



时尚服装



体育服装



家居装饰



广告宣传

Epson SureColor F11080H 产品规格

基本规格		
型号		SureColor F11080H
本机最大打印幅宽		76.8 英寸 /1,950mm
打印技术	打印头 / 技术	爱普生 PRECISIONCORE™ Micro TFP 微压电打印头（智能墨滴变换技术）
	喷嘴数量	3,200 喷嘴 / 色（6 色）总数量 19,200 个喷嘴
墨水系统	墨水名称	爱普生“活的色彩”DS™ 热转印墨水 / 爱普生高性能 DS 热转印墨水
	墨水颜色	浅色模式：青色，洋红色，黄色，高浓度黑色，浅青色，浅洋红色 （C,M,Y,HDK,Lc,Lm） 荧光模式：青色，洋红色，黄色，高浓度黑色，荧光黄色，荧光粉色 （C,M,Y,HDK,Fy,Fp） 专色模式：青色，洋红色，黄色，高浓度黑色，橙色，紫罗兰色 （C,M,Y,HDK,Or,V）
打印速度 *1	墨水容量	10L / 支
	300 X 600 dpi 1.1pass	245 平方米 / 小时
	300 X 600 dpi 1.5pass	192 平方米 / 小时
	600 X 600 dpi 2.1pass	144 平方米 / 小时
	600 X 600 dpi 3.1pass	102 平方米 / 小时
	600 X 600 dpi 4.3pass	74 平方米 / 小时
	600 X 1,200 dpi 5.0pass	64 平方米 / 小时
打印精度	1,200 X 1,200 dpi 9.0pass	29 平方米 / 小时
	本机最大打印分辨率	1,200 X 1,200 dpi
	本机最小墨滴尺寸	3.8pl（微微升）
	打印方式	双向打印 / 单向打印
纸张处理	纸轴最大外径	250mm
	本机可承载最大卷纸重量	60kg
	介质厚度	1mm
打印驱动	接口	USB 3.0, 1000Base-T
	打印语言	ESC/P raster
内存		155GB
控制面板		9 英寸触摸屏
电气规格	电源	AC200-240V X 2
	功耗（W）运行 / 睡眠 / 关机	运行：4.4KW 睡眠：230W 关机：9.6W
环境条件	温度	运行：10°C-35°C（推荐 20°C-30°C）
	湿度	运行：20 - 80%RH（推荐 40-60%RH）
尺寸 / 重量	尺寸（打印机） 长 x 宽 x 高	长：5,008mm，宽：1,303mm，高：1,886mm
	重量（打印机）	767kg
	介质收卷支架	C12C933891
选件	介质供给支架	C12C933911
	介质清洁刷	C12C936031
	压力垫片	C12C936041
墨水	墨水系列	爱普生“活的色彩”DS™ 热转印墨水
	高浓度黑色	C13T43K180
	青色	C13T43K280
	洋红色	C13T43K380
	黄色	C13T43K480
	浅青色	C13T43K580
	浅洋红色	C13T43K680
	荧光黄色	C13T43K780
	荧光粉色	C13T43K880
	橙色	C13T43KA80
	紫罗兰色	C13T43KD80
耗材	维护工具包	C13S210104
	清洁布（卷）	C13S210066
	废墨瓶	C13S210072
包装箱内清单		打印机，信号指示灯，废墨瓶，介质清洁刷，压力垫片，清洁布（卷），填充墨盒，烘干器，介质杆，供墨系统，自动收纸器，首先阅读，光盘
随附软件		Epson Communication Driver, EpsonNet Print, EpsonNet Setup, EpsonNet Config SE, Epson Manual Launcher, User's Guide (Excerpt), Epson Software Updater, Installer Package, Epson Edge Print PRO

备注：
本宣传页中的数据，来源于爱普生实验室数据，与实际使用数据存在差异。彩页中技术规范如有变更，恕不另行通知。
*本产品属热转印数码印花机产品，最大分辨率为1200X1200dpi，SC-F11080H打印速度可达245平方米/小时。
*1 此速度基于线条图打印得出，具体打印速度可能因用户环境区别而不同。

爱普生（中国）有限公司
北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号楼4层
官方网站：www.epson.com.cn 官方微信 / 微博：爱普生中国
服务导购热线：400-810-9977 爱普生官方天猫旗舰店：epson.tmall.com

图片仅供参考，外观以实物为准。本说明若有任何细节之更改，恕不另行通知。
爱普生（中国）有限公司在法律许可的范围内对以上内容有解释权。



爱普生官方网站



爱普生官方微信



爱普生商用
与工业产品方案
ELS250504DD



疾风迅影 斑斓绽放

爱普生工业级*热转印数码印花机 Epson SureColor F11080H

- 爱普生自主研发工业级打印头，6色打印速度可达245平方米/小时*1
 - 新多层半色调技术及自动调节功能，实现高质量打印
 - 支持Epson Cloud Solution PORT 专业打印云解决方案
- 多种灵活墨水配置方案，在荧光与浅色6色方案外，新增橙紫专色方案
 - 大容量落地式供墨系统，支持边打印边加墨，操作便捷
 - 先进的张力控制系统，实现高精度进纸

Epson SureColor F11080H 爱普生工业级* 热转印数码印花机

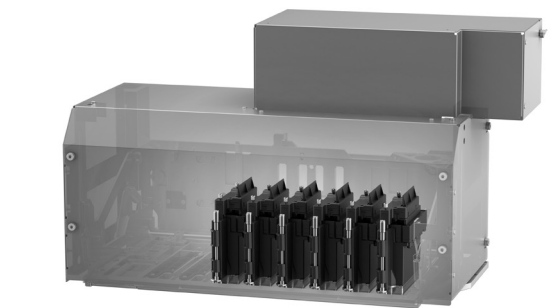


Epson SureColor F11080H是爱普生针对数码印花市场推出的一款高速度工业级热转印输出设备。搭载爱普生自主研发的PRECISIONCORE® Micro TFP微压电打印头，打印头达4.7英寸宽，打印速度大大提升，打印宽幅也升级至1.95米宽。可灵活选择6色方案，除荧光与浅色6色方案外，新增橙色与紫罗兰色的专色方案，在提升打印品质的同时，满足不同行业类用户对色彩表现力的需求，为用户提供更加全面的打印解决方案。支持Epson Cloud Solution PORT专业打印云解决方案，用户可实时监测生产状况，提升业务效率及获取远程服务支持，向客户传递更高的价值。

高产能

爱普生PRECISIONCORE® Micro TFP 微压电打印头

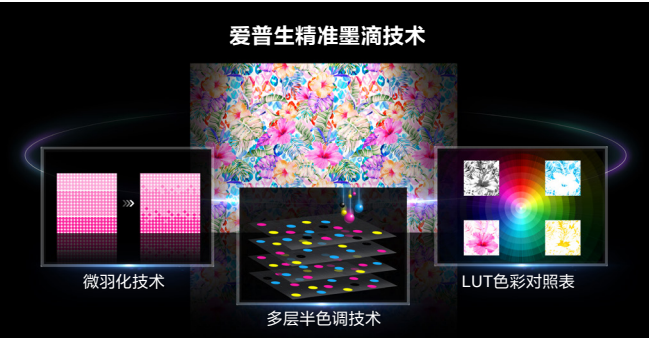
装配了爱普生自主研发的PRECISIONCORE® Micro TFP微压电打印头，每个喷头拥有长达4.7英寸的喷嘴排列，每列喷嘴数量高达800个，结合微压电喷嘴高频率喷射的特点，带给用户高速输出的体验。



高打印品质

爱普生精准墨滴技术

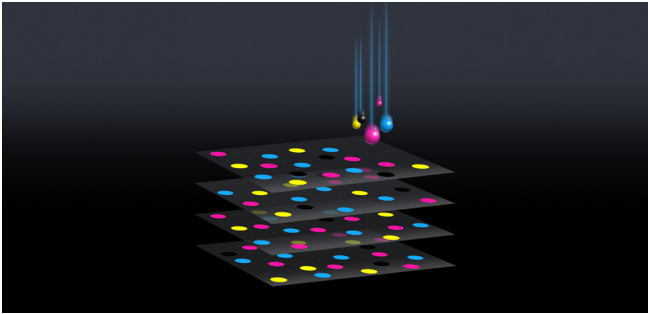
爱普生精准墨滴技术是爱普生多年来在图像处理技术方面努力研发的结果，而SC-F11080H采用的爱普生精准墨滴技术实现再升级，通过对升级版的LUT色彩对照表、新的多层半色调技术以及微羽化技术的完美整合，不仅大大降低打印输出画面的颗粒感及打印条纹，而且使过渡区域更加平滑，从而实现高品质的打印输出。



SC-F11080H*		
打印模式 (PASS)	输出速度 (平方米/小时)	分辨率 (dpi)
1.1	245	300 X 600
2.1	144	600 X 600
3.1	102	600 X 600
4.3	74	600 X 600
5.0	64	600 X 1200
9.0	29	1200 X 1200

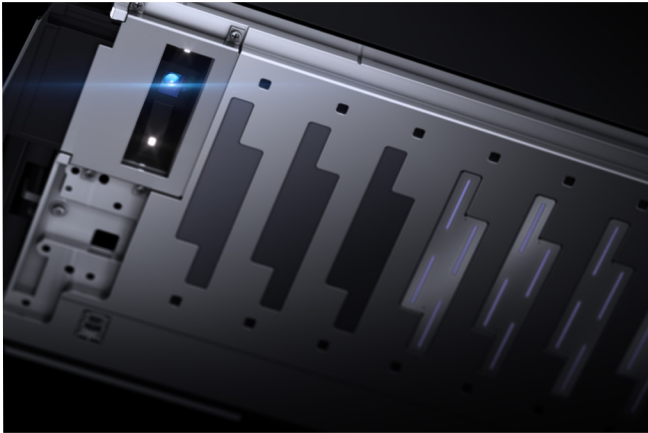
新多层半色调技术

爱普生半色调技术将决定在喷墨中使用大中小墨滴的比例，以及墨滴的离散排布算法。而新的多层半色调技术，可通过增加更多层次的墨滴排列分布，实现即使在墨点喷射出现偏差的情况下，也可以保证高品质的打印输出效果。



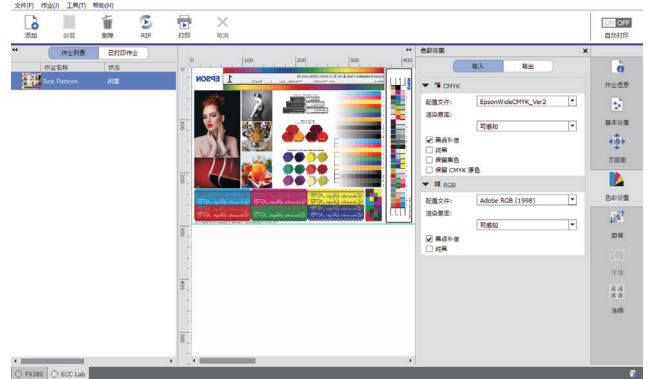
自动调节功能

内置的RGB摄像头可以实时检测打印模式及软件设置参数等信息，在更换新的打印介质或者更换新的打印喷头时，可实现进纸精度，打印头角度及波形等不同功能的调整，以帮助用户实现稳定的高输出品质。



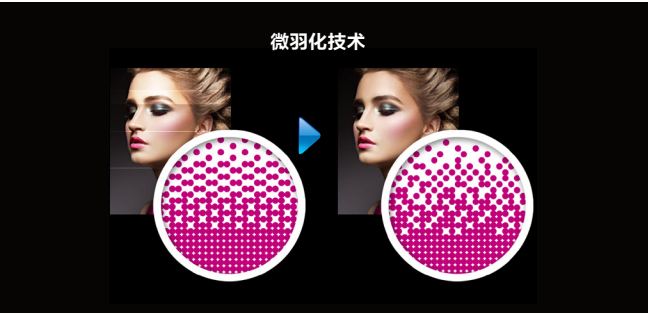
Epson Edge Print PRO 爱普生精致打印专业版

爱普生自行开发的一款RIP软件。内嵌AdobePDF打印引擎（APPE），界面友好，使用简单，使用爱普生先进的图像处理技术，既能保证高质量的打印精度，同时也实现了多台机间输出颜色的一致性。



微羽化技术

爱普生微羽化技术降低打印横纹现象，应用在了所有的打印模式上。是依靠一个算法故意分散墨点的排布，来弥补进纸误差，消除打印横纹现象。分散墨点的程度在高质量打印模式中更大，高质量模式下，打印横纹现象效果最不明显。



更多样的墨水配置选择

标配爱普生“活的色彩®DS”热转印墨水，用户也可按需选择爱普生高性能DS热转印墨水。SC-F11080H在青品黄黑的基础上添加了三色6色配置方案供用户选择。新增的橙色与紫罗兰色配置，显著扩大色域，提供更生动的色彩表现；淡青色和淡洋红色配置，使画面更加细腻，过渡更加平滑；荧光黄和荧光粉红配置使打印画面更加鲜活明亮。



安全与环保认证

爱普生“活的色彩®DS”热转印墨水的安全性同样达到了优秀的水平，获得了国际知名的bluesign®认证OEKO-TEX® ECO PASSPORT安全技术认证，为用户提供安全环保的产品服务。



可靠性及稳定性

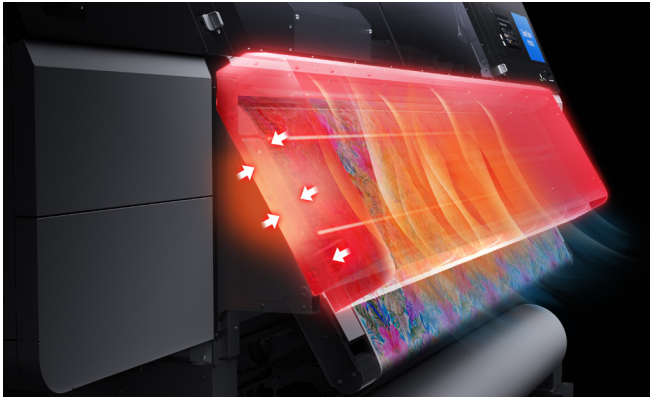
工业型框架结构

为配合工业级*打印头的高打印速度，采用稳固的工业型框架结构，保证进纸器，进纸主轴及收纸器主轴的平行。



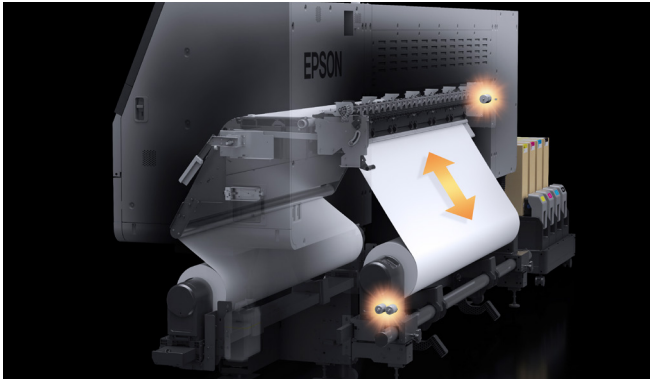
爱普生全新烘干系统

为配合更快的打印速度，配置了全新的烘干系统，通过正反双面的烘干设计可有效控制介质表面的温度，提升烘干效率。



先进的张力自动控制

标配的自动张力控制系统可通过进纸器和收纸器的协同工作，有效降低外界因素的不利影响，实现稳定精准的张力控制。



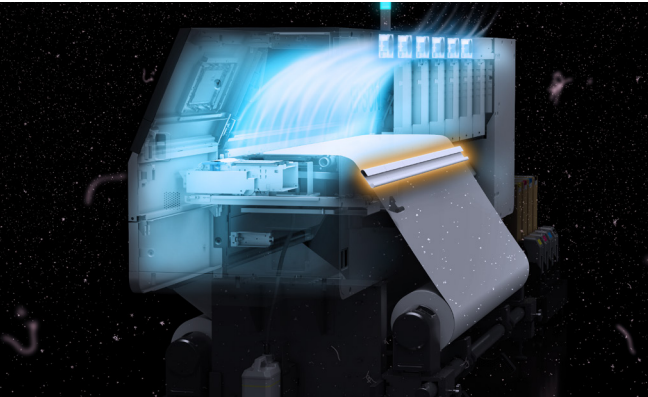
大容量落地式供墨系统

标配大容量落地式供墨单元，每色墨水配置两支墨盒，且可自由切换，支持边打印边加墨，实现持续生产。



内部防尘装置

为了降低粉尘等引起的堵头风险，打印机内部安装了清洁刷及小风扇等清洁装置，保证持续稳定的打印生产。



Epson Cloud Solution PORT专业打印云解决方案

用户可随时随地查看打印机运行状态，快速获取印量数据，更加便捷的了解打印成本及业务状况。还可获取爱普生远程服务支持，大幅缩减宕机时间，为业务增效带来新的可能。

