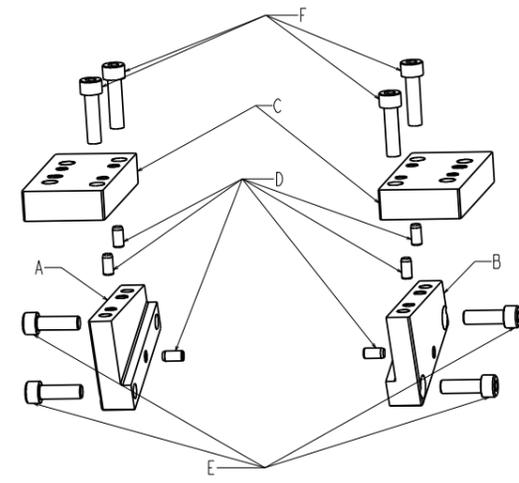
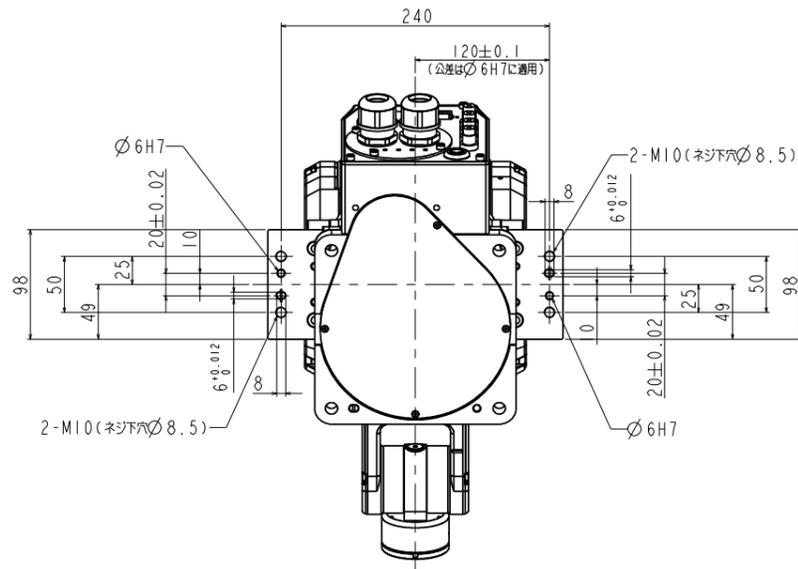


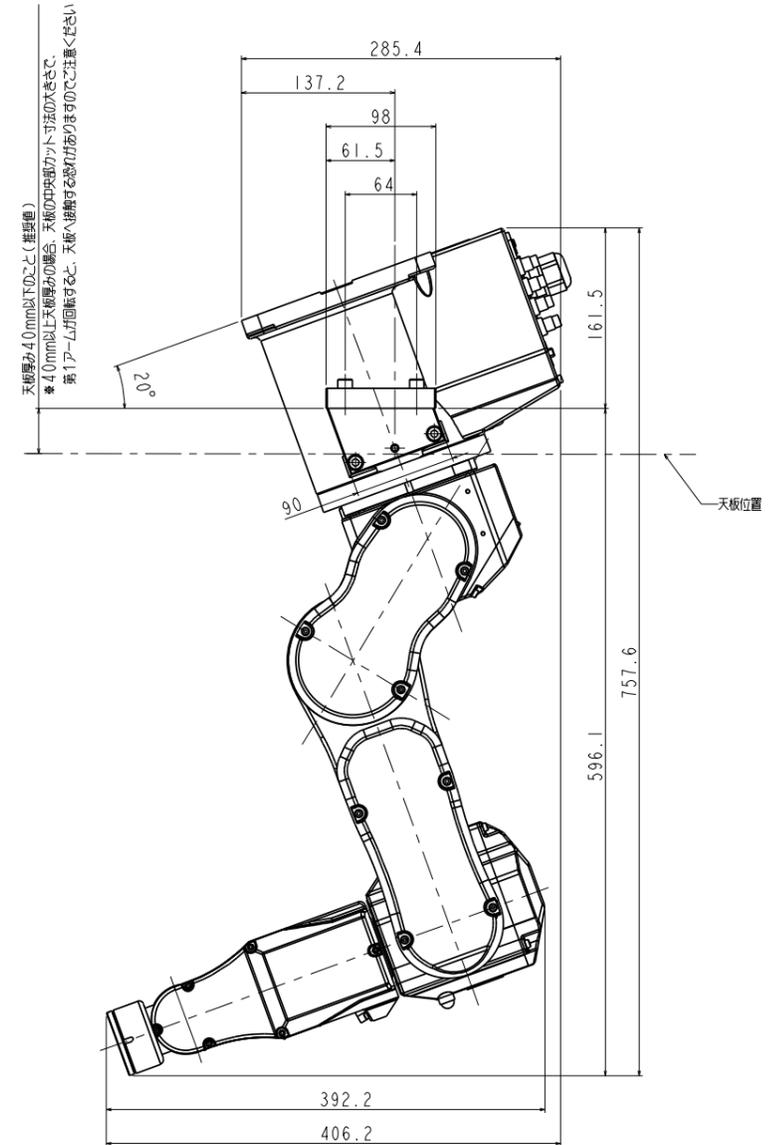
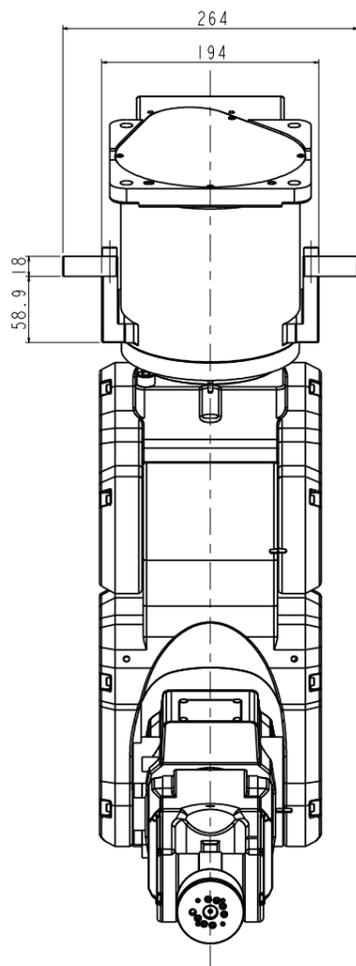
### ベースサイド斜め取付金具



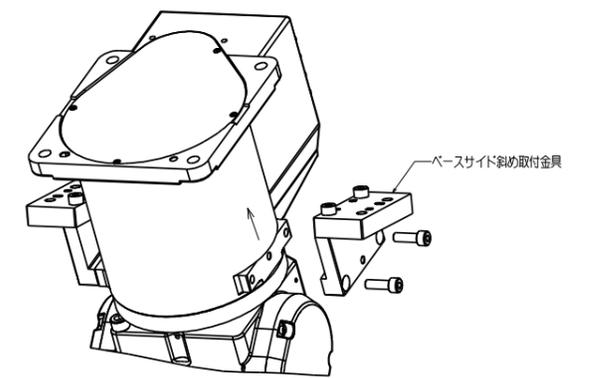
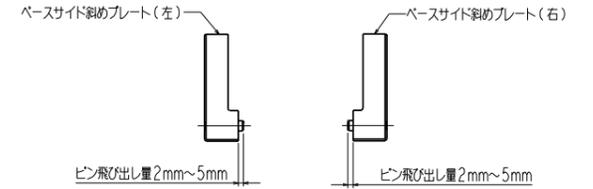
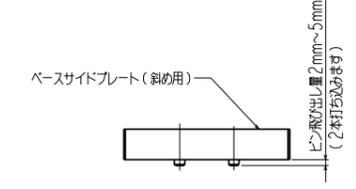
No	名称	個数	備考
A	ベースサイド斜めプレート(左)	1	
B	ベースサイド斜めプレート(右)	1	
C	ベースサイドプレート(斜め用)	2	
D	ピン	6	
E	六角穴付きボルト M8 x 2.5	4	
F	六角穴付きボルト M8 x 30	4	

取り付け手順

- ベースサイドプレート(斜め用)へピンを打ち込みます。  
ピン飛び出し量は、2mm~5mmの飛び出し量に打ち込んでください。
- ベースサイド斜めプレート(左・右)へピンを打ち込みます。  
ピン飛び出し量は、2mm~5mmの飛び出し量に打ち込んでください。
- ピンを打ち込んだベースサイドプレート(斜め用)をベースサイド斜めプレート(左)へ組立てます。
- ピンを打ち込んだベースサイドプレート(斜め用)をベースサイド斜めプレート(右)へ組立てます。
- ピンを打ち込んだベースサイド斜めプレートと、ベースサイドプレートを組立てたベースサイド斜め取付金具をベース両サイドへ取り付けます。  
※取り付け時はベース固定部の矢印方向に押し当てながら固定してください。  
※ベースサイド斜め取付金具に向きがありますので、ご注意ください。  
(逆に取り付けますと、後部へのアーム2動作範囲が狭くなります。)



天板厚み4.0mm以下のこと(推奨値)  
※4.0mm以上天板厚みの場合、天板の中央部カット寸法の大きさで、第1アームが回転すると、天板へ接触する恐れがありますのでご注意ください



△	+	+	+	尺度 SCALE	熱処理 HEAT TREATMENT	金型番号 CAST.No.
△	+	+	+	33:100	*	*
△	+	+	+	種類 O/TI	材質 MATERIAL	表面処理 FINISH
△	+	+	+	*	*	*
訂正	年月日 DATE	訂正 記 事 DESCRIPTION	材料寸法 MATERIAL SIZE	コード CODE		
承認 APPROVED	検閲 CHECKED	設計 DESIGNED	作成 DATE	名称 TITLE		
			09.08.06	C3-A601SA		
SEIKO EPSON CORP.			図番番号 DIM.No.	改訂番号 REV.No.		
			.R61-A601SA-MANUAL	00		