

Discproducer 系列刻录机是爱普生全新开发的用于刻录和印刷光盘的专业设备。PP系列光盘印刷刻录机，以便捷可靠、高品质、低成本完成光盘生产、复制等，满足各行业光盘制作的需求。

PP-50II 爱普生光盘印刷刻录机



- BD(蓝光)/DVD/CD多媒体高速光盘刻录与盘面印刷
- 爱普生微压电喷墨打印技术，精准色彩控制
- 6色分体墨水系统，影像级盘面效果
- AcuGrip机械手确保光盘生产安全可靠
- 一次性批量生产高达50张光盘

PP-100III 爱普生光盘印刷刻录机



- BD(蓝光)/DVD/CD多媒体高速光盘刻录与盘面印刷
- 爱普生微压电喷墨打印技术，精准色彩控制
- 6色分体墨水系统，影像级盘面效果
- AcuGrip机械手确保光盘生产安全可靠
- 一次性批量生产高达100张光盘

PP-100NII 爱普生光盘印刷刻录机



- BD(蓝光)/DVD/CD多媒体高速光盘刻录与盘面印刷
- 爱普生微压电喷墨打印技术，精准色彩控制
- 6色分体墨水系统，影像级盘面效果
- 提供以太网接口，实现网络管理功能
- 自带主机和硬盘，加快数据处理速度
- 一次性批量生产高达100张光盘

PP-50II/100III/100NII 爱普生光盘印刷刻录机

基本规格		Epson Discproducer PP-50II	Epson Discproducer PP-100III	Epson Discproducer PP-100NII
产品图				
主机规格 (刻录+打印)	CD	15张/小时*2	30张/小时*2	30张/小时*2
	DVD	8张/小时*2	15张/小时*2	17张/小时*2
	BD	3张/小时*2	8.5张/小时*2	8.5张/小时*2
	仅打印	38张/小时(质量模式), 60张/小时(速度模式)*3	45张/小时(质量模式), 65张/小时(速度模式)*3	42张/小时(质量模式), 60张/小时(速度模式)*3
接口	USB 2.0		USB 3.0	以太网口 10Base-T/100Base-TX/1000Base-T
功率	40W(运行), 28W(待机)		52W(运行), 27W(待机)	71W(运行), 35W(待机)
电器规格	电压: AC100V-AC240V, 频率: 50Hz-60Hz			
重量	大约 21Kg(包括盘仓和墨盒, 不包括电源线和光盘)	大约 24Kg(包括盘仓和墨盒, 不包括电源线和光盘)	大约 26Kg(包括盘仓和墨盒, 不包括电源线和光盘)	
环境条件	温度: 10°C-35°C 湿度: 20%-80%			
刻录机	数量	1 个		2 个
打印头	喷嘴数量	每种颜色 180 个喷嘴		
	打印方向	双向打印, 单向打印		
	打印分辨率	1440 dpi x 1440 dpi (质量模式); 1440 dpi x 720 dpi (速度模式)		
墨水	墨水类型	6 色染料墨水		
	颜色	青, 淡青, 淡洋红, 洋红, 黄, 黑		
	墨盒型号	C13S020447 (青) / C13S020448 (淡青) / C13S020449 (淡洋红) / C13S020450 (洋红) / C13S020451 (黄) / C13S020452 (黑)		
打印区域	外径标准设置	116mm		
	外径可调节范围	70-119.4 mm		
	内径标准设置	45mm		
	内径可调节范围	18-50 mm		
盘仓容量	盘仓 1, 2, 3	盘仓 1: 2; 50 张; 盘仓 3: 20 张		50 张
	盘仓 4	/		5 张
介质支持	尺寸/形状	外径 :120 mm ± 0.3 mm, 内径 :15 mm + 0.1/-0 mm		
	类型	CD-R, DVD-R, DVD+R, DVD-R DL, DVD+R DL, BD-R, BD-R DL		
系统需求	操作系统	Windows 10 (32bit/64bit), Windows 8.1 (32bit/64bit), Windows 8 (32bit/64bit), Windows 7 (32 bit/64 bit, SP1 or later), Windows XP (32bit, SP3 or later), Windows Server 2019, Windows Server 2016, Windows Server 2012 R2(64bit), Windows Server 2012 (64bit), Windows Server 2008 R2(64bit SP1 or later), Windows Server 2008 (32bit/64bit SP2 or later)Mac OS X 10.9.x或更高版本(不支持BD光盘)		Windows 10 (32bit/64bit), Windows 8.1 (32bit/64bit), Windows 7 (32 bit/64 bit, SP1 or later), Windows Server 2019, Windows Server 2016, Windows Server 2012 R2 (64bit), Windows Server 2012 (64bit), Windows Server 2008 R2(64bit SP1 or later), Windows Server 2008 (32bit/64bit SP2 or later)
	CPU	Pentium® 4, 1.4 GHz 或更高		
	内存	1GB 或更大		
	硬盘	100GB 或更大, 7200rpm 或更高		

备注:
 *1 PP-50II 一次批量生产高达 50 张光盘, PP-100III 与 PP-100NII 一次批量生产高达 100 张光盘
 *2 在爱普生实验室选择的特定光盘介质进行测试, 测试数据容量: 600MB(CD), 3.8GB(DVD), 23.8GB(BD)
 *3 转打印时间, 不包括完成 50 张以后添加光盘的时间

爱普生(中国)有限公司
 北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号楼4层
 官方网站: www.epson.com.cn 官方微信/微博: 爱普生中国
 服务导购热线: 400-810-9977 爱普生官方天猫旗舰店: epson.tmall.com

图片仅供参考, 外观以实物为准。本说明若有任何细节之更改, 恕不另行通知。
 爱普生(中国)有限公司在法律许可的范围内对以上内容有解释权。



爱普生官方网站



爱普生官方微信



爱普生官方微博

ESS201107AD



高效全能 品质之选

PP-50II/100III/100NII 爱普生光盘印刷刻录机

- 高速·蓝光·多媒体光盘刻录与盘面印刷
- 爱普生微压电喷墨打印技术，精准色彩控制
- 6色分体墨水系统，影像级盘面效果
- AcuGrip 机械手确保光盘生产安全可靠
- 一次性批量生产高达 50 或 100 张光盘*1

PP-50II 爱普生光盘印刷刻录机

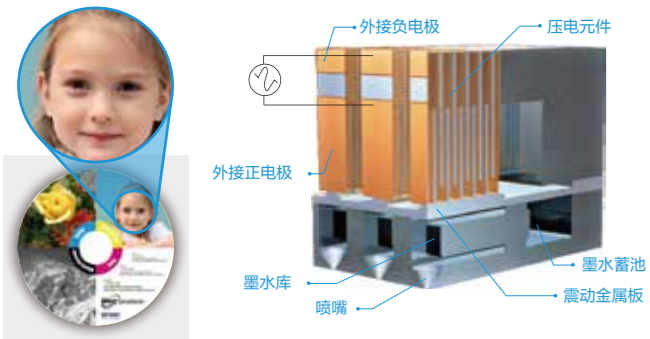


爱普生光盘印刷刻录机 Discproducer PP-50II 是爱普生 2019 年推出的新一代产品，以稳定的性能以及卓越的品质，轻松便捷地满足各行业对于 CD/DVD/BD（蓝光）光盘的生产和复制的商务办公需求。6 色墨水系统，带来专业影像级光盘盘面效果，AcuGrip 机械手可确保光盘传送安全，是政府、档案、医疗、广告图文、教育、广电等行业的信息存储和传递的理想伙伴。

高品质

爱普生微压电打印技术

Discproducer PP系列光盘印刷刻录机融合了爱普生的喷墨打印技术，微压电打印技术通过灵敏的电子脉冲信号来控制喷墨过程，可以非常准确的控制墨滴形状和定位墨滴位置。打印头的喷嘴数量达到每种颜色180个，本机最高分辨率可以达到1440x1440dpi*，本机最小墨滴尺寸为2.5微微升，配合最新的色彩控制技术，Discproducer 可以实现高品质的盘面印刷。



* 数据来自爱普生实验室。

安全可靠

全新开发的机械手 AcuGrip

爱普生开发的AcuGrip包括三个独立的卡爪和一个“剥离器”，能够可靠地进行光盘传送，实现无故障生产，确保安全的光盘传送。

AcuGrip的核心优势：

- 一个圆锥形引导盘定位在光盘的中央位置。
- 使用三个独立的卡爪安全的卡紧光盘，即使光盘处于不稳定的位置也没有问题。
- 利用顶端的剥离器分开贴在一起的光盘，防止它们粘连。



6色墨水系统

Discproducer PP系列光盘印刷刻录机使用爱普生全新的6色墨水系统，通过加入了两个中间色（淡青色和淡洋红色），不仅可以更准确的还原色彩，而且可以实现更平滑的色彩过渡，打印的图像不会出现条纹状颜色，使得图像能够精美的再现。



适合多种盘面

Discproducer PP系列光盘印刷刻录机适合各种可打印光盘，根据光盘盘面质量，可以在打印机驱动程序中选择三种优化调整的模式进行打印。使用爱普生推荐的高品质可打印光盘，可以实现更好的输出品质以及防水性。

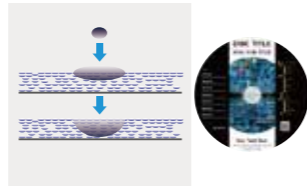
* 爱普生推荐的高品质光盘是三菱(MITSUBISHI)、威宝(Verbatim)光盘。

使用AcuGrip技术的高度精准的机械臂提取光盘，将其传送到下一步进行处理，光盘不会从高处掉落或者滑离正确位置。

如果没有AcuGrip可靠的提取功能，贴在一起的光盘会被一起传送到刻录机中，可能导致生产停顿和刻录机故障。

安全的光盘传送

Discproducer PP系列光盘印刷刻录机采用光盘无滑动设计，可以高效安全地传送光盘，无论是印刷面还是数据面都可以确保没有划痕，不用担心会损坏光盘、丢失数据。



PP-100III 爱普生光盘印刷刻录机



爱普生光盘印刷刻录机 Discproducer PP-100III 是爱普生 2019 年推出的新一代产品，以稳定的性能以及卓越的品质，轻松便捷地满足各行业对于 CD/DVD/BD（蓝光）光盘的生产和复制的商务办公需求。6 色墨水系统，带来专业影像级光盘盘面效果，AcuGrip 机械手可确保光盘传送安全，一次性可批量生产高达 100 张光盘，是政府、档案、医疗、广告图文、教育、广电等行业的信息存储和传递的理想伙伴。

简易操作

多功能软件

Discproducer PP系列光盘印刷刻录机随机配备多功能软件EPSON Total Disc Maker，可以控制从数据刻录到盘面印刷的整个过程，用户通过简单的操作就可以得到最终的光盘产品。

EPSON Total Disc Maker通过“选择刻录数据”、“盘面设计”和“光盘发行”将一系列工作分为三大步骤：

• 第1步：选择刻录数据

通过拖放操作迅速地选择需要刻录的数据。

• 第2步：盘面设计

功能多样，内含超过100种丰富模板，可实现文本编辑、图像粘贴，以及数据结构树形图的粘贴功能，您可以随时进行盘面设计。

• 第3步：光盘发行

由于数据的刻录与盘面的打印可以在一个窗口上进行确认，因此可以实现高效无误的光盘发行。

通过这种方式，使用三个连续的步骤，就可以完成从选择刻录数据到光盘发行的全部工作。



TD Bridge系统连接工具

利用此系统工具实现软件与PP系列产品的无缝连接。

输出速度

数据刻录加上盘面印刷，在制作CD时，PP-100III，PP-100NII每小时可以生成30张，PP-50II每小时可以生成15张；在制作DVD时，PP-100III每小时可以生成15张，PP-100N每小时可以生成17张，PP-50II每小时可以生成8张；在制作BD时，PP-100III每小时可以生成8.5张，PP-50II每小时可以生成3张。* 如果只印刷盘面，那么每小时最快可以印刷65张光盘，完全满足各种办公环境的需求。

* 测试数据量：CD/600MB，DVD/3.8GB，BD/23.8GB。

自带大量设计模板

Discproducer PP系列光盘印刷刻录机随机配备多功能软件，其中包含了大量丰富实用的模板设计，让你享受Discproducer系列光盘刻录印刷机带来的轻松便捷。



同时，Discproducer PP系列光盘印刷刻录机也允许使用其他的Windows程序进行控制操作。

分体式大容量墨盒

6色分体式大容量墨盒，有效减少更换墨盒的频率。



PP-100NII 爱普生光盘印刷刻录机

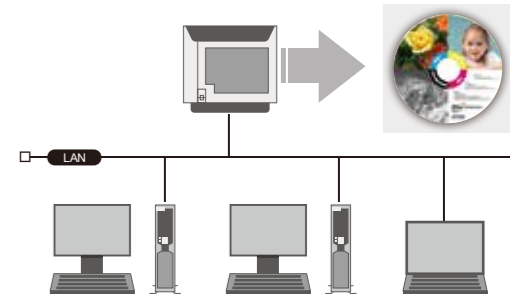


爱普生光盘印刷刻录机 Discproducer PP-100NII 以稳定的性能以及卓越的品质，轻松便捷地满足更多行业对于 CD/DVD/BD（蓝光）光盘生产和复制的商务办公需求。6 色墨水系统，带来专业影像级光盘盘面效果，AcuGrip 机械手可确保光盘传送安全，一次性可批量生产高达 100 张光盘。同时，PP-100NII 自带主机和硬盘，通过远程网络实现光盘生产管理以及系统监控，更加满足政府及大型企业的光盘刻录需求。

网络功能（仅支持PP-100NII）

安全的光盘传送

Discproducer PP-100NII配备100M/1000M以太网接口，可以方便的接入客户的网络中。Discproducer PP-100NII内部自带主机和硬盘，不仅可以加快数据处理的速度，而且可以实现网络生产任务的管理功能，通过远程网络实现对光盘印刷刻录机的监视和控制，所以Discproducer PP-100NII更加适合政府、大型企业内部使用。



光盘印刷刻录机——满足多种商务办公需求

公检法系统

随着信息和网络技术的发展，在公检法系统中产生的纸质档案和电子数据越来越多，光盘介质以不可更改的特殊性无疑是优质的载体。用途：监控音频、视频数据备份、犯罪现场照片存储、庭审现场录像光盘、法院档案储存。



医疗系统

患者就诊时通过（CT，核磁，CR，DR等）产生的影像数据用环保，成本低，容量大，携带方便的光盘来保存和分发，替代传统的胶片。用途：诊察数据交接、医疗影像存储、病历资料的备份归档、患者资料的分发。



金融系统

无论是银行还是证券，数据存储备份都是重中之重，爱普生智能光盘出版系统可以实现自动化备份，让数据备份更省心更放心。用途：票据影像、来往账单、客户资料。



档案系统

档案行业需要永久保存大量的数字信息，光盘由于其保存寿命长、以及异地保管/移交方面的方便性，被认为是合适的归档保存介质。用途：历史档案、文献资料、人事档案、设计图纸。



政府/企业

政府部门、企事业单位，都有大量的档案、电子邮件、关键业务数据需要备份，光盘以存储容量大，成本低，存储时间长，不易篡改等优势成为行业数据备份的理想的选项。用途：红头文件、保密资料、企业新产品的发布产品手册/驱动。



广电系统

随着社会信息化的发展，光盘储存以其容量大、寿命长、成本低、复制速度快等显著优点已经广泛应用于广播、电视等领域。用途：视频资料、影像小样、宣传/教育片、录像带的转换。

