

EPSON

SC-S9180

SC-S8180

大幅面彩色喷墨打印机

用户指南

CMP0483-03 SC

请妥善保管此说明书（保留备用）。

安装、使用产品前请阅读使用说明。

版权和商标

未经精工爱普生株式会社事先书面许可，本出版物（手册）的任何部分，不得被复制，或存储于检索系统中，或以其他方式、任何方式传播包括电子、手工、复印、录音录像以及其他方式。本出版物（手册）中包含的信息是专用于本爱普生打印机的，爱普生公司对于将此信息应用于其他打印机的任何行为不承担任何责任。

对于本产品的购买者或第三方由于意外、误用或滥用本产品，或未经授权修理、改装本产品，以及未能严格遵守精工爱普生株式会社的操作说明和维护说明（美国除外）所引起的本产品购买者或第三方的损害、损失、成本、费用等，精工爱普生株式会社及其关联公司均不承担任何责任。

对于由于使用非爱普生原装正品耗材和/或选件或使用非精工爱普生株式会社认可的耗材和/或选件所导致的任何损害或问题，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

对于由于使用非精工爱普生株式会社认可的接口线缆而产生电磁干扰所导致的任何损害，精工爱普生株式会社及其关联公司不承担任何责任。

EPSON 是精工爱普生株式会社在中国的注册商标。

Microsoft、Internet Explorer、Microsoft Edge 和 Windows 是 Microsoft 公司集团的商标。

Apple、Mac、OS X 和 Safari 是苹果公司在美国和/或其他国家/地区的注册商标。

QR Code 是 DENSO WAVE INCORPORATED 在日本及其他国家/地区的注册商标。

Intel 和 Intel Core 是 Intel 公司或其子公司的商标。

Adobe、Acrobat、Illustrator 和 Reader 是 Adobe 在美国和/或其他国家/地区的注册商标或商标。

Chrome 是 Google LLC 的商标。

Firefox 是 Mozilla 基金会在美国和/或其他国家/地区的商标。

BEMCOT™ 是 Asahi Kasei 公司的商标。

一般通告：于此涉及的所有其他产品之商标或注册商标，其权属归其各自所有者所有，此处仅作说明辨识之用。产品信息如有变化，恕不另行通知。

©2024-2025 精工爱普生株式会社

本产品资料中使用的示意图仅供参考，本产品实际可能与之存在差异，以包装箱内产品实际为准。

本产品资料适用于多个产品型号，因您所购型号的不同，请仅参考您所购型号的示意图及描述，且其他型号的内容不适用于您所购的产品型号。

驱动和软件中所显示的型号可能与实际销售产品的型号稍有不同，不影响产品的使用。

本产品信息以爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）为准，如有更改，恕不另行通知。

其他信息，可查看产品本身、产品包装和其他形式的资料，包括爱普生网页（<http://www.epson.com.cn>）。

对其中涉及的描述和图像，以包装箱内实际内容为准，在中国法律法规允许的范围内，爱普生（中国）有限公司保留解释权。

本产品相关资料以针对在大陆地区销售产品的简体中文内容为准。英文及其他语种内容针对全球销售产品，仅供用户对照。

本资料仅供参考。除中国现行法律法规规定，爱普生（中国）有限公司不承担任何由于使用本资料而造成的直接或间接损失的责任。

本产品使用说明和包装箱上的数据来源于爱普生实验室测试。

爱普生产品使用说明或网页等可能描述了其他公司（非爱普生）的硬件/软件产品、功能及服务，爱普生对于其他公司生产的产品和提供的服务（包括但不限于其内容、性能、准确性、兼容性、可靠性、合法性、适当性和连续性）不做任何明示和/或默示担保。

版权和商标

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Microsoft , Internet Explorer, Microsoft Edge, and Windows are trademarks of the Microsoft group of companies.

Apple, Mac, OS X and Safari are trademarks of Apple Inc., registered in the U.S. and other countries.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Acrobat, Illustrator, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

Chrome is a trademark of Google LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

BEMCOT™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

All other trademarks are the property of their respective owners and used for identification purposes only.

©2024-2025 Seiko Epson Corporation

目录

版权和商标

手册说明

符号说明	6
屏幕截图	6
插图	6
操作系统的注释说明	6
Windows	6
Mac OS	6
手册组成	6
查看视频手册	7
查看 PDF 手册	7

介绍

打印机部件	9
前部	9
内部	11
后部	13
大容量供墨系统	15
操作面板	16
了解并操作显示屏	18
了解显示信息	18
操作步骤	24
处理注意事项	25
使用打印机时的注释说明	25
不使用打印机时的注释说明	25
处理墨包的注释说明	26
处理和存放介质时的注意事项	27
处理白色墨水的注释说明 （仅限 SC-S9180）	28
提供的软件简介	29
基本软件	29
Epson Edge Print PRO	30
其他可用软件	30
使用 Epson Edge Print PRO（仅限 Windows）	31
启动步骤	31
获取并注册 EMX 文件	31
关闭步骤	31
使用 Epson Edge Dashboard	31
启动步骤	31
注册打印机	31
下载 EMX 文件	32
关闭步骤	32

使用 EPSON Software Updater （仅限 Windows）	32
检查软件更新可用性	32
接收更新通知	33
使用 Web Config	33
启动步骤	33
关闭步骤	33
卸载软件	34
Windows	34
Mac OS	34
管理员密码的注释说明	34
查看初始密码	34
更改密码	35

基本操作

用于执行正确打印的工作流程	36
将介质设置注册到打印机	36
处理介质时的注释说明	37
装入介质时的注释说明	37
装入介质	38
对装入的介质进行设置	38
使用自动收纸器	39
准备收纸	40
将介质固定到自动收纸器上	40
当没有纸带时	40
不使用纸带时的介质固定方法	41
更换介质	46
更换用完的介质	46
更换没用完的介质	46
取下已收纸的卷纸芯	47
打印前	51
优化介质设置（自动调整）	51
关于调整的注释说明	51
自动调整步骤	51
无法执行自动调整时（手动调整）	52
在打印期间更改设置	53
更改加热器温度	54
纠正条带	54
可打印区域	55
介质的左右边缘位置	55
可打印区域和图像打印区域	56

目录

维护

何时进行各种维护操作.....	60
清洁位置和清洁时间.....	60
耗材位置和更换时间.....	62
其他维护	63
准备工作	65
关于维护的注意事项	65
执行常规清洁	66
日常清洁	66
清洁介质清洁器	67
使用墨水清洁剂	67
清洗打印头的周围/帽的周围.....	68
清洁字车光栅条	68
定期摇晃墨包	72
摇晃时的注意事项	72
摇晃	73
更换墨包	73
更换时的注意事项	73
更换步骤	74
处理废墨	75
更换废墨瓶时的注意事项.....	75
更换废墨瓶	75
更换维护部件	76
准备和更换时间	76
更换步骤	76
更换介质边缘压片.....	76
打印头喷嘴检查.....	78
喷嘴检查类型.....	78
如何打印喷嘴检查图案	79
打印头清洗.....	79
清洗类型	79
执行打印头清洗	79
切换 色彩模式 （仅限 SC-S9180）	80
准备工作	80
何时从 11 色模式（含 WH）切换到 10 色模式的指导建议	80
切换模式	81
清洁供墨口并存放	81
长时间不使用打印机时的存放前维护	81
存放前维护的时间和内容.....	82
执行存放前维护	82
恢复使用时	82
清洁打印机盖内部.....	83
清洁压力滚筒	83
清洗冲洗垫.....	84
清洁内部灯.....	84
处理使用过的耗材.....	84

操作面板菜单

菜单列表.....	86
详细菜单.....	95
常规设置菜单	95
介质设置菜单	105
维护菜单	110
耗材状态菜单	112
更换件信息菜单	112
打印机状态菜单	113

故障排除

当显示信息时	114
当维护要求/打印机错误发生时	116
故障排除.....	117
无法打印（因为打印机不工作）	117
打印机运行，但不打印.....	118
打印输出不是您所期望的	118
介质.....	119
其他.....	120


附录


选件和耗材	121
墨包（消耗品/耗材）	121
其他.....	122
支持的介质（消耗品/耗材）	123
移动和运输打印机	123
适合的安装位置.....	123
移动打印机.....	124
运输.....	135
每种介质类型的介质设置列表	136
系统要求.....	137
Epson Edge Dashboard.....	137
Epson Edge Print PRO.....	138
Web Config	138
规格表	139
有关打印机的重要说明	140


手册说明

符号说明


为防止对客户或第三方造成伤害及财产损失，本手册中使用以下符号警告危险的操作和处理。在阅读本手册之前，请确保您已充分理解下列符号的含义。

 警告:	必须遵守以免对人体造成严重伤害。
--	------------------

 注意:	必须遵守以免伤害人体。
--	-------------

 重要:	必须遵守以免损坏此产品。
---	--------------

注释:	包含此产品操作的有用信息或附加信息。
------------	--------------------

	指示相关内容。
---	---------

屏幕截图

- 此手册中使用的屏幕截图可能与实际屏幕稍有不同。
- 除非另有说明，否则此手册中使用的 Windows 屏幕截图均取自于 Windows 10。

插图

插图可能稍有不同。使用此手册时请注意。

操作系统的注释说明

Windows

本指南中“Windows 11”、“Windows 10”和“Windows 8.1”分别指的是以下操作系统 (OS)。此外，使用“Windows”作为指代所有这些操作系统的统称。

- Microsoft® Windows® 11 操作系统
- Microsoft® Windows® 10 操作系统
- Microsoft® Windows® 8.1 操作系统

Mac OS

本指南中 OS X Mavericks 指的是“Mac OS X 10.9.x”。同时使用“Mac OS”作为指代 Mac OS X 10.9.5 及更高版本的统称。

手册组成

本产品手册按以下所示组织而成。

您可使用 Adobe Acrobat Reader 或 Preview (Mac OS) 来查看 PDF 手册。

《首先阅读》 (小册子)	本手册提供从包装箱取出打印机后如何对其进行设置的信息。务必阅读本手册以安全地执行操作。
安全指导	本部分提供必须遵守的信息，以防止对客户或第三方造成伤害及财产损失。务必阅读本部分以安全正确地使用本产品。此部分内容包括在《首先阅读》中。
《在线手册》	

手册说明

《用户指南》 (本手册)	本手册介绍了如何使用打印机。
故障排除和提示	本手册提供了常见问题和提示以帮助您高效使用打印机。
爱普生视频手册	这些视频将向您展示如何装入介质并执行维护。
《网络指南》 (PDF)	本手册提供了有关通过网络使用打印机的信息。
《客户支持》 (PDF)	本手册提供了客户支持的相关信息。

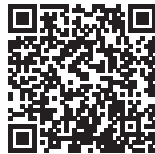
查看视频手册

可以使用以下任意一种方法查看视频手册。

- 单击下方蓝色文字。

[爱普生视频手册](#)

- 扫描下方二维码。

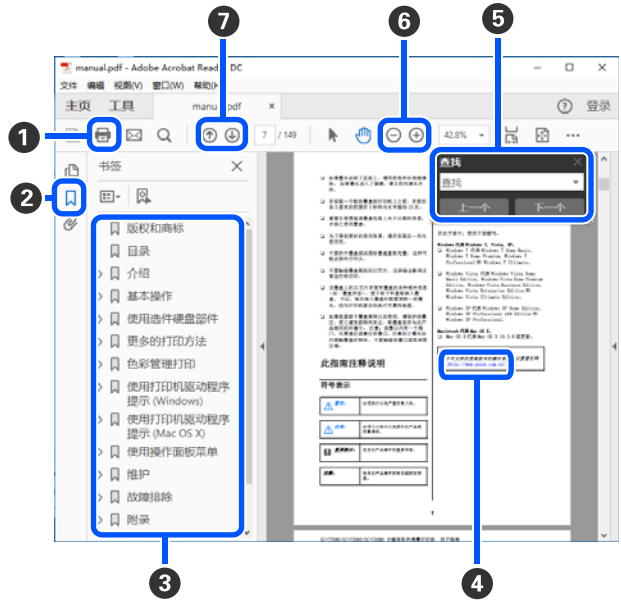


- 单击《在线手册》首页上的爱普生视频手册（视频）。





查看 PDF 手册

本节以 Adobe Acrobat Reader DC 为例介绍在 Adobe Acrobat Reader 中查看 PDF 的基本操作。



- 1 单击此图标可以打印 PDF 手册。
- 2 每次单击此按钮时，将隐藏或显示书签。
- 3 单击标题可打开相关页面。
单击 [+] 可打开层次结构中更低级别的标题。
- 4 如果参考显示为蓝色文本，则单击蓝色文本可打开相关页面。
要返回到原始页面，请执行以下操作。
对于 Windows
同时按 Alt 键和 ← 键。
对于 Mac OS
同时按 command 键和 ← 键。
- 5 可以输入并搜索关键词，如想要确认项目的名称。
对于 Windows
在 PDF 手册中的一个页面上点击右键，在显示的菜单中选择**查找**，打开搜索工具栏。
对于 Mac OS
在**编辑**菜单中选择**查找**，打开搜索工具栏。

手册说明

- ⑥ 要放大显示中太小而无法看清楚文本，请单击 。单击  可缩小文本。要指定并放大插图或屏幕截图的某个部分，请执行以下操作：

对于 Windows

右键单击 PDF 手册中的页面并在所显示的菜单中选择 **选框缩放**。指针将变为放大镜，您可以使用放大镜来指定要放大的位置范围。

对于 Mac OS

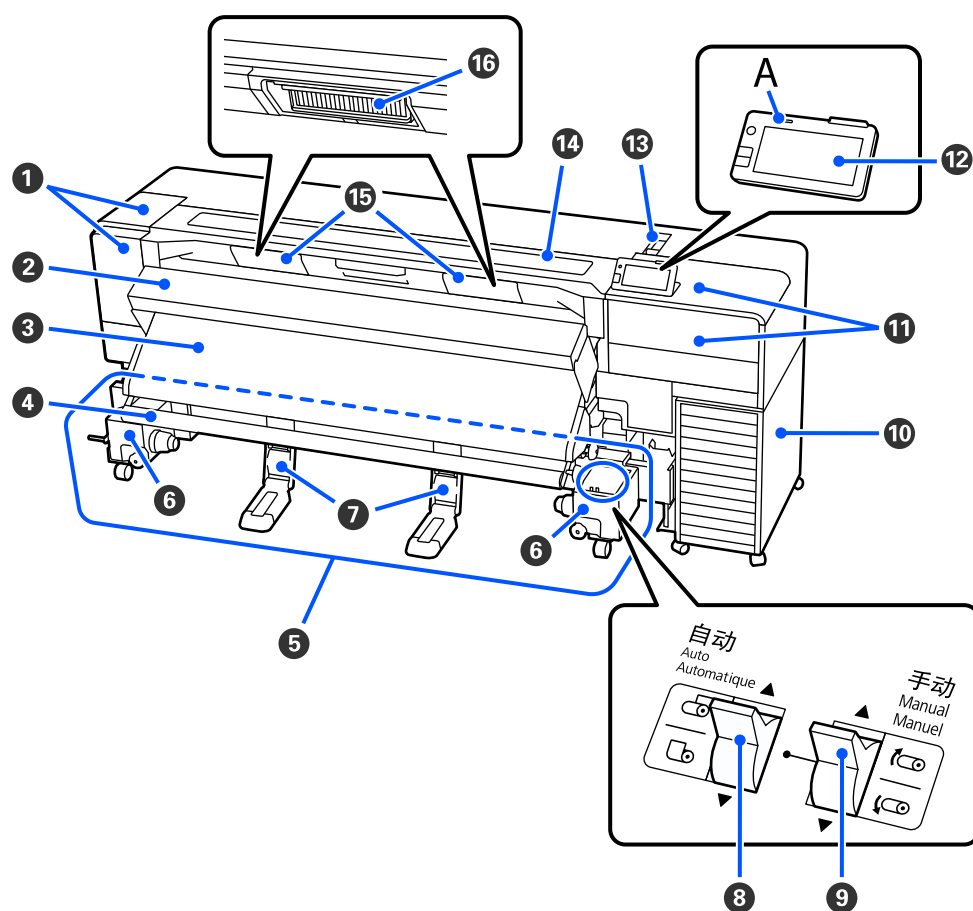
按以下顺序进行操作就可以把指针变为放大镜：单击 **视图** 菜单 - **缩放** - **选框缩放**。您可以将指针用作放大镜来指定要放大的位置范围。

- ⑦ 打开上一页或下一页。

介绍

打印机部件

前部



1 维护盖（左）

清洗打印头的周围区域时打开这些盖。使用打印机时通常关闭。

☞ 第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”

2 烘干风扇

打印后使用此烘干风扇快速烘干墨水。

3 后加热器

打印后使用此加热器快速烘干墨水。

☞ 第 54 页的“更改加热器温度”

4 张力杆

张力杆用于保持张力，以防止在绕卷时介质松弛。

介绍

⑤ 自动收纸器

自动收起打印好的介质。

⑥ 介质支架

用于支撑收纸用的卷纸芯。左侧和右侧各有一个介质支架。

⑦ 介质托架

当取下已收纸的卷纸芯时，将取下的介质暂时放在这些托架上。取下介质时，调整这些托架以匹配介质宽度，然后向前拉动托架。

⑧ 自动开关

使用此开关设置自动收起打印好的介质时的绕卷方向（使可打印面朝内或朝外）。要通过手动操作自动收纸器收起打印好的介质，请将开关设置到中间 ● 的位置，以关闭自动收纸功能。

⑨ 手动开关

手动收起打印好的介质时，请根据绕卷方向设置此开关。

⑩ 大容量供墨系统

[↗ 第 15 页的“大容量供墨系统”](#)

⑪ 维护盖（右）

更换刮片单元或清洗帽的周围区域时打开这些盖。使用打印机时通常关闭。

⑫ 操作面板

手动调节该面板，使其倾斜到便于观看的位置。要将面板从水平位置抬高，请先按住 A 点再移动面板。

[↗ 第 16 页的“操作面板”](#)

⑬ 介质加载杆

装入介质后，将介质加载杆移到前面可将介质固定到位。将介质加载杆移到后面可预先松开介质以便取下。

打印机后部还有一个介质加载杆，可与前部的加载杆联动。用户可根据具体情况选择更方便的一个进行使用。

⑭ 打印机盖

装入介质、清洁打印机内部或取出夹纸时打开此盖。使用打印机时通常关闭。

⑮ 空气过滤器盖

当更换空气过滤器时打开此盖。除了更换空气过滤器以外，使用打印机时始终确保关闭此盖。

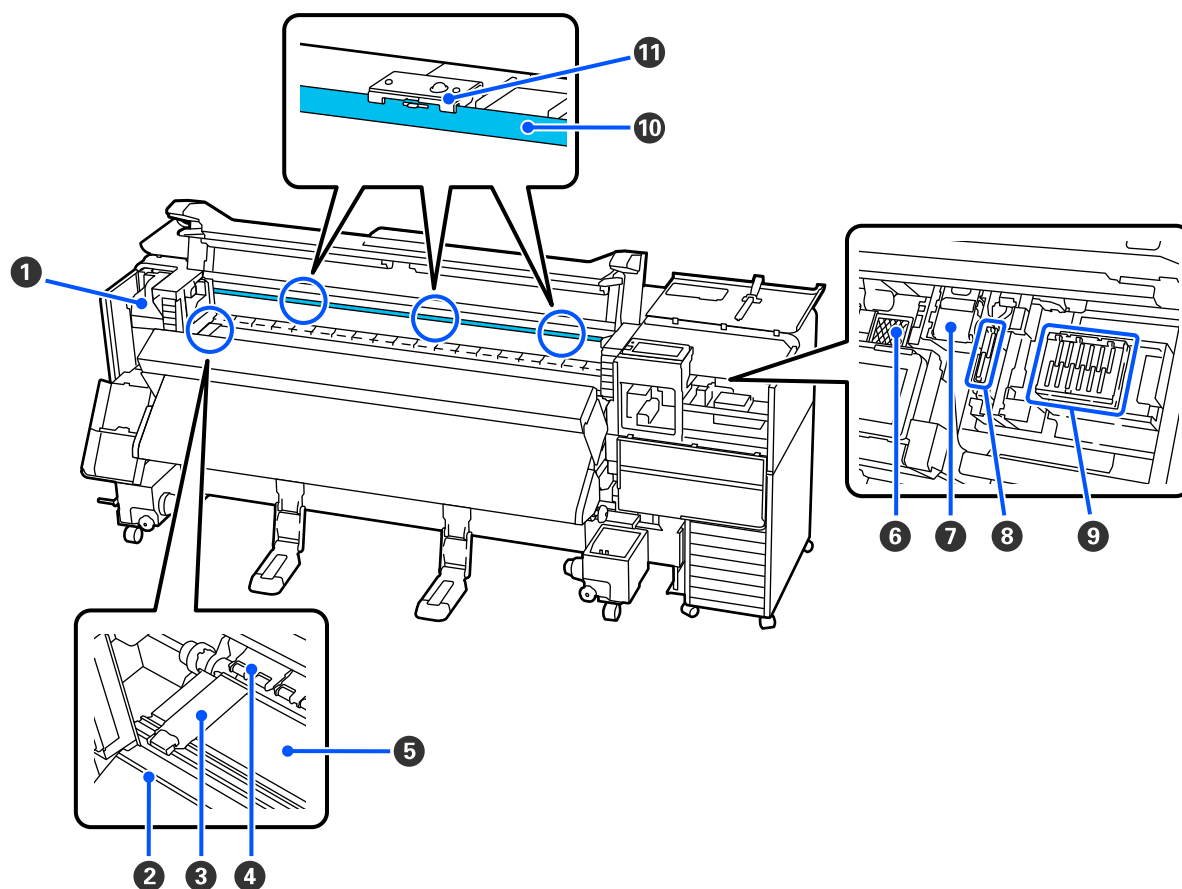
⑯ 空气过滤器

在打印机运行期间，通过此过滤器通风并吸收墨雾。空气过滤器属于耗材。请同时更换刮片单元。

[↗ 第 76 页的“更换维护部件”](#)

介绍

内部

**① 打印头**

打印头通过向左和向右移动喷墨进行打印。打印结果有污迹时，检查打印头上是否附着污垢，如有必要，请进行清洗。每月至少清洗一次。

☞ 第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”

② 切纸槽

裁切介质时，将市售切纸刀的刀口沿着此切纸槽滑动进行裁切。

③ 介质边缘压片

介质边缘压片可防止介质翘起并防止介质裁切边缘上的纤维触碰到打印头。打印前，将介质边缘压片固定在介质的两边。

☞ 第 38 页的“装入介质”

④ 压力滚筒

打印时这些滚筒向下压着介质。这些滚筒根据介质加载杆的设置向上抬起或向下按压。

⑤ 打印加热器

对介质进行加热，有助于稳定墨水的附着力。如果绒毛、灰尘或墨水附着在打印加热器的表面，可能导致喷嘴堵塞或产生墨点，因此请务必每天清洁。

☞ 第 66 页的“日常清洁”

⑥ 冲洗垫


在冲洗时，墨水会流到此垫上。冲洗垫属于耗材。请同时更换刮片单元。

☞ 第 76 页的“更换维护部件”

介绍

⑦ 刮片单元

用于擦除打印头喷嘴表面的墨水。刮片单元属于耗材。当操作面板上显示一条信息提示您更换刮片时，请进行更换。

 [第 76 页的“更换维护部件”](#)

⑧ 吸帽

吸帽用于从打印头中吸取墨水。每月至少清洗一次。

 [第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”](#)

⑨ 防干帽

不打印时，这些帽用于盖住打印头的喷嘴以防止它们变干。每月至少清洗一次。

 [第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”](#)

⑩ 字车光栅条

用于移动打印头时的导向。当显示信息时，请清洁此部件。

 [第 68 页的“清洁字车光栅条”](#)

⑪ 光栅条支架

这些部件用于固定字车光栅条。总共有三个光栅条支架。

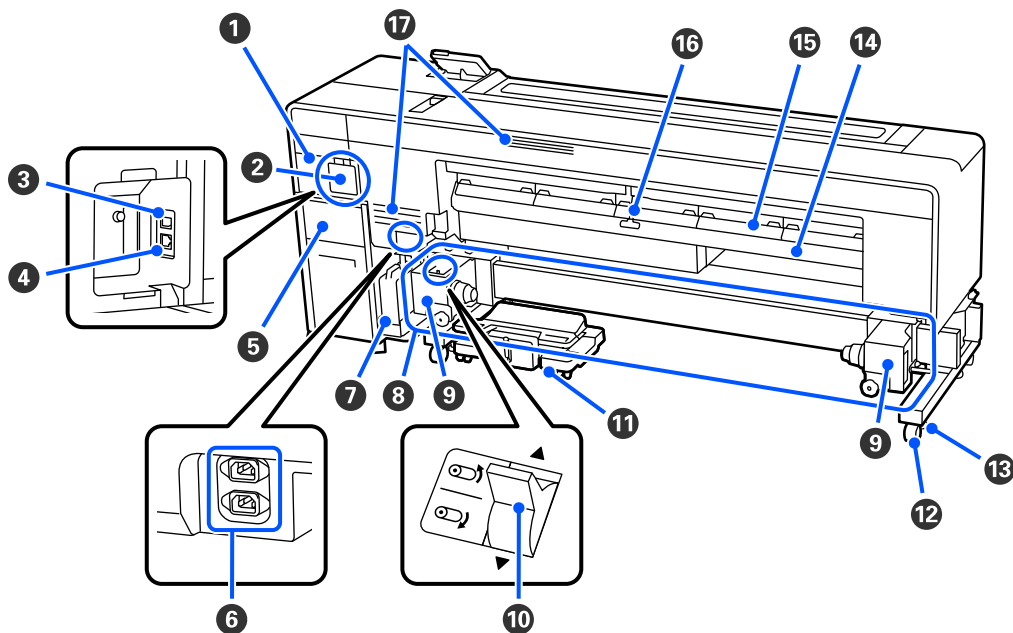


重要:

除执行清洁外，请勿触摸字车光栅条或光栅条支架。如果脏污或损坏，可能会发生故障。

介绍

后部

**1 墨管连接器盖**

盖住打印机与大容量供墨系统之间的连接处。内部有一个墨管连接器。当使用打印机时，通常此处应保持连接。

2 端口盖（上）

盖住连接 USB 数据线和网络线缆的端口部分。

3 USB 端口

连接 USB 数据线。

4 LAN 端口

连接网络线缆。

5 端口盖（下）

盖住连接打印机和大容量供墨系统的通讯线缆端口。

6 交流电入口 #1/ 交流电入口 #2

连接打印机随附的电源线。确保连接两根电源线。

7 废墨瓶

将废墨收集到此瓶中。

当操作面板上显示一条信息提示您更换废墨瓶时，请使用新的废墨瓶进行更换。

☞ 第 75 页的“处理废墨”

8 进纸部件

装入用于打印的介质。

有关支持的介质，请参见以下内容。

☞ 第 123 页的“支持的介质（消耗品 / 耗材）”

9 介质支架

将介质放置在这些支架上。左侧和右侧各有一个介质支架。

10 驱动器开关

在更换介质时回卷介质。

介绍

⑪ 可调节介质支架（根据型号和国家 / 地区的不同，可能不随附可调节介质支架）

在将介质放置到介质支架之前，先将介质放在此支架上。转动手柄可调整支架的高度，从而将介质提升到便于操作的高度。

虽然支架配有脚轮，可以在放置介质的情况下轻松移动，但不要用它搬运介质等物品，以免损坏脚轮。

插图所示位置为存放区域。将可调节介质支架放在此位置时，支架会被磁铁吸附到位。不使用时，请降低支架，将其放在插图所示的位置。

⑫ 脚轮

两侧各有两个脚轮。一旦安装完成，在使用打印机时，必须让脚轮保持锁定。

⑬ 水平调节器

两侧各有两个水平调节器。在铺有地毯的地面或倾斜地面上安装时，请检查打印机的水平仪并对其进行调整以保持打印机稳定。如果在安装过程中进行水平调整，确保在移动打印机之前将水平调节器提升到脚轮上方。

⑭ 预加热器

打印前对介质进行预热，以防止打印区域内温度突然发生变化。

⑮ 介质清洁器

送入介质时，擦去介质上的绒毛或灰尘。如果操作面板的屏幕上显示信息，请使用附带的介质清洁刷进行清洁。

 [第 67 页的“清洁介质清洁器”](#)

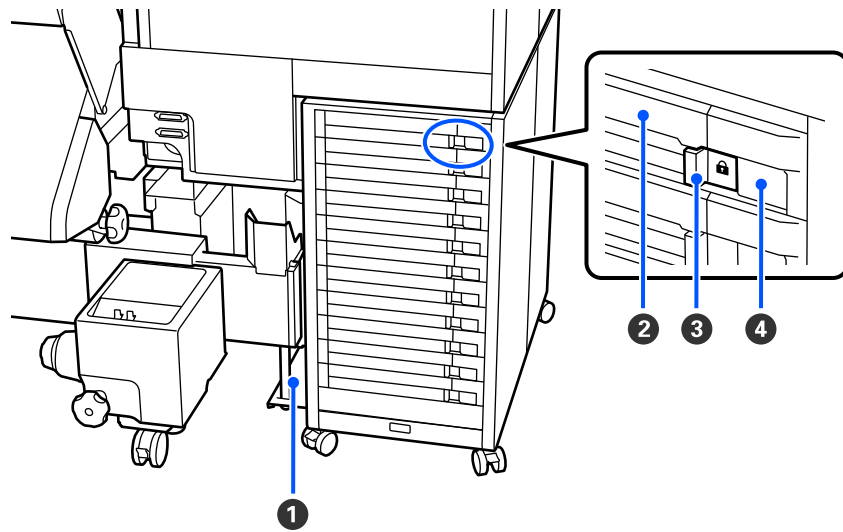
⑯ 介质加载杆

此介质加载杆可与打印机前部的介质加载杆联动。用户可根据具体情况选择更方便的一个进行使用。

⑰ 通风口

此开口用于实现打印机内部与外部之间的通风。请勿堵塞通风口。

大容量供墨系统



❶ 固定部件

此部件用于将大容量供墨系统牢固地固定到打印机上。使用打印机时请勿移除此部件；应保持与安装时相同的状态使用。

❷ 墨包托架

装入标签上指示颜色的墨包。将所有墨包托架都装入大容量供墨系统。

❸ 锁定开关

要拉出墨包托架，请通过将锁定开关移到右侧将其解锁。将墨包托架放入大容量供墨系统后，再将锁定开关移到左侧将其锁定。

❹ LED 指示灯（仅限 SC-S8180）

打印机通过以下指示灯模式，指示安装在目标墨包托架上的墨包或大容量供墨系统的状态。

蓝灯亮 ：正在向打印机供墨。请勿拉出墨包托架。

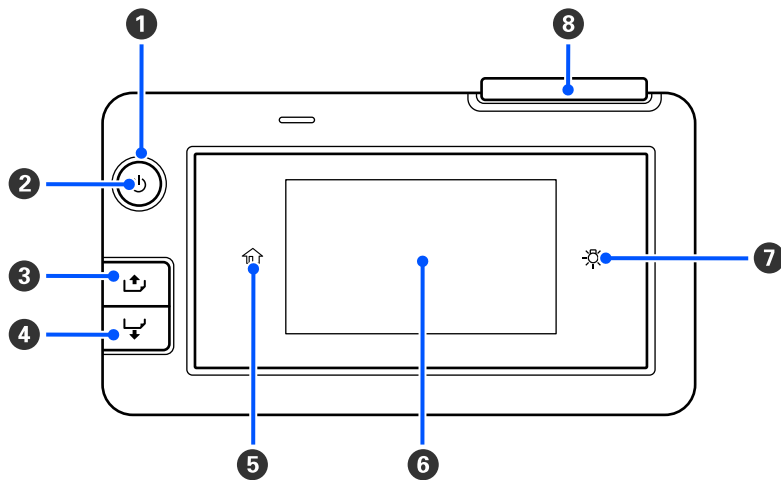
蓝灯闪烁 ：需要摇晃墨包。请拉出墨包托架并摇晃墨包。

 [第 73 页的“摇晃”](#)

橙灯亮或闪烁 ：发生错误或警告。可在操作面板屏幕上查看错误或警告说明。

灭 ：无错误。可根据需要拉出墨包托架。

操作面板



① 指示灯（电源指示灯）

通过亮或闪烁来指示打印机的操作状态。

亮 ： 打印机电源打开。

闪烁 ： 打印机正在运行，如：正在接收数据，正在关机或正在执行打印头清洗。

灭 ： 打印机电源关闭。

② 按钮（电源按钮）

打开和关闭打印机电源。

③ [↑] 按钮（回卷按钮）

按下按钮时的操作根据介质加载杆的状态而有所不同，如下所示。

- 当介质加载杆处于前面时

按下按钮可回卷介质。介质会在其前边缘到达打印起始位置时停止回卷。松开此按钮并再次按下时，可继续回卷。按住此按钮可加快回卷。

- 当介质加载杆处于后面时

按下按钮可将已装入可打印面朝外的介质回卷。

④ [↓] 按钮（进纸按钮）

按下按钮时的操作根据介质加载杆的状态而有所不同，如下所示。

- 当介质加载杆处于前面时

按下按钮可送入介质。按住此按钮可加快送入。

- 当介质加载杆处于后面时

按下按钮可将已装入可打印面朝内的介质回卷。

⑤ 按钮（主界面按钮）

执行菜单操作后按下此按钮可返回主界面（按钮亮起时）。

无法使用按钮（主界面按钮）时，此按钮不会亮起。

⑥ 显示屏


显示打印机的状态、菜单和错误信息。

☞ 第 18 页的“了解并操作显示屏”

介绍

⑦ (指示灯按钮)

打开或关闭内部灯。内部灯打开时，按此按钮可将其关闭。内部灯关闭时，按此按钮可将其打开。

内部灯因打印机的运行状态而无法打开 / 关闭时， 将熄灭。

⑧ 报警信号灯


当发生错误时，此信号灯亮或闪烁。

亮 / 闪烁 : 出现错误。错误类型通过信号灯亮或闪烁的状态来指示。操作面板上会显示一条错误说明。

灭 : 无错误。

了解并操作显示屏

了解显示信息

本节介绍如何查看主界面。
主界面包含以下两种布局，可以按  进行切换。

主界面（状态显示）

可检查打印机的当前状态。

主界面（打印时调整）

可快速更改主要调整值。也可以在打印时进行调整。

主界面（状态显示）

SC-S9180




SC-S8180




介绍

①  (菜单)

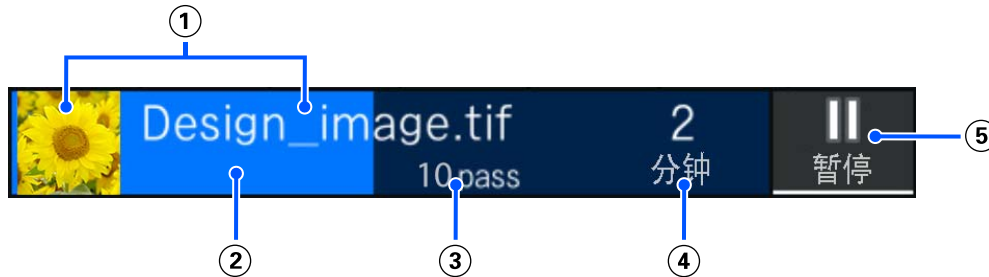
显示设置菜单。

 第 86 页的“操作面板菜单”

② 状态显示区域

显示打印机的状态和警告信息。该区域仅会显示最近的通知。通过按  可查看所有警告通知。

收到打印任务时，显示内容会发生改变，如下所示。下面对每个显示进行说明。



① 显示正在打印图像的缩略图和文件名称。根据使用的 RIP 类型，可能不显示缩略图。

② 显示打印或准备进度的进度条。

通常该进度条会显示打印完成前的整体进度。不过，根据设置不同，可能会分别显示从准备打印到开始打印的进度，以及从开始打印到打印完成的进度。

打印期间按下该显示区域，可更改 ② 和 ③ 中显示内容的设置。

③ 显示介质的打印长度、介质的剩余打印长度、卷纸更换前剩余时间或 Pass 模式。

卷纸更换前剩余时间显示为预计时间。

④ 显示完成打印或准备的预计剩余时间。

⑤ 暂停按钮。

按此按钮并选择是立即停止打印（**立即暂停**），还是在打印当前页面或任务（若为单页）后停止打印（**页间暂停**）。在暂停期间按下屏幕上的**恢复**可恢复打印。但是，如果选择**立即暂停**，在重新开始打印时打印操作可能会受到干扰。

在预热过程中，加热器达到设置的温度前，此按钮将显示为**开始**按钮。即使加热器温度较低，按下此按钮也可以开始打印。

③ 介质信息

显示当前所选已注册介质的名称和编号，以及当前装入介质的宽度。当**剩余纸量管理**设置为**开**时，还会显示所装入介质的剩余量。按此区域可显示设置菜单中的**介质设置**，可以在其中更改为不同的已注册介质编号或更改当前所选介质编号的设置。

④ 耗材的状态

显示耗材，如墨包的大致剩余量和当前状态。按此区域，可以查看每种耗材的详细估算剩余量及耗材编号。

下面对每个显示进行说明。

**墨包状态**

显示墨水的大致剩余量。剩余墨水变少时，指示条也会降低。字母是颜色的缩写。缩写与墨水颜色的关系如下所示。

SC-S9180

显示的颜色因所用色彩模式而异。

WH : 白色

CL : 清洗墨包

介绍

BK	: 黑色
Y	: 黄色
M	: 洋红色
C	: 青色
LK	: 淡黑色
LM	: 淡洋红色
LC	: 淡青色
R	: 红色
OR	: 橙色
GR	: 绿色

SC-S8180

正在使用的墨包，其下方标有蓝色指示条。

CL	: 清洗墨包
BK	: 黑色
Y	: 黄色
M	: 洋红色
C	: 青色
LM	: 淡洋红色
LC	: 淡青色

根据墨包的状态不同，指示条的显示也会发生改变，如下所示。



: 墨量低。您需要准备一个新的墨包。



: 墨水已到使用寿命。使用新墨包更换旧墨包。



: 需要摇晃墨包。请拉出墨包托架并摇晃墨包。



废墨瓶状态

显示废墨瓶中的大致可用空间量。剩余空间量减少时，指示条也会降低。



: 废墨瓶快到使用寿命，请准备一个新的废墨瓶。



刮片单元状态

显示刮片单元的大致剩余使用寿命。刮片单元剩余使用寿命变少时，指示条也会降低。



: 刮片单元剩余使用寿命变少，您需要准备一个新的刮片单元。

⑤ 环境温度、湿度和时间

显示当前温度、湿度和时间。除非在适当的环境条件下使用打印机，否则可能无法正确打印。

⑥ 加热器温度

显示设置的加热器温度。根据加热器的温度，数字下方的图标和背景颜色变化如下。

介绍

状态	背景颜色	图标
已停止	灰色	-
可以打印了, 预热	亮起橙色	-
正在准备打印或正在准备预热	闪烁橙色	

按此区域会显示设置屏幕, 可在其中更改数值。

7 预热开始 / 停止预热

加热器会在发送任务时开始加热, 并在加热器达到设置的温度时开始打印。按下**预热开始**以开始预热加热器。预热可让您在发送任务后快速开始打印。每次按下此区域, 可开始 / 停止预热加热器。

此外, 超过在设置菜单的**睡眠定时器**中设置的时间后, 加热器会关闭。加热会在发送打印任务时开始, 但仍可以在需要时按下**预热开始**以开始加热。此外, 如果在设置菜单中将**加热器**设置为**关**, 则按下**预热开始**不会执行任何操作, 预热也不会开始。

8 导纸间距

显示当前介质信息 (3) 的导纸间距设置。按此区域会显示设置屏幕, 可在其中更改数值。

9 关于何时执行维护或定期清洗的通知



当符合以下条件时, 执行维护或定期清洗前, 将显示剩余打印持续时间、打印页面计数器或打印长度。

- 维护清洗: 提前 24 小时
- 定期清洗 (打印持续时间): 提前 24 小时
- 定期清洗 (打印页面): 提前 10 页
- 定期清洗 (打印长度): 提前 16 米

需要时可按此区域执行打印头清洗。

此外, 每次重新接通打印机电源时, 不论是否显示通知, 都可能会执行维护清洗。

10 (打印机状态)

当有警告通知时, 图标右上角会显示 , 如 。在按下此区域时显示的屏幕上按下**消息列表**, 可显示警告通知列表。在列表中点按相关项目, 可查看其详细信息及处理步骤。项目处理后会从列表中删除。

11 (链接到手册)

扫描显示的二维码, 可以直接进入《在线手册》页面。

视您所在的国家或地区而定, 扫描二维码后可能直接进入爱普生视频手册页面。

12 (维护)

屏幕上显示维护菜单, 您可以执行清洗部件和更换耗材等维护操作。

13 / (切换连接状态)

以下图标表示计算机和打印机之间的连接状态。

已连接 : 

已断开 : 

按下此区域会显示一个屏幕, 可在其中打开或关闭连接。

例如, 在执行维护 (如打印喷嘴检查图案或在清洗打印头周围后执行打印头清洗) 操作之前断开连接, 可防止接收打印任务, 从而更有效地完成工作。

请注意, 根据打印机的运行状态, 有时可能无法切换。在这种情况下, 图标会变灰, 表示该功能已禁用。

14 (切换屏幕)

每次按下此区域, 可在主界面 (状态显示) 与主界面 (打印时调整) 之间相互切换。

介绍

15 ✂ (将介质送至切纸位置)

根据当前所选已注册介质的设置，打印完成后，打印末端可能位于打印加热器上。如果要打印末端送至切纸位置，可按此区域将介质送至切纸位置。此外，如果在打印末端已经位于切纸位置的情况下，执行将打印末端送至切纸位置的操作，直到打印加热器上的打印起始位置都能送至切纸位置。

🔗 第 47 页的“剪切介质”

主界面（打印时调整）

以下仅介绍了与主界面（状态显示）不同的部分。

每个项目的当前设置都会显示在打印时调整屏幕上。按显示区域会打开设置屏幕，可在其中调整设置。即使在打印期间，您也可以更改设置。

有关每个项目的详细信息，请参见以下内容。

🔗 第 86 页的“操作面板菜单”

调整结果会注册到当前所选介质设置中。



1 进纸调整

若要纠正打印过程中出现的条带，请按此区域以执行进纸调整。

如果进纸量太少，会出现黑色条纹（暗条纹），请增加（+）进纸量。

相反，如果进纸量太大，会出现白色条纹（浅色条纹），请减少（-）进纸量。该值表示以百分比或正（+）或负（-）值进行调整的进纸量。

2 进纸张力

显示进纸张力设置。如果需要，可按此区域更改设置，例如打印过程中介质出现褶皱。

3 加热器温度

上行显示加热器的当前温度，下行显示设置的温度。按此区域可更改温度。还可启动/停止加热器的预热。

4 收纸

显示收纸设置。如果需要，可按此区域更改设置，例如介质粘连或起褶。

根据设置的不同，可能无法在打印过程中更改这些设置。

介绍

⑤ 每 Pass 干燥时间

显示每 Pass 干燥时间的设置。按此区域可更改干燥时间。

⑥ 打印纸吸力

显示打印加热器对介质施加的打印纸吸力强度的当前设置。如果需要，可按此区域更改设置，例如打印加热器附近区域的介质起褶。

⑦ 导纸间距

显示导纸间距的设置值。按此区域可更改设置。

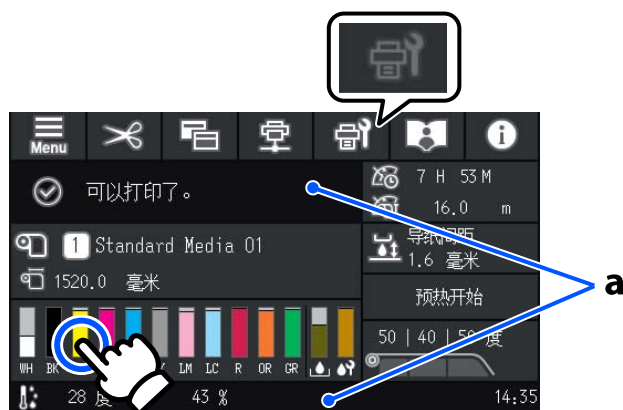
⑧ 压力滚筒负荷

显示压力滚筒负荷的设置。如果需要，可按此区域更改设置，例如打印过程中压力滚筒附近的介质出现褶皱。

介绍

操作步骤

打印机的屏幕为触摸屏。您可在常规设置菜单的**基本设置 - 屏幕自定义**中更改背景颜色。标注 a 的区域，即使按下也没有反应。其他区域均可操作。

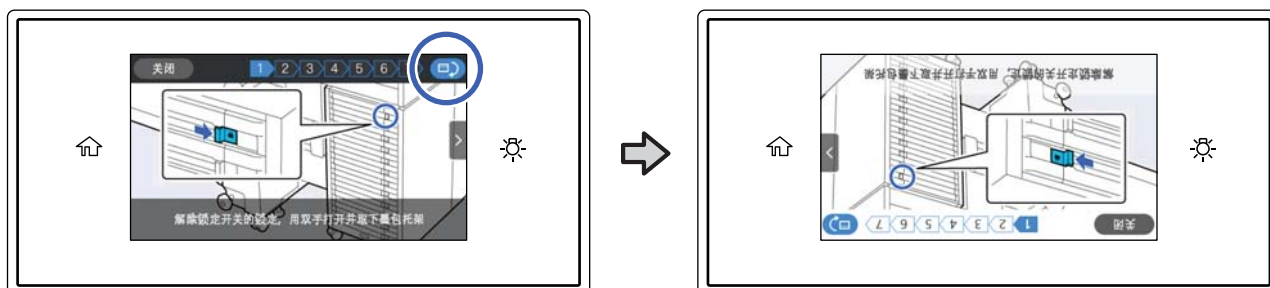


根据打印机的运行状态，屏幕顶部显示的部分按钮可能无法执行其功能。如果功能不可用，图标将显示为灰色，即使按下按钮也没有反应。

如果显示**如何...**（如在信息屏幕中），可以按此按钮查看操作步骤的指南。



在**如何...**屏幕上，按下图中所示按钮将显示屏旋转 180°。在打印机后面操作时，可以倾斜操作面板并旋转显示屏，以便更轻松地查看。



处理注意事项

使用打印机时的注释说明

当使用此打印机时注意下面要点以避免损坏、故障和打印质量下降。

- 当使用打印机时，操作温度和湿度应在“规格表”中描述的范围内。🔗 第 139 页的“规格表”

请注意，虽然温度和湿度符合打印机限制范围，但不符合介质的限制范围时，打印输出可能达不到您希望的结果。确保操作环境适合介质。有关详细信息，请参见随介质提供的文档资料。

同样，当在干燥的区域，空调环境或在阳光直射下操作时，请保持合适的湿度。

- 确保工作空间保持干净整洁。如有灰尘或绒毛进入打印机，可能会损坏打印机、堵塞打印头喷嘴或导致进纸质量下降。
- 避免在有热源、通风口或空调直接吹到位置使用打印机。打印头喷嘴可能变干并堵塞。
- 如果在夹纸或发生错误时关闭打印机，可能不能给打印头盖帽（打印头可能不能返回至右侧）。盖帽是自动地给打印头盖上一个帽（盖）以防止打印头变干。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- 当电源打开时，不要拔下电源插座或通过断路器断开电源。否则打印头可能不能被正确盖帽。在此情况下，打开电源并等待直到自动地执行盖帽。
- 不要弯曲或用力拉废墨管。墨水可能会溢出到打印机的内部或周围。
- 应根据使用频率或推荐的时间间隔来执行维护，如：清洗和更换耗材。不执行常规维护可能会导致打印质量下降。在未进行适当维护的状态下，继续使用可能会损坏打印头。

🔗 第 60 页的“清洁位置和清洁时间”

- 在打印后，按固定的间隔自动清洗打印头可避免打印头喷嘴堵塞。

确保在打印机电源打开时已连接了废墨瓶。

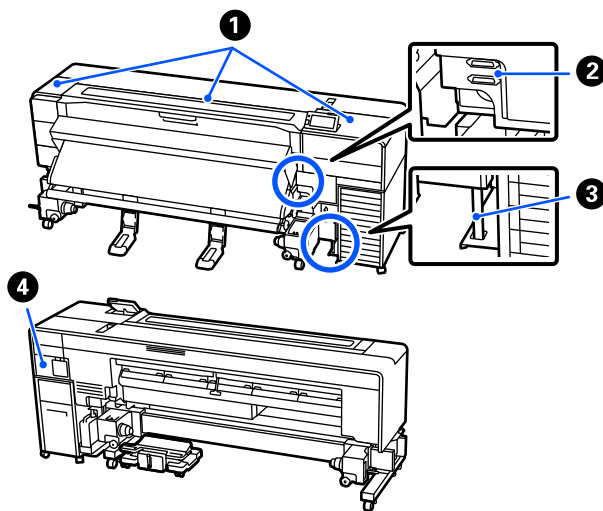
- 不仅打印时要耗费墨水，在进行打印头清洗和其他维护操作时也要耗费墨水，以保持打印头正常工作。

确保在打印机电源打开时已连接了废墨瓶。

- 为实现稳定的彩色打印，请将室温保持在 20 ~ 32°C 的恒定范围内。

- 对于插图所示区域，请注意下面要点。

- ❶ 请勿触碰打印机盖或维护盖内的任何部件（手册中指定的部件除外）。
- ❷ 请勿将其他设备连接到烘干风扇和自动收纸器的连接器。
- ❸ 除非手册中有说明，否则请勿移除大容量供墨系统的固定部件。
- ❹ 除非手册中有说明，否则请勿取下墨管连接器盖。如果在拆卸或触碰打印机内部时没有足够小心，可能会因静电或与大容量供墨系统连接不良而导致故障。



- 请不要将本产品放在低温或多尘的地方。
- 请妥善使用/保管本产品，以避免因使用/保管不当（如鼠害、液体渗入等）造成故障、损坏。

不使用打印机时的注释说明

如果您不使用打印机，在存放打印机时注意下面要点。如果存放不正确，下次使用时可能无法正确打印。

介绍

- 如果打算长时间不使用打印机（电源关闭），请使用单独购买的清洗墨包执行存放前维护。如果任其保持现状，打印头可能会堵塞并且无法清除。

详细信息请参见以下内容。

 [第 81 页的“长时间不使用打印机时的存放前维护”](#)

- 如果打算长时间不使用打印机也未执行存放前维护，请至少每七天打开电源一次。

如果长时间未使用打印机，打印头喷嘴可能会变干并堵塞。当打开打印机电源时，启动后会自动执行打印头清洗。执行打印头清洗，有助于防止打印头堵塞并保持打印质量。在打印头清洗完成之前不能关闭打印机电源。

打印机长时间不开机可能会导致故障。

- 如果长时间不使用打印机，在您开始打印之前请检查打印头是否堵塞。如果打印头堵塞，请执行打印头清洗。

 [第 79 页的“如何打印喷嘴检查图案”](#)

- 压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起褶或卷曲、引起夹纸或导致介质接触到打印头。在将打印机进行存放之前，取出介质。取下介质后，将介质加载杆移到前面。
- 在确认打印头已经盖帽（打印头在最右边）后再存放打印机。如果打印头长时间未盖帽，打印质量可能下降。

注释：


如果打印头未盖帽，打开打印机电源，然后再关闭。


- 在将打印机进行存放之前，关闭所有盖。如果长时间不使用打印机，在打印机上盖上一块防静电的布或盖子以防止灰尘。打印头的喷嘴非常小，如果细小的灰尘进入打印头，打印头很容易堵塞，您可能不能正确打印。
- 存放打印机时，确保水平存放：请勿歪斜、直立或倒置存放。

处理墨包的注释说明

要保持良好的打印质量，处理墨包时请注意下面几点。

当使用白色墨水时，除注意本节所述要点外，还请注意其他注释说明。请参见以下内容。

 [第 28 页的“处理白色墨水的注释说明（仅限 SC-S9180）”](#)

- 首次使用打印机时其部分墨水将用于完全填充打印头；因此，与后续使用的墨包相比，其更换时间会更早。
 - 将墨包存放于室温且避免阳光直射的地方。
 - 要确保打印质量，请在下述日期前更换所有墨水，以较早的日期为准：
 - 确保阅读墨包包装上关于日期的信息，并按之使用墨包
 - 在大容量供墨系统中安装墨包之日起一年
 - 如果您将墨包从冷的地方移至温暖的地方，在使用墨包之前请将其在室温下放置至少 4 个小时。
 - 请勿触摸墨包上的 IC 芯片。否则可能无法正常打印。
 - 确保大容量供墨系统中安装了所有墨包。否则打印机中的墨水可能变干，打印机将无法正常工作。即使不使用打印机时，也应将墨包安装好。
 - 因为 IC 芯片管理墨包的信息，例如剩余墨量，所以即使在出现更换信息之前将墨包取出，您仍然可以将其重新插入并使用。
 - 存放使用中取下的墨包前，请用随附维护工具包中提供的清洁棒吸走供墨口处沾染的墨水。如果供墨口处的墨水变干，当重新安装墨包并再次使用时可能会引起墨水泄漏。
- 有关清洗方法的详细说明，请参见以下内容。
-  [第 81 页的“清洁供墨口并存放”](#)
- 当存放墨包时，确保供墨口没有灰尘。供墨口内有阀门，因此不需要盖帽。

介绍

- ❑ 取下的墨包在供墨口周围可能会有墨水，所以取出墨包时小心不要将墨水滴在周围区域。
- ❑ 为保护打印头，打印机在墨包接近使用寿命时可能会停止打印。
- ❑ 虽然墨包中可能包含有再生原料，但不影响打印机的功能或性能。
- ❑ 请勿拆开或改装墨包。否则可能无法正常打印。
- ❑ 请勿摔落或用硬物敲打墨包，否则墨水可能会从墨包中泄漏。
- ❑ 安装在打印机中的白色墨水墨包必须每天取下并彻底摇晃一次，其他颜色则每三周取下并彻底摇晃一次。

 第 73 页的“摇晃”

- ❑ 首次安装的墨包，其部分墨水将用于初始化安装。为了保证高质量的打印输出，机器中的打印头需被完全充墨。此墨包中的一部分墨水将会被消耗于此一次性步骤。故此墨包的可打印页数可能会少于后续墨包的可打印页数。
- ❑ 因打印的图像、打印设置、打印纸类型、机器使用的频繁程度和温度的不同，墨包在用户实际使用时的打印输出页数会有所不同。为了保证高质量的打印输出，当计算机或机器出现“请更换墨包”，或“墨包已到使用寿命”等提示时，墨包中可能还会有一部分剩余墨量。
- ❑ 当机器第一次安装墨包进行使用时，机器将执行初始化充墨程序，一部分墨水将被用于机器内部的供墨通道部件和打印头部件的填充。

处理和存放介质时的注意事项

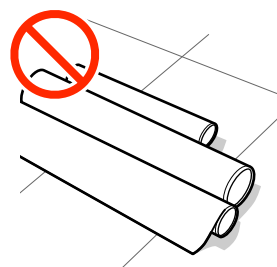
在处理或存放介质时应注意下面要点。如果介质的存放条件不符合环境要求，打印质量可能会下降。

确保阅读每种介质类型提供的文档资料。

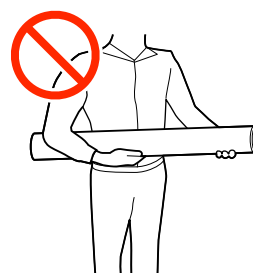
处理和存放时的注意事项

- ❑ 不要折叠介质或损坏可打印面。
- ❑ 不要触碰可打印面。手上的湿气和油脂可能会影响打印质量。

- ❑ 当处理介质时，用手拿着介质两端的边缘。我们推荐带上棉质手套。
- ❑ 让介质保持干燥。
- ❑ 包装材料可用于存放介质，不要将其扔掉。
- ❑ 避免放置在阳光直射、过热或潮湿的地方。
- ❑ 不使用时，应该从打印机中取出介质，卷好，并将其插入到原始包装中存放。长期将介质留在打印机中可能会损坏介质。
- ❑ 不要将介质直接曝露地放置在地面上。
介质应该卷起并插入到原包装中存放。



- ❑ 搬运介质时不要让介质的表面紧贴着衣服。
介质在装入打印机之前应一直放在其独立包装中。



在打印后处理介质

要保持长时间高质量的打印结果，注意下面要点。

- ❑ 不要摩擦或划伤打印的表面。如果摩擦或划伤打印表面，墨水可能脱落。
- ❑ 不要触碰打印完的面，否则墨水可能脱落。

介绍

- 在折叠或堆放打印输出之前，确保打印输出已完全变干，如果打印输出未足够干燥便进行堆放，重叠区域的色彩可能会发生变化（或可能在重叠区域留下痕迹）。如果取下介质后立即烘干，可以有效去除这些痕迹；如果不加以处理，可能会形成永久痕迹。
- 避免阳光直射。
- 为防止褪色，应按照介质提供的文档资料中的指导存放打印输出。

处理白色墨水的注释说明（仅限 SC-S9180）

白色墨水比其他颜色的墨水更容易发生沉淀（成分堆积到液体的底部）。沉淀会导致打印结果的颜色不均匀或喷嘴堵塞。

使用白色墨水前，请注意下面要点。

自动墨水循环的注释说明

通过自动墨水循环功能，打印机会定期循环打印头和墨管内的白色墨水，以防止墨水沉淀。

为确保自动墨水循环功能正常运行，请注意下面要点。

- 建议始终将打印机保持开机状态。
关闭电源会导致自动墨水循环功能无法在适当的时间运行，从而可能引发无法解决的沉淀问题或故障。如果打算长时间不使用打印机，请参见以下内容。

 [第 81 页的“长时间不使用打印机时的存放前维护”](#)

- 批量打印多份时，可能会在页面之间启动自动墨水循环。在这种情况下，循环前后的色彩可能会有所不同，且打印时间可能会延长。

为避免自动墨水循环导致打印中断，建议在开始打印任务前手动完成**墨水循环清洗**。

 [第 110 页的“维护菜单”](#)

- 当操作面板屏幕上显示**正在循环墨水...**时，您可以按**取消**按钮取消自动墨水循环。但是，如果取消后使用白色墨水进行打印，打印结果上可能出现色调不均的情况。

请注意，当墨水循环进入必不可少的关键时刻时，您无法取消。

每 24 小时摇晃一次

安装墨包后，每 24 小时将其取下并彻底摇晃一次。

摇晃方法  [第 73 页的“摇晃”](#)

存放墨包的注释说明

存放墨包时，将其平放（保持水平）。

如果直立存放，即使在使用前摇晃，也可能无法解决成分沉淀的问题。

如果发现打印结果出现色调不均

从操作面板菜单执行打印头刷新。

 [第 110 页的“维护菜单”](#)

介绍

提供的软件简介

在以下小节中，我们将介绍所提供的 Windows 兼容软件。

注释：

不提供打印机驱动程序。打印需要 RIP 软件。打印机随附适用于 Windows 的爱普生 RIP 软件“Epson Edge Print PRO”。

对于 Mac OS 用户

从爱普生网站下载 Epson Edge Dashboard 后，可执行以下操作。有关详细信息，请参见 Epson Edge Dashboard 提供的手册。

- 更新固件
- 将爱普生提供的打印设置文件（EMX 文件）导入市售 RIP 软件中。

<https://www.epson.com.cn>

基本软件

根据所在的国家和地区，提供软件的方法会有所不同。

[Setup Navi](#)（网站）提供基本软件。

请将计算机连接至互联网，然后从互联网下载并安装软件。

下表显示所提供的软件。

有关各软件应用程序的更多信息，请参见各软件应用程序的在线帮助。

软件名称	摘要
EPSON Software Updater	该软件检查互联网上是否提供了新软件或更新信息，并安装软件。还可以更新打印机的手册。
爱普生通讯驱动程序	使用 Epson Edge Dashboard 或 Epson Edge Print PRO 时，或者通过 USB 连接计算机和打印机使用市售 RIP 时，需要爱普生通讯驱动程序。确保已安装这些软件。
EpsonNet Config SE	使用此软件，您可从计算机对打印机配置各种网络设置。通过此软件您可以使用键盘输入地址和名称。

介绍

Epson Edge Print PRO

Epson Edge Print PRO 是爱普生正版 RIP 软件。使用本软件可轻松实现色彩匹配，并可充分利用爱普生打印机的各项功能。

请在已安装基本软件的计算机上安装 Epson Edge Print PRO。安装时，请访问 Epson Edge Print PRO 包装内随附说明中的 URL。

安装 Epson Edge Print PRO 时，会同时安装以下两个应用程序。



- 爱普生通讯驱动程序：将 Epson Edge Print PRO 连接至打印机时，需要此程序。
- Epson Edge Dashboard：通过导入爱普生为每种介质类型提供的打印设置文件（EMX 文件），此程序可增强 Epson Edge Print PRO 的功能。

有关 Epson Edge Print PRO 的详细信息，请参见以下内容。

 [第 31 页的“使用 Epson Edge Print PRO（仅限 Windows）”](#)

其他可用软件

除了基本软件以外，还提供以下软件。

软件名称	摘要
Epson Edge Dashboard	<p>您在安装 Epson Edge Print PRO 时，会同时安装该软件。*</p> <p>安装后，会作为常驻软件运行。该软件提供以下功能。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 当打印机固件更新可用时通知您。您可以按照向导指示下载并更新固件。 <input type="checkbox"/> 当使用市售 RIP 软件时，通知所注册打印机的状态。 <input type="checkbox"/> 当通过 USB 数据线或网络连接打印机与计算机时，可使用 Epson Edge Dashboard 监控打印机的状态。 <p> 第 31 页的“使用 Epson Edge Dashboard”</p>
Web Config	<p>此软件适用于网络管理员，已预装在打印机中。您可以通过网络从 Web 浏览器启动。可以使用 Web Config 配置网络安全设置。该软件还提供电子邮件通知功能，用于通知打印机错误及其他问题。</p> <p> 第 33 页的“使用 Web Config”</p>

* 如果尚未安装 Epson Edge Print PRO，请参见以下内容。

启动 EPSON Software Updater，从**其他有用软件**进行安装。

 [第 32 页的“检查软件更新可用性”](#)

注释：

除了上述软件以外，爱普生网站还提供与打印机兼容的其他实用软件。请检查以下内容。

<https://www.epson.com.cn>

使用 Epson Edge Print PRO（仅限 Windows）

启动步骤

可以使用以下任意一种方法启动应用程序。

- ❑ 双击桌面上创建的快捷方式图标。
- ❑ 单击 Windows 开始按钮 - **所有程序 - Epson Software - Epson Edge Print** 来介绍如何卸载应用程序。

有关详细信息，请参见 Epson Edge Print 的在线帮助。

获取并注册 EMX 文件

如需在您正在使用的介质上正确打印，必须将适用于您正在使用介质的打印信息和介质设置值注册到打印机和 Epson Edge Print 中。

您可以使用爱普生提供的打印设置文件（EMX 文件），这些文件为使用的市售介质提供适合的打印质量设置（提供的文件因您所在的国家 and 地区而异）。

有关 EMX 文件的详细信息，请参见以下内容。

 [第 36 页的“将介质设置注册到打印机”](#)

Epson Edge Print 以向导形式让您轻松执行以下操作。

- ❑ 下载 EMX 文件
- ❑ 将打印信息自动注册到 Epson Edge Print
- ❑ 将介质设置注册到打印机指定的注册介质编号

有关如何获取和注册 EMX 文件的详细信息，请参见 Epson Edge Print 的帮助。

关闭步骤

从屏幕左上角的文件中选择**完成**。

使用 Epson Edge Dashboard

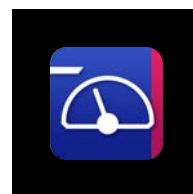
启动步骤

Epson Edge Dashboard 是一个网络应用程序。

- 1 可以使用以下两种方法之一启动该应用程序。

Windows

- ❑ 单击桌面任务栏上的 **Epson Edge Dashboard** 图标，然后选择**显示 Epson Edge Dashboard**。



- ❑ 单击**开始 - 所有程序（或程序） - Epson Software - Epson Edge Dashboard**。

Mac OS

- ❑ 单击桌面菜单栏上显示的 **Epson Edge Dashboard** 图标，然后选择**显示 Epson Edge Dashboard**。



- ❑ 双击**应用程序 - Epson Software - Epson Edge Dashboard - Epson Edge Dashboard** 图标。

- 2 Epson Edge Dashboard 启动。

有关详细信息，请参见 Epson Edge Dashboard 的在线帮助。

注册打印机

Epson Edge Dashboard 可以监控、管理介质设置以及将介质设置复制到已注册的打印机。

介绍

在 Windows 上使用时，打印机可以自动注册，这样就能在启动 Epson Edge Dashboard 后立即对打印机进行监控和管理。如果打印机未自动注册，请确认打印机是否在以下条件下使用。

- 已在计算机上安装了打印机提供的通讯驱动程序
- 计算机与打印机已连接
- 打印机处于待机状态

打印机不会自动注册到 Mac OS。请从打印机注册屏幕上手动注册打印机。首次启动 Epson Edge Dashboard 时会显示此屏幕。有关详细信息，请参见 Epson Edge Dashboard 的帮助。

下载 EMX 文件

如需在您正在使用的介质上正确打印，必须将适用于您正在使用介质的打印信息和介质设置值注册到打印机和市售 RIP 软件中。

您可以使用爱普生提供的打印设置文件（EMX 文件），为使用的市售介质提供适合的打印质量设置。（提供的文件因您所在的国家和地区而异。）

有关 EMX 文件的详细信息，请参见以下内容。

 [第 36 页的“将介质设置注册到打印机”](#)

下载 EMX 文件后，需要执行以下步骤。

- 将介质设置复制到打印机。
有关详细信息，请参见 Epson Edge Dashboard 的帮助。
- 将打印信息（打印设置）导入市售 RIP 软件中。
有关详细信息，请参见 RIP 软件的手册。

关闭步骤

关闭 Web 浏览器。由于 Epson Edge Dashboard 是常驻软件，因此不会停止运行。

使用 EPSON Software Updater（仅限 Windows）

注释：

EPSON Software Updater 并非所有地区均可用。

检查软件更新可用性

1

检查以下状态。

- 计算机已连接到互联网。
- 打印机和计算机可以进行通讯。

2

启动 EPSON Software Updater。

Windows 8.1/Windows 8

在搜索超级按钮中输入软件名称，然后选择显示的图标。

除 Windows 8.1/Windows 8 之外

单击开始 - 所有程序（或程序） - Epson Software - EPSON Software Updater。

注释：

您还可以通过单击桌面任务栏的打印机图标并选择**软件更新**来启动。

卸载软件



重要:

- ❑ 请使用“计算机管理员”帐号（具有管理员权限的帐号）登录。
- ❑ 提示时输入管理员密码，然后继续操作。
- ❑ 退出可能正在运行的任何其他应用程序。

Windows

此部分以卸载爱普生通讯驱动程序为例来介绍如何卸载应用程序。我们建议在开始操作前关闭打印机电源，并断开与计算机的线缆连接。

Windows 11

- 1 单击开始按钮 - **设置**。
显示**设置**屏幕。
- 2 从屏幕左侧的菜单中单击**应用**。
- 3 单击**应用和功能**（或**安装的应用**）。
- 4 单击列表中 **SC-SXXXX Series Comm Driver** 菜单按钮，然后从菜单中选择**卸载**。

注释:

其中XXXX 代表产品型号。

请按屏幕提示继续进行操作。

显示确认消息时，请单击**卸载**。

除 Windows 11 之外

- 1 打开操作面板，然后单击**卸载程序**。
- 2 从列表中选择 **SC-SXXXX Series Comm Driver**，然后单击**卸载**。

注释:

其中XXXX 代表产品型号。

请按屏幕提示继续进行操作。

显示确认消息时，请单击**是**。

Mac OS

下面介绍了如何删除 Epson Edge Dashboard。

- 1 关闭 **Epson Edge Dashboard**。
- 2 双击**应用程序 - Epson Software - Epson Edge Dashboard - Epson Edge Dashboard Uninstaller**。

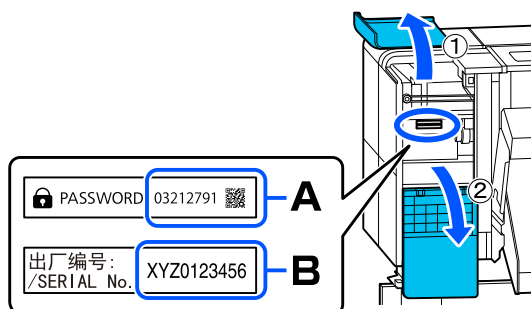
请按屏幕提示继续进行操作。

管理员密码的注释说明

打印机出厂时，每台打印机的初始密码各不相同。开始使用打印机时，我们建议您不要继续使用初始密码；将初始密码更改为您自己的密码。

查看初始密码

初始管理员密码位于粘贴在左维护盖内侧的标签上。



- ❑ 如果标签上注明“PASSWORD”：如 A 所示，PASSWORD 旁边的值即为初始密码。（在插图示例中，初始密码为“03212791”。）

- 如果标签上未注明“PASSWORD”：如 B 所示，出厂编号 :/SERIAL No. 旁边的值即为初始密码。（在插图示例中，初始密码为“XYZ0123456”。）

更改密码

- 1** 启动 Web Config，以管理员身份登录。
[🔗 第 33 页的“启动步骤”](#)
- 2** 单击产品安全选项卡 - 更改管理员密码。
- 3** 输入当前密码和新密码，然后单击设置。
根据需要设置用户名称。

**重要:**

如果忘记密码，请与爱普生认证服务机构联系。

基本操作

用于执行正确打印的工作流程

请按以下说明在介质上正确打印。

1. 将介质设置注册到打印机

如需在适用于您正在使用介质的适宜条件下进行打印，必须将适用于您正在使用介质的打印信息和设置值注册到打印机和 RIP 中。可以使用下列方法轻松地将介质设置注册到打印机。

[第 36 页的“将介质设置注册到打印机”](#)



2. 装入介质

[第 38 页的“装入介质”](#)



3. 对装入的介质进行设置

[第 38 页的“对装入的介质进行设置”](#)



4. 将介质固定到自动收纸器上

[第 40 页的“将介质固定到自动收纸器上”](#)



5. 优化介质设置（使用新介质时）

[第 51 页的“优化介质设置（自动调整）”](#)



6. 检查打印机的状态

[第 51 页的“打印前”](#)



7. 打印

从 Epson Edge Print 或市售 RIP 软件打印。

将介质设置注册到打印机

您可以采用以下任意方式注册介质设置。

使用打印机中预先注册的通用介质设置

根据介质类型而定，此打印机中有六种通用介质设置。

当选择其中一种介质类型时，打印机会使用适合每种介质类型的通用介质设置进行打印。

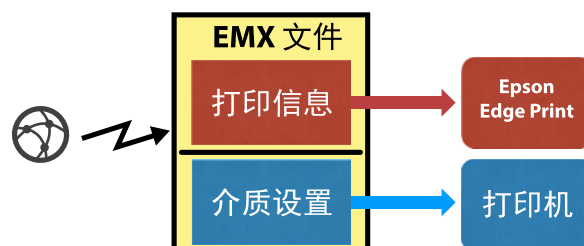
装入介质后，再在介质设置中选择适合所装入介质的介质类型。

[第 38 页的“对装入的介质进行设置”](#)

下载 EMX 文件并注册设置

爱普生提供的 EMX 文件是单个打印设置文件，其中含有在市售介质上正确打印所需的以下信息（提供的文件因您所在的国家和地区而异）。

- 打印信息：RIP 中使用的 ICC 特性、pass 数、分辨率等设置
- 介质设置：注册到打印机介质管理中的设置，适合当前所用介质的导纸间距、进纸张力等。



使用打印机随附的 RIP 软件 Epson Edge Print 时，请通过 Epson Edge Print 下载 EMX 文件。

[第 31 页的“使用 Epson Edge Print PRO（仅限 Windows）”](#)

使用市售 RIP 软件时，请使用 Epson Edge Dashboard 下载 EMX 文件。

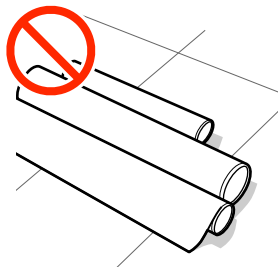
[第 31 页的“使用 Epson Edge Dashboard”](#)

基本操作

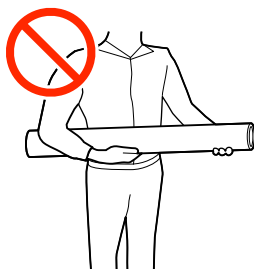
处理介质时的注释说明

当处理介质时如果不遵守下面要点，少量的灰尘和绒毛可能会粘到介质表面并在打印输出上产生墨点或者造成喷嘴堵塞。

不要将介质直接曝露地放置在地面上。
介质应该卷起并插入到原包装中存放。



搬运介质时不要让介质的表面紧贴着衣服。
介质在装入打印机之前应一直放在其独立包装中。



装入介质时的注释说明

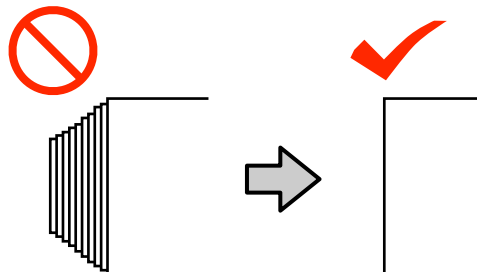
注意：

- ❑ 加热器和介质边缘压片温度可能很高；请遵守所有必要的注意事项。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 因为介质比较重，不能由一人搬运。
- ❑ 当打开或关闭打印机盖时，小心不要夹住您的手或手指。否则可能会导致伤害。
- ❑ 小心介质边缘会划伤您的手。因为介质边缘很锋利，可能会导致伤害。

仅在打印前装入介质。

压力滚筒可能会使留在打印机中的介质产生折痕。介质可能还会变得起褶或卷曲、引起夹纸或导致介质接触到打印头。

如果介质的右边缘或左边缘不齐，不要装入介质。
如果装入介质时卷纸的右边缘和左边缘不平，在打印时进纸问题可能引起介质移动。可重新卷起卷纸以对齐边缘或使用一卷没有问题的卷纸。



不能使用的介质

不要使用折叠、起皱、磨损、撕裂或变脏的介质。介质可能会翘起并接触打印头使其损坏。

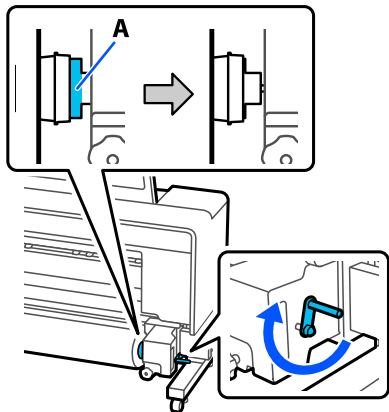
不要使用卷纸末端松散、起皱、撕裂等情况的打印纸，如下图所示。



基本操作

不要过度旋转介质支架的手柄。

如图所示，转动手柄推入 A 部分时，一旦 A 部分被完全隐藏，请不要再转动手柄。否则可能会损坏介质支架。



小心处理介质边缘压片。

- ❑ 将介质边缘压片与介质的两个边缘对齐时，请确保介质的边缘位于介质边缘压片上圆孔的中心位置。放置不正确可能会在打印时出现条带（水平条纹、颜色不均匀或条带）。
- ❑ 请勿对 0.5 毫米或更厚的介质使用介质边缘压片。介质边缘压片可能会触碰打印头并损坏打印头。
- ❑ 如果已打印的介质左右两端有污迹，请勿使用介质边缘压片。
- ❑ 不使用时，将介质边缘压片移到打印加热器的左侧和右侧。

装入介质

您可以一边查看屏幕上的操作步骤一边装入介质，如下所示。

还可观看视频查看操作步骤。

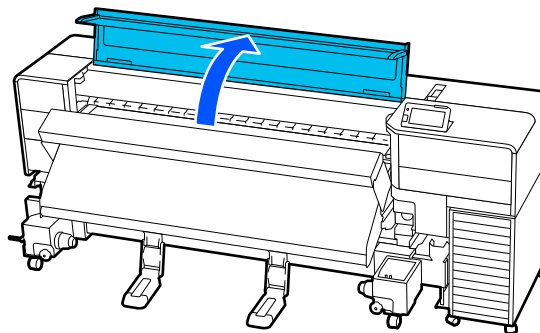
[爱普生视频手册](#)

开始此步骤前，请阅读以下内容。

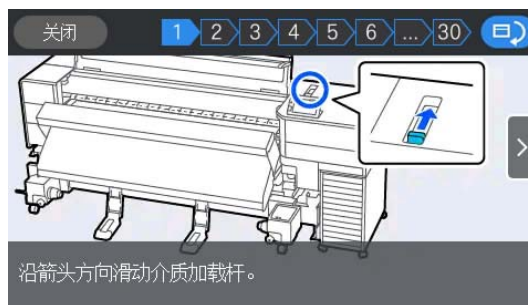
[第 37 页的“处理介质时的注释说明”](#)

[第 37 页的“装入介质时的注释说明”](#)

- 1 确认显示“打开打印机盖并装入介质。”，然后打开打印机盖。



- 2 按如何 ... 可查看装入步骤。
请按屏幕提示执行操作。



对装入的介质进行设置

装入介质完成后，按照操作面板上的指示对装入的介质进行设置。

1. 选择已注册的介质编号

选择已注册的介质编号，其中包含与装入介质相对应的介质设置。



2. 选择绕卷方向

为装入的卷纸选择绕卷方向。



3. 设置介质长度

设置装入的介质的长度。系统将根据此处输入的长度管理介质剩余量。

基本操作

- 1 装入介质完成后，将显示介质设置屏幕。按下**介质**以选择已注册的介质编号，其中包含与装入介质相对应的介质设置。



装入的介质已注册介质设置 / 已下载 EMX 文件时

选择已注册的介质编号。

装入的介质尚未注册介质设置时

在这种情况下，请选择未注册的编号。

如果选择未注册的编号，将显示选择介质类型的屏幕。选择与装入的介质类型匹配的介质类型。

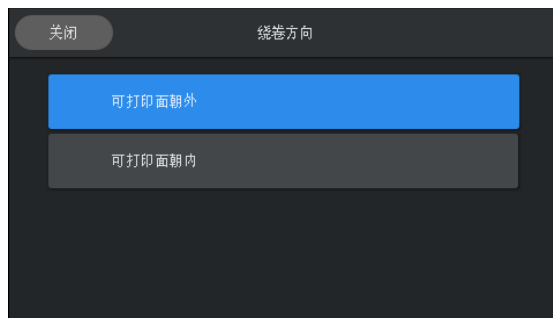
若要在日后更改介质类型，请在显示注册介质编号的屏幕上按 **编辑 - 介质类型**。



- 2 检查卷纸规格。

在介质设置屏幕上，确认绕卷方向是否与装入的介质的绕卷方向相匹配。

如果方向不匹配，请按**绕卷方向**更改设置。



- 3 如果需要，启用进纸时执行的操作，然后按**确定**。

如果需要，请参阅下表配置设置。

剩余纸量管理	
剩余纸量管理	出厂缺省设置设为 关 ，但如果将此设置设为 开 并设置了 剩余量 和 剩余警报 ，将可在操作面板上查看介质剩余量，以便轻松了解何时需要更换介质。
剩余量	输入已装入介质的剩余量（介质长度）。
剩余警报	当达到此处设置的介质剩余量时显示警告信息。

- 4 请按照屏幕提示操作。将介质固定到自动收纸器时，按**准备收纸**。

有关如何将介质固定到自动收纸器上的信息，请参见以下内容。

[第 39 页的“使用自动收纸器”](#)

如果不使用自动收纸器，按**完成**。

片刻之后，屏幕上将显示“可以打印了。”信息，表示可以开始打印。从计算机发送要打印的数据。

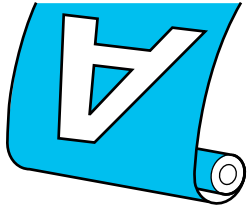
使用自动收纸器

自动收纸器可自动收起打印好的介质。

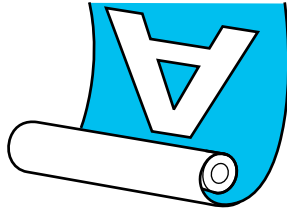
此打印机的自动收纸器可按下面所示的任一方向收纸。

基本操作

打印面向外（推荐）



打印面向内



打印面向外收纸是指打印面位于卷纸外侧。

打印面向内收纸是指打印面位于卷纸内侧。

可在视频中查看操作步骤。

[爱普生视频手册](#)



注意：

- ❑ 当装入介质或卷纸芯或从已收纸的卷纸芯上取下介质时，按此手册中的指导操作。

不小心将介质、卷纸芯或已收纸的卷纸芯摔落可能会导致伤害。

- ❑ 在进纸部件或自动收纸器运行过程中，请确保您的手或头发不被夹住。

否则可能会导致伤害。

准备收纸

确保卷纸芯的长度大于介质宽度。

这可确保介质能够正确收起，而不会超出卷纸芯的边缘。

准备随附的纸带。

通常建议使用纸带将介质固定到收纸器卷纸芯上，其主要有以下好处。

- ❑ 可防止介质左右不对齐或移动，确保为每个打印任务提供稳定的打印长度。
- ❑ 可最大限度地减少介质浪费。

当介质管理 - 高级设置 - 收纸设置为额外张力时，请参见以下内容。

[第 41 页的“不使用纸带时的介质固定方法”](#)

将介质固定到自动收纸器上

装入介质完成后，按屏幕上的送入收纸位置时，将显示以下屏幕。

按屏幕上的如何...，一边查看屏幕上的操作步骤，一边将介质固定到自动收纸器上。请按照屏幕提示操作。



还可观看视频查看操作步骤。

[爱普生视频手册](#)

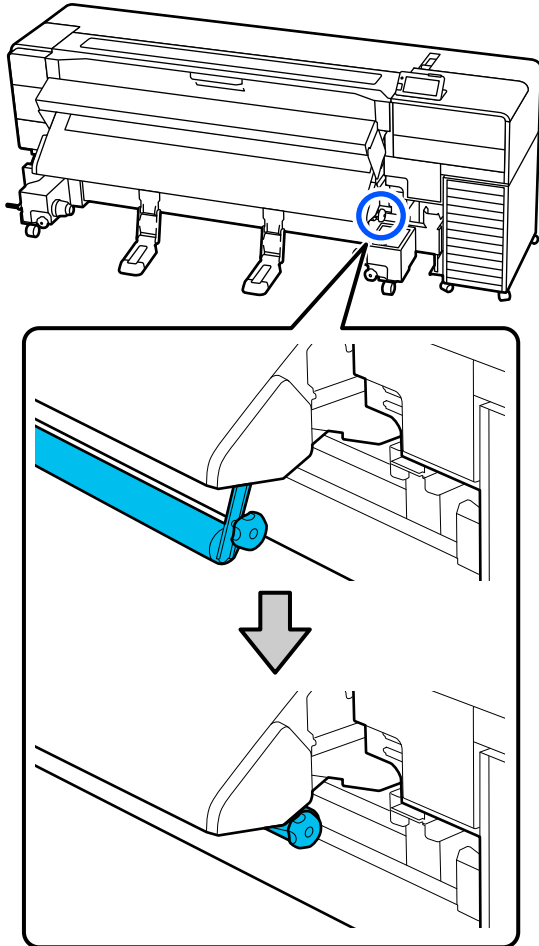
当没有纸带时

当随附的纸带用完时，请购买市售的宽度为 20 至 25 毫米且不易变形或撕裂的纸带。当没有纸带时，可将剪成 20 至 25 毫米宽、大约 70 厘米长的介质作为替代。

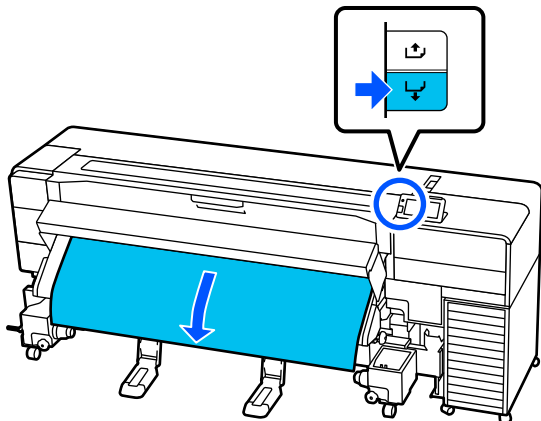
不使用纸带时的介质固定方法

不使用纸带时的介质准备

- 1 收起张力杆。

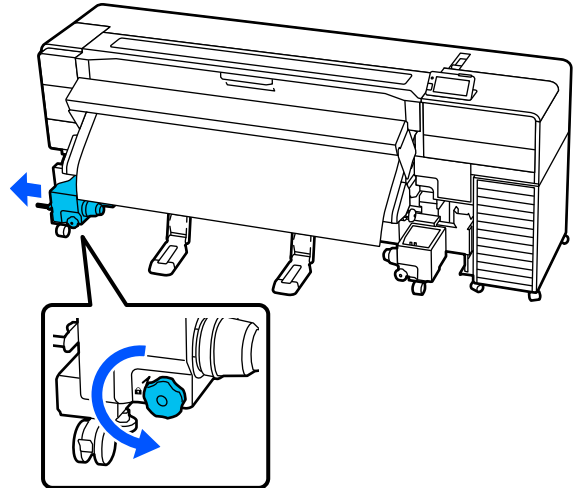


- 2 按住操作面板上的 [] 按钮，将介质进纸到介质支架位置。

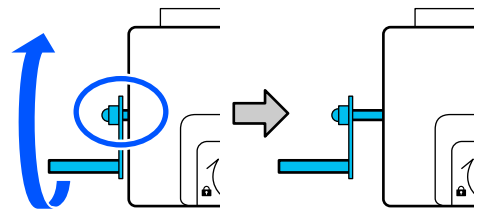


重要：
不要用手拉动介质。如果用手拉动介质，收纸过程中介质可能会扭曲。

- 3 拧松左侧介质支架上的锁定螺丝，将其移出。

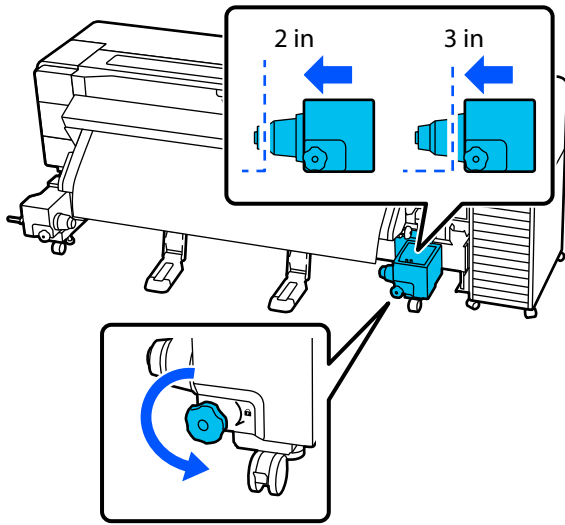


重要：
如果看不到介质支架手柄的转动轴，可将手柄朝自身方向转到底。如果看不到手柄的转动轴，则无法正确安装卷纸芯。

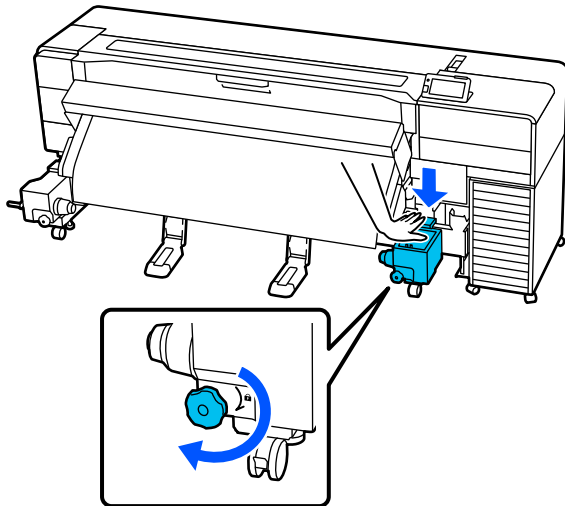


基本操作

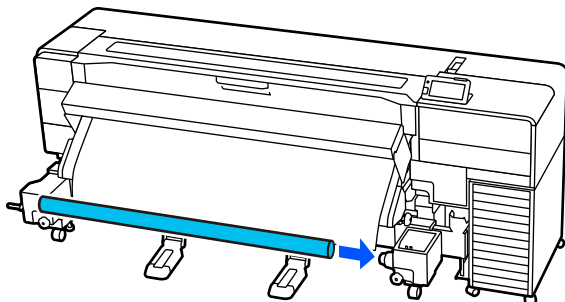
- 4** 拧松右侧介质支架上的锁定螺丝，将介质支架移到与卷纸芯内径相匹配的装入位置。



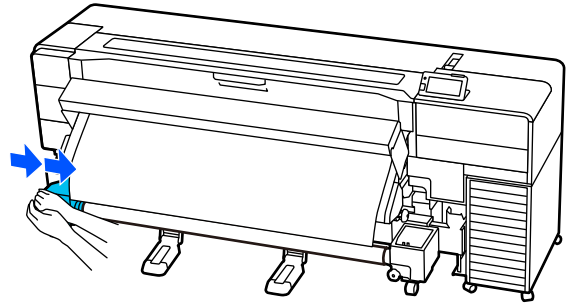
- 5** 按住介质支架，同时牢固拧紧锁定螺丝。



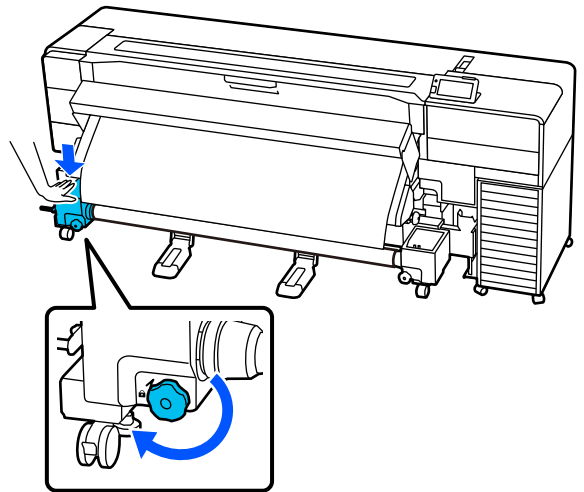
- 6** 将卷纸芯插入右侧介质支架。



- 7** 将左侧介质支架插入卷纸芯，朝着卷纸芯方向推动两次。

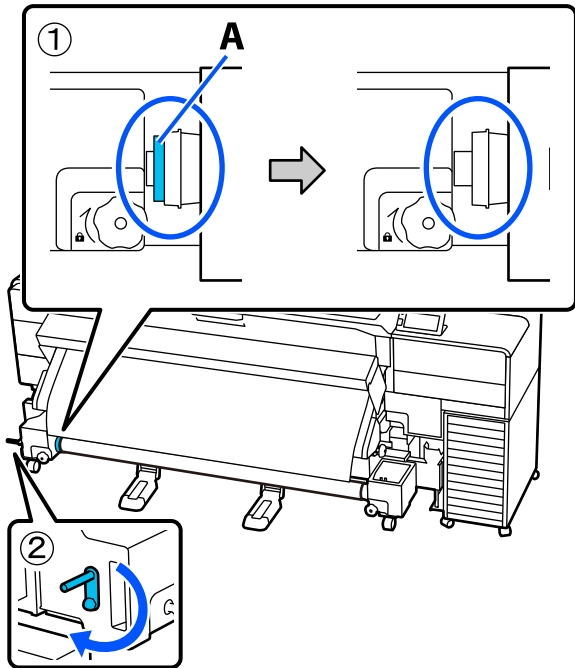


- 8** 按住介质支架，同时牢固拧紧锁定螺丝。



基本操作

- 9** 转动手柄，直至下图中标注 A 的部分完全插入。

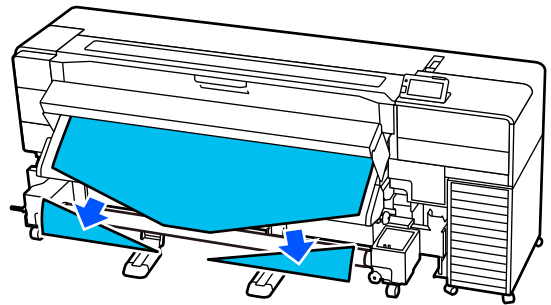
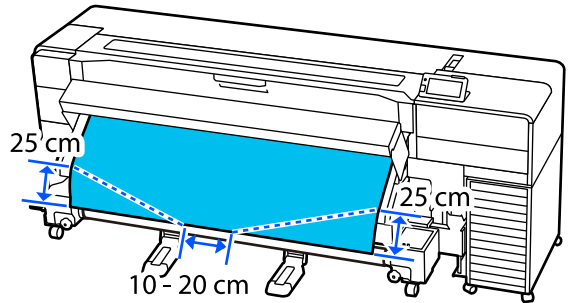


重要：

一旦标注 A 的部分完全隐藏，请不要再推入。如果支架插入过深，可能无法正确收起介质。

- 10** 裁切介质的边角，使左右两侧保留至少 25 厘米的高度，中间区域保留 10 至 20 厘米的宽度。

裁切介质的左右边角，可防止介质在开始收纸时发生弯曲或卡住，从而确保介质能够均匀收起。



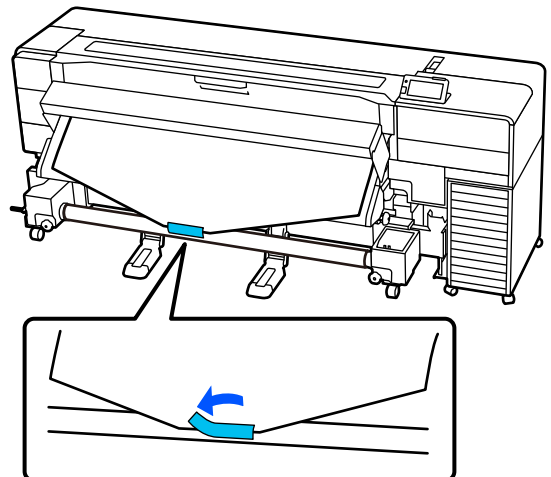
接下来的步骤，请参见以下内容。

[第 43 页的“不使用纸带时的收纸方法”](#)

不使用纸带时的收纸方法

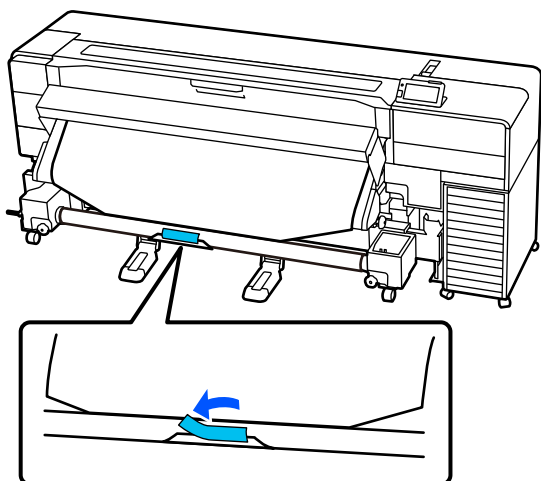
- 1** 笔直向下拉介质的中间部位，使用市售胶条沿收纸方向将介质固定到收纸器卷纸芯上。

打印面向外时



基本操作

打印面向内时

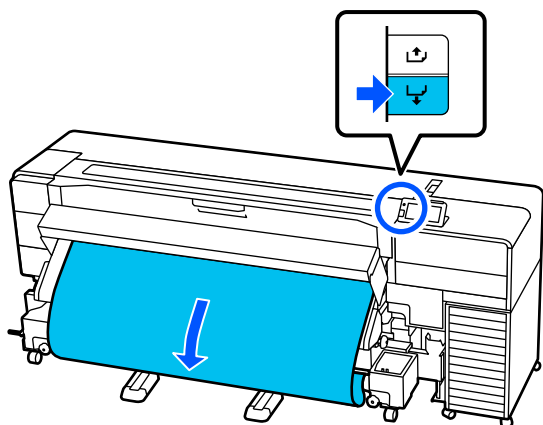


重要:

确保在介质绷紧的状态下，将介质固定到收纸器卷纸芯上。如果在介质松弛的状态下固定，介质在收纸期间可能会左右移动。

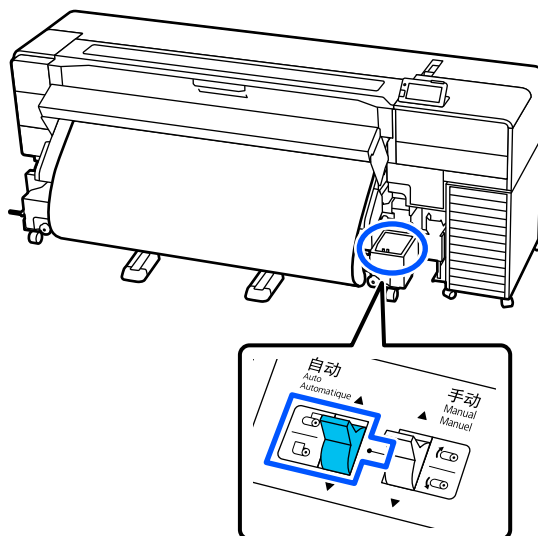
2

按住操作面板上的 [] 按钮，送入适量介质，使其能够缠绕收纸器卷纸芯大约一整圈。



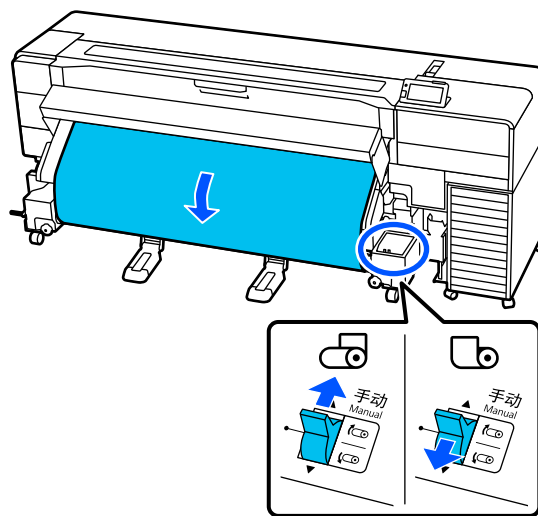
3

将自动开关切换到 ● 位置。



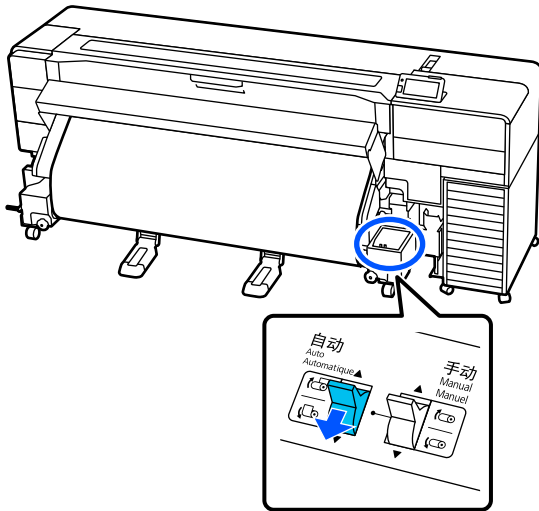
4

根据收纸规格操作手动开关，使介质在卷纸芯上卷绕一整圈。



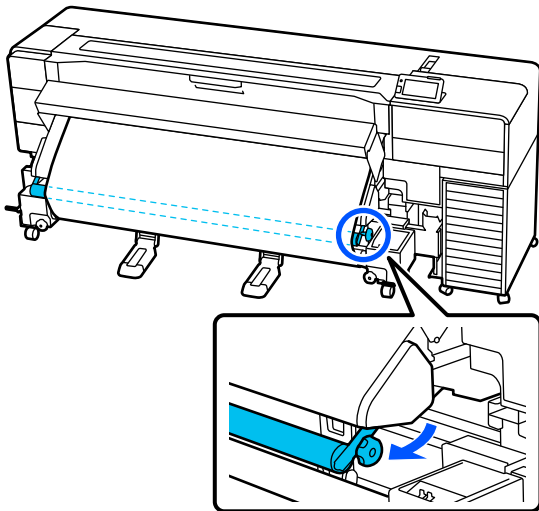
基本操作

- 5** 将自动开关设为与收纸方向一致的位置。



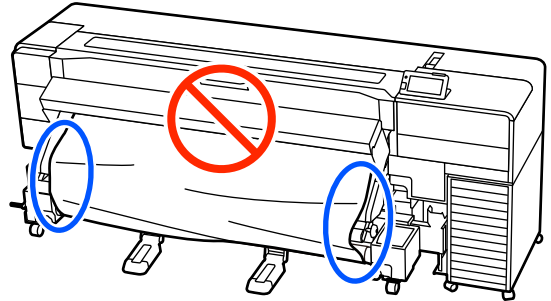
- 6** 拉出张力杆，直至其轻轻触碰到介质。

当介质管理 - 高级设置 - 收纸设置为额外张力时，不要拉出张力杆，继续执行步骤 7。



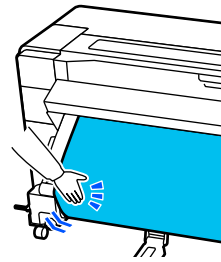
- 7** 确认介质已固定且无任何松弛。

如果介质左侧和右侧的张力不同，如下面插图中圈出的部分，介质将无法正确收起。如果任一侧松弛，请从步骤 1 重新开始。

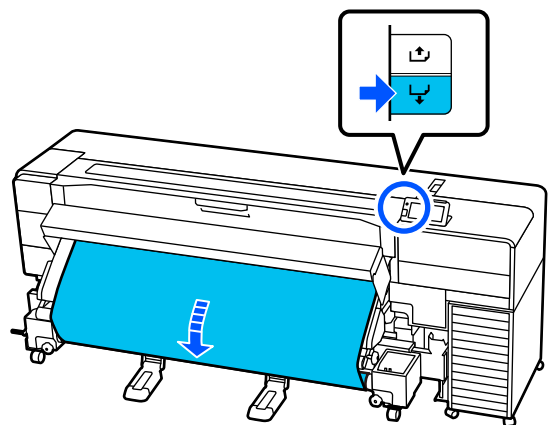


注释:

您也可按照下图指示的方法，轻拍介质两端，确认张力是否不同。



- 8** 按住 [] 按钮，直至介质被收起一或两圈。



基本操作

更换介质

本节介绍仍有剩余介质时如何更换另一种介质，以及介质用完时如何更换新介质。

请根据需要参见下面的相应内容。

[第 46 页的“更换用完的介质”](#)

[第 46 页的“更换没用完的介质”](#)

更换用完的介质

如果介质在打印过程中用完，根据介质用完的方式，操作面板屏幕上会显示以下其中一种介质用完的错误。

- ❑ 当介质末端脱离卷纸芯时



按**如何...**按钮，一边查看屏幕上的操作步骤，一边取下已用完的介质和回卷的介质的卷纸芯。请按照屏幕提示操作。

- ❑ 当介质末端仍留在卷纸芯上时



打开打印机盖，一边查看屏幕上的操作步骤，一边取下已用完介质的卷纸芯和回卷的介质。

若要继续打印，请不要取消打印任务，直接装入新介质。装入新介质后，待打印机已准备就绪时，将打印剩余的任务。

[第 38 页的“装入介质”](#)

更换没用完的介质

更换仍在使用的介质时，请按照以下步骤操作。

1. 剪切介质。



2. 取下介质。



3. 取下回卷的介质。

[第 47 页的“取下已收纸的卷纸芯”](#)

剪切介质的设置

如果将以下设置事先设置为**开**，当介质送至切纸位置时，会打印介质剩余量和打印机信息，然后将介质末端送至切纸位置。

- ❑ 剩余纸量管理
- ❑ 介质剪裁处的信息打印的介质余量信息
- ❑ 介质剪裁处的信息打印的打印信息

要打印介质剩余量，请将**剩余纸量管理**和**介质余量信息**设置为**开**。您可以在要取下的介质上打印介质剩余长度，下一次装入此介质时，只需在剩余纸量管理中输入打印长度，这样可以精确管理介质剩余量。

打印有关打印机的信息，例如打印时注册的介质编号，便于下次使用时帮助您装入介质。


有关剩余纸量管理和介质剪裁处的信息打印的详细信息，请参见以下内容。

[第 105 页的“介质设置菜单”](#)

[第 95 页的“常规设置菜单”](#)

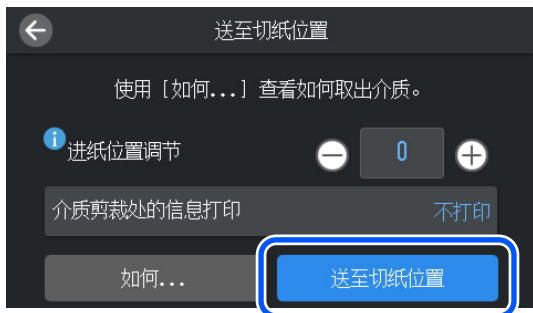
基本操作

剪切介质

- 1 确认打印机已准备就绪。
- 2 按操作面板屏幕上的 （将介质送至切纸位置）。



- 3 按**送至切纸位置**，打印末端将送至切纸位置。



更改**进纸位置调节**，可调节相对于标准值的进给速率。如果要调整打印结果的边距等设置，请调节进纸位置，然后按**送至切纸位置**。

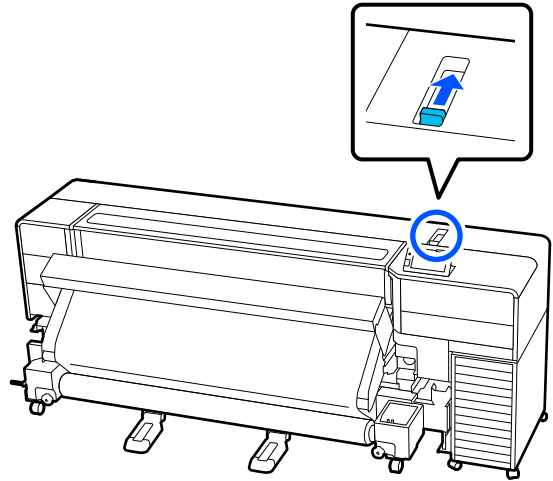
- 4 按**如何...**，一边查看屏幕上的操作步骤，一边取下回卷的介质。

**注意：**

- ❑ 加热器和介质边缘压片温度可能很高；请遵守所有必要的注意事项。否则可能会引起灼伤。
- ❑ 当使用切纸刀或其他刀片剪切介质时，小心不要切伤您的手指或手。

取下介质

- 1 将介质加载杆移到后面。



- 2 按**如何...**，并按照屏幕提示取下介质。



取下已收纸的卷纸芯

还可观看视频查看操作步骤。

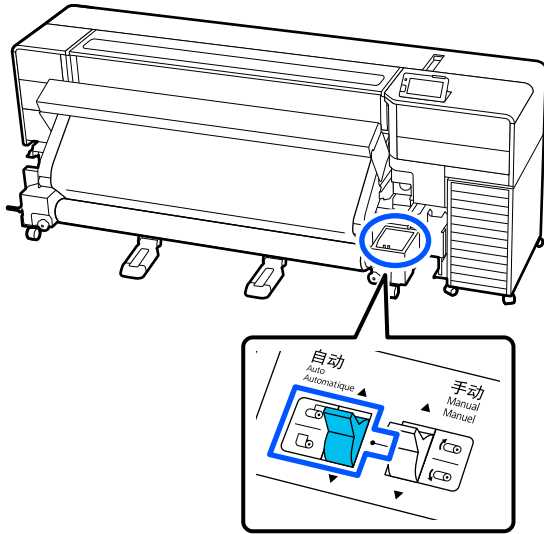
[爱普生视频手册](#)

**注意：**

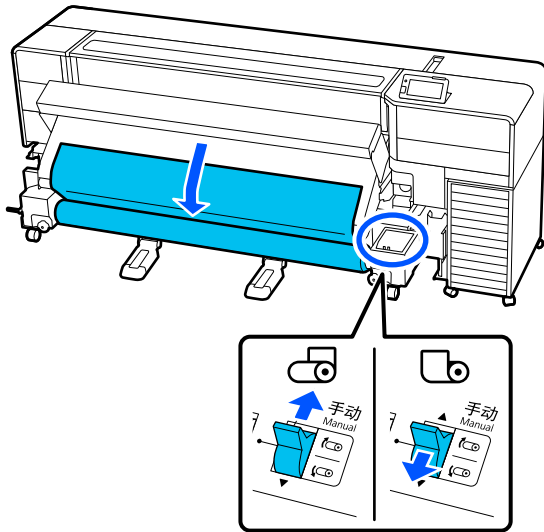
- ❑ 如果介质重量超过20千克，不能由一人抬起。装入或取下介质时，至少需有两个人。
- ❑ 当装入介质或卷纸芯或取下已收纸的卷纸芯时，按此手册中的指导操作。
不小心将介质、卷纸芯或已收纸的卷纸芯摔落可能会导致伤害。

基本操作

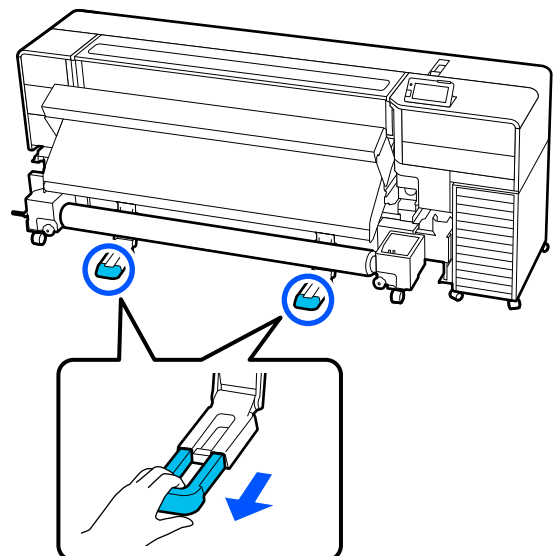
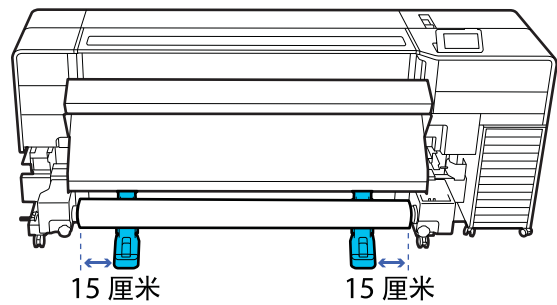
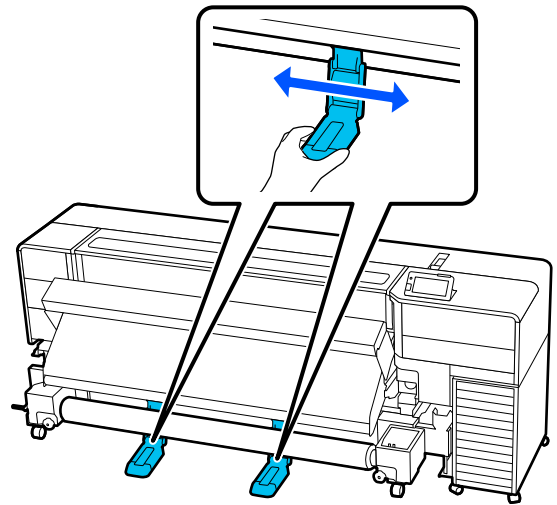
- 1** 将自动开关切换到 ● 位置。



- 2** 根据介质的卷起方向，通过操作手动开关来完全收起剪切的介质。

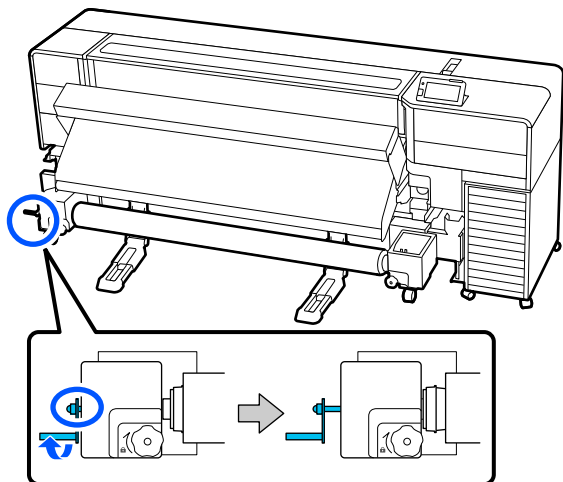


- 3** 移动介质托架，直到其距离介质左右边缘约 15 厘米内，然后将其拉出。

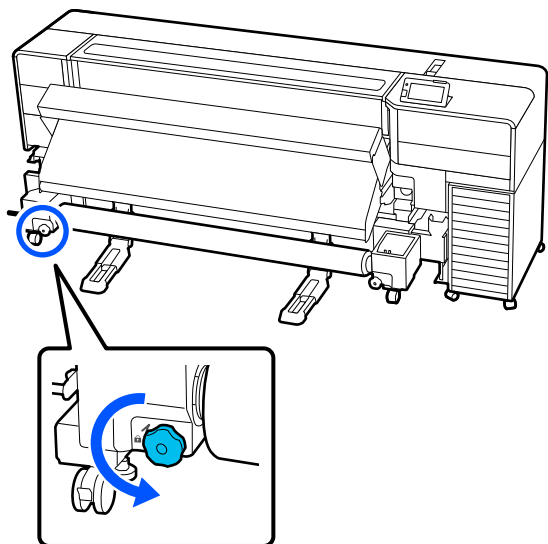


基本操作

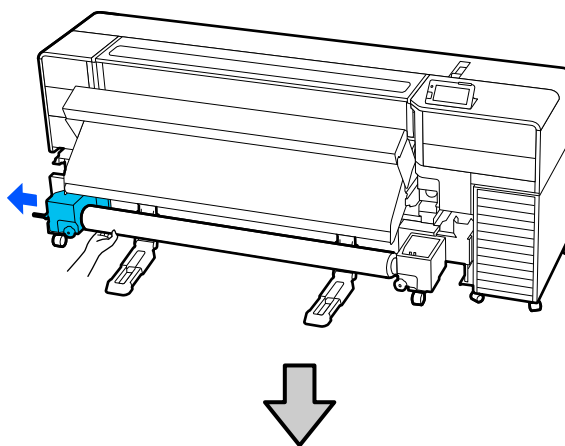
- 4** 将左侧介质支架的手柄逆时针旋转到底。



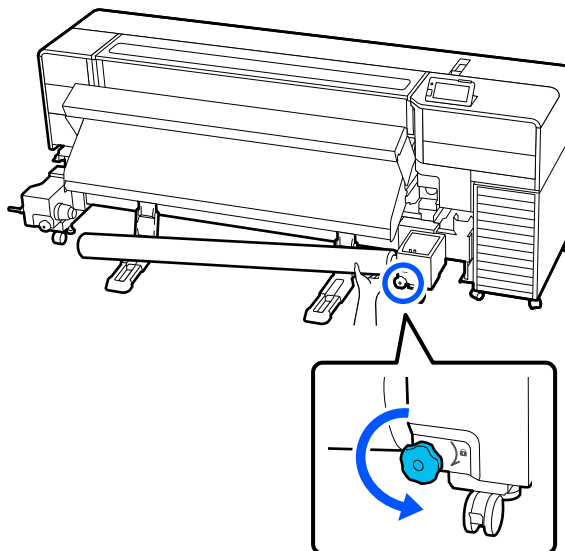
- 5** 拧松锁定螺丝。



- 6** 用手从下方托住介质防止其滑落，同时拉出介质支架，将介质放到介质托架上。

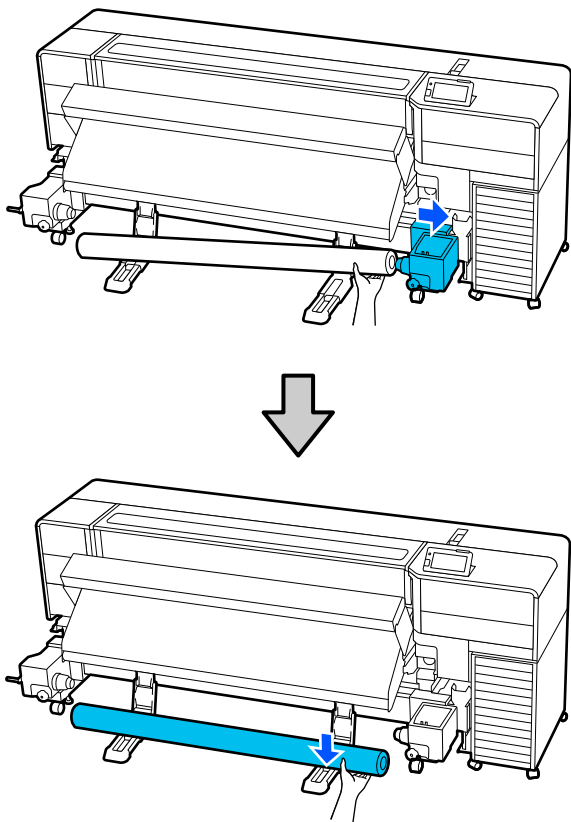


- 7** 拧松右侧介质支架上的锁定螺丝。

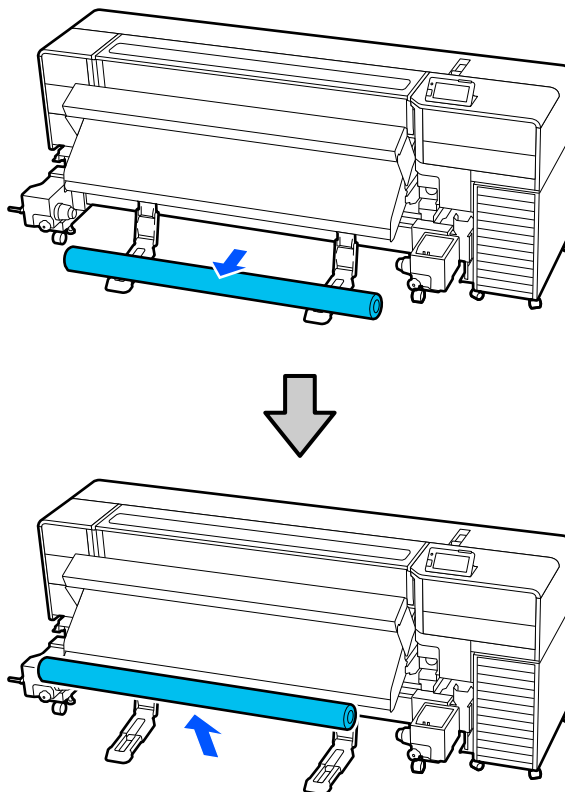


基本操作

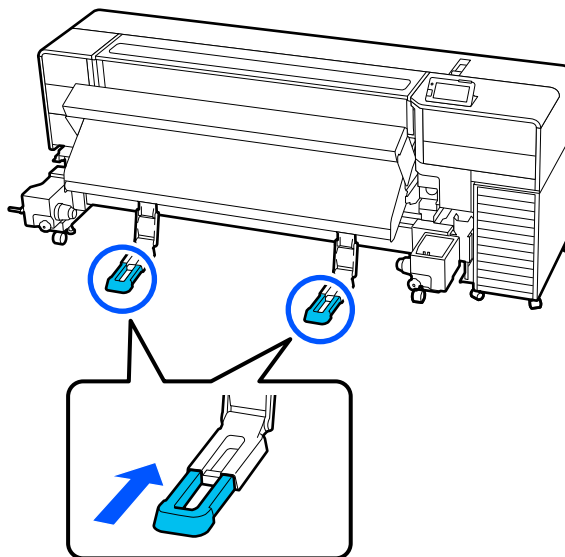
- 8** 托住介质，同时拉出介质支架，将介质放到介质托架上。



- 9** 小心地将介质沿着介质支架朝自身方向卷起，然后将其取下。



- 10** 推入介质托架。



打印前

要保持打印质量，在每天开始打印前按下面描述执行检查。

检查剩余墨量

您可以通过屏幕上的图标检查剩余墨量。☞ 第 18 页的“了解显示信息”

请根据需要更换墨包。☞ 第 74 页的“更换步骤”

更换墨包的时间取决于您所使用的产品型号。

□ SC-S9180

如果在打印期间墨量下降到最低阈值以下，可通过更换相关墨包继续打印。但如果在打印期间更换墨水，根据墨水变干的方式，色彩可能会有所差异。当您计划打印大量资料时，建议提前将墨量低的墨包更换为新墨包。取下的墨包可以重新安装并再次使用。

□ SC-S8180

当墨水剩余量下降到最低阈值以下时，墨包会自动切换到另一个相同颜色的墨包。打印会继续进行，您就可以在当前使用的墨包中还有足够墨水时，更换掉墨水剩余量已下降到最低阈值以下的墨包。如果相同颜色的两个墨包的墨水剩余量都下降到最低阈值以下，则无法打印。

摇晃白色墨水（仅限 SC-S9180）

如果信息显示需要摇晃墨水，请摇晃墨水。

白色墨水比其他颜色的墨水更容易发生沉淀（成分堆积到液体的底部）。沉淀会导致打印质量下降和喷嘴堵塞。

☞ 第 72 页的“定期摇晃墨包”

检查喷嘴检查图案

可以通过打印喷嘴检查图案检查喷嘴的状态。

如果打印的喷嘴检查图案上有部分模糊或缺失，请执行打印头清洗。

打印一张检查图案 ☞ 第 79 页的“如何打印喷嘴检查图案”

打印头清洗 ☞ 第 79 页的“打印头清洗”

优化介质设置（自动调整）

需要在以下情况下优化介质设置。若要优化介质设置，请从打印调整执行自动调整。

将 EMX 文件中的介质设置注册到打印机时

当您使用 Epson Edge Print 或 Epson Edge Dashboard 下载 EMX 文件并使用 Epson Edge Print 或 Epson Edge Dashboard 从 EMX 文件注册介质设置时，介质设置已进行优化，以适合当前所用介质和打印机的个体特性。这可确保针对您的介质和打印机组合实现更佳打印效果。

保存介质设置后更改高级设置时

关于调整的注释说明

根据装入打印机的介质进行调整。

- 将需要调整的介质按照与实际打印时相同的状态正确装入打印机。
- 在使用自动收纸器的情况下打印时，将介质固定到自动收纸器上。
- 务必选择已注册的介质编号，其中包含与装入介质相对应的介质设置。

调整前确保喷嘴未堵塞。

如果喷嘴堵塞，则无法正确执行调整。

打印检查图案并进行目测，然后根据需要执行打印头清洗。

自动调整步骤

在自动调整下，打印图案时会自动执行进纸调整和打印头校准。

下面给出了打印测试图案所需介质的长度。大约 410 毫米

根据所使用的介质，可能无法执行自动调整。如果出现错误，或者即使执行自动调整后打印结果中仍出现条纹或颗粒，请从打印调整菜单执行手动调整。

☞ 第 52 页的“无法执行自动调整时（手动调整）”

基本操作

- 1 确认打印机已准备就绪，然后根据实际使用条件装入介质。
确保喷嘴未堵塞。
[第 51 页的“关于调整的注释说明”](#)
- 2 按  (菜单)，然后按**介质设置 - 打印调整 - 自动调整**。
- 3 按**自动调整**。
- 4 按**开始**。
将启动自动调整，并打印调整图案。
调整完成前请等待。

无法执行自动调整时（手动调整）

执行**进纸调整**后，继续执行**打印头校准**。在两种调整下，目视检查打印图案并输入测量值执行调整。

进纸调整

当在打印结果中检测到条带（水平条带、颜色不均匀或条纹）时也请使用此菜单。

您可以从**手动（标准）**或**手动（测量）**中选择执行调整。

手动（标准）

通常，选择此选项执行调整。

[第 52 页的“选择手动（标准）的设置”](#)

手动（测量）

此调整用于在不平整介质（如油画布）或易渗漏的材料（如织物）上以准确的打印长度进行打印。


[第 53 页的“选择手动（测量）的设置”](#)

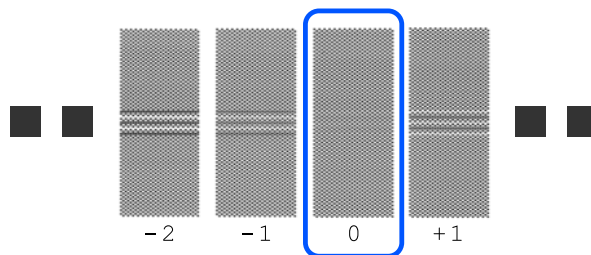
选择手动（标准）的设置

下面给出了打印测试图案所需介质的长度。
大约 170 毫米

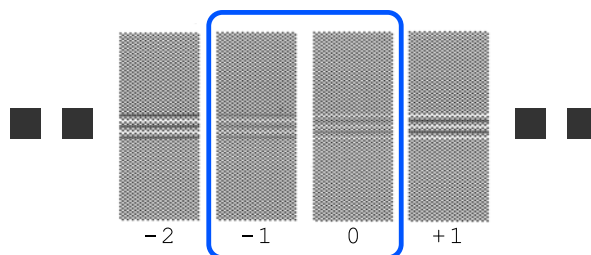
- 1 确认打印机已准备就绪，然后根据实际使用条件装入介质。
确保喷嘴未堵塞。

[第 51 页的“关于调整的注释说明”](#)

- 2 按  (菜单)，然后按**介质设置 - 打印调整 - 手动调整 - 进纸调整**。
- 3 按**手动（标准）**。
- 4 按**开始**。
此时开始打印调整图案。打印完成前请等待。
- 5 检查打印的调整图案。
此时将打印两组调整图案 1-A 和 1-B。选择每组中重叠或间隔更少的图案。例如，对于下面的图案，应选择“0”。



如果两个重叠或间隔更少的图案相似，请选择图案之间的数字。例如，对于下面的图案，应选择“-0.5”。



- 6 在输入调整值的屏幕上，按 \ominus / \oplus ，输入用步骤 5 中选择的图案编号乘以 0.10 后获得的值。
 - 如果选择 1，则用 1×0.10 ；因此输入“0.10”。
 - 如果 -1 和 0 相同，则用 -0.5×0.10 ；因此输入“-0.05”。

输入 1-A 和 1-B 的值，然后按**确定**完成调整。

基本操作


选择手动（测量）的设置

下面给出了打印测试图案所需介质的长度。

大约 820 毫米

- 1 确认打印机已准备就绪，然后根据实际使用条件装入介质。
确保喷嘴未堵塞。

 [第 51 页的“关于调整的注释说明”](#)

- 2 按 （菜单），然后按**介质设置 - 打印调整 - 手动调整 - 进纸调整**。

- 3 按**手动（测量）**。

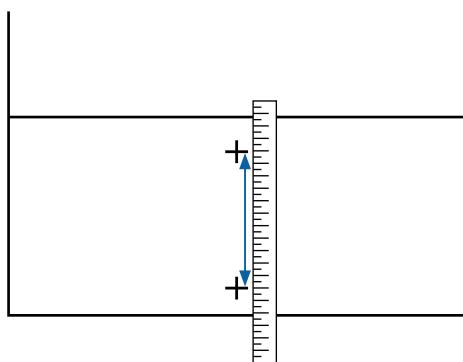
- 4 按**开始**。

此时开始打印调整图案。打印完成前请等待。

打印完成后，打印末端会送入切纸位置。

- 5 检查打印的调整图案。

将调整图案剪切下来，在平坦表面上展开，然后使用尺子进行测量。请使用刻度为 0.5 毫米或更小的尺子进行测量。



- 6 此时将显示一个屏幕，您可以输入调整图案的确认结果。

设置在步骤 5 中测得的值，然后按**确定**。

打印头校准


如果发现打印结果中出现颗粒感，也可执行此操作。

下面给出了打印测试图案所需介质的长度。

大约 210 毫米

- 1 确认打印机已准备就绪，然后根据实际使用条件装入介质。
确保喷嘴未堵塞。

 [第 51 页的“关于调整的注释说明”](#)

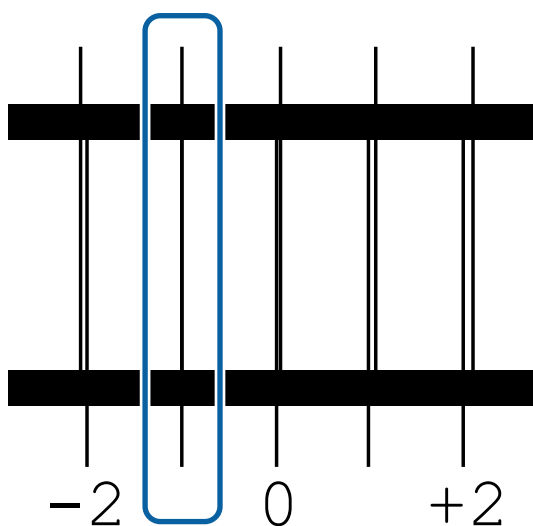
- 2 按 （菜单），然后按**介质设置 - 打印调整 - 手动调整 - 打印头校准**。

- 3 按**开始**。

此时开始打印调整图案。打印完成前请等待。

- 4 检查打印的调整图案。

此时将打印八个图案块 #1 A 至 D 和 #2 A 至 D。为这两者选择线条更佳的图案（所有线条重叠）。在下面显示的样例中选择“-1”。



- 5 此时将显示一个屏幕，您可以输入调整图案的确认结果。

使用 \ominus / \oplus ，输入在步骤 4 中记下的图案编号，然后按**确定**。

根据检查图案的编号来设置编号。

在打印期间更改设置

您可以在打印期间更改主界面上显示的调整项目的设置。

 [第 18 页的“了解并操作显示屏”](#)

基本操作

以下示例说明了如何更改加热器的温度设置，以及当打印输出中出现条带时如何调整进纸量。

更改加热器温度

1 在打印时调整设置的屏幕上按温度区域。

将显示更改各加热器温度设置的屏幕。

您也可以通过按状态指示屏幕上的温度区域来更改此设置。



2 选择一个值。

按下 \ominus / \oplus 更改温度。

3 按 \leftarrow 可返回主界面。

注释：
加热器到达指定温度所需的时间根据周围温度的不同而不同。

纠正条带

要在打印期间纠正条带，请调整进纸量。

1 打印期间，在打印时调整设置的屏幕上按以下区域。



如果未显示打印时调整设置的屏幕，请按主界面上的 \square （切换屏幕）。

2 按屏幕上的 \uparrow / \downarrow ，或者按操作面板上的 \uparrow / \downarrow 按钮更改数值。

如果进纸量太少，将出现黑色条带（暗条纹），按 \downarrow （或 \downarrow 按钮）增加进纸量。

相反，如果进纸量太大，将出现白色条带（浅色条纹）；按 \uparrow （或 \uparrow 按钮）减少进纸量。

3 检查打印结果。如果您对结果不满意，重复步骤 2。

此操作会更新当前所选注册编号介质的设置。

4 按 \leftarrow 可返回主界面。

注释：

如果执行以下任何操作，则更改设置的结果会被撤销。

- 重新启动**进纸调整**。
- 执行**清除所有数据和设置**。

完成目标打印后，建议从设置菜单执行**打印调整**。

[🔗 第 51 页的“优化介质设置（自动调整）”](#)

基本操作

可打印区域

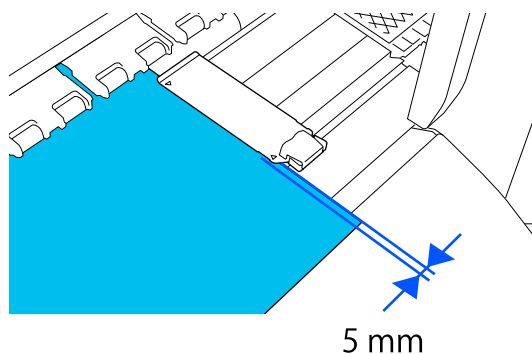
介质的左右边缘位置

根据宽度检测设置，打印机能够识别的介质的左侧和右侧边缘会有所不同（如下所示）。

宽度检测设为开

：打印机会自动检测装入介质的左侧和右侧边缘。

介质边缘压片固定在介质上时，介质边缘的范围为距离介质左侧和右侧边缘 5 毫米以内的区域。

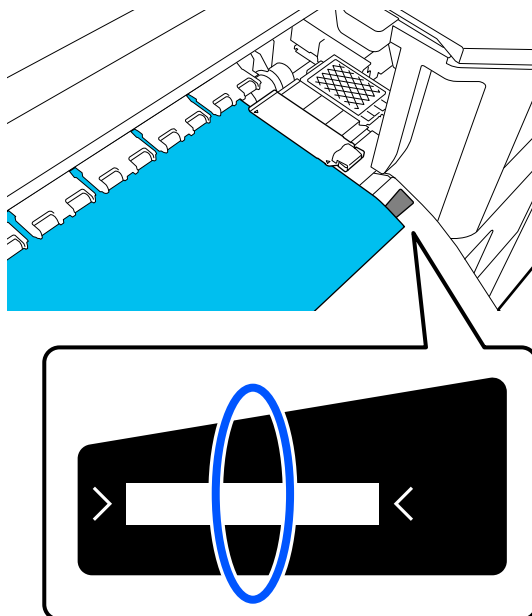


如果没有正确将介质边缘压片固定在介质上，则不能正确检测到介质的边缘。

☞ 第 38 页的“装入介质”

宽度检测设为关

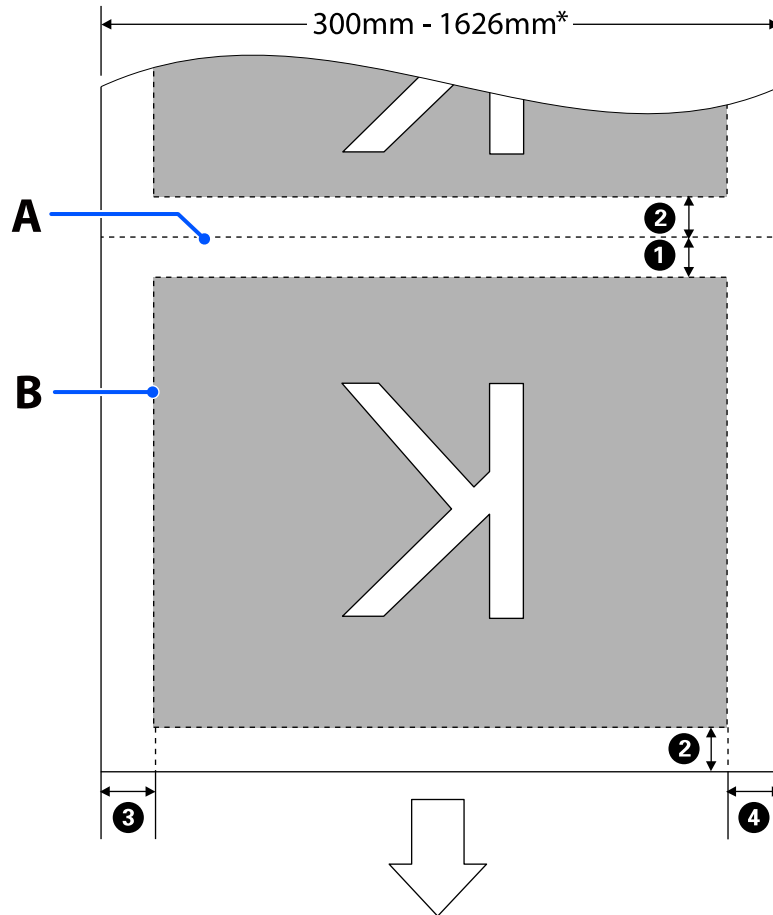
：打印加热器前部方形标签的中心（如下面的插图所示）是介质右侧边缘的标准位置。从介质右侧边缘的标准位置开始，宽度检测设为关时设置的值（300 ~ 1625.6）所对应的位置是介质左侧边缘。



可打印区域和图像打印区域

未使用信息打印功能时

如图所示，可打印区域可用作所有任务的图像打印区域。



A 介质剪切位置

B 可打印区域

■ 图像打印区域

* 宽度检测设为关时，将应用设置值（300～1626毫米）。
箭头指示进纸方向。

有关 ① 至 ④ 的详细信息，请参见下表。

基本操作


位置	描述	可用设置范围
① 末端边缘 *1、*3	此设置值为在打印机设置菜单中为 页间距 所选值的一半。如果设置值小于 10 毫米，该设置值将切换为 5 毫米。	0 ~ 999 毫米 (页间距的设置)
② 前端边缘 *1、*2、*3	此设置值为 页间距 所选值的一半。 如果设置值小于 10 毫米，该设置值将自动减少 5 毫米。 当 跳过褶皱介质 设为开时，如果设置值大于页间距的一半，则会为跳过褶皱介质设置创建一个前端边缘边距。(连续打印时除外)	
③ 右侧边缘 *3、*4	为 打印起始位置 和 侧面(右) 所选值的总和。 打印起始位置的缺省值为 0 毫米，而侧面(右)的缺省值为 5 毫米。 使用介质边缘压片时，实际边距会加上 5 毫米，因为介质边缘被识别为在边缘 5 毫米的范围内。	3 ~ 1025 毫米
④ 左侧边缘 *3、*4	为 侧面(左) 选择的值。缺省值为 5 毫米。 使用介质边缘压片时，实际边距会加上 5 毫米，因为介质边缘被识别为在边缘 5 毫米的范围内。	3 ~ 25 毫米

- *1 设置的边距和实际打印结果可能会有所不同，具体取决于所使用的 RIP 软件。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。
- *2 使用打印机设置菜单中的**宽度调整**时，可以在 -10 毫米至 +10 毫米的范围内调整边距。
- *3 也许可以在 RIP 中设置此边距，具体取决于所使用的 RIP 软件。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。
- *4 设置边距时请注意以下要点。
- 当使用介质边缘压片时，请保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印机在介质边缘压片上打印。
 - 如果打印数据的宽度与设置的左边距和右边距之和超出可打印区域，则部分数据将不打印。

注释：

当**宽度检测**设为**关**时，如果不遵守下面的要点，可能会在介质的左侧和右侧边缘以外区域打印。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。

- 确保打印数据宽度没有超出装入的介质宽度。
- 当按右侧边缘标准位置将介质装入左侧时，将**打印起始位置**设置与介质设置位置对齐。

 第 95 页的“常规设置菜单”

使用信息打印功能时

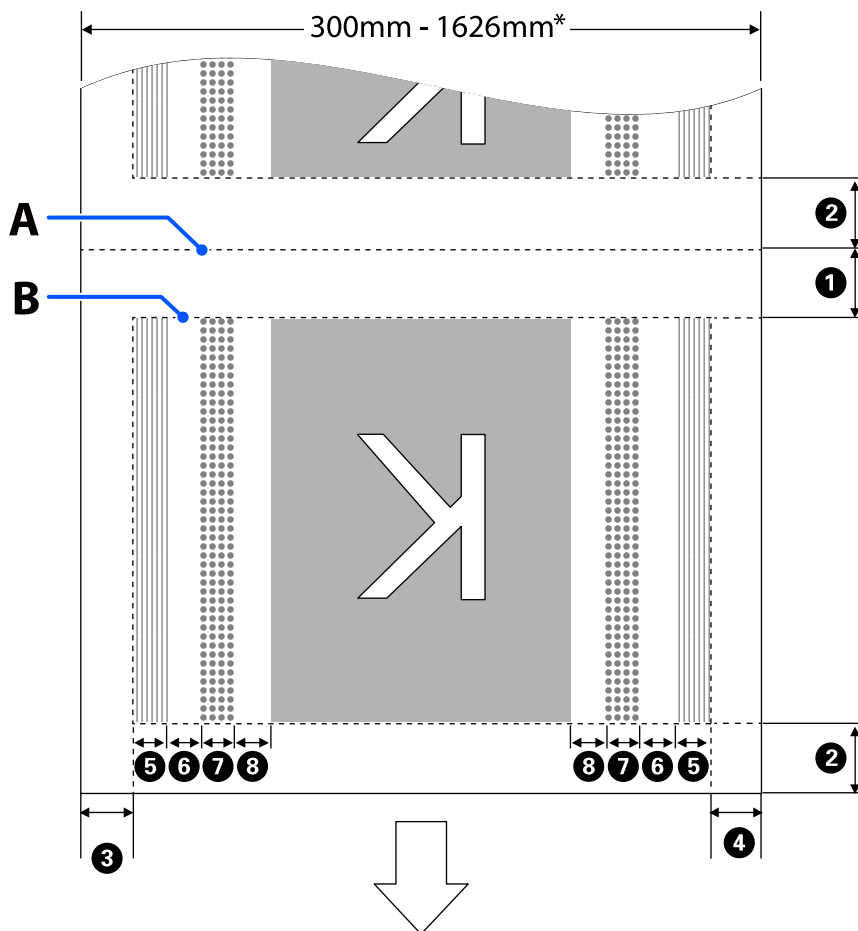
如图所示，由于打印信息占用的面积，图像打印区域的左侧和右侧面积将有所减少。

用于打印信息的区域因设置而异。这里显示的示例使用了以下设置，此时图像打印区域更小。

- 信息打印功能的事件标记的打印位置：左侧和右侧

基本操作

□ 信息打印功能的喷嘴检查图案的打印位置：左侧和右侧



A 介质剪切位置

B 可打印区域

■ 图像打印区域

||||| 喷嘴检查图案的打印区域

●●●● 事件标记区域

* 宽度检测设为关时，将应用设置值（300～1626毫米）。

箭头指示进纸方向。

有关 ① 至 ⑧ 的详细信息，请参见下表。

基本操作

位置	描述	可用设置范围
① 末端边缘 *1、*3	此设置值为在打印机设置菜单中为 页间距 所选值的一半。为了保持进纸准确性，如果设置值小于 10 毫米，该设置值将切换为 5 毫米。	0 ~ 999 毫米 (页间距的设置)
② 前端边缘 *1、*2、*3	此设置值为 页间距 所选值的一半。 如果设置值小于 10 毫米，该设置值将自动减少 5 毫米。 当 跳过褶皱介质 设为开时，如果设置值大于页间距的一半，则会为跳过褶皱介质设置创建一个前端边缘边距。(连续打印时除外)	
③ 右侧边缘 *3、*4	为 打印起始位置 和 侧面(右) 所选值的总和。 打印起始位置的缺省值为 0 毫米，而侧面(右)的缺省值为 5 毫米。 使用介质边缘压片时，实际边距会加上 5 毫米，因为介质边缘被识别为在边缘 5 毫米的范围内。	3 ~ 1025 毫米
④ 左侧边缘 *3、*4	为 侧面(左) 选择的值。缺省值为 5 毫米。 使用介质边缘压片时，实际边距会加上 5 毫米，因为介质边缘被识别为在边缘 5 毫米的范围内。	3 ~ 25 毫米
⑤ 喷嘴检查图案打印宽度	设置值在 图样选择 中选择 普通 时为 24 毫米。 设置值在选择 节省纸张宽度 时为 4 毫米。	-
⑥ 喷嘴检查图案和事件标记之间的间距	根据图像间边距和打印起始位置的设置，边距可在 3 毫米至 6 毫米之间。	-
⑦ 事件标记宽度	固定为 20 毫米。	-
⑧ 喷嘴检查图案 / 事件标记与图像之间的间距	打印位置 设为 图像旁 时，图像右侧的边距表示为 图像间边距 选择的值。 设为 介质末端 时，该值根据图像和其他设置而变化。	0 ~ 999 毫米

*1 设置的边距和实际打印结果可能会有所不同，具体取决于所使用的 RIP 软件。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。

*2 使用打印机设置菜单中的**宽度调整**时，可以在 -10 毫米至 +10 毫米的范围内调整边距。

*3 也许可以在 RIP 中设置此边距，具体取决于所使用的 RIP 软件。有关详细信息，请与 RIP 制造商联系。


*4 设置边距时请注意以下要点。

- 当使用介质边缘压片时，请保留 10 毫米或更多的边距。边距过窄可能会导致打印机在介质边缘压片上打印。
- 如果打印数据的宽度与设置的左边距和右边距之和超出可打印区域，则部分数据将不打印。

注释：

当**宽度检测**设为**关**时，如果不遵守下面的要点，可能会在介质的左侧和右侧边缘以外区域打印。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。

- 确保打印数据宽度没有超出装入的介质宽度。
- 当按右侧边缘标准位置将介质装入左侧时，将**打印起始位置**设置与介质设置位置对齐。

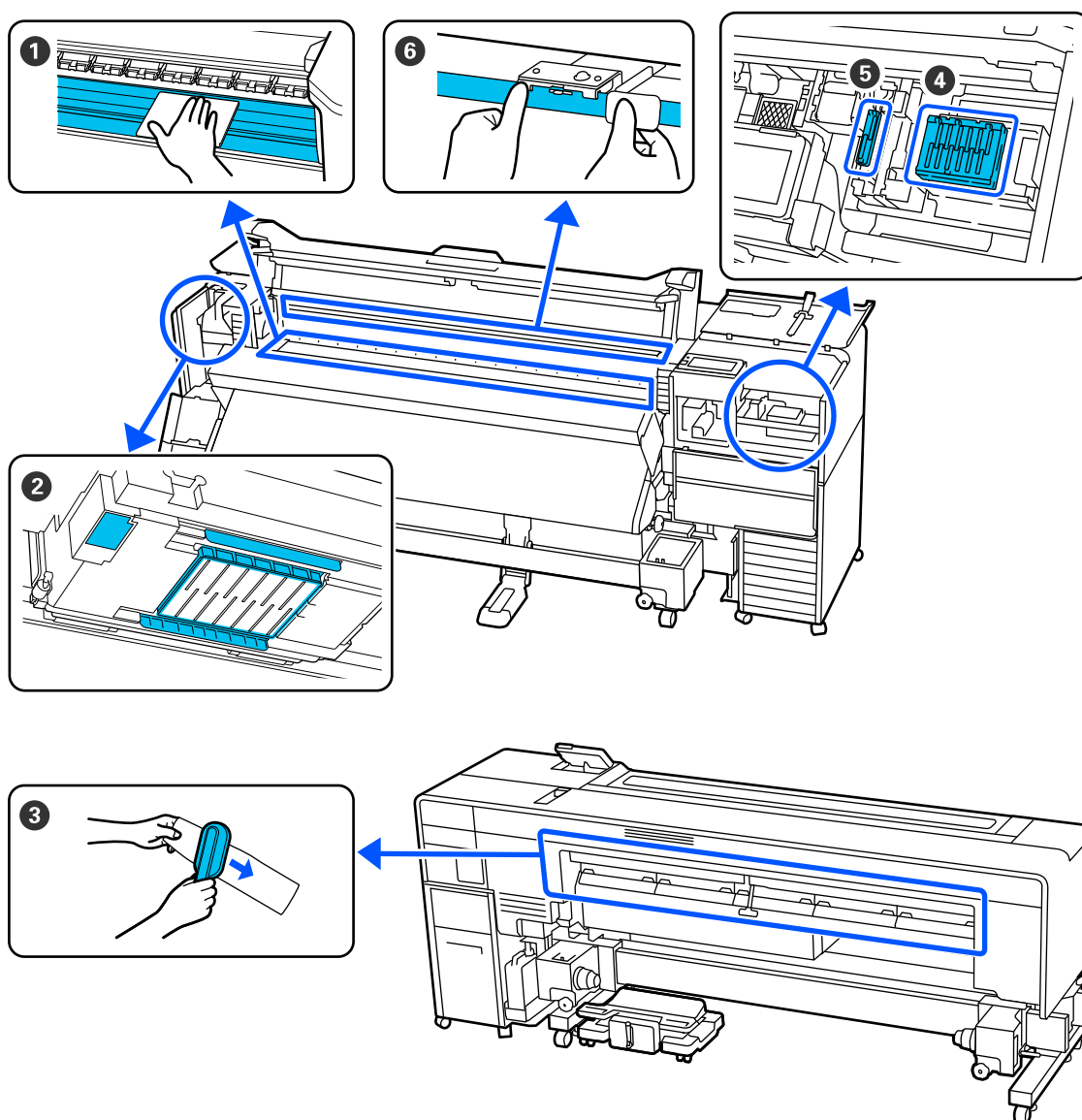
 [第 95 页的“常规设置菜单”](#)

维护

何时进行各种维护操作

清洁位置和清洁时间

如果在不进行清洁的情况下继续使用打印机，可能会导致喷嘴堵塞或漏墨。



何时执行	要清洁的组件
每天开始工作时	1 打印加热器和介质边缘压片 ↗ 第 66 页的“日常清洁”

维护

何时执行	要清洁的组件
当操作面板屏幕上显示清洁信息时 (定期显示信息)	<p>② 打印头的周围</p> <p>④ 防干帽</p> <p>⑤ 吸帽</p> <p> 第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”</p> <p>可在视频中查看操作步骤。 爱普生视频手册</p>
当操作面板屏幕上显示清洁信息时 (定期显示信息)	<p>③ 介质清洁器</p> <p> 第 67 页的“清洁介质清洁器”</p>
当操作面板屏幕上显示“需要清洗字车光栅条。有关详细信息，请参见相关文档。”时	<p>⑥ 字车光栅条</p> <p> 第 68 页的“清洁字车光栅条”</p> <p>可在视频中查看操作步骤。 爱普生视频手册</p>

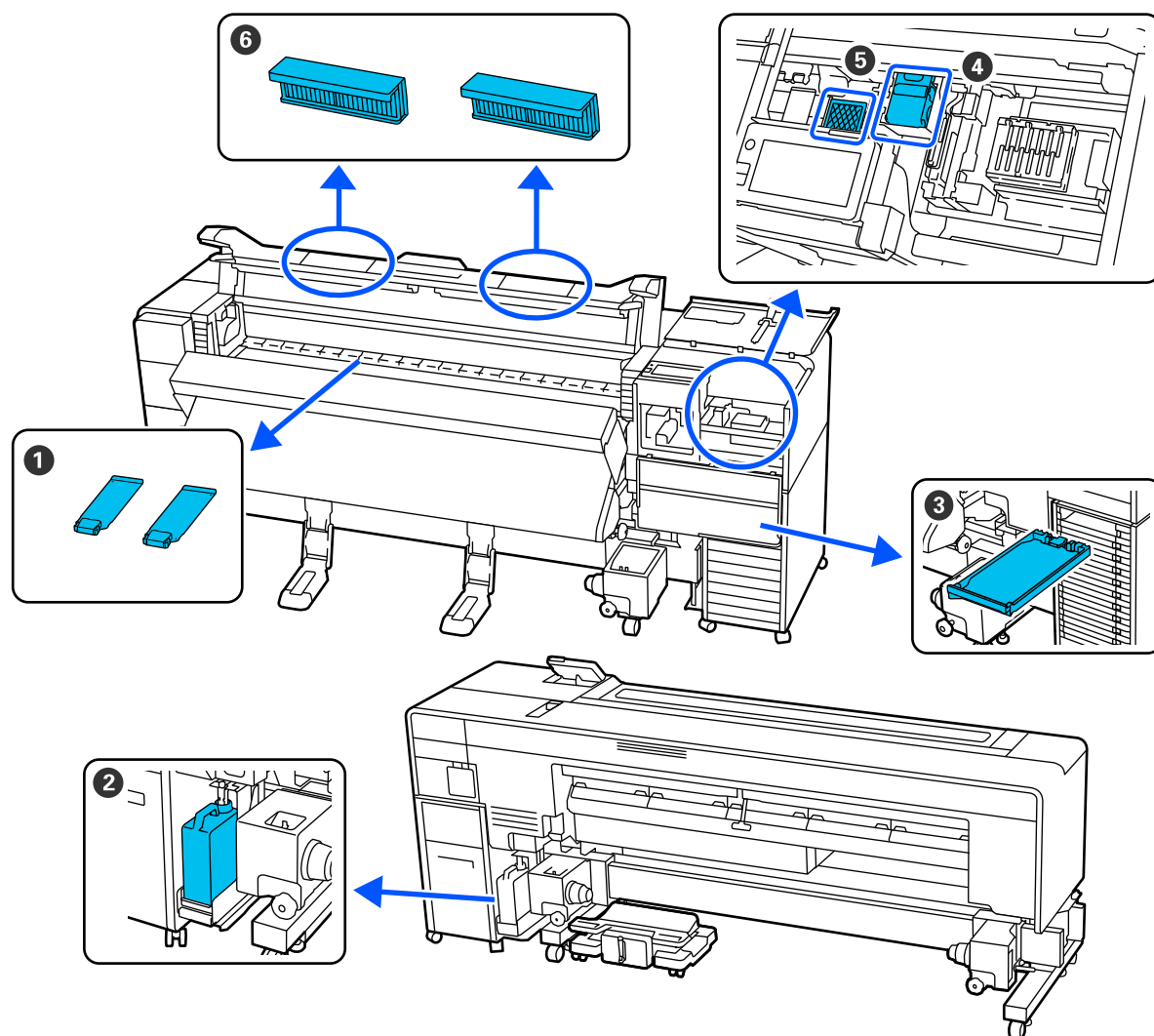
**重要:**

打印机包含精密装置。如果有任何绒毛或灰尘附着在打印头的喷嘴上，则打印质量将会下降。

根据使用环境和使用介质，可能需要更频繁地进行常规清洁。

维护

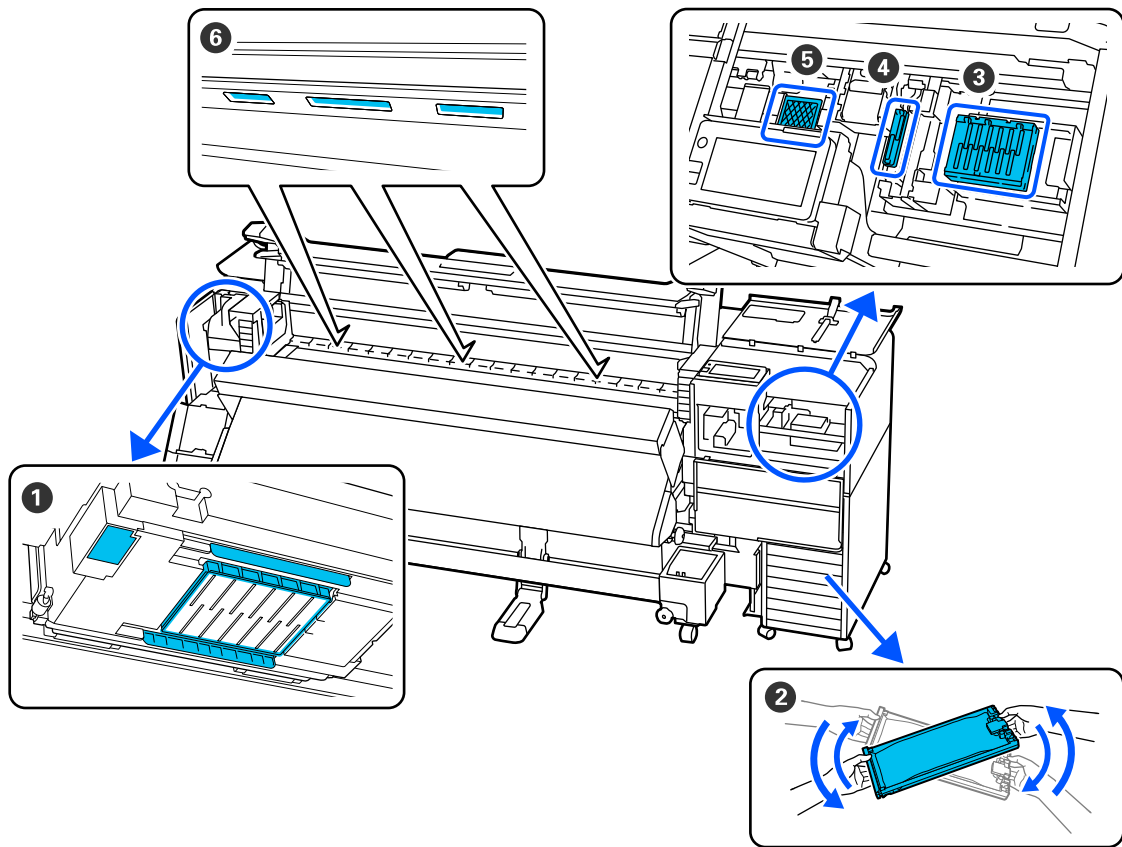
耗材位置和更换时间



何时执行	要更换的耗材
当介质边缘压片变形或损坏时。	❶ 介质边缘压片 👉 第 76 页的“更换介质边缘压片”
当操作面板屏幕上显示更换信息时	❷ 废墨瓶 👉 第 75 页的“处理废墨” ❹ 刮片单元 ❺ 冲洗垫 ❻ 空气过滤器 👉 第 76 页的“更换维护部件”
当操作面板屏幕上显示墨水已到使用寿命的错误时	❸ 墨包 👉 第 73 页的“更换墨包”

维护

其他维护



何时执行	操作
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 开始日常打印操作之前（仅当 SC-S9180 使用 WH 墨水时） <input type="checkbox"/> 当显示“需要摇晃墨水。摇晃显示 / 的墨包。”信息时。 	<p>② 摇晃墨包</p> <p>👉 第 72 页的“定期摇晃墨包”</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 检查喷嘴是否堵塞时 <input type="checkbox"/> 检查何种颜色堵塞时 <input type="checkbox"/> 当出现水平条纹或颜色不均匀（条带）时 	<p>打印头喷嘴检查</p> <p>👉 第 78 页的“打印头喷嘴检查”</p>
<p>在检查堵塞的喷嘴后，发现堵塞时。</p>	<p>打印头清洗</p> <p>👉 第 79 页的“打印头清洗”</p>
<p>打印头喷嘴严重堵塞，即使清洗了打印头也无法清除时</p>	<p>① 打印头的周围</p> <p>④ 吸帽</p> <p>③ 防干帽</p> <p>👉 第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”</p> <p>可在视频中查看操作步骤。</p> <p>爱普生视频手册</p>

维护

何时执行	操作
当冲洗垫有绒毛或灰尘积聚时	<p>⑤ 冲洗垫</p> <p> 第 84 页的“清洗冲洗垫”</p>
当内部灯似乎很暗时	<p>⑥ 内部灯</p> <p> 第 84 页的“清洁内部灯”</p>
长时间未使用白色墨水时 / 恢复使用白色墨水时（仅限 SC-S9180）	<p>切换色彩模式</p> <p> 第 80 页的“切换色彩模式（仅限 SC-S9180）”</p>
当长时间不使用打印机（电源关闭）时	<p>长时间不使用打印机时的存放前维护</p> <p> 第 81 页的“长时间不使用打印机时的存放前维护”</p>
当打印结果中出现压力滚筒痕迹时	<p>压力滚筒</p> <p> 第 83 页的“清洁压力滚筒”</p>
当透过打印机盖看不清打印机内部时	<p>打印机盖内部</p> <p> 第 83 页的“清洁打印机盖内部”</p>

维护

准备工作

在开始清洁或更换之前，请准备以下物品。

随附的耗材用完后，请购买新的耗材。
更换墨包或执行维护时，请准备好原装正品耗材。

 第 121 页的“选件和耗材”

如果手套已破旧，请另行准备一双橡胶手套。

保护眼罩（可商店购买）

保护眼睛免受墨水和墨水清洁剂的影响。

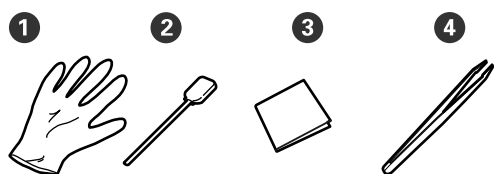
口罩（可商店购买）

保护口鼻免受墨水和墨水清洁剂的影响。

维护套装工具包（打印机随附）

用于一般清洁。

此工具包中包含以下附件。清洁时，请使用清洁布擦去灰尘等污垢，不要使用清洁棒。



- ① 手套 (x12)
- ② 清洁棒 (x20)
- ③ 清洁布 (x100)
- ④ 镊子 (x1)

墨水清洁剂（打印机随附）

用于擦除以下区域的墨水污渍。

- 打印头的周围
- 吸帽
- 防干帽

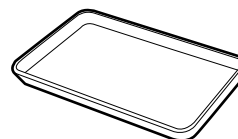
此工具包中包含以下附件。

使用方法  第 67 页的“使用墨水清洁剂”



- ① 手套 (x12)
- ② 墨水清洁剂 (x1)
- ③ 杯子 (x1)

金属托盘（打印机随附）



用于放置清洁用具、取下的耗材、或倒入打印机随附容器里的墨水清洁剂。

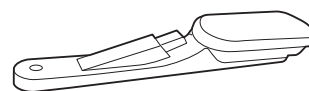


重要：

如果将用过的清洁棒或其他清洁工具直接放置在打印机顶部，由于墨水清洁剂的特性，可能会引起变形。

介质清洁刷（打印机随附）

用于配合介质清洁器进行清洁。



软布（可从商店购买）

用于清洁打印机内部。请使用不易产生绒毛或静电的材质。

关于维护的注意事项

清洁和更换部件时，请注意以下几点。

**注意：**

- 在维护期间，穿上防护装备，戴上保护眼罩、手套和口罩。

如果墨水、废墨或墨水清洁剂沾到皮肤或者进入眼睛或口中，请立即采取以下措施。

- 如果液体沾到皮肤上，请立即用大量的肥皂水将其冲洗干净。如果皮肤上出现不适或变色，请立即咨询专业医生。
- 如果墨水进入眼睛，请立即用清水冲洗。不遵守这些注意事项可能会引起眼睛充血或轻度炎症。如果出现任何其他问题，请咨询专业医生。
- 如果液体进入口中，请尽快就医。
- 如果不慎咽下，不要强行催吐，请尽快就医。如果强行催吐，可能导致气管堵塞造成窒息危险。
- 请将墨包、清洗墨包、废墨和墨水清洁剂存放在儿童接触不到的地方。
- 在更换废墨瓶或使用墨水清洁剂之后，请彻底冲洗双手并漱口。

- 进行维护之前，请从打印机中取出介质。
- 请勿触摸皮带、电路板或任何不需要清洁的部件，否则可能会导致故障或打印质量下降。
- 仅使用随附或清洁套件中提供的清洁棒。其他类型的棉棒会产生绒毛，损坏打印头。
- 始终使用新的清洁棒。重复使用清洁棒会导致污迹更难去除。
- 请勿用手触摸清洁棒的头端。您手上的油脂可能会损坏打印头。
- 使用墨水清洁剂进行清洁时，请勿使用指定墨水清洁剂以外的任何其他墨水清洁剂，否则可能会导致故障或打印质量下降。
- 请勿使用水或酒精清洗打印头或帽的周围。当墨水遇到水或酒精时，可能会结块。
- 在开始工作之前要触摸金属物体以释放静电。

执行常规清洁

日常清洁

当打印加热器或介质边缘压片上附着绒毛、灰尘或墨水时，喷嘴可能堵塞或打印输出中可能出现墨点。

要保持最佳的打印质量，我们建议在开始每天的工作之前进行清洁操作。

**注意：**

- 加热器和介质边缘压片温度可能很高；请遵守所有必要的注意事项。否则可能会引起灼伤。
- 当打开或关闭打印机盖时，小心不要夹住您的手或手指。否则可能会导致伤害。

**重要：**

请勿使用墨水清洁剂清洁打印机内部。否则可能会损坏部件。

1

确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

两根电源线都需要断开。

2

拔下电源插头之后，等待 1 分钟。

3

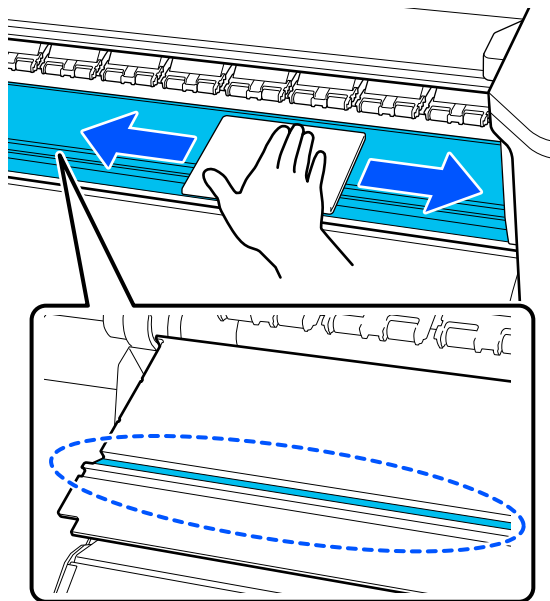
打开打印机盖。

4

将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除附着在打印加热器上的所有墨水、绒毛或灰尘。

维护

小心地去除打印加热器凹槽中的绒毛和灰尘。



- 5** 将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除附着在介质边缘压片上的所有绒毛或灰尘。

使用带胶的介质以及墨水附着时

从打印机上取下介质边缘压片，然后使用稀释过的中性清洁剂清洁介质边缘压片的正反两面。

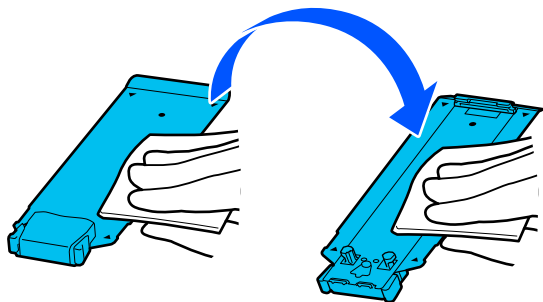
擦除污迹后，确保将介质边缘压片装回原位。



重要：

如果介质上的胶附着到介质边缘压片背面时继续打印，则可能会摩擦到打印头。

取下和安装介质边缘压片 [第 76 页的“更换介质边缘压片”](#)



清洁介质清洁器

如果介质清洁器变脏，它们将无法有效擦除介质表面上的灰尘和脏物，因此可能会出现喷嘴堵塞等问题。

如果操作面板的屏幕上显示“清洁介质清洁器。清洁完成后，按 [确定]。”信息，请使用随附的介质清洁刷进行清洁。

- 1** 当操作面板屏幕上显示需要清洁介质清洁器的提示信息时，请查看信息。
- 2** 按如何 ... 可查看步骤。
请按屏幕提示执行操作。

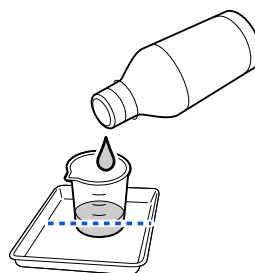
使用墨水清洁剂

仅使用墨水清洁剂清洁手册中所示的部件。请勿对手册中未指定的区域使用墨水清洁剂，否则可能会损坏部件。

开始此步骤前，确保阅读以下内容：

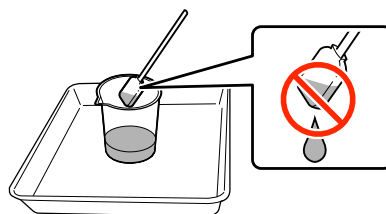
[第 65 页的“关于维护的注意事项”](#)

- 1** 将墨水清洁剂随附的容器放在金属托盘上，往容器中倒入约 10 毫升的墨水清洁剂。



- 2** 使用墨水清洁剂润湿清洁棒。

执行此操作时，不要让墨水清洁剂从清洁棒上滴落。



维护

使用墨水清洁剂润湿清洁布时，将墨水清洁剂倒入容器中。



重要:

- ❑ 请勿使用已经用过的墨水清洁剂。使用脏的墨水清洁剂将使污迹变得更严重。
- ❑ 用过的墨水清洁剂、清洁棒和清洁布属于工业废料。请按照与处理废墨相同的方法进行处理。
[🔗 第 84 页的“处理使用过的耗材”](#)
- ❑ 将墨水清洁剂存放在室温下避免阳光直射的地方。
- ❑ 使用墨水清洁剂后，请确保拧紧盖子。否则墨水清洁剂可能会泄漏或蒸发。

清洗打印头的周围 / 帽的周围

请按以下顺序清洗打印头的周围 / 帽的周围。

清洗打印头的周围



清洗吸帽



清洗防干帽



重要:

如果超过一个月未执行清洁，操作面板屏幕上会显示提示信息，提醒您需要清洁打印机。显示该信息时，请立即清洁相关区域。

开始此步骤前，请阅读以下内容。

[🔗 第 65 页的“关于维护的注意事项”](#)

可在视频中查看操作步骤。

[爱普生视频手册](#)

1

按 (维护)，然后按**清洁维护单元 - 打印头 / 帽的周围**。

2

按**开始**，然后按**如何 ...** 可查看步骤。

打印头将移到左侧的维护位置。

请按屏幕提示执行操作。

清洁字车光栅条

需要清洁字车光栅条时，操作面板屏幕上会显示“**需要清洗字车光栅条。**”信息。如果继续使用打印机而不进行清洁，打印机将无法准确读取打印区域，从而导致打印质量下降。请按照以下步骤进行清洁。

开始此步骤前，确保阅读以下内容：

[🔗 第 65 页的“关于维护的注意事项”](#)

可在视频中查看操作步骤。

[爱普生视频手册](#)

1

确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。

两根电源线都需要断开。

2

拔下电源插头之后，等待 1 分钟。

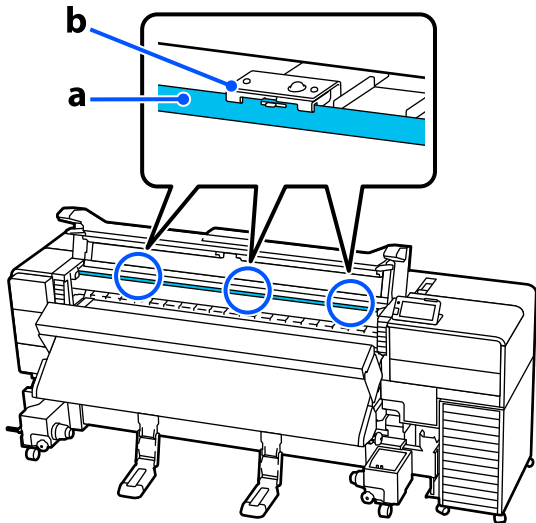
3

打开打印机盖。

维护

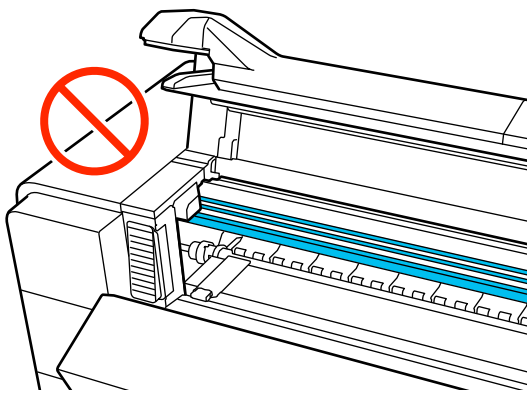
- 4** 检查字车光栅条 (a) 和光栅条支架 (b) 的位置。

共有三个光栅条支架。

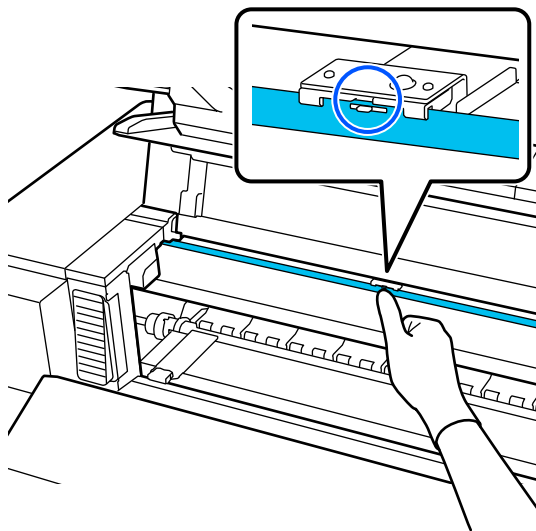


重要:

请勿触摸下图所示区域。否则可能导致操作失灵或故障。



- 5** 按压图中所示部位以固定字车光栅条，避免其从光栅条支架脱落。



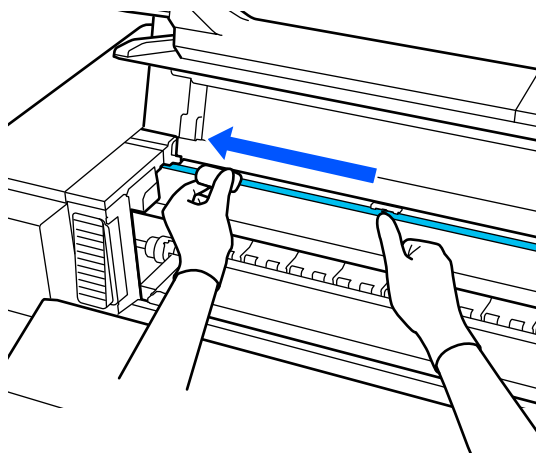
- 6** 按压光栅条支架的同时，用清洁布捏住字车光栅条，擦去光栅条正面和背面的墨渍。



重要:

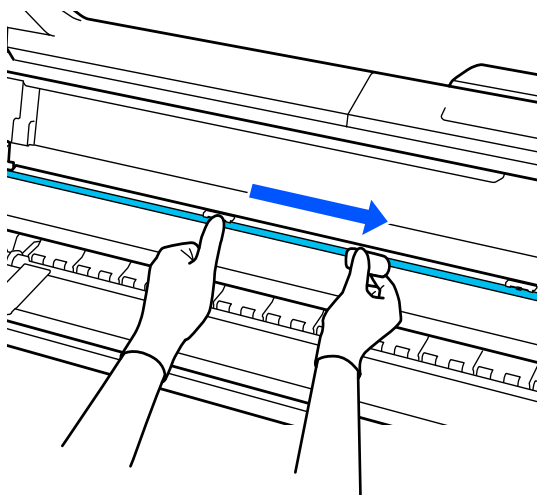
- ❑ 请勿使用除清洁布以外的其他物品进行清洁。
- ❑ 请直接擦干，不要用水或墨水清洁剂。
- ❑ 请勿用力拉动字车光栅条。
- ❑ 请勿用力摩擦字车光栅条，以免将其划伤。划痕可能会导致操作失灵。

从光栅条支架向左擦拭 10 次。



维护

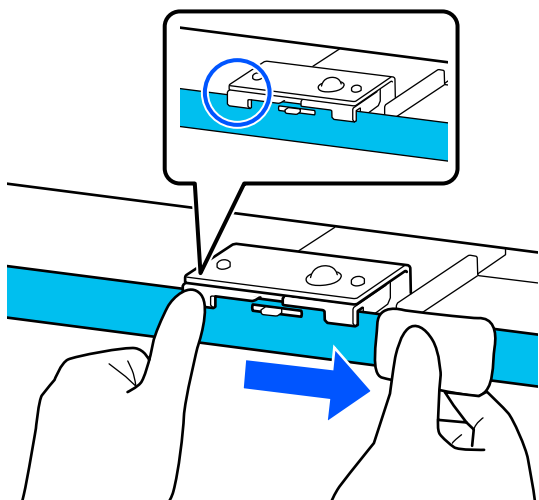
换另一只手按压，从光栅条支架向右擦拭10次。



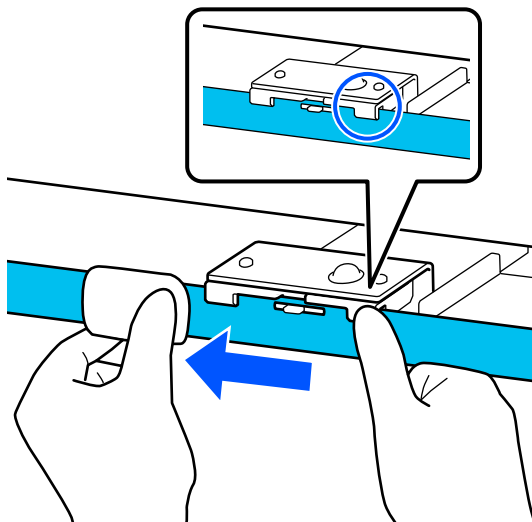
7

清洁光栅条支架周围。

如图所示按住左侧凸片，然后向右擦拭10次。



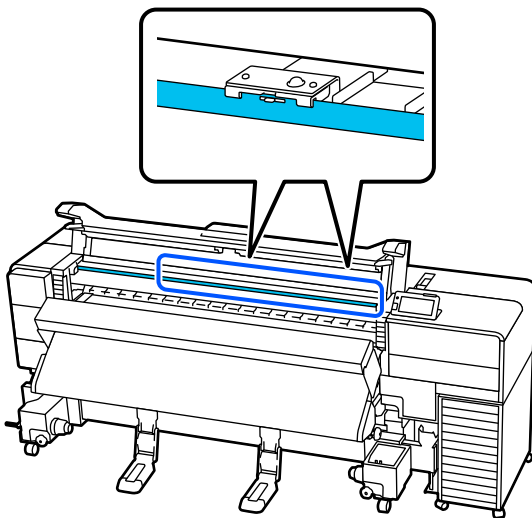
如图所示按住右侧凸片，然后向左擦拭10次。



8

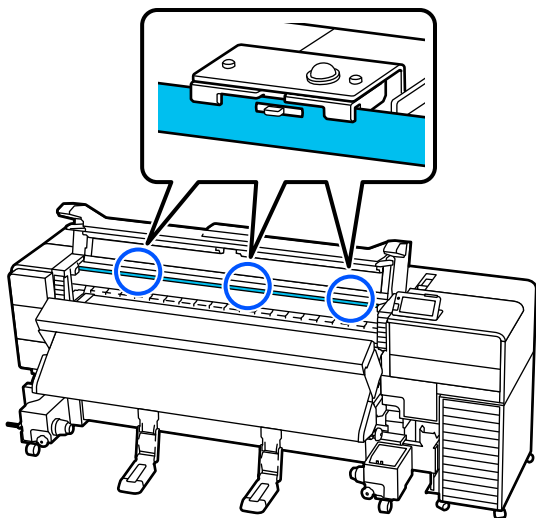
对其余两处光栅条支架的位置，重复步骤5至7，以擦拭整个字车光栅条。

无需清洁打印机盖左右边缘以外的部分。



维护

9 确认字车光栅条未从光栅条支架脱落。



如果光栅条支架的左右两侧凸片和中间突起部分超出光栅条，则表示未脱落。如果脱落，请按照以下步骤重新安装。

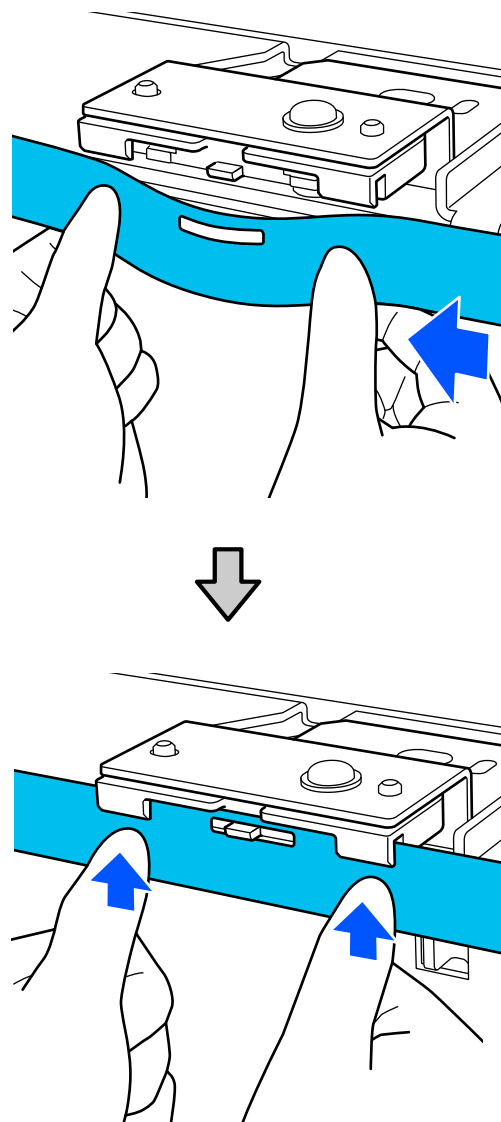
正确示例



错误示例



10 如图所示，握住字车光栅条，弯曲带孔的部分，将其从下方插入光栅条支架左右两侧的凸片中。

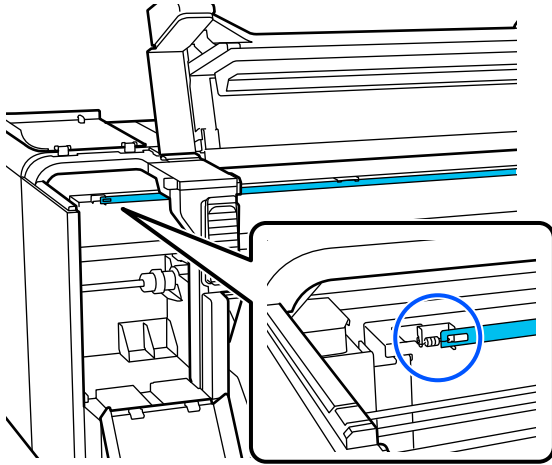


11 正确安装字车光栅条后，关闭打印机盖。

12 打开维护盖（左）。

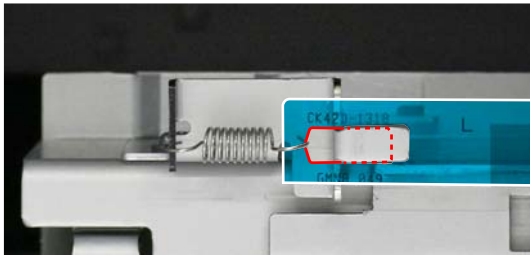
维护

- 13** 确认字车光栅条的左侧边缘未脱落。

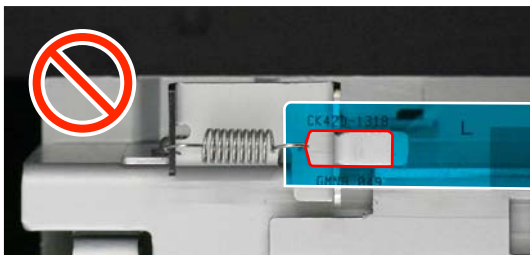


如果字车光栅条上的孔位于挂钩前侧，则字车光栅条已脱落。

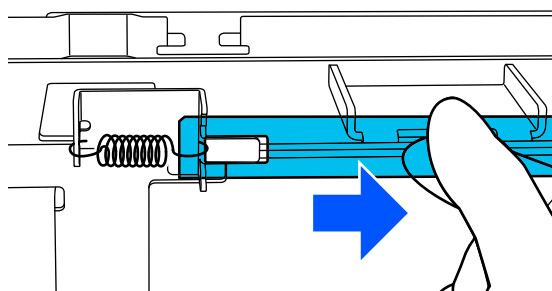
正确示例



错误示例



- 14** 如果字车光栅条已脱落，将其轻轻向右拉动，以将孔钩在挂钩上。



重要：
如果弹簧脱落或透明部件撕裂，请与爱普生认证服务机构联系。

- 15** 关闭维护盖（左）。

如果打印后再次显示同样的信息，请重新清洁。

如果反复清洁后仍未解决问题，请与爱普生认证服务机构联系。

定期摇晃墨包

如果信息显示需要摇晃墨水，请按提示立即取出墨包并摇晃。

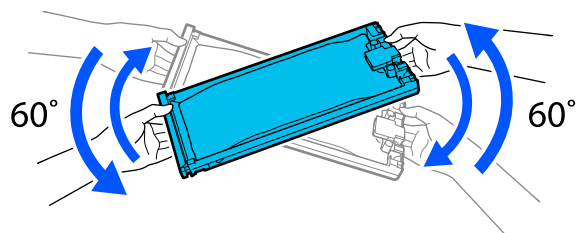
重要：
由于墨水的特性，此打印机中使用的墨包容易发生逐渐沉淀（成分堆积到液体的底部）的情况。如果墨水沉淀，可能会出现颜色不均匀和喷嘴堵塞。安装墨包后请定期摇晃。

将墨包安装到打印机后，会按照以下间隔显示需要摇晃墨包的信息提示。

- 白色墨水 (WH)：每 24 小时一次
- 其他墨水：每三周一次

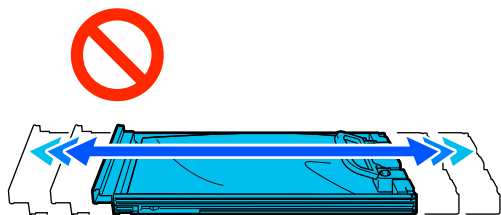
摇晃时的注意事项

- 取出墨包托架时，请用双手托住托架的底部。如果用单手取出托架，可能因托架较重而导致其掉落并损坏。
- 摇晃墨包时，如下图所示，将其保持在墨包托架中，然后以大约 60 度角上下进行摇晃，大约 5 秒摇晃 5 次。



维护

- ❑ 请勿用力摇晃或摆动墨包或装有墨包的墨包托架。否则可能导致墨水泄漏。



- ❑ 取下的墨包在供墨口周围可能会有墨水，所以取出墨包时小心不要将水滴在周围区域。

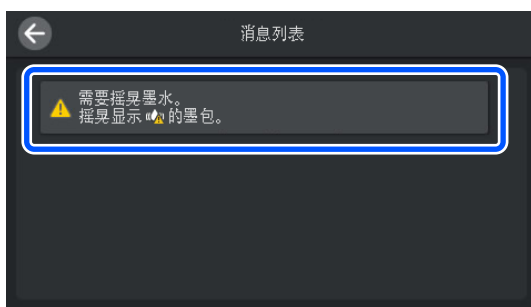
摇晃

如果信息显示需要摇晃墨水，您可以按提示一边摇晃墨包一边查看操作面板上的步骤。

- 1 在屏幕上按耗材状态区域。



- 2 在消息列表中，按下需要摇晃墨水的信息提示。



- 3 按如何... 可查看步骤。请按屏幕提示执行操作。

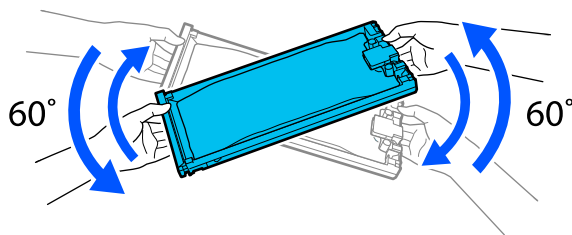


更换墨包

更换时的注意事项

重要：
爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨包。爱普生不能保证非爱普生原装正品墨水的打印质量。使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，不享受保修服务。非爱普生原装正品墨水的墨量信息有可能不能被正确显示。墨包的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

- ❑ 将所有墨包托架都装入大容量供墨系统。
- ❑ 摇晃墨包时，如下图所示，将其保持在墨包托架中，然后以大约 60 度角上下进行彻底摇晃，每种颜色的墨水摇晃次数如下所示。
 - ❑ 白色墨水 (WH)、橙色墨水 (OR)：大约 25 秒摇晃 25 次
 - ❑ 其他墨水：大约 5 秒摇晃 5 次



维护

注释:

墨包包含有助于维持打印质量的组件。这些组件不是异物。

SC-S9180

如果任何一种颜色的剩余墨量下降到最低阈值以下，您将无法打印。



重要:

使用WH墨水时，如果显示“您需要更换墨包。”信息，请立即更换新的墨包。如果未及时处理墨量低的警告，可能会导致打印头或其他部件受损。

如果在打印期间剩余墨量下降到最低阈值以下，可通过更换相关墨包继续打印。如果继续使用墨量低的墨包，可能需要在打印期间更换墨包。在打印期间更换墨水，根据墨水变干的方式，色彩可能会有所差异。如果您担心色彩差异，我们建议在打印前更换为新的墨包。您可以重新安装并使用取下的墨包，直至剩余墨量下降到最低阈值以下。

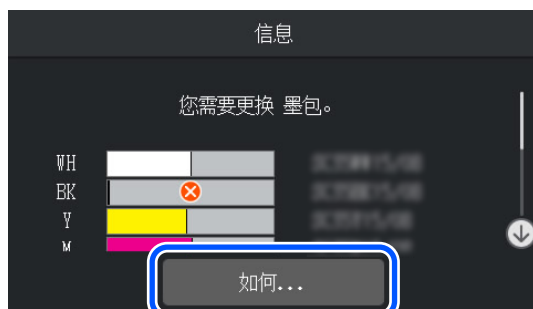
SC-S8180

当墨水剩余量下降到最低阈值以下时，墨包会自动切换到另一个相同颜色的墨包。打印会继续进行，您就可以在当前使用的墨包中还有足够墨水时，更换掉墨水剩余量已下降到最低阈值以下的墨包。如果一个墨包正在使用，也可以在打印过程中更换另一个墨包。如果相同颜色的两个墨包的墨水剩余量都下降到最低阈值以下，则无法打印。

更换步骤

当显示更换提示信息时

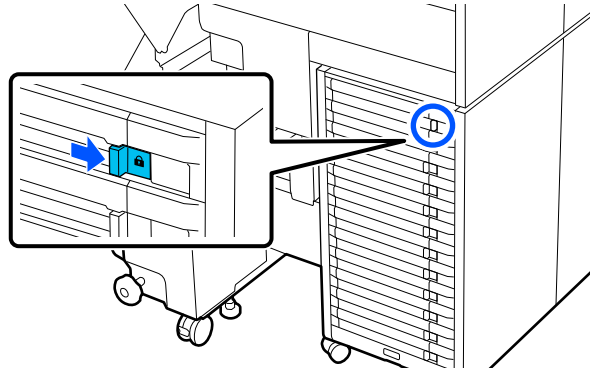
按如何...。您可以一边更换墨包一边查看操作面板上的步骤。



当剩余墨水无法满足打印量而想要更换墨包时

1

移动想要更换的颜色对应的锁定开关，将其解锁。



2

按操作面板屏幕上的如何... 可查看步骤。

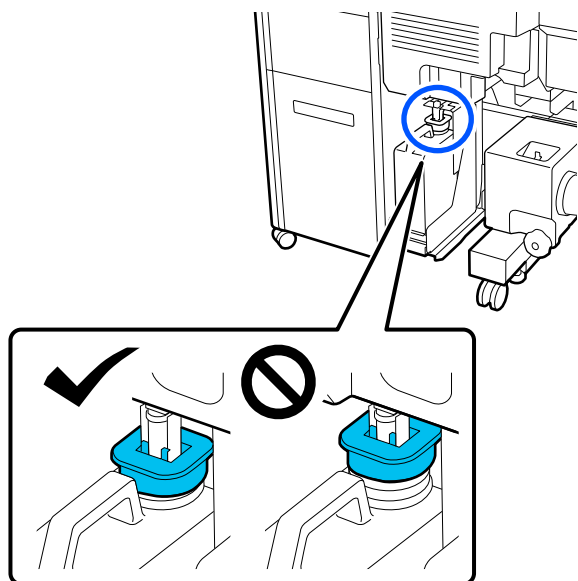
请按屏幕提示执行操作。



处理废墨

更换废墨瓶时的注意事项

- 确保废墨管已插入到废墨瓶的瓶口中。检查瓶口是否紧密封闭。如果有间隙，废墨可能会溅出并污染周围区域。



- 在处理废墨时，需要用到此废墨瓶的瓶盖。妥善保管此瓶盖，请勿丢弃。



重要：

除非出现屏幕提示，否则打印时或者打印机正在执行以下操作时请勿移除废墨瓶。否则废墨可能泄漏。

- 打印头清洗
- 打印头冲洗
- 长时间不使用打印机时的存放前维护
- 打印头刷新（仅限 SC-S9180）

更换废墨瓶

更换废墨瓶的方法有以下两种。请根据具体情况选用适当的更换方法。

开始此步骤前，请阅读以下内容。

📖 第 65 页的“关于维护的注意事项”

当显示需要更换废墨瓶的信息时

请立即使用新的废墨瓶更换旧废墨瓶。

显示信息时，按**如何 ...** 您可以一边查看操作面板上的步骤，一边更换废墨瓶。



重要：

当显示“**废墨瓶接近其使用寿命。**”信息时，请尽快准备新的废墨瓶。

在此阶段更换废墨瓶时，请参见以下内容。


📖 第 75 页的“当您想要随时更换时”



当您想要随时更换时

当您由于夜间操作等原因想要更换废墨瓶，而尚未显示需要更换废墨瓶的信息时，请按照以下步骤更换废墨瓶。如果不按照以下步骤操作，下次将无法在正确的更换时间收到信息。

1

按屏幕上的 ，然后按**更换废墨瓶**。


2

按**如何 ...** 可查看步骤。

请按屏幕提示执行操作。

更换维护部件

准备和更换时间

显示“维护部件接近其使用寿命。”时，或刮片单元状态中显示  时

请立即准备新的维护套装工具包。

当您由于夜间操作等原因想要在此阶段更换部件时，请从设置菜单中执行**更换维护部件**，然后进行更换。如果不执行**更换维护部件**就进行更换操作，则维护部件计数器将无法正常工作。

[第 110 页的“维护菜单”](#)



重要：

关于维护部件计数器

打印机会使用维护部件计数器追踪使用次数，并在该计数器达到警告剩余量时显示一条信息。

如果根据信息**维护部件已达到其使用寿命**更换了维护部件，计数器会自动清零。

如果要在显示此信息前进行更换，请务必从设置菜单执行更换操作。

显示维护部件已达到其使用寿命时

请参见以下部分，并更换维护套装工具包中随附的所有耗材。如果不更换耗材，则无法进行打印。

维护套装工具包包括以下耗材。

- 刮片单元 (x1)
- 冲洗垫 (x1)
- 空气过滤器 (x2)

更换步骤

始终选择针对本打印机的替换用维护套装工具包。

[第 121 页的“选件和耗材”](#)

开始此步骤前，确保阅读以下内容：

[第 65 页的“关于维护的注意事项”](#)

1

在**维护部件已达到其使用寿命**屏幕上，按**确定**。

如果未显示信息，按 （维护），然后按**更换维护部件**。

2

检查信息，然后按**开始**。

3

按操作面板屏幕上的**如何 ...**可查看步骤并更换部件。

更换介质边缘压片

如果打印机随附的介质边缘压片变形或损坏，确保使用新的介质边缘压片进行更换。

有关更换介质边缘压片，请与爱普生认证服务机构联系。



重要：

如果继续在介质边缘压片变形或损坏的情况下使用打印机，可能会损坏打印头。

1

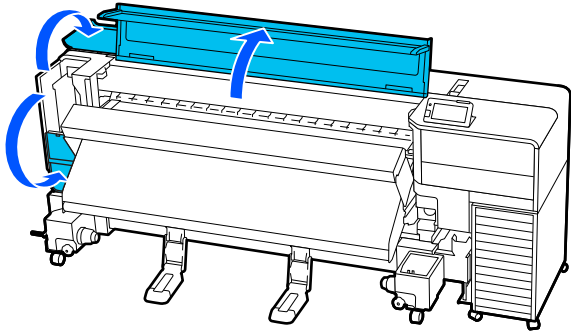
取下介质，关闭打印机电源。确认显示屏已关闭后，从电源插座上拔下电源线。

[第 47 页的“取下已收纸的卷纸芯”](#)

两根电源线都需要断开。

维护

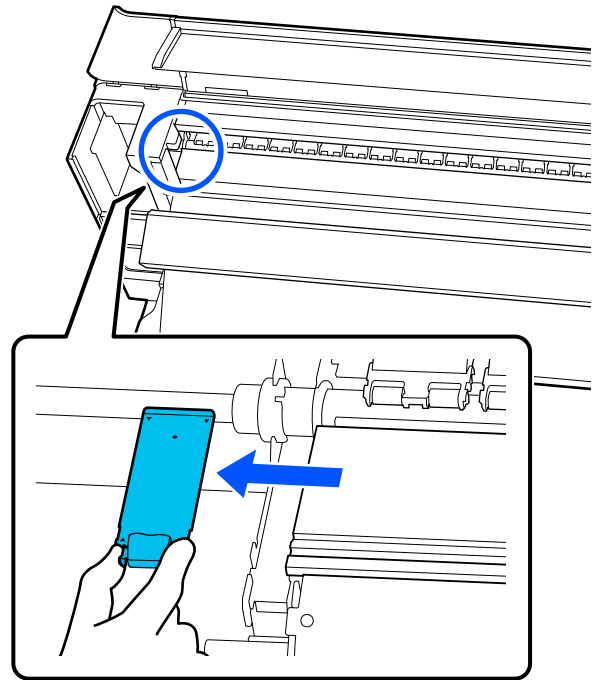
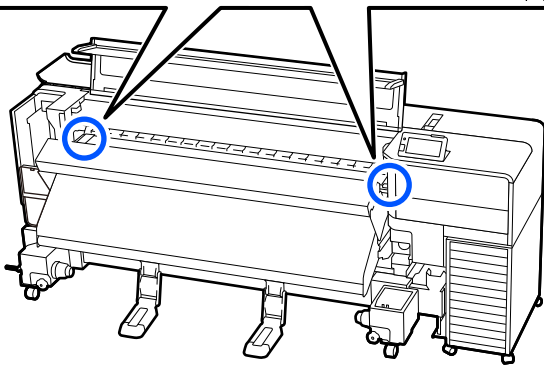
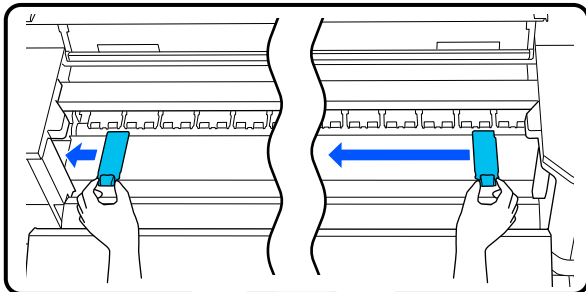
- 2** 拔下打印机的电源插头，等待一分钟，然后打开左侧维护盖和打印机盖。



- 3** 捏住介质边缘压片两侧的小片，将介质边缘压片移到打印加热器的左边，将其取下。

更换右侧介质边缘压片时，请先取下左侧介质边缘压片，然后再取下右侧介质边缘压片。

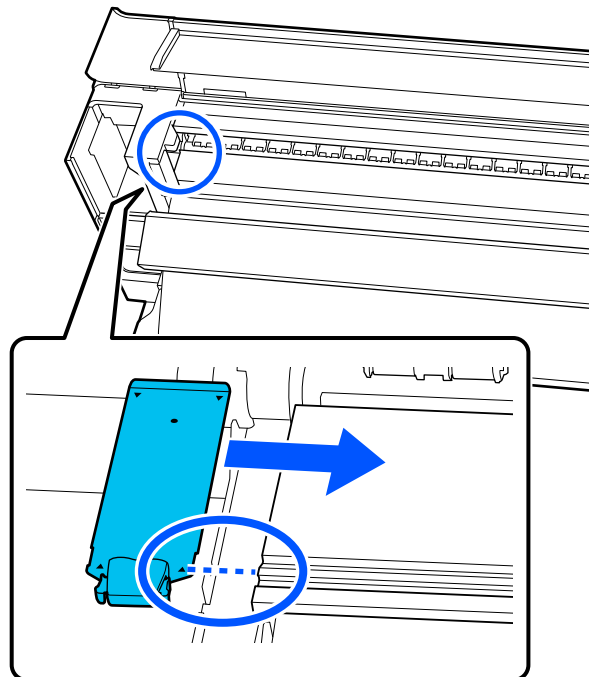
重要：
确保从打印加热器的左边取下介质边缘压片。如果从右边取下介质边缘压片，可能会发生故障。



- 4** 将新的介质边缘压片插入打印加热器的左边。

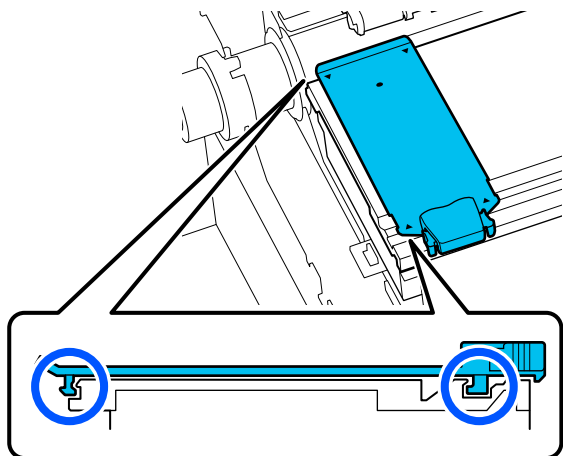
重要：
无法从右边插入介质边缘压片。

将打印加热器滑轨与介质边缘压片上的 ▲ 孔对齐，如下所示插入。



维护

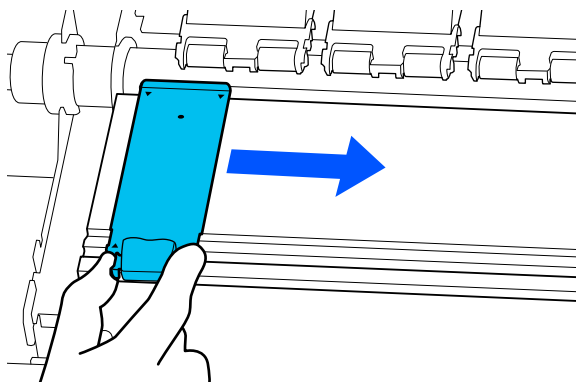
- 5** 检查介质边缘压片后部的两个挂钩是否已牢固固定（如下所示），并且打印加热器和介质边缘压片之间没有空隙。

**重要：**

如果挂钩位置不正确，请返回到步骤3重新安装。否则，打印头可能损坏。

- 6** 捏住介质边缘压片两侧的小片，分别将两个介质边缘压片移到打印加热器的左边和右边。

松开小片可固定介质边缘压片。



- 7** 关闭左侧维护盖和打印机盖。

打印头喷嘴检查

我们推荐您每次打印之前都检查打印头喷嘴是否堵塞以确保打印质量。

喷嘴检查类型


有以下两种方法可检查打印头喷嘴是否堵塞。

按需打印喷嘴图案

如果要在打印前检查喷嘴状况，或者打印结果中出现条纹或颜色不均匀时，可以打印出检查图案并进行目测，以查看喷嘴是否堵塞。

有关详细信息，请参见以下内容。

 [第 79 页的“如何打印喷嘴检查图案”](#)

根据装入的介质的宽度，您可以通过在现有图案的空白区域打印其他测试图案来节省介质：要按行打印，请按 [] 按钮（回卷按钮）将介质回卷至要打印图案的位置。

- ❑ 如果介质宽度介于 51 至 64 英寸之间，则最多可打印三个图案（一个居左、一个居中、一个居右）。
- ❑ 如果介质宽度等于或大于 34 英寸但小于 51 英寸，则最多可打印两个图案（一个居左、一个居右）。
- ❑ 如果介质宽度小于 34 英寸，则无法并排打印。

信息打印的喷嘴检查

在介质的左侧和右侧边缘打印检查图案。通过对检查图案进行检查，以确定打印期间喷嘴是否堵塞。

 [第 95 页的“常规设置菜单”](#)


页面之间的喷嘴检查

当设置的页数*打印完成后，会将下一页打印到打印的检查图案后面。当所有打印完成后，您可以目测检查图案，以确定之前或之后的打印输出中是否出现模糊或颜色缺失。

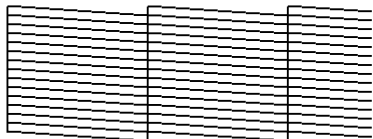
 [第 95 页的“常规设置菜单”](#)

* 不包含多页的打印任务将计为一页。

如何打印喷嘴检查图案

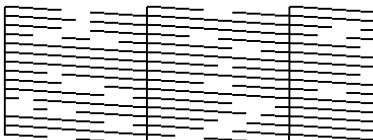
- 1 确认打印机已准备就绪，按 （维护），然后按打印头喷嘴检查。
- 2 选择所需的打印位置，然后按开始。
此时开始打印检查图案。
- 3 检查喷嘴检查图案。根据需要剪切介质。

未堵塞的喷嘴样例



如果检查图案中没有间隙，请按 [O]。

堵塞的喷嘴样例



如果喷嘴检查图案中有间隙，请按 [X]，然后执行打印头清洗。

 [第 79 页的“打印头清洗”](#)

打印头清洗

清洗类型

打印头清洗有以下四种类型。

自动清洗

打印机会根据检测到的喷嘴堵塞状况自动更改清洗级别，然后执行清洗。

有关如何执行清洗的详细信息，请参见以下内容。

 [第 79 页的“执行打印头清洗”](#)

根据需要执行打印头清洗

如果喷嘴检查图案中有间隙，或者打印结果中有条纹、色彩错误或有墨点，请执行打印头清洗。

打印头清洗完成后，再次打印喷嘴检查图案，以检查喷嘴状况。

有关如何执行打印头清洗的详细信息，请参见以下内容。

 [第 79 页的“执行打印头清洗”](#)

定期执行打印头清洗

此打印机内置自动维护功能，可按照设置的时间或根据自动监控喷嘴的结果确定何时需要时自动执行打印头清洗。可以将打印持续时间、打印计数器或打印长度设置为维护间隔。

 [第 95 页的“常规设置菜单”](#)

设置维护清洗

在**维护设置**中将**维护清洗**设为开，这样可以在经过设置的时间段后自动清洗打印头，以保持打印头处于良好状态。


 [第 95 页的“常规设置菜单”](#)

执行打印头清洗

清洗级别和执行顺序

首先执行自动清洗。如果清洗后未能清除堵塞，请按照**清洗（轻度）**、**清洗（中度）**，然后**清洗（深度）**的顺序执行清洗，直至清除堵塞。

步骤

- 1 确认打印机已准备就绪，按 ，然后按打印头清洗。
- 2 选择一种清洗方法。
首先选择**自动清洗**。
接着选择**清洗（轻度）**。
然后选择**清洗（中度）**。
最后选择**清洗（深度）**。
- 3 检查打印的喷嘴检查图案，并选择要清洗的喷嘴行。

所有喷嘴

所有图案中出现模糊或缺失部分时，请选择此项。

维护

所选喷嘴

特定图案中出现模糊或缺失部分时，请选择此项。在下一个屏幕上，选择与出现模糊或缺失部分的图案相同符号的喷嘴行，然后按**确定**。可选择多个喷嘴行。

4

打印头清洗开始。

当清洗完成时，会显示确认信息。

5

按下**是**打印喷嘴检查图案，检查喷嘴是否堵塞。

按下**是**打印检查图案。

要沿着已打印检查图案的边距进行打印时，请选择具有边距的打印位置。

按下**否**关闭设置菜单。

6

如果已经打印了喷嘴检查图案，请检查该图案。

如果堵塞已清除

继续进行正常操作。

如果喷嘴仍然堵塞

执行**清洗（轻度）**。如果执行**清洗（轻度）**、**清洗（中度）**后喷嘴仍然堵塞，请执行**清洗（深度）**。

如果执行清洗（深度）后喷嘴仍然堵塞

打印头周围区域可能较脏。

请执行以下步骤。

1. 清洗打印头和帽的周围
[第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”](#)
 如果在步骤 1 中未清除堵塞，请尝试执行步骤 2。
2. 从设置菜单中执行**打印头冲洗**。
[第 110 页的“维护菜单”](#)

切换色彩模式（仅限 SC-S9180）

请在以下情况下切换**色彩模式**。

- 长时间不使用白色墨水时*
- 恢复使用白色墨水时

* 有关何时切换的指导建议，请参见以下内容。
[第 80 页的“何时从 11 色模式（含 WH）切换到 10 色模式的指导建议”](#)

准备工作

请根据所选的色彩模式准备以下耗材。当除了白色或清洗墨包以外的任何其他墨包的墨量低时，或当废墨瓶快满时，请准备新的墨包或废墨瓶。

从 10 色模式切换到 11 色模式（含 WH）
 WH 墨包 (x1)

从 11 色模式（含 WH）切换到 10 色模式
 清洗墨包 (x1)

何时从 11 色模式（含 WH）切换到 10 色模式的指导建议

如果打算大约 3 个月或更长时间* 完全不使用白色墨水进行打印，切换到**10 色模式**，可有效减少白色墨水的消耗。

打印机需要定期消耗墨水，不仅用于打印，还用于自动墨水循环和其他功能。


- * 此时间是根据以下使用条件给出的指导建议。
- 电源始终开启
 - 每月运行天数：20 天

! **重要:**

- 如果不使用白色墨水的时间少于3个月，建议不要切换模式，因为在模式切换期间墨水消耗量较大。
- 如果在关机状态下7至13天不使用打印机，请切换到**10色模式**。
- 如果在关机状态下2周或更长时间不使用打印机，请执行“长时间不使用打印机时的存放前维护”。

 [第82页](#)的“执行存放前维护”

切换模式

- 1** 确保打印机电源已打开，然后按  (菜单) - 常规设置 - 打印机设置 - 更改色彩模式。
 - 2** 选择要切换到的模式。
 - 3** 查看屏幕上显示的信息，然后按**开始**。
- 请按屏幕提示执行操作。

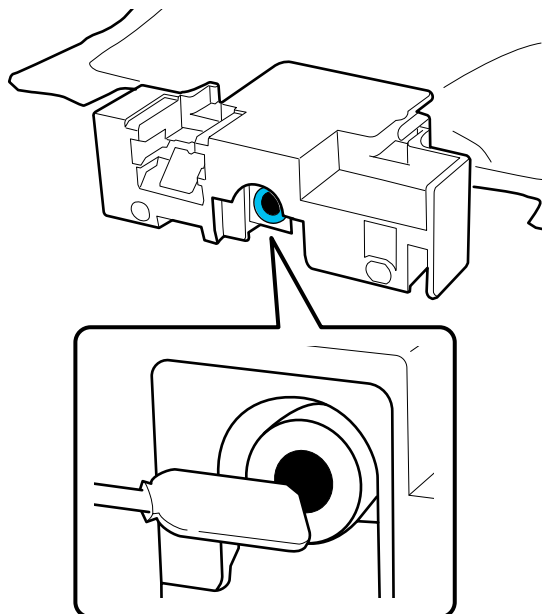
按屏幕上的**如何 ...** 可查看操作步骤。

切换完成时，操作面板屏幕将从正在处理屏幕变为设置屏幕。

从**11色模式** (含WH) 切换到**10色模式**时，请参见下一部分内容，清洁取下的白色墨包的供墨口，然后存放好墨包。

清洁供墨口并存放

用随附的维护工具包提供的大号清洁棒一角轻轻碰触供墨口，吸走墨水。无需擦除墨水。请勿用力按压或移动清洁棒。



存放取下的旧墨包时，请注意下面要点。

 [第26页](#)的“处理墨包的注释说明”

长时间不使用打印机时的存放前维护

如果打算长时间不使用打印机 (电源关闭)，请务必执行存放前维护。

**重要:**

如果任由打印机保持现状而不执行维护，打印头喷嘴可能会堵塞并且无法清除。

如果打算长时间不使用打印机也未执行存放前维护，请至少每七天打开电源一次。

维护

存放前维护的时间和内容

根据打印机型号和不使用打印机时间的长短，存放前维护的内容会有所不同。

型号	不使用打印机的时间 (关机)	指导
SC-S9180	7 至 13 天	使用 11 色模式 (含 WH) 时，切换到 10 色模式 。 ☞ 第 80 页的“切换色彩模式 (仅限 SC-S9180)”
	2 周或更长	请参见以下内容，执行 存放前维护 。
SC-S8180	1 个月或更长	执行 存放前维护 时，请准备与墨包托架相同数量的清洗墨包。 ☞ 第 121 页的“选件和耗材”

执行存放前维护

**重要：**

如果剩余墨水或清洗液不足，此功能可能无法运行。如果剩余墨量低，请准备新的墨包或清洗墨包作为备用。

1

确保打印机电源已打开，然后按 (维护) - **存放前维护**。

2

查看屏幕上显示的信息，然后按**开始**。

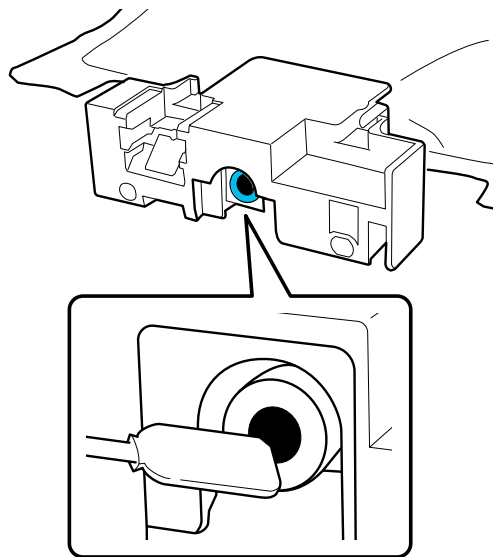
请按屏幕提示执行操作。

按屏幕上的**如何 ...** 可查看操作步骤。

**重要：**

存放取下的墨包之前，请清洁供墨口处可能沾染的墨水。用随附的维护工具包提供的清洁棒进行清洁。

- ❑ 每种颜色使用新的清洁棒，以防颜色混合。
- ❑ 用清洁棒的一角轻轻碰触供墨口，吸走墨水。无需擦除墨水。请勿用力按压或移动清洁棒。



3

显示切换完成的提示信息时，关闭打印机电源。

存放打印机以及取下的旧墨包时，请注意下面要点。

[☞ 第 25 页的“不使用打印机时的注释说明”](#)

[☞ 第 26 页的“处理墨包的注释说明”](#)

恢复使用时

准备工作

确保手边有以下墨包。

SC-S9180

- ❑ **11 色模式 (含 WH)：** 白色、黑色、黄色、洋红色、青色、淡黑色、淡洋红色、淡青色、红色、橙色、绿色
- ❑ **10 色模式：** 黑色、黄色、洋红色、青色、淡黑色、淡洋红色、淡青色、红色、橙色、绿色

维护

SC-S8180

黑色、黄色、洋红色、青色、淡洋红色、淡青色

**重要:**

当恢复使用时，请为打印机补充墨水。当使用取下的墨包进行充墨时，请准备新的墨包作为备用。

打开打印机电源，按照操作面板屏幕上的提示安装墨包。

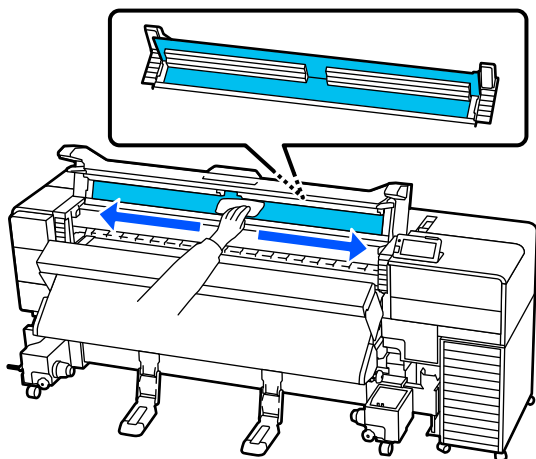
按屏幕上的**如何 ...** 可查看操作步骤。

清洁打印机盖内部

打印机盖内部可能因沾染墨雾等污垢而变脏。如果在内部脏污的情况下继续使用打印机，可能会难以看清打印机内部。

当打印机盖内部变脏时，请按照以下步骤进行清洁。

- 1 确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。
两根电源线都需要断开。
- 2 拔下电源插头之后，等待 1 分钟。
- 3 打开打印机盖。
- 4 将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦除打印机盖内部透明区域的所有绒毛或灰尘。



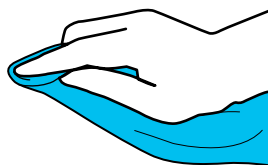
对于顽固污垢，仅用水无法清除时，可将软布用中性清洁剂浸湿，将其完全拧干后进行擦拭。

清洁压力滚筒

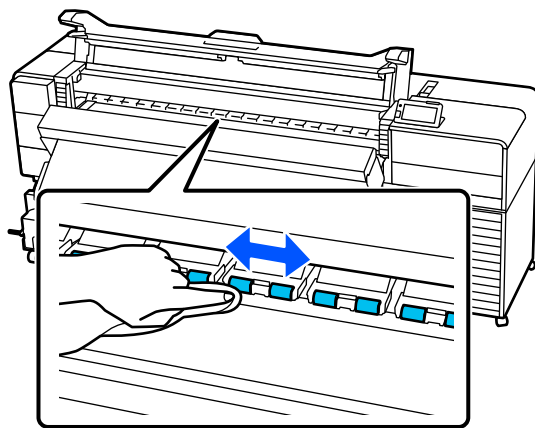
如果在压力滚筒因沾染墨雾等污垢的情况下继续使用，滚筒上的污垢可能会转移到打印结果上。

当压力滚筒变脏时，请按照以下步骤进行清洁。

- 1 确保打印机已关闭并且屏幕也已关闭，然后从电源插座上拔下电源线。
两根电源线都需要断开。
- 2 拔下电源插头之后，等待 1 分钟。
- 3 打开打印机盖。
- 4 抬起介质加载杆。
- 5 按照下图所示，将一块用水浸湿并完全拧干的软布包裹在手指上，确保仅包裹指腹部分。



- 6 用软布擦拭压力滚筒的侧面，以清除打印过程中可能积聚的污垢。



维护



重要:

注意不要触摸正在清洁部件以外的其他部件。否则可能会导致故障或打印质量下降。

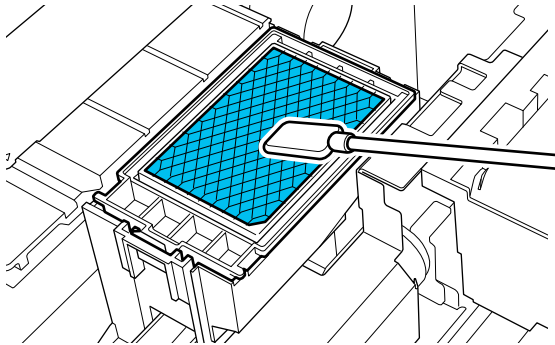
清洗冲洗垫

如果冲洗垫表面附着绒毛或灰尘，请使用清洁棒的头端将其清除。



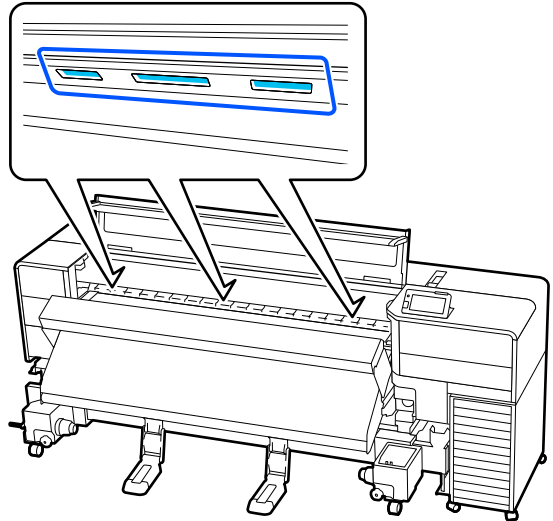
重要:

请勿让上表面的金属部分变形。如果此部分变形，可能会损坏打印头。



清洁内部灯

打印机盖内配有内部灯，便于用户检查打印结果和维护区域。如果内部灯的表面沾染了墨雾，灯光会变暗，从而导致难以进行检查。如果灯光变暗，请将一块软布用水浸湿，将其完全拧干，然后擦去灯表面的所有污垢。



重要:

当打开或关闭打印机盖时，小心不要夹住您的手或手指。否则可能会导致伤害。

处理使用过的耗材

以下使用过的耗材均有墨水附着，因此归为工业废料。

- 清洁棒
- 清洁布
- 墨水清洁剂
- 废墨
- 废墨瓶
- 刮片单元
- 冲洗垫
- 空气过滤器

维护

□ 打印后的介质

根据您当地的法律和法规条例来处理以上物品。
如：联系有资质的工业废料处理机构进行处理。
在此情况下，应向有资质的工业废料处理机构递交物质安全技术说明书。

请联系爱普生取得。

操作面板菜单

菜单列表

下面项目和参数可以在菜单中设置和执行。有关每一个项目的详细信息，请查看相关的页面。

常规设置

有关这些项目的详细信息，请参见 [第 95 页](#) 的“常规设置菜单”

项目	参数
基本设置	
LCD 亮度	1 ~ 9
声音	
按下按钮	0、1、2、3
可选警报	
音量	0、1、2、3
重复	关、直到停止
完成通知	0、1、2、3
警告通知	
音量	0、1、2、3
重复	关、直到停止
错误音	
音量	0、1、2、3
重复	关、直到停止
声音类型	模式 1、模式 2、模式 3
报警信号灯通知	开、关
睡眠定时器	1 ~ 240
从睡眠状态下唤醒	
触摸液晶显示屏以唤醒	开、关、已列入计划
日期 / 时间设置	
日期 / 时间	
时差	-12:45 到 +13:45

操作面板菜单

项目	参数
语言 /Language	日语、英语、法语、意大利语、德语、葡萄牙语、西班牙语、荷兰语、俄语、韩语、繁体中文、简体中文
屏幕自定义	
背景颜色	灰色、黑色、白色
打印时显示信息	
进度区域	总计、准备和操作
补充信息	打印长度、剩余打印长度、卷纸更换前剩余时间、Pass 模式
键盘	QWERTY、AZERTY、QWERTZ
单位设置	
长度单位	m (米)、ft/in (英尺 / 英寸)
温度	度、华氏度
打印机设置	
边距	
侧面 (右)	3 ~ 25 毫米
侧面 (左)	3 ~ 25 毫米
页间距	0 ~ 999 毫米
宽度调整	-10.0 ~ 10.0 毫米
打印起始位置	0 ~ 1000 毫米
任务连接	开、关

操作面板菜单

项目	参数
信息打印	
开	
图像间边距	5 ~ 999 毫米
打印位置	图像旁、介质末端
事件标记	
关	
开	
打印位置	左侧、右侧、左侧和右侧
喷嘴检查图案	
图样选择	不打印、普通、节省纸张宽度
打印位置	左侧、右侧、左侧和右侧
墨水浓度	标准、暗
关	
介质检测	
宽度检测	开、关
介质宽度	300.0 ~ 1625.6 毫米
末端检测	开、关
检测打印纸歪斜	开、关
页面之间的喷嘴检查	
开	
执行时间	
打印长度	1 ~ 9999 米
打印页面	1 ~ 9999 页
打印持续时间	1 ~ 9999 分钟
关	

操作面板菜单

项目	参数
介质剪裁处的信息打印	
介质余量信息	开、关
打印信息	开、关
打印位置	右侧、中心
加热器	
开机操作	开机时开始加热、手动开始加热
打印完成时的加热器控制	100%、50%、0%
送入介质	开机时开始送入介质、手动开始送入介质
内部照明灯	自动、手动
更改色彩模式（仅限 SC-S9180）	10 色模式、11 色模式（含 WH）
可选警报	
打印长度提醒	
开	0.01 ~ 999.99 米
关	
恢复缺省设置	网络设置、清除所有数据和设置
维护设置（SC-S9180）	
清洗设置	
喷嘴堵塞阈值	1 ~ 70
最大重试清洗次数	0、1、2
维护计划	任务之间、检测到时
喷嘴补偿	开、关
操作超出缺失喷嘴阈值	停止打印、显示警报、自动清洗
维护清洗	
开	
间隔	
已列入计划	1 ~ 240 小时
作业开始前	
清洗等级	轻、中、深度
关	
维护设置（SC-S8180）	

操作面板菜单

项目	参数
喷嘴堵塞检测和自动清洗	
喷嘴堵塞阈值	1 ~ 70
打印时喷嘴堵塞检测	
检测时机	任务之间、检测到时
超出阈值时的操作	停止打印、显示警报、执行自动清洗
自动清洗的最大重试次数	0、1、2
喷嘴补偿	开、关
维护清洗	
开	
间隔	
已列入计划	1 ~ 240 小时
作业开始前	
清洗等级	轻、中、深度
关	
网络设置	
网络状态	有线网络状态、打印状态页
高级	
设备名称	
TCP/IP	自动、手动
代理服务器	不使用、使用
IPv6 地址	启用、禁用
连接速度和双工	自动、100BASE-TX 自动、10BASE-T 半双工、10BASE-T 全双工、100BASE-TX 半双工、100BASE-TX 全双工
HTTP 重定向为 HTTPS	启用、禁用
禁用 IPsec/IP 过滤	
禁用 IEEE802.1X	

介质设置

有关这些项目的详细信息，请参见  第 105 页的“介质设置菜单”

项目	参数
当前设置	

操作面板菜单

项目		参数
介质		01 XXXXXXXXXXXX ~ 50 XXXXXXXXXXXX
介质类型		
介质宽度		
宽度检测		开、关
介质宽度		300.0 ~ 1625.6 毫米
末端检测		开、关
高级设置		
打印调整		
自动调整		
手动调整		
进纸调整		手动（标准）、手动（测量）
打印头校准		
介质管理		

操作面板菜单

项目	参数
01 XXXXXXXXXXXX ~ 50 XXXXXXXXXXXX	
更改名称	
介质类型	背胶乙烯基纸、横幅、胶片、织物、打印纸 / 其它、油画布
高级设置	
预加热器	
预加热器	开、关
温度	30 ~ 55°C
打印加热器	
打印加热器	开、关
温度	30 ~ 50°C
后加热器	
后加热器	开、关
温度	30 ~ 55°C
每 Pass 干燥时间	0.0 ~ 10.0 秒
打印后继续烘干	不复卷、复卷、关
打印头预热	长、短、关
导纸间距	1.6、2.0、2.5
进纸张力	Lv1 ~ Lv4
打印纸吸力	Lv0 ~ Lv10
打印头移动范围	数据宽度、打印机宽度、介质宽度
多重打印	开 (2 ~ 8)、关
介质送入速度限制	开、关
压力滚筒负荷	轻、中、深度
校正歪斜	开、关

操作面板菜单

项目	参数
绕卷方向	可打印面朝外、可打印面朝内
收纸	标准、加强张力、额外张力 (Lv1 ~ 2)
跳过褶皱介质	关、开 (10 ~ 1000 毫米)
定期清洗	
自动	
手动	
执行时间	
打印持续时间	1 ~ 1440 分钟
暂停至下一页	开、关
打印页面	1 ~ 100 页
打印长度	1.0 ~ 100.0 米
在上一页上预执行	开、关
清洗等级	超轻 (仅限 SC-S9180)、轻、中、深度
剩余纸量管理	
剩余纸量管理	开、关
剩余量	1.0 ~ 999.9 米
剩余警报	1.0 ~ 15.0 米
打印长度管理	
自动重置	关、作业开始前
手动重置	

维护

有关这些项目的详细信息，请参见  第 110 页的“维护菜单”

项目	参数
打印头喷嘴检查	
打印位置	右侧、中心、左侧
打印头清洗	
自动清洗	
清洗 (轻度)	所选喷嘴、所有喷嘴
清洗 (中度)	所选喷嘴、所有喷嘴
清洗 (深度)	所选喷嘴、所有喷嘴
清除打印头绒毛和墨雾	
打印头预热	
清洁维护单元	打印头 / 帽的周围、介质清洁剂
打印头喷嘴限制	开、关
更换维护部件	

操作面板菜单

项目	参数
更换废墨瓶	
存放前维护	
移动准备	
墨水循环清洗（仅限 SC-S9180）	
打印头刷新（仅限 SC-S9180）	
打印头冲洗	

耗材状态

有关菜单的详细信息 [↗](#) 第 112 页的“耗材状态菜单”

更换件信息

有关菜单的详细信息 [↗](#) 第 112 页的“更换件信息菜单”

打印机状态

有关菜单的详细信息 [↗](#) 第 113 页的“打印机状态菜单”

项目	参数
固件版本	打印机、打印头
打印机名称	
严重错误日志	
操作报告	总打印面积、总卷纸送入长度、总字车通过数

操作面板菜单

详细菜单

常规设置菜单

* 表示缺省设置。

项目	参数	描述
基本设置		
LCD 亮度	1 ~ 9 (9*)	调整操作面板显示屏的亮度。
声音		
按下按钮	0	设置操作电源按钮和操作面板屏幕时的声音音量。
	1*	
	2	
	3	
可选警报		
音量	0	设置达到 打印长度提醒 中设置的指定打印长度时的声音音量和重复次数。
	1	
	2*	
	3	
重复	关	
	直到停止*	
完成通知	0	设置打印任务或维护操作完成时的声音音量。
	1	
	2	
	3*	
警告通知		
音量	0	设置需要更换耗材时的声音音量和重复次数。
	1	
	2*	
	3	
重复	关*	
	直到停止	

操作面板菜单

项目	参数	描述
错误音		
音量	0	设置发生错误且无法继续打印时的声音音量和重复次数。
	1	
	2	
	3*	
重复	关	
	直到停止*	
声音类型	模式 1	设置声音类型。可以设置在打印机操作环境中易于听到的声音。
	模式 2	
	模式 3*	
报警信号灯通知	开*	设置收到错误通知时是否（开/关）打开报警信号灯。
	关	
睡眠定时器	1 ~ 240 分钟 (15*)	<p>设置打印机在未收到任何打印任务也未检测到任何错误时多久之后进入睡眠模式。在睡眠模式下，加热器和操作面板屏幕都会关闭，内部电机和其他组件将消耗更少电量。</p> <p>要重新激活操作面板显示屏，在操作面板上按下除 \odot 以外的任何按钮。打印机只有在收到打印任务或执行其他与打印机硬件有关的操作时，才能完全重新激活。</p>
从睡眠状态下唤醒		设置处于睡眠模式期间是否通过操作屏幕将打印机从睡眠模式唤醒。选择 关 时，按电源按钮即可将打印机从睡眠模式唤醒。
触摸液晶显示屏以唤醒		选择 已列入计划 时，可指定通过操作屏幕将打印机从睡眠模式唤醒的时间段，该时间段介于 0:00 到 23:45 之间，以 15 分钟为增量。
开*		
关		
已列入计划	0:00 ~ 23:45	
日期 / 时间设置		
日期 / 时间		设置打印机内置的时钟。此处设置的时间会显示在主界面上。还会用于 Epson Edge Dashboard 中显示的任务日志和打印机状态。
时差	-12:45 到 +13:45	以 15 分钟为增量设置与世界标准时间 (UTC) 之间的时差。根据需要设置，例如在有时差的网络环境中管理打印机时。

操作面板菜单

项目	参数	描述
语言 /Language	日语	在操作面板显示屏上选择使用的语言。
	英语 *	
	法语	
	意大利语	
	德语	
	葡萄牙语	
	西班牙语	
	荷兰语	
	俄语	
	韩语	
	繁体中文	
简体中文		
屏幕自定义		
背景颜色	灰色	选择操作面板显示屏上使用的颜色方案。可以设置在打印机安装环境中易于查看的颜色方案。
	黑色 *	
	白色	
打印时显示信息		
进度区域	总计 *	设置打印过程中在主界面状态显示区域显示进度条的进度区域。 选择 总计 可显示从打印准备到打印完成的整体进度。 选择 准备和操作 可显示下列进度状态。 <input type="checkbox"/> 从准备打印到开始打印（预热加热器等） <input type="checkbox"/> 从开始打印到打印完成
	准备和操作	
补充信息	打印长度	设置打印过程中在主界面状态显示区域显示的补充信息。
	剩余打印长度	
	卷纸更换前剩余时间	
	Pass 模式 *	
键盘	QWERTY *	为显示的文本输入屏幕选择键盘布局，例如为介质设置输入注册名称时。
	AZERTY	
	QWERTZ	
单位设置		
长度单位	m (米) *	选择操作面板显示屏上和打印测试图案时使用的长度单位。
	ft/in (英尺 / 英寸)	
温度	度 *	选择操作面板显示屏上使用的温度单位。
	华氏度	
打印机设置		

操作面板菜单

项目	参数	描述
边距		
侧面（右）	3 ~ 25 毫米 (5 [*])	当介质已装入到打印机上时，设置右边距的宽度。详细信息请参见以下内容。  第 55 页的“可打印区域”
侧面（左）	3 ~ 25 毫米 (5 [*])	当介质已装入到打印机上时，设置左边距的宽度。详细信息请参见以下内容。  第 55 页的“可打印区域”
页间距	0 ~ 999 毫米 (10 [*])	设置打印页之间的边距。对于单页打印任务，此项目为设置任务之间的页边距。
宽度调整	-10.0 ~ 10.0 毫米 (0 [*])	可以调整页间距。即使在调整后，边距的大小也可能会变化，具体取决于介质和使用环境。 朝 + 方向移动数值时，边距会增大；朝 - 方向移动数值时，边距会减小。  第 55 页的“可打印区域”
打印起始位置	0 ~ 1000 毫米 (0 [*])	如果要打印到介质中心的附近或者将侧面（右）设置更改为左打印区域，请调整此参数。从介质右侧边缘到打印起始位置之间的区域将保留为空白。如果为侧面（右）选择了一个值，则为侧面（右）选择的宽度对应的附加区域将保留为空白。 详细信息请参见以下内容。  第 55 页的“可打印区域”


操作面板菜单

项目	参数	描述
任务连接	开*	此项目设为开时，下一个任务会开始打印，而不会在连续打印任务之间送入介质、烘干或回卷。由于任务之间没有执行任何操作，因此打印时间会缩短很多。连续打印任务是一系列的任务，在这些任务中，一旦上一个打印任务数据从计算机发送并被打印机接收后，下一个打印任务数据就会从计算机发送到打印机。如果上一个打印任务和下一个打印任务的 Pass 模式不同，则任务不会连接。
	关	
信息打印		
开		<p>此项目设为开时，打印机在介质末端上打印标记和喷嘴检查图案，从而使打印质量更容易检查。</p> <p>图像间边距： 设置图像、标记和检查图案之间的间隔。</p> <p>打印位置： 设为图像旁时，以图像边缘为参考，在图像间边距之间的空白位置进行打印。设为介质末端时，以介质边缘为参考，在相应位置进行打印。</p> <p>事件标记：此项目设为开时，如果打印期间发生影响打印质量的事件，将会打印一个标记。因此，在打印期间和打印之后可轻松发现质量不佳的区域。</p> <p>以下事件会导致打印标记。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 喷嘴的堵塞状况发生变化：开始打印后，喷嘴的堵塞状况发生变化时 <input type="checkbox"/> 打印头碰撞：检测到介质与打印头发生碰撞时 <input type="checkbox"/> 暂停：当打印暂停时 <input type="checkbox"/> 开始喷嘴补偿 <p>在打印位置中设置一个容易检查标记的位置。</p> <p>喷嘴检查图案： 当图案选择为普通或节省纸张宽度时，打印期间会连续打印喷嘴检查图案。当打印连续任务或持续时间较长的任务时，在打印期间可及时确定喷嘴是否堵塞。设为节省纸张宽度时，检查图案的宽度会比普通的宽度窄，因此图像打印区域会更宽。</p> <p>在打印位置中设置一个容易查看检查图案的位置。</p> <p>当墨水浓度设为暗时，很容易查看检查图案。</p>
图像间边距	5 ~ 999 毫米 (5*)	
打印位置	图像旁*	
	介质末端	
事件标记		
关*		
开		
打印位置	左侧*	
	右侧	
	左侧和右侧	
喷嘴检查图案		
图样选择	不打印	
	普通*	
	节省纸张宽度	
打印位置	左侧*	
	右侧	
	左侧和右侧	
墨水浓度	标准*	
	暗	
关*		




操作面板菜单

项目	参数	描述
介质检测		
宽度检测	开 [*]	选择是否（开 / 关）检测介质宽度。如果介质正确装入但打印期间仍显示介质宽度错误，请设为 关 。但是，我们建议在使用打印机时将此项目设为 开 。重新装入介质时会应用更改后的设置。
	关	
介质宽度	300.0 ~ 1625.6 毫米 (300.0 [*])	当 宽度检测 设为 关 时，确保根据所装介质的宽度在此正确设置介质宽度。重新装入介质时会应用更改后的设置。 如果未正确设置介质宽度，打印机可能会在介质边缘以外的区域打印。打印介质边缘外部的墨水可能会污染打印机的内部。
末端检测	开 [*]	选择是否（开 / 关）检测介质末端。如果介质正确装入但打印期间仍显示缺纸错误，请设为 关 。通常，我们建议在使用打印机时将此项目设为 开 。
	关	
检测打印纸歪斜	开	检测到介质歪斜时，选择打印机是停止打印并显示错误（ 开 ），还是打印机继续打印（ 关 ）。当装入介质而不使用介质边缘压片时（例如在厚介质上打印时），我们建议将此项目设为 开 。
	关 [*]	
页面之间的喷嘴检查		
开		当设为 开 时，打印机会按指定的间隔定期打印喷嘴检查图案。打印完成后，您可以目测检查图案，以确定之前或之后的打印输出是否出现条纹或颜色不均匀。 选择 打印长度 、 打印页面 或 打印持续时间 之一来设置打印检查图案的时间。
执行时间		
打印长度	1 ~ 9999 米 (99 [*])	
打印页面	1 ~ 9999 页 (99 [*])	
打印持续时间	1 ~ 9999 分钟 (99 [*])	
关 [*]		

操作面板菜单

项目	参数	描述
介质剪裁处的信息打印		
介质余量信息	开	当取下或更换介质时，按操作面板屏幕上的  （将介质送至切纸位置）以将介质送至切纸位置，并打印介质剩余量等信息。
	关*	
打印信息	开	当 介质余量信息 设为 开 时，以下信息会打印在剪切位置处未使用的一侧上。要打印介质余量信息，请在 介质设置 中将 剩余纸量管理 设为 开 。
	关*	
打印位置	右侧*	<input type="checkbox"/> 型号：打印机型号 <input type="checkbox"/> 出厂编号：打印机的出厂编号 <input type="checkbox"/> 固件版本：打印机的固件版本 <input type="checkbox"/> 打印日期：打印日期和时间 <input type="checkbox"/> 库编号：打印时的介质编号 <input type="checkbox"/> 介质类型：打印时已注册到介质编号的介质类型 <input type="checkbox"/> 介质宽度：自动检测的介质宽度值 <input type="checkbox"/> 剩余量：介质剩余量
	中心	当 打印信息 设为 开 时，以下信息会打印在剪切位置处的已打印一侧上。 <input type="checkbox"/> 型号：打印机型号 <input type="checkbox"/> 出厂编号：打印机的出厂编号 <input type="checkbox"/> 固件版本：打印机的固件版本 <input type="checkbox"/> 打印日期：打印日期和时间 <input type="checkbox"/> 库编号：打印时的介质设置编号 <input type="checkbox"/> 介质类型：打印时已注册到介质设置编号的介质类型 <input type="checkbox"/> 介质宽度：自动检测的介质宽度值 <input type="checkbox"/> 打印长度：已用介质量
如果要在准备装入下一个介质时剪切介质的左右角，请将 打印位置 设为 中心 。		
加热器		
开机操作	开机时开始加热	设置加热器开始预热的时间。当设为 开机时开始加热 ，无论是否装入介质，打印机开机并启动时都会自动开始预热。设为 手动开始加热 ，需要按下主界面上的 预热开始 按钮才开始预热。
	手动开始加热*	
打印完成时的加热器控制	100%*	设置用于控制打印完成后保持加热器温度的功能。通常，保持此项为 100% 。如果选择 50% ，加热器将保持在预热温度的大约一半的温度。如果选择 0% ，打印完成后将停止预热。 更改的设置将在下一个打印任务完成后生效。
	50%	
	0%	
送入介质	开机时开始送入介质*	设置当打印机关机并装入介质后再次开机时介质设置的应用方式，例如介质类型和绕卷规格。
	手动开始送入介质	当设为 开机时开始送入介质 ，打印机将使用当前设置立即开始进纸，而不显示介质设置屏幕。设为 手动开始送入介质 ，需要先在显示的介质设置屏幕上进行设置后才开始进纸。

操作面板菜单

项目	参数	描述
内部照明灯	自动*	<p>选择是否自动打开 / 关闭打印机盖内的照明灯（自动），或是否根据需要使用操作面板按钮手动操作（手动）。</p> <p>选择自动时，照明灯会在执行打印等操作时自动打开，并在操作完成时关闭。</p> <p>选择手动中，您需要按下操作面板上的（内部照明灯按钮）才能打开 / 关闭照明灯。</p>
	手动	
更改色彩模式（仅限 SC-S9180）	10 色模式	<p>可以切换打印时使用的墨水模式。如果长时间不使用 WH 墨水进行打印，切换到 10 色模式可有效减少 WH 墨水的消耗。有关执行条件、步骤等详细信息，请参见以下内容。</p> <p> 第 80 页的“切换色彩模式（仅限 SC-S9180）”</p>
	11 色模式（含 WH）	
可选警报		
打印长度提醒	开	
	打印长度	0.01 ~ 999.99 米 (0.70*)
	关*	
<p>如果打印长度提醒设为开，当达到设置的打印长度时，会出现提示信息并发出通知声音。打印长度测量的是打印开始后送入介质的总长度（包括任务之间或页面之间的空白区域长度，以及打印后继续烘干的长度）</p> <p>打印长度会在执行以下任意操作时重置。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 移动介质加载杆释放介质 <input type="checkbox"/> 按操作面板屏幕上的（将介质送至切纸位置） <input type="checkbox"/> 更改打印长度设置 <input type="checkbox"/> 关闭打印机电源 <p>您可以在可选警报项目中更改通知声音。</p>		
恢复缺省设置	网络设置	执行 网络设置 会将网络设置菜单中 高级 的所有项目恢复为缺省值。
	清除所有数据和设置	执行 清除所有数据和设置 会将所有设置恢复为缺省值。
维护设置（SC-S9180）		

操作面板菜单

项目	参数	描述
清洗设置		
喷嘴堵塞阈值	1 ~ 70 (5*)	<p>在打印和清洗过程中，打印机会自动检查打印头中喷嘴的堵塞状态。如果检查结果显示由于喷墨量低于某个水平，导致无法保持正常的打印质量，则该喷嘴将被检测为堵塞的喷嘴。</p> <p>以下列出了检测到喷嘴堵塞时需执行的相关维护设置。这些设置适用于以下情况。</p> <p><input type="checkbox"/> 打印前自动检查喷嘴堵塞</p> <p><input type="checkbox"/> 自动清洗</p> <p>喷嘴堵塞阈值用于设置触发维护的堵塞喷嘴数量。</p> <p>最大重试清洗次数用于设置当单次维护未解决喷嘴堵塞问题时，重复维护操作的次数。</p> <p>当在操作超出缺失喷嘴阈值中选择自动清洗时，维护计划用于设置清洗计划。</p> <p>当选择任务之间时，在检测到喷嘴堵塞时，打印机会在任务完成之后、下一个打印任务开始之前执行维护。</p> <p>当选择检测到时，在检测到喷嘴堵塞时，打印机会停止打印，然后执行维护。由于清洗会在打印期间进行，因此打印操作可能会受到干扰，或者可能会发生打印头碰撞。</p>
最大重试清洗次数	0*	
	1 2	
维护计划	任务之间* 检测到时	
喷嘴补偿	开* 关	<p>通常，保持此项为开。</p> <p>当设为开时，堵塞喷嘴无法喷出墨水的情况下，正常喷嘴会补偿喷出墨水进行打印。</p>
操作超出缺失喷嘴阈值	停止打印 显示警报* 自动清洗	<p>设置打印过程中检测到的堵塞喷嘴数量超过清洗设置 - 喷嘴堵塞阈值中设置的数值时执行的操作。</p> <p>如果设为停止打印，操作面板屏幕上显示“自动喷嘴维护发现已超出允许的堵塞喷嘴数量。打印质量可能会下降。”信息，打印停止，打印机进入待机状态。</p> <p>如果设为显示警报，打印机不会停止，而是继续打印，但操作面板屏幕上仍会显示上述信息。</p> <p>当在清洗设置的维护计划中选择时间时，自动清洗用于执行清洗操作。</p>
维护清洗		
开		<p>当设为开时，如果未使用打印机达到指定期间后或开始打印任务之前，将自动执行打印头清洗。执行此清洗会排出墨管中沉淀的墨水，以防止打印质量下降。</p>
间隔		
已列入计划	1 ~ 240 小时 (72*)	
作业开始前		
清洗等级	轻 中* 深度	
关*		
维护设置 (SC-S8180)		

操作面板菜单

项目	参数	描述
喷嘴堵塞检测和自动清洗		
喷嘴堵塞阈值	1 ~ 70 (5*)	<p>在打印和清洗过程中，打印机会自动检查打印头中喷嘴的堵塞状态。如果检查结果显示由于喷墨量低于某个水平，导致无法保持正常的打印质量，则该喷嘴将被检测为堵塞的喷嘴。</p> <p>以下列出了检测到喷嘴堵塞时需执行的相关维护设置。这些设置适用于以下情况。</p> <p><input type="checkbox"/> 打印前自动检查喷嘴堵塞</p> <p><input type="checkbox"/> 自动清洗</p> <p>喷嘴堵塞阈值用于设置触发维护的堵塞喷嘴数量。</p> <p>当在执行自动清洗中选择超出阈值时的操作时，检测时机用于设置清洗计划。</p> <p>当选择任务之间时，在检测到喷嘴堵塞时，打印机会在任务完成之后、下一个打印任务开始之前执行维护。</p> <p>当选择检测到时，在检测到喷嘴堵塞时，打印机会停止打印，然后执行维护。由于清洗会在打印期间进行，因此打印操作可能会受到干扰，或者可能会发生打印头碰撞。</p> <p>超出阈值时的操作用于设置打印过程中检测到的堵塞喷嘴数量超过“喷嘴堵塞检测和自动清洗 - 堵塞喷嘴阈值”中设置的阈值时的操作。</p> <p>如果设为停止打印，操作面板屏幕上显示“自动喷嘴维护发现已超出允许的堵塞喷嘴数量。打印质量可能会下降。”信息，打印停止，打印机进入待机状态。</p> <p>如果设为显示警报，打印机不会停止，而是继续打印，但操作面板屏幕上仍会显示上述信息。</p> <p>在从检测时机的打印时的喷嘴堵塞检测中所选的时间，执行自动清洗用于执行清洗操作。</p> <p>自动清洗的最大重试次数用于设置当单次维护未解决喷嘴堵塞问题时，重复维护操作的次数。</p>
打印时喷嘴堵塞检测		
检测时机	任务之间*	
	检测到时	
超出阈值时的操作	停止打印	
	显示警报*	
	执行自动清洗	
自动清洗的最大重试次数	0*	
	1	
	2	
喷嘴补偿	开*	
	关	
维护清洗		<p>当选择开时，如果未使用打印机达到指定期间后或开始打印任务之前，将自动执行打印头清洗。执行此清洗会排出墨管中沉淀的墨水，以防止打印质量下降。</p>
开		
间隔		
已列入计划	1 ~ 240 小时 (72*)	
作业开始前		
清洗等级	轻	
	中*	
	深度	
关*		
网络设置		

操作面板菜单




项目	参数	描述
网络状态	有线网络状态	您可以批量检查在 高级 中设置的网络设置中的各种信息。 选择 打印状态页 时，将打印一个列表。
	打印状态页	
高级		
设备名称		选择各种网络设置。
TCP/IP	自动	
	手动	
代理服务器	不使用	
	使用	
IPv6 地址	启用*	
	禁用	
连接速度和双工	自动*	
	100BASE-TX 自动	
	10BASE-T 半双工	
	10BASE-T 全双工	
	100BASE-TX 半双工	
	100BASE-TX 全双工	
HTTP 重定向为 HTTPS	启用*	
	禁用	
禁用 IPsec/IP 过滤		使用预装软件 Web Config 启用此设置。
禁用 IEEE802.1X		只能从此处禁用设置。 有关启动 Web Config 的详细信息如下。 🔗 第 33 页的“使用 Web Config”

介质设置菜单

* 表示缺省设置。

项目	参数	描述
当前设置		
介质	01 XXXXXXXXXXXX ~ 50 XXXXXXXXXXXX	选择要使用的介质设置。注册名称会显示为 XXXXXXXXXXXX。
介质类型		显示当前选择的介质类型。
介质宽度		设置 介质检测 项目。 🔗 第 95 页的“常规设置菜单”
高级设置		可以更改在 介质 中所选注册介质的 高级设置 。 有关设置内容的详细信息，请参见下表。 🔗 第 106 页的“介质管理项目”

操作面板菜单

项目	参数	描述
打印调整		
自动调整		<p>请在以下情况下执行自动调整。</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 将 EMX 文件中的介质设置注册到打印机时 <input type="checkbox"/> 保存介质设置后更改高级设置时 <input type="checkbox"/> 使用不同宽度的介质时，即使介质类型相同 <p>如果执行自动调整时发生错误，或者打印结果中出现条纹或颗粒感，请执行手动调整。</p> <p>详细信息请参见以下内容。</p> <p> 第 51 页的“优化介质设置（自动调整）”</p>
手动调整		
进纸调整	手动（标准）	
	手动（测量）	
打印头校准		
介质管理		
01 XXXXXXXXXXXX ~ 50 XXXXXXXXXXXX		<p>更改注册的介质设置。</p> <p> 第 106 页的“介质管理项目”</p> <p>按介质设置右侧的  区域，将当前所选的设置复制到另一个介质设置编号，或初始化所有设置。</p>
剩余纸量管理		
剩余纸量管理	开	<p>选择开时，可以设置剩余量和剩余警报。设置各项目以管理剩余量，可以更轻松地知道何时更换介质。</p> <p>将此项设为开后，当您装入介质时，系统将提示您输入已注册的介质设置编号和介质长度（剩余量）。</p>
	关*	
剩余量	1.0 ~ 999.9 米 (50.0 米*)	设置装入的介质总长度。您可以按 0.1 米的增量进行设置。根据此处输入的长度和打印输出的长度预计剩余介质量，然后显示在主界面上。
剩余警报	1.0 ~ 15.0 米 (5.0 米*)	设置一个值，当剩余量达到此值时，会显示警告信息以通知您剩余介质量过低。您可以按 0.1 米的增量进行设置。
打印长度管理		
自动重置	关*	<p>可以选择关（不自动重置打印长度的值）或作业开始前（在开始打印下一个任务时重置）。</p> <p>选择关时，在执行手动重置之前不会重置值。但是，当值达到 9999 时，值会自动重置为 0。</p> <p>选择作业开始前时，在开始打印下一个任务时值会恢复为 0，因此您可以检查每个任务的打印长度。您还可以在打印期间检查打印任务的已打印长度。</p>
	作业开始前	
手动重置		执行重置时，打印长度的值会恢复为 0。

介质管理项目

装入介质时，请选择介质类型或使用提供的 Epson Edge Print 或 Epson Edge Dashboard 下载 EMX 文件并将介质设置值注册到打印机，介质设置值会自动匹配所使用的介质，因此通常无需更改。当使用专用介质或检测到打印头碰撞或在打印结果中检测到条带等问题时，请更改缺省设置。

以下每个项目的缺省设置因**介质类型**中设置的内容而异。

项目	参数	描述
更改名称		为要保存的介质设置分配一个不超过 20 个字符的名称。使用不同的名称可以在选择介质设置时更容易地区分它们。

操作面板菜单

项目	参数	描述
介质类型	背胶乙烯基纸	选择与装入的介质类型匹配的介质类型。打印机会根据介质类型存储最佳的介质设置。如果介质类型发生更改，则注册到当前介质设置编号的介质的每个设置将变为更改后的介质类型的值。 ☞ 第 136 页的“每种介质类型的介质设置列表”
	横幅	
	胶片	
	织物	
	打印纸 / 其它	
	油画布	
高级设置		大多数情况下，请使用每种介质类型的缺省设置值。 当使用专用介质或检测到打印头碰撞或在打印结果中检测到条带等问题时，请更改缺省设置。
预加热器		
预加热器	开	选择是否（开 / 关）使用预加热器。当此项设为关时，预加热器不会加热。
	关	
温度	30 ~ 55°C	加热器会在下列情况下加热到此处设置的温度。 <input type="checkbox"/> 收到打印任务时 <input type="checkbox"/> 开始预热时（包括预热打印头）
打印加热器		
打印加热器	开	选择是否（开 / 关）使用打印加热器。当此项设为关时，打印加热器不会加热。
	关	
温度	30 ~ 50°C	加热器会在下列情况下加热到此处设置的温度。 <input type="checkbox"/> 收到打印任务时 <input type="checkbox"/> 开始预热时（包括预热打印头） 如果打印加热器的温度过高，可能会导致喷嘴堵塞。
后加热器		
后加热器	开	选择是否（开 / 关）使用后加热器。当此项设为关时，后加热器不会加热。
	关	
温度	30 ~ 55°C	加热器会在下列情况下加热到此处设置的温度。 <input type="checkbox"/> 收到打印任务时 <input type="checkbox"/> 开始预热时（包括预热打印头）

操作面板菜单

项目	参数	描述
每 Pass 干燥时间	0.0 ~ 10.0 秒	指定打印机在打印一个 pass 后停止进纸以让墨水干燥的时间长度。可选择介于 0.0 到 10.0 秒之间的值。墨水干燥所需的时间因墨水浓度和使用的介质而异。如果打印纸上出现墨水模糊，请设置更长的干燥时间。干燥时间越长，打印所需的时间也越长。
打印后继续烘干	不复卷	<p>选择完成打印后是将打印输出的末端送至后加热器位置（不复卷、复卷）还是送至该位置（关）。</p> <p>如果设为不复卷，当收到下一个打印任务时不回卷已送去干燥的介质。适合裁切介质后立即打印下一个任务。</p> <p>如果设为复卷，当收到下一个打印任务时，已送去干燥的介质会在打印前自动回卷，从而避免创建任何不必要的页边距。适合连续不断的打印。</p> <p>如果想要在设置了复卷时裁切介质，请按住 [↑] 按钮（回卷按钮），将打印输出的末端送回切纸槽后再裁切。如果直接裁切介质而不回卷，将无法正确执行下一个打印任务。</p>
	复卷	
	关	
打印头预热	长	<p>如果发现打印输出中出现水平条纹或色彩不正确的情况，可能是打印头表面出现凝结。当环境温度过低或以高浓度墨水打印大幅区域时，可能会发生此问题。启用此功能后，打印机在收到打印任务时会自动预热，以防止打印头表面出现凝结。当加热器和打印头的温度达到目标温度时，打印即可开始。</p> <p>如果此项设为短后问题仍然存在，请尝试设为长。将此项设为长可以增强防止冷凝的效果，但同时也会延长预热时间。</p> <p>如果将打印加热器设为关，此功能将无效。</p>
	短	
	关	
导纸间距	1.6	<p>设置导纸间距（打印头和介质之间的距离）。</p> <p>大多数情况下，请使用每种介质类型的缺省设置值。如果打印结果有划痕和污迹，设置为更大的值也许可以改善打印结果。但是，如果选择比所需间距更大的间距，可能会使墨水污染打印机的内部，降低打印质量或缩短本产品的使用寿命。</p>
	2.0	
	2.5	
进纸张力	Lv1 ~ Lv4	大多数情况下，请使用每种介质类型的缺省设置值。如果打印期间介质出现折痕，请增加张力。值越高，张力越大。
打印纸吸力	Lv0 ~ Lv10	<p>设置打印加热器对介质的吸力强度。值越高，吸力越大。</p> <p>大多数情况下，请使用每种介质类型的缺省设置值。如果介质在打印加热器周围起褶，请增加设置值。</p> <p>如果在薄或软的介质上得到的打印结果上检测到颗粒或模糊，或者介质无法正常进纸，请减小设置值。</p>

操作面板菜单

项目	参数	描述
打印头移动范围	数据宽度	选择打印期间打印头移动的范围。
	打印机宽度	数据宽度 ：打印头在打印数据的宽度范围内移动。限制打印头的移动范围可提高打印速度。
	介质宽度	打印机宽度 ：打印头在打印机的最大介质宽度范围内移动。选择此选项可获得变化较小的更均匀的打印结果。 介质宽度 ：打印头在所装入介质的宽度范围内移动。
多重打印	开（2～8）	选择每一行的打印次数。
	关	要执行高密度打印，请增加频率。
介质送入速度限制	开	通常，保持此项为 关 。
	关	如果在薄介质上打印时介质容易粘在一起、褶皱或撕破，则将此项目设为 开 。 将此项目设为 开 时，打印速度会变慢。
压力滚筒负荷	轻	大多数情况下，请使用每种介质类型的缺省设置值。如果打印时出现以下情况，通过将压力滚筒负荷更改为 轻 也许可以解决问题。 <input type="checkbox"/> 压力滚筒周围出现褶皱。 <input type="checkbox"/> 由于介质与打印头碰撞而出现污迹。 <input type="checkbox"/> 压力滚筒在介质上留下痕迹。
	中	
	深度	
校正歪斜	开	选择装入介质时打印机是否（ 开/关 ）对介质执行歪斜校正（进纸歪斜）。通常，保持此项为 开 。如果介质上出现由于歪斜校正导致的滚筒痕迹，则将此项目设为 关 。
	关	
绕卷方向	可打印面朝外	根据当前装入介质的绕卷方向设置此项目。
	可打印面朝内	
收纸	标准	通常，选择 标准 。
	加强张力	如果介质粘连或起褶、难以收起，请将此项设置为 加强张力 或 额外张力 。张力按以下顺序增加： 标准 、 加强张力 、 额外张力 （Lv1）、 额外张力 （Lv2）。 打印过程中，不能从 标准 或 加强张力 更改为 额外张力 ，也不能从 额外张力 更改为 标准 或 加强张力 。
	额外张力（Lv1～Lv2）	
跳过褶皱介质	关	通常，保持此项为 关 。
	开（10～1000毫米）	为避免打印开始时在介质前端边缘出现褶皱的部分进行打印，建议将长度设为500毫米。但是，如果想要根据所用介质和打印内容设置不同的长度，可以将长度设为在距离前端10～1000毫米的范围内不执行打印。以10毫米为增量设置长度。但当打印连续任务时不会送入任何介质。

操作面板菜单




项目	参数	描述
定期清洗		
自动*		根据介质设置，在最佳时间执行定期打印头清洗。
手动		根据打印机的使用频率设置清洗频率时，将此项设为 手动 。
执行时间		可将定期清洗的频率设为 打印持续时间 、 打印页面 或 打印长度 。
打印持续时间	1 ~ 1440 分钟	打印持续时间 用于设置清洗打印头之前等待的打印时间（单位：分钟）。
	暂停至下一页	
	关	通常，将 暂停至下一页 设为 开 。如果将 暂停至下一页 设为 关 ，当需要进行定期清洗时，即使在打印过程中也会执行打印头清洗。
打印页面	1 ~ 100 页	打印页面 用于设置清洗打印头之前的打印页数。
打印长度*	1.0 ~ 100.0 米	打印长度 用于设置清洗打印头之前打印的介质长度。
在上一页上预执行	开*	通常，将在 上一页上预执行 设为 开 。如果将在上一页上预执行设为 关 ，当需要进行定期清洗时，即使在打印过程中也会执行打印头清洗。
	关	
清洗等级 (SC-S9180)	超轻*	清洗等级 用于设置打印头的清洗强度。
	轻	
	中	
	深度	
清洗等级 (SC-S8180)	轻*	
	中	
	深度	

维护菜单

* 表示缺省设置。

项目	描述	
打印头喷嘴检查	打印一张图案，然后检查打印头喷嘴的状态。目测检查图案，如果发现图案中有间隙，请执行 打印头清洗 。	
打印位置	右侧 中心 左侧 有关详细信息，请参见以下内容。 🔗 第 78 页的“打印头喷嘴检查”	
打印头清洗		
自动清洗	执行打印头清洗。首先执行 自动清洗 。如果清洗后未能清除堵塞，请按照 清洗（轻度） 、 清洗（中度） ，然后 清洗（深度） 的顺序执行清洗。 如果执行清洗（深度）后喷嘴仍然堵塞，请查看以下内容，了解后续可采取的步骤。 🔗 第 79 页的“打印头清洗”	
清洗（轻度）		所选喷嘴
		所有喷嘴
清洗（中度）		所选喷嘴
		所有喷嘴
清洗（深度）		所选喷嘴
	所有喷嘴	

操作面板菜单

项目	描述
清除打印头绒毛和墨雾	如果执行 打印头清洗 后未能解决打印输出中出现的墨点或条纹等问题，请执行 清除打印头绒毛和墨雾 。
打印头预热	如果发现打印输出中出现水平条纹或色彩不正确的情况，可能是打印头表面出现凝结。当环境温度过低或以高浓度墨水打印大幅区域时，可能会发生此问题。如果在介质管理中启用 打印头预热 ，打印机在收到打印任务时会自动预热，以防止打印头表面出现凝结。当加热器和打印头的温度达到目标温度时，打印即可开始。为缩短预热时间，请在发送打印任务之前执行此功能。 当选择此功能时，随即开始预热。 如果将 打印加热器 设为 关 ，此功能将无效。
清洁维护单元	打印头 / 帽的周围 介质清洁剂
	开始清洁选定的部件。有关清洁的详细信息，请参见以下内容。  第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”  第 67 页的“清洁介质清洁剂”
打印头喷嘴限制	开 关*
	设置要用于打印的打印头。 例如：如果一个打印头的喷嘴堵塞，并在重复执行打印头清洗后仍无法清除堵塞，您可使用未堵塞的打印头继续打印。如果要在不中断打印工作的同时解决问题，请使用此方法。 <input type="checkbox"/> 如果需要更换打印头，可以在更换之前继续工作。 确认 打印头喷嘴检查 所打印的检查图案，然后选择未堵塞的打印头。 使用打印头喷嘴限制功能不但会延长打印时间，可能还会降低打印质量。建议仅在无法清除堵塞喷嘴时才使用此功能。
更换维护部件	如果要在操作面板屏幕上显示需要更换维护部件的提示信息之前更换维护部件，可以通过此菜单执行此操作。
更换废墨瓶	如果要在操作面板屏幕上显示需要更换废墨瓶的提示信息之前更换废墨瓶，可以通过此菜单执行此操作。  第 75 页的“当您想要随时更换时”
存放前维护	如果打算在以下时间内不使用打印机（关机），请务必提前执行此步骤。 SC-S9180：2 周或更长 SC-S8180：1 个月或更长 详细信息请参见以下内容。  第 81 页的“长时间不使用打印机时的存放前维护”
移动准备	做好移动或运输打印机的准备工作。移动打印机时，如有必要，请提前执行此步骤。 在运输打印机之前，请与爱普生认证服务机构联系。 详细信息请参见以下内容。  第 123 页的“移动和运输打印机”
墨水循环清洗（仅限 SC-S9180）	此功能用于循环打印头和墨管内的白色墨水。 批量打印多份时，可能会在页面之间发生自动墨水循环。在这种情况下，循环前后的色彩可能会有所不同，且打印时间可能会延长。为避免因自动墨水循环而造成打印中断，请在开始打印任务之前执行此步骤。
打印头刷新（仅限 SC-S9180）	如果发现打印输出中出现色调不均匀（颜色深浅不一致的区域），请执行此操作。

操作面板菜单

项目	描述
打印头冲洗	<p>如果执行多次打印头清洗以及清洗打印头的周围后仍未清除喷嘴堵塞，请执行此操作。</p> <p>检查喷嘴检查图案中每种颜色是否存在模糊或缺失的部分，并选择需要清洗的区域。所有图案中均存在模糊或缺失部分时，请选择所有喷嘴。</p> <p>打印头清洗需使用以下数量的清洗墨包（可单独购买）。</p> <p>在所选喷嘴中选择特定行时 选定的每行需要两个</p> <p>选择所有喷嘴时 SC-S9180：10 色模式需要 10 个，11 色模式（含 WH）需要 11 个 SC-S8180：12</p>

耗材状态菜单

显示各耗材的消耗量和耗材编号。

 [第 121 页的“选件和耗材”](#)

更换件信息菜单

项目	描述
吸帽	请与爱普生认证服务机构联系以寻求帮助。
供墨泵	
墨管	
墨管连接器	
墨水盘	
布刮片支架	
字车电机	
进纸电机	
循环泵单元（仅限 SC-S9180）	

操作面板菜单

打印机状态菜单

项目		描述
固件版本	打印机	显示所选信息。 如果使用 Epson Edge Dashboard 设置打印机名称，该名称会显示在 打印机名称 中。
	打印头	
打印机名称		
严重错误日志		
操作报告	总打印面积	
	总卷纸送入长度	
	总字车通过数	

故障排除

故障排除

当显示信息时

如果打印机上显示以下信息之一，请阅读信息内容并按下方指导进行操作。

信息	如何做
需要清洗字车光栅条。 有关详细信息，请参见相关文档。	字车光栅条脏污。请参见以下内容清洁字车光栅条。 ↪ 第 68 页的“清洁字车光栅条” 当字车光栅条脏污时，打印机将无法准确读取打印区域，从而导致打印质量下降。显示该信息时，建议立即进行清洁。
废墨瓶接近其使用寿命。 请准备新的废墨瓶。 您可以继续打印，直到需要更换为止。	废墨瓶将满。准备新的废墨瓶。 ↪ 第 121 页的“选件和耗材”
无法识别墨包。 请重新安装。 无法识别墨包。请更换 XXXXX。	XXXXX 代表目标墨水的颜色。 重新安装墨包。如果信息仍然出现，插入一个新的墨包（不要插入已发生过错误的墨包）。
加热器正在预热。	一个或多个加热器仍在按指定的温度加温。要在加热器温度较低时开始打印，请按 开始 以显示确认屏幕，然后按 确定 开始打印。
介质与打印头接触。 检查打印结果是否清晰。 可以继续打印。	如果检查后发现打印结果涂污，请停止打印并清洗打印头周围。 ↪ 第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围” 另请查看《在线手册》中“故障排除和提示”的“打印头碰撞”采取措施，以避免再次出现碰撞。
XXXXX 接近使用寿命。	所显示的部件接近其更换间隔。请准备新部件。
取出介质失败。 确保介质已正确装到自动收纸器上。	介质未正确固定到自动收纸器上。 暂时将自动收纸器的自动开关切换为关，然后将介质正确固定到自动收纸器上。 ↪ 第 39 页的“使用自动收纸器”
卷纸芯正在旋转。 检查介质是否松动。 可以继续打印。 由于卷纸芯在旋转，收纸器停止工作。 重新将介质正确装入收纸器。 卷芯在旋转。 从卷纸支架中取出卷纸，然后重新装入卷纸。	介质未正确安装到进纸部件或自动收纸器上。 检查介质状况，然后根据需要重新安装。 ↪ 第 38 页的“装入介质” ↪ 第 39 页的“使用自动收纸器”
打印机内部温度高。 降低室温。	降低室温，直至室温处于“规格表”中所述的温度范围内。 ↪ 第 139 页的“规格表”

故障排除

信息	如何做
打印机内部温度高，无法使用。 关闭打印机。等待打印机冷却，然后打开电源。	关闭打印机电源，降低室温，直至室温处于“规格表”中所述的温度范围内。 待室温下降后，再打开打印机电源。 如果温度未完全下降，即使打开电源，也会发生同样错误。 ↪ 第 139 页的“规格表”
卷纸量低。	装入的介质的剩余量不足。请准备新介质。
介质加载不正确。 朝后放下介质加载杆、取出介质，然后重新装入介质。	介质未正确装入。请参见以下内容正确装入介质。 ↪ 第 38 页的“装入介质”
介质或打印结果存在问题；无法完成自动调整。 请进行手动调整。 扫描设备可能存在故障。 请与爱普生认证服务机构联系。 可以进行手动调整。	按 确定 可清除错误。 对于以下介质、设置和环境，无法执行自动打印调整。 <input type="checkbox"/> 表面不平整的介质 <input type="checkbox"/> 容易渗漏的介质 <input type="checkbox"/> 打印机放置在直射阳光下或受到其他环境光源干扰的地方。 在这些情况下，请执行 手动调整 。 ↪ 第 51 页的“优化介质设置（自动调整）” 如果打印机受到环境光源的干扰，请遮挡打印机，然后再次执行此功能；或许会成功。如果遮挡打印机后功能仍然出错，请执行 手动调整 。 如果以上方法不适用，并且再次发生相同错误，请与爱普生认证服务机构联系。
[XXXXX] 与所装入卷纸的绕卷方向不同。 打开打印机盖并再次加载介质。	XXXXX 代表装入介质时选择的绕卷方向。 装入介质时选择的 绕卷方向 是否与实际绕卷方向匹配？ 将介质加载杆移到后面可解决此错误。再次朝前移动介质加载杆，按照打印机屏幕上的提示正确重置 绕卷方向 。
需要清洗 XXXXX。	XXXXXX 代表需要清洁的部件名称。 需要定期清洁的部件会在清洁时间到达时显示提示信息。请按照每个部件的清洁说明进行操作。
清洗打印头 / 帽的周围。	打印头和帽的周围脏污，需要清洗。请按照操作面板屏幕上的提示，检查并清洗需要清洗的区域。 ↪ 第 68 页的“清洗打印头的周围 / 帽的周围”
检查喷嘴状况失败。 无法运行“自动清洗”。 手动选择清洁强度并运行清洗。	打印机已超过确保打印机正常操作的温度。请调整室内温度，重新开始使用打印机。 ↪ 第 139 页的“规格表”
IP 地址与子网掩码的组合无效。 有关详细信息，请参阅您的文档。	确保在 IP 地址和缺省网关中输入正确值。 如果不知道正确值，请询问您的网络管理员。
网络与打印机的通讯不稳定。 将 IEEE802.3az（高效节能以太网）设为“关”可能解决此问题。 有关详细信息，请参见文档。	当 IEEE802.3az 功能设为 开 时，根据所使用的网络环境而定，连接可能变得不稳定，从而导致打印问题。 按 确定 完成打印。 请参见以下内容，使用 WebConfig 将 IEEE802.3az 功能设为 关 。 ↪ 第 117 页的“配置 IEEE802.3az 设置”

故障排除

信息	如何做
恢复模式	固件更新失败，打印机以恢复模式启动。请按照以下步骤再次更新固件。 1. 使用 USB 数据线将打印机直接连接到计算机（打印机处于恢复模式时，无法通过连接有线网络执行更新）。 2. 从爱普生网站下载更新固件，然后开始更新。
无法识别进纸部件。关闭电源，检查进纸部件是否正确连接。 XXXXXX	关闭打印机电源，断开进纸部件的通讯线缆连接器后再重新连接，然后重新打开打印机电源。 如果在使用上述步骤多次关闭和打开打印机后，液晶显示屏上仍显示相同的错误信息，请与爱普生认证服务机构联系。并告诉他们错误代码是“XXXXXX”。

当维护要求 / 打印机错误发生时

错误信息	如何做
维护请求：请尽快更换部件 XXXXXXXX	打印机中的部件已经接近使用寿命。 请与爱普生认证服务机构联系，并告知维护请求代码。
维护请求：零件使用寿命已到 XXXXXXXX	更换部件之前，您不能清除维护请求。如果您继续使用打印机，将发生打印机错误。
打印机错误。 有关详细信息，请参阅您的文档。 XXXXXX	以下情况下会显示打印机错误。 <input type="checkbox"/> 电源线没有稳固连接 <input type="checkbox"/> 不能清除发生的错误 打印机发生错误时，打印机会自动停止打印。关闭打印机电源，从插座上和打印机交流电入口断开电源线，然后再重新连接。将打印机电源打开再关闭数次。 如果在使用上述步骤多次关闭和打开打印机后，液晶显示屏上仍显示相同的错误信息，请与爱普生认证服务机构联系。并告诉他们错误代码是“XXXXXX”。

故障排除

故障排除

无法打印（因为打印机不工作）

打印机电源没有打开。

- **电源线是否插入电源插座或打印机电源接口？**
确保电源线牢固地插入打印机中。

- **问题是否与电源插座有关？**
通过连接另一个电器产品到插座来确认插座是否工作。

打印机不能与计算机通讯。

- **数据线是否正确插入？**
确保打印机的接口数据线已稳固地插入计算机和打印机的端口。同时，确保数据线没有断裂或弯曲。如果您有备用数据线，尝试使用备用数据线连接。

- **接口数据线规格与计算机规格是否匹配？**
确保接口数据线规格与打印机和计算机的规格相匹配。

 [第 139 页的“规格表”](#)

- **如果使用 USB 集线器，是否正确使用？**
根据 USB 的规格，最多可以串联 5 个 USB 集线器。但是，我们推荐通过第一层集线器连接打印机到计算机。根据您正使用的集线器类型的不同，打印机的操作可能变得不稳定。如果发生此情况，将 USB 数据线直接连接到计算机的 USB 端口。

- **USB 集线器是否正确识别？**
确保计算机已正确识别 USB 集线器。如果能够识别，从计算机上断开 USB 集线器并将计算机直接连接到打印机。联系 USB 集线器的制造商以获取更多关于 USB 集线器的操作。

您不能在网络环境下打印。

- **网络设置正确吗？**
向网络管理员询问网络设置。

- **使用 USB 数据线将打印机直接连接到计算机，然后尝试打印。**
如果您能通过 USB 打印，可能是网络环境出现问题。请咨询系统管理员，或查看网络系统手册。如果不能通过 USB 打印，请查看用户指南中的相应部分。

- **网络连接是否不稳定？**
关闭路由器，等待约 10 秒后再重新打开。

- **您是否对支持 IEEE802.3az（高效节能以太网）的设备使用有线局域网连接？**
对支持 IEEE802.3az（高效节能以太网）的设备使用有线局域网连接时，连接可能会不稳定或断开，或者通讯速度可能会变慢。
请按照以下步骤禁用打印机上的 IEEE802.3az，然后再连接。

配置 IEEE802.3az 设置

- 1 断开连接计算机和打印机的网线。
- 2 如果在计算机上启用了 IEEE802.3az，请将其禁用。
- 3 使用网线直接连接计算机和打印机。
- 4 在打印机的 （菜单）- 常规设置 - 网络设置 - 网络状态 - 有线网络状态中检查打印机的 IP 地址。
- 5 在计算机上，启动 Web Config。启动 Web 浏览器，输入打印机的 IP 地址。
- 6 以管理员身份登录。
登录  [第 33 页的“使用 Web Config”](#)
- 7 选择网络设置选项卡 - 有线局域网。
- 8 将 IEEE802.3az 设置为关。
- 9 单击下一步。
- 10 单击设置。
- 11 断开直接连接计算机和打印机的网线。

故障排除

12 如果在步骤 2 中为计算机禁用了 IEEE802.3az，请将其启用。

13 将步骤 1 中断开的网线连接到计算机和打印机。

如果按照上述步骤操作后仍出现问题，则表明问题可能出自其他设备，而非打印机。

打印机发生错误。

- 在操作面板上查看显示的信息。
🔗 第 16 页的“操作面板”
🔗 第 114 页的“当显示信息时”

打印机运行，但不打印

打印头移动，但不打印。

- **确认打印机操作。**
打印一张检查图案。由于无需将打印机连接到计算机就可以打印检查图案，因此，您可使用此图案来检查打印机功能和状态。
🔗 第 79 页的“如何打印喷嘴检查图案”
如果检查图案打印不正确，请参见以下内容。

检查图案没有正确打印。

- **执行打印头清洗。**
喷嘴可能堵塞。在执行打印头清洗后再次打印检查图案。
🔗 第 79 页的“打印头清洗”

- **是否长时间未使用打印机？**
如果长时间不使用打印机，喷嘴可能变干并堵塞。
当打印机长时间不使用时要采取的操作 🔗 第 25 页的“不使用打印机时的注释说明”

打印输出不是您所期望的

打印质量不佳、不均匀、太淡、太暗、有明显的颗粒或色调有差异。

- **打印头喷嘴是否堵塞？**
如果喷嘴堵塞，特定喷嘴将不会喷墨，并且打印质量会下降。请尝试打印检查图案。
🔗 第 79 页的“如何打印喷嘴检查图案”

- **执行打印调整。**
由于打印头与介质之间存在微小间隙，因此对于不同颜色的墨水，其着墨点可能会由于下列原因而发生错位。
 - 打印头移动方向（右到左或左到右）的差异
 - 温度和湿度
 - 打印头移动时的惯性力
 墨水着墨点的错位可能会导致打印结果中出现明显的颗粒感或模糊不清。
此外，进纸量相差太大会导致出现条带（水平条带、颜色不均匀或条纹）。
您可以通过执行打印调整来调整着墨点与进纸量的差异。在介质设置中执行**打印头校准**和**进纸调整**，以针对所使用的介质进行调整。
🔗 第 51 页的“优化介质设置（自动调整）”

- **字车光栅条是否脏污？**
当字车光栅条脏污时，打印机将无法准确读取打印区域，从而导致打印质量下降。如果执行**打印头校准**或**进纸调整**后仍未改善图像质量，请参见以下内容清洁字车光栅条。
🔗 第 68 页的“清洁字车光栅条”

- **您使用的是爱普生原装正品墨包吗？**
此打印机需要与爱普生原装正品墨包配合使用。如果您使用非爱普生原装正品墨包，因为不能正确检测剩余墨量，打印输出可能模糊或打印图像的颜色可能发生变化。确保使用爱普生原装正品墨包。

- **您正使用旧墨包吗？**
使用旧墨包时，打印质量会下降。使用新墨包更换旧墨包。请在印于包装上的日期前或墨包装入大容量供墨系统后的一年内使用完墨包中的所有墨水，以较早的日期为准。

故障排除

- **加热器的温度正确吗？**
如果打印结果模糊或有污迹或墨块，请升高温度。注意，如果温度升得过高可能会引起介质收缩、褶皱或损坏。
另外，如果周围的温度低，加热器可能需要一定的时间才能达到希望的温度。如果介质太凉，在到达选择的温度后加热器可能也不能实现期望的效果。在使用之前，让介质变暖至室温温度。

- **介质设置正确吗？**
确认 RIP 软件或打印机中的介质设置与实际使用的介质匹配。

- **是否在打印头移动范围设为数据宽度的情况下进行打印？**
在设置菜单中将打印头移动范围设为数据宽度时，打印速度会有所提高，但打印质量可能略有下降。如要获得更高的打印质量，请将打印头移动范围设为打印机宽度或介质宽度。
🔗 第 105 页的“介质设置菜单”

- **您已经对打印结果与显示器上的图像进行比较了吗？**
因为显示器和打印机呈现色彩的方式不同，因此打印出来的色彩并不总是与屏幕上显示的色彩完全一致。

- **打印期间打印机盖打开了吗？**
打印期间打开打印机盖或维护盖会导致打印头突然停止，这会导致色彩不均。在打印期间，不要打开打印机盖。

- **请摇晃白色墨包。（仅限 SC-S9180）**
使用 11 色模式（含 WH）时，白色墨水可能发生沉淀（成分堆积到液体的底部）。取出墨包托架，彻底摇晃，然后执行数次墨水循环清洗。
摇晃墨包 🔗 第 73 页的“摇晃”
墨水循环清洗 🔗 第 110 页的“维护菜单”
如果仍出现问题，请执行打印头刷新。
🔗 第 110 页的“维护菜单”

介质上的打印位置不正确。

- **正确装入了介质吗？边距是否正确？**
如果介质装入不正确，其结果是发生歪斜或一部分数据不能打印。您应该检查是否对设置菜单中的边距和打印起始位置选择了正确的选项。
🔗 第 38 页的“装入介质”
🔗 第 95 页的“常规设置菜单”

- **介质歪斜吗？**
如果介质装入不正确，介质可能歪斜，而且打印位置可能会错位。请注意以下要点，正确装入介质。
 拉出介质时，用一只手捏住介质中间部位，然后笔直向前拉动介质。
 将介质的末端安装到卷纸芯上时，笔直向下拉动介质中间部位并将其固定住。
 将纸带粘贴到卷纸芯上时，确保在介质绷紧的状态下，将介质固定到收纸器卷纸芯上。
🔗 第 38 页的“装入介质”
🔗 第 39 页的“使用自动收纸器”

- **介质宽度够打印数据的宽度吗？**
虽然在打印图像宽于介质时打印通常会停止，但是如果在设置菜单中为宽度检测选择了关，数据可能会被打印到介质边缘以外。在设置菜单中为宽度检测选择开。
🔗 第 95 页的“常规设置菜单”

垂直格线未对准。

- **介质上有波纹吗？**
当介质安装到打印机时，一些介质类型可能在某些条件（湿度和温度）下会出现波纹。如果出现波纹，按下操作面板上的 ↵ 按钮送入介质来避开受波纹影响的区域。我们推荐在较低的温度和湿度下使用以防止波纹产生。

- **打印头是否失准？**
如果打印头未对准，相应地格线也可能未对准。当垂直格线未对准时，请选择打印头校准，以调整打印期间发生的打印头失准。
🔗 第 53 页的“打印头校准”

介质

介质夹纸。

- **介质是卷曲、折叠、弯曲、起皱或不平？**
剪切和去除卷曲、折叠、弯曲、起皱或不平的部分。
🔗 第 47 页的“剪切介质”

- **装入介质的时间是否过长？**
打印机中的压力滚筒可能会在介质下留下折痕，或介质可能变得不平或卷曲。

故障排除

- **介质太厚或太薄吗？**
 - 检查介质规格以确认打印机是否可以使用的。
[第 123 页的“支持的介质（消耗品 / 耗材）”](#)
 - 有关如何使用软件 RIP 来配置打印设置的详细信息，请与 RIP 制造商联系。

- **打印纸吸力设置太高了吗？**
 在介质设置中，减小打印纸吸力（在介质通道上将介质向下吸的力）。
[第 105 页的“介质设置菜单”](#)

- **介质是否因静电而粘连？**
 请尝试在介质设置菜单中将收纸更改为**加强张力**或**额外张力**。
[第 105 页的“介质设置菜单”](#)

当介质用完时，打印未停止

- **打印机中的介质末端检测设置是否设为关？**
 如果在打印机设置菜单中将**末端检测**设置为**关**，则打印机可能无法检测介质何时用完。
[第 95 页的“常规设置菜单”](#)

取出夹住的介质。

查看操作面板屏幕上显示的错误，然后按照屏幕提示取下介质。

- **重要：**
 如果介质边缘压片已变形，请停止使用打印机，否则可能会损坏压力滚筒或打印头。
 请与爱普生认证服务机构联系。



- **注意：**
 当打开或关闭打印机盖时，小心不要夹住您的手或手指。否则可能会导致伤害。

打印开始时介质滑出

- **是否在“打印后继续烘干”设置为复卷中途剪切介质？**
 如果在介质刚打印完就剪切，然后在下次打印任务开始时回卷，则介质可能会脱离压力滚筒，从而无法执行打印。
 在打印后剪切时，按住 [] 按钮（回卷按钮）将打印输出的末端回卷到切纸槽，然后再剪切。

其他

加热器自动关闭

- 如果打印机在指定时间内未收到任何打印任务也未发生任何错误，**预加热器、打印加热器和后加热器将关闭**。您可以在设置菜单的**睡眠定时器**中更改加热器自动切换到关所需要的时间。[第 95 页的“常规设置菜单”](#)
 收到打印任务或开始预热时，各加热器会重新启动。

操作面板显示屏保持关闭。

- **打印机是否处于睡眠模式？**
 如果在设置菜单的**睡眠定时器**中设置的时间内没有在打印机上执行任何操作，则打印机会进入睡眠模式。您可以在常规设置菜单中更改进入睡眠模式所需要的时间。
[第 95 页的“常规设置菜单”](#)
 当收到打印任务、使用介质加载杆或执行其他与打印机硬件有关的操作时，打印机会退出睡眠模式。

忘记了管理员密码。

- 请与爱普生认证服务机构联系。

打印机内部的红色指示灯亮。

- **这不是故障。**
 红色指示灯是打印机内部的指示灯。

附录

有关更新信息，请访问爱普生网站。

选件和耗材

墨包（消耗品 / 耗材）

SC-S9180

颜色名称	耗材编号
	1500 毫升
黑色	T51X1
青色	T51X2
洋红色	T51X3
黄色	T51X4
淡青色	T51X5
淡洋红色	T51X6
淡黑色	T51X7
橙色	T51X8
红色	T51X9
白色	T51XA
绿色	T51XF

SC-S8180

颜色名称	耗材编号
	1500 毫升
黑色	T51X1
青色	T51X2
洋红色	T51X3
黄色	T51X4
淡青色	T51X5
淡洋红色	T51X6

爱普生推荐您使用爱普生原装正品墨包。爱普生不能保证非爱普生原装正品墨水的打印质量。使用非爱普生原装正品墨水可能会造成机器故障、损坏，在此情况下的故障及损坏，不享受保修服务。非爱普生原装正品墨水的墨量信息有可能不能被正确显示。墨包的使用历史会被记录，供服务支持人员参考。

附录

其他

选件名称	选件编号	描述
介质清洁刷	C12C936031	与打印机随附的介质清洁刷相同。
高度调整组件	C12C940571	通过将此选件安装到打印机上，可使打印机增高 240 毫米。 若在组装打印机后购买并安装此选件，请与爱普生认证服务机构联系。

耗材名称	耗材编号	描述
清洗墨包	T56LC	用于存放前维护和更改色彩模式。
废墨瓶	T7240	与打印机随附的废墨瓶相同。
维护套装工具包	C13S210154	一个维护套装工具包包含以下消耗品。 <input type="checkbox"/> 刮片单元 (x1) <input type="checkbox"/> 冲洗垫 (x1) <input type="checkbox"/> 空气过滤器 (x2) <input type="checkbox"/> 手套 (x2)
墨水清洁剂	T6993	与打印机随附的墨水清洁剂相同。
清洁布*	C13S090016	与打印机随附的清洁布相同。
清洁棒	C13S090013	与打印机随附的清洁棒相同。

* 在某些国家和地区可能不可购买。当要购买市售产品时，我们推荐 Asahi Kasei 公司的 BEMCOT M-3 II。

支持的介质（消耗品 / 耗材）

此打印机可以使用下列介质。使用的介质类型和介质质量对打印质量有较大的影响。选择一种适合所开展的打印任务的介质。有关使用信息，请查看随介质提供的文档资料或与制造商联系。我们推荐在大量购买介质前，尝试打印小的样张并检查结果。

在不同的国家 / 地区，可购买到的爱普生介质 / 打印纸种类会有所不同。

因为制造商随时都有可能改变任何一种品牌或型号的介质 / 打印纸的质量，所以爱普生不能保证任何一种非爱普生品牌或型号的介质 / 打印纸的质量。

大批量购买介质 / 打印纸或大批量打印之前，请确保先做介质 / 打印纸的样品打印检测。



重要：

不要使用有褶皱、磨损、撕破或变脏的介质。

卷纸介质

卷纸芯尺寸	2 英寸或 3 英寸
卷纸直径	最宽 250 毫米
介质宽度	300 毫米 ~ 1625.6 毫米
介质厚度	最厚 1 毫米
卷纸重量	最大 45 千克

裁切介质

介质宽度	300 毫米 ~ 1625.6 毫米
介质长度	500 毫米或以上
介质厚度	最厚 1 毫米

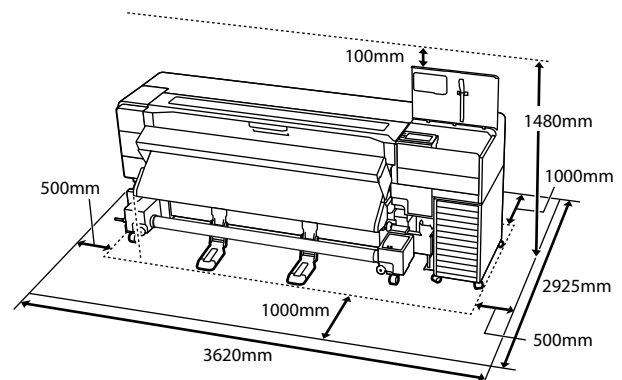
移动和运输打印机

本节介绍如何移动和运输打印机。

适合的安装位置

请将打印机安装在符合以下要求的位置。

- 平整稳固、无振动的位置，同时确保留出如图所示的足够空间。



- 能够足以支撑打印机重量（大约 342 千克）的位置。
- 打印机的两根电源线能够连接到独立插座的位置。



警告：

- 为了防止接地漏电事故，请连接接地插座。连接到接地插座以外的插座可能会引发触电或火灾。检查将要使用的电源插座。如果插座没有接地，请与相关经销商联系。
- 仅使用此设备标签上指示的电源类型。否则可能会引发触电或火灾。
- 不要将电源线连接到插线板或多功能插座。否则可能会引发触电或火灾。请将电源线直接连接到家用电源插座上。
- 如果产品随附的电源线有接地插脚，请确保将电源线插头的接地插脚插入电源插座的接地插孔。且请确保插座已接地。如果插接不正确，可能会导致电击，火灾或损坏您的设备。
- 本文中相关的电源线及插头的示意图和描述仅供参考，在中国大陆地区所销售产品的电源线及插头，符合中国法律法规。

- 有关正常使用所需的适当环境条件（温度和湿度），请参见规格表。

第 139 页的“规格表”

移动打印机

本节介绍如何在同一楼层将打印机移动到其他位置，假设地面没有凸起或间隙，或者即使有凸起或间隙，也在容许规格范围内。有关移动到地面凸起或间隙超过容许规格的地方、有坡度的地方以及如何移动到另一楼层或建筑物的信息，请参见以下内容。

 第 135 页的“运输”



注意：

移动打印机时，不要将其向前或向后倾斜超过 10 度。如不遵循此注意事项，可能会导致打印机摔落或造成事故。




重要：

- ❑ 可以越过 5 毫米以内的凸起和 20 毫米以内的间隙移动打印机。开始之前，请检查打印机移动路线上的凸起和间隙。
- ❑ 当越过凸起或间隙时，请断开大容量供墨系统，将其与打印机分开移动。
- ❑ 请在安装好墨包的情况下移动打印机。

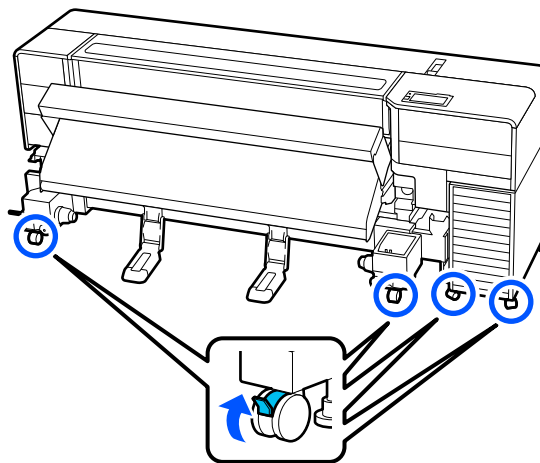
根据型号和国家 / 地区的不同，可能不随附可调节介质支架。

准备移动

在没有凸起或间隙的情况下准备移动

- 1 确保打印机电源已关闭。
- 2 走到打印机后面，取下废墨瓶。
 第 75 页的“更换废墨瓶”
- 3 从打印机断开电源线和计算机通讯线缆。
- 4 从进纸部件和自动收纸器中取出介质。
- 5 解锁所有脚轮。

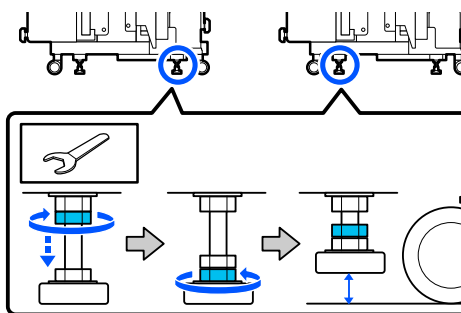
解锁打印机前部的两个脚轮和大容量供墨系统前部的两个脚轮。



重要：

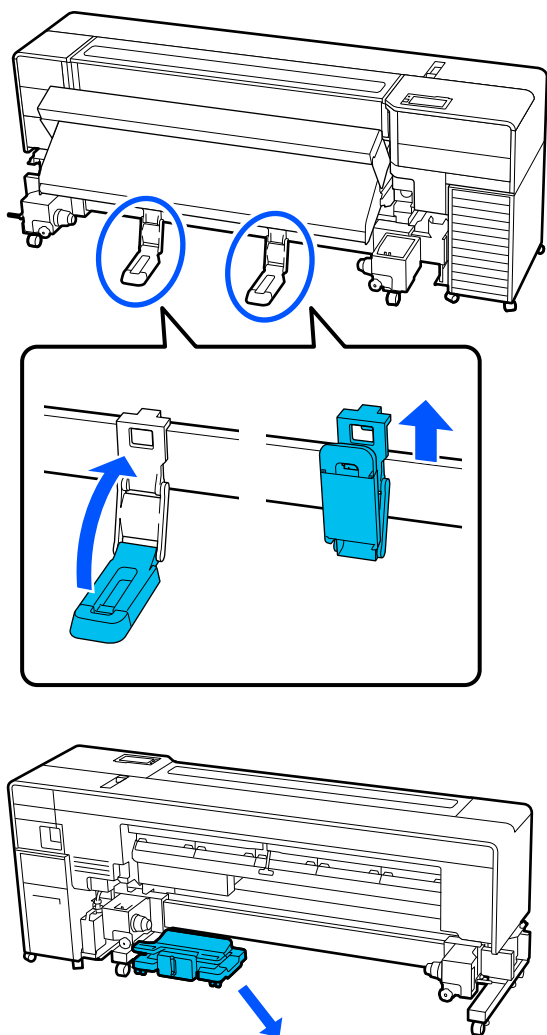
使用水平调节器执行水平调整时，请确保将水平调节器抬起至高于脚轮，然后再尝试移动打印机。不抬起水平调节器就移动打印机可能会引起故障。需要使用随附的扳手来调整水平调节器。

- (1) 松开水平调节器顶部的螺母。
- (2) 逆时针转动底部的螺母。
- (3) 确认水平调节器高于脚轮。



附录

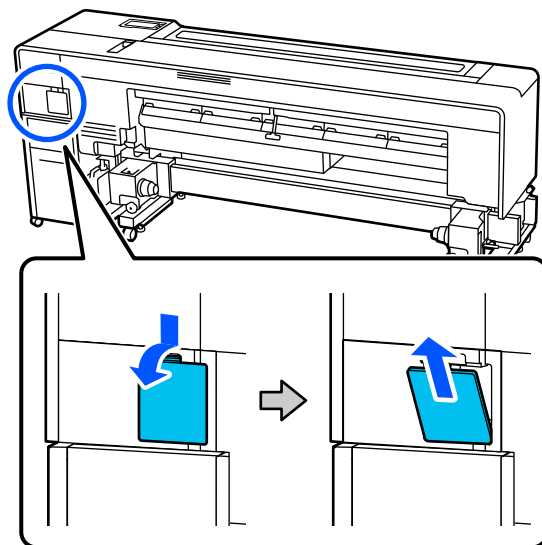
6 移除介质托架和可调节介质支架。



在有凸起或间隙的情况下准备移动

- 1 从进纸部件和自动收纸器中取出介质。
- 2 打开打印机电源。
- 3 按  (维护)，然后按**移动准备**。
- 4 按照屏幕提示排空打印机的墨水。
- 5 走到打印机后面，取下废墨瓶。
 [第 75 页的“更换废墨瓶”](#)
- 6 关闭打印机电源。

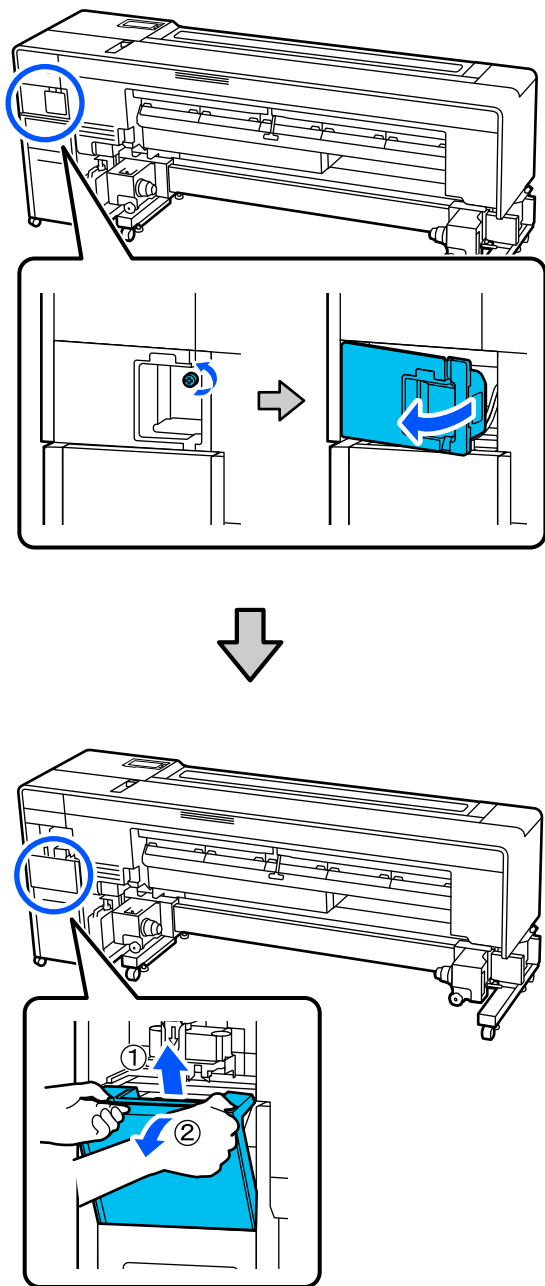
7 从打印机后部取下端口盖。



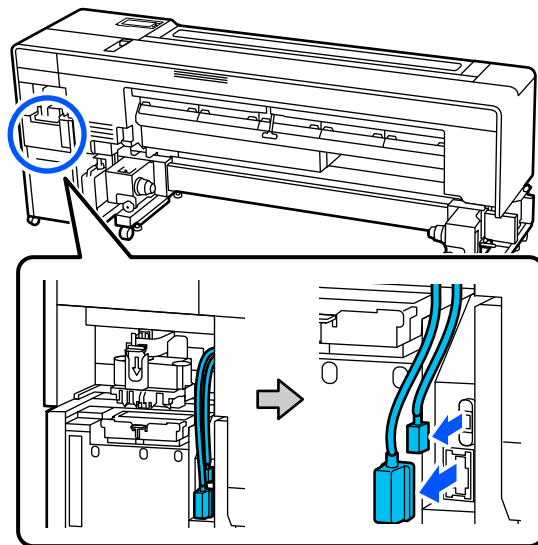
8 从打印机后部断开电源线和计算机通讯线缆。

附录

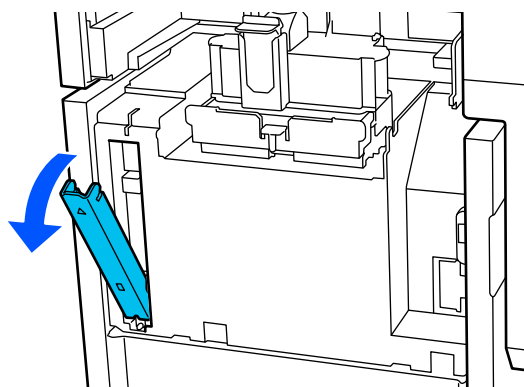
9 从打印机后部取下墨管连接器盖和下方端口盖。



10 断开大容量供墨系统的两根通讯线缆。

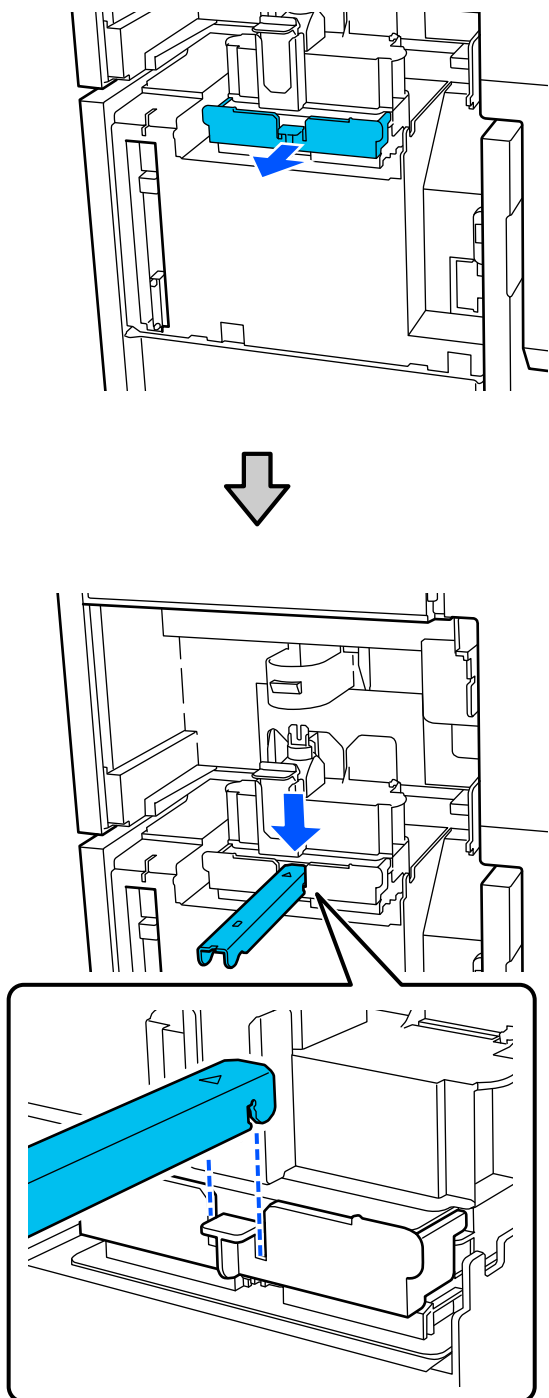


11 取下大容量供墨系统的固定杆。

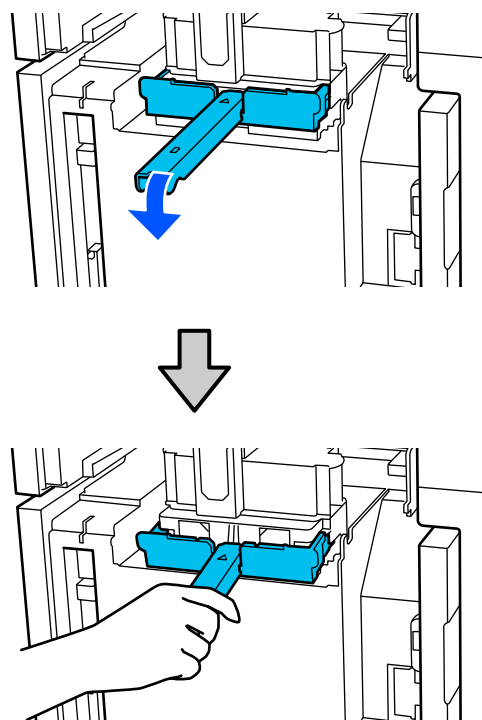


附录

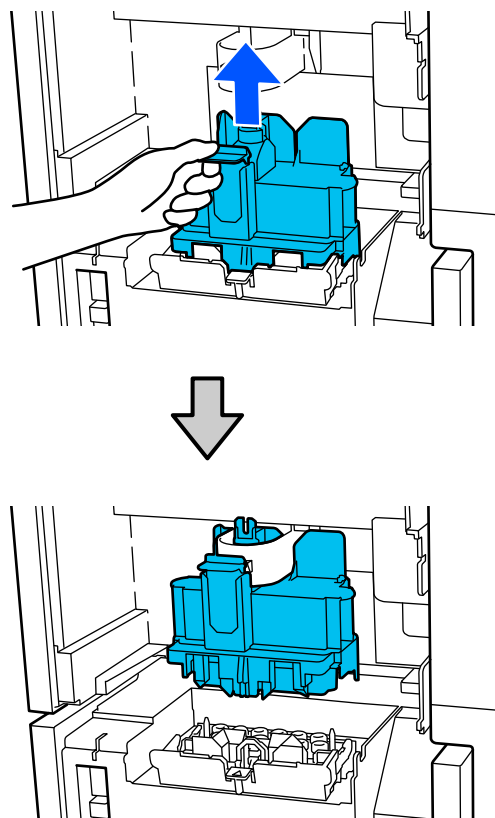
12 将锁定手柄朝自身方向拉出，然后将固定杆末端的凹口插入锁定手柄。



13 放下固定杆。
抬起墨管连接器，使其断开。

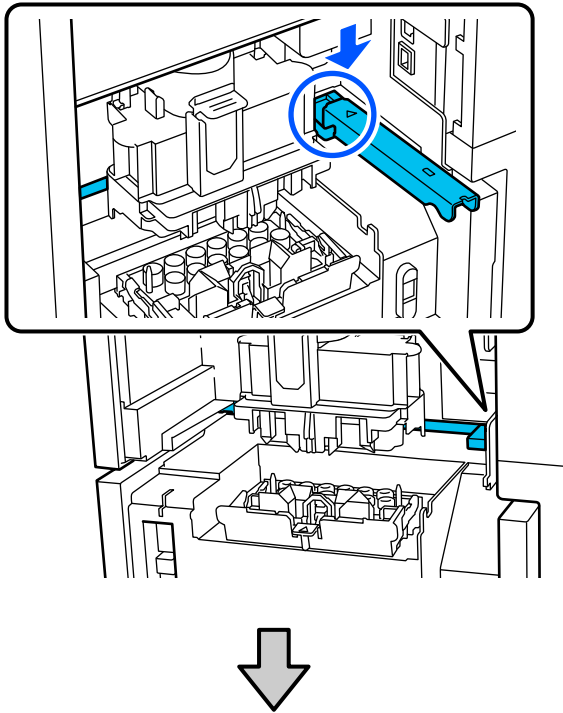


14 捏住墨管连接器的把手，将其固定在顶部。

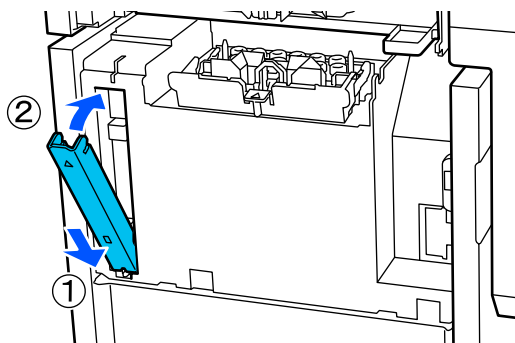


附录

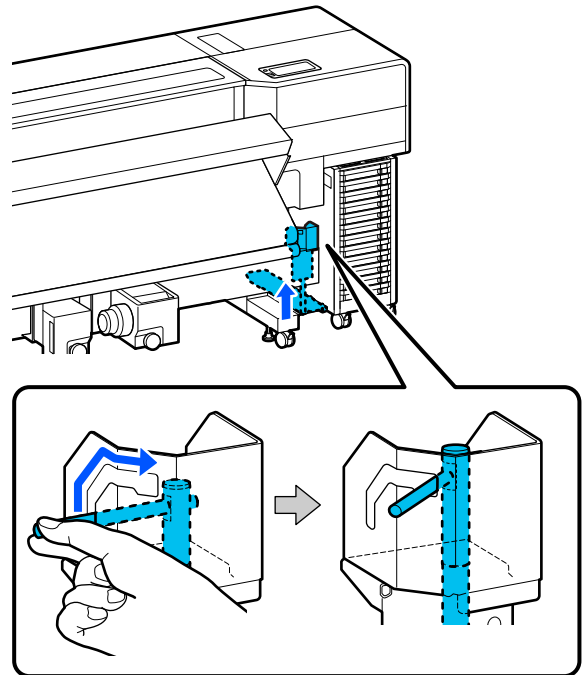
15 按下图所示，将固定杆末端的凹口插入相应位置后，拉出托架。



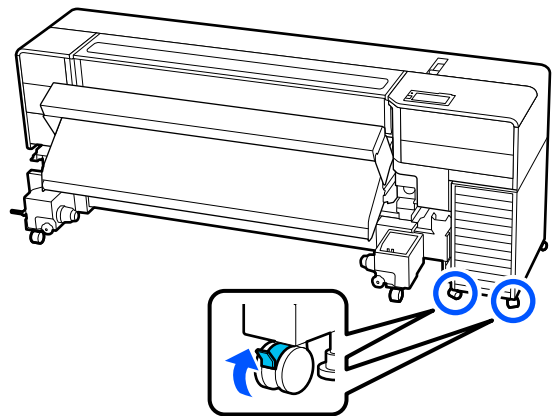
16 放置固定杆，使 ▲ 标记朝上以妥善存放固定杆。



17 走到打印机前面，抬起大容量供墨系统的固定部件将其松开。

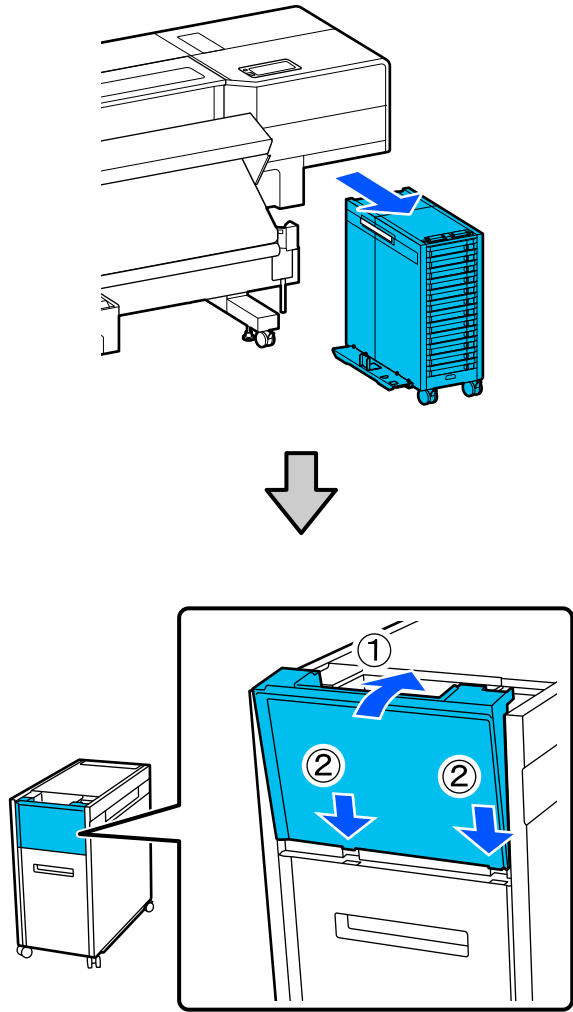


18 解锁大容量供墨系统的脚轮。



附录

19 拉出大容量供墨系统，盖上端口盖。



移动前请确保已取下墨管连接器盖。

20 从打印机上取下介质托架和可调节介质支架，然后解锁脚轮。

☞ 第 124 页的“在没有凸起或间隙的情况下准备移动”

经由狭窄空间移动打印机时

打印机的宽度为 925 毫米，收起后加热器后，可以减小到 745 毫米。

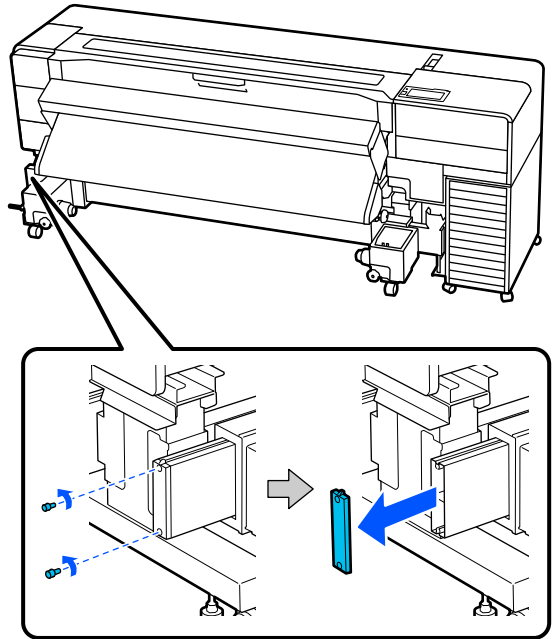
当经由门道等狭窄空间时，请按照以下步骤收起打印机的后加热器后再移动。

收起后加热器时，请确保由两名工作人员一起协作。

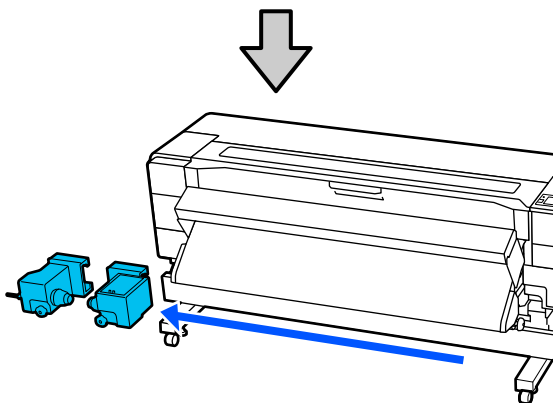
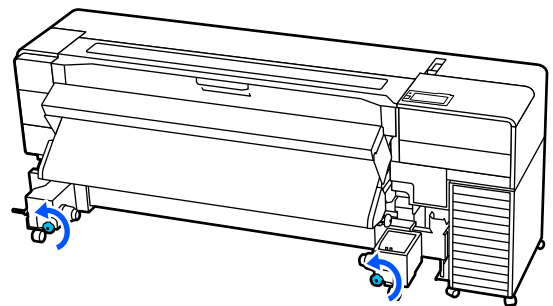
所需物品
随附的六角扳手



1 取下自动收纸器左侧的盖子。

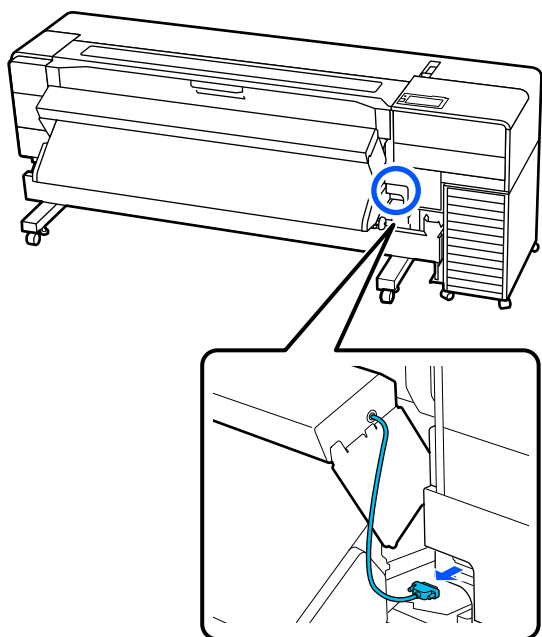


2 拧松介质支架上的锁定螺丝，将其全部取下。

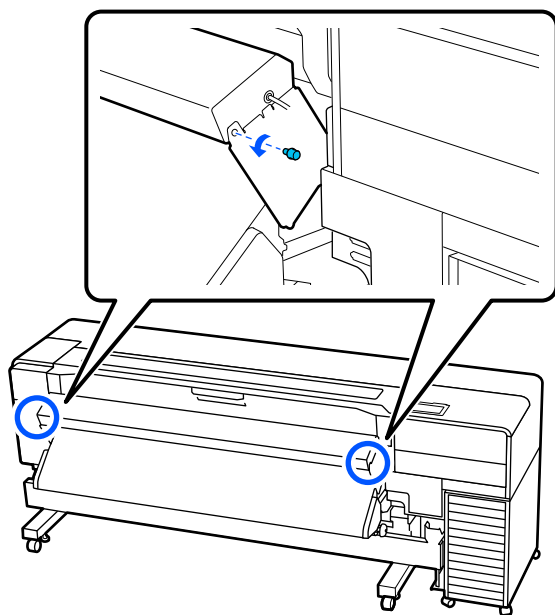


附录

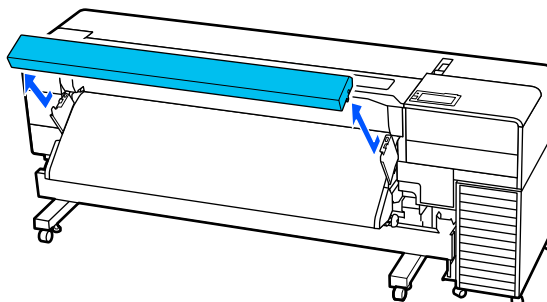
3 断开烘干风扇的通讯线缆。



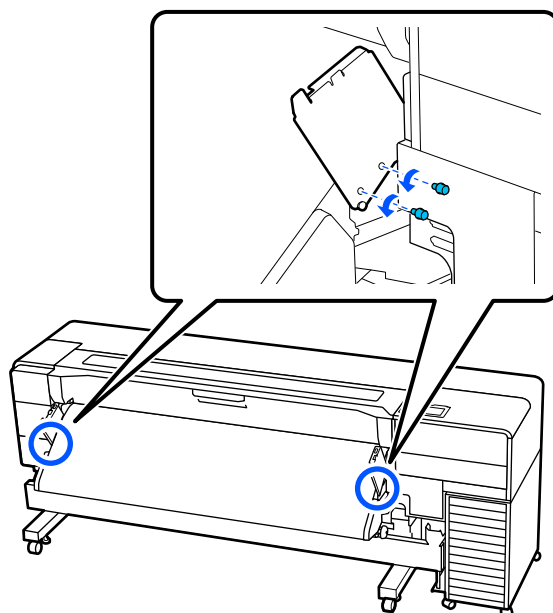
4 取下烘干风扇左右两侧的螺丝（图中所示）。



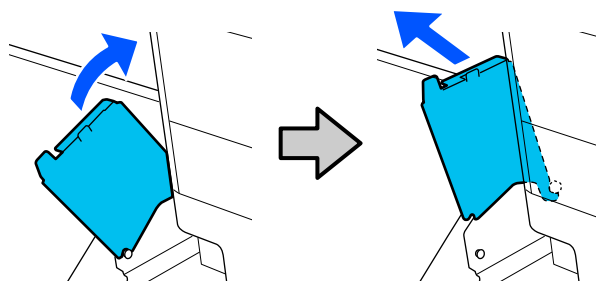
5 握住两侧，将烘干风扇径直向上拉起以拆下。



6 取下烘干风扇安装板左右两侧的螺丝（图中所示）。

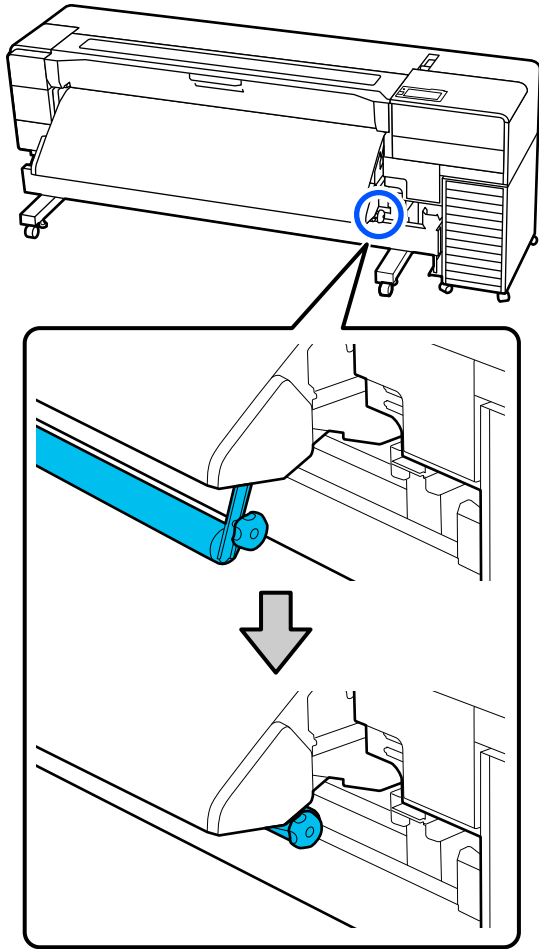


7 拆下烘干风扇安装板。

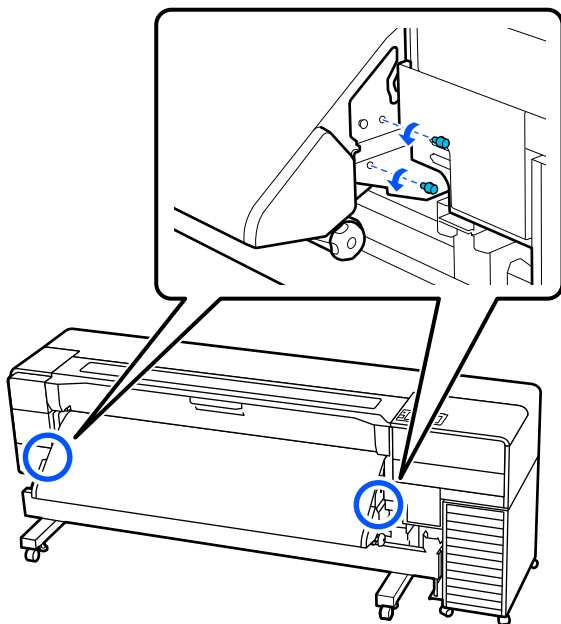


附录

8 当使用自动收纸器时，收起张力杆。



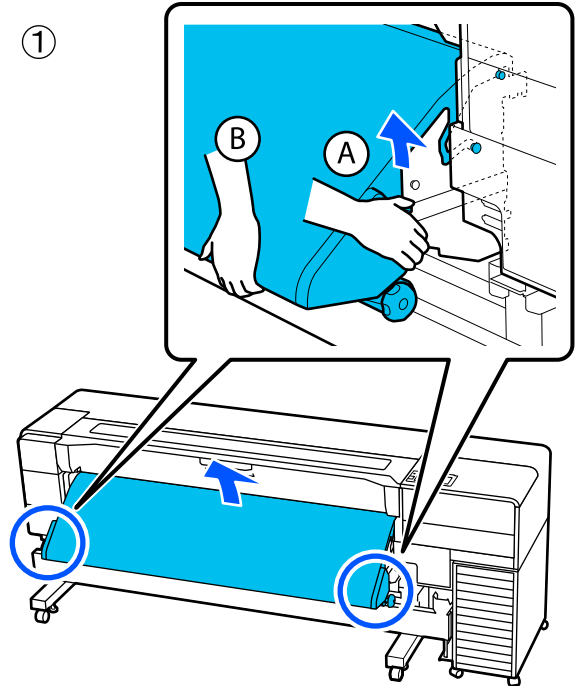
9 取下后加热器左右两侧的螺丝（图中所示）。



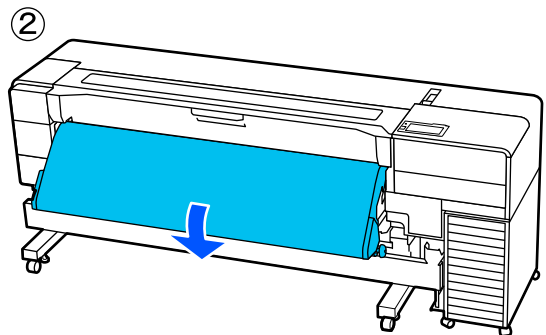
10 收起后加热器。

收起后加热器时，应由两人分别握住加热器的两侧。

1. 用双手握住图中所示部位，然后向上抬起。此时人员 B 的手只需托住后加热器，人员 A 用手将加热器稍微向上抬起。如果人员 B 尝试用手抬起后加热器，加热器是不会移动的。

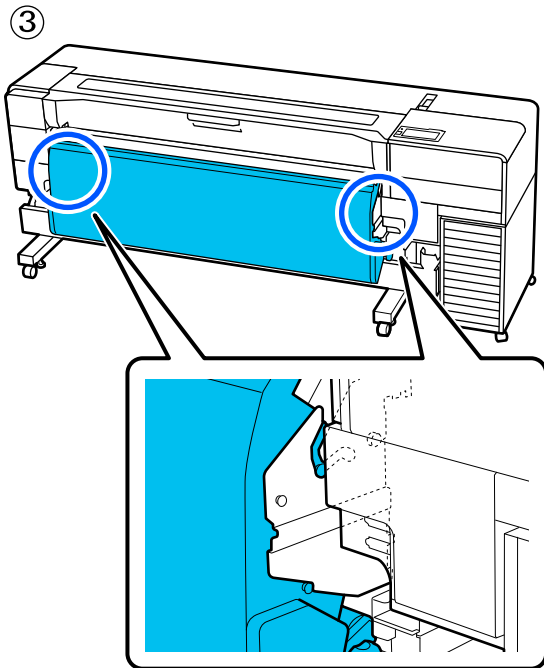


2. 如图所示，将后加热器朝自身方向倾斜。

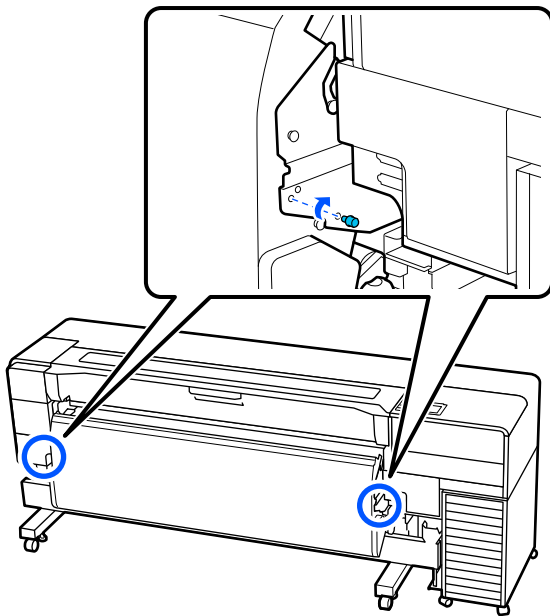


附录

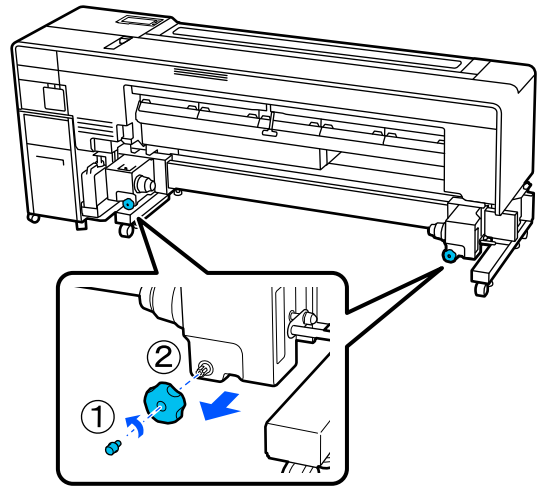
3. 检查后加热器侧面的突起部分是否处于图中所示位置。



11 使用之前取下的螺丝，将后加热器固定在左右两侧图中所示的部位。



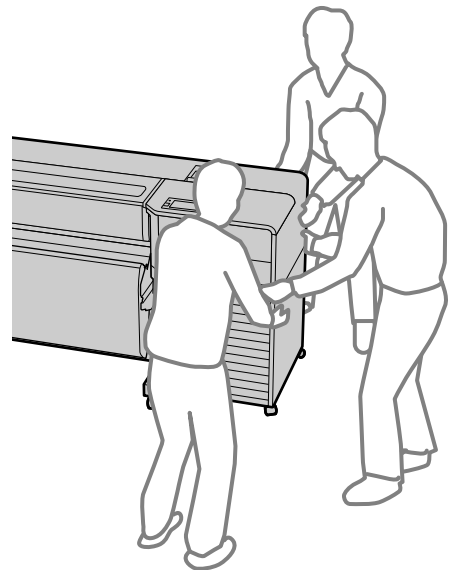
12 走到打印机后面，拧松介质支架锁定螺丝旋钮内的螺丝，然后取下旋钮。



移动

在没有凸起或间隙的情况下移动

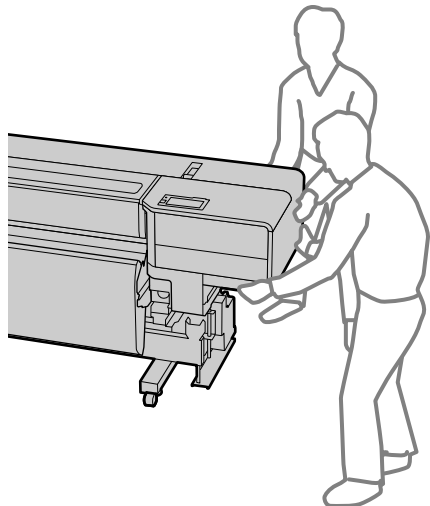
请由四人一起移动打印机，移动过程中确保打印机始终朝向前方。推移打印机时，请握住其边缘，如图所示。



附录

在有凸起或间隙的情况下移动

请由三人一起移动打印机，一人移动大容量供墨系统。如图所示，握住打印机的边缘，移动过程中确保打印机始终朝向前方。

**移动后安装**

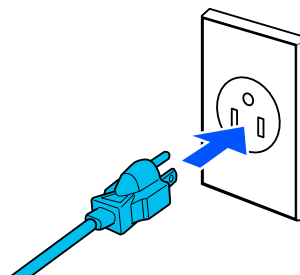
在移动打印机后，请按照以下步骤使打印机准备就绪。

在没有凸起或间隙的情况下移动打印机后的安装

- 1** 检查该位置是否适合安装。
☞ 第 123 页的“适合的安装位置”
- 2** 请参见《首先阅读》并执行以下步骤。
 - 锁定脚轮
 - 安装废墨瓶
 - 打印机的水平调整
 - 安装介质托架和可调节介质支架
 - 连接计算机通讯线缆
 ☞ 《首先阅读》（小册子）

如果身边没有《首先阅读》，可以查看《在线手册》。

- 3** 将电源插头插入接地插座中，然后打开电源。



重要：
插头的形状因销售地区/国家而异。仅可使用随附的电源线。

- 4** 执行打印头喷嘴检查，检查喷嘴是否堵塞。
☞ 第 79 页的“如何打印喷嘴检查图案”
- 5** 在设置菜单中执行打印调整。
☞ 第 51 页的“优化介质设置（自动调整）”

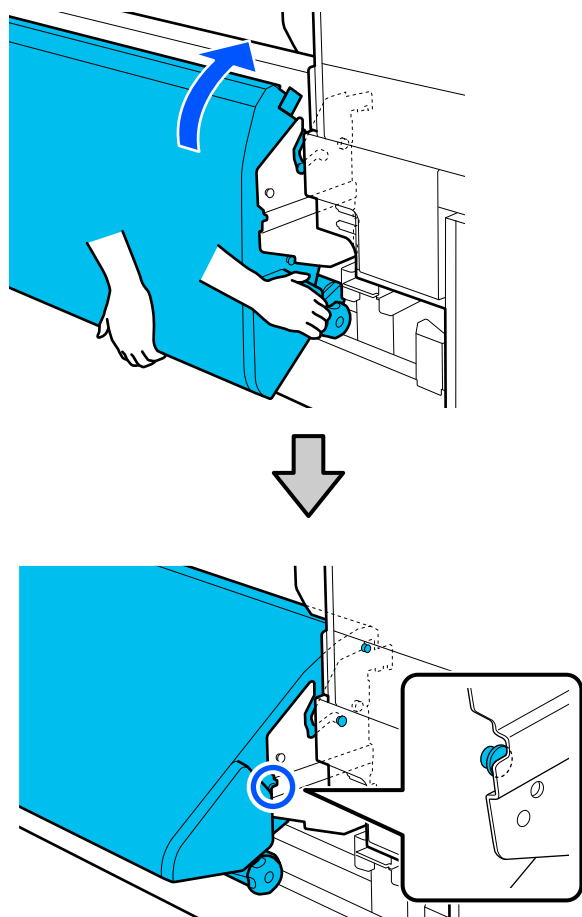
在有凸起或间隙的情况下移动打印机后的安装

- 1** 检查该位置是否适合安装。
☞ 第 123 页的“适合的安装位置”
- 2** 如果后加热器已收起，将其恢复到原始位置。
请按照与“经由狭窄空间移动打印机时”中所述步骤相反的顺序将后加热器复位。
☞ 第 129 页的“经由狭窄空间移动打印机时”

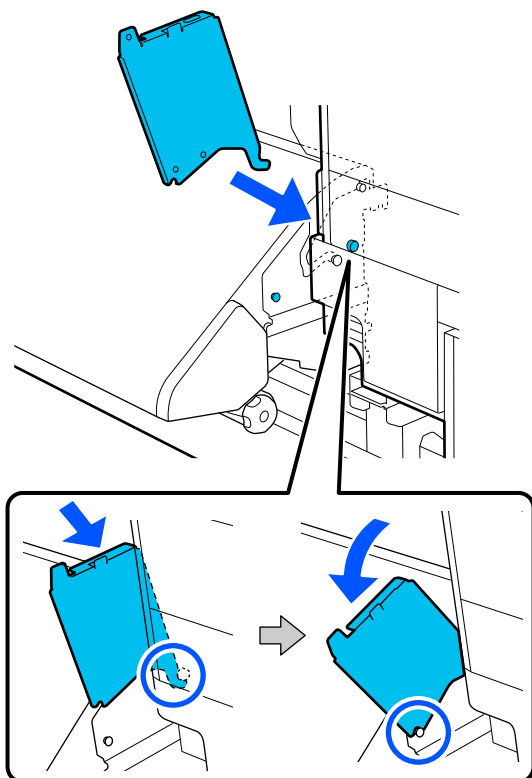
复位后加热器时请注意以下要点。

附录

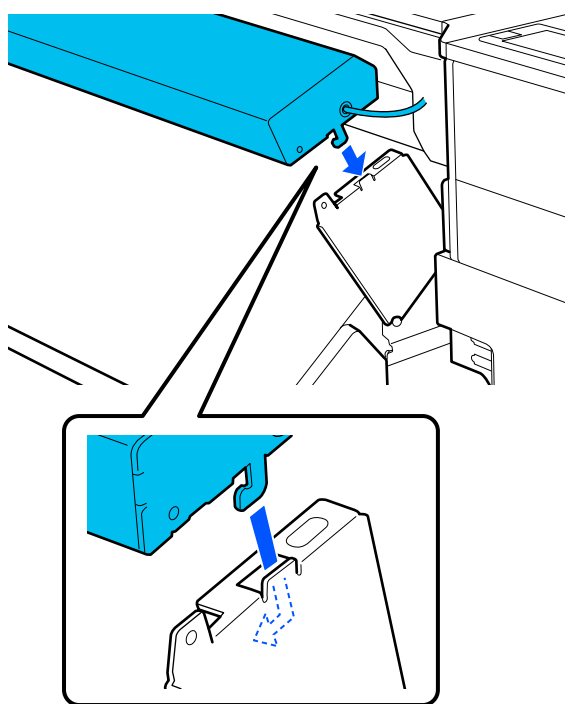
- 抬起后加热器时，确保后加热器两侧的突起部分嵌入图中所示的凹槽内。



- 安装烘干风扇安装板时，将板的前端插入图中所示位置，然后将其放下。



- 安装烘干风扇时，将左右两侧挂钩插入图中所示的孔内，然后稍微朝自身方向滑动。

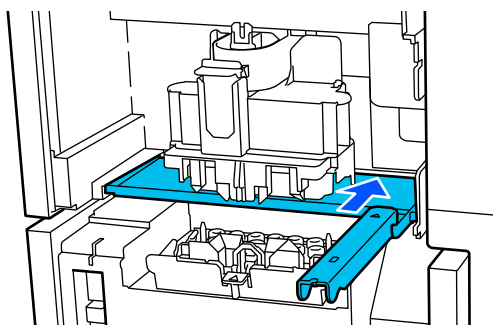


附录

3 请参见《首先阅读》并执行以下步骤。

- 锁定打印机上的脚轮
- 安装废墨瓶
- 打印机的水平调整
- 安装大容量供墨系统*
- 安装介质托架和可调节介质支架
- 连接计算机通讯线缆

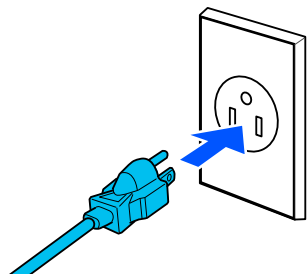
* 安装大容量供墨系统时，请先将托架收回至打印机背面，然后再进行安装。



🔗 《首先阅读》（小册子）

如果身边没有《首先阅读》，可以查看《在线手册》。

4 将电源插头插入接地插座中，然后打开电源。



重要：

插头的形状因销售地区/国家而异。仅可使用随附的电源线。

5 执行**打印头喷嘴检查**，检查喷嘴是否堵塞。

🔗 第 79 页的“如何打印喷嘴检查图案”

6 在设置菜单中执行**打印调整**。

🔗 第 51 页的“优化介质设置（自动调整）”

运输

在运输打印机之前，请与爱普生认证服务机构联系。

附录

每种介质类型的介质设置列表

下表显示了选择介质类型时注册的介质设置。

项目	介质类型					
	背胶乙烯基纸	横幅	胶片	油画布	织物	打印纸 / 其它
导纸间距	1.6	2.0	1.6	2.0	2.0	1.6
预加热器温度	50°C	50°C	40°C	50°C	50°C	40°C
打印加热器温度	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
后加热器温度	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	40°C
每 Pass 干燥时间	0 秒	0 秒	0 秒	0 秒	0 秒	0 秒
打印后继续烘干	关	关	关	关	关	关
打印头预热	关	关	关	关	关	关
进纸张力	Lv2	Lv2	Lv2	Lv2	Lv4	Lv2
打印纸吸力	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4	Lv6
打印头移动范围	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度	数据宽度
多重打印	关	关	关	关	关	关
介质送入速度限制	关	关	关	关	关	关
压力滚筒负荷	深度	中	中	中	中	深度
校正歪斜	开	开	关	开	开	开
绕卷方向	可打印面朝外	可打印面朝外	可打印面朝外	可打印面朝外	可打印面朝外	可打印面朝外
跳过褶皱介质	关	关	关	关	关	关
收纸	标准	标准	标准	标准	标准	标准
定期清洗	自动	自动	自动	自动	自动	自动

系统要求

各软件可在以下环境中使用。

支持的操作系统可能因地区不同而有所变化。

有关更新信息，请访问爱普生网站。

注释：

对于可支持的更高版本的操作系统，以爱普生网页 (<http://www.epson.com.cn>) 为准。

Epson Edge Dashboard



重要：

确保安装 Epson Edge Dashboard 的计算机符合下列要求。

如果不符合这些要求，则软件无法正常监控打印机。

- 禁用计算机的休眠功能。
- 禁用睡眠功能，以便计算机不会进入睡眠状态。

Windows

操作系统	Windows 11 Windows 10 x 64
CPU	多核处理器 (3.0 Ghz 或更快) 建议使用 Intel Core i5 3.4 GHz 或更快的处理器
可用内存	4 GB 或更多
硬盘 (安装过程中的可用空间)	2 GB 或更多
显示器分辨率	1280 × 1024 或更高
通讯接口	High Speed USB 以太网 1000Base-T
浏览器	Microsoft Edge

Mac

操作系统	Mac OS X 10.9.5 或更高版本
CPU	多核处理器 (3.0 Ghz 或更快) 建议使用 Intel Core i5 3.4 GHz 或更快的处理器
可用内存	4 GB 或更多
硬盘 (安装过程中的可用空间)	2 GB 或更多
显示器分辨率	1280 × 1024 或更高

附录

通讯接口	High Speed USB 以太网 1000Base-T
浏览器	Safari 6 或更高版本

Epson Edge Print PRO

操作环境

操作系统	Windows 11 Windows 10 × 64
CPU	Intel® Core™ i3 3.0 GHz 或更快的处理器（2014 年 4 月之后发布）
可用内存	8 GB 或更多
硬盘 （安装过程中的可用空间）	50 GB 或更多
显示器分辨率	1280 × 1024 或更高
通讯接口	High Speed USB 以太网 100Base-TX/1000Base-T

由于此软件将与 Adobe Illustrator 等软件应用程序组合使用，因此建议您在高规格的计算机上安装此软件。

另外，此软件在通常情况下处理的数据大小已达几 GB，而对于长时间的高质量打印任务，所处理的数据大小更可高达几十 GB。

因此，建议使用硬盘空间充足的计算机。

推荐使用此软件的环境如下。

推荐使用环境

操作系统 (OS)	Windows 11 Windows 10 × 64
CPU	Intel® Core™ i7-14700 或更快的处理器
可用内存	32 GB 或更多
存储器 （安装过程中的可用空间）	SSD 1 TB 或更多
显示器分辨率	1280 × 1024 或更高
通讯接口	Hi-Speed USB 千兆以太网

Web Config

支持以下浏览器。请确保使用新版本的浏览器。

Internet Explorer 11、Microsoft Edge、Firefox、Chrome、Safari

附录

规格表

打印机规格	
打印方式	按需喷墨
喷嘴配置	
白色除外	<p>SC-S9180 400 个喷嘴 x 2 行 x 10 种颜色 (洋红色、黄色、青色、黑色、淡洋红色、淡青色、淡黑色、红色、橙色、绿色)</p> <p>SC-S8180 400 个喷嘴 x 4 行 x 6 种颜色 (洋红色、黄色、青色、黑色、淡洋红色、淡青色)</p>
白色 (仅限 SC-S9180)	400 个喷嘴 x 4 行 x 1 种颜色 (白色)
分辨率 (最大)	1200 x 1200dpi
控制码	ESC/P raster (未公开的命令)
进纸方式	摩擦进纸
内置内存	4 GB
接口	SuperSpeed USB 100Base-TX/1000Base-T*1*2
额定电压 (#1、#2)	交流 200 ~ 240 伏
额定频率 (#1、#2)	50/60 赫兹
额定电流 (#1、#2)	10 安
耗电量 (编号 #1 和 #2 总和)	
运行时	<p>SC-S9180 大约 1190 瓦</p> <p>SC-S8180 大约 1350 瓦</p>
准备就绪状态	大约 500 瓦
睡眠模式消耗功率	大约 3.4 瓦
关机模式消耗功率	大约 0.3 瓦
温度和湿度 (无凝结)	

打印机规格	
运行时	15 ~ 35°C, 20 ~ 80% 推荐: 20 ~ 32°C, 40 ~ 60%
存放 (在打开包装前)	-20 ~ 60°C, 5 ~ 85% (在 60°C 时, 不超过 120 小时; 在 40°C 时, 不超过 1 个月)
存放 (在打开包装后)	-20 ~ 40°C, 5 ~ 85% (在 40°C 时, 不超过 1 个月)
温度和湿度范围 灰色区域: 打印时 斜线区域: 推荐范围	
<p>The graph plots relative humidity (%) on the y-axis (0 to 90) against temperature (°C) on the x-axis (0 to 40). A grey shaded region indicates the operating range, and a hatched region indicates the recommended range. The operating range is approximately 15°C to 35°C and 20% to 80% humidity. The recommended range is approximately 20°C to 32°C and 40% to 60% humidity.</p>	
尺寸	
存放尺寸	2620 (长) x 925 (宽) x 1021 (高) 毫米
最大尺寸	2620 (长) x 1130 (宽) x 1380 (高) 毫米
重量 *3	<p>SC-S9180 大约 342 千克</p> <p>SC-S8180 大约 340 千克</p>

*1 使用屏蔽双绞线 (5e 类或更高)。

*2 我们建议打印时使用 1000BASE-T 连接。

*3 不包括墨包。

注释:

为实现稳定的彩色打印, 请将室温保持在 20 ~ 32°C 的恒定范围内。

附录

**重要:**

请在海拔 2000 米以下使用本打印机。

**警告:**

在居住环境中，运行此设备可能会造成无线电干扰。

墨水规格	
类型	专用墨包
颜料墨水	<p>SC-S9180 洋红色、黄色、青色、黑色、淡洋红色、淡青色、淡黑色、红色、橙色、绿色、白色</p> <p>SC-S8180 洋红色、黄色、青色、黑色、淡洋红色、淡青色</p>
使用前需参考的相关日期	查看墨包上关于日期的信息，并按之使用（在常温下存储）
有效期内保证打印质量	1 年（安装到打印机上后）
存放温度	<p>带包装存放时： -20 ~ 40°C （在 -20°C 时，不超过 4 天，在 40°C 时，不超过 1 个月）</p> <p>安装到打印机时： -20 ~ 40°C （在 -20°C 时，不超过 4 天，在 40°C 时，不超过 1 个月）</p> <p>带包装运输时： -20 ~ 60°C （在 -20°C 时，不超过 4 天，在 40°C 时，不超过 1 个月，在 60°C 时，不超过 72 小时）</p>
尺寸（大约）	<p>1500 毫升： 180（宽）x 410（长）x 30（高）毫米</p> <p>800 毫升： 117（宽）x 360（长）x 30（高）毫米</p>
容量	1500 毫升，800 毫升

有关打印机的重要说明

有关复制的限制

请注意以下限制，确保可靠而合法地使用打印机。

依照法律，严禁复制以下物品：

- 银行票据、硬币、政府发行的有价证券、政府债券及市政债券
- 未使用的邮票、邮资明信片及其他具备有效邮资的正式邮品
- 政府发行的印花税票、根据合法的程序发行的有价证券

复制以下物品时要审慎：

- 个人有价证券（股票票证、可转让票据、支票等）、月票、优惠票等
- 护照、驾驶执照、许可证、道路通行证、食品票、票等

注释:

法律可能也禁止复制这些项目。

合理使用受版权保护的资料:

不正确地复印有版权的材料，将导致本产品被错误的使用。要复制出版材料之前，需要在有资质的律师指导下，或获得版权所有者的允许才可以复制出版的材料。