

技术参数

打印	打印技术	PRECISIONCORE® 喷墨技术
	打印头数量	18
	颜色数量	8
	最高分辨率	1,200 x 1,200 dpi
	墨滴喷射技术	智能墨滴变换技术
	最大打印幅宽	1,850 mm (72.8 英寸)
	最大打印长度	无限制
	最大面料幅宽	1,850 mm (72.8 英寸)
	最大面料厚度	5 mm
	墨水	GENESTA 活性墨水
打印速度方型	墨水容量	10 升
	最高打印速度 (平方米 / 小时)	450 (300×600 dpi, 1 pass)*1
	标准打印速度 1 (平方米 / 小时)	252 (600×600 dpi, 2 pass)*2
打印速度线型	标准打印速度 2 (平方米 / 小时)	162 (900×600 dpi, 3 pass)*3
	最高打印速度 (延米 / 小时)	300 (300×600 dpi, 1 pass)*1
	标准打印速度 1 (延米 / 小时)	168 (600×600 dpi, 2 pass)*2
面料处理	标准打印速度 2 (延米 / 小时)	108 (900×600 dpi, 3 pass)*3
	进布方式	通过热塑性粘合剂固定面料, 自动进布
进布装置参数	导带清洗	自动清洗
	面料卷直径	400 mm
	面料卷重量	100 Kg
	面料卷芯直径	2 英寸或 3 英寸
	面料卷直径	15.7 英寸 (2 英寸或 3 英寸轴)
操作环境	面料卷重量	220 磅 (2 英寸或 3 英寸轴)
	温度	运行温度: 20°C - 30°C (68°F - 86°F) 推荐温度: 22°C - 28°C (72°F - 82°F)
尺寸	湿度	运行湿度: 40-60%RH (非冷凝)
	打印机	4,200(长) x 2,660(深) x 1,830(宽) mm
重量	供墨支架	550(长) x 1,990(深) x 1,450(宽) mm
	打印机	约 2,190 kg (4.828 磅)
电气	供墨支架	约 160 kg (353 磅)
	电压	380-415 V, 3 相 + 零线 + 地线, 50 Hz / 60 Hz
	额定电流	14 A
证书	运行功率	2.6 kw
	安全 / 电磁	加拿大: CSA、ICES
		美国 UL、FCC
		巴西: NR12
		欧盟、欧洲自由贸易联盟国家、土耳其、英国: 机械指令、电磁兼容指令 (CE / UKCA)
		摩洛哥: 安全和电磁兼容性法规 (CP)
网络	乌克兰: 安全和电磁兼容性法规 (乌克兰合格标志)	
	传输速度	USB 3.0/ 以太网 1,000 BASE-T
软件	RIP 软件	Epson Edge Print PRO X2 (可选), Epson Edge Print PRO X WF (可选)

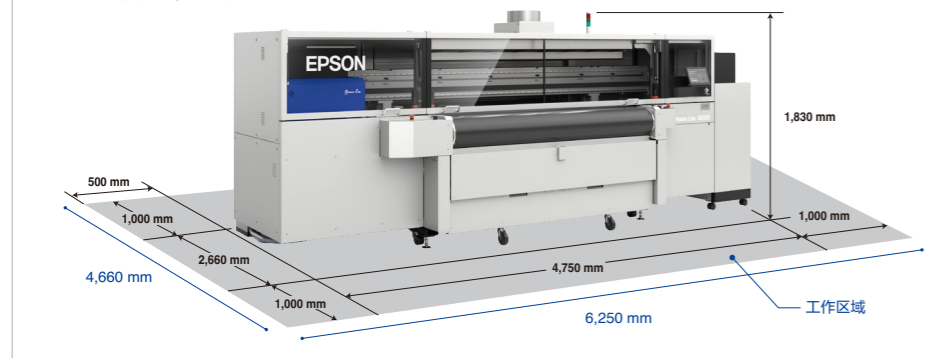
*打印幅度: 1500mm; 打印方式: 双向。打印速度因打印图像、固件版本、电脑运行状态和打印设置等因素而异。

*1: 分辨率300x300dpi 2层半色调

*2: 分辨率300x300dpi 4层半色调

*3: 分辨率300x300dpi 6层半色调

ML-18000以及工作区域尺寸



爱普生 (中国) 有限公司

北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号楼4层

官方网站: www.epson.com.cn 官方社交媒体平台: 爱普生中国

服务热线: 400-810-9977

商标和注册商标是精工爱普生公司或其各自所有者的财产。Adobe是在美国和/或其他国家/地区的商标或注册商标。

产品信息可随时做出变更, 恕不另行通知。本文件中的图片仅供参考。

爱普生(中国)有限公司在法律许可的范围内对以上内容有解释权。



爱普生官方网站



爱普生官方微信



爱普生商用与工业产品方案

ELS250507AD

Monna Lisa 18000

爱普生直喷数码印花机

双黑墨技术, 开创新一代生产力



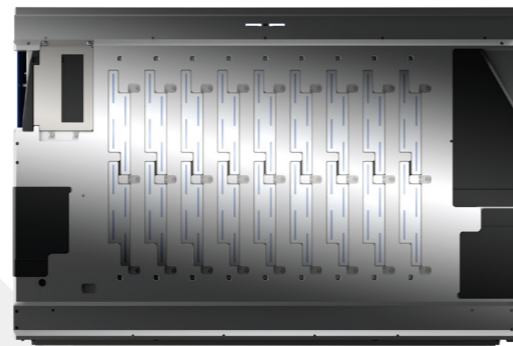
ML-18000新一代双黑解决方案 助力业务持续增长

ML-18000 与前代产品性能相比，具有显著突破，配备 18 个 PRECISIONCORE® Micro TFP 打印头和双黑墨水，从而为客户提供更高的生产速度以及图像输出质量。凭借其创新的双黑墨水解决方案，ML-18000 可以实现在更高的打印速度下带来更深邃的黑色表现力，满足客户多样化的设计需求和更饱满的产品表现力。

全新 PRECISIONCORE® Micro TFP 微压电打印头 设计提高生产力

ML-18000 配备 18 个爱普生全新一代 4.73 英寸 PRECISIONCORE® Micro TFP 高密度微压电打印头，配合精准墨滴控制技术以及出色的图像处理能力可实现高品质打印并确保生产效率。

打印模式	平方米 / 小时
300 x 600dpi 1 pass*1	450
600 x 600dpi 2 pass*2	252
900 x 600dpi 3 pass*3	162



双黑墨水技术的革新优势

创新的双黑墨水技术即使在高速打印模式下也能提供丰富、深邃的黑色色调，满足时尚、室内设计等应用领域的设计需求。ML-18000 使用比 ML-16000 更高比例的黑墨水，从而有效改善色值并可同时减少墨水用量，帮助客户在多样化的设计需求中展现出出色的颜色表现，从而在激烈的商业竞争中处于优势地位。

ML-16000 | BK: 100% 黑色 | OD: 1.40*
ML-18000 | 双黑墨水: 100% 黑色 x 2 | OD: 1.63*

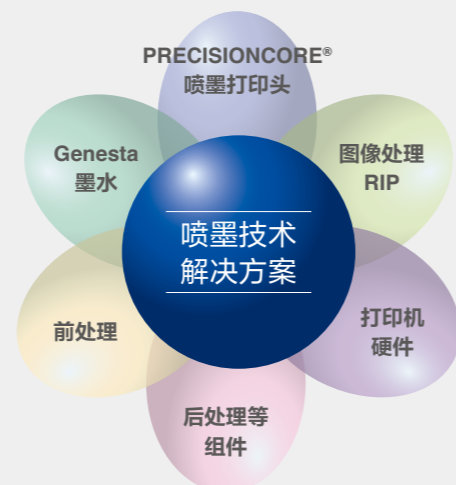


活性墨水，棉 100%，Epson Edge Print PRO X2, 600x600 dpi / 2 pass
前处理：PREGEN PRO28, 后处理：蒸汽 / 水洗

*注：OD 值会因打印介质规格和处理条件而有所不同

纺织领域全方位解决方案

打印头、打印机、墨水和软件均由爱普生自主研发生产，实现出色品质、高度可靠性和一站式服务。

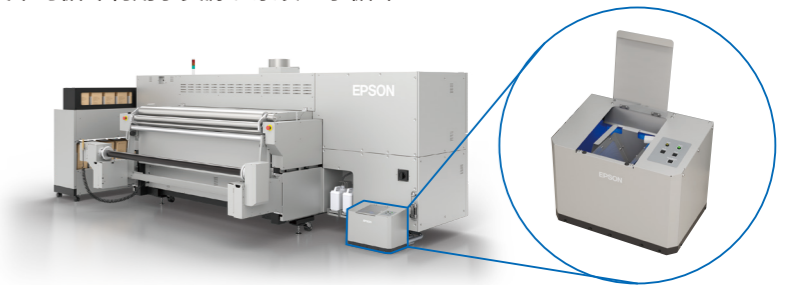


高效生产 更少库存, 更多收益

内置水循环装置可以帮助客户减少水资源的使用，不仅助力绿色环保，还可以带来更具有优势的经济效益。

水循环装置减少用水量

全球约 20% 的工业废水是由纺织业排放的。*1 喷墨印花减少工业废水和化学废物，工艺比传统自动化丝网印刷更简单。此外，其内置水循环装置在清洁皮带时循环利用水资源。紧凑型水循环装置不仅占地面积小，还可以连接到 ML-18000，并且不会干扰打印机设置或现有工作流程。



按需生产

支持灵活生产模式，有效降低原料与成品库存积压。

GENESTA 环保墨水

爱普生 GENESTA 活性墨水通过 ECO PASSPORT 认证，符合全球公认的环保纺织品印花标准，并获得 ECOTEX 认证的 GOTS 认证。*2



GOTS Approved Additive
Approved by Ecocert GreenLife
GOTS-ECOCERT-08-01219

数码直喷 (DTF) 印花相比传统自动化丝网印花具有多种优势

更快的交付时间

DTF 省去传统印染中制版、套色等复杂环节，全数字化工作流程显著提升订单交付速度。

适合定制化和小批量生产

DTF 非常适合生产独特、定制化的设计。无论是一件起订还是小批量订单需求，都能实现高质量印花，无需复杂的设置。

色彩与细节

DTF 的主要优势之一是其能够生产鲜艳的色彩和精细的细节。与丝网印花不同，复杂图案无需分色制版，可以处理复杂的多色设计，使图像更清晰，色彩表达更准确。

*1 世界银行，2019 年《迈向零排放：世界银行集团致力于可持续发展》
*2 Genesta RE-N 活性染料墨水：不包括灰色 (Grey RE-N)

主要特性与用户优势

高效生产力

- 18 个 PRECISIONCORE® Micro TFP 微压电打印头
- 双黑墨水技术
- 252 平方米 / 小时 (600 x 600 dpi, 2pass) *
- 色彩对称排列技术

出色打印品质

- 精准墨滴控制技术
- 复合半色调技术
- 精确的进布导带控制系统 (ABPC)

便捷操作

- 水循环回收装置
- 双 10 升大容量墨水盒
- 10.1 英寸 LCD 触控面板



稳定运行

- 喷嘴自动检测技术
- 通过无纺布刮片自动清洁喷嘴
- 使用 Epson Cloud Solution PORT 专业打印云解决方案 (支持在 PC 和移动设备端安装) 来实时了解生产过程
- 绒毛吹气系统
- 墨雾收集系统
- 双重红外线防撞头传感器

专业纺织软件

- Epson Edge Print PRO X
- 爱普生色彩管理系统

缩短宕机时间

- 本地销售 / 服务 / 技术支持
- 高精度打印头校对技术 (轻松自助更换打印头)

爱普生打印技术： 共创数码纺织印花的未来

数码印花机集成了爱普生多年设计、开发和改进的成果，在稳定、可靠性和输出品质三大维度实现显著升级。

爱普生精准墨滴控制技术，成就卓越画质

“精准墨滴控制技术”由色彩对照表 (LUT)、复合半色调技术以及微羽化技术组成，共同减少由于墨滴落位不精确而导致的横纹、颗粒感等数码印花常见的品质问题。



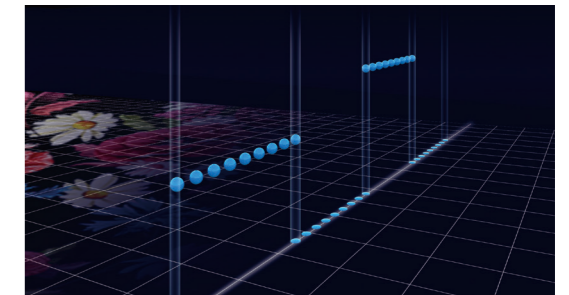
色彩对称排列和精确的进布导带控制系统

ML-18000 打印头采用色彩对称排列，在高速双向打印时，可实现色彩打印顺序完全一致。进布导带控制系统 (ABPC) 可提高进布精度。



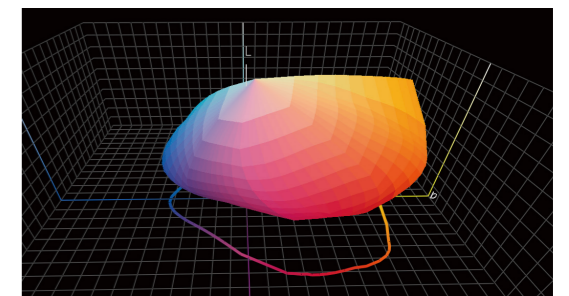
动态墨滴校准技术 (DAS)，实现均匀墨滴密度

通过控制打印头芯片的波形，动态对齐稳定技术提升网点定位精度，确保每一遍打印的网点密度均匀，输出稳定的高品质图像。



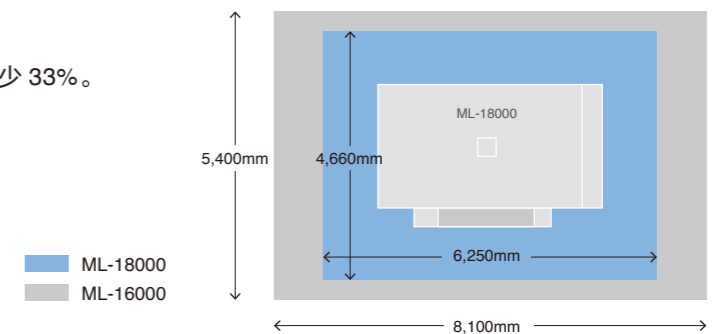
宽广色域，精准还原设计细节

宽广色域，有助于实现生动丰富的设计。无论是渐变色、文本、精细细节还是复杂几何图案，都可以实现高品质的图像打印效果。



更紧凑的安装空间

相比 ML-16000，ML-18000 的设备工作区域面积减少 33%。

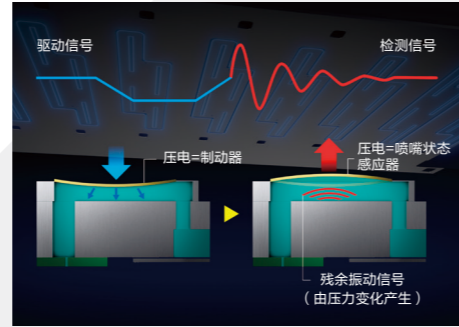


专为工业需求量身打造的技术 可靠易用双升级

通过创新技术减少客户宕机时间，实现高效生产。

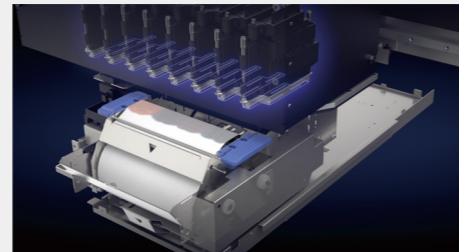
自动喷嘴检测技术和清洁装置

自动喷嘴检测技术可检测到缺失墨滴，自动找到喷嘴堵塞位置，进而调整墨水输送弥补来确保图像品质，减少打印错误。绒毛吹气系统可避免面料绒毛进入到印花区域，而墨雾收集系统有助于减少喷嘴堵塞问题。



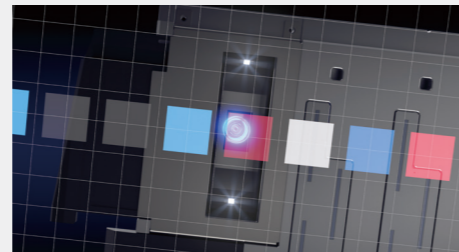
通过无纺布刮片自动清洁喷嘴，减少日常人工维护

易于更换的无纺布卷可连续清洁打印头喷嘴，以清除可能导致喷嘴堵塞的绒毛或其他杂质。



高精度打印头校对技术和内置 RGB 摄像头，可实现打印头的轻松更换

打印头和字车上的高精度定位销孔使用户可以快速更换打印头。从而在更换织物或打印头后可快速恢复打印机运行状态，进一步缩小宕机时间。



热插拔墨水供应系统，实现不间断生产

配备双 10 升大容量墨水盒，供墨系统支持热插拔，实现连续打印生产。



10.1 英寸液晶触控面板，设备状态一目了然

除实时显示打印机状态与操作说明外，便捷的液晶触摸屏还能够显示墨水余量、面料基本参数、环境温湿度、压纸卷轴距离、维护操作指导等关键信息。



Monna Lisa 18000

全程依靠爱普生 护航无忧生产

爱普生整合全球服务体系、专业技术支持与智能软件生态共同构建并增强了全方位数码纺织印花解决方案。



Epson Edge Print PRO X RIP 软件可进一步提高打印机性能表现

Epson Edge Print PRO X 旨在实现 PRECISIONCORE® Micro TFP 打印头和 GENESTA 墨水的优异性能表现。该软件配备了较为直观的界面，易于使用。Epson Edge Print PRO X 系列软件支持安装 Adobe PDF Print Engine (APPE) (支持 16 位色彩渲染)。该软件功能丰富，支持分步重复、热文件夹、打印成本分析工具以及用于专色匹配的色彩调整功能。用户界面提供 13 种语言支持。

Epson Cloud Solution PORT

Epson Cloud Solution PORT 专业打印云解决方案让用户可随时随地确认所有打印机的运行状态，快速获取印量数据，更加直观地了解打印成本及业务状况。还可获取爱普生远程服务支持，大幅缩减宕机时间，为业务增效带来新的可能。*1 提高管理效率，优化爱普生打印工作流程。



*1 本系统的所有功能均需保持互联网连接并使用支持的浏览器。

可信赖的全球本地化爱普生服务团队

爱普生在全球各地设立销售办事处、演示 / 解决方案中心及本地服务团队，为客户提供全方位支持。

意大利科莫	数码印花解决方案中心
日本长野	富士见解决方案中心
中国上海	DTF 方案演示中心
巴西圣保罗	DTF 方案演示中心
澳大利亚悉尼	DTF 方案演示中心
印度孟买	DTF 方案演示中心
泰国曼谷	DTF 方案演示中心