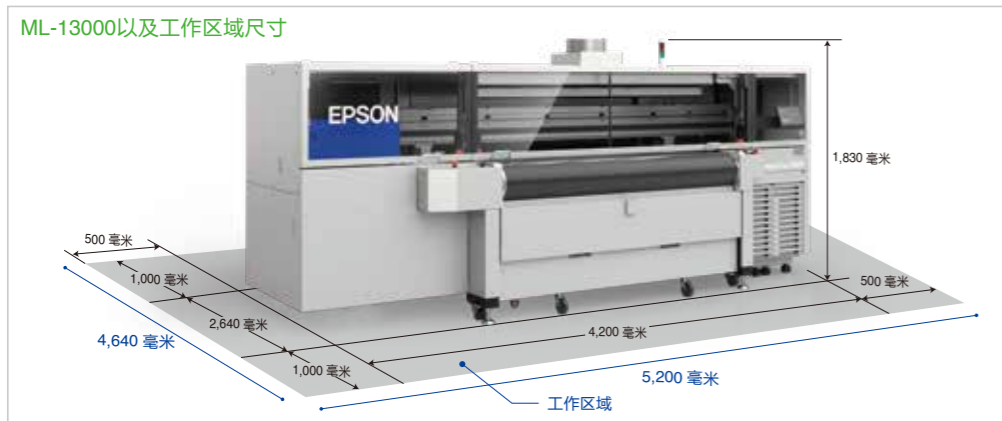


产品参数表

打印	产品名称	ML-13000
	打印技术	PRECISIONCORE® 喷墨技术
	打印头数量	13
	颜色数量	7
	最高分辨率	1,200 x 1,200 dpi
	墨滴喷射技术	智能墨滴变换技术
	最大打印幅宽	1,850mm (72.8 英寸)
	最大打印长度	无限制
墨水	GENESTA 涂料墨水	黑色、青色、品红色、黄色、红色、绿色、橙色, 前处理液、涂层液、浓度增强液
	墨水容量	1.6 升
打印速度	最高打印速度 (平方米/小时)	252 (300 x 600 dpi, 1 pass) *2
	标准打印速度 1 (平方米/小时)	131 (600 x 600 dpi, 2 pass) *3
	标准打印速度 2 (平方米/小时)	87 (900 x 600 dpi, 3 pass) *4
	标准打印速度 3 (平方米/小时)	63 (1,200 x 600 dpi, 4 pass) *5
	最高打印速度 (延米/小时)	168 (300 x 600 dpi, 1 pass) *2
打印速度线型	标准打印速度 1 (延米/小时)	87 (600 x 600 dpi, 2 pass) *3
	标准打印速度 2 (延米/小时)	58 (900 x 600 dpi, 3 pass) *4
	标准打印速度 3 (延米/小时)	42 (1,200 x 600 dpi, 4 pass) *5
	进布方式	通过热塑性粘合剂固定面料, 自动进布
面料处理	进布装置参数	自动清洗
	可容纳卷布直径	400mm / 15.7 英寸 (2 或 3 英寸轴心) 200mm / 7.9 英寸 (1 英寸轴心)
	可容纳卷布重量	100kg / 220 磅 (2 或 3 英寸轴心) 20kg / 44 磅 (1 英寸轴心)
操作环境	进布轴直径	1 英寸或 2 英寸或 3 英寸
	温度	运行温度: 20°C-35°C (68°F-95°F) 推荐温度: 22°C-28°C (72°F-82°F)
尺寸	湿度	运行湿度: 40-60% RH 非冷凝
	打印机	4,200 (宽) x 2,640 (深) x 1,830 (高) mm
重量	打印机	165 x 104 x 72 英寸
	重量	约 2,350kg (5,180 磅) 不包括墨水
电气	电压	380-415 伏, 3 相线 + 中性线 + 接地线, 50 赫兹 / 60 赫兹
	额定电流	14 A
	耗电量 (运行)	2.2 千瓦
证书	安全 / 电磁	加拿大: CSA、ICES
		美国 UL、FCC
		巴西: NR12
		欧盟、欧洲自由贸易联盟国家、土耳其、英国: 机械指令、电磁兼容指令 (CE / UKCA)
		摩洛哥: 安全和电磁兼容性法规 (CP)
		乌克兰: 安全和电磁兼容性法规 (乌克兰合格标志)
澳大利亚: 澳大利亚电磁兼容性框架 (RCM)		
韩国: MSIP 法规 (KC)		
网络	传输速度	USB 3.0/ 以太网 1,000 BASE-T

\*1: 打印幅度: 1500mm; 打印方式: 双向。打印速度因打印图像、固件版本、电脑运行状态和打印设置等因素而异。  
\*2: 分辨率300x300dpi 2层半色调  
\*3: 分辨率300x300dpi 4层半色调  
\*4: 分辨率300x300dpi 6层半色调  
\*5: 分辨率300x300dpi 8层半色调

ML-13000以及工作区域尺寸



ML-13000

EPSON

# Monna Lisa 13000

## 爱普生直喷数码印花机, 避繁就简



爱普生 (中国) 有限公司

北京市朝阳区建国路81号华贸中心1号楼4层

官方网站: [www.epson.com.cn](http://www.epson.com.cn) 官方微信/微博: 爱普生中国

服务导购热线: 400-810-9977 爱普生官方天猫旗舰店: [epson.tmall.com](http://epson.tmall.com)

商标和注册商标是精工爱普生公司或其各自所有者的财产。Adobe是在美国和其他国家/地区的商标或注册商标。产品信息可随时做出变更,恕不另行通知。本文件中的图片仅供参考。爱普生(中国)有限公司在法律许可的范围内对以上内容有解释权。



爱普生官方网站



爱普生官方微信



爱普生官方微博

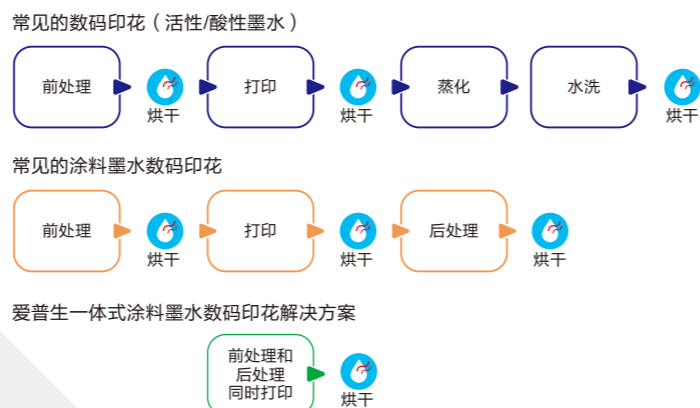
EIS240501AD

# 集成前后处理工艺的一体式数码印花解决方案

ML-13000是一种创新的数码印花解决方案，无需额外的设备进行前、后处理以及蒸化和水洗。

## 蒙娜丽莎一体式解决方案

以往的数码印花工艺需要完成多个步骤，包括前处理、后处理和蒸化水洗。而常见的涂料数码印花工艺，前处理和后处理需要其他设备另行操作。ML-13000将这些流程都整合到打印机里，简化了数码印花的工作流程。



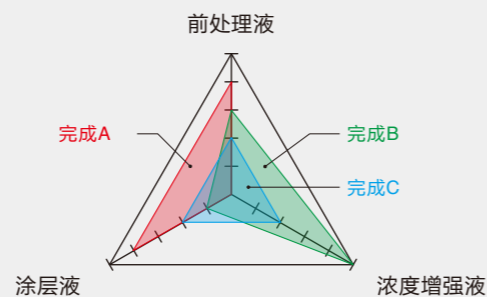
## 占用空间小

与传统的数码印花设备相比，ML-13000的占地面积更小，可安装在不同的、更舒适的工作环境中。



## 灵活控制前处理液和后处理液

前处理液、涂料墨水和后处理液（涂层液和浓度增强液）的灵活优化组合可增强色牢度性能和色彩鲜艳度，提升优异的输出品质。

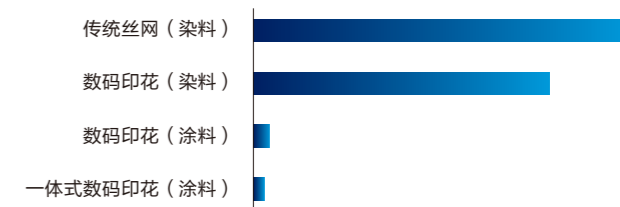


# 环境效益

ML-13000减少了水和能源的消耗量，缩短交付周期，实现了按需生产，减少浪费。

## 降低用水量

全球约20%的工业废水是由纺织业排放的\*1。ML-13000有助于大大减少工业废水的排放。该系统省去了传统印染所需的前处理和后处理流程，可减少97%的用水量\*2。



来源: 参见Report on Direct Water Input in Direct Textile Printing (Fuluhashi Environmental Institute Co., Ltd., 2023年11月30日)

## 按需生产

据估计，纺织品供应链中35%的材料都将被浪费掉。\*3 按需打印，减少闲置，有效管理积压库存。

## GENESTA环保墨水

ML-13000涂料墨水以及前处理和后处理液符合环境标准，并通过了ECO PASSPORT认证，bluesign®认证，ZDHC MRSL符合性3级认证以及ECOCERT的GOTS认证。



## 可支持多种面料打印

GENESTA涂料墨水以及前处理和后处理液面料适用性广泛，可在天然、合成和混纺等各类织物上打印。



来源 \*1. 参见How Much Do Our Wardrobes Cost to the Environment? (worldbank.org) 世界银行 2019年“我们衣柜的环境成本是多少？”  
 \*2. 参见Report on Direct Water Input in Direct Textile Printing (Fuluhashi Environmental Institute Co., Ltd., 2023年11月30日)  
 \*3. 参见https://www.ncbi.nlm.nih.gov/pmc/articles/PMC9983045/ 美国国家医学图书馆

## 核心功能和用户价值

### 高印花品质

- PRECISIONCORE® MicroTFP打印头
- 爱普生精准墨滴控制技术
- 复合半色调技术
- 色彩对称排列
- 精准的进布导带控制技术

### 操作便捷

- 在打印机内集成前处理和后处理流程
- 两套1.6升可热插拔真空包装供墨系统
- 10.1英寸液晶触摸屏

### 更大程度减少宕机时间

- 本地销售/服务/支持
- 爱普生远程服务支持
- 高精度打印头校对技术  
(轻松自助更换打印头)
- 自带RGB相机的自动校准功能



### 性能稳定

- 喷嘴自动检测技术
- 通过无纺布刮片自动清洁喷嘴
- 爱普生使用Cloud Solution PORT (支持在PC和移动设备端安装) 来实时监控生产过程
- 绒毛吹气系统
- 墨雾收集系统
- 双重防撞头感应器

### 数码印花软件

- 爱普生Edge Print PRO X 2
- 爱普生的色彩管理系统



# 爱普生技术： 推进数码印花技术进步



ML-13000经过多年的研发、设计和改进,有效提升了色彩的均匀一致性、打印可靠性,确保了卓越的打印品质。

PRECISIONCORE® MicroTFP打印头经过优化,可实现产能的进一步提升

ML-13000搭载了13个爱普生最新研发的4.73英寸 PRECISIONCORE® MicroTFP高密度打印头,大大提高了打印机的生产效率。

打印模式	平方米/小时
600x600dpi 2 pass*3	131
900x600dpi 3 pass*4	87
1200x600dpi 4 pass*5	63

爱普生采用精准墨滴控制技术,图像输出质量享誉全球

“精准墨滴技术”由色彩对照表(LUT)、复合半色调技术以及微羽化技术组成,共同减少由于墨滴落位不精确而导致的横纹、颗粒感等数码印花常见的品质问题。



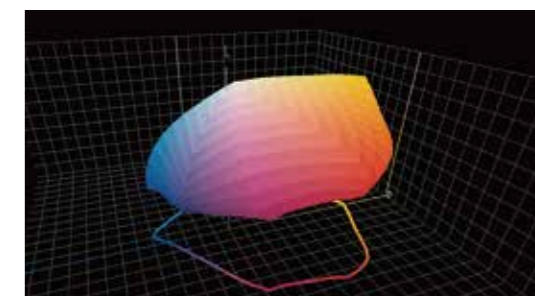
色彩对称排列和精准的进布导带控制系统

ML-13000的色彩对称排列,在高速双向打印时,可实现色彩打印顺序完全一致。精准的导带位置控制(ABPC)技术可提高进布精度。



宽广色域,实现细致入微的高品质印花

宽广色域,有助于实现生动丰富的设计。无论是渐变色、文本、精细细节还是复杂几何图案,都可以实现高品质的图像打印效果。



# 专用技术提升可靠性， 让操作更简单

尽可能减少客户宕机时间，确保打印机稳定运行。

## 喷嘴自动检测技术和先进的清洁装置

喷嘴检测技术可检测到缺失墨滴，进而找到喷嘴堵塞位置，还可以调整墨水输送弥补来确保图像品质，减少打印错误。绒毛吹气系统可避免面料绒毛进入到印花区域，而墨雾收集系统有助于减少喷嘴堵塞问题。

## 通过无纺布刮片自动清洁喷嘴，减少日常人工维护

易于更换的无纺布卷，可连续清洁打印头喷嘴，以清除可能导致喷嘴堵塞的绒毛或其他杂质。

## 高精度打印头校对技术和内置RGB相机，可实现打印头的轻松更换。

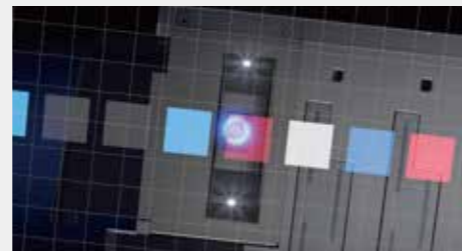
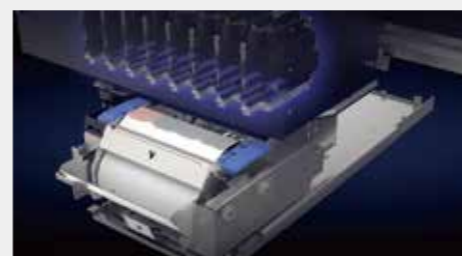
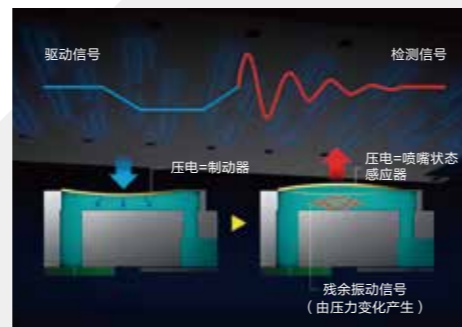
打印头和字车上的高精度定位孔使用户可以快速轻松地更换打印头。为了进一步减少停机时间，在更换织物或打印头后快速恢复机器运行，内置的RGB摄像头会自动分析参考图案并重新校准打印机设置，以防止出现点错位，横纹和颜色偏移。

## 可热插拔供墨系统，实现不间断生产

每种颜色均可装入双重1.6升真空墨袋，并且供墨系统支持热插拔，客户可以在打印过程中随时进行空墨袋的更换而不必停止任务，保证连续打印。

## 10.1英寸液晶触摸屏，设备状态一目了然

除了显示当前的打印机状态和操作说明外，便捷的液晶触摸屏还显示墨水残量、面料基本参数、环境温湿度、压纸卷轴距离、维护操作指导等信息。



# 每一步都可依赖 爱普生

爱普生的服务、支持和软件全方位创造并增强了数码印花整体解决方案

## 爱普生Edge Print PRO X RIP软件可进一步提高打印机性能表现

爱普生Edge Print PRO X旨在实现PRECISIONCORE® Micro TFP打印头和GENESTA墨水的优异性能表现。该软件配备了较为直观的界面，易于使用。爱普生Edge Print PRO X系列软件支持安装Adobe PDF Print Engine (APPE) (业界领先技术，支持16位色彩渲染)。该软件功能丰富，支持分步重复、热文件夹、打印成本分析工具以及用于专色匹配的色彩调整功能。用户界面提供13种语言支持。

## 远程实时监控平台

爱普生Cloud Solution PORT专业打印云解决方案是一个爱普生突破性地云端服务平台，可同时轻松远程监控多台爱普生生产型打印机，提高生产力。在设计Cloud Solution PORT平台时，爱普生考虑到了平台的简单化和安全性需求，可实时查看多台打印机的生产情况\*1。提供设备利用率和服务信息，以提高管理效率，优化爱普生打印工作流程。

\*1 该系统的所有功能都需要主动连接到互联网，并使用可兼容的浏览器。



## 可信赖的全球的本地爱普生服务团队

爱普生在全球各地设有销售办事处、演示/解决方案中心和当地服务团队，为客户提供支持。

意大利科莫	数码印花解决方案中心
日本长野	富士见解决方案中心
中国上海	DTF 方案演示中心
美国洛杉矶	DTF 方案演示中心
巴西圣保罗	DTF 方案演示中心
澳大利亚悉尼	DTF 方案演示中心
印度孟买	DTF 方案演示中心
泰国曼谷	DTF 方案演示中心 (2024年3月开放)