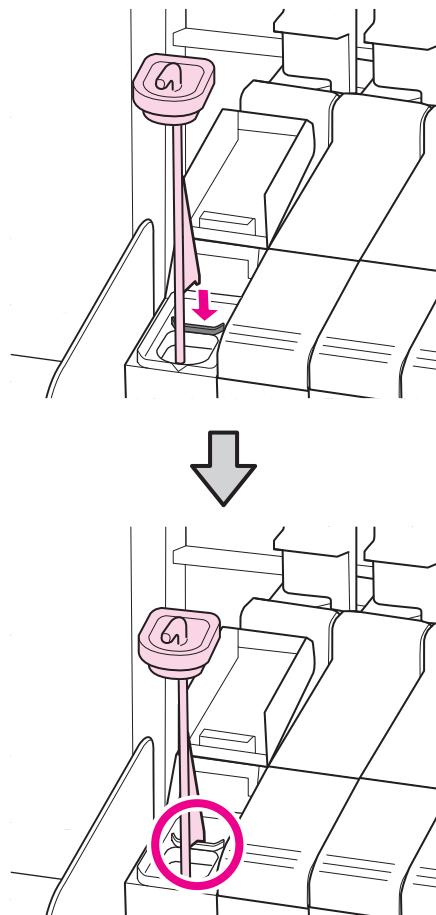
## 维护

### 对于高浓度黑色墨水

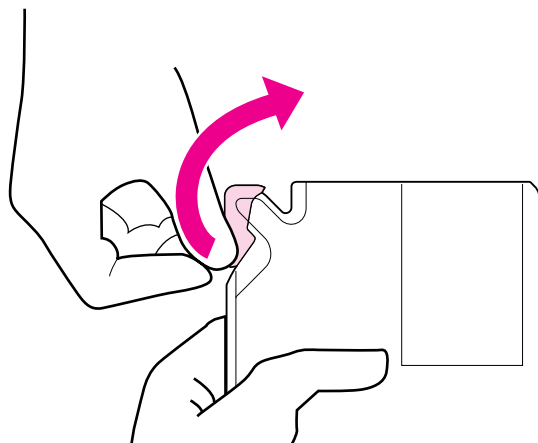
- (1) 拿着图示圆圈区域中的部分来取下墨水入口盖。如果拿着其他部分取下墨水入口盖，可能会触碰到墨水。



- (2) 将搅拌棒的钩放到墨仓上的小凸起上。



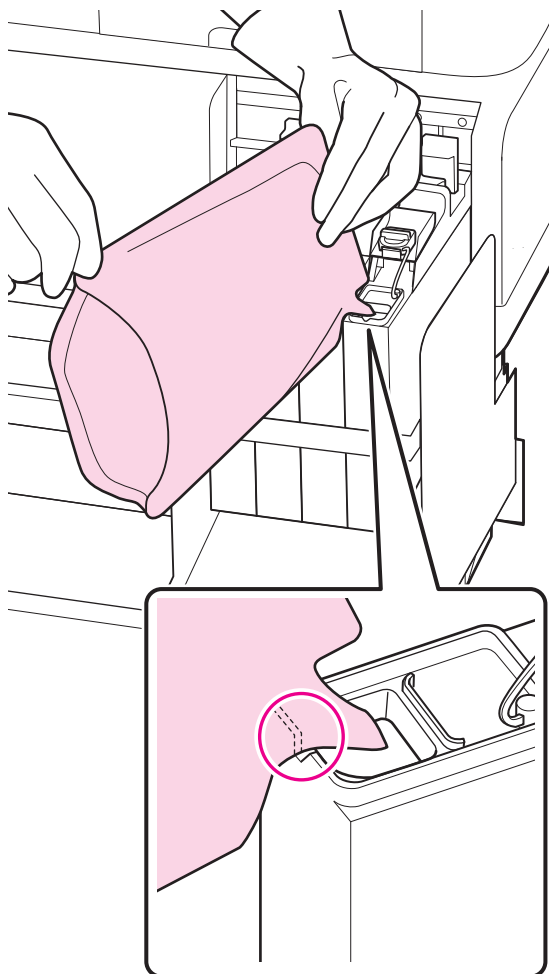
- 10 撕下爱普生原装正品墨水袋上的封条。



- 11 将爱普生原装正品墨水袋中的墨水加注到墨仓中。

## 维护

将爱普生原装正品墨水袋的袋口插入到墨仓的墨水入口槽中，慢慢倾斜可倒出墨水。

**重要：**

将爱普生原装正品墨水袋中的墨水全部倒入墨仓，墨水袋中不残留墨水。

不要将一个墨水袋中的墨水给多个不同的墨仓补充。

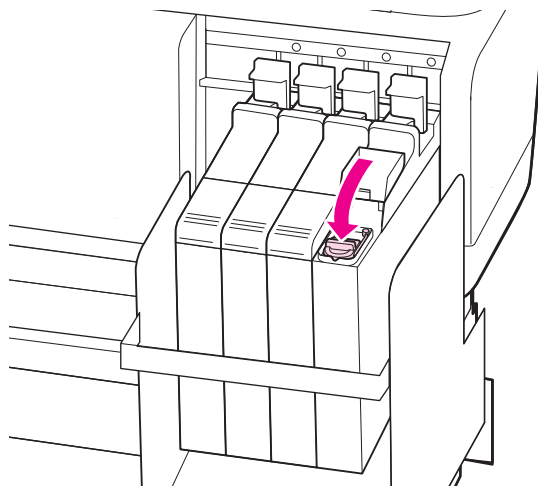
这样可能会引起剩余墨水报警系统不能显示正确的信息。

**12**

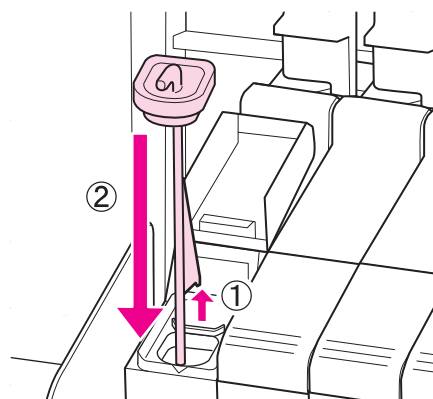
将墨水入口盖盖到墨仓上。

根据补充的墨水类型不同，盖墨水入口盖的方法也不同。

除高浓度黑色墨水以外



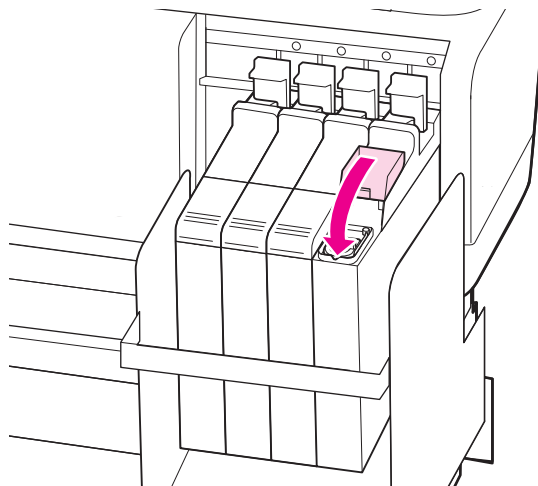
对于高浓度黑色墨水

**重要：**

向下按墨水入口盖，使其盖紧。当拉出时，如果滑块接触到墨水入口盖，可能会损坏盖。

**13**

关闭滑块墨水入口盖。



## 维护

## 处理废墨水

当在操作面板上显示下面信息时，确保更换废墨瓶。

- ❑ 准备空的废墨瓶。
- ❑ 更换废墨瓶并按下 **OK**。

将排出的废墨水保留在废墨瓶中，不要将其转移至另一个容器中。

**重要：**

当打印头正在清洗或打印操作正在进程中时，不要取下废墨瓶。否则可能会引起墨水泄漏。

## 废墨计数器

打印机使用墨废计数器来跟踪废墨水并当计数器到达警告量时显示信息。如果您按信息指导更换废墨瓶，废墨计数器将自动清零。

如果您在信息提示前更换废墨瓶，在更换后运行维护菜单的废墨计数器选项。

 第 114 页的“维护菜单”

**重要：**

如果您在信息提示前更换废墨瓶，总是清除废墨计数器。否则，下次的信息将不能正确的通知废墨瓶的更换间隔。

## 更换废墨瓶

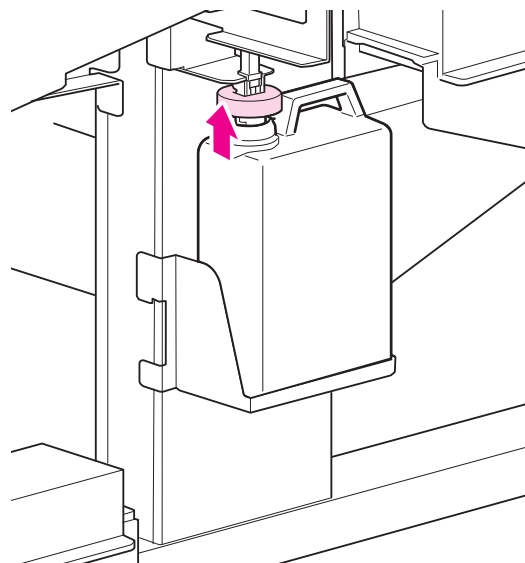
按下面步骤来更换部件。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

 第 74 页的“维护的注意事项”

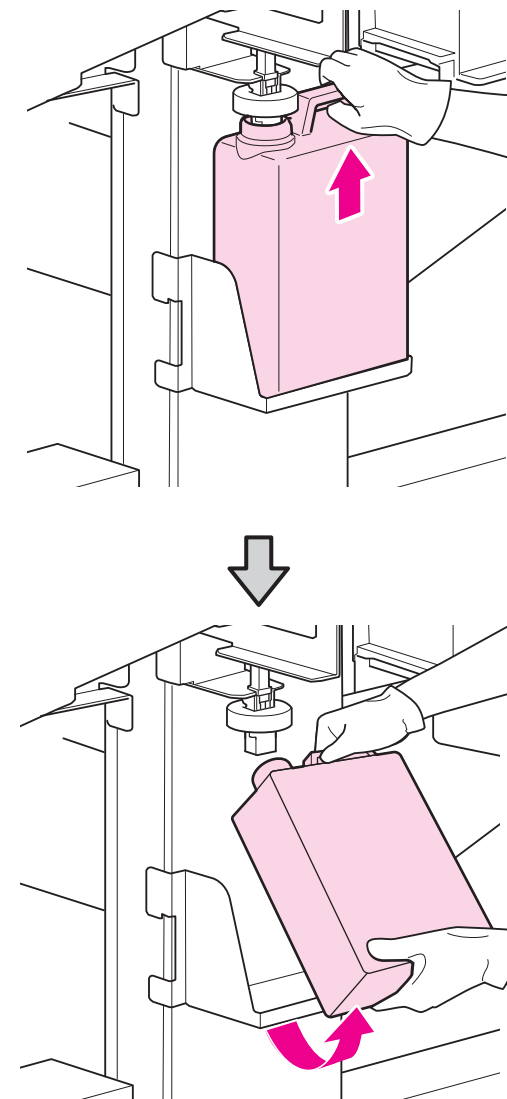
1

抬起废墨瓶防溅盖。



2

从废墨瓶支架上取下废墨瓶。



## 维护

**注释:**

如果废墨瓶防溅盖的背面被污染，将其擦净。

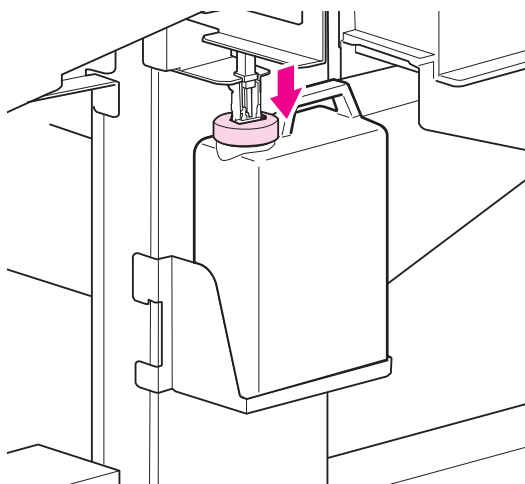
- 3** 将废墨管插入到新的废墨瓶的瓶口中，将废墨瓶放置到支架上。

将用过的废墨瓶紧紧的盖上盖子并密封。

**重要:**

- ❑ 确保废墨管已插入到废墨瓶的瓶口中。如果墨管没有插入到瓶子里，墨水将会溅到周围的区域。
- ❑ 在处理废墨水时，您需要盖紧废墨瓶盖。将盖子保存到一个安全的地方，不要将其扔掉。

- 4** 放下废墨瓶防溅盖。

**重要:**

确保废墨瓶防溅盖紧靠着嘴口。如果有间隙，废墨水可能会溅出并污染周围区域。

- 5** 按下 OK 按钮。

- 6** 再次检查以确认新的废墨瓶已正确到位，然后按下 OK 按钮可重置废墨计数器。

第 99 页的“处理使用完的耗材”

## 更换刮片清洗器和刮片

在执行了多次清洗打印头或执行了定期清洗后，如果问题仍然存在，清洁器或刮片可能磨损或损坏。在下面情况下，更换刮片清洗器和刮片。

- ❑ 刮片：即使在使用清洗棒擦除污渍后，刮片边缘仍然不平。否则，刮片破裂。
- ❑ 刮片清洗器：变干的墨水附着到吸收部分的后面。



按下面步骤来更换部件。

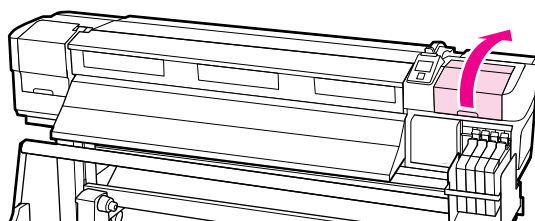
在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

第 74 页的“维护的注意事项”

- 1** 根据维护目的定位打印头。

第 74 页的“移动打印头”

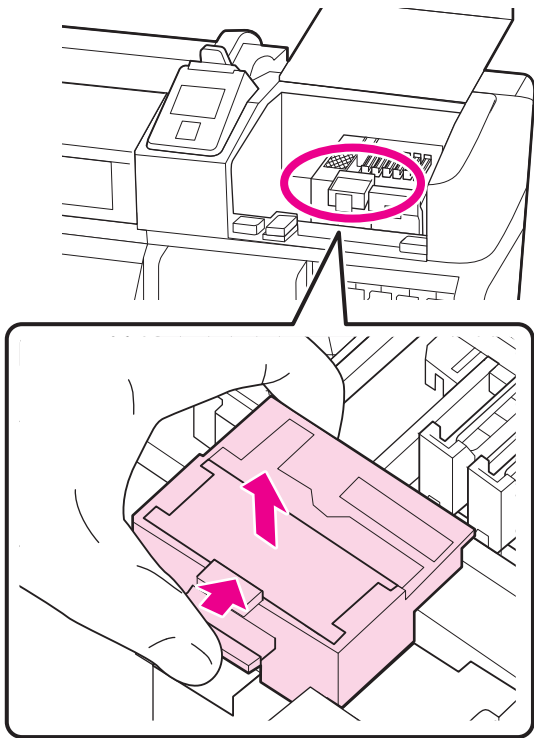
- 2** 在打印头移至打印机的最左侧后，打开右侧的维护盖。



- 3** 取下刮片清洗器。

## 维护

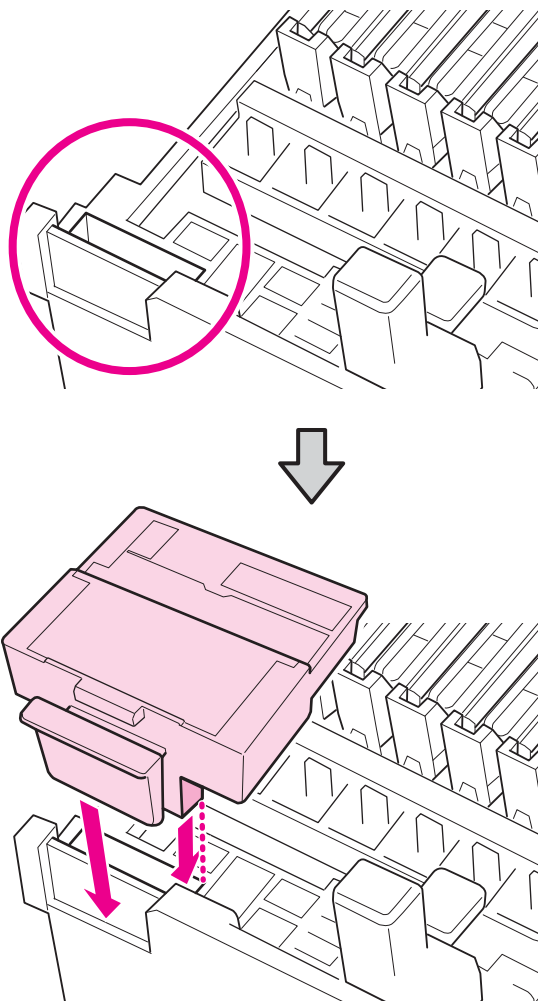
按图示拿住刮片清洗器并将其从打印机中取出。



4

插入一个新的刮片清洗器。

放置到连接点，向下按直到咔嗒锁定到位。

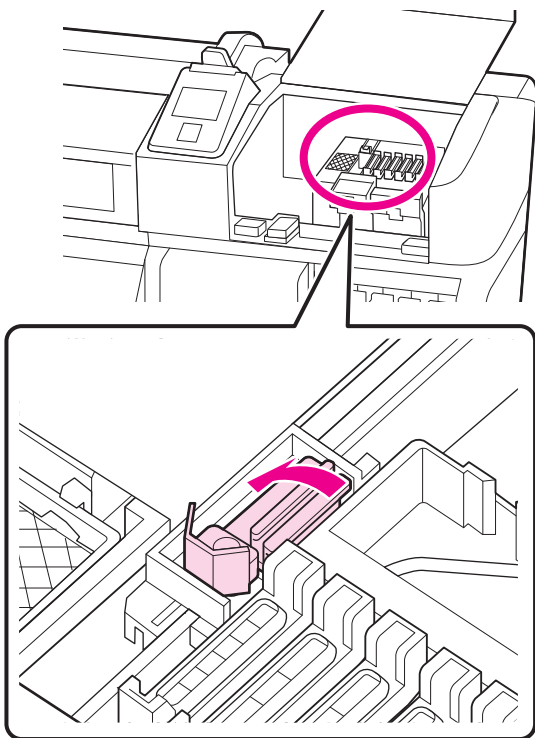


5

取下刮片。

## 维护

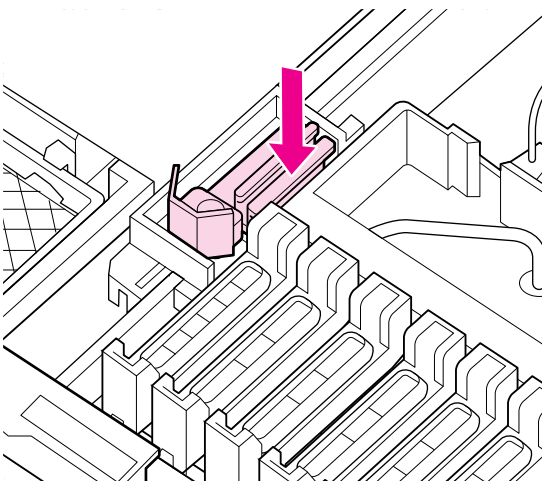
通过连接点来拿着刮片，向左倾斜可将其取出。



## 6 插入新的刮片。

取下刮片的刮擦部件上的帽。

放置到连接点，向下按直到咔嗒锁定到位。



## 7 关闭维护盖，然后关闭设置菜单。

如果按下 **OK** 按钮一次，刮片移动到内侧。如果再次按下 **OK** 按钮，打印头返回到通常位置且菜单关闭。

处理用过的刮片和刮片清洁剂

 [第 99 页的“处理使用完的耗材”](#)

## 更换滑动式介质托架

当打印机提供的介质托架变形或损坏时，确保使用一个新的进行更换。

打印机上可用的介质托架

 [第 127 页的“选件和耗材”](#)



### 重要：

- ❑ 如果继续使用变形或损坏的介质托架，可能会导致打印头损坏。
- ❑ 当更换可插入的介质托架时，更换右侧和左侧的滑动式介质托架。

## 更换步骤

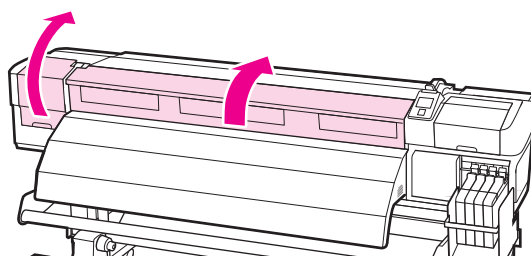
### 1

取下介质，按下  按钮关闭打印机。

 [第 42 页的“更换介质”](#)

### 2

打开左侧维护箱盖和前盖。



### 3

取下目标介质托架。

按下面步骤取下滑动式介质托架。

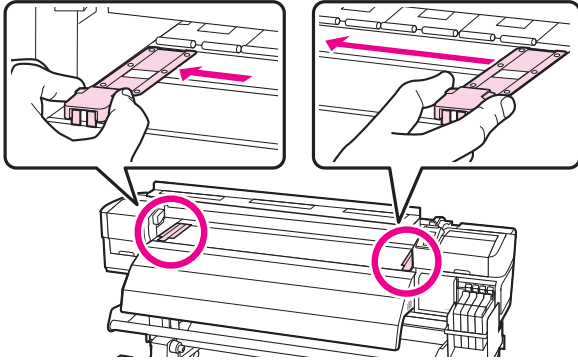
- (1) 当捏住介质托架两加的小片时，将托架移动到平台的左侧边缘。

## 维护

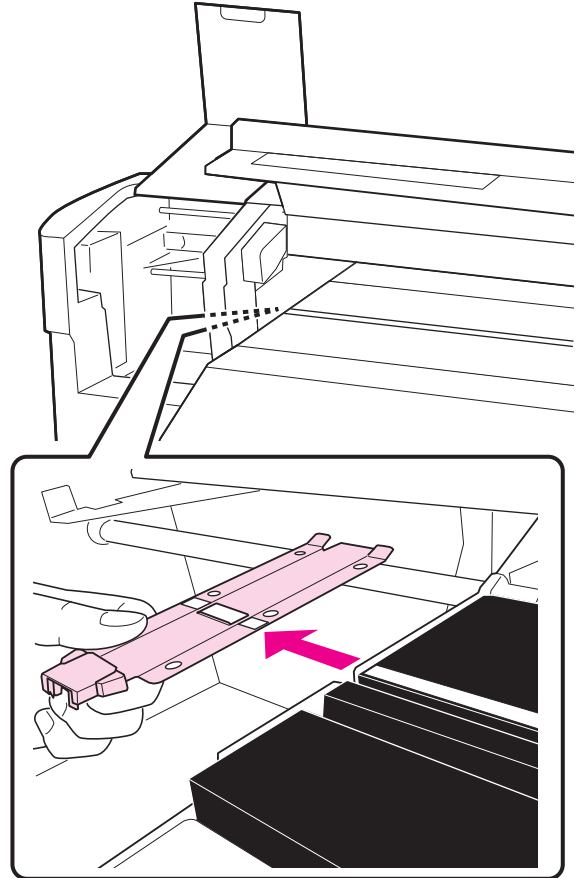


### 重要:

确保从平台的左侧边缘取下介质托架。如果从右侧边缘取下托架，它可能会掉入打印机并引起故障。



- (2) 取下左侧的介质托架，然后再取下右侧的。



## 维护

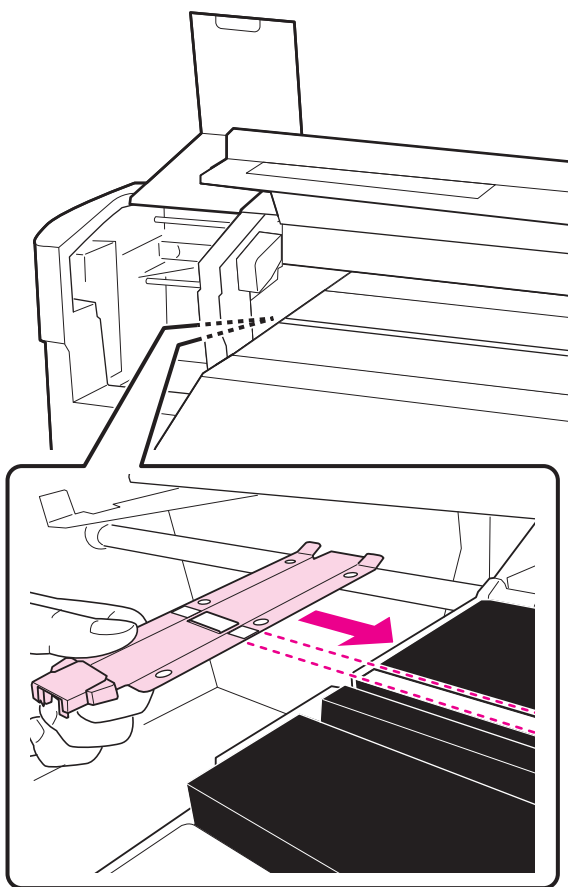
- 4** 将一个新的介质托架插入到平台的左侧边缘。

**重要:**

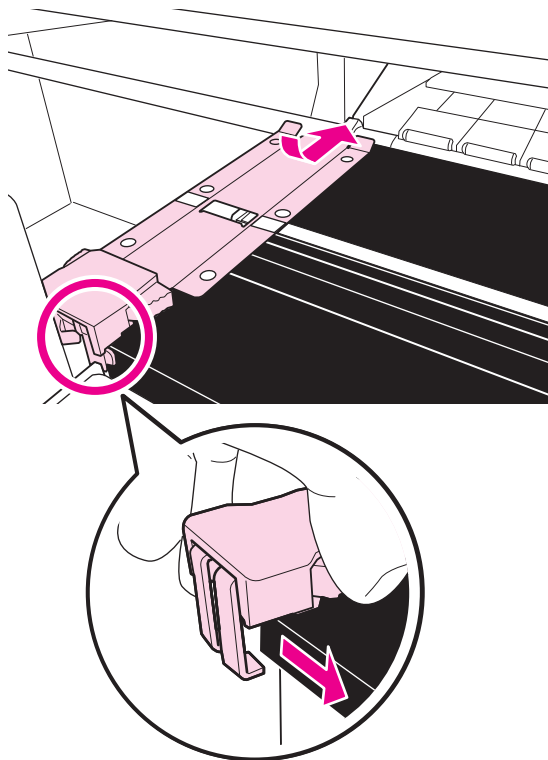
如果将介质托架插入到右侧边缘，它可能会掉入打印机并引起故障。

当插入托架时，检查下面二个要点。

- (1) 将平台上的白线与介质托架上的白线对齐。



- (2) 当按着金属托架的顶部紧贴着平台，将挂钩部分安装到平台的前角。

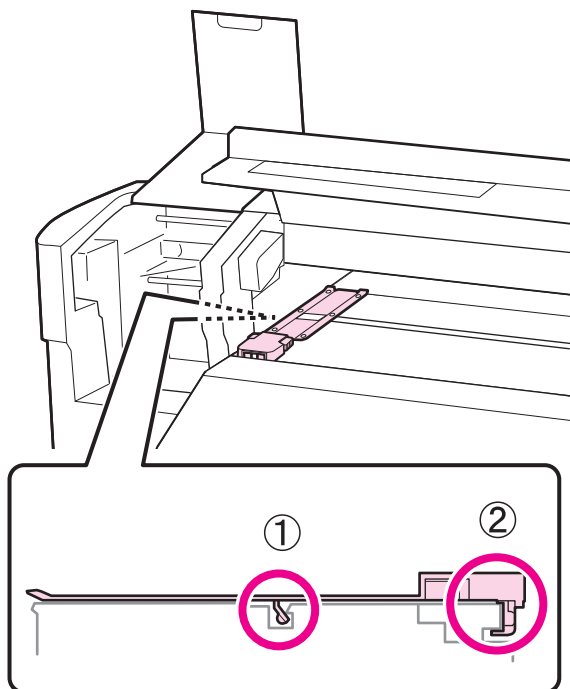
**5**

按下图，检查介质托架后部的二个挂钩已安全地固定，托架和平台之间没有空隙。

## 维护

(1) 锁定后部的方孔：白线前部的槽

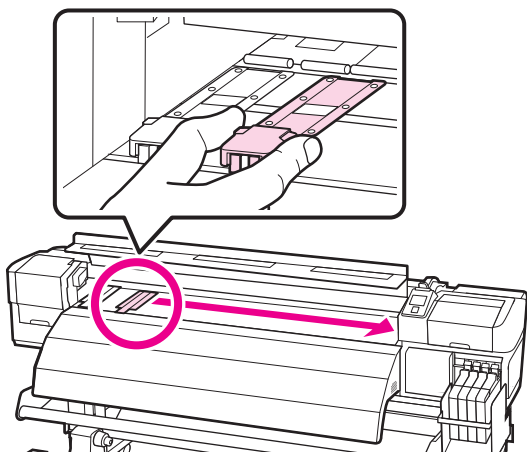
(2) 锁定标签的后部：平台的前角

**重要：**

如果两个挂钩的位置不正确，反回到步骤 3 重新安装它们。否则，打印头可能损坏。

**6** 当捏住介质托架两边的小片时，分别将托架移动到平台的左侧边缘和右侧边缘。

松开小片可固定介质托架。



**7** 关闭左侧维护盖和前盖。

## 其他维护

## 搅拌高浓度黑色墨水

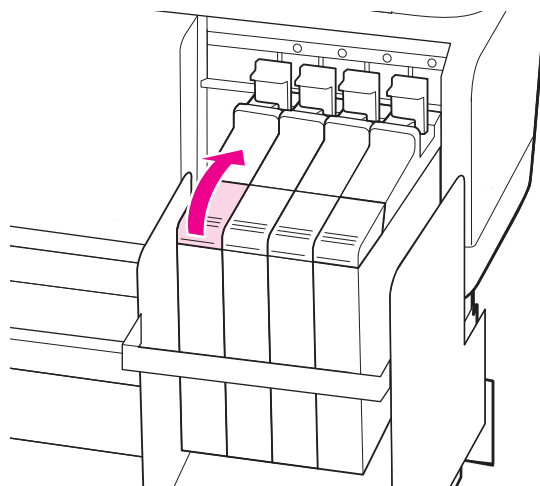
高浓度黑色墨水的特性是容易产生沉淀。一星期搅拌一次墨仓中的墨水。当发生沉淀时，打印输出可能出现色差。

在开始此步骤之前，确保阅读下面部分：

 [第 74 页的“维护的注意事项”](#)

**1**

在贴有 HDK 墨水标签的地方打开滑块墨水入口盖。



**2**

从墨仓上取下墨水盖口盖。

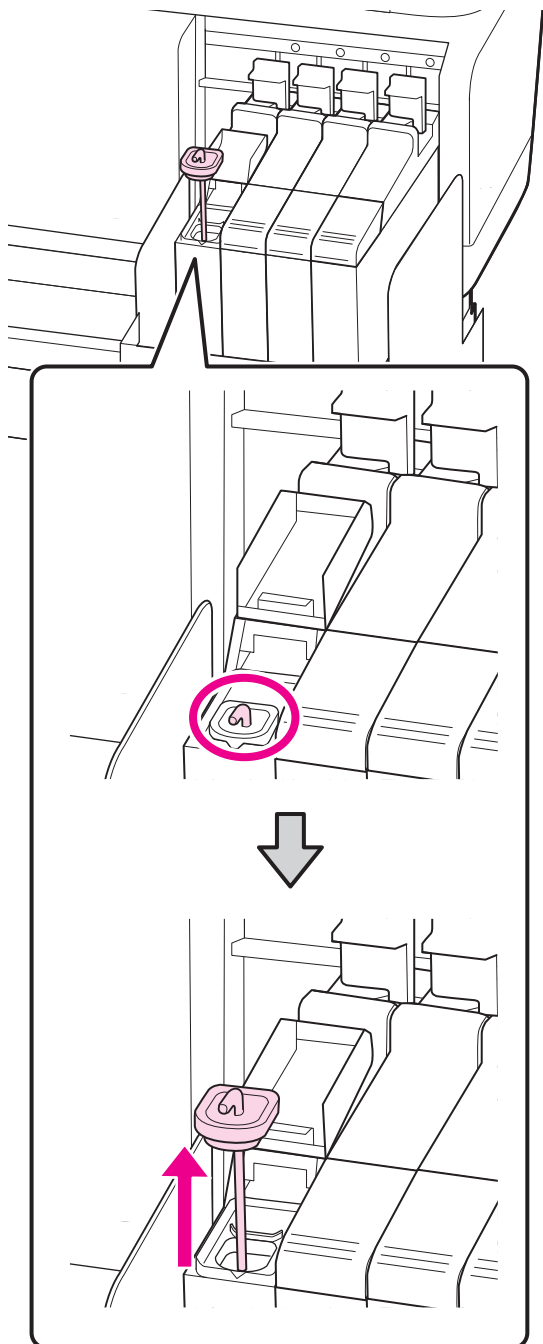
拿着图示圆圈区域中的部分来取下墨水入口盖。如果拿着其他部分取下墨水入口盖，可能会附着墨水。

## 维护



### 重要:

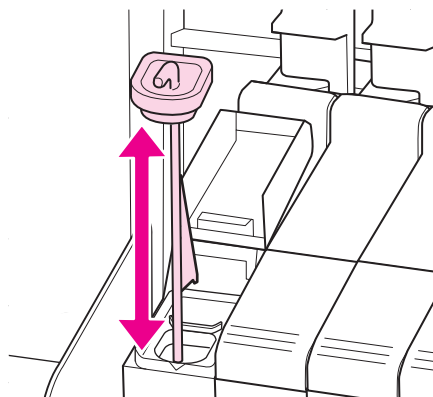
慢慢地取下墨水入口盖。如果取下盖过快，墨水可能会洒出。



3

按一秒上下移动搅拌棒一次的速度重复大约 15 次。

当移动搅拌棒时，如果墨水入口盖触碰到墨仓口，将它提起，直到您可看到搅拌棒上的钩。

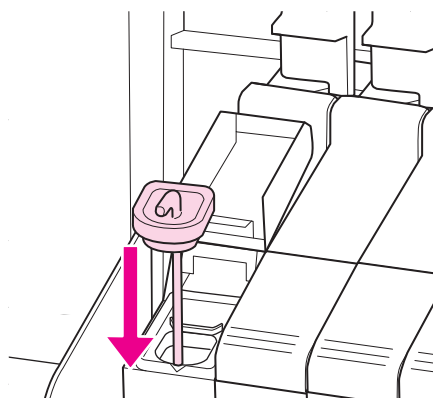


### 重要:

慢慢移动搅拌棒。如果移动速度过快，墨水可能会洒出。

4

将墨水入口盖盖回到墨仓上。

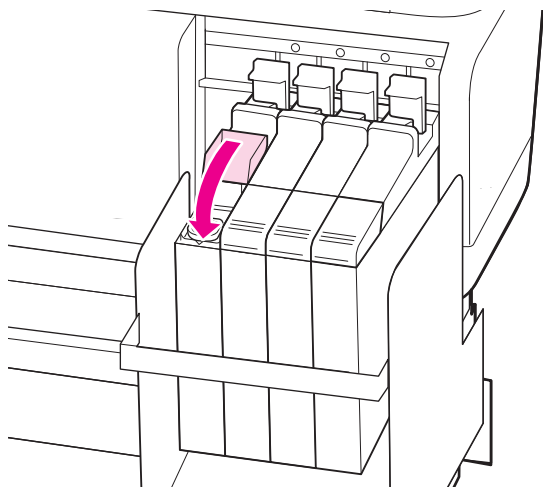


### 重要:

向下按墨水入口盖，使其盖紧。当拉出时，如果滑块接触到墨水入口盖，可能会损坏盖。

## 维护

## 5 关闭墨水入口盖。



## 检查堵塞的喷嘴

我们推荐您每次打印之前都检查喷嘴是否堵塞以确保打印质量。

## 检查堵塞的方法

有二种方法可检查堵塞。

## □ 打印喷嘴图案

在指定的间隔时间，打印机通常在一开始打印一个测试图案。当打印完成时，您可首先目测图案以确定是模糊、丢失色彩还是继续按此进行打印输出。

 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

## □ 按需打印喷嘴图案

喷嘴图案将按要求打印，并查看以确定喷嘴是否堵塞。

根据装入介质的宽度，通过将打印的图案边靠边的打印以节省介质的使用量。

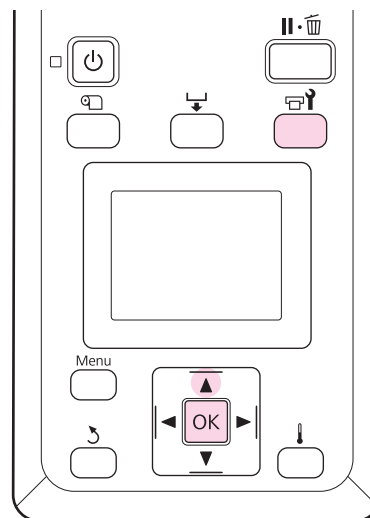
- 对于 51 英寸至 64 英寸以下：可以在右侧、中间和左侧并排放置 3 次。

- 对于 34 英寸至 51 英寸以下：可以在右侧、中间和左侧并排放置 2 次

当介质宽度小于 34 英寸，介质尺寸检查设置为关时，不能并排放置打印面。

此部分描述如何打印和查看检查图案。

在下面设置中使用的按钮



- 1 在确认打印机已经准备好可以打印后，按下  按钮。

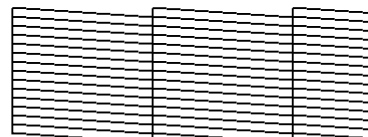
显示维护菜单。

- 2 选择**喷嘴检查**，选择您选择的打印位置，然后按下 **OK** 按钮。

- 3 将打印喷嘴图案。

- 4 查看喷嘴图案。

## 未堵塞的喷嘴样例



图案未包含间隙。

## 堵塞的喷嘴样例



图案显示有任何缺失执行打印头清洗。

 [第 98 页的“打印头清洗”](#)

在重新使用之前，总是清除所有颜色喷嘴的堵塞。在重新使用后，当打印时，如果仍有堵塞（包含未使用颜色的喷嘴堵塞），堵塞将不能再清除。

## 维护

## 5 当打印完成时菜单关闭。

在清洗打印头后，如果您使用的是在打印检查图案时打印检查图案使用的介质边距，使用 ▲ 按钮可倒回介质直到打印起始位置到达压力滚筒的位置。

## 打印头清洗

喷嘴检查图案包含有模糊或缺省的部分，您可能需要按下面描述清洗打印头来清除喷嘴的堵塞。

如果打印输出没有包含模糊或其他颜色问题，不需要清洗打印头。

当打印暂停时您也可清洗打印头。注释，当恢复打印时，打印输出可能有色差。

## 打印头清洗级别

有三个清洗打印头的级别。

首先选择**执行（轻度）**。在执行打印头清洗一次后，如果图案仍然模糊或丢失色彩，尝试使用**执行（中度）**或**执行（重度）**。

**注释：**

即使是在打印头清洗后，如果色彩模糊或丢失，清洁打印头的周围。

 [第 75 页的“清洗打印头的周围”](#)

## 自动维护选项

此打印机功能配备的自动维护选项，以便在选择的时间间隔执行定期打印头清洗，见下面描述。

☐ 定期清洗

按选择的 1 至 240 小时之间的时间间隔自动地执行打印头清洗。

 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

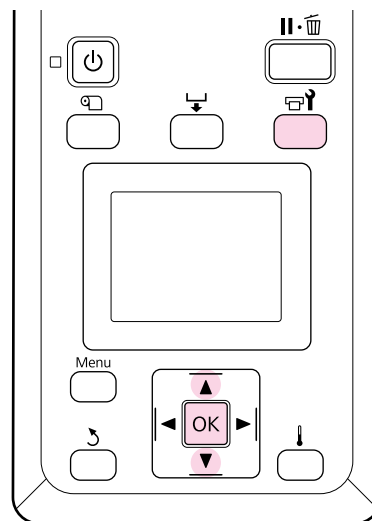
☐ 清洁周期

按选择的 1 至 10 页之间的页数间隔自动地执行打印头清洗。

 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

如果发现打印的测试图案上喷嘴堵塞，按此部分的描述来清洗打印头。

在下面设置中使用的按钮

1 当打印机已装备就绪时按下  按钮显示维护菜单。

当打印暂停时按下  按钮转步骤 3。

2 使用 ▼/▲ 按钮可选择**清洗**，然后按下 OK 按钮。

## 3 选择要清洗的喷嘴

**所有喷嘴**

如果打印的喷嘴检查结果中的所有图案都模糊或丢失线段选择此选项。如果您选择**所有喷嘴**，继续步骤 5。

**已选喷嘴**

在打印的喷嘴检查结果中仅某些编号的图案（喷嘴行）包含有模糊和丢失线段，选择此选项。您可选择多个喷嘴行。

## 4 选择要清洗的喷嘴行。

☐ 使用 ▼/▲ 按钮可选择喷嘴检查图案中包含有模糊或丢失线段的喷嘴行，并按下 OK 按钮。

☐ 在选择您希望清洗的排列后，选择**继续**并按下 OK 按钮。

## 5 选择一个清洗级别并按下 OK 按钮。

首先选择**执行（轻度）**。

## 6 将执行打印头清洗。

## 维护

当清洗完成时菜单关闭。打印喷嘴图案并查看结果以确认问题是否解决。

 [第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

如果您在步骤 1 暂停打印机，当打印头清洗完成时将恢复打印，检查打印输出可确认问题是否解决。

## 处理使用完的耗材

以下用过的耗材是工业废料。

- ☐ 用过的墨水袋、芯片、脏的清洗棒、废墨瓶、刮片、刮片清洗器、打印后的介质或沾有墨水的物品
- ☐ 脏的墨水清洁剂和帽清洗液

根据当地的法律和法规来处理这些项目。如：联系有资质的工业废料处理机构。在此类情况下，应向有资质的工业废料处理机构递交安全技术说明书。

可以从本地爱普生网站下载。

## 定期更换的部件

下面部件需要定期更换。

供墨仓：根据使用的条件不同，更换的时间也不同。

根据操作条件的不同部件的使用寿命不同。根据打印输出的质量来判断更换打印头。

# 使用操作面板菜单

## 菜单操作

下面显示可使用的菜单。

菜单操作是以 SC-F7280 作为样例来说明使用设置菜单。



## 使用操作面板菜单

# 菜单列表

下面项目和参数可以在菜单中设置和执行。有关每一个项目的详细信息请查看相关的页面。

用星（\*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

\*1 仅 SC-F7280 和 SC-F7180 \*2: 仅 SC-F7080; \*3 仅 SC-F7280; \*4 仅 SC-F7180 和 SC-F7080

## 使用操作面板菜单

| 菜单                                                                                                             | 项目                              | 参数                                                                            |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| 介质设置<br> 第 106 页的<br>“介质设置菜单” | 屏幕显示                            | 介质剩余、介质使用情况                                                                   |
|                                                                                                                | 介质剩余                            |                                                                               |
|                                                                                                                | <div> <div>剩余设置</div> </div>    | 开，关                                                                           |
|                                                                                                                | <div> <div>长度</div> </div>      | 1.0 ~ 999.5 米 (3 ~ 3000 英尺)                                                   |
|                                                                                                                | <div> <div>剩余报警</div> </div>    | 1 ~ 15 米 (4 ~ 50 英尺)                                                          |
|                                                                                                                | <div> <div>打印剩余长度</div> </div>  | 打印                                                                            |
|                                                                                                                | 重置介质使用情况                        |                                                                               |
|                                                                                                                | <div> <div>手动重置</div> </div>    | -                                                                             |
|                                                                                                                | <div> <div>自动重置</div> </div>    | 否、每个任务                                                                        |
|                                                                                                                | 选择介质                            | RIP 设置，1 ~ 30 (介质设置库编号)                                                       |
|                                                                                                                | 自定义设置                           |                                                                               |
|                                                                                                                | <div> <div>当前设置</div> </div>    | 更改当前选择的介质设置。可选项取决于选择 RIP 设置还是选择一个介质设置库。对于 RIP 设置和介质设置库 1 ~ 30 的可用选项的详细信息参见下面。 |
|                                                                                                                | 1 ~ 30 (介质设置库编号)                |                                                                               |
|                                                                                                                | <div> <div>设置名称</div> </div>    | 多达 22 个半字节字符                                                                  |
|                                                                                                                | <div> <div>进纸调整</div> </div>    | 手动                                                                            |
|                                                                                                                | <div> <div>导纸间距</div> </div>    | 1.5, 2.0, 2.5                                                                 |
|                                                                                                                | <div> <div>打印头校准</div> </div>   | 手动 (Uni-D)，手动 (Bi-D)                                                          |
|                                                                                                                | 加热并烘干 *1                        |                                                                               |
|                                                                                                                | <div> <div>加热器温度</div> </div>   | 关，30 ~ 55 C                                                                   |
|                                                                                                                | <div> <div>每通道烘干时间</div> </div> | 0 ~ 10 秒                                                                      |
|                                                                                                                | <div> <div>空白区域进纸</div> </div>  | 模式 0*3，模式 1，模式 2，模式 3                                                         |
|                                                                                                                | <div> <div>后加热器进纸</div> </div>  | 开，关                                                                           |
|                                                                                                                | 烘干 *2                           |                                                                               |
|                                                                                                                | <div> <div>每通道烘干时间</div> </div> | 0 ~ 10 秒                                                                      |
|                                                                                                                | <div> <div>介质吸力</div> </div>    | 0 ~ 10                                                                        |
|                                                                                                                | <div> <div>打印头移动</div> </div>   | 数据宽度，打印全幅                                                                     |
|                                                                                                                | <div> <div>多重打印</div> </div>    | 关，2 ~ 8                                                                       |
|                                                                                                                | <div> <div>卷纸类型</div> </div>    | 可打印面向外，可打印面向内                                                                 |
|                                                                                                                | <div> <div>张力测量</div> </div>    | 定期，每页，关 *2                                                                    |

## 使用操作面板菜单

| 菜单 | 项目                 |                    | 参数                          |
|----|--------------------|--------------------|-----------------------------|
|    |                    | 进纸张力 <sup>*1</sup> |                             |
|    |                    | 自动                 | -                           |
|    |                    | 手动                 | 0 ~ 40                      |
|    |                    | 收纸张力 <sup>*1</sup> |                             |
|    |                    | 自动                 | -                           |
|    |                    | 手动                 | 1 ~ 6                       |
|    | 介质张力 <sup>*2</sup> |                    | 0 ~ 40                      |
|    | 进纸速度               |                    | 自动 <sup>*1</sup> , Lv1, Lv2 |
|    | 防止粘连 <sup>*3</sup> |                    | 开, 关                        |
|    | 恢复设置               |                    | 是, 否                        |
|    | RIP 设置             |                    |                             |
|    |                    | 导纸间距               | 1.5, 2.0, 2.5               |
|    | 打印头校准              |                    |                             |
|    |                    | 输入厚度。              | 0.1 ~ 1.0 毫米 (4 ~ 40 密耳)    |
|    | 卷纸类型               |                    | 可打印面向外, 可打印面向内              |
|    | 张力测量               |                    | 定期, 每页, 关 <sup>*2</sup>     |
|    |                    | 进纸张力 <sup>*1</sup> |                             |
|    |                    | 自动                 | -                           |
|    |                    | 手动                 | 0 ~ 40                      |
|    |                    | 收纸张力 <sup>*1</sup> |                             |
|    |                    | 自动                 | -                           |
|    |                    | 手动                 | 1 ~ 6                       |
|    | 介质张力 <sup>*2</sup> |                    | 0 ~ 40                      |
|    | 防止粘连 <sup>*3</sup> |                    | 开, 关                        |
|    | 恢复设置               |                    | 是, 否                        |
|    | 打印介质列表             |                    | 打印                          |

## 使用操作面板菜单

| 菜单                                                                                                                              | 项目         |        | 参数                                   |      |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------|--------------------------------------|------|
| <div>打印机设置</div> <div> 第 112 页的“打印机设置菜单”</div> | 页边距 （右侧）   |        | 3 ～ 25 毫米（0.12 ～ 1.00 英寸）            |      |
|                                                                                                                                 | 页边距 （左侧）   |        | 3 ～ 25 毫米（0.12 ～ 1.00 英寸）            |      |
|                                                                                                                                 | 打印起始位置     |        | 0 ～ 800 毫米（0.00 ～ 32.00 英寸）          |      |
|                                                                                                                                 | 页间边距 *3    |        |                                      |      |
|                                                                                                                                 |            | 普通     | -                                    |      |
|                                                                                                                                 |            | 无边距    | -10 ～ +10 毫米（-0.39 ～ 0.39 英寸）        |      |
|                                                                                                                                 | 介质尺寸检查     |        | 开， 关                                 |      |
|                                                                                                                                 | 介质终点检查     |        | 开， 关                                 |      |
|                                                                                                                                 | 介质歪斜检查     |        | 开， 关                                 |      |
|                                                                                                                                 | 介质耗尽选项 *3  |        | 继续， 停止打印                             |      |
|                                                                                                                                 | 打印喷嘴图案     |        | 关， 1 ～ 10 页                          |      |
|                                                                                                                                 | 定期清洗       |        |                                      |      |
|                                                                                                                                 |            | 轻度     | 关， 1 ～ 240 小时                        |      |
|                                                                                                                                 |            | 中度     |                                      |      |
|                                                                                                                                 |            | 重度     |                                      |      |
|                                                                                                                                 |            | 强力     |                                      |      |
|                                                                                                                                 | 清洁周期       |        | 关， 1 ～ 10 页                          |      |
|                                                                                                                                 | 关闭加热定时器 *1 |        | 15 ～ 240 分钟                          |      |
|                                                                                                                                 | 睡眠模式 *2    |        | 15 ～ 240 分钟                          |      |
|                                                                                                                                 | 充墨设置 *3    |        |                                      |      |
|                                                                                                                                 |            | 延长充墨时间 |                                      | 开， 关 |
|                                                                                                                                 |            |        | 选择要设置的墨水颜色                           |      |
|                                                                                                                                 |            |        | 强制充墨                                 |      |
|                                                                                                                                 |            |        | 选择要设置的墨水颜色                           |      |
|                                                                                                                                 | 恢复设置       |        | 是， 否                                 |      |
| <div>维护</div> <div> 第 114 页的“维护菜单”</div>     | 喷嘴检查       |        | 打印                                   |      |
|                                                                                                                                 |            | 居右打印   | （ 根据介质尺寸检查所选择选项及使用的介质宽度的不同，可用的选项不同。） |      |
|                                                                                                                                 |            | 居中打印   |                                      |      |
|                                                                                                                                 |            | 居左打印   |                                      |      |
|                                                                                                                                 | 清洗         |        |                                      |      |
|                                                                                                                                 |            | 所有喷嘴   | 执行（ 轻度），执行（ 中度），执行（ 重度）              |      |
|                                                                                                                                 |            | 已选喷嘴   | 执行（ 轻度），执行（ 中度），执行（ 重度）              |      |
|                                                                                                                                 | 打印头维护      |        | 打印头移动                                |      |
|                                                                                                                                 | 废墨计数器      |        | -                                    |      |

## 使用操作面板菜单

| 菜单                                                                                                                   | 项目           | 参数                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 打印日志 *4<br> 第 114 页的<br>“打印日志菜单”    | 打印任务记录表      | 打印                                                                                                                                           |
|                                                                                                                      | 显示总打印份数      | XXXXXXXm <sup>2</sup> (XXXXXXXft <sup>2</sup> )                                                                                              |
| 打印机状态<br> 第 115 页的<br>“打印机状态菜单”     | 打印状态页        | 打印                                                                                                                                           |
|                                                                                                                      | 固件版本         | XXXXXXX, X_XX, XXXX                                                                                                                          |
| 网络设置<br> 第 115 页的<br>“网络设置菜单”       | IP 地址设置      |                                                                                                                                              |
|                                                                                                                      | 自动           | -                                                                                                                                            |
|                                                                                                                      | 面板           | IP:000.000.000.000 - 255.255.255.255<br>SM:000.000.000.000 - 255.255.255.255<br>DG:000.000.000.000 - 255.255.255.255                         |
|                                                                                                                      | 打印状态页        | 打印                                                                                                                                           |
|                                                                                                                      | 恢复设置         | 是, 否                                                                                                                                         |
| 首选项<br> 第 115 页的<br>“参数菜单”          | 日期和时间        | MM/DD/YY HH:MM                                                                                                                               |
|                                                                                                                      | 语言 /Language | 日语, 英语, 法语, 意大利语, 德语, 葡萄牙语, 西班牙语, 荷兰语, 俄语, 韩语, 简体中文<br><br>注释: 使用说明中所描述的 LCD 显示所支持的语言及其内容仅供参考, 因国家 / 地区的不同而可能存在差异, 以包装箱内产品实际为准。如有更改, 恕不另行通知。 |
|                                                                                                                      | 单位: 长度       | 米, 英尺 / 英寸                                                                                                                                   |
|                                                                                                                      | 单位: 温度 *1    | °C, °F                                                                                                                                       |
|                                                                                                                      | 报警声音设置       | 开, 关                                                                                                                                         |
|                                                                                                                      | 报警信号灯设置      | 开, 关                                                                                                                                         |
| 重置所有设置<br> 第 116 页的<br>“重置所有设置菜单” | -            | 是, 否                                                                                                                                         |

使用操作面板菜单

详细菜单

介质设置菜单

通过按下  按钮可直接访问介质设置菜单。

 缺省设置。

屏幕显示

设置要在操作面板屏幕上的介质信息中显示的内容。

| 参数     | 描述                                                                                                                                                                                     |
|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 介质剩余   | 以 0.1 米（1 英尺）为单位显示剩余介质，并显示以下图标。<br><br>如果为 <b>剩余设置</b> 选择了 <b>关</b> ，则不显示它。                         |
| 介质使用情况 | 以 1 米（1 英尺）为单位显示已打印介质的量，并显示以下图标。<br><br>还增加了与维护相关的打印，例如，打印打印机状态和打印喷嘴检查图案。未加入通过介质进纸按钮或后加热器进纸等进纸的量。 |

介质剩余

| 项目     | 参数                             | 描述                                                                                                                                                          |
|--------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 剩余设置   | 开                              | 选择 <b>开</b> 可显示和记录介质的剩余量，或 <b>关</b> 不显示和不记录介质的剩余量。如果设置为 <b>开</b> ，显示 <b>长度</b> 、 <b>剩余报警</b> 和 <b>打印剩余长度</b> 并可配置。显示屏根据选择的 <b>长度</b> 值及打印期间所使用介质的量来显示介质剩余量。 |
|        | 关                              |                                                                                                                                                             |
| 长度     | 1.0 ~ 999.5 米<br>(3 ~ 3000 英尺) | 在 1.0 ~ 999.5 米（3 ~ 3000 英尺）之间为总卷纸长度输入一个值。您可按 0.5 米（1 英尺）的增量设置。                                                                                             |
| 剩余报警   | 1 ~ 15 米（4 ~ 50 英尺）            | 如果剩余介质长度到达此长度将显示报警。在 1 ~ 15 米（4 ~ 50 英尺）之间选择一个值。您可按 0.5 米（1 英尺）的增量设置。                                                                                       |
| 打印剩余长度 | 打印                             | 在将其更换为其他介质类型之前，使用 <b>打印剩余长度</b> 可将介质剩余长度打印到当前的介质上。您可输入此数字作为下次使用卷纸时的介质长度。                                                                                    |

## 使用操作面板菜单

## 重置介质使用情况

| 项目   | 参数   | 描述                                   |
|------|------|--------------------------------------|
| 手动重置 | -    | 按下 <b>OK</b> 按钮可重置所使用的介质量。           |
| 自动重置 | 否    | 不重置所使用的介质量。但是，当值达到 9999 后，下一个值将变为 0。 |
|      | 每个任务 | 下一个任务开始打印时重置。                        |

## 选择介质

| 参数              | 描述                                                                                           |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 ~ 30（介质设置库编号） | 选择用于打印的介质设置。                                                                                 |
| RIP 设置          | 如果选择 RIP 设置，使用在 RIP 软件中选择的介质设置。<br>在 1 ~ 30 之间选择一个编号可使用与介质设置库对应的设置。使用 <b>自定义设置</b> 可创建介质设置库。 |

## 自定义设置

| 项目   | 参数 | 描述                                                                                    |
|------|----|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 当前设置 | -  | 更改当前选择的介质设置。可选项取决于选择 <b>RIP 设置</b> 还是选择一个介质设置库。对于 RIP 设置和介质设置库 1 ~ 30 的可用选项的详细信息参见下面。 |

## 1 ~ 30（介质设置库编号）

用星（\*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

\*1 仅 SC-F7280 和 SC-F7180；\*2: 仅 SC-F7080；\*3 仅 SC-F7280；\*4 仅 SC-F7180 和 SC-F7080

| 项目   | 参数  | 描述                                                                                                                                                                                                                         |
|------|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 设置名称 | -   | 介质设置库的名称指定可达 22 个半字符长度。使用有特点的名称方便使用时的选择。                                                                                                                                                                                   |
| 进纸调整 | 手动  | 在执行了打印头清洗和打印头校准后，如果条纹（水平条纹、线条或不均匀色条）仍然存在，使用此选项。<br>用户目测打印结果并用手动来输入校正来调整。  第 66 页的“进纸调整”<br>使用的介质不同调整不同。对装入的介质进行进纸调整应与实际的打印任务处于相同的条件下。 |
| 导纸间距 | 1.5 | 选择导纸距间距（打印头和介质之间的距离）。<br><br>SC-F7280 和 SC-F7180 的缺省设置是 2.0。SC-F7080 的缺省设置是 1.5。大多数情况下，推荐缺省设置。如果打印输出上有划痕或污迹，请将此设置提高一级，以增加距离。当选择了 2.0 时，如果打印输出上仍然有污迹，选择 2.5。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。               |
|      | 2.0 |                                                                                                                                                                                                                            |
|      | 2.5 |                                                                                                                                                                                                                            |

## 使用操作面板菜单

| 项目       |         | 参数        | 描述                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                 |
|----------|---------|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 打印头校准    |         | 手动（Uni-D） | 当打印输出上粒状物或模糊时，选择打印头校准可校正打印头。                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                 |
|          |         | 手动（Bi-D）  | 目视检查打印结果并用手动输入一个校正值。🔗 第 65 页的“校正打印失准（打印头校准）”                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                 |
| 加热并烘干 *1 |         |           |                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |
|          | 加热器温度   | 关         | 设置后加热器温度。                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                 |
|          |         | 30 ～ 55 ℃ | 缺省加热器温度为 55 ℃。                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                 |
|          | 每通道烘干时间 | 0 ～ 10 秒  | 选择打印头暂停的时间可允许每一次打印头前进后进行烘干。可在 0.0 至 10.0 秒之间选择值。即使是打印宽度发生改变，您想保持一个不变的烘干时间，根据介质的宽度设置烘干时间。详细信息请参见下面。<br><br>🔗 第 62 页的“加热并烘干（仅 SC-F7280/SC-F7180）”<br><br>根据墨水的浓度和使用的介质不同，墨水需要的烘干时间不同。如果介质上有渗墨或污迹，则按照上面引用的表中的指导来设置它。<br><br>增加烘干时间会增加打印需要的时间。 |                                                                                                                                 |
|          | 后加热器进纸  | 开         | 在打印后选择是否将介质进入到后加热器（开 / 关）。                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                 |
|          |         | 关         | 如果在下一项任务开始之前要剪切介质，选择 <b>开</b> 。注释，然而，这将增加的边距。                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                 |
|          | 空白区域进纸  | 模式 0*3    | 在打印任务区间，如果某部分没有打印数据（空白区域），将快速进入介质。如果选择的模式值小，介质以更快的速度进纸。如果此模式没有让墨水充分干燥，参见下面部分并更改模式。<br><br>🔗 第 62 页的“加热并烘干（仅 SC-F7280/SC-F7180）”                                                                                                            |                                                                                                                                 |
|          |         | 模式 1      |                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |
|          |         | 模式 2      |                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |
|          |         | 模式 3      |                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |
|          | 烘干 *2   |           |                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |
|          |         | 每通道烘干时间   | 0 ～ 10 秒                                                                                                                                                                                                                                   | 选择打印头暂停的时间可允许每一次打印头前进后进行烘干。可在 0.0 至 10.0 秒之间选择值。根据墨水的浓度和使用的介质不同，墨水需要的烘干时间不同。如果在介质上有墨水涂污，为每通道烘干设置更长的时间。<br><br>增加烘干时间会增加打印需要的时间。 |
|          | 介质吸力    |           | 0 ～ 10                                                                                                                                                                                                                                     | 吸力是用于保持介质和打印头之间的正确距离，介质类型不同吸力的大小也不同。吸力过大可能会增大打印头和薄纸或软介质之间的间距，可能会降低打印质量或阻碍了介质的正常进纸。在此情况下，您需要降低介质吸力。当降低此参数时，取吸打印纸吸力变弱。            |
| 打印头移动    |         | 数据宽度      | 选择打印期间打印头移动的范围。                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |
|          |         | 打印全幅      | <b>数据宽度</b> 限制打印头在打印区域的移动。限制打印头的移动范围可提高打印速度。<br><br>如果选择了 <b>打印全幅</b> ，打印头按打印机支持的最大介质的全宽度移动。选择此选项可获得变化较小的更平滑的打印结果变化不大。                                                                                                                     |                                                                                                                                 |
| 多重打印     |         | 关         | 选择打印每一行的时间编号。                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                 |
|          |         | 2 ～ 8     |                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |
| 卷纸类型     |         | 可打印面向外    | 根据介质的卷起方向来选择可 <b>打印面向外</b> 或 <b>可打印面向内</b> 。                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                 |
|          |         | 可打印面向内    |                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                 |

## 使用操作面板菜单

| 项目     | 参数     | 描述                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|--------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 张力测量   | 定期     | 为了保证打印质量，选择 <b>定期</b> 或 <b>每页</b> 来自动监视打印机并在打印时调整介质张力，选择 <b>关</b> 可禁用自动张力调整。<br><br><b>定期</b> 在通常情况下，推荐此项。<br><br>打印机可能不管是否合适都对某些介质调整张力，其结果是过度松弛或对产生的打印问题处理不善，在此情况下，您应该选择 <b>关</b> 。注意，当选择 <b>关</b> 时可能会导致在两边出现非常大的边距。另外，可能不能停止打印，且可能会污染打印机的内部。请遵守以下预防措施：<br><br><input type="checkbox"/> 不要在卷纸的末端打印<br><br><input type="checkbox"/> 不要将介质终点检查选择为 <b>关</b> 。<br><br>选择 <b>每页</b> 可使张力更精确，但要考虑到会增加打印时间。 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|        | 每页     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|        | 关*2    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 进纸张力*1 |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|        | 自动     | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 大多数情况下，推荐缺省设置是 <b>自动</b> 。当设置 <b>自动</b> 时，如果 <b>介质尺寸检查</b> 不是 <b>开</b> ，因为不能侦测介质的宽度将不能应用合适的张力。<br><br>在下面情况下，我们推荐设置置手动，然后更改设置值。张力会随设置值增加而增大。<br><br><input type="checkbox"/> 当打印时介质折皱<br><br>根据您装入的介质宽度，设置一个比推荐值大的值。<br><br><input type="checkbox"/> 当在打印输出上出现不规则的条纹（水平条纹、色调不均匀或条带）时。<br><br>根据您装入的介质宽度，设置一个比推荐值小的值。<br><br><input type="checkbox"/> 当 <b>介质尺寸检查</b> 设置为 <b>关</b> 时<br><br>根据所装入介质的宽度，将 <b>进纸张力</b> 值设置为推荐值。有关详细信息，参见下面部分：<br><br> <a href="#">第 63 页的“进纸张力（仅 SC-F7280/SC-F7180）”</a> |
|        | 手动     | 0 ~ 40                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 收纸张力*1 |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|        | 自动     | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | 大多数情况下，推荐缺省设置是 <b>自动</b> 。当设置 <b>自动</b> 时，如果 <b>介质尺寸检查</b> 不是 <b>开</b> ，因为不能侦测介质的宽度将不能应用合适的张力。<br><br>如果打印时介质折皱，或在打印输出上有白色条纹（白色或浅色线条），我们推荐使用 <b>手动</b> 并设置值低于 LV3。如果墨水附着到卷纸的后部进行相同的设置。如果不能卷起厚介质，我们推荐使用 <b>手动</b> 并将值设置为高于 LV3。张力会随设置值增加而增大。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|        | 手动     | 1 ~ 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 介质张力*2 | 0 ~ 40 | 根据 <b>张力测量</b> 设置的不同，出厂缺省设置值将按下面更改。<br><b>定期 / 每页</b> :Lv28<br><b>关</b> :Lv39<br><br>我们推荐根据装入介质的宽度在设置菜单中设置 <b>介质张力</b> 。此值取决于 <b>张力测量</b> 设置。详细信息请参见下面。<br><br> <a href="#">第 64 页的“介质张力（仅 SC-F7080）”</a>                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 防止粘连*3 | 开      | 当打印机电源打开或当开始打印时，选择是否启用（ <b>开</b> ）或禁用（ <b>关</b> ）操作来防止介质粘住。当选择 <b>开</b> 时，由于操作时间变长，我们推荐设置为 <b>关</b> 。根据介质类型不同，它可能容易粘到平台上。当介质粘到平台时，如果执行操作，介质不能正确进入且引起夹纸。如果此情况发生，设置为 <b>关</b> 。                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|        | 关      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |

## 使用操作面板菜单

| 项目   | 参数    | 描述                                                                                                                                      |
|------|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 进纸速度 | 自动 *1 | SC-F7280 和 SC-F7180 的缺省设置是自动。SC-F7080 的缺省设置是 Lv2。大多数情况下推荐出厂缺省设置值。在打印期间，如果介质出现折痕、撕破、粘在一起或水平线条，设置 <b>LV1</b> 。注释，当选择的是一个大数据值（通道数），速度将不更改。 |
|      | Lv1   |                                                                                                                                         |
|      | Lv2   |                                                                                                                                         |
| 恢复设置 | 是     | 如果选择 <b>是</b> ，选择的介质设置内容恢复到缺省设置。                                                                                                        |
|      | 否     |                                                                                                                                         |

## RIP 设置

用星（\*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

\*1 仅 SC-F7280 和 SC-F7180；\*2: 仅 SC-F7080；\*3 仅 SC-F7280；\*4 仅 SC-F7180 和 SC-F7080

| 项目    | 参数     | 描述                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 导纸间距  | 1.5    | 要在 RIP 软件中为选择的介质设置更改导纸间距（打印头和介质之间的距离）。<br><br>SC-F7280 和 SC-F7180 的缺省设置是 2.0。SC-F7080 的缺省设置是 1.5。大多数情况下，推荐缺省设置。如果打印输出上有划痕或污迹，请将此设置提高一级，以增加距离。当选择了 2.0 时，如果打印输出上仍然有污迹，选择 2.5。如果选择了比需要的间距大的间距时，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或减少产品的使用寿命。                                                                                                                                                                          |
|       | 2.0    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|       | 2.5    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 打印头校准 |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|       | 输入厚度   | 0.1 ～ 1.0 毫米（4 ～ 40 密耳）<br><br>对厚度为 0.1 ～ 1.0 毫米（4 ～ 40 密耳）的介质输入一个值。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 卷纸类型  | 可打印面向外 | 根据介质的卷起方向来选择可 <b>打印面向外</b> 或 <b>打印面向内</b> 。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|       | 可打印面向内 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 张力测量  | 定期     | 为了保证打印质量，选择 <b>定期</b> 或 <b>每页</b> 来自动监视打印机并在打印时调整介质张力，选择 <b>关</b> 可禁用自动张力调整。<br><br><b>定期</b> 在通常情况下，推荐此项。<br><br>打印机可能不管是否合适都对某些介质调整张力，其结果是过度松弛或对产生的打印问题处理不善，在此情况下，您应该选择 <b>关</b> 。注意，当选择 <b>关</b> 时可能会导致在两边出现非常大的边距。另外，可能不能停止打印，且可能会污染打印机的内部。请遵守以下预防措施：<br><br><input type="checkbox"/> 不要在卷纸的末端打印<br><br><input type="checkbox"/> 不要将介质终点检查选择为 <b>关</b> 。<br><br>选择 <b>每页</b> 可使张力更精确，但要考虑到会增加打印时间。 |
|       | 每页     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|       | 关*2    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

## 使用操作面板菜单

| 项目      | 参数     | 描述                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 进纸张力 *1 |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|         | 自动     | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p>大多数情况下，推荐缺省设置是<b>自动</b>。当设置<b>自动</b>时，如果<b>介质尺寸检查</b>不是<b>开</b>，因为不能侦测介质的宽度将不能应用合适的张力。</p> <p>在下面情况下，我们推荐设置置手动，然后更改设置值。张力会随设置值增加而增大。</p> <div><div><input type="checkbox"/> 当打印时介质折皱时</div><div>根据您装入的介质宽度，设置一个比推荐值大的值。</div></div> <div><div><input type="checkbox"/> 当在打印输出上出现不规则的条纹（水平条纹、色调不均匀或条带）时。</div><div>根据您装入的介质宽度，设置一个比推荐值小的值。</div></div> <div><div><input type="checkbox"/> 当<b>介质尺寸检查</b>设置为<b>关</b>时</div><div>根据所装入介质的宽度，将<b>进纸张力</b>值设置为推荐值。有关详细信息，参见下面部分：</div><div> <a href="#">第 63 页的“进纸张力（仅 SC-F7280/SC-F7180）”</a></div></div> |
|         | 手动     | 0 ~ 40                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 收纸张力 *1 |        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|         | 自动     | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | <p>大多数情况下，推荐缺省设置是<b>自动</b>。当设置<b>自动</b>时，如果<b>介质尺寸检查</b>不是<b>开</b>，因为不能侦测介质的宽度将不能应用合适的张力。</p> <p>如果打印时介质折皱，或在打印输出上有白色条纹（白色或浅色线条），我们推荐使用<b>手动</b>并设置值低于 LV3。如果墨水附着到卷纸的后部进行相同的设置。如果不能卷起厚介质，我们推荐使用<b>手动</b>并将值设置为高于 LV3。张力会随设置值增加而增大。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|         | 手动     | 1 ~ 6                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 介质张力 *2 | 0 ~ 40 | <p>根据<b>张力测量</b>设置的不同，出厂缺省设置值将按下面更改。</p> <p><b>定期 / 每页</b> :Lv28</p> <p><b>关</b> :Lv39</p> <p>我们推荐根据装入介质的宽度在设置菜单中设置<b>介质张力</b>。此值取决于<b>张力测量</b>设置。详细信息请参见下面。</p> <p> <a href="#">第 64 页的“介质张力（仅 SC-F7080）”</a></p> |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 防止粘连 *3 | 开      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <p>当打印机电源打开或当开始打印时，选择是否启用（<b>开</b>）或禁用（<b>关</b>）操作来防止介质粘住。当选择<b>开</b>时，由于操作时间变长，我们推荐设置为<b>关</b>。根据介质类型不同，它可能容易粘到滚筒上。当介质粘到滚筒，如果执行操作，介质不能正确进入且引起夹纸。如果此情况发生，设置为<b>关</b>。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|         | 关      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 恢复设置    | 是      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <p>如果选择<b>是</b>，配置的 RIP 设置内容恢复到缺省设置。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|         | 否      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

## 使用操作面板菜单

## 打印介质列表

| 参数 | 描述                  |
|----|---------------------|
| 打印 | 打印介质设置库 1 至 30 的内容。 |

## 打印机设置菜单

 缺省设置。

用星（\*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

\*1 仅 SC-F7280 和 SC-F7180；\*2: 仅 SC-F7080；\*3 仅 SC-F7280；\*4 仅 SC-F7180 和 SC-F7080

| 项目        | 参数                              | 描述                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|-----------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 页边距（右侧）   | 3 ~ 25 毫米<br>(0.12 ~ 1.00 英寸)   | 当介质已装入到打印机上时，选择右边距的宽度。详细信息请参见下面。<br> 第 69 页的“可打印区域”                                                                                                                                  |
| 页边距（左侧）   | 3 ~ 25 毫米<br>(0.12 ~ 1.00 英寸)   | 当介质已装入到打印机上时，选择左边距的宽度。详细信息请参见下面。<br> 第 69 页的“可打印区域”                                                                                                                                |
| 打印起始位置    | 0 ~ 800 毫米<br>(0.00 ~ 32.00 英寸) | 如果打印到介质中心的附近或如果您想将 <b>页边距（右侧）</b> 设置改变成左打印区域，调整此参数。在介质右边距和 <b>打印起始位置</b> 之间的区域保留为空白。如果在 <b>页边距（右侧）</b> 选择了一个值，一个根据 <b>页边距（右侧）</b> 所选择宽度对应的附加区域将保留为空白。详细信息请参见下面。<br> 第 69 页的“可打印区域” |
| 页间边距 *3   | 普通                              | 允许您减少页面之间的边距。在调整后，边距大小可能根据介质和使用环境的不同而更改。<br>当数值朝着+方向移动时边距增加，当数值朝着-方向移动时边距减小。<br> 第 69 页的“可打印区域”                                                                                    |
|           | 无边距                             |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 介质尺寸检查    | 开                               | 当装入介质时，选择（ <b>开</b> ）打印机自动地检测或选择（ <b>关</b> ）不自动地检测介质的终端。通常我们推荐将此设置设定为 <b>开</b> 。<br>当正确装入了介质时，如果打印机显示 <b>介质尺寸错误</b> 尝试 <b>关</b> 。注意，如果选择了 <b>关</b> ，打印机可能打印到介质边缘周围的区域。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。<br>当重新装入介质时，反映更改的设置。                                                    |
|           | 关                               |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 介质终点检查    | 开                               | 选择（ <b>开</b> ）打印机自动地检测或选择（ <b>关</b> ）不自动地检测介质的末端。当正确装入了介质时，如果打印机显示 <b>介质缺纸</b> ，尝试 <b>关</b> 。通常我们推荐将此设置设定为 <b>开</b> 。                                                                                                                                                 |
|           | 关                               |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 介质歪斜检查    | 开                               | 当检测到介质歪斜时，选择（ <b>开</b> ）打印机将停止打印并显示错误或选择（ <b>关</b> ）继续打印。 <b>大多数情况下，推荐选择开</b> ，因为介质歪斜可能会引起打印机夹纸。                                                                                                                                                                      |
|           | 关                               |                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 介质耗尽选项 *3 | 继续                              | 在更换后，选择是否（ <b>继续 / 停止打印</b> ）打印剩余的数据。                                                                                                                                                                                                                                 |
|           | 停止打印                            |                                                                                                                                                                                                                                                                       |

## 使用操作面板菜单

| 项目                    |            | 参数           | 描述                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------|------------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 打印喷嘴图案                |            | 关            | 选择打印机打印喷嘴检查图案的频率：从不（ <b>关</b> ）或每 <b>1</b> 至 <b>10</b> 页一次。当选择 <b>关</b> 时，不打印定期检测图案。要在每 1 ～ 10 页的顶部打印测试图案，选择 <b>1</b> 和 <b>10</b> 之间选择一个选项。当打印完成时，您可首先目测图案以确定是模糊、丢失色彩还是继续按此进行打印输出。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                       |            | 1 ～ 10 页     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 定期清洗                  |            |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                       | 轻度         | 关，1 ～ 240 小时 | 选择打印机执行打印头清洗的强度和频率。选择频率—从不（ <b>关</b> ）或 <b>1 ～ 240</b> 小时之后。当选择 <b>关</b> 时，不执行定期清洗。如果选择了 <b>1 ～ 240</b> 小时之间的一个值，在指定的小时后自动打印头清洗。当指定的时间已到时，如果打印处于进程中，仅在打印完成或打印机唤醒后才执行定期清洗。<br><br>在下面条件下重置定时器。<br><br><input type="checkbox"/> 对此项目选择一个设置时间。<br><br><input type="checkbox"/> 当执行使用所有喷嘴执行打印头清洗时，使用的强度等于或大于此设置选择的设置。<br><br>注释：即使是选择 <b>关</b> 作为定期清洗时，在打印后打印机将在指定的时间间隔自动地清洗打印头以保持喷嘴不会堵塞。                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                       | 中度         |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                       | 重度         |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                       | 强力         |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 清洁周期                  |            | <b>关</b>     | 选择打印机执行自动打印头清洗的频率：从不（ <b>关</b> ）或每 <b>1</b> 至 <b>10</b> 页一次。当选择 <b>关</b> 时，不执行定期打印头清洗。选择 1 ～ 10 在打印完指定的页数后执行打印头清洗。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|                       |            | 1 ～ 10 页     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 关闭加热定时器 <sup>*1</sup> |            | 15 ～ 240 分钟  | 当未检测到错误，且打印任务正在进行时，您可自动地关闭后加热器。在自动关闭后加热器之后，使用此选项来选择间隔。<br><br>当加热定时器到达定时时间时，打印机将进入睡眠模式。在睡眠模式中，操作面板关闭且内部的电机和其他组件将消耗很少的电能。<br><br>要想恢复操作面板显示，按下除  按钮以外的任何操作面板按钮。如果在又一个 30 秒内没有操作可执行的情况下，操作面板液晶显示屏将再次关闭。当接收到打印任务，使用介质加载杆或其执行他与打印机硬件有关的操作，打印机和加热器完全重新恢复。                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 睡眠模式 <sup>*2</sup>    |            | 15 ～ 240 分钟  | 如果未发生错误，未接收打印任务和操作面板未执行操作超过一定时间时，打印机进行睡眠模式。<br><br>此设置选择打印机进入睡眠模之前的时间。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 充墨设置 <sup>*3</sup>    |            |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                       | 延长充墨时间     |              | 如果在完成自动充墨后显示为  （或者  或  ），并且您要继续使用墨水，直至剩余墨量距离墨仓底部等于 70 毫米，请将此设置为 <b>开</b> 。<br><br>但是，如果将此设置保持为 <b>开</b> 并同时继续使用打印机，则可能需要执行 <b>强制充墨</b> 。如果在需要补充墨水时看到  或  ，请将此设置为 <b>关</b> 。<br><br>如果耗墨量超过了打印机中的充墨量，请进行此设置。 |
|                       | 选择要设置的墨水颜色 | 开            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                       |            | 关            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|                       | 强制充墨       |              | 需要补充墨水（剩余墨量距离墨仓底部等于 70 毫米时从一个墨水袋补充）且自动充墨尚未完成时，只有充墨状态为  才能执行此操作。如果在保留芯片后选择要设置的墨水颜色，然后执行此操作，则会取消当前充墨，打印机将从保留的芯片充墨。已取消的充墨不能恢复（如用于重新充墨）。<br><br>如果打印机中的充墨量超过耗墨量，则进行此设置。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|                       | 选择要设置的墨水颜色 | —            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 恢复设置                  |            | 是            | 在 <b>打印机设置</b> 菜单中选择 <b>是</b> 可重置所有项目至它们的缺省设置。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|                       |            | 否            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

## 使用操作面板菜单

### 维护菜单

通过按下  按钮可直接访问维护菜单。

| 项目    |      | 参数                     | 描述                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------|------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 喷嘴检查  |      | 打印                     | 将打印喷嘴图案。查看图案，如果发现到模糊或色彩丢失，执行打印头清洗。<br> <a href="#">第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”</a><br>此菜单根据介质尺寸检查设置及装入介质的宽度显示设置项目。                                                                                                                                                                                                        |
|       | 居右打印 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|       | 居中打印 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|       | 居左打印 |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 清洗    |      |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|       | 所有喷嘴 | 执行（轻度）/ 执行（中度）/ 执行（重度） | 记下包含有模糊或丢失色彩的图案编号，然后清洗所有或已选喷嘴。<br><b>所有喷嘴</b> 对所有喷嘴执行打印头清洗。选择 <b>已选喷嘴</b> 可仅对已选行的喷嘴进行清洗。<br><br>可从 <b>执行（轻度）</b> 、 <b>执行（中等）</b> 和 <b>执行（重度）</b> 中选择清洗级别。首先选择 <b>执行（轻度）</b> 。在使用 <b>执行（轻度）</b> 后，如果问题仍然存在，选择 <b>执行（中等）</b> 。在使用 <b>执行（中等）</b> 后，如果问题仍然存在，选择 <b>执行（重度）</b> 。<br> <a href="#">第 98 页的“打印头清洗”</a> |
|       | 已选喷嘴 | 执行（轻度）/ 执行（中度）/ 执行（重度） |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 打印头维护 |      | 打印头移动                  | 打印头维护位置。仅在使用此选项来让打印头处于清洗位置后再执行如：清洗刮片、帽和打印头周围区域维护。手动移动打印头可能引起故障。<br> <a href="#">第 75 页的“清洗”</a>                                                                                                                                                                                                              |
| 废墨计数器 |      | -                      | 在开始提示之前，如果您是在操作面板提示更换废墨瓶之前就更换了废墨瓶，在更换后运行废墨计数器选项。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

### 打印日志菜单

这些项目用于跟踪耗材。

仅 SC-F7180 和 SC-F7080 显示。

| 项目      | 参数                                            | 描述                                                              |
|---------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| 打印任务记录表 | 打印                                            | 您可以打印存储在打印机中的任务信息（最多 10 个任务）。包含每项任务中使用的介质质量和墨量信息，有了他可容易检测耗材的使用。 |
| 显示总打印份数 | XXXXXXm <sup>2</sup> (XXXXXXft <sup>2</sup> ) | 选择显示总打印份数可查看打印介质的总面积（多达 6 位数）。                                  |

## 使用操作面板菜单

### 打印机状态菜单

这些项目可检查打印机的使用和设置。

| 项目    | 参数                  | 描述                                       |
|-------|---------------------|------------------------------------------|
| 打印状态页 | 打印                  | 打印一张状态页可显示当前打印机设置。此选项可在一页纸上打印有关打印机的各种信息。 |
| 固件版本  | XXXXXXX, X_XX, XXXX | 查看打印机固件版本。                               |

### 网络设置菜单

 缺省设置。

| 项目                                       | 参数                     | 描述                                                                                                                   |
|------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| IP 地址设置                                  |                        |                                                                                                                      |
| <div> <div>自动</div> <div>面板</div> </div> | -                      | 选择是自动获取 IP 地址（ <b>自动</b> ）还是使用 DHCP 或手动（ <b>面板</b> ）获取 IP 地址。如果选择 <b>面板</b> ，输入 IP 地址，子网掩码和默认网关地址。有关详细信息请与您的系统管理员联系。 |
|                                          | IP: XXX. XXX. XXX. XXX |                                                                                                                      |
|                                          | SM: XXX. XXX. XXX. XXX |                                                                                                                      |
|                                          | DG: XXX. XXX. XXX. XXX |                                                                                                                      |
| 打印状态页                                    | 打印                     | 使用网络设置打印当前的网络状态。使用此信息作为网络设置的完整概述。                                                                                    |
| 恢复设置                                     | 是                      | 在网络设置菜单中选择 <b>是</b> 可重置所有项目至它们的缺省设置。                                                                                 |
|                                          | 否                      |                                                                                                                      |

### 参数菜单

 缺省设置。

用星（\*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

\*1 仅 SC-F7280 和 SC-F7180；\*2: 仅 SC-F7080；\*3 仅 SC-F7280；\*4 仅 SC-F7180 和 SC-F7080

| 项目    | 参数             | 描述                               |
|-------|----------------|----------------------------------|
| 日期和时间 | MM/DD/YY HH:MM | 设置打印机内置的时钟。当打印日志和状态页时，使用时钟提供的时间。 |

### 使用操作面板菜单

| 项目           | 参数      | 描述                           |
|--------------|---------|------------------------------|
| 语言 /Language | 日语      | 在操作面板的液晶显示屏上选择使用的语言。         |
|              | 英语      |                              |
|              | 法语      |                              |
|              | 意大利语    |                              |
|              | 德语      |                              |
|              | 葡萄牙语    |                              |
|              | 西班牙语    |                              |
|              | 荷兰语     |                              |
|              | 俄语      |                              |
|              | 韩语      |                              |
|              | 简体中文    |                              |
| 单位：长度        | 米       | 选择用于操作面板显示屏和打印测试图案时使用的长度单位。  |
|              | 英尺 / 英寸 |                              |
| 单位：温度 *1     | ℃       | 选择用于操作面板显示屏上使用的温度单位。         |
|              | °F      |                              |
| 报警声音设置       | 开       | 当发生错误时，启用（开）或禁用（关）蜂鸣器声音。     |
|              | 关       | 当报警蜂鸣器发出声音时，如果按下 OK 按钮，声音停下。 |
| 报警信号灯设置      | 开       | 当发生错误时，启用（开）报警灯亮或禁用（关）报警灯灭。  |
|              | 关       |                              |

## 重置所有设置菜单

用星（\*）号标记的设置项目和设置值，表示下面打印机型号。

\*1 仅 SC-F7280 和 SC-F7180；\*2: 仅 SC-F7080；\*3 仅 SC-F7280；\*4 仅 SC-F7180 和 SC-F7080

| 参数 | 描述                                   |
|----|--------------------------------------|
| 是  | 选择是重置偏好菜单中除日期和时间、语言、单位：长度，和单位：温度 *1。 |
| 否  |                                      |

## 故障排除

# 故障排除

## 当显示信息时

如果显示下面信息之一，阅读并按下面指导执行。

| 信息                                 | 如何做                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 自动收纸器停止运转。                         | <p>(此信息仅对于 SC-F7080 显示。)</p> <p>介质没有正确地安装到自动收纸器上。</p> <p>按下  按钮选择<b>任务取消</b>可取消打印。</p> <p>将自动收纸器上的自动开关 (Auto switch) 切换为关，然后再切换回去，并再次将介质安装到自动收纸器上。</p> <p> <a href="#">第 35 页的“装入介质 (SC-F7080)”</a></p>                                                                                                                                                            |
| 检查墨量                               | <p>芯片接近使用寿命。尽快准备一个对应颜色的爱普生原装正品墨水袋。</p> <p>使用墨水袋上的标尺来检查墨仓中的剩余墨量。当剩余墨量距离墨仓底部 70 毫米或更低时，更换芯片并补充墨水。如果剩余墨量高于墨仓底部 70 毫米，可继续使用直到剩余墨量到达 70 毫米。</p> <p> <a href="#">第 127 页的“选件和耗材”</a></p> <p> <a href="#">第 24 页的“处理爱普生原装正品墨水袋和墨仓注释”</a></p> <p> <a href="#">第 83 页的“补充墨水”</a></p> |
| 芯片错误<br>无法识别芯片。<br>重新安装或更换。        | <p><input type="checkbox"/> 取出并重新插入芯片。如果相同的信息仍然出现，使用一个新的芯片更换。</p> <p> <a href="#">第 83 页的“补充墨水”</a></p> <p><input type="checkbox"/> 墨仓内部可能凝结。在室温中至少放置 4 个小时。</p> <p> <a href="#">第 24 页的“处理爱普生原装正品墨水袋和墨仓注释”</a></p>                                                                                                                                            |
| 芯片错误<br>芯片无法识别。<br>将墨水袋与标签匹配后补充墨水？ | <p>仅使用指定的爱普生原装正品墨水袋附带的芯片。</p> <p>您不能使用非指定的爱普生原装正品墨水袋。</p> <p> <a href="#">第 127 页的“选件和耗材”</a></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 命令错误<br>检查 RIP 上的打印设置。             | <p>按下  并选择<b>任务取消</b>。检查安装的 RIP 软件应与打印机兼容。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 固件安装错误<br>固件更新失败。<br>重新启动打印机。      | <p>关闭打印机，等待几分钟，然后再次打开打印机。</p> <p>使用 EPSON LFP Remote Panel 2 再次更新固件。</p> <p>如果在液晶显示屏面板上再次出现此信息，请与爱普生认证服务机构联系。</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 介质尺寸错误<br>请装入适当尺寸的介质。              | <p>当前装入介质的宽度不正确。抬起介质装纸杆并取下介质。</p> <p>打印机支持的最窄介质宽度为 300 毫米，确保介质至少 300 毫米宽。</p> <p>如果<b>介质尺寸检查</b>选择为<b>关</b>，即使介质宽度正确，如果显示此信息，打印机也可能打印。</p> <p> <a href="#">第 112 页的“打印机设置菜单”</a></p>                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 准备空的废墨瓶。                           | <p>废墨瓶快满。准备一个新的废墨瓶。</p> <p> <a href="#">第 127 页的“选件和耗材”</a></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

## 故障排除

| 信息                                                        | 如何做                                                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 收纸器错误<br>自动开关 (Auto switch) 翻转至关闭, 将介质重新装上卷纸芯。详情请参考产品说明书。 | <p>(此信息仅对于 SC-F7280/SC-F7180 显示。)</p> <p>介质没有正确地安装到自动收纸器上。</p> <p>将自动收纸器上的自动开关 (Auto switch) 切换为关, 然后再切换回去, 并再次将介质安装到自动收纸器上。</p> <p> 第 29 页的 “装入介质 (SC-F7280/SC-F7180)”</p> |

## 当维护要求 / 维修服务发生时

| 错误信息                                                                         | 如何做                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 请求维护<br>打印机中的使用部件接近使用寿命。<br>XXXXXXX                                          | <p>打印机中的某个部件已经接近使用寿命。</p> <p>与爱普生认证服务机构联系, 并告知请求维护代码。</p> <p>更换部件之前, 您不能清除请求维护。如果您继续使用打印机, 将提示需要维修 (需要联系爱普生认证服务机构) 信息。</p>                                                                                                                                                                                    |
| 需要维修 (需要联系爱普生认证服务机构)<br>XXXX 错误 XXXX<br>关闭打印机然后再打开。如果不起作用, 记录代码后联系爱普生认证服务机构。 | <p>当下面情况发生时请与爱普生认证服务机构联系:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 电源线没有稳固连接</li> <li><input type="checkbox"/> 不能清除发生的错误</li> </ul> <p>当发生需要维修的错误时, 打印机自动地停止打印。关闭打印机, 从插座上和从打印机交流电插口上断开电源线, 然后再重新连接。打开打印机并重复多次。</p> <p>如果在液晶显示屏上还显示相同的需要维修, 请与爱普生认证服务机构联系。并告诉它们需要维修的代码 “XXXX”。</p> |

故障排除

# 故障排除

## 您不能打印（因为打印机不工作）

打印机电源没有打开。

■

**电源线是否插入电源插座或打印机电源接口？**  
确保电源线牢固地插入打印机中。

■

**问题是否与电源插座有关？**  
通过连接另一个电器产品到插座来确保插座是否工作。

打印机不能与计算机通讯。

■

**数据线是否完全插入？**  
确保打印机的接口电缆已牢牢插入计算机和打印机的正确接口中。同样，确保数据线没有损坏或弯曲。如果您有一个备用数据线，尝试使用备用数据线。

■

**接口数据线的规格是否与计算机规格匹配？**  
确保接口数据线规格与打印机和计算机的规格相匹配。  
[第 160 页的“规格表”](#)

■

**当使用 USB 集线器时，是否正确使用？**  
在 USB 规格中，可使用最多五层的 USB 集线器。但是，我们推荐通过第一层集线器直接将打印机连接到计算机。根据您正使用的集线器类型的不同，打印机的操作可能变得不稳定。如果此情况发生，将 USB 电缆直接插入到计算机的 USB 端口。

■

**USB 集线器是否正确识别？**  
确保计算机正确的识别 USB 集线器。如果识别，从计算机上断开 USB 集线器并将计算机直接连接到打印机。询问 USB 集线器制造商有关 USB 集线器的操作。

您不能在网络环境下打印。

■

**网络设置正确吗？**  
向管理员询问网络地址。

■

**使用 USB 数据线将打印机直接连接到计算机，然后尝试打印。**  
如果可以通过 USB 打印，问题可能来自于网络环境。询问系统管理员，或参看您的网络系统手册。如果您不能通过 USB 打印，查看用户指南中的相应部分。

打印机发生错误。

■

**通过检查打印机操作面板上的指示灯和信息来确认打印机发生的错误。**  
[第 18 页的“操作面板”](#)  
[第 117 页的“当显示信息时”](#)

## 打印机听起来在打印而实际未打印

打印头移动，但什么也没打印。

■

**确认打印机操作。**  
打印测试图案。无需将打印机连接到计算机就可打印测试图案，使用此图案来检查打印机功能和状态。[第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)  
如果不能正确打印图案，有关如何做信息参见下面部分。

■

**在操作面板屏幕上显示电机自动调整信息了吗？**  
打印机调整内部电机。稍等，不要关闭打印机。

## 不能正确打印测试图案

■

**执行打印头清洗。**  
喷嘴可能堵塞。在执行打印头清洗后再次执行打印测试图案。  
[第 98 页的“打印头清洗”](#)

■

**是否长时间未使用打印机？**  
如果打印机长时间不使用，喷嘴可能变干并堵塞。当长时间未使用打印机时请采取措施。[第 23 页的“不使用打印机时的注释说明”](#)

## 故障排除

## 打印输出不是您所期望的

## 打印质量差，不均匀，太亮或太暗。

- **打印头喷嘴是否堵塞？**  
如果喷嘴堵塞。喷嘴不喷墨且打印质量下降。尝试打印测试图案。  
[🔗 第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

- **执行打印头校准了吗？**  
当打印输出上有粒状物或模糊时，选择打印头校准可校正打印头。  
[🔗 第 65 页的“校正打印失准（打印头校准）”](#)

- **您已尝试进纸调整了吗？**  
进纸量太大引起条纹（水平条纹线、线断或色彩不均匀）。使用的介质不同，执行进纸调整不同。  
[🔗 第 61 页的“进纸调整”](#)

- **您使用的是爱普生原装正品墨水袋吗？**  
此打印机设置使用此手册中指定的爱普生原装正品墨水袋。如果您使用任何其他类型的墨水袋可能会降低打印质量。  
我们推荐仅使用此手册中指定的爱普生原装正品墨水袋。

- **您使用的是旧的墨水袋吗？**  
当使用的是旧的墨水袋时，打印质量将下降。更换一个新的爱普生原装正品墨水袋。确保阅读所有爱普生原装正品墨水袋包装上关于日期的信息，并按之使用爱普生原装正品墨水袋。

- **后加热器温度合适吗？**  
如果打印输出模糊、有污迹或有墨块，请升高温度。注释，如果温度升得过高可能会引起介质收缩、皱褶或损坏。  
另外，如果周围的温度低，加热器可能需要一定的时间才能达到希望的温度。如果介质太凉，在到达选择的温度后加热器可能还没有到达希望的效果。在使用之前，让介质变暖至室温温度。

- **介质设置正确吗？**  
确认 RIP 软件中的介质设置或打印机匹配实际使用的介质。

- **是选择数据宽度作为打印头的移动吗？**  
在设置菜单中选择**数据宽度**作为**打印头移动**可增加打印速度，但可能会稍微降低打印质量。为获得更佳的打印效果，选择**打印全幅**作为**打印头移动**的设置。[🔗 第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

- **您已经对打印输出与显示器上的图像进行比较了吗？**  
因为显示器和打印机生成色彩的方式不同，所以打印色彩不会总是与屏幕色彩完全一致。

- **打印期间打印机的盖打开了吗？**  
打印期间打开打印机盖会引起打印头突然停止，其结果是导致色彩不均。在打印进程中，不要打开打印机盖。

## 打印输出在介质上的位置不正确。

- **正确装入了介质和边距正确吗？**  
如果介质装入不正确，其结果是发生歪斜或一部分数据不能打印。确保装纸方式与您的设置匹配。  
[🔗 第 29 页的“装入介质 \(SC-F7280/SC-F7180\)”](#)  
[🔗 第 35 页的“装入介质 \(SC-F7080\)”](#)  
您应该检查是否对设置菜单的**页边距**和**打印开始位置**选择了正确的选项。  
[🔗 第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

- **介质歪斜吗？**  
如果在设置菜单的**介质歪斜检查**选择为**关**，当介质歪斜时会继续打印且数据将出现在打印区域的外侧。在菜单中设置**介质歪斜检查**为**开**。  
[🔗 第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

- **介质宽度够打印数据的宽度吗？**  
如果打印图像宽于介质，尽管通常会停止，但是如果在设置菜单的**介质尺寸检查**选择为**关**，将会在介质边缘以外打印数据。将设置菜单的**介质尺寸检查**选择为**开**。  
[🔗 第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

## 垂直规则线不齐。

- **打印头失准吗？（在双向打印时）**  
使用双向打印，打印头从左至右和从右至左打印。如果打印头未对准，规则线可能打印不齐。如果双向打印的垂直规则线不齐，执行打印头校准。  
[🔗 第 65 页的“校正打印失准（打印头校准）”](#)

## 打印输出的表面磨损或污损。

- **介质太厚或太薄吗？**  
检查介质规格以确认与打印机是否兼容。如果您正使用 RIP 软件，有关设置和可使用介质的信息，请与爱普生认证服务机构联系。

故障排除

■ **介质上有波纹吗？**  
当介质安装到打印机时，一些介质类型可能在某些条件（湿度和温度）下会出现波纹。如果发生波纹，按下操作面板上的 ▼ 按钮可进入介质来避开受波纹影响的区域。降低温度和湿度以防止介质产生波纹。

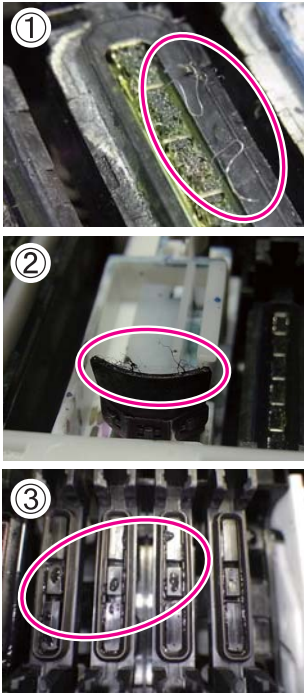
■ **介质是否折皱或折叠？**  
褶皱或折叠的介质可能会从平台上翘起和触碰打印头，其结果是打印输出变脏或色彩不均匀。

■ **刮片、帽或打印头脏了吗？**  
由于墨水的累积效应可能会导致刮片、帽或打印头的周围有绒毛或墨点导致污染打印输出。清洗受影响的区域。  
🔗 第 75 页的“清洗”

■ **打印头触碰打印输出面吗？**  
通过调整**导纸间距**以适合介质来预防由于打印头触碰介质产生的污点。  
🔗 第 61 页的“导纸间距”

喷嘴堵塞不能清除

■ **执行清洗了吗？**



见上图（1）和（2）的显示，如果绒毛或灰尘附着在打印头、帽或刮片的周围，在打印期间可能产生堵塞。此外，即使在重新清洗打印头后，如果绒毛或灰尘仍然附着，喷嘴堵塞不能清除。同样，如果帽上有墨点，见上图（3），可能堵塞喷嘴。

清洗每个区域。

清洗每个区域。

🔗 第 75 页的“清洗打印头的周围”

墨点



## 故障排除

## ■ 正确处理介质了吗？

当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和绒毛可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点。

- ❑ 不要将介质直接暴露地放置在地板上。  
介质应该卷起并插入到原包装袋中存放。
- ❑ 搬运介质时不要让介质的面紧靠着衣服。  
在介质装入打印机之前，将介质放置于其独立包装袋中。

## ■ 在打印头喷嘴表面上附着有绒毛吗？

如果在打印头喷嘴的表面上附着有绒毛，墨点可能来自于绒毛。清洗打印头的周围。

 [第 75 页的“清洗打印头的周围”](#)

## 水平线条或颜色不均匀（条纹）。



可能由多种因素引起。

当你用 SC-F7280/SC-F7180 打印使用 1 通道 /2 通道时，从步骤 1 开始执行，在其他情况下执行下面步骤直到打印结果改善。

在开始工作前，总是执行喷嘴检查和打印头校准。如果喷嘴堵塞或打印头失准，将不能改善。

 [第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)

 [第 65 页的“校正打印失准（打印头校准）”](#)

## 1

在设置菜单中降低进纸速度。

如果使用 SC-F7280/SC-F7180 在介质上打印时，使用 1 通道 /2 通道，可能会产生条纹。根据选择的介质设置菜单设置来解决。对选择的设置执行指令。

- ❑ 当选择了 RIP 设置时  
降低 RIP 软件的进纸速度。
- ❑ 当选择了 1 至 30（介质设置库）  
在设置菜单中设置进纸速度为 Lv1。

## 2

检查介质托架安装

如果介质托架没有正确安装，可能产生进纸问题。参考下面并重新安装介质托架。

 [第 29 页的“装入和更换介质”](#)

如果已正确安装了介质托架仍解决不了问题，执行下面措施。

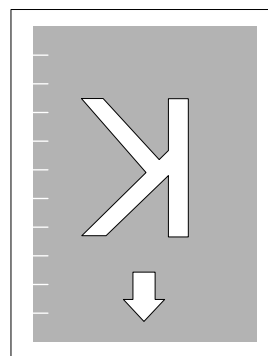
## 3

进纸调整

根据使用的介质，需要单独进行进纸调整。如果卷纸宽度不同，即使是相同的介质也要单独调整。对于更精确的调整，使用下面设置打印一测试图案：**手动 -500 毫米图案**。

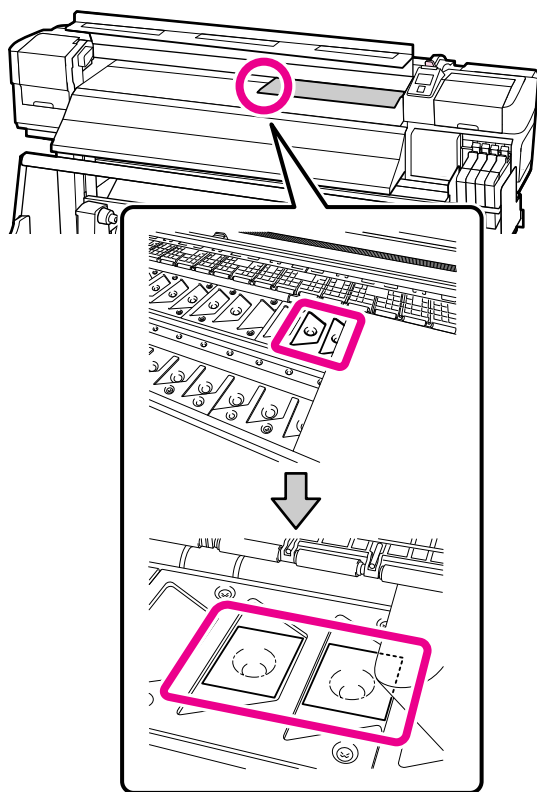
 [第 66 页的“进纸调整”](#)

打印输出左边缘上有白线



## 故障排除

如果在打印输出的左侧出现如上图所示的线条，请参照下图装入介质并遮挡介质左侧平台上的小孔。在安装介质托架之前，使用市售胶条盖住一个或两个位置中的小孔。使用胶条时要避免翘起。如果胶条翘起，它可能会粘在介质或介质托架上。



由于打印头的触碰产生的污迹。



在打印期间，介质和打印头发生接触。  
按下面顺序执行直到打印结果改善。

### 1 裁切有皱纹或折皱的介质部分。

如果介质存放不当或一直装在打印机中，可能会产生皱纹或褶皱。如果在此状况下使用介质，打印头与介质拱起的面可能接触并产生污迹。在使用介质前裁切有皱纹或褶皱的部分。

此外，按打印机附带手册中的描述存放介质，并在打印之前在打印机中装入介质。

在没有皱纹或褶皱的部分打印时，如果问题仍未解决，执行下面措施。

### 2 在打印机中正确的装入介质并配置合适的介质设置。

如果介质装纸方式、加热器温度、介质张力、介质吸力和其他设置不合适，在介质上会产生皱纹或褶皱。请确保装入方法正确无误。请尝试更改设置值，因为根据介质的不同，各种设置也会有所不同。

🔗 [第 29 页的“装入和更换介质”](#)

如果上面措施不能解决此问题，执行下面措施。

### 3 检查介质已正确装入到自动收纸器。

如果将介质安装到收纸卷轴的方式不合适，在收纸时介质可能移动，引起皱纹和拱起。

确保介质已正确装入到自动收纸器。

🔗 [第 44 页的“使用自动收纸器”](#)

### 4 正确设置后加热器温度。

调整后加热器温度以适合介质。

## 介质

### 介质有褶皱

#### ■ 在设置菜单中对当前的介质设置了正确的介质张力和进纸速度选项吗？

如果对当前介质没有正确设置这些选项，在打印期间可能会弄皱或撕破介质。

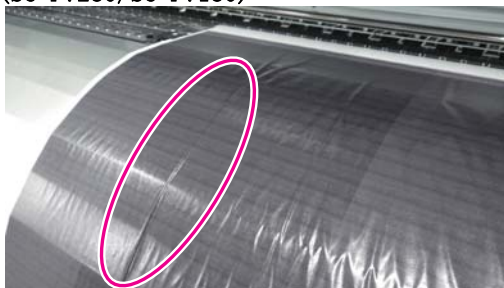
🔗 [第 63 页的“进纸张力（仅 SC-F7280/SC-F7180）”](#)

🔗 [第 64 页的“介质张力（仅 SC-F7080）”](#)

🔗 [第 64 页的“进纸速度”](#)

## 故障排除

- 收取的介质是在高浓度下打印的吗？  
(SC-F7280/SC-F7180)



如果收起薄介质或因在高浓度下打印吸收水分而变长的介质，可能会在介质上生产褶皱。设置**收纸张力**为**手动**，设置值为 **Lv1** 或 **Lv2**。或者，使用较厚且吸水较少的介质。

🔗 第 106 页的 “介质设置菜单”

- 后加热器温度太高吗？  
调整后加热器温度以适合介质。

- 在设置菜单中尝试选择关作为张力测量。  
自动张力可能不能使某些介质保持合适张力，其结果是导致过度松弛或与打印有关的其他张力问题。

🔗 第 63 页的 “张力测量”

## 介质夹纸

- 介质是否褶皱或折叠？  
介质过度卷曲或顶部边缘翘起或褶皱可能会引起夹纸或其他进纸问题。不要使用受这些问题影响的介质。

- 介质太厚或太薄吗？  
检查介质规格以确认打印机是否可以使用。如果您正使用 RIP 软件，有关设置和可使用介质的信息，请与其制造商联系。

- 介质吸力设置太高了吗？  
减少介质吸力。🔗 第 63 页的 “介质吸力”

## 当卷纸用完时，打印未停止

- 是选择关作为张力测量了吗？  
在通常情况下，推荐**定期**。

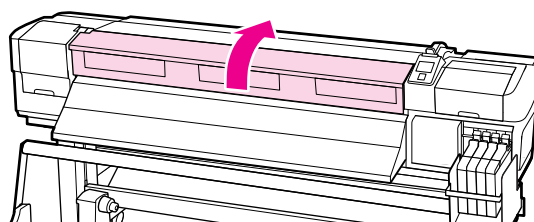
🔗 第 63 页的 “张力测量”

## 取出夹住的介质

按照下面步骤去除夹住的介质。

**注意：**  
当打开或关闭前盖时，小心不要夹住您的手或手指。如果不小心可能会导致伤害。

- 1 打开前盖。



- 2 关闭打印机。

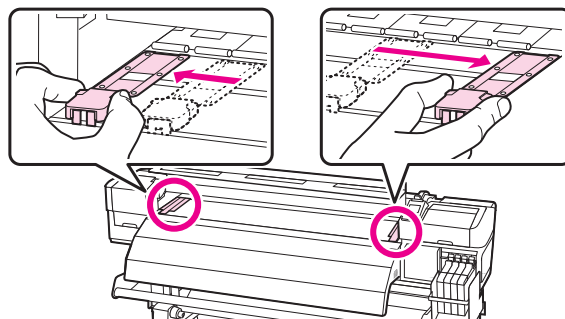
如果显示信息，打印机没有关闭，拔下电源线。

- 3 向外移动介质托架。

**重要：**  
如果介质托架已变形，停止在打印机上使用。继续使用可能会损坏压力滚筒或打印头。  
请与爱普生认证服务机构联系。

## 滑动式介质托架

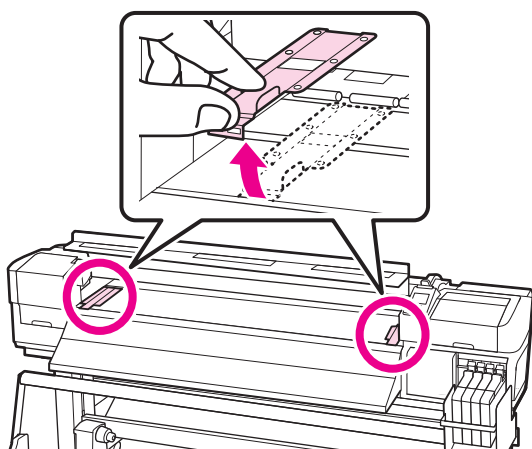
将介质托架移至平台的右侧和左侧。捏住介质托架上的小片来移动它们。



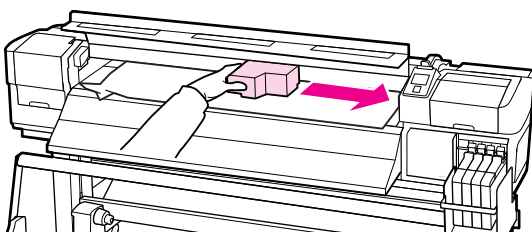
## 故障排除

### 可插入的介质托架

取下介质两边的介质托架。



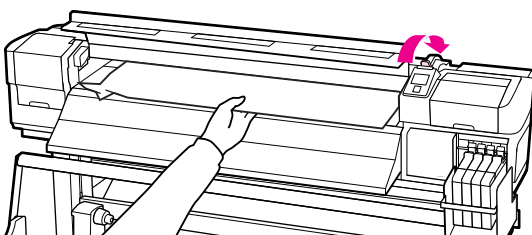
- 4** 如果打印头位于介质的上方，打印头移动离开夹纸。



#### 重要:

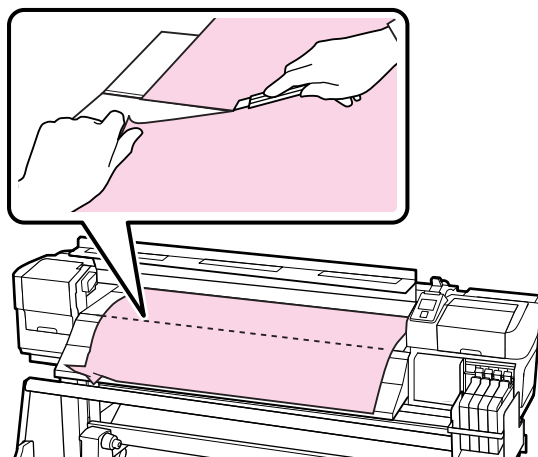
仅在取下介质托架后才能移动打印头。安装变形的介质托架可能会损坏打印头。

- 5** 抬起介质加载杆。



**6**

拉动介质至切纸槽并使用切纸刀来裁切撕破或褶皱的部分。



**7**

手动复卷裁切的介质。

**8**

取出所有余留在打印机内的介质。

**9**

打开打印机电源并执行喷嘴检查。

检查打印的检查图案，如果发现有任何堵塞，执行打印头清洗。

 [第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”](#)



#### 重要:

如果打印机长期未使用，帽将不能盖到打印头且打印头会变干，当恢复打印时将不能正确打印。

打开打印机可自动地打印头盖帽。

重新装入介质并恢复打印。

 [第 29 页的“装入介质 \(SC-F7280/SC-F7180\)”](#)

 [第 35 页的“装入介质 \(SC-F7080\)”](#)

故障排除

介质进纸不直或收纸不好（仅 SC-F7280/SC-F7180）

- 对进纸部件和自动收纸器执行平行调整了吗？

在移动打印机后当有进纸或收纸问题时，对进纸部件和自动收纸器执行平行调整。

 [第 135 页的“平行调整”](#)
- 收纸问题发生在打印面向外时吗？

打印面向内收取介质。
- 收起的是窄介质吗？

我们推荐使用的介质宽度为 36 英寸或更宽。
- 收起的是厚介质吗？

当收起厚介质时，我们推荐将 RIP 软件的打印设置设置为 3 个通道或更多。

其他

墨水补充期间和充墨状态显示的差异（SC-F7280）

- 由于使用状态和使用环境的不同，可能会存在一些差异。

通过执行打印机设置菜单上的**充墨设置**，您也许能够清除差异。详细信息请参见下面。

 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

如果即便执行了**充墨设置**也未能清除差异，请继续使用芯片而不保留即可清除。

后加热器自动关闭。

- 如果未接收到打印任务有一段时间且未发生错误，后加热器将关闭。可在设置菜单中使用**关闭加热定时器**选项来选择后加热器自动关闭之前的时间。

 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

当接收到打印任务、使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作，后加热器恢复加热。

操作面板液晶显示屏保持关闭。

- 打印机是处于睡眠模式吗？

**SC-F7180**

当**关闭加热定时器**到定时时间时打印机进入睡眠模式且加热器关闭。在打印机设置菜单中可选择后加热器关闭的时间。

 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

当接收到打印任务、使用介质加载杆或其执行其他与打印机硬件有关的操作时，后加热器恢复加热且结束睡眠模式。

**SC-F7080**

按下操作面板上的 按钮可返回到正常状态。可通过打印机设置菜单来选择打印机进入睡眠模式的之前的时间。

 [第 112 页的“打印机设置菜单”](#)

打印机内部的红色指示灯亮。

- 非故障。

此红色指示灯是打印机内部部件上的指示灯。

忘记了管理员密码。

- 重置密码。

在操作面板的网络设置菜单中，运行**恢复设置**，然后设置一个新的密码。

 [第 115 页的“网络设置菜单”](#)

# 附录

## 附录

### 选件和耗材

您的打印机可使用下列选件和耗材。

有关介质的最新信息，请访问爱普生网页。



**重要：**

不使用此手册中指定的爱普生原装正品墨水袋给墨仓补充墨水可能会损坏打印机。爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨水。使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，不享受保修服务。

#### 爱普生原装正品墨水袋

| 打印机型号                            | 耗材         | 耗材编号  | 描述                                                                                                                                                             |
|----------------------------------|------------|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| SC-F7280<br>SC-F7180<br>SC-F7080 | 爱普生原装正品墨水袋 | 高浓度黑色 | 爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨水袋。爱普生不保证非爱普生原装正品的质量或可靠性。因使用非爱普生原装正品墨水袋引起的机器故障，不享受保修服务。<br>非爱普生原装正品芯片的状态可能不能被正确显示。非原装正品墨水的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。<br><a href="#">第 83 页的“补充墨水”</a> |
|                                  |            | 黑色    |                                                                                                                                                                |
|                                  |            | 青色    |                                                                                                                                                                |
|                                  |            | 洋红色   |                                                                                                                                                                |
|                                  |            | 黄色    |                                                                                                                                                                |

#### 选件

| 选件   | 选件编号       | 描述              |
|------|------------|-----------------|
| 介质托架 | C12C932121 | 与随打印机提供的介质托架相同。 |

#### 其他耗材

| 耗材     | 耗材编号       | 描述                                                                   |
|--------|------------|----------------------------------------------------------------------|
| 维护工具包  | C13S210039 | 包含用于打印机维护的清洗棒、手套、刮片和刮片清洗器、墨水清洁剂、清洗刮片。<br><a href="#">第 75 页的“清洗”</a> |
| 帽清洁工具包 | C13S210054 | 清洗帽所需的清洗棒、手套、滴管、帽清洗液和杯子套装。<br><a href="#">第 75 页的“清洗”</a>            |
| 废墨瓶    | T7240      | 与随打印机提供的废墨瓶相同。                                                       |

# 支持的介质 (消耗品/耗材)

**注释：**

- ❑ 在不同的国家 / 地区，可购买到的爱普生介质 / 打印纸种类会有所不同。
- ❑ 因为制造商随时都有可能改变任何一种品牌或型号的介质 / 打印纸的质量，所以爱普生不能保证任何一种非爱普生品牌或型号的介质 / 打印纸的质量。
- ❑ 大批量购买介质 / 打印纸或大批量打印之前，请确保先做介质 / 打印纸的样品打印检测。
- ❑ 为了保证更有效地使用，请不要频繁地更换打印纸类型。

此打印机可以使用下面介质。

使用的介质类型和介质质量对打印质量有较大的影响。选择一种介质以适合将要打印的任务。有关使用信息，参见随介质提供的文档资料或与制造商联系。在大量购买介质之前，请运行打印测试并检查结果。

**标准卷纸介质系统**

|       |                       |
|-------|-----------------------|
| 卷纸芯尺寸 | 2 或 3 英寸              |
| 卷纸外直径 | 可达 250 毫米             |
| 介质宽度  | 300 ~ 1626 毫米 (64 英寸) |
| 介质厚度  | 从最小 0.08 毫米到最大 1 毫米   |
| 卷纸重量  | 可达 40 千克              |

**不能使用的介质**

请勿使用如下图所示的存在折叠、有皱褶、磨损、撕破或变脏的介质。介质可能会拱起，接触打印头并损坏它们。



## 附录

# 移动和运输打印机

此部分描述如何移动和运输此产品。

## 移动打印机

此部分描述的是此产品只在同一楼层进行位置移动没有上楼、上坡或抬起。参见下面链接的部分来将打印机在不同楼层、不同建筑物或不同的高度间移动。

 [第 130 页的“运输”](#)

### 警告：

- ❑ 为了防止接地漏电事故，请连接接地插座。连接到接地插座以外的插座可能会引起电击或火灾。
- ❑ 仅使用此设备标签上指示的电源类型。否则可能会引发触电或火灾。
- ❑ 不要将电源线连接到插线板或多功能插座。否则可能会引发触电或火灾。请将电源线直接连接到家用电源插座上。

### 注意：

当移动此产品时，不要将其向前或向后倾斜大于 10 度。不遵循此注意事项可能会导致打印机摔落、引起事故。

## 准备就绪

正面或通道狭窄时，取下介质杆。

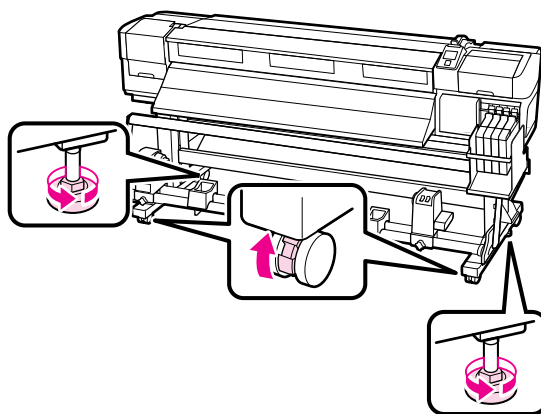
 [第 130 页的“取下介质杆”](#)

- 1 确保打印机已关闭。
- 2 取下废墨瓶。  
 [第 89 页的“更换废墨瓶”](#)
- 3 断开电源线和其他线缆。
- 4 从进纸部件和自动收纸器中取出介质。

## 5

解锁支架。

松开左侧和左侧支架腿上的轮脚锁并完全抬起支架固定螺丝。SC-F7280 每个支架腿上有二个轮脚锁，SC-F7180 和 SC-F7080，每个支架腿上只有一个轮脚锁。



## 6

移动打印机。

### 重要：

打印机支架上使用的轮脚可在同一楼层的室内进行短距离移动。它们不能用于运输。

## 移动后设置

在移动打印机后，按下面步骤设置可让打印机准备就绪可使用。

## 1

检查新位置是否合适。

 [首先阅读](#)

## 2

如果已取下介质杆，请重新安装它。

 [第 132 页的“安装介质杆”](#)

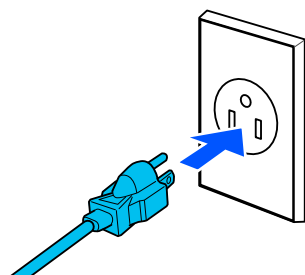
## 3

执行进纸部件和自动收纸器的平行调整。

 [第 135 页的“平行调整”](#)

## 附录

- 4** 将电源插头插入带有接地连接器的插座中，然后打开电源。



**重要：**  
插头形状因所在地区或国家而不同。仅使用随附的电源线。

- 5** 执行喷嘴检查以检查堵塞的喷嘴。

🔗 第 97 页的“检查堵塞的喷嘴”

- 6** 执行打印头校准并检查打印质量。

🔗 第 61 页的“打印头校准”

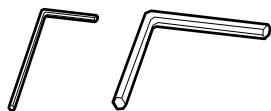
## 运输

在运输打印机之前，请与爱普生认证服务机构联系。

## 取下并安装介质杆

### 取下介质杆

下面操作要使用的部件



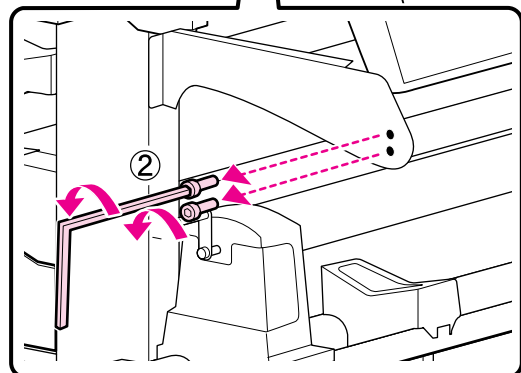
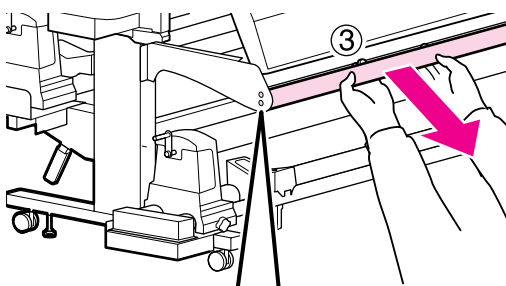
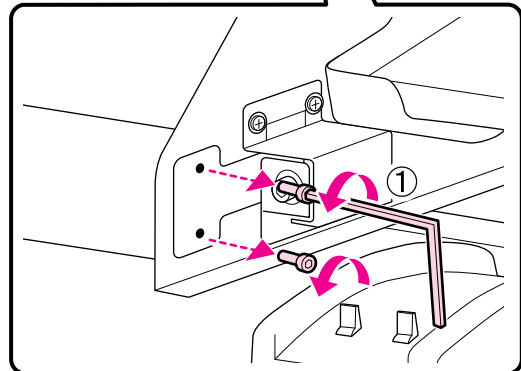
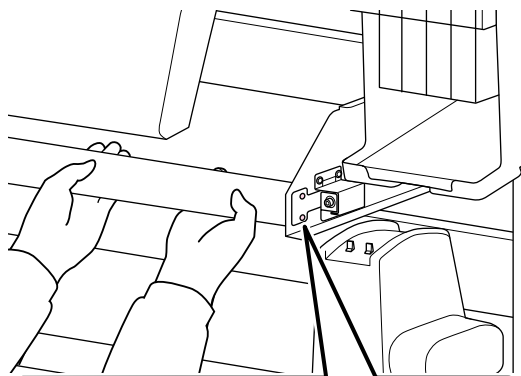
- 1** 确认打印机电源已关闭。

- 2** 取下介质杆。

使用内六角扳手（小）来完全松开固定介质杆的 4 个螺丝，然后取下介质杆。

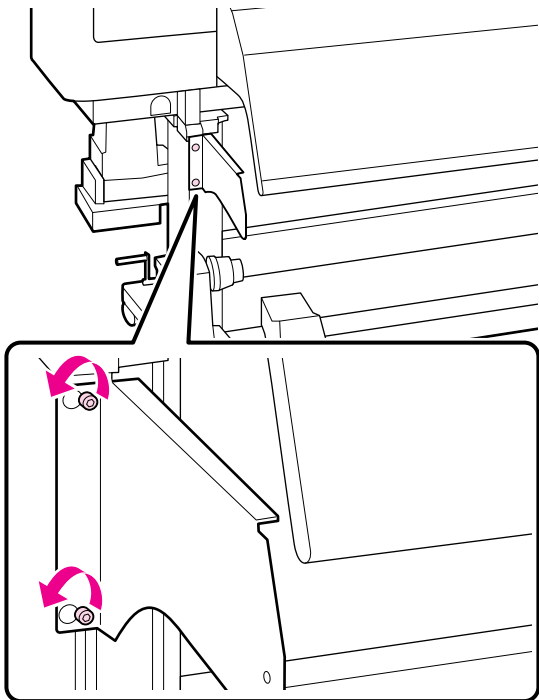
**重要：**  
取下介质杆时需要二个或更多的人。  
如果介质杆的锁定螺丝已取下，介质杆可能摔落。当螺丝被取下时，需要一个人来扶住介质杆。

如果介质杆摔落，可能会变形。

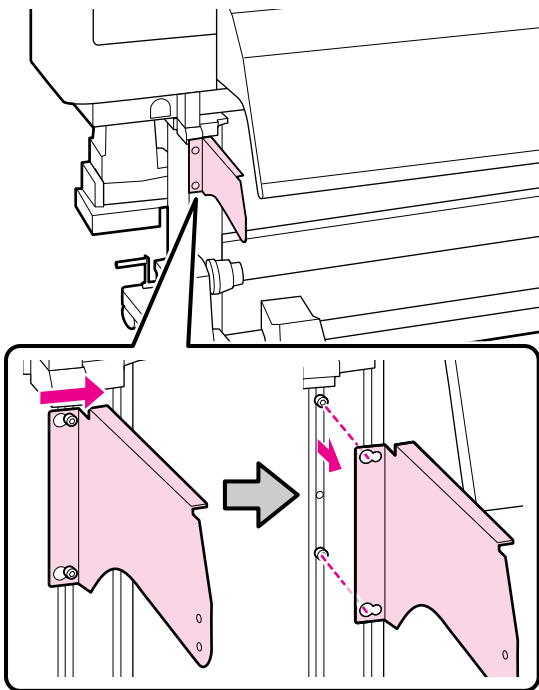


## 附录

- 3** 使用一个内六角扳手（大）来旋转二个螺丝2圈可松开它们。



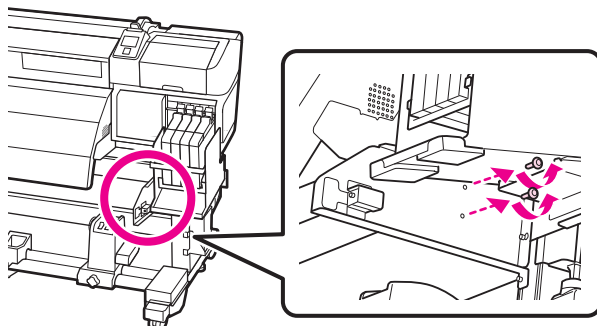
- 4** 取下左侧的固定装置。



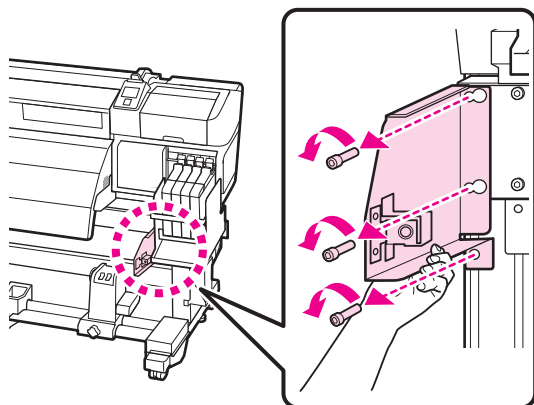
- 5** 取下右侧的固定装置。

### SC-F7280

- (1) 使用一个内六角板手（小）来取下2颗螺丝。

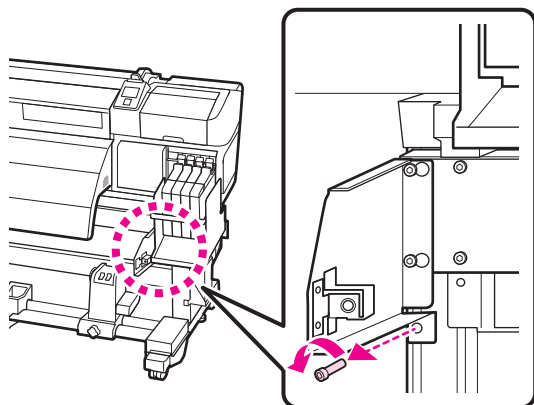


- (2) 当支撑固定装置时，使用一个内六角板手（大）来取下三颗螺丝。



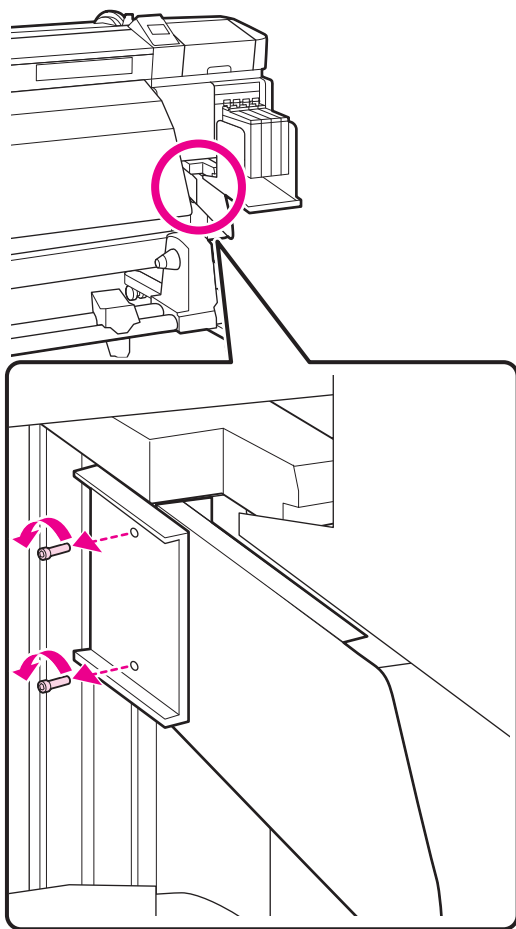
### SC-F7180

- (1) 使用一个内六角板手（大）来取下一颗螺丝。

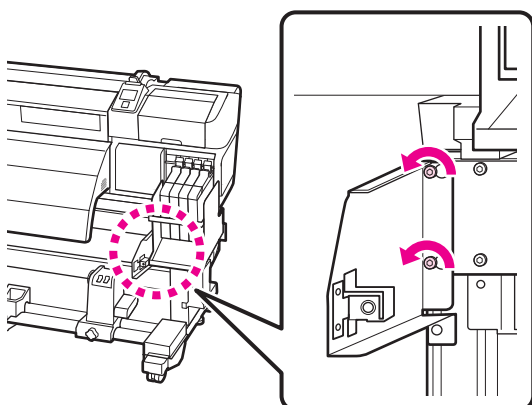


- (2) 使用一个内六角板手（大）来取下二颗螺丝。

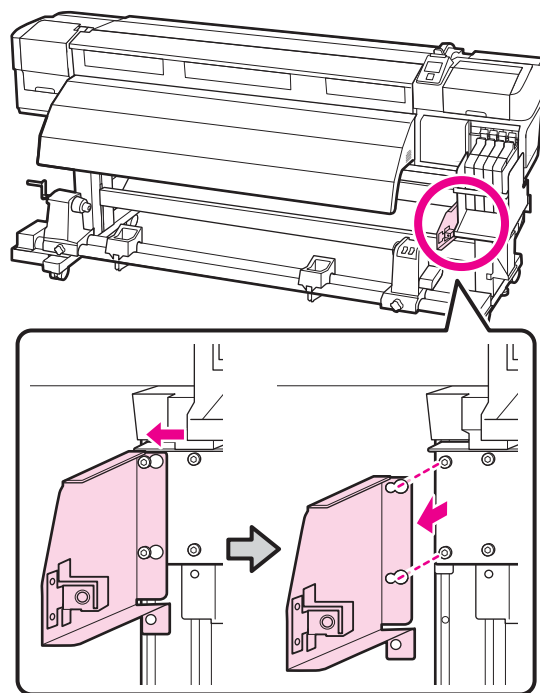
## 附录



- (3) 使用一个内六角扳手（大）来旋转二个螺丝 2 圈可松开它们。

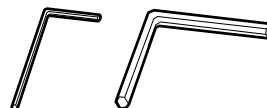


- (4) 将固定装置滑动至左侧，然后向前拉动它。



## 安装介质杆

下面操作要使用的部件

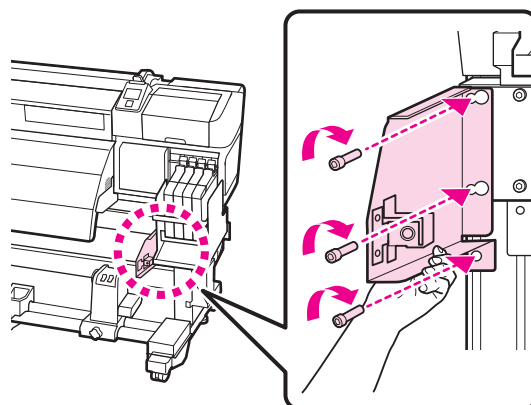


1

安装右侧的固定装置。

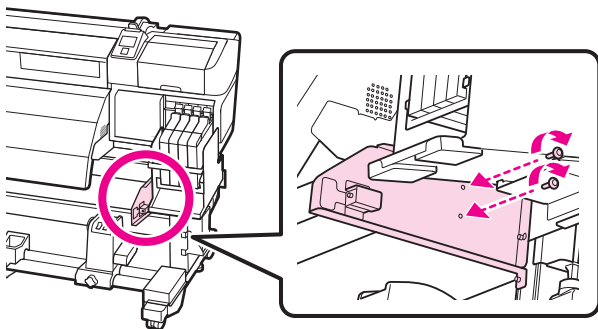
### SC-F7280

- (1) 当扶着介质杆右侧的固定装置时，使用一个内六角扳手（大）可拧紧并固定三颗螺丝。



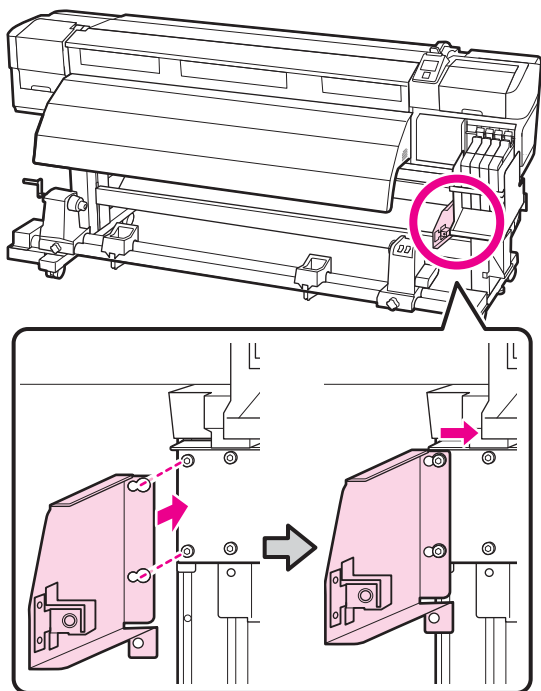
## 附录

- (2) 使用内六角板手（小）来拧紧和固定二颗螺丝。

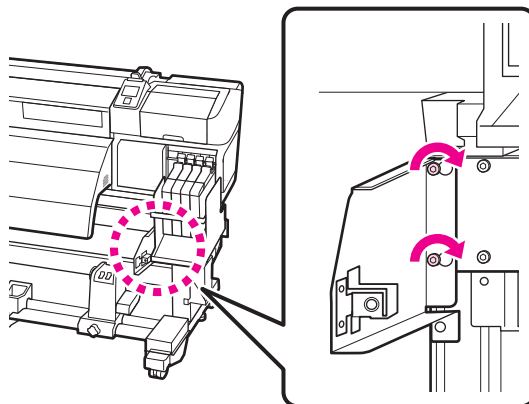


### SC-F7180

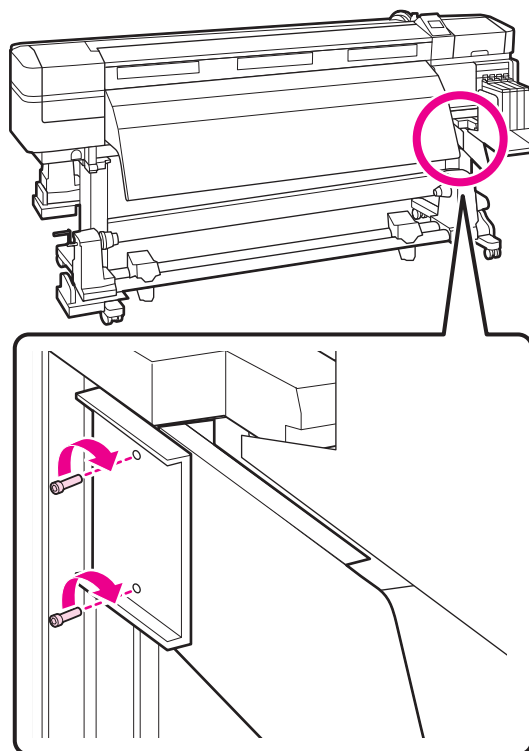
- (1) 将固定装置上的孔与套到二颗螺丝上，然后向右侧滑动。



- (2) 使用内六角板手（大）来临时地拧紧和固定二颗螺丝。

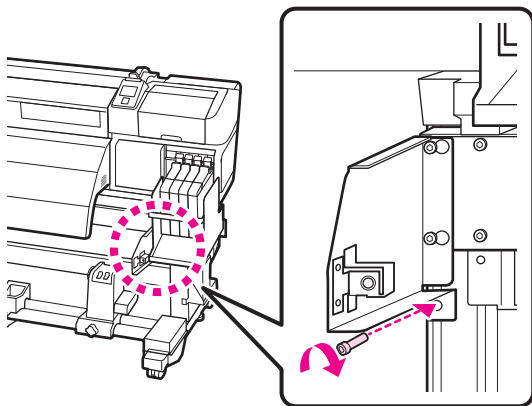


- (3) 使用内六角板手（大）来拧紧和固定二颗螺丝。

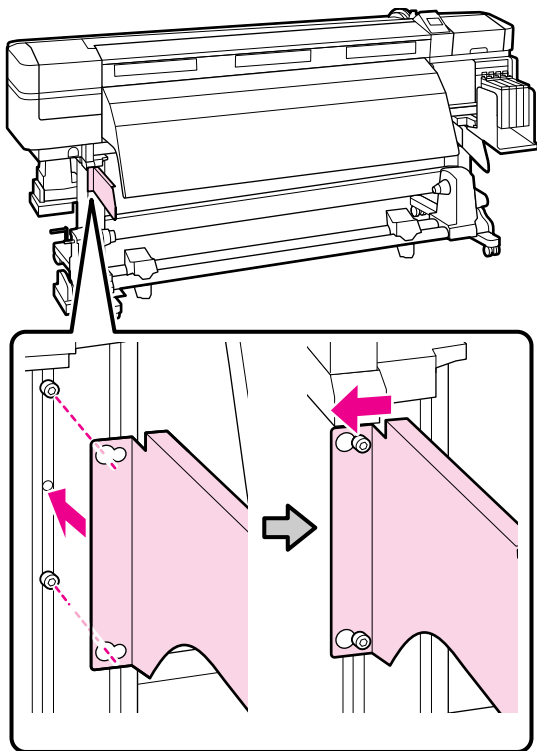


## 附录

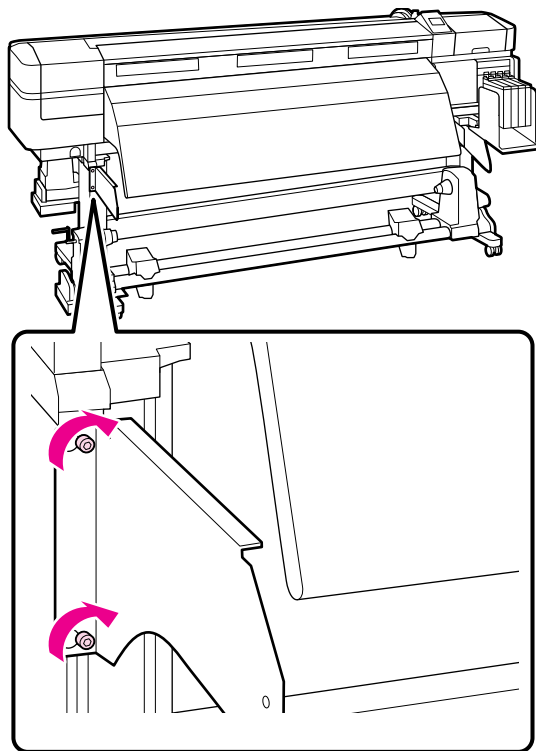
- (4) 使用内六角板手（大）来临时地拧紧和固定一颗螺丝。



### 2 安装左侧固定装置。



- 3 使用内六角板手（大）来临时地拧紧和固定二颗螺丝。



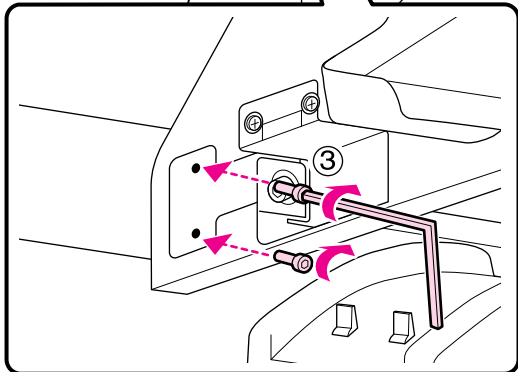
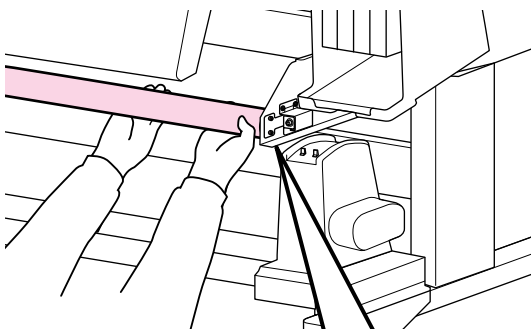
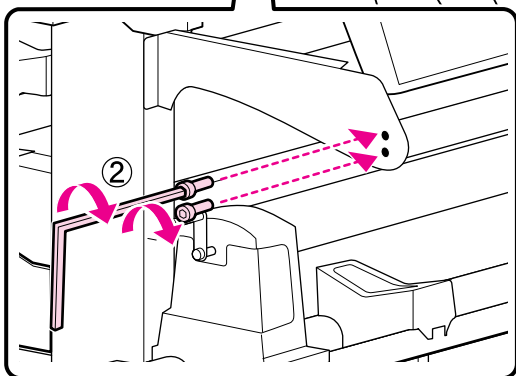
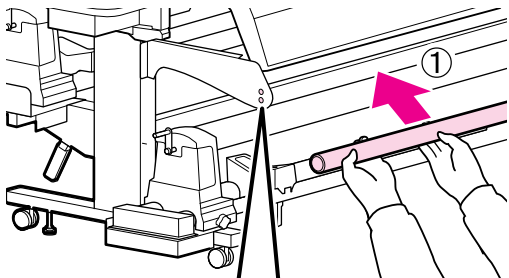
- 4 使用内六角板手（小）来拧紧和固定四颗螺丝并固定介质杆。

附录



**重要：**

安装介质杆时需要 2 个或更多的人。如果介质杆摔落，可能会变形。当固定螺丝时，需要一个人来扶住介质杆。



5

执行平行调整。

在安装介质杆后，阅读下面部分，然后继续平行调整。

## 平行调整

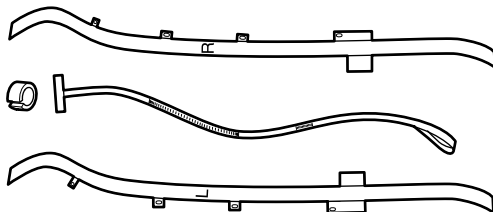
在下面情况下，对进纸部件和自动收纸器执行平行调整。

- ☐ 与进纸有关的问题
- ☐ 与收纸有关的问题
- ☐ 打印机被移动

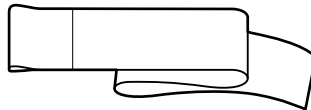
因为要在打印机的前部和后部同时检查和调整，所以需要 2 个人来进行调整。

执行平行调整使用包含的卷纸芯和调整工具。可能包含二种类型的调整工具。当包含了 A 和 B 时，使用 A。

A



B



对于使用 A 进行平行调整，阅读接下来的部分。

对于使用 B 进行平行调整，阅读下面章节。

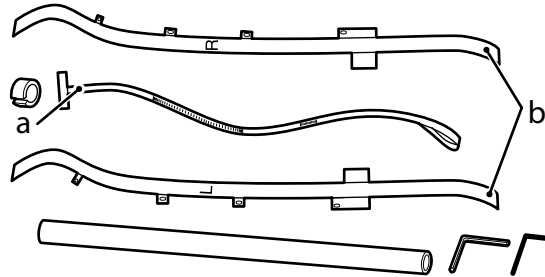
 [第 146 页的“使用工具 B 平行调整”](#)

附录

# 使用工具 A 平行调整

下面调整使用的部件

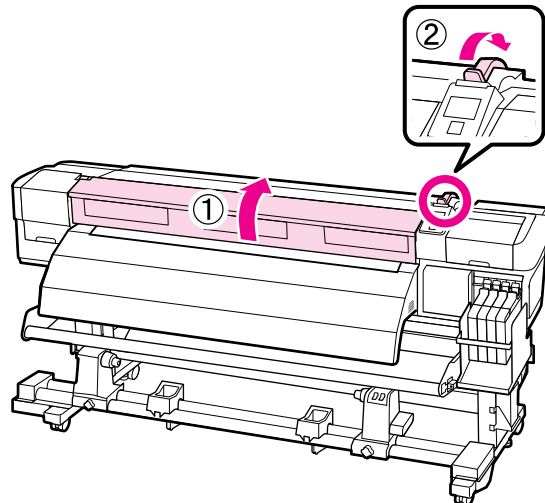
SC-F7180 包含二种类型的内六角扳手。对于进纸部件的平行调整，使用大的内六角扳手。



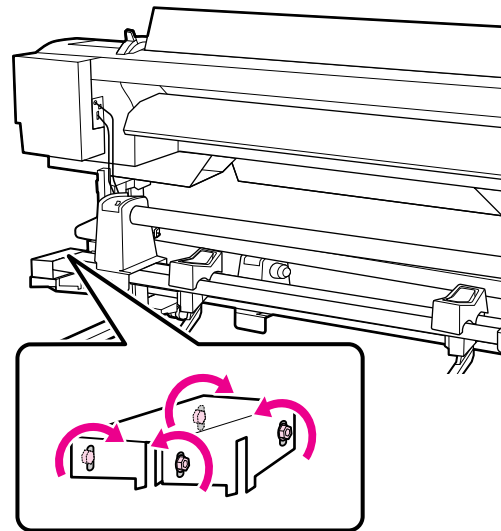
**注释：**  
当重新使用调整胶片时，有粘性的面可能变脏，用清水湿润的无线布，并拧干，然后用它来擦除灰尘和粘到背面的绒毛。

## 进纸部件

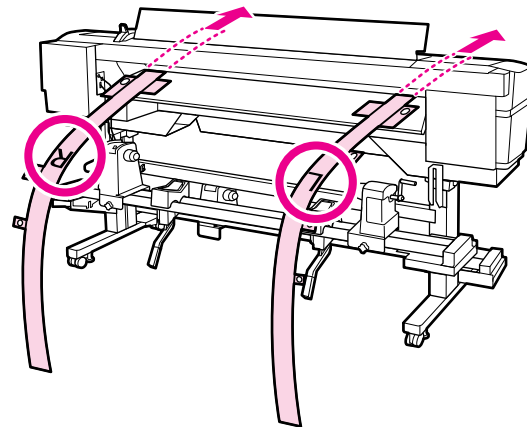
- 1 确认打印机电源已关闭。
- 2 打开前盖并抬起介质加载杆。



- 3 在打印机的后面并使用内六角扳手(大)松开图示中的 4 个固定螺丝。



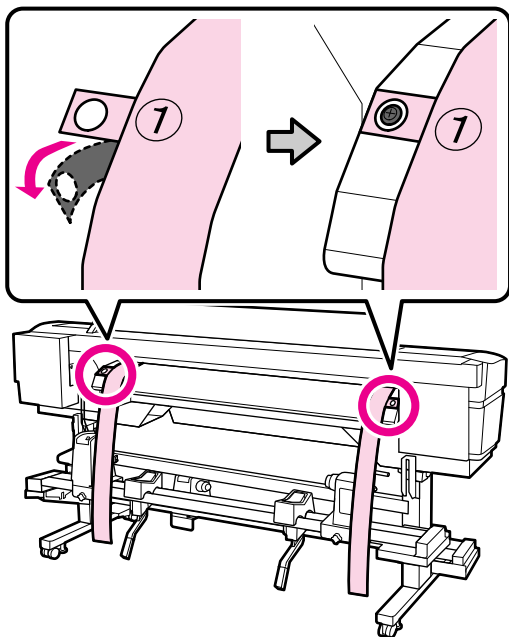
- 4 让胶片 b 从打印机的左侧和右侧由后部至前部穿过。



- 5 按图示，使胶片 b 上的孔 1 与装纸导轨左侧和右侧上的螺丝对齐，并粘住以固定。

## 附录

如果是首次使用胶片，从背面取下保护条。



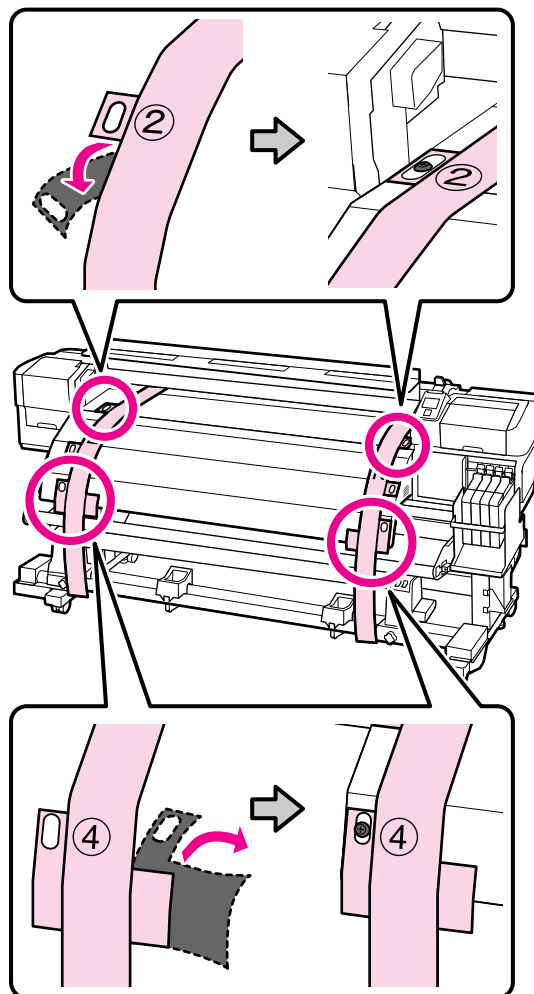
6

按图标，将胶片b上的孔2和孔4与打印机后加热器的左右侧上的螺丝对齐，并粘住以固定它们。

如果是首次使用胶片，从后面取下保护胶片。

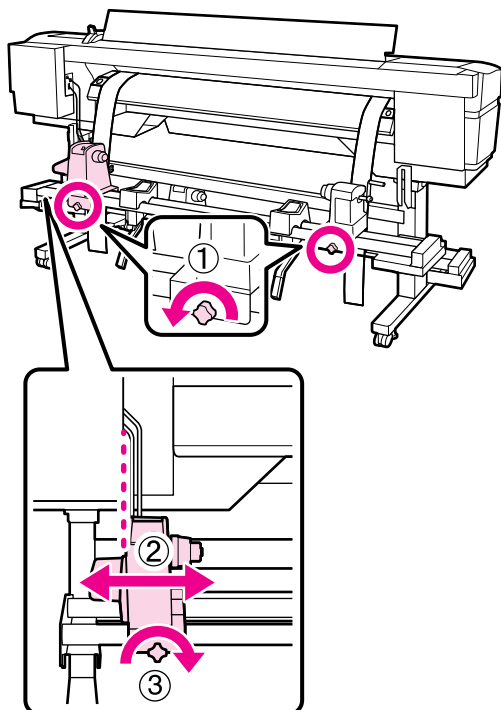
让孔 2 与后加热器顶部的螺丝对齐。

让孔 4 与后加热器前部边缘的螺丝对齐。

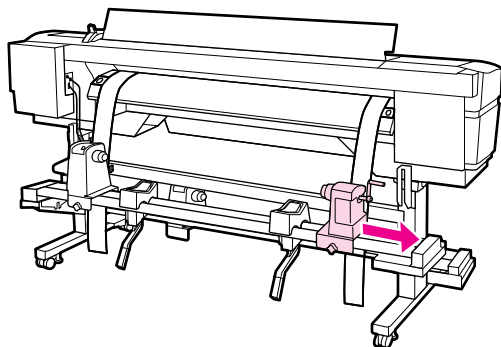


## 附录

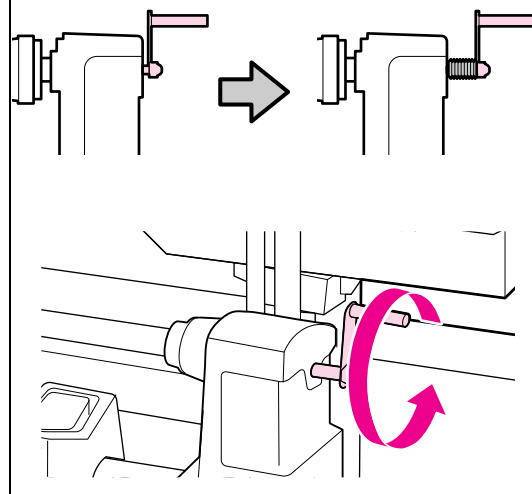
- 7** 在打印机的后部，松开左侧和右侧卷轴支架的固定螺丝。使卷轴支架与卷轴支架左侧的虚线位置对齐，然后拧紧卷轴支架固定螺丝。



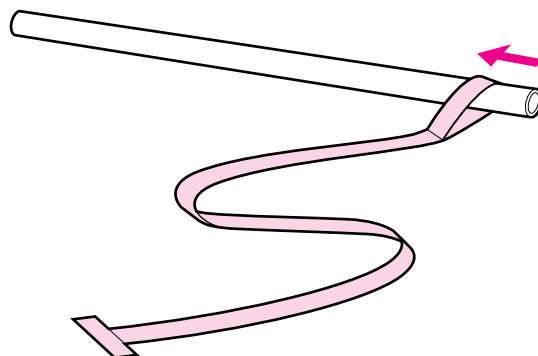
- 8** 调整右侧卷轴支架，以使其和左侧卷轴支架之间的距离宽于卷纸芯。



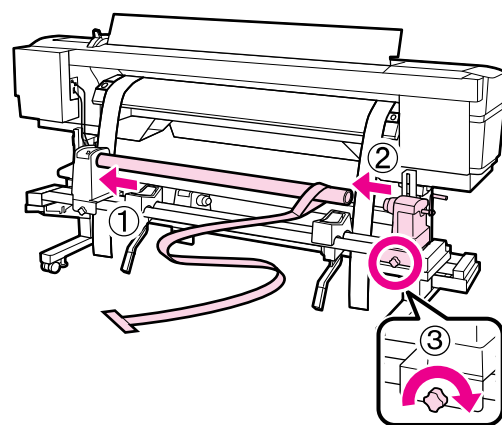
- 重要：**  
如果右侧支架的手柄轴隐藏，旋转手柄直到和下面插图一样时停止



- 9** 让调整胶片 a 套到卷纸芯。

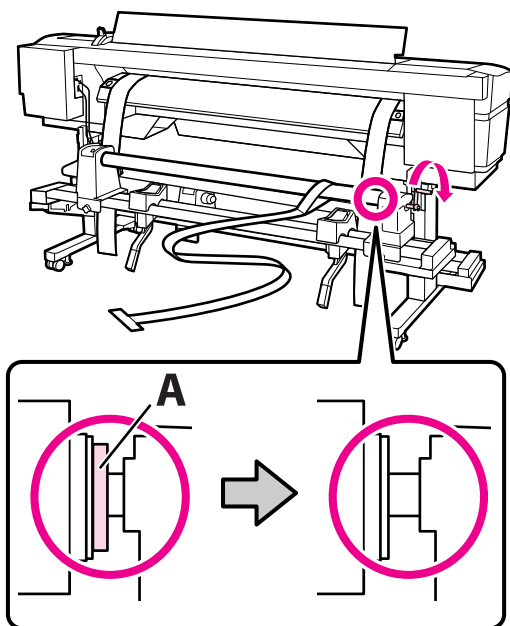


- 10** 将卷纸芯插入到左侧卷轴支架。将右侧的卷轴支架插入到卷纸芯，然后拧紧卷轴支架固定螺丝。

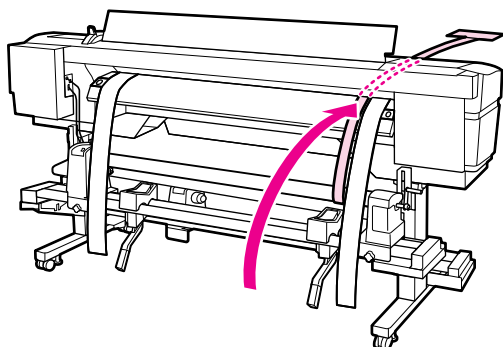


## 附录

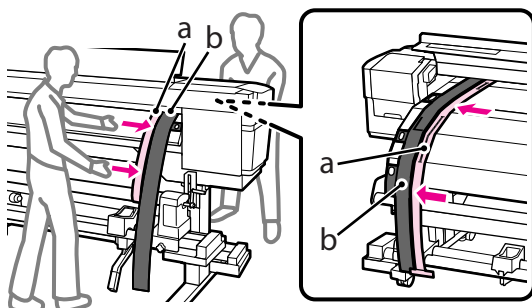
- 11** 旋转手柄直到下面图中的 A 部分完全隐藏。



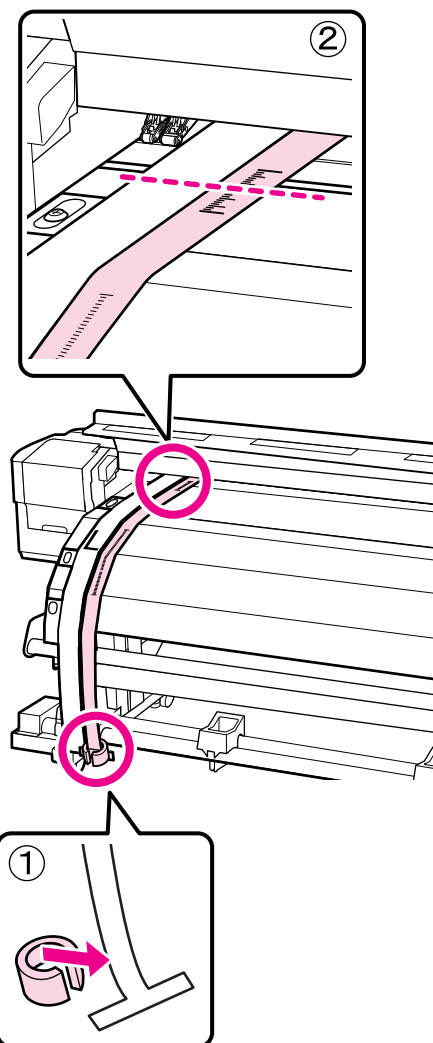
- 12** 让调整胶片 a 从后部穿到前部。



- 13** 当在打印机的前部和后部检查时，使调整胶片 a 与胶片 b 紧密对齐。



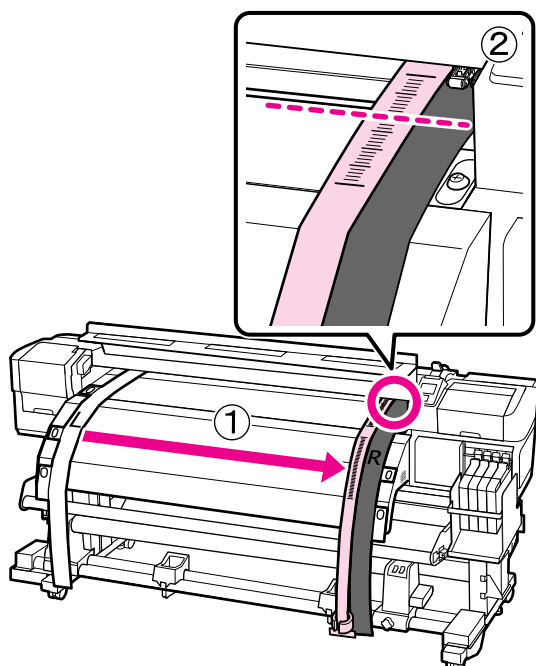
- 14** 在调整胶片 a 上装上一个砝码，在调整胶片 a 停止摆动后，记录平台前部白线的位置的刻度值。



- 15** 从打印机的前部和后部，拿起调整胶片 a 并将其移至右侧与胶片 b 的右侧紧密对齐。在调整胶片 a 停止摆动后，检查平台前部白线位置的刻度值。

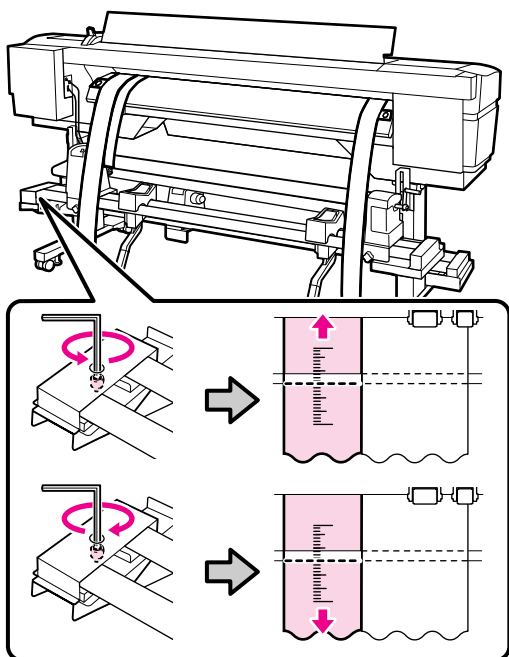
## 附录

如果与左侧的值不同，转至步骤 16。如果值相同，转至步骤 17。

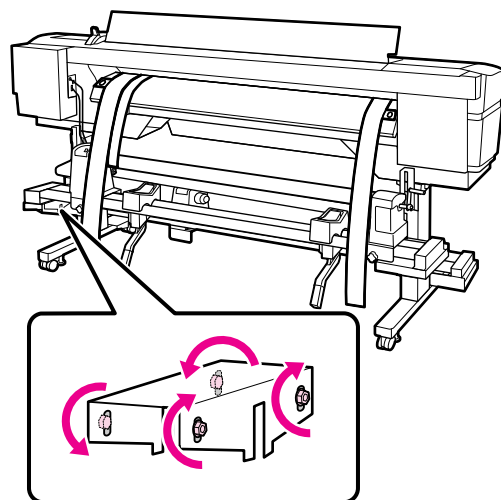


**16** 当在打印机前部检查调整胶片 a 的刻度时，在打印机的后部进行调整。

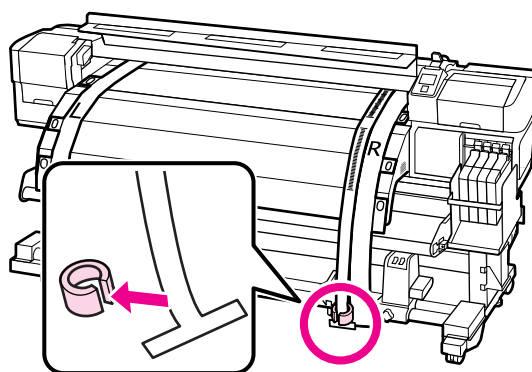
如果按逆时针方向来调整螺丝，标尺向后移动。如果按顺时针调整螺丝，标尺向前移动，螺丝转动一圈白线移动大约 1 毫米。如果此标尺的值与左侧的相同，调整完成。



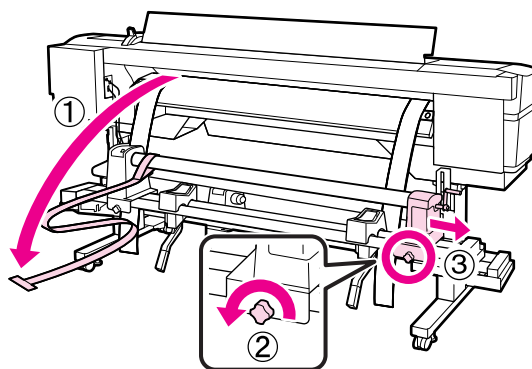
**17** 使用内六角板手（大）来拧紧并固定 4 个螺丝。



**18** 在打印机的前部，取下在调整胶片 a 上安装的砝码。

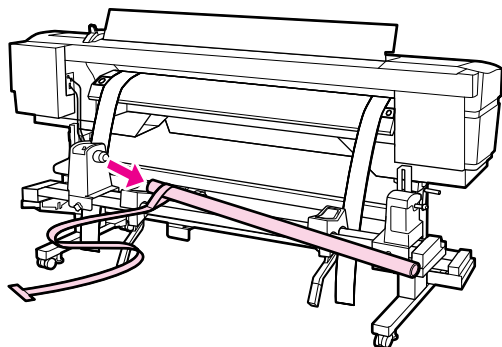


**19** 从打印机的后部取出调整胶片 a。然后松开右侧卷轴支架的固定螺丝，向外移动卷轴支架。



## 附录

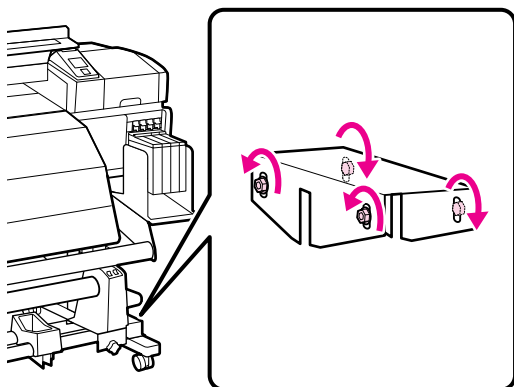
### 20 取下卷纸芯。



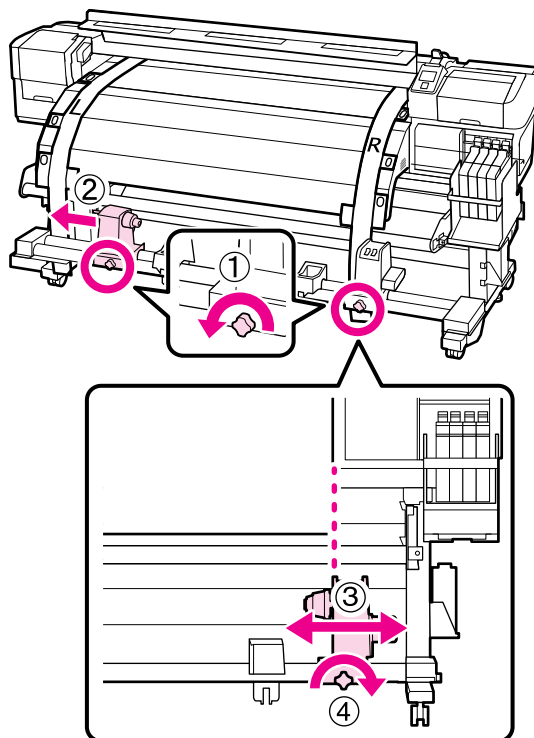
然后继续自动收纸器的平行调整。

### 自动收纸器

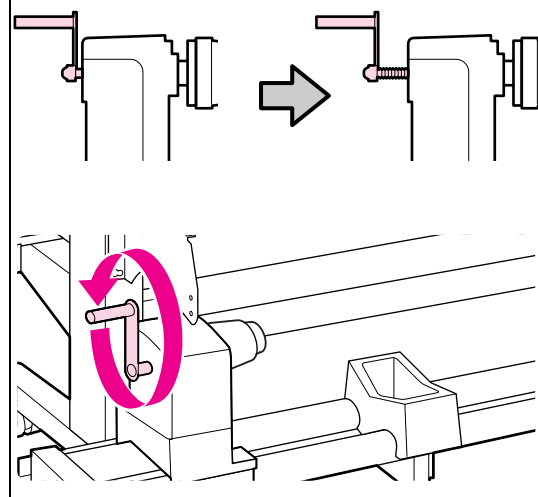
#### 1 在打印机的前部按下面图标使用内六角板手（大）来松开 4 颗固定螺丝。



#### 2 松开卷轴支架的固定螺丝并向外移动卷轴支架。使右侧卷轴支架与虚线的位置对齐，然后拧紧卷轴支架固定螺丝。

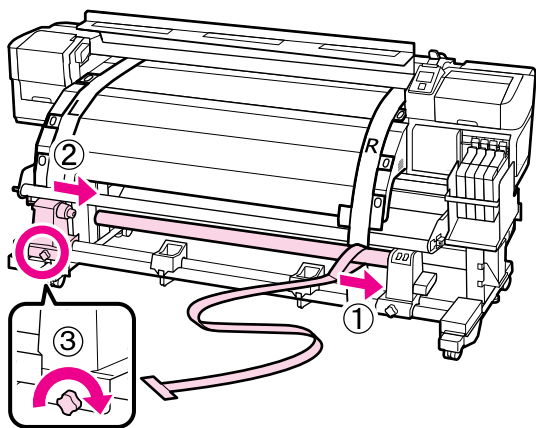


**重要：**  
如果左卷轴支架的手柄轴隐藏，旋转手柄直到和下面插图一样时停止。

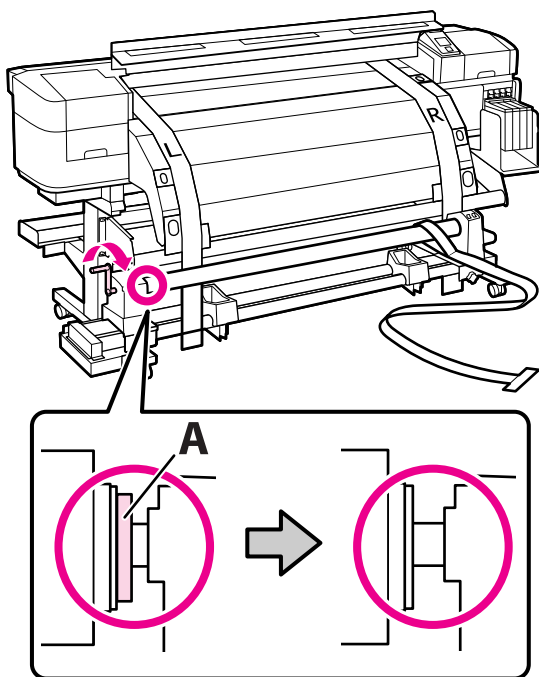


## 附录

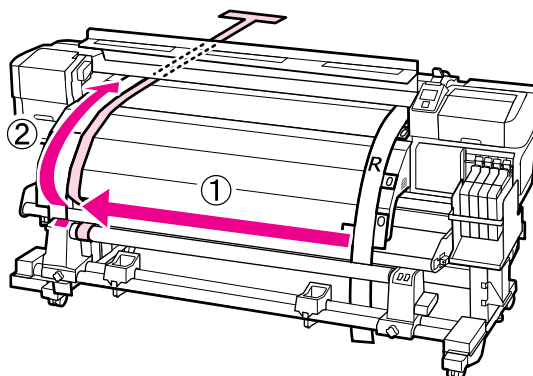
- 3** 将卷纸芯插入到右侧卷轴支架。然后左侧的卷轴支架插入到卷纸芯，并拧紧卷轴支架固定螺丝。



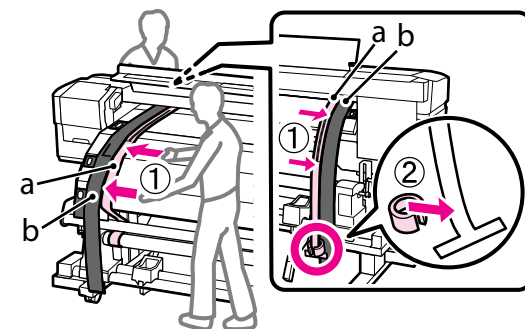
- 4** 旋转手柄直到下面插图中的 A 部分完全插入。



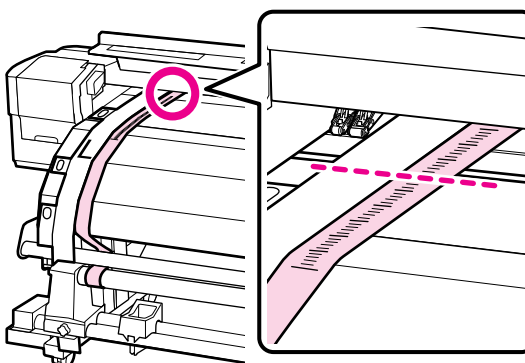
- 5** 使调整胶片 a 移至左侧的胶片 b，让其顶部边缘从介质杆和后加热器之间穿过，然后在插入到打印机。



- 6** 当在打印机的前部和后部检查时，使调整胶片 a 与胶片 b 右侧紧密对齐。在打印机的后部，在调整胶片 a 上安装一个砝码。



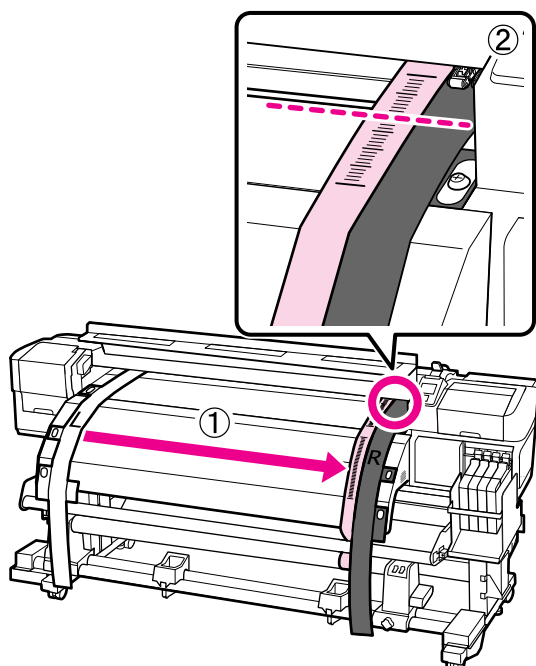
- 7** 在调整胶片 a 停止摆动后，记录平台前部的白线位置的刻度值。



- 8** 在打印机的前部和后部，拿起调整胶片 a 并移动，使之与胶片 b 紧密对齐。在调整胶片 a 停止摆动后，检查平台前部白线位置的刻度值。

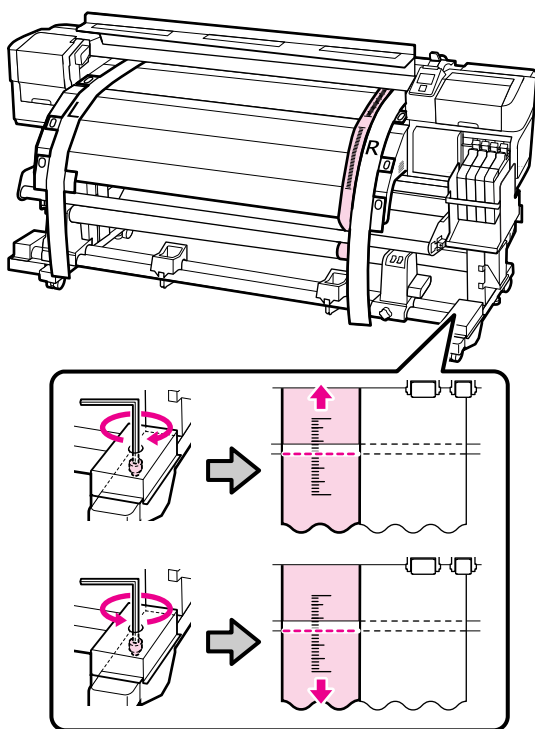
## 附录

如果此值与左侧不同，转至步骤 9。如果此值相同，转至步骤 10。

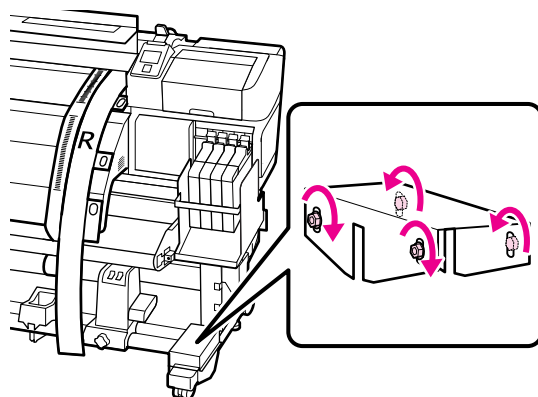


- 9** 当在打印机的前部检查调整胶片 a 的标尺时，使用内角板手（大）来调整。

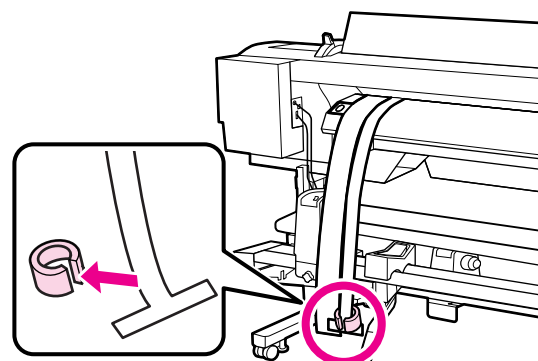
如果按顺时针方向来调整螺丝，标尺向后移动。如果按逆时针调整螺丝，标尺向前移动，螺丝转动一圈白线移动大约 1 毫米。



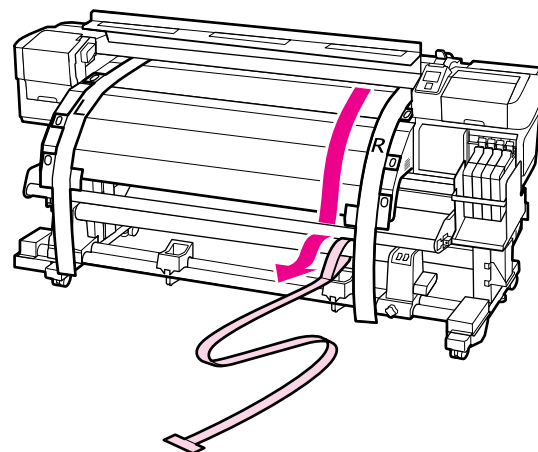
- 10** 使用内角板手（大）来固定 4 个螺丝。



- 11** 在打印机的后部，取下调整胶片 a 上安装的砝码。

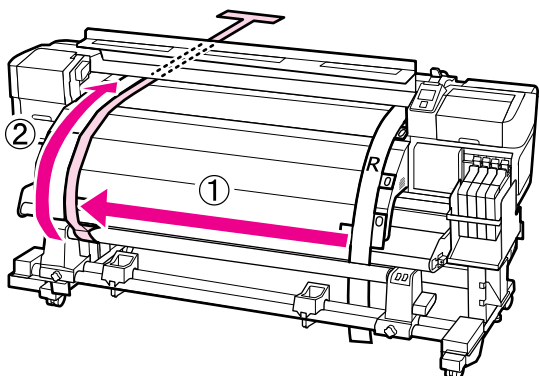


- 12** 从打印机上拉出调整胶片 a。

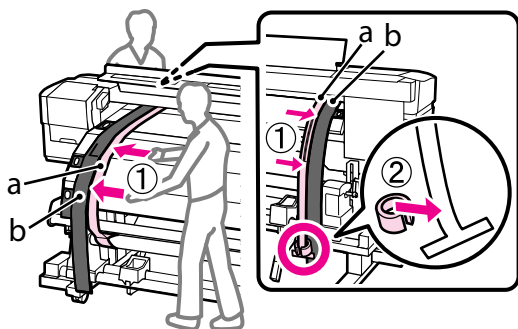


## 附录

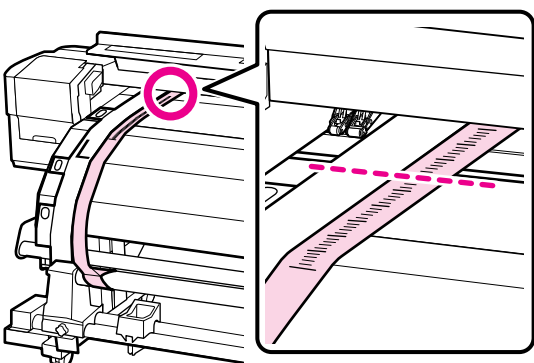
- 13** 将调整胶片 a 移至胶片 b 的左侧，让其顶部边缘从介质杆和后加热器之间穿过，然后在插入到打印机。



- 14** 当在打印机的前部和后部，拿起调整胶片 a 并移动它使其与胶片 b 紧密对齐。在打印机的后部，在调整胶片 a 上安装一个砝码。

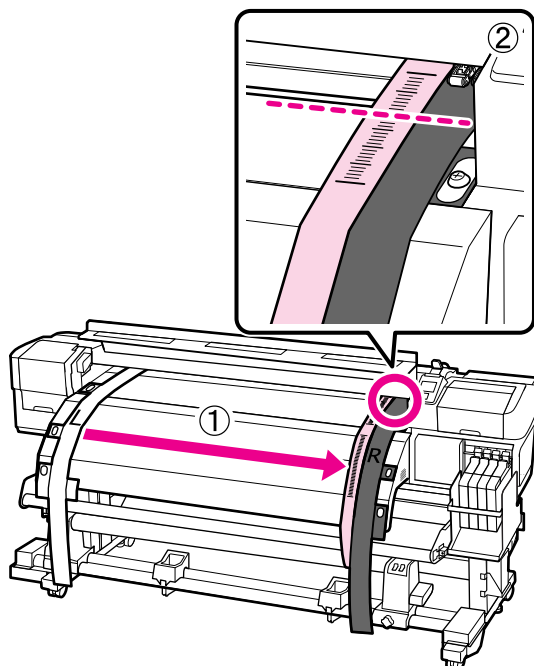


- 15** 在调整胶片 a 停止摆动时，记录平台前部的白线位置的刻度值。

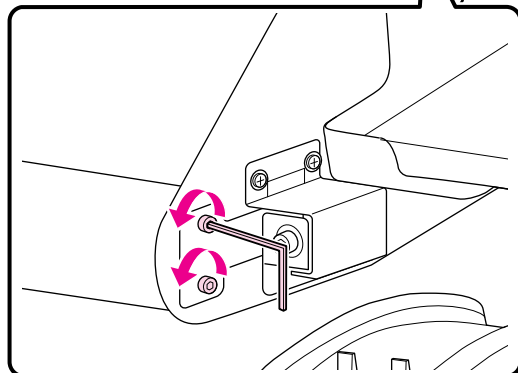
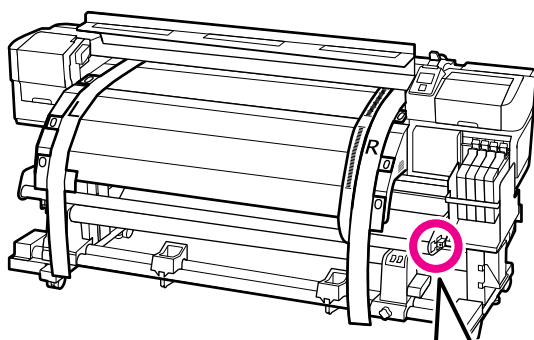


- 16** 在打印机的前部和后部，拿起调整胶片 a 并移动，使之与胶片 b 的右侧紧密对齐。在调整胶片 a 停止摆动后，检查平台前部白线位置的刻度值。

如果此值与左侧不同，转至步骤 17。如果此值相同，转至步骤 20。



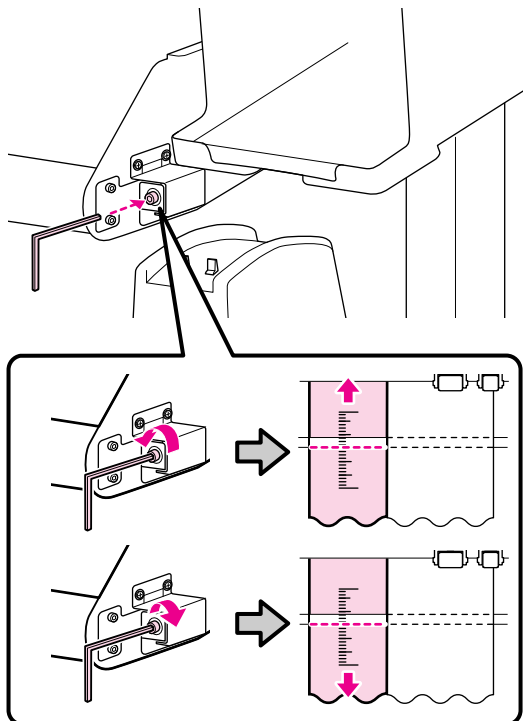
- 17** 使用内角扳手（小）来松开 2 个螺丝。



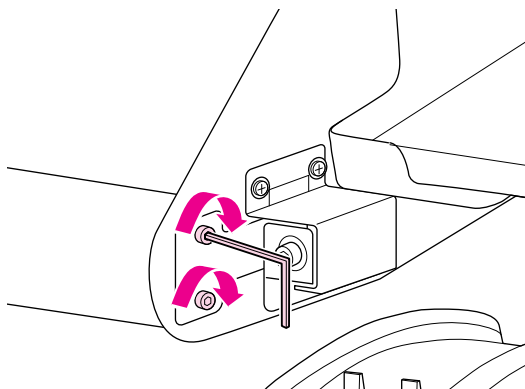
- 18** 当在打印机的前部检查调整胶片 a 标尺时，手持介质杆时使用内六角扳手（大）来调整。

## 附录

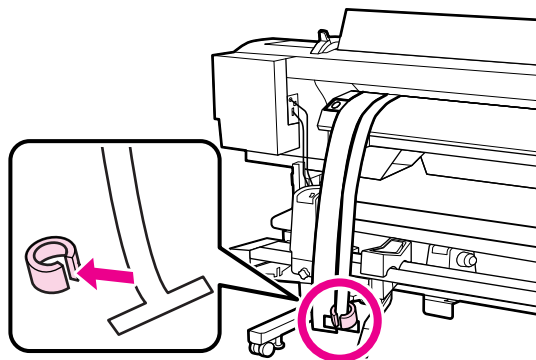
如果按逆时针方向来调整螺丝，标尺向后移动。如果按顺时针调整螺丝，标尺向前移动，螺丝转动一圈白线移动大约 1 毫米。如果刻度值与左侧一致，此调整完成。



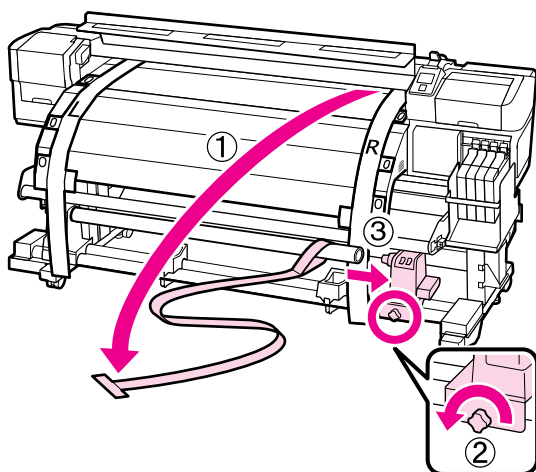
**19** 使用内角板手（小）来拧紧 2 颗螺丝。



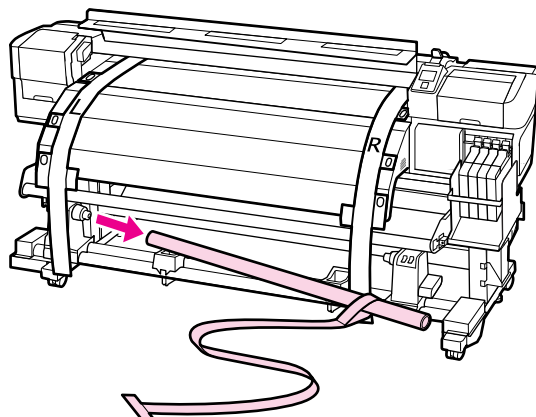
**20** 在打印机的后部，取下调整胶片 a 上安装的砝码。



**21** 从打印机上拉出调整胶片 a，然后松开右侧的卷轴支架的固定螺丝并从卷纸芯上移开卷轴支架。

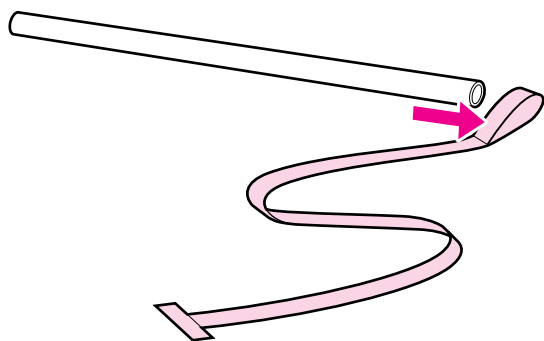


**22** 取下卷纸芯。

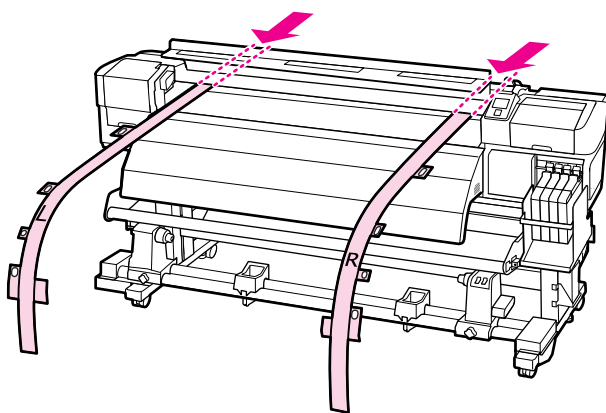


## 附录

- 23** 从卷纸芯上取下调整胶片 a。



- 24** 从打印机上取下左侧和右侧的胶片 b。

**注释：**

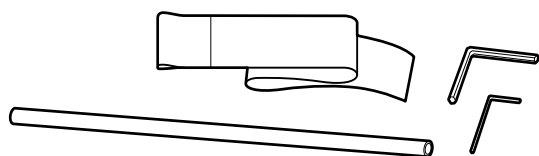
将胶片 a 和 b 与砵码存放在一起且不要使其褶皱。如果要再次使用调整胶片。在使用它之前，去除灰尘和其他污迹及划痕。

## 使用工具 B 平行调整

下面步骤是使用的插图是 SC-F7080, SC-F7180 与此步骤相同。

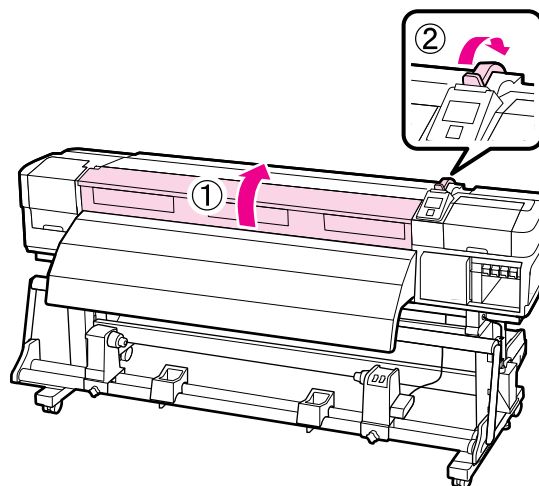
下面调整使用的部件

SC-F7180 附带 2 个内六角板手。对于进纸部件的平行调整，使用内角板手（大）。

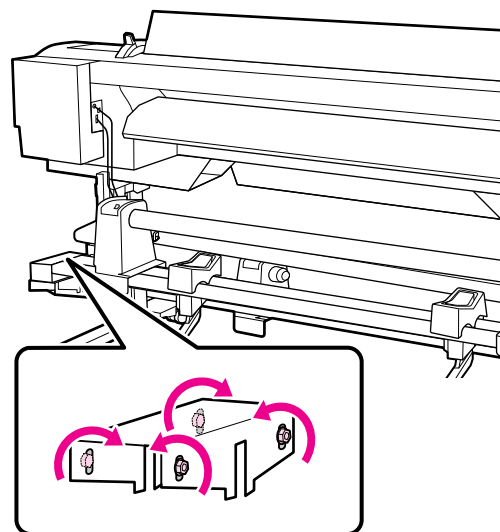


## 进纸部件

- 1** 确认打印机电源已关闭。
- 2** 打开前盖并抬起介质加载杆。

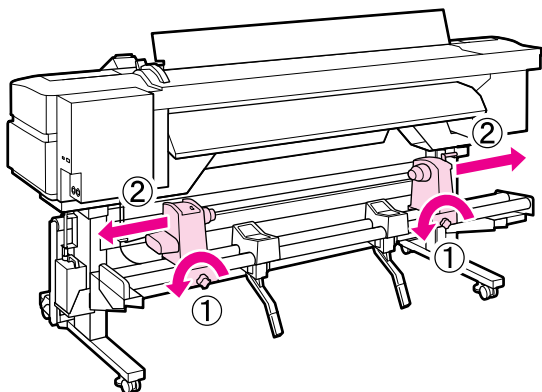


- 3** 按图示在打印机的后部使用内六角扳手（大）松开 4 个螺丝。

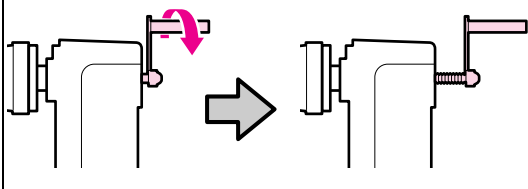


## 附录

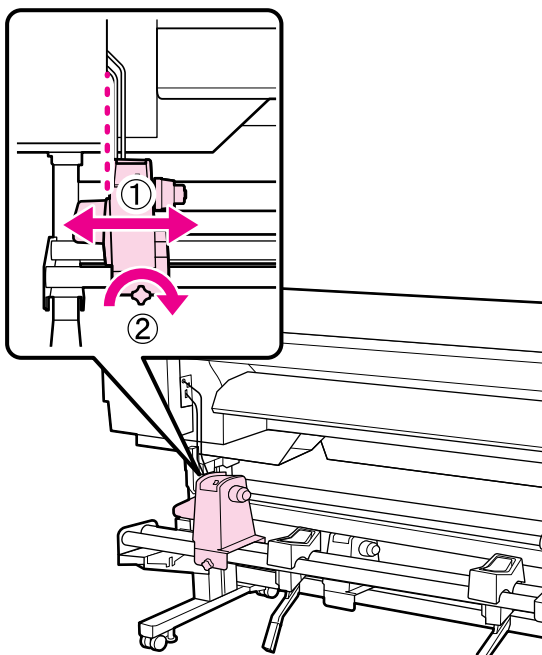
- 4 松开卷轴支架的固定螺丝并调整卷轴支架，使其之间的距离宽于卷纸芯。

**重要：**

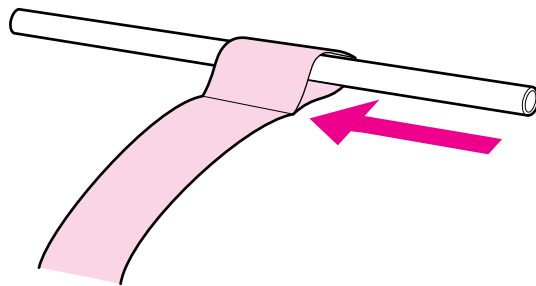
如果右侧支架的手柄转动轴隐藏，旋转手柄直到和下面插图一样时停止。



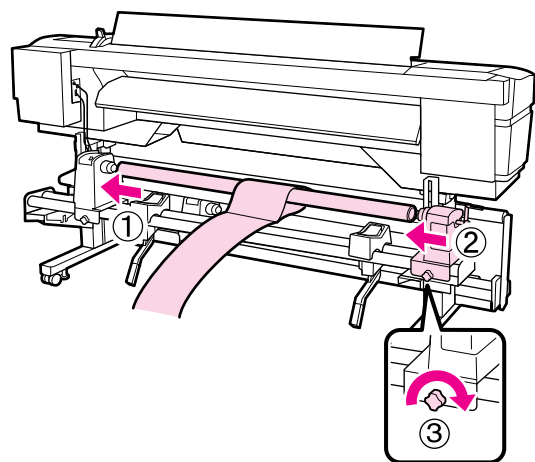
- 5 拧紧卷轴支架固定螺丝使左侧卷轴支架与虚线的位置对齐。



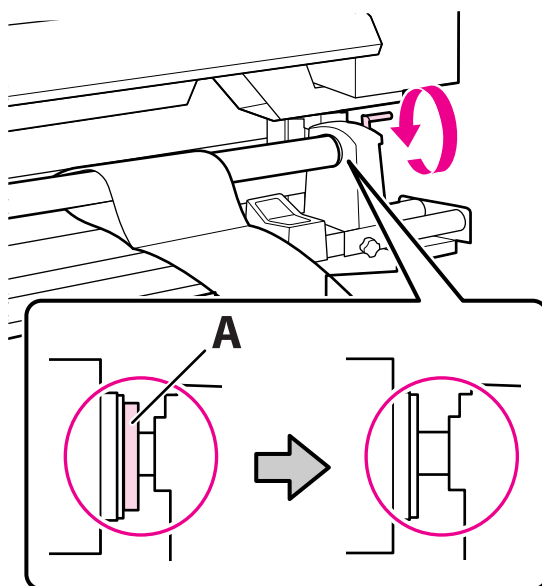
- 6 将卷纸芯插入调整纸。



- 7 将卷纸芯插入到左侧支架。将右侧的卷轴支架插入到卷纸芯，然后拧紧卷轴支架固定螺丝。



- 8 旋转手柄直到下面插图中的 A 部分完全插入。



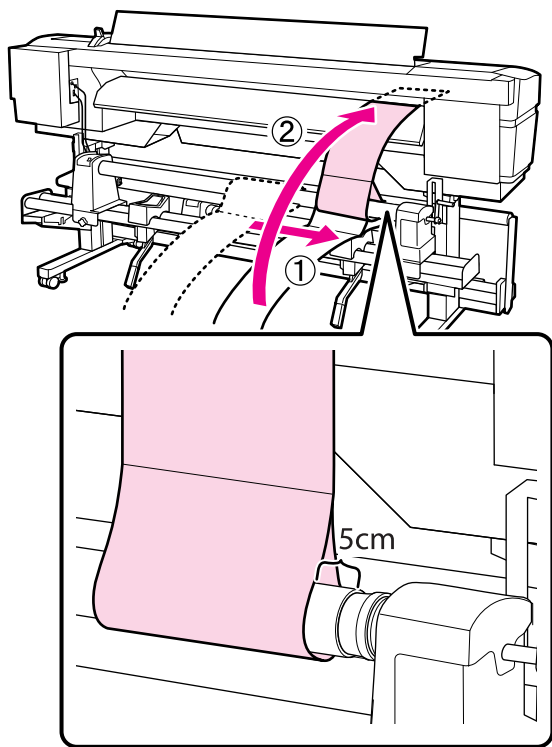
## 附录

**重要：**

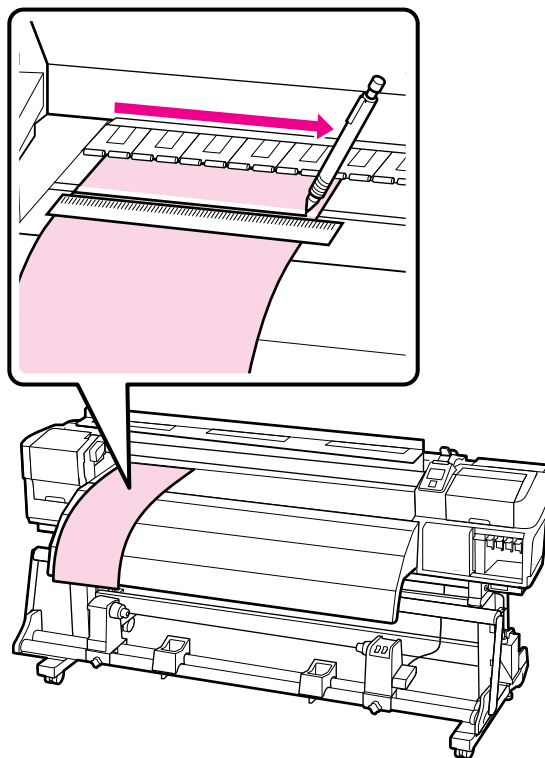
一旦 A 部分隐藏，不要再转动手柄。  
否则可能会损坏卷轴支架。

**9**

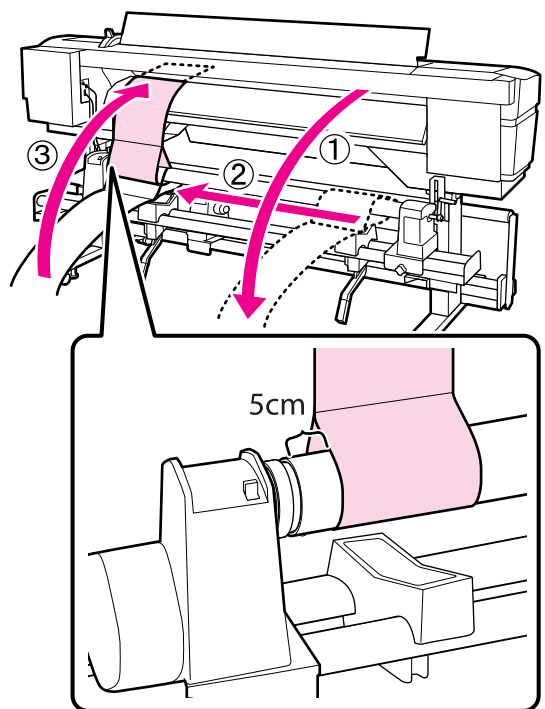
让调整纸位于卷纸芯右侧边缘 5 厘米的位置，然后将其插入至打印机。

**10**

在打印机的前部保持调整纸绷紧，在平台白色线的上面放置一个尺子，然后使用笔或其他书写工具画一条线。

**11**

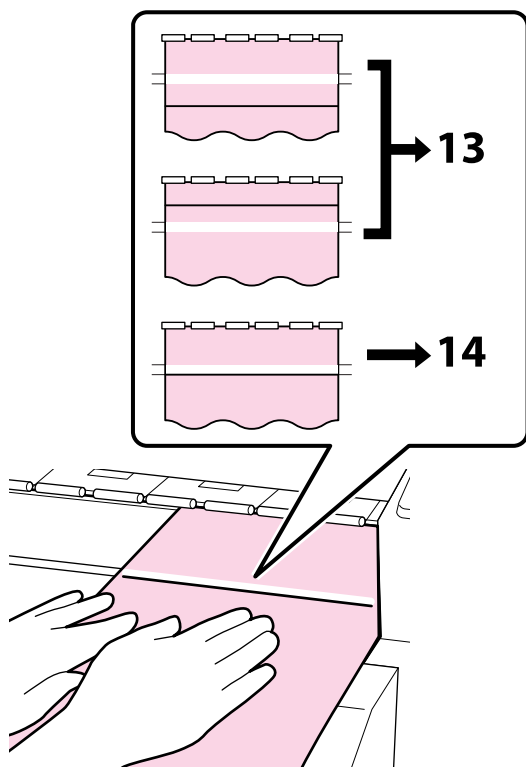
从后面拉出调整纸，让它位于卷纸芯左侧边缘 5 厘米的位置，然后将其插入至打印机。

**12**

在打印机的前面，保持调整纸紧绷，检查平台上的白线的位置和步骤 10 中所画的线。

## 附录

按下图所示，如果画的线与白线未对齐，继续步骤 13。如果对齐了，继续步骤 14。



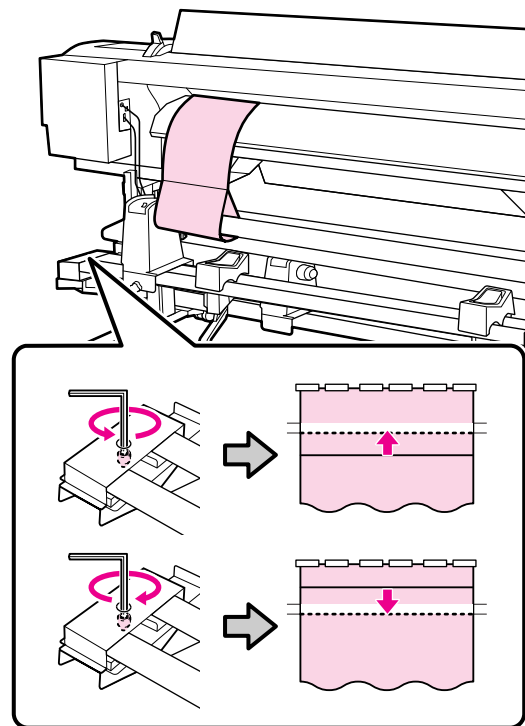
13

在打印机的前面检查 2 条线的状态，使用内六角扳手来调整打印机后面的螺丝，以便让画的线与虚线位置对齐。

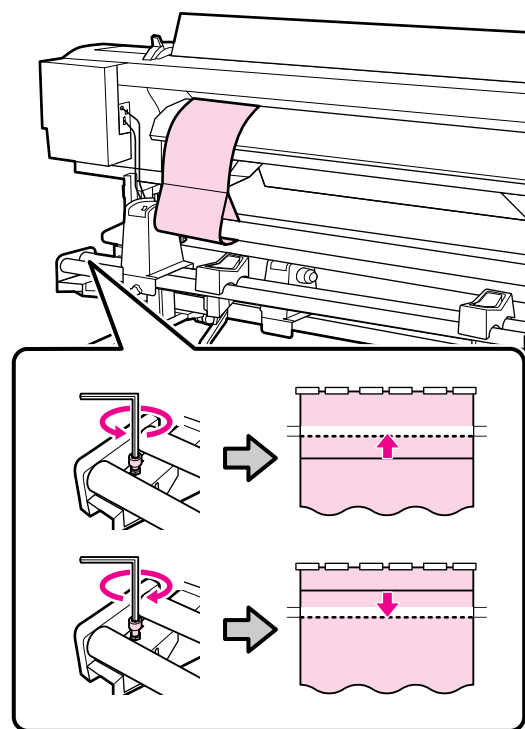
如果画的线在白线下面，逆时针方向转动调整螺丝。如果画的线在白线上方，顺时针方向转动调整螺丝。旋转螺丝一圈移动线约 1 毫米。

当画的线到达虚线位置时，调整完成。

## SC-F7180



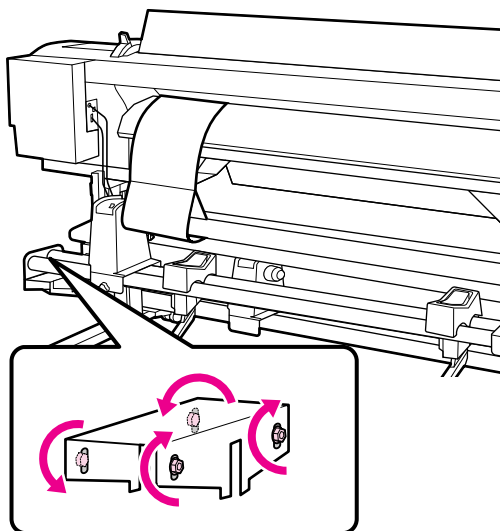
## SC-F7080



## 附录

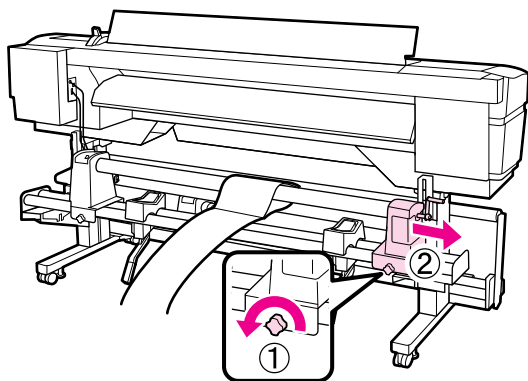
14

使用内六角扳手来拧紧和固定 4 颗螺丝。



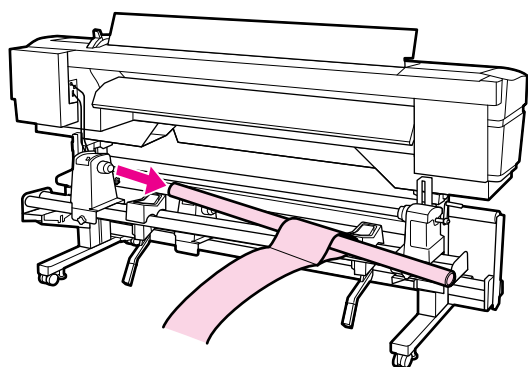
15

从打印机中拉出调整纸，松开右侧卷轴支架的固定螺丝，然后取下卷轴支架。



16

拉出卷纸芯。



参见下面项目和步骤可对自动收纸器进行并行调整。

## 自动收纸器

自动收纸器的平行调整方式取决于您的打印机。选择适合您打印机的方式。

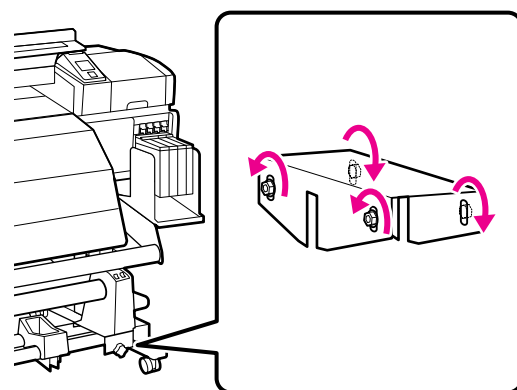
第 150 页的 “当使用 SC-F7180”

第 156 页的 “当使用 SC-F7080”

## 当使用 SC-F7180

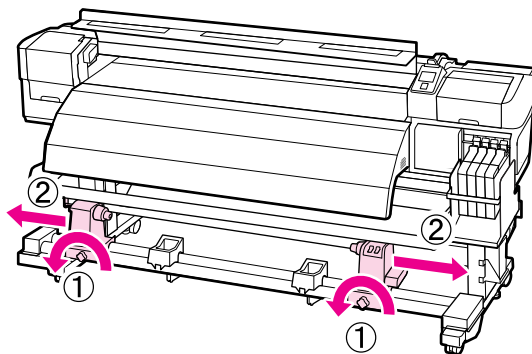
1

在打印机的前部使用一个内六角扳手（大）来按下面图示松开 4 颗螺丝。



2

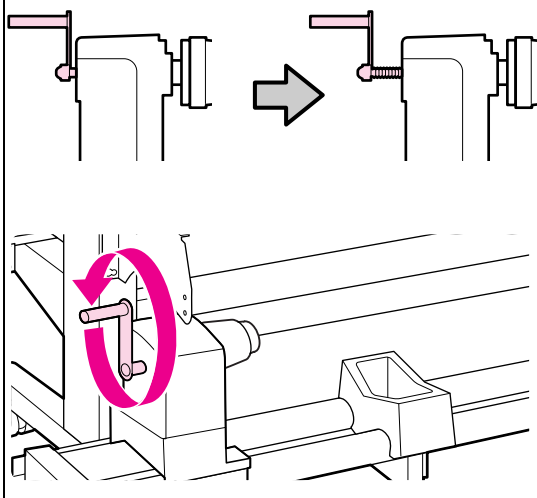
松开卷轴支架的固定螺丝并调整卷轴支架，使其之间的距离宽于卷纸芯。



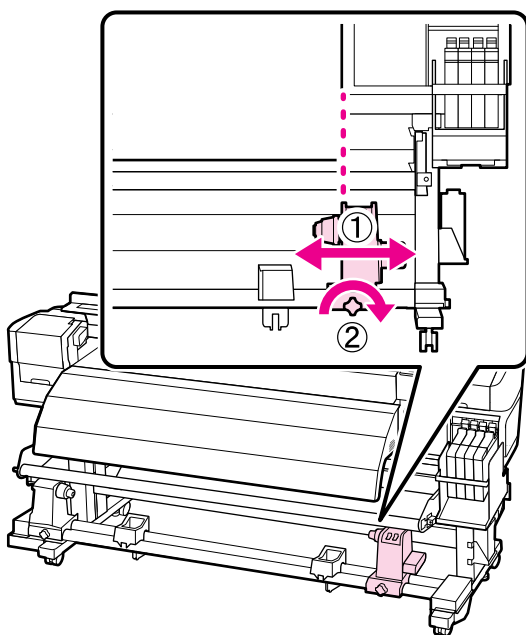
## 附录

**重要：**

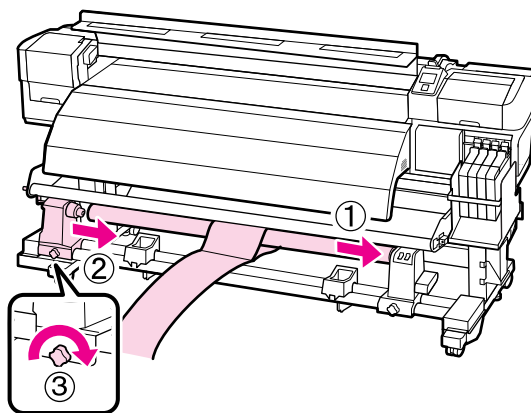
如果左侧支架的手柄转动轴隐藏，旋转手柄直到和下面插图一样时停止。

**3**

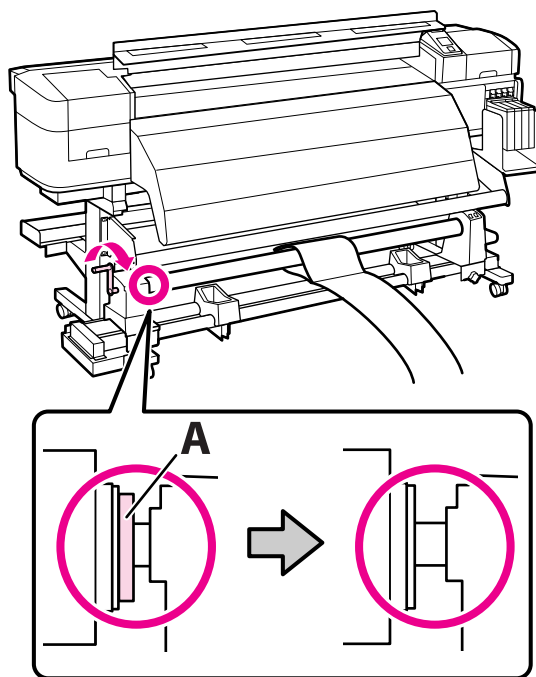
拧紧卷轴支架固定螺丝使右侧卷轴支架与虚线的位置对齐。

**4**

将卷纸芯插入到右侧卷轴支架。将左侧的卷轴支架插入到卷纸芯，然后拧紧卷轴支架的固定螺丝。

**5**

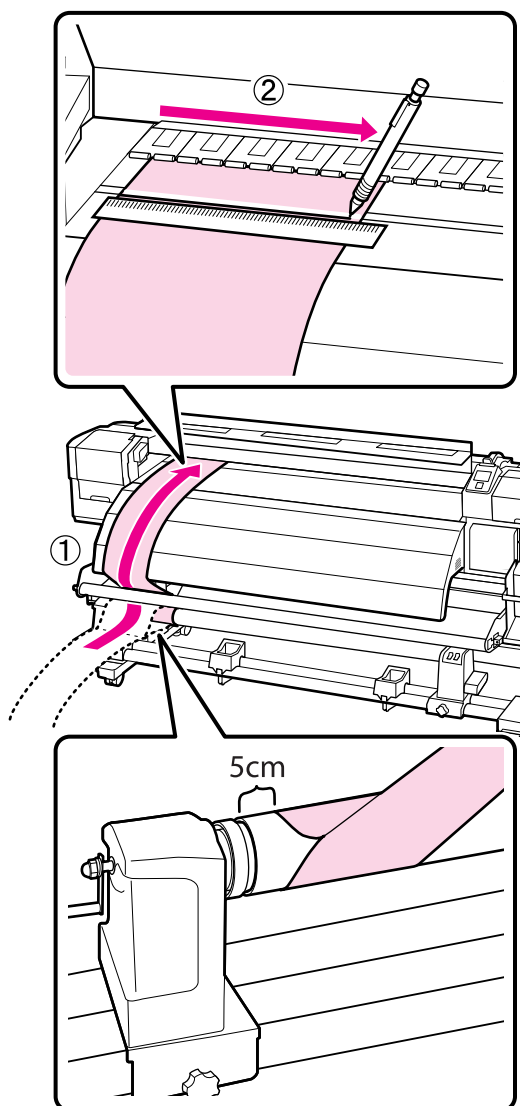
旋转手柄直到下面插图中的 A 部分完全插入。

**6**

移动调整纸使其位于卷纸芯左侧边缘 5 厘米的位置，然后将其插入至打印机。保持调整纸绷紧，在平台的白色线前边放置一个尺子，然后使用笔或其他书写工具画一条线。

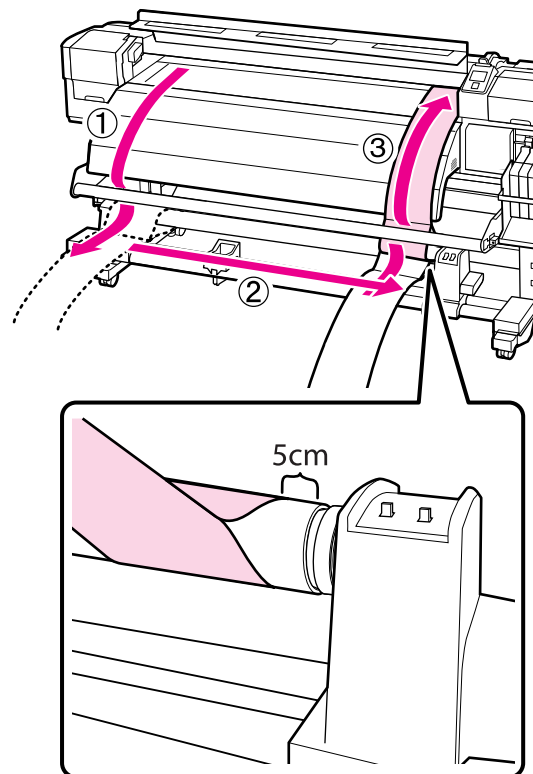
## 附录

让调整纸的前端从后加热器和介质杆之间穿过，然后将其插入到打印机。



**7** 拉出调整纸，移动它距离卷纸芯右侧边缘 5 厘米的位置，然后将其插入至打印机。

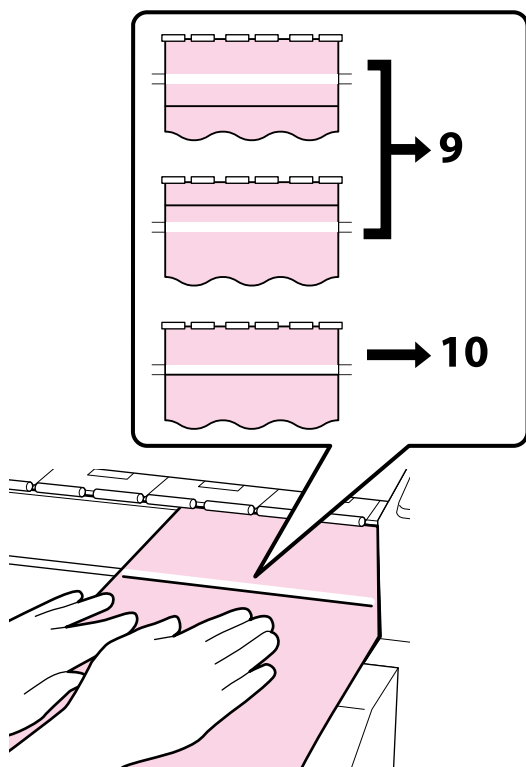
让调整纸的前端从介质杆和后加热器之间穿过，然后将其插入到打印机。



**8** 保持调整纸绷紧并检查平台上白线和步骤 6 中所画线。

## 附录

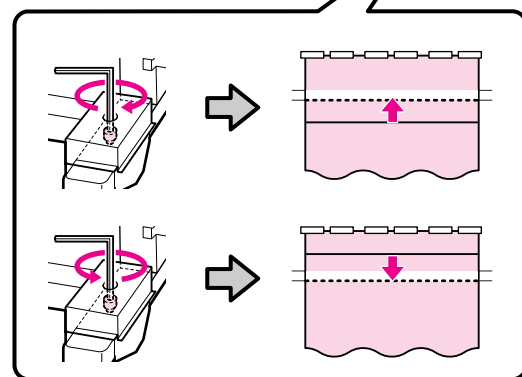
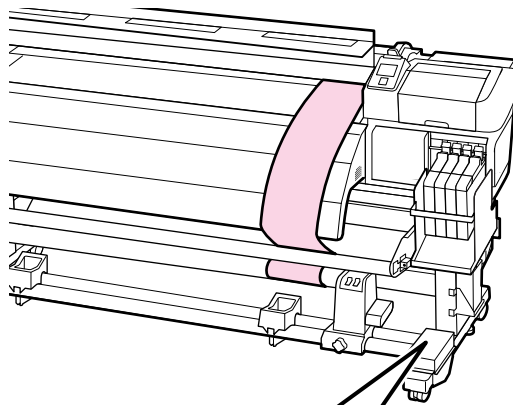
如果画的线与下图中显示的白线未对齐，继续步骤 9。如果对齐了，继续步骤 10。



9

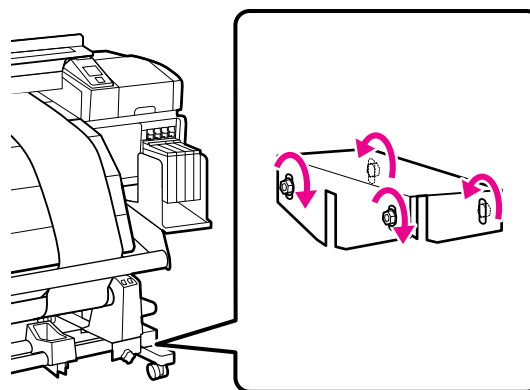
在打印机的前面检查 2 条线的状态，使用内六角扳手（大）来调整打印机后面的螺丝，以便让画的线与虚线位置对齐。

如果画的线在白线下面，顺时针方向转动调整螺丝。如果画的线在白线上方，逆时针方向转动调整螺丝。旋转螺丝一圈移动线约 1 毫米。



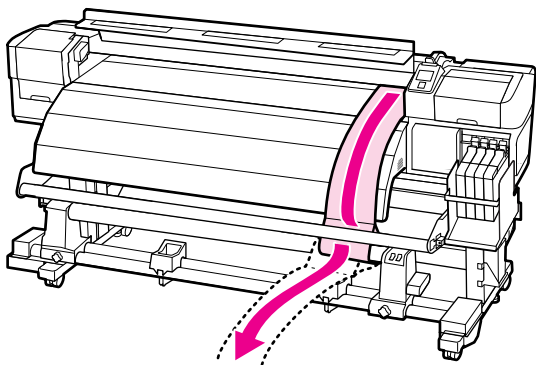
10

使用内六角板手（大）来拧紧和固定 4 颗螺丝。

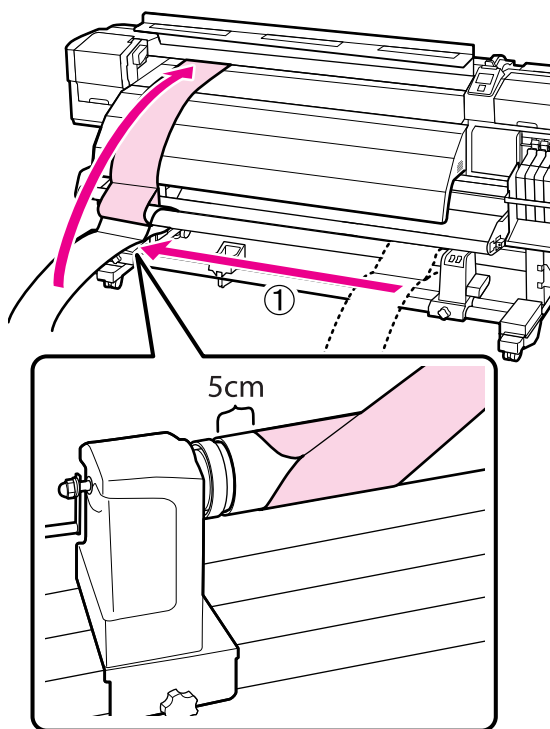


## 附录

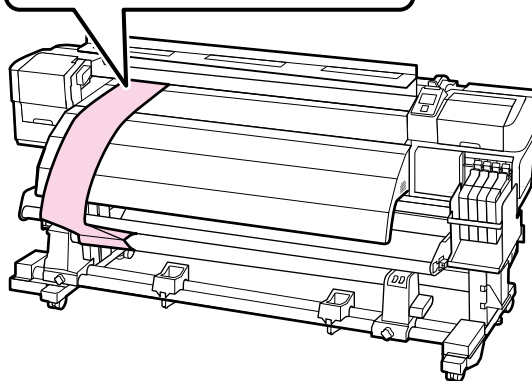
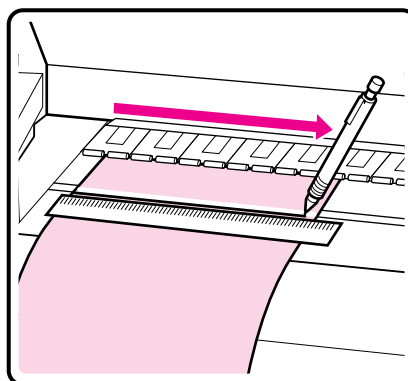
- 11** 从打印机中拉出调整纸。



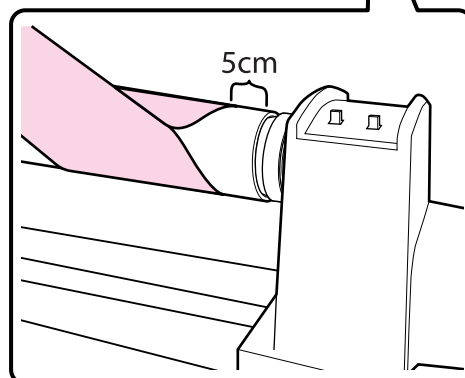
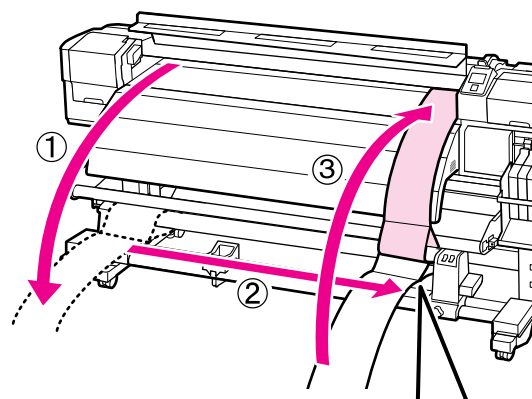
- 12** 移动调整纸距离卷纸芯左侧边缘 5 厘米的位置，让它经过介质杆，然后将其插入至打印机。



- 13** 保持调整纸绷紧，在平台白色线的前边放置一个尺子，然后使用笔或其他书写工具画一条线。



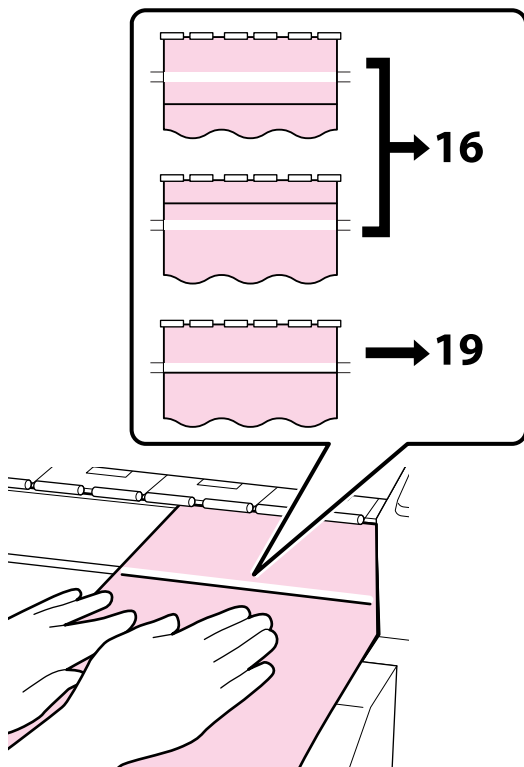
- 14** 拉出调整纸。让调整纸位于卷纸芯右侧边缘 5 厘米的位置，将调整纸的前端通过介质杆的前面，然后将其插入至打印机。



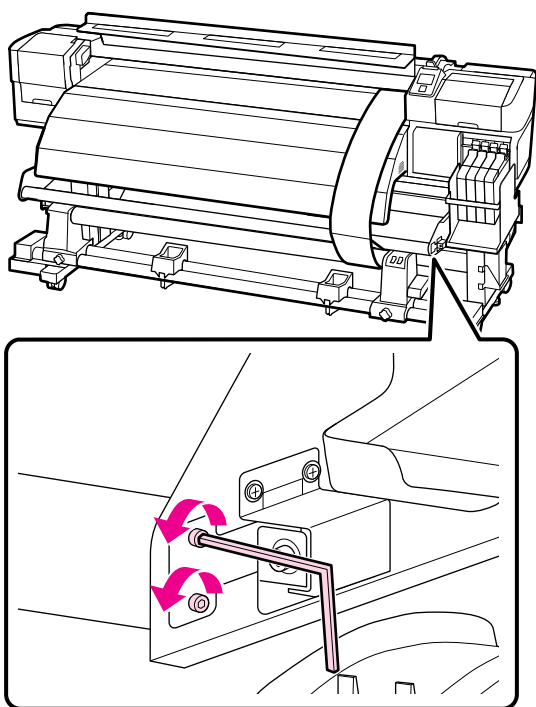
## 附录

- 15** 保持调整纸绷紧并检查平台白色线和步骤 13 所画线。

如果画的线与下面图中显示的白线对齐不好，继续步骤 18。如果对齐了，继续步骤 19。

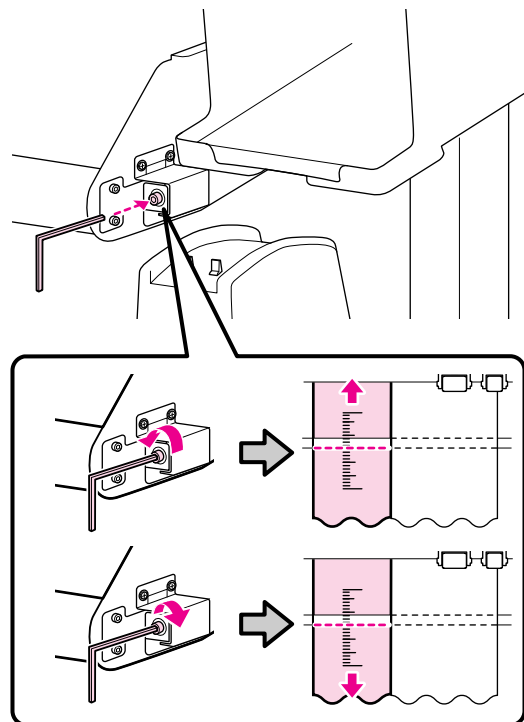


- 16** 使用一个内六角板手（小）来取下 2 颗螺丝。

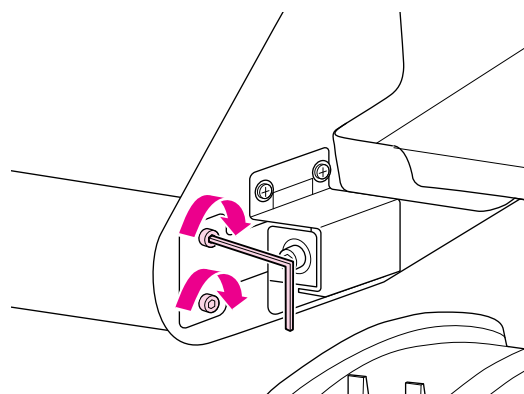


- 17** 当检查两条线的状态时，使用内六角扳手（大）来调整打印机后面的螺丝，以便让画的线与虚线位置对齐。

当用您的手按在介质杆上时，通过旋转调整螺丝来对齐线。如果画的线在白线下面，逆时针方向转动调整螺丝。如果画的线在白线上方，顺时针方向转动调整螺丝。旋转螺丝一圈移动线约 1 毫米。

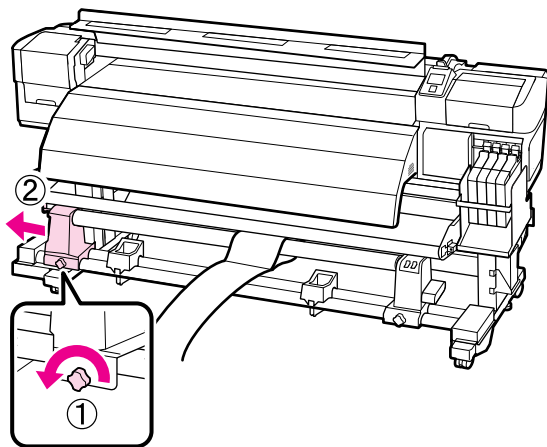


- 18** 使用一个内六角板手（小）来拧紧 2 颗螺丝。

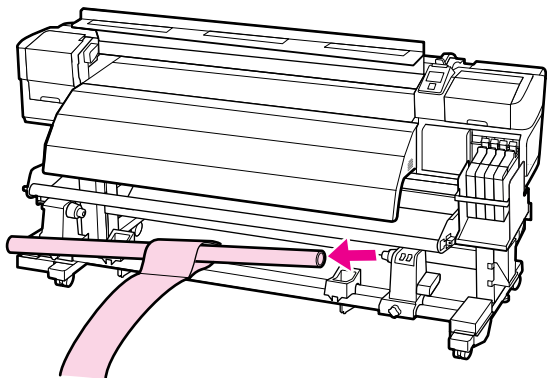


## 附录

- 19** 从打印机中拉出调整纸，松开左侧卷轴支架的固定螺丝，然后取下卷轴支架。

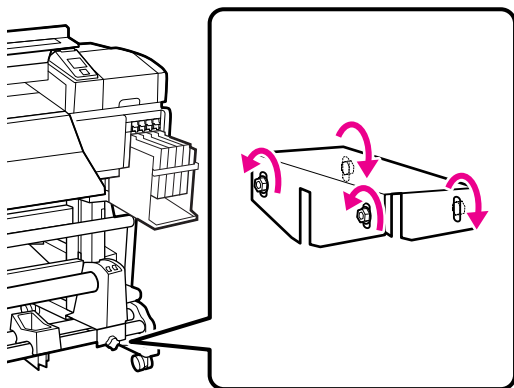


- 20** 拉出卷纸芯。

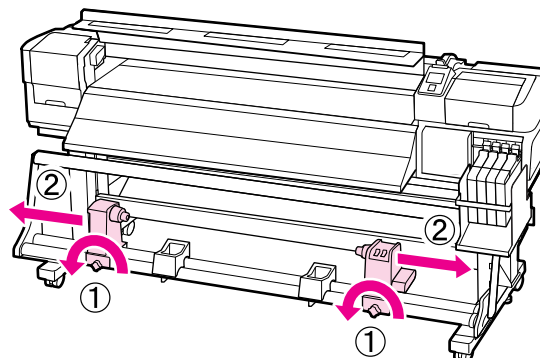


## 当使用 SC-F7080

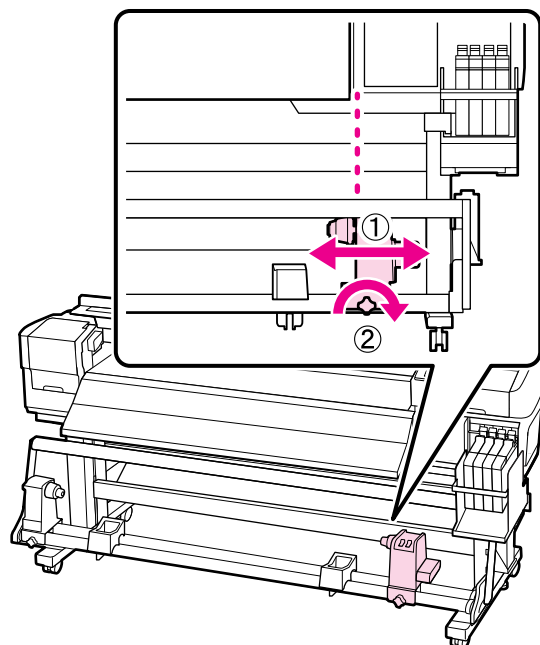
- 1** 抬起张紧装置并将其放到此步骤的附近。  
**2** 使用一个内六角扳手来取下 4 颗螺丝。



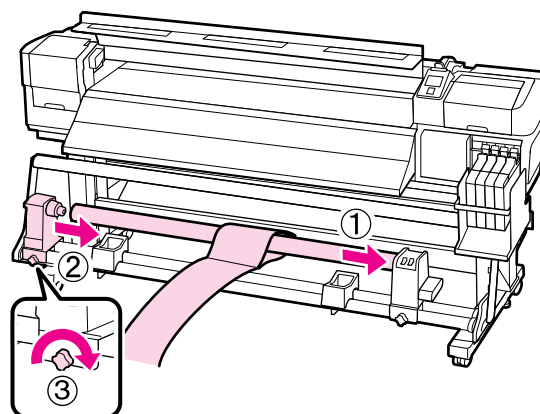
- 3** 松开卷轴支架的固定螺丝并调整卷轴支架，使其之间的间隙宽于卷纸芯。



- 4** 拧紧卷轴支架固定螺丝使右侧卷轴支架与虚线的位置对齐。



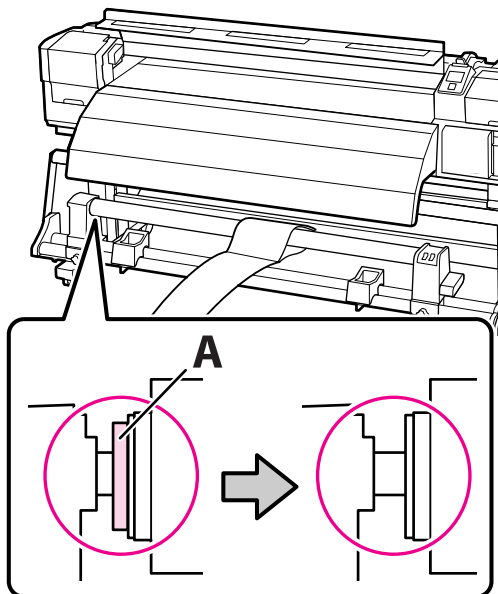
- 5** 将卷轴插入到右侧卷轴支架。将左侧的卷轴支架插入到卷纸芯，然后拧紧卷轴支架的固定螺丝。



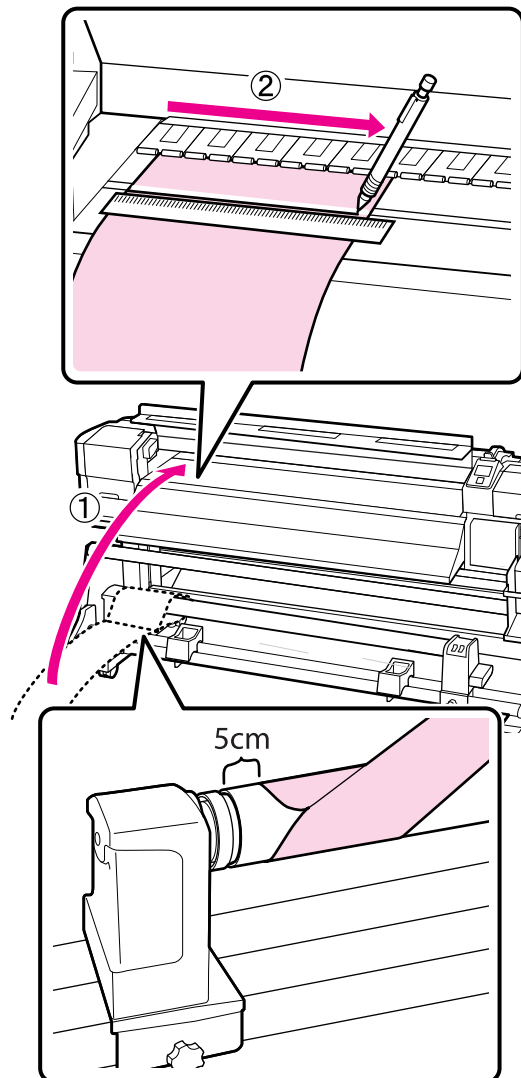
## 附录

**重要:**

将左侧卷轴支架插入到卷纸芯直到下图中的 A 部分看不到，然后拧紧卷轴支架的固定螺丝。

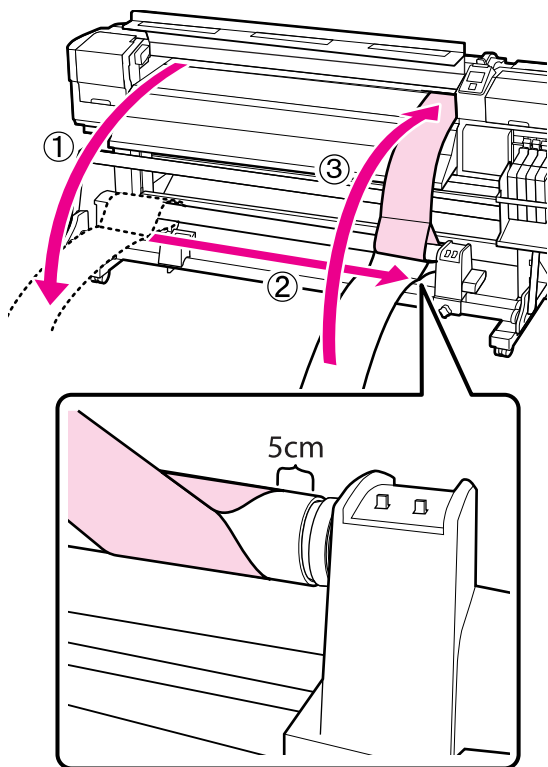
**6**

移动调整纸距离卷纸芯左侧边缘 5 厘米的位置，然后将其插入至打印机。保持调整纸绷紧，在平台的白色线前边放置一个尺子，然后使用笔或其它书写工具画一条线。



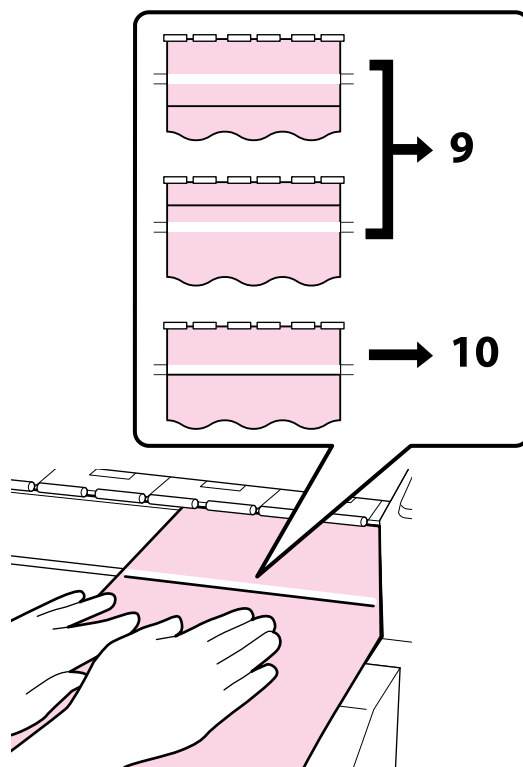
## 附录

- 7** 拉出调整纸，移动它距离卷纸芯右侧边缘 5 厘米的位置，然后将其插入至打印机。



- 8** 保持调整纸绷紧并检查平台上白线的位置，然后按步骤 6 画一条线。

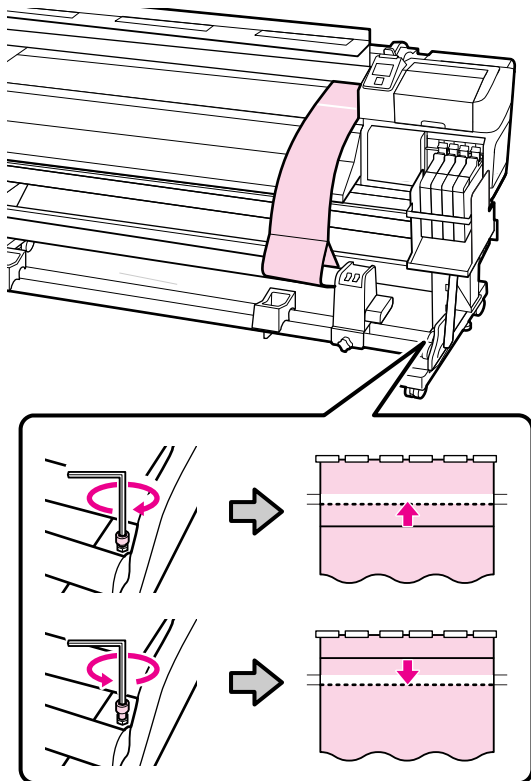
如果画的线与下图中显示的白线未对齐，继续步骤 9。如果对齐了，继续步骤 10。



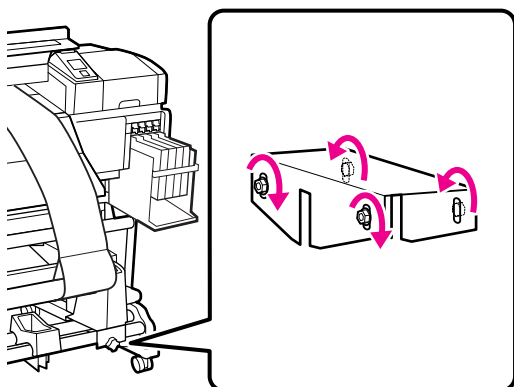
- 9** 在打印机的前面检查 2 条线的状态，使用内六角扳手来调整打印机后面的螺丝，以便让画的线与虚线位置对齐。

## 附录

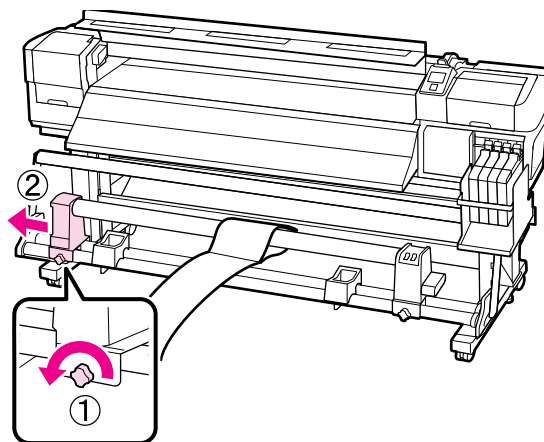
如果画的线在白线下面，顺时针方向转动调整螺丝。如果画的线在白线上方，逆时针方向转动调整螺丝。旋转螺丝一圈移动线约 1 毫米。



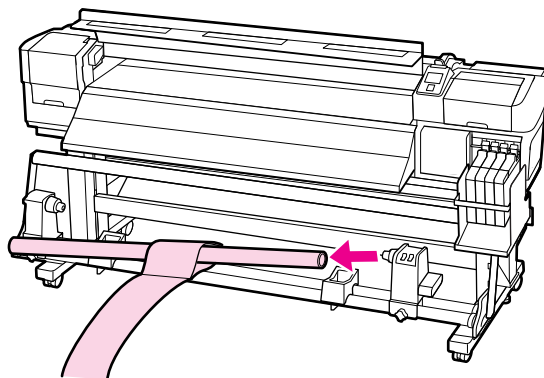
10 使用内六角板手来拧紧和固定 4 颗螺丝。



11 从打印机中拉出调整纸，松开左侧卷轴支架的固定螺丝，然后取下卷轴支架。



12 拉出卷纸芯。



## 系统要求

对于 RIP 软件请参考文档资料。

附录

规格表

| 打印机规格       |                                                                                                                          |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 打印方式        | 按需喷墨                                                                                                                     |
| 喷嘴配置        | 360 个喷嘴 × 2 列 × 4 色<br>(黑色 *1, 青色, 洋红色, 黄色)                                                                              |
| 分辨率 (最大)    | 720 × 1440dpi                                                                                                            |
| 控制码         | ESC/P 光栅 (未公开的命令)                                                                                                        |
| 进纸方式        | 摩擦进纸                                                                                                                     |
| 内置内存        | 512 MB 对于主机<br>128 MB 对于网络                                                                                               |
| 接口          | 与 USB2.0 规格兼容的高速 USB。<br>100Base-TX/1000Base-T*2                                                                         |
| 额定电压        | SC-F7280/SC-F7180 (#1, #2):<br>交流 100-120V<br>交流 200-240V                                                                |
|             | SC-F7080:<br>交流 100-240V                                                                                                 |
| 额定频率        | SC-F7280/SC-F7180 (#1, #2):<br>50 ~ 60 赫兹                                                                                |
|             | SC-F7080:<br>50 ~ 60 赫兹                                                                                                  |
| 额定电流        | SC-F7280/SC-F7180 (#1, #2):<br>10 安 (交流 100-120 伏)<br>5 安 (交流 200-240 伏)                                                 |
|             | SC-F7080:<br>1.0-0.5A (AC100-240V)                                                                                       |
| 耗电量         | SC-F7280/SC-F7180<br>(#1, #2 总计):<br>打印模式消耗功率: 大约 460 瓦<br>就绪状态消耗功率: 大约 330 瓦<br>睡眠模式消耗功率: 大约 10 瓦<br>关机模式消耗功率: 0.6 瓦或更少 |
|             | SC-F7080:<br>打印模式消耗功率: 大约 65 瓦<br>就绪状态消耗功率: 大约 20 瓦<br>睡眠模式消耗功率: 大约 9 瓦<br>关机模式消耗功率: 0.5 瓦或更少                            |
| 温度和湿度 (无凝结) |                                                                                                                          |

| 打印机规格                                                                                                                                                           |                                                                                                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 打印时                                                                                                                                                             | 15 ~ 25 °C, 40 ~ 60%                                                                                           |
| 装入介质或<br>执行维护等时                                                                                                                                                 | 15 ~ 35 °C, 20 ~ 80%                                                                                           |
| 存放<br>(打开包装<br>前)                                                                                                                                               | -20 ~ 60 °C, 5 ~ 85%<br>(60 °C 时可存放 120 个小时;<br>40 °C 时可存放 1 个月)                                               |
| 存放<br>(充墨之前)                                                                                                                                                    | -20 ~ 40 °C, 5 ~ 85%<br>(40 °C 时可存放 1 个月)                                                                      |
| <p>温度和湿度范围</p> <p>灰色区域: 装入介质或进行维护等时</p> <p>斜线区域: 打印时</p> <p>(%)</p> <p>90<br/>80<br/>70<br/>60<br/>50<br/>40<br/>30<br/>20</p> <p>15 20 25 30 32 35 40 (°C)</p> |                                                                                                                |
| 尺寸                                                                                                                                                              | SC-F7280<br>存放 (最小) 尺寸 : 2620<br>(长) × 1013 (宽) × 1314<br>(高) 毫米<br>最大尺寸: 2620 (长) × 1198<br>(宽) × 1653 (高) 毫米 |
|                                                                                                                                                                 | SC-F7180<br>存放 (最小) 尺寸 : 2620<br>(长) × 1013 (宽) × 1311<br>(高) 毫米<br>最大尺寸: 2620 (长) × 1198<br>(宽) × 1650 (高) 毫米 |
|                                                                                                                                                                 | SC-F7080:<br>存放 (最小) 尺寸 : 2620<br>(长) × 915 (宽) × 1311<br>(高) 毫米<br>最大尺寸: 2620 (长) × 1259<br>(宽) × 1650 (高) 毫米 |

附录

| 打印机规格 |                     |
|-------|---------------------|
| 重量 *3 | SC-F7280: 大约 274 千克 |
|       | SC-F7180: 大约 269 千克 |
|       | SC-F7080: 大约 225 千克 |

- \*1 高浓度黑色或黑色
- \*2 使用屏蔽双绞线线缆（category 5 或更高）。
- \*3 随打印机附带的介质系统已安装，不包括墨水。

| 墨水规格        |                             |
|-------------|-----------------------------|
| 类型          | 专用墨水袋                       |
| 热转印墨水       | 高浓度黑色，黑色，青色，洋红色，黄色          |
| 使用前需参考的相关信息 | 爱普生原装正品墨水袋包装上关于日期的信息（在常温下）  |
| 有效期内保证打印质量  | 25 天（从爱普生原装正品墨水袋补充至墨仓的日期开始） |
| 存放温度        | 5 ～ 35 ℃                    |
| 容量          | 1000 毫升                     |

**注释：**  
为保证打印输出色彩稳定，请确保室温恒定在 15 ～ 25 ℃。

标准和认证

**警告：**  
在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。

---

# 客户支持

---

## 寻求帮助

对于中国大陆地区的用户 如果您在使用本产品的过程中遇到问题，可通过以下的顺序来寻求帮助：

- 1、首先可查阅产品的相关使用说明，包括产品的说明书（手册）等，以解决问题；
- 2、访问爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>），获得更多产品信息或下载驱动；
- 3、从爱普生网页中查询其他支持方式。

## 提供信息

如果给用户支持人员提供下列信息，您将能更快地得到他们的帮助。

- ☐ 出厂编号  
（出厂编号通常在产品后面的标签上）
- ☐ 产品型号
- ☐ 产品软件版本  
（单击产品软件中的关于、版本信息或类似按钮）
- ☐ 您计算机的品牌和型号
- ☐ 您计算机的操作系统名称和版本号
- ☐ 您通常与产品一起使用的应用程序的名称和版本

## 客户支持

# 保修规定

1. 本产品自开具发票之日起计算保修期。

2. 在保修期内，以下情况将不享受保修服务（与爱普生公司另有约定除外）；

（1）产品的故障、损坏是由于用户在非爱普生公司指定的工作环境下（例如温度过高、过低，过于潮湿或干燥，海拔过高，电压或电流不稳定，零地电压过大等等）使用导致的；

（2）产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装或指定选件、附件发生故障（如电池泄露或爆炸等）导致的；

（3）因用户使用过程中产品被病毒感染等情况导致的产品故障、损坏；

（4）产品的故障、损坏是由于用户使用非爱普生原装正品耗材（墨水、打印纸、光盘等）而造成的；

（5）因用户保管不当（如鼠害、虫害、液体渗入、异物进入等其他类似原因）而造成的故障和损坏，或造成产品零部件的丢失；

（6）由于人为因素造成的故障、损坏；或未按照产品使用说明（产品本身、产品包装箱、产品手册说明书和其他形式的资料）上所写的使用方法和注意事项操作而造成；

（7）由于电脑软件或与本产品连接的其他设备的原因引起的故障及损坏，或因与本产品连接设备使用的软件的原因引起的故障及损坏；

（8）因用户在搬、运中造成的故障损坏；

（9）未经爱普生公司的书面授权对爱普生产品进行的拆卸、维修、改装等而造成的故障、损坏；

（10）因天灾等人为不可抗拒之自然灾害、异常电压等外部原因引起的故障及损坏；

（11）因事故、滥用（包括超出工作负荷）、误用造成的损坏；

（12）由于用户长期不按规定进行维护引起的损坏；

## 保修政策及声明

（1）保修地理范围仅限于中国大陆地区，不包括香港、澳门以及台湾地区；

（2）用户在申请保修时，需要提供爱普生产品保修卡、有效发票；

（3）因用户不能出示有效保修凭证（保修卡、发票）；或产品保修卡和发票中的购买日期、销售单位名称（盖章有效）等项目出现填写不完整、涂改、伪造，则产品保修期以爱普生记录的信息为准；

（4）消耗品（墨水、打印纸等）不在保修范围内；

（5）随机附件（产品手册、光盘等）的丢失、毁损等，爱普生公司不保证提供；

（6）用户需妥善保管产品的保修卡，爱普生公司不补发任何保修凭证；

（7）用户应对其数据的安全性自行负责。并采取必要的措施对其进行保护及备份。爱普生不对任何用户的文档、程序等数据丢失或可移动存储介质发生故障等情形承担直接的或间接的责任；爱普生公司及爱普生认证服务机构不承担因数据、程序或存储介质的损坏或丢失造成的责任。

## 客户支持

(8) 对于产品故障导致用户发生的间接损失以及未来收益等不承担任何责任。

爱普生公司在任何情况下，对于由于用户的产品故障或丢失而引起的损失；对于数据记录、资料和 / 或程序等无形财产的损坏而造成的损失；对于第三方向用户提出赔偿要求所造成的损失不负任何责任。

(9) 保修期内维修更换下来的备件归爱普生公司所有。

(10) 用户计算机和计算机网络系统的维护、调整、设置变更、软件设置、色彩调整等不是零售商免费服务的范围。

(11) 经维修的机器，在保修期内继续享有保修服务；若距保修期结束已不足三个月，则所更换的备件自更换之日起享有三个月保修。

## 软件许可条款

---

# 软件许可条款

---

## 开放源码软件许可

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

## 软件许可条款

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

## 软件许可条款

**2.2 Modified Code.** You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

**2.3 Distribution of Executable Versions.** In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

**2.4 Third Party Rights.** You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

**3. Your Grants.** In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

**4. Larger Works.** You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

**5. Limitations on Patent License.** Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

## 软件许可条款

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

## 软件许可条款

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

### 12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

- (a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;
- (b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or
- (c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

## 软件许可条款

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

## 软件许可条款

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## 其他软件许可

---

### Info-ZIP 版权和许可

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions—including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP—must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases—including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.